

玉林市第一人民医院采购计划

项目名称：玉林市第一人民医院 5 号楼配套垂直升降电梯采购项目

序号	名称	数量/单位	总价（万元）	采购方式	备注
1	5 号楼配套垂直升降电梯	1 批	518.82	公开招标	总共 10 台

采购需求

说明：

- 1、“实质性要求 ”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲ ”的条款；“重要参数”是技术参数表中标记“◆”的条款；技术参数中无特殊符号标记的为一般参数。
- 2、采购需求中出现的品牌、型号或者生产厂家仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或者生产厂家的情形。投标人可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产厂家替代，但选用的投标产品参数性能必须满足实质性要求。
- 3、本项目的核心产品为下表的第 四 项产品 5#楼 DT8 有机房电梯兼无障碍电梯 。

采购预算：人民币伍佰壹拾捌万捌仟贰佰元整（¥5188200.00）

序 号	标的名称	数量及单位	技术要求及参数	预算单价 (元)
1	5#楼 DT1 DT2 DT3 DT4 有机房电梯 兼无障碍电梯	4 台	详见附文	556650.00
2	5#楼 DT5 有机房电梯兼无障碍电梯	1 台	详见附文	556650.00
3	5#楼 DT6 DT7 无机房电梯兼无障碍电梯	2 台	详见附文	430400.00
4	5#楼 DT8 有机房电梯兼无障碍电梯	1 台	详见附文	574700.00
5	5#楼 DT9 有机房电梯兼无障碍电梯	1 台	详见附文	556650.00
6	5#楼 DT10 无机房电梯兼无障碍电梯	1 台	详见附文	412800.00
▲一、商务要求				
交付使用期和地点		1、交付使用期：签订合同之日起 120 日历天内通过验收并交付使用。 2、交付的地点：玉林市内采购人指定地点。		
投标报价要求		1. 本项目报价包括电梯设备费、运输费、卸车费、脚手架拆装费、安装费、调试报装报验费、五年免保费、税费等所有费用。 2. 为了保护采购质量和维护公平的竞争，根据《中华人民共和国反不正当竞争法》第十一条，经营者不得以排挤对手为目的，以低于成本的价格销售商品，评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的及有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。 3. 以上标注有预算单价的产品，投标人报价时单价不得超预算单价，否则投标无效。		

合同签订时间	自中标通知书发出之日起 25 日内
付款条件 (进度和方式)	1. 签订合同且项目具备实施条件后 10 个工作日内支付合同总金额的 30%作为预付款【同时中标人需提供银行、保险机构出具的预付款等值的保函（包含电子保函），保函形式应当符合采购人要求】； 2. 项目验收合格后，中标人收到验收报告后 5 个工作日内凭合同、全额发票、验收报告到采购人仓库办理资产入库手续，入库后 60 天内，采购人支付合同总金额的 70%； 3. 每次付款前，中标人须向采购人提交付款申请。
质保期	质保期：≥5 年(自最终验收合格之日算)。如厂家有承诺质保期超过 5 年的按厂家承诺执行。
售后服务	1. 投标产品必须是按厂家标准配置的整套全新产品，按国家规定实行“三包”，免费送货上门、免费安装调试（附安装说明书）及人员培训，免费对采购人的 2-5 名操作人员进行不少于两天的技术培训，安装调试过程也应让操作人员共同参与，并进行现场培训，培训后采购人可熟悉基本操作； 2. 故障处理：提供 7*24 小时维修服务，并提供售后服务电话，在接到通知后供应商的维修技术人员必须在 15 分钟内响应，30 分钟内到达现场处理，一般故障处理时限不超过 60 分钟，重大故障处理时限不超过 24 小时修复； 3. 质量保证期内免费提供维修服务（含人工费、配件费、差旅费、定期检验费用等各项费用），所更换的所有零配件全部使用原厂全新配件；保修期以外一律按投标文件承诺的优惠价收费（如有），提供终身上门维修服务； 4. 自交货安装并验收合格之日起，所有`货物提供≥5 年的免费质保及免费维修服务，质保期内，免费定期上门保养（检查、清洁、除尘、加油、调整），成交供应商将负责处理并解决故障，并免费更换有故障的零、部件，一切费用由成交供应商负责。质保期满前一个月内成交商应负责一次免费全面检查。 5. 设备在质保期内所有非操作失误发生的质量问题由供应商免费维修、免费更换损坏的零部件。
备品备件及耗材等要求	1. 投标人所提供零部件、配件及安装材料必须是符合国家规定质量安全标准的全新、合格产品；该项费用应包含在报价中； 2. 投标人免费提供完整的全套设备须包括必备的易损耗备件和专用工具； 3. 投标人必须有完善的备品备件库体系，质保期内免费维修、保养、更换配件。质保期内，免费定期上门保养（检查、清洁、除尘、加油、调整）。为保证采购人的需要，必须常年备有产品足够的易损易耗件、备品备件完成本项目技术支持、服务需求提供可靠保证。
二、与实现项目目标相关的其他要求	
（一）政策性加分条件	

符合节能环保等国家政策要求

（二） 安装验收要求

- 1、投标产品须是整套全新的满足本项目需求的技术指标的电梯设备。
- 2、免费安装、调试直至设备验收合格。
- 3、工程安装施工要求：
 - （1）中标人负责全套机组的安装调试。
 - （2）中标人要免费对预埋件安装及井道整改负责施工指导。
 - （3）设备安装调试必须严格执行国家有关技术标准，中标人文明施工并做好施工现场安全防范措施，对施工人员、设备安全负全部责任。
 - （4）安装调试过程中，中标人应派专业技术人员对施工进行同步指导，并负责全套机组的调试运行，达到验收要求。
 - （5）中标人负责办理有关电梯设备安装的开工报装和竣工报验手续。
 - （6）设备验收费用由中标人负责。
 - （7）安装验收应按以下标准与规定执行：

《电梯安装验收规范》GB/T10060-2023

《电梯制造与安装安全规范》（GB7588-2020）

《电梯监督检验和定期检验规则》

《电梯技术条件》GB/T 10058-2023

《电梯试验方法》GB/T 10059-2023

《电梯、自动扶梯和自动人行道维修规范》 GB/T 18775-2009

《电梯工程施工质量验收规范》GB50310-2002

《电梯用钢丝绳》 GB/T 8903-2018

电力、消防、安监部门的有关规定等。
- 4、零部件、配件及安装材料必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的合格产品。
- 5、设备应包括必备的易损耗备件和专用工具(投标时请详细列明清单)。
- 6、投标人报价时必须包含各层门坎配件，自行解决安装脚手架及吊装设施。
- 7、投标前投标人可自行组织现场勘查，如电梯井道需要整改的，整改费用由中标人负责。
- 8、本项目的电梯安装负责人必须具有电梯安装上岗证或职称证并提供相关证书复印件。
9. 验收方式：
 - ①出厂检验：交货时，中标人应随同货物提供出厂检验报告，产品合格证等相关资料。
 - ②安装调试检验：货物到达后，由采购人会同有关部门进行基本质量和数量的验收（但不作为最终合格的保证），电梯安装调试（包括整机性能测试）过程，中标人应作详细检验记录。安装调试检验结果应符合制造厂家产品标准和招标文件规定的要求。检验记录应提交给采购人。

③项目验收：电梯安装调试结束后，由中标人负责联系特种设备监督检查所等部门，进行联合验收并办理准用许可证，验收费用由中标人承担。

备注：采购人有权对以上主要部件聘请专家及第三方专业机构进行验收，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购人将予以退货或换货，核验所产生的费用由成交供应商支付，并将追究成交供应商法律责任并要求供应商赔偿相关损失。

（三） 进口产品及核心产品说明

进口产品说明

☒ 本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效标处理。

（四） 其他要求

- 1、设备必须是全新整套的，满足本项目需要的技术指标的电梯设备，并按 GB/T-7588.1—2020《电梯制造与安装安全规范-第 1 部分：乘客电梯和载货电梯》和 GB/T-7588.2—2020《电梯制造与安装安全规范-第 2 部分：电梯部件的设计原则、计算和检验》国家有关质量标准制造；所有零部件、配件及安装材料必须是未经使用的并符合国家有关质量安全标准的合格产品，且投标的所有电梯必须为同一品牌。
- 2、质保期内中标人按照电梯维护保养规则（TSG T5002-2017）；特种设备使用管理规则（TSG 08-2017）；广西电梯日常维护保养规范 DB45-681-2010 对电梯进行维护保养。
- 3、采购人保留对所采购的所有设备的系统运行检验的权利。如中标供应商不具备实施本项目的技术能力和服务能力，虚假应标的，采购人有权不予验收，可解除双方的供货合同，并且保留追究中标供应商虚假应标的法律责任。
- 4、采购人不接受供应商任何形式的馈赠。
- 5、投标人可根据本项目的实际情况在投标文件中提供项目实施方案和售后服务方案，具体内容详见“第四章 评标办法及评分标准”。

附文：

1. **项目概况：**玉林市第一人民医院 5 号住院楼新建地下 2 层、地上 13 层住院楼 1 栋，总建筑面积 44150 m²（地上建筑面积 32350 m²，地下建筑面积 11800 m²）。

2. **采购范围：**垂直电梯 10 台，合计 10 台。

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
1	5#楼 DT1 DT2 DT3 DT4 有机房电梯兼无障碍电梯	4	台	一、技术规格参数要求 ◆载重（kg）：≥1600 投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） ◆电梯速度（米/秒）：≥2.5m/s（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） - 电梯层/站/门：15/15/15 - 控制方式：群控（DT1-DT4） - 井道尺寸 mm（宽*深）：2450*2950 - 停站显示：-2~13 - 轿厢尺寸 mm（宽*深*高）：1500*2300*2700 - 开门尺寸 mm（宽*高）：1200*2100 - 开门方式：旁开门 ◆提升高度（m）：≥60.9 - 厅门材质及门套：大门套，层层发纹 304 不锈钢 - 无障碍功能：有（列出明细：盲文按钮、残疾人操纵箱、三侧 304 不锈钢扁扶手、轿内语音报站功能、后壁中间镜面不锈钢） - 配备通风（侧边通风） - 轿厢自动消毒（消毒方式：紫外线消毒） 二、技术要求 - 控制系统：采用 32 位微机控制的交流变频调压调速 VVVF 系统，控制主电路板必须为同品牌同制造商同商标，且为投标品牌制造商自有生产线自行生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 - 驱动系统：采用同品牌同制造商同商标的永磁同步无齿轮曳引机，且为投标品牌制造商自有生产线生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 - 门机系统：采用微机控制的永磁同步电机驱动的 VVVF 变频门机；光幕光束≥100 束。

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				4、轿厢称重系统：高精度称量启动，线性连续式称量。 5、轿厢导向装置为滚轮导靴。 6、电梯的主机要求：永磁同步主机，主机绕组绝缘等级为 F 级（含）以上，永磁同步电机采用防退磁设计，具备防脱磁钢设计。 7、电梯控制系统通讯方式：串行通讯技术。 8、可编程电子安全相关系统为整梯同品牌制造商制造并（具有：检查轿门的锁紧状况、检查防跳装置的动作、检查补偿绳的张紧、检查限速器的复位、检查限速器绳的张紧、检查安全绳的断裂或者松弛、检查轿厢安全钳的动作、检查限速器动作前的超速、检查轿厢上行超速保护装置的动作、检测门开启情况下轿厢的意外移动、检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作、检查减行程缓冲器的减速状况、检查平层和再平层及预备操作、紧急电动运行开关、电梯驱动主机上的停止装置、极限开关的安全功能且 SIL 等级均≥ 3）。 9、门机必须为整梯同品牌制造商生产、制造，而且产品商标为整梯品牌原产地国注册统一品牌商标（LOGO）不接受外购或外厂代加工产品。 三、主要部件及技术要求 1、▲提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章。 2、◆主要部件：门机、调速装置、控制装置、层门门锁、轿门门锁、上行超速保护装置、可编程电子安全相关系统、轿厢意外移动保护装置以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造，而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。 2、▲曳引机、控制柜、限速器、安全钳以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造，而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。（投标文件中提供所投产品品牌及型号的部件特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章） 四、功能要求 - 全集选控制运行功能 - 超载保护功能 - 超载报警功能 - 超速电气保护功能 - 超速机械保护功能 - 光幕保护+触板保护功能 - 门过载保护功能 - 开关门时间异常保护功能 - 开门异常自动选层功能 - 电动机空转保护

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				11. 电动机过载保护功能 12. 对讲机通讯功能 13. 警铃报警功能 14. 故障低速自救运行功能 15. 停车在非门区报警功能 16. 位置异常自动校正功能 17. 停电应急照明功能 18. 轿顶检修操作功能 19. 轿内慢速运行功能 20. 机房调试操作功能 21. 无呼自返基站功能 22. 满载直驶运行功能 23. 无效内指令自动消除功能 24. 反向内指令自动消除功能 25. 起动补偿功能 26. 开门时间自动调整功能 27. 开门时间自动控制功能 28. 电梯运行次数显示功能 29. 轿内照明自动控制功能 30. 轿内通风自动控制功能 31. 故障自动检测功能 32. 故障自动存储功能 33. 待机定期自检功能 34. 泊梯功能 35. 层高自测定功能 36. 消防迫降功能 37. 抱闸动作的双安全检测 38. 门停止运行功能 39. 底坑对讲机通讯功能 40. 同步电机磁极码静态测试 41. 厅外检修显示功能 42. 抗电磁干扰功能 43. 司机操纵功能 44. 专用运行功能

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				45. 轿内报站提示音功能 46. 提前开门功能 47. 五方通话功能（用户负责至二十四小时值班室布线） 48. 预留视频电缆 49. 消防员专用功能 50. 残疾人操纵箱 51. 盲文按钮 52. 轿内语音报站功能 53. 群控功能 54. 安装轿厢内 2 个监控摄像头高清像素为 400 万像素（前后各 1 个）具有红外成像，数据信号传输 55. 待梯功能 56. 预留大楼 BA 系统接口功能 57. 能量回馈功能 58. 停电自动平层功能 五、装饰材质要求：（304 不锈钢材质，厚度$\geq 1.2\text{mm}$） 1、轿顶：标准型吊顶；（吊顶达到标配，天花板厚度 10 公分左右，照明使用 3 个 LED 灯） 2、轿厢壁：发纹不锈钢，后壁中间镜面不锈钢 3、轿厢门：发纹不锈钢 4、轿厢地板：花纹不锈钢； 5、轿厢操作箱：发纹不锈钢面板 6、门套：各层为发纹不锈钢大门套 7、厅门：各层为发纹不锈钢厅门 8、显示系统：（1）轿厢操纵箱及外召盒：发纹不锈钢面板；（2）层站显示器：发纹不锈钢面板，液晶显示器；（3）轿厢位置指示器：液晶显示器。 9、按钮：尺寸约$\phi 36\text{mm}$，镜面不锈钢边框，发纹不锈钢字片带盲文，触发后字与边框发光。
2	5#楼 DT5 有机房电梯兼无障碍电梯	1	台	一、技术规格参数要求 1. ◆载重（kg）：≥ 1600（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） 2. ◆电梯速度（米/秒）：$\geq 2.5\text{m/s}$（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） 3. 电梯层/站/门：15/15/15 4. 控制方式：单控 5. 井道尺寸 mm（宽*深）：2500*3150 6. 停站显示：-2~13 7. 轿厢尺寸 mm（宽*深*高）：1500*2300*2700 8. 开门尺寸 mm（宽*高）：1200*2100

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				9. 开门方式：旁开门 10. ◆提升高度（m）：≥60.9 11. 厅门材质及门套：大门套，层层发纹 304 不锈钢 12. 无障碍功能：有（盲文按钮、残疾人操纵箱、三侧 304 不锈钢扁扶手、轿内语音报站功能、后壁中间镜面不锈钢） 13. 配备通风（侧边通风） 14. 轿厢自动消毒（消毒方式：紫外线消毒） 二、技术要求 1、控制系统：采用 32 位微机控制的交流变频调压调速 VVVF 系统，控制主电路板必须为同品牌同制造商同商标，且为投标品牌制造商自有生产线自行生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 2、驱动系统：采用同品牌同制造商同商标的永磁同步无齿轮曳引机，且为投标品牌制造商自有生产线生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 3、门机系统：采用微机控制的永磁同步电机驱动的 VVVF 变频门机；光幕光束≥100 束。 4、轿厢称重系统：高精度称量启动，线性连续式称量。 5、轿厢导向装置为滚轮导靴。 6、电梯的主机要求：永磁同步主机，主机绕组绝缘等级为 F 级（含）以上，永磁同步电机采用防退磁设计，具备防脱磁钢设计，为防止磁钢的脱落，永磁体固定采用黏贴剂+铜螺栓压板防脱磁钢设计技术的压紧装置将磁钢定位，杜绝磁钢脱落的危险。 7、电梯控制系统通讯方式：串行通讯技术。 8、可编程电子安全相关系统为整梯同品牌制造商制造并（具有：检查轿门的锁紧状况、检查防跳装置的动作、检查补偿绳的张紧、检查限速器的复位、检查限速器绳的张紧、检查安全绳的断裂或者松弛、检查轿厢安全钳的动作、检查限速器动作前的超速、检查轿厢上行超速保护装置的动作、检测门开启情况下轿厢的意外移动、检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作、检查减行程缓冲器的减速状况、检查平层和再平层及预备操作、紧急电动运行开关、电梯驱动主机上的停止装置、极限开关的安全功能且 SIL 等级均≥3）。 9、门机必须为整梯同品牌制造商生产、制造，而且产品商标为整梯品牌原产地国注册统一品牌商标（LOGO）不接受外购或外厂代加工产品。 三、主要部件及技术要求 1、▲提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章。 2、◆主要部件：门机、调速装置、控制装置、层门门锁、轿门门锁、上行超速保护装置、可编程电子安全相关系统、轿厢意外移动保护装置以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造，而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				3、▲曳引机、控制柜、限速器、安全钳以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造。而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。（投标文件中提供所投产品品牌及型号的部件特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章） 四、功能要求 1. 全集选控制运行功能 2. 超载保护功能 3. 超载报警功能 4. 超速电气保护功能 5. 超速机械保护功能 6. 光幕保护+触板保护功能 7. 门过载保护功能 8. 开关门时间异常保护功能 9. 开门异常自动选层功能 10. 电动机空转保护 11. 电动机过载保护功能 12. 对讲机通讯功能 13. 警铃报警功能 14. 故障低速自救运行功能 15. 停车在非门区报警功能 16. 位置异常自动校正功能 17. 停电应急照明功能 18. 轿顶检修操作功能 19. 轿内慢速运行功能 20. 机房调试操作功能 21. 无呼自返基站功能 22. 满载直驶运行功能 23. 无效内指令自动消除功能 24. 反向内指令自动消除功能 25. 起动补偿功能 26. 开门时间自动调整功能 27. 开门时间自动控制功能 28. 电梯运行次数显示功能 29. 轿内照明自动控制功能 30. 轿内通风自动控制功能

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				31. 故障自动检测功能 32. 故障自动存储功能 33. 待机定期自检功能 34. 泊梯功能 35. 层高自测定功能 36. 消防迫降功能 37. 抱闸动作的双安全检测 38. 门停止运行功能 39. 底坑对讲机通讯功能 40. 同步电机磁极码静态测试 41. 厅外检修显示功能 42. 抗电磁干扰功能 43. 司机操纵功能 44. 专用运行功能 45. 轿内报站提示音功能 46. 提前开门功能 47. 五方通话功能（用户负责至二十四小时值班室布线） 48. 预留视频电缆 49. 消防员专用功能 50. 残疾人操纵箱 51. 盲文按钮 52. 轿内语音报站功能 53. 安装轿厢内 2 个监控摄像头高清像素为 400 万像素（前后各 1 个）具有红外成像，数据信号传输 54. 待梯功能 55. 预留大楼 BA 系统接口功能 56. 能量回馈功能 1. 停电自动平层功能 五、装饰材质要求：（304 不锈钢材质，厚度$\geq 1.2\text{mm}$） 1、轿顶：标准型吊顶；（吊顶达到标配，天花板厚度（10 公分左右，照明使用 3 个 LED 灯） 2、轿厢壁：发纹不锈钢，后壁中间镜面不锈钢 3、轿厢门：发纹不锈钢 4、轿厢地板：花纹不锈钢； 5、轿厢操作箱：发纹不锈钢面板 6、门套：各层为发纹不锈钢大门套

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				7、厅门：各层为发纹不锈钢厅门 8、显示系统：（1）轿厢操纵箱及外召盒：发纹不锈钢面板；（2）层站显示器：发纹不锈钢面板，液晶显示器；（3）轿厢位置指示器：液晶显示器。 9、按钮：尺寸约ϕ 36mm，镜面不锈钢边框，发纹不锈钢字片带盲文，触发后字与边框发光。
3	5#楼 DT6 DT7 无机 房电梯兼 无障碍电 梯	2	台	一、技术规格参数要求 ◆载重（kg）：≥ 1600（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） ◆电梯速度（米/秒）：$\geq 1.75\text{m/s}$（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） - 电梯层/站/门：7/7/8 - 控制方式：并联控制（DT6、DT7） - 井道尺寸 mm（宽*深）：2380*3150 - 停站显示：-2~5 - 轿厢尺寸 mm（宽*深*高）：1400*2500*2300 - 开门尺寸 mm（宽*高）：1100*2100 - 开门方式：贯通双开门旁开门 ◆提升高度（m）：≥ 29.1 - 厅门材质及门套：大门套，层层发纹 304 不锈钢 - 无障碍功能：有（盲文按钮、残疾人操纵箱、三侧 304 不锈钢扁扶手、轿内语音报站功能、后壁中间镜面不锈钢） - 配备通风（侧边通风） - 轿厢自动消毒（消毒方式：紫外线消毒） 二、技术要求 - 控制系统：采用 32 位微机控制的交流变频调压调速 VVVF 系统，控制主电路板必须为同品牌同制造商同商标，且为投标品牌制造商自有生产线自行生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 - 驱动系统：采用同品牌同制造商同商标的永磁同步无齿轮曳引机，且为投标品牌制造商自有生产线生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 - 门机系统：采用微机控制的永磁同步电机驱动的 VVVF 变频门机；光幕光束≥ 100束。 - 轿厢称重系统：高精度称量启动，线性连续式称量。 - 轿厢导向装置为滚轮导靴。 - 电梯的主机要求：永磁同步主机，主机绕组绝缘等级为 F 级（含）以上，永磁同步电机采用防退磁设计，具备防脱磁钢设计。 - 电梯控制系统通讯方式：串行通讯技术。 - 可编程电子安全相关系统为整梯同品牌制造商制造并（具有：检查轿门的锁紧状况、检查防跳装置的动作、检查补偿绳的张紧、检查限速器的复位、检查限速器绳的张紧、检查安全绳的断裂或者松弛、检查轿厢安全钳的动作、检查限速器动作前的超速、检查轿厢上行超速保护装置

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				置的动作、检测门开启情况下轿厢的意外移动、检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的動作、检查减行程缓冲器的减速状况、检查平层和再平层及预备操作、紧急电动运行开关、电梯驱动主机上的停止装置、极限开关的安全功能且 SIL 等级均≥ 3）。 9、门机必须为整梯同品牌制造商生产、制造，而且产品商标为整梯品牌原产地国注册统一品牌商标（LOGO）不接受外购或外厂代加工产品。 三、主要部件及技术要求 1、▲提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章。 2、◆主要部件：门机、调速装置、控制装置、轿门门锁、上行超速保护装置、可编程电子安全相关系统、轿厢意外移动保护装置以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造。 3、▲曳引机、控制柜、限速器、安全钳以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造。而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。（投标文件中提供所投产品品牌及型号的部件特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章） 四、功能要求 - 全集选控制运行功能 - 超载保护功能 - 超载报警功能 - 超速电气保护功能 - 超速机械保护功能 - 光幕保护+触板保护功能 - 门过载保护功能 - 开关门时间异常保护功能 - 开门异常自动选层功能 - 电动机空转保护 - 电动机过载保护功能 - 对讲机通讯功能 - 警铃报警功能 - 故障低速自救运行功能 - 停车在非门区报警功能 - 位置异常自动校正功能 - 停电应急照明功能 - 轿顶检修操作功能

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				19. 轿内慢速运行功能 20. 机房调试操作功能 21. 无呼自返基站功能 22. 满载直驶运行功能 23. 无效内指令自动消除功能 24. 反向内指令自动消除功能 25. 起动补偿功能 26. 开门时间自动调整功能 27. 开门时间自动控制功能 28. 电梯运行次数显示功能 29. 轿内照明自动控制功能 30. 轿内通风自动控制功能 31. 故障自动检测功能 32. 故障自动存储功能 33. 待机定期自检功能 34. 泊梯功能 35. 层高自测定功能 36. 消防迫降功能 37. 抱闸动作的双安全检测 38. 门停止运行功能 39. 底坑对讲机通讯功能 40. 同步电机磁极码静态测试 41. 厅外检修显示功能 42. 抗电磁干扰功能 43. 司机操纵功能 44. 专用运行功能 45. 轿内报站提示音功能 46. 提前开门功能 47. 五方通话功能（用户负责至二十四小时值班室布线） 48. 预留视频电缆 49. 消防员专用功能 50. 残疾人操纵箱 51. 盲文按钮 52. 轿内语音报站功能

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				53. 并联功能 54. 安装轿厢内 2 个监控摄像头高清像素为 400 万像素（前后各 1 个）具有红外成像，数据信号传输 55. 待梯功能 56. 预留大楼 BA 系统接口功能 57. 能量回馈功能 58. 停电自动平层功能 五、装饰材质要求：（304 不锈钢材质，厚度$\geq 1.2\text{mm}$） 1、轿顶：标准型吊顶；（吊顶达到标配，天花板厚度（10 公分左右，照明使用 3 个 LED 灯） 2、轿厢壁：发纹不锈钢，后壁中间镜面不锈钢 3、轿厢门：发纹不锈钢 4、轿厢地板：花纹不锈钢； 5、轿厢操作箱：发纹不锈钢面板 6、门套：各层为发纹不锈钢大门套 7、厅门：各层为发纹不锈钢厅门 8、显示系统：（1）轿厢操纵箱及外召盒：发纹不锈钢面板；（2）层站显示器：发纹不锈钢面板，液晶显示器；（3）轿厢位置指示器：液晶显示器。 9、按钮：尺寸约$\phi 36\text{mm}$，镜面不锈钢边框，发纹不锈钢字片，触发后字与边框发光。
4	5#楼 DT8 有机房电梯兼无障碍电梯	1	台	一、技术规格参数要求 1. ◆载重（kg）：≥ 1600（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） 2. ◆电梯速度（米/秒）：$\geq 2.5\text{m/s}$（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） 3. 电梯层/站/门：15/15/15 4. 控制方式：单控 5. 井道尺寸 mm（宽*深）：2500*3050 6. 停站显示：-2~13 7. 轿厢尺寸 mm（宽*深*高）：1400*2400*2700 8. 开门尺寸 mm（宽*高）：1200*2100 9. 开门方式：贯通双开门旁开门 10. ◆提升高度（m）：≥ 60.9 11. 厅门材质及门套：大门套，层层发纹 304 不锈钢 12. 无障碍功能：有（盲文按钮、残疾人操纵箱、三侧 304 不锈钢扁扶手、轿内语音报站功能、后壁中间镜面不锈钢） 13. 配备通风（侧边通风） 14. 轿厢自动消毒（消毒方式：紫外线消毒） 二、技术要求 1、控制系统：采用 32 位微机控制的交流变频调压调速 VVVF 系统，控制主电路板必须为同品牌同制造商同商标，且为投标品牌制造商自有生

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				产线自行生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 2、驱动系统：采用同品牌同制造商同商标的永磁同步无齿轮曳引机，且为投标品牌制造商自有生产线生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 3、门机系统：采用微机控制的永磁同步电机驱动的 VVVF 变频门机；光幕光束≥ 100 束。 4、轿厢称重系统：高精度称量启动，线性连续式称量。 5、轿厢导向装置为滚轮导轨。 6、电梯的主机要求：永磁同步主机，主机绕组绝缘等级为 F 级（含）以上，永磁同步电机采用防退磁设计，具备防脱磁钢设计，为防止磁钢的脱落，永磁体固定采用黏贴剂+铜螺栓压板防脱磁钢设计技术的压紧装置将磁钢定位，杜绝磁钢脱落的危险。 7、电梯控制系统通讯方式：串行通讯技术。 8、可编程电子安全相关系统为整梯同品牌制造商制造并（具有：检查轿门的锁紧状况、检查防跳装置的动作、检查补偿绳的张紧、检查限速器的复位、检查限速器绳的张紧、检查安全绳的断裂或者松弛、检查轿厢安全钳的动作、检查限速器动作前的超速、检查轿厢上行超速保护装置的动作、检测门开启情况下轿厢的意外移动、检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作、检查减行程缓冲器的减速状况、检查平层和再平层及预备操作、紧急电动运行开关、电梯驱动主机上的停止装置、极限开关的安全功能且 SIL 等级均≥ 3）。 9、门机必须为整梯同品牌制造商生产、制造，而且产品商标为整梯品牌原产地国注册统一品牌商标（LOGO）不接受外购或外厂代加工产品。 三、主要部件及技术要求 1、▲提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章。 2、◆主要部件：门机、调速装置、控制装置、层门门锁、轿门门锁、、上行超速保护装置、可编程电子安全相关系统、轿厢意外移动保护装置以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造。而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。 3、▲曳引机、控制柜、限速器、安全钳以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造。而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。（投标文件中提供所投产品品牌及型号的部件特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章） 四、功能要求 1. 全集选控制运行功能 2. 超载保护功能 3. 超载报警功能

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				4. 超速电气保护功能 5. 超速机械保护功能 6. 光幕保护+触板保护功能 7. 门过载保护功能 8. 开关门时间异常保护功能 9. 开门异常自动选层功能 10. 电动机空转保护 11. 电动机过载保护功能 12. 对讲机通讯功能 13. 警铃报警功能 14. 故障低速自救运行功能 15. 停车在非门区报警功能 16. 位置异常自动校正功能 17. 停电应急照明功能 18. 轿顶检修操作功能 19. 轿内慢速运行功能 20. 机房调试操作功能 21. 无呼自返基站功能 22. 满载直驶运行功能 23. 无效内指令自动消除功能 24. 反向内指令自动消除功能 25. 起动补偿功能 26. 开门时间自动调整功能 27. 开门时间自动控制功能 28. 电梯运行次数显示功能 29. 轿内照明自动控制功能 30. 轿内通风自动控制功能 31. 故障自动检测功能 32. 故障自动存储功能 33. 待机定期自检功能 34. 泊梯功能 35. 层高自测定功能 36. 消防迫降功能 37. 抱闸动作的双安全检测

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				38. 门停止运行功能 39. 底坑对讲机通讯功能 40. 同步电机磁极码静态测试 41. 厅外检修显示功能 42. 抗电磁干扰功能 43. 司机操纵功能 44. 专用运行功能 45. 轿内报站提示音功能 46. 提前开门功能 47. 五方通话功能（用户负责至二十四小时值班室布线） 48. 预留视频电缆 49. 消防员专用功能 50. 残疾人操纵箱 51. 盲文按钮 52. 轿内语音报站功能 53. 安装轿厢内 2 个监控摄像头高清像素为 400 万像素（前后各 1 个）具有红外成像，数据信号传输 54. 待梯功能 55. 预留大楼 BA 系统接口功能 56. 能量回馈功能 57. 停电自动平层功能 五、装饰材质要求：（304 不锈钢材质，厚度$\geq$1.2mm） 1、轿顶：标准型吊顶；（吊顶达到标配，天花板厚度 10 公分左右，照明使用 3 个 LED 灯） 2、轿厢壁：发纹不锈钢，后壁中间镜面不锈钢 3、轿厢门：发纹不锈钢 4、轿厢地板：花纹不锈钢； 5、轿厢操作箱：发纹不锈钢面板 6、门套：各层为发纹不锈钢大门套 7、厅门：各层为发纹不锈钢厅门 8、显示系统：（1）轿厢操纵箱及外召盒：发纹不锈钢面板；（2）层站显示器：发纹不锈钢面板，液晶显示器；（3）轿厢位置指示器：液晶显示器。 9、按钮：尺寸约ϕ 36mm，镜面不锈钢边框，发纹不锈钢字片带盲文，触发后字与边框发光。
5	5#楼 DT9 有机房电梯兼无障碍电梯	1	台	一、技术规格参数要求 1. ◆载重（kg）：$\geq$1600（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件）

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				2. ◆电梯速度(米/秒)：≥2.5m/s（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） 3. 电梯层/站/门：15/15/15 4. 控制方式：单控 5. 井道尺寸 mm（宽*深）：2800*3500 6. 停站显示：-2~13 7. 轿厢尺寸 mm（宽*深*高）：1500*2300*2700 8. 开门尺寸 mm（宽*高）：1200*2100 9. 开门方式：旁开门 10. ◆提升高度（m）：≥60.9 11. 厅门材质及门套：大门套，层层发纹 304 不锈钢 12. 无障碍功能：有（盲文按钮、残疾人操纵箱、三侧 304 不锈钢扁扶手、轿内语音报站功能、后壁中间镜面不锈钢） 13. 配备通风（侧边通风） 14. 轿厢自动消毒（消毒方式：紫外线消毒） 二、技术要求 1、控制系统：采用 32 位微机控制的交流变频调压调速 VVVF 系统，控制主电路板必须为同品牌同制造商同商标，且为投标品牌制造商自有生产线自行生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 2、驱动系统：采用同品牌同制造商同商标的永磁同步无齿轮曳引机，且为投标品牌制造商自有生产线生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 3、门机系统：采用微机控制的永磁同步电机驱动的 VVVF 变频门机；光幕光束≥100 束。 4、轿厢称重系统：高精度称量启动，线性连续式称量。 5、轿厢导向装置为滚轮导靴。 6、电梯的主机要求：永磁同步主机，主机绕组绝缘等级为 F 级（含）以上，永磁同步电机采用防退磁设计，具备防脱磁钢设计，为防止磁钢的脱落，永磁体固定采用黏贴剂+铜螺栓压板防脱磁钢设计技术的压紧装置将磁钢定位，杜绝磁钢脱落的危险。 7、电梯控制系统通讯方式：串行通讯技术。 8、可编程电子安全相关系统为整梯同品牌制造商制造并（具有：检查轿门的锁紧状况、检查防跳装置的动作、检查补偿绳的张紧、检查限速器的复位、检查限速器绳的张紧、检查安全绳的断裂或者松弛、检查轿厢安全钳的动作、检查限速器动作前的超速、检查轿厢上行超速保护装置的动作、检测门开启情况下轿厢的意外移动、检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作、检查减行程缓冲器的减速状况、检查平层和再平层及预备操作、紧急电动运行开关、电梯驱动主机上的停止装置、极限开关的安全功能且 SIL 等级均≥3）。 9、门机必须为整梯同品牌制造商生产、制造，而且产品商标为整梯品牌原产地国注册统一品牌商标（LOGO）不接受外购或外厂代加工产品。 三、主要部件及技术要求

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				1、▲提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章。 2、◆主要部件：门机、调速装置、控制装置、层门门锁、轿门门锁、上行超速保护装置、可编程电子安全相关系统、轿厢意外移动保护装置以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造。 3、▲曳引机、控制柜、限速器、安全钳以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造。而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。（投标文件中提供所投产品品牌及型号的部件特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章） 四、功能要求 1. 全集选控制运行功能 2. 超载保护功能 3. 超载报警功能 4. 超速电气保护功能 5. 超速机械保护功能 6. 光幕保护+触板保护功能 7. 门过载保护功能 8. 开关门时间异常保护功能 9. 开门异常自动选层功能 10. 电动机空转保护 11. 电动机过载保护功能 12. 对讲机通讯功能 13. 警铃报警功能 14. 故障低速自救运行功能 15. 停车在非门区报警功能 16. 位置异常自动校正功能 17. 停电应急照明功能 18. 轿顶检修操作功能 19. 轿内慢速运行功能 20. 机房调试操作功能 21. 无呼自返基站功能 22. 满载直驶运行功能 23. 无效内指令自动消除功能 24. 反向内指令自动消除功能 25. 起动补偿功能

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				26. 开门时间自动调整功能 27. 开门时间自动控制功能 28. 电梯运行次数显示功能 29. 轿内照明自动控制功能 30. 轿内通风自动控制功能 31. 故障自动检测功能 32. 故障自动存储功能 33. 待机定期自检功能 34. 泊梯功能 35. 层高自测定功能 36. 消防迫降功能 37. 抱闸动作的双安全检测 38. 门停止运行功能 39. 底坑对讲机通讯功能 40. 同步电机磁极码静态测试 41. 厅外检修显示功能 42. 抗电磁干扰功能 43. 司机操纵功能 44. 专用运行功能 45. 轿内报站提示音功能 46. 提前开门功能 47. 五方通话功能（用户负责至二十四小时值班室布线） 48. 预留视频电缆 49. 消防员专用功能 50. 残疾人操纵箱 51. 盲文按钮 52. 轿内语音报站功能 53. 安装轿厢内 2 个监控摄像头高清像素为 400 万像素（前后各 1 个）具有红外成像，数据信号传输 54. 待梯功能 55. 预留大楼 BA 系统接口功能 56. 能量回馈功能 57. 停电自动平层功能 五、装饰材质要求：（304 不锈钢材质，厚度$\geq$1.2mm） 1、轿顶：标准型吊顶；（吊顶达到标配，天花板厚度 10 公分左右，照

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				明使用 3 个 LED 灯） 2、轿厢壁：发纹不锈钢，后壁中间镜面不锈钢 3、轿厢门：发纹不锈钢 4、轿厢地板：花纹不锈钢； 5、轿厢操作箱：发纹不锈钢面板 6、门套：各层为发纹不锈钢大门套 7、厅门：各层为发纹不锈钢厅门 8、显示系统：（1）轿厢操纵箱及外召盒：发纹不锈钢面板；（2）层站显示器：发纹不锈钢面板，液晶显示器；（3）轿厢位置指示器：液晶显示器。 9、按钮：尺寸约ϕ 36mm，镜面不锈钢边框，发纹不锈钢字片带盲文，触发后字与边框发光。
6	5#楼 DT10 无机房电梯兼无障碍电梯	1	台	一、技术规格参数要求 ◆载重（kg）：≥ 1600（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） ◆电梯速度（米/秒）：$\geq 1.75\text{m/s}$（投标文件中提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章或提供该品牌及型号的第三方的检测报告复印件） - 电梯层/站/门：7/7/7 - 控制方式：单控 - 井道尺寸 mm（宽*深）：2900*3400 - 停站显示：-2~5 - 轿厢尺寸 mm（宽*深*高）：1500*2300*2300 - 开门尺寸 mm（宽*高）：1100*2100 - 开门方式：旁开门 ◆提升高度（m）：≥ 29.1 - 厅门材质及门套：大门套，层层发纹 304 不锈钢 - 无障碍功能：有（盲文按钮、残疾人操纵箱、三侧 304 不锈钢扁扶手、轿内语音报站功能、后壁中间镜面不锈钢） - 配备通风（侧边通风） - 轿厢自动消毒（消毒方式：紫外线消毒） 二、技术要求 - 控制系统：采用 32 位微机控制的交流变频调压调速 VVVF 系统，控制主电路板必须为同品牌同制造商同商标，且为投标品牌制造商自有生产线自行生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 - 驱动系统：采用同品牌同制造商同商标的永磁同步无齿轮曳引机，且为投标品牌制造商自有生产线生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。 - 门机系统：采用微机控制的永磁同步电机驱动的 VVVF 变频门机；光幕光束≥ 100束。 - 轿厢称重系统：高精度称量启动，线性连续式称量。 - 轿厢导向装置为滚轮导靴。 - 电梯的主机要求：永磁同步主机，主机绕组绝缘等级为 F 级（含）

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				以上，永磁同步电机采用防退磁设计，具备防脱磁钢设计，为防止磁钢的脱落，永磁体固定采用黏贴剂+铜螺栓压板防脱磁钢设计技术的压紧装置将磁钢定位，杜绝磁钢脱落的危险。 7、电梯控制系统通讯方式：串行通讯技术。 8、可编程电子安全相关系统为整梯同品牌制造商制造并（具有：检查轿门的锁紧状况、检查防跳装置的动作、检查补偿绳的张紧、检查限速器的复位、检查限速器绳的张紧、检查安全绳的断裂或者松弛、检查轿厢安全钳的动作、检查限速器动作前的超速、检查轿厢上行超速保护装置的动作、检测门开启情况下轿厢的意外移动、检查门开启情况下轿厢意外移动保护装置的动作、检查减行程缓冲器的减速状况、检查平层和再平层及预备操作、紧急电动运行开关、电梯驱动主机上的停止装置、极限开关的安全功能且 SIL 等级均≥ 3）。 9、门机必须为整梯同品牌制造商生产、制造，而且产品商标为整梯品牌原产地国注册统一品牌商标（LOGO）不接受外购或外厂代加工产品。 三、主要部件及技术要求 1、▲提供所投产品品牌及型号电梯整梯特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章。 2、◆主要部件：门机、调速装置、控制装置、轿门门锁、上行超速保护装置、可编程电子安全相关系统、轿厢意外移动保护装置以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造。而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。 3、▲曳引机、控制柜、限速器、安全钳以上主要部件必须是整梯品牌原厂设计和制造。而且产品商标为整梯品牌注册统一品牌商标（LOGO），不接受外购和贴牌生产。（投标文件中提供所投产品品牌及型号的部件特种设备型式试验报告复印件并加盖投标人公章） 四、功能要求 - 全集选控制运行功能 - 超载保护功能 - 超载报警功能 - 超速电气保护功能 - 超速机械保护功能 - 光幕保护+触板保护功能 - 门过载保护功能 - 开关门时间异常保护功能 - 开门异常自动选层功能 - 电动机空转保护

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				11. 电动机过载保护功能 12. 对讲机通讯功能 13. 警铃报警功能 14. 故障低速自救运行功能 15. 停车在非门区报警功能 16. 位置异常自动校正功能 17. 停电应急照明功能 18. 轿顶检修操作功能 19. 轿内慢速运行功能 20. 机房调试操作功能 21. 无呼自返基站功能 22. 满载直驶运行功能 23. 无效内指令自动消除功能 24. 反向内指令自动消除功能 25. 起动补偿功能 26. 开门时间自动调整功能 27. 开门时间自动控制功能 28. 电梯运行次数显示功能 29. 轿内照明自动控制功能 30. 轿内通风自动控制功能 31. 故障自动检测功能 32. 故障自动存储功能 33. 待机定期自检功能 34. 泊梯功能 35. 层高自测定功能 36. 消防迫降功能 37. 抱闸动作的双安全检测 38. 门停止运行功能 39. 底坑对讲机通讯功能 40. 同步电机磁极码静态测试 41. 厅外检修显示功能 42. 抗电磁干扰功能 43. 司机操纵功能 44. 专用运行功能

序号	产品名称	采购数量	单位	简要技术要求、用途
				45. 轿内报站提示音功能 46. 提前开门功能 47. 五方通话功能（用户负责至二十四小时值班室布线） 48. 预留视频电缆 49. 消防员专用功能 50. 残疾人操纵箱 51. 盲文按钮 52. 轿内语音报站功能 53. 并联功能 54. 安装轿厢内 2 个监控摄像头高清像素为 400 万像素（前后各 1 个）具有红外成像，数据信号传输 55. 待梯功能 56. 预留大楼 BA 系统接口功能 57. 能量回馈功能 58. 停电自动平层功能 五、装饰材质要求：（304 不锈钢材质，厚度$\geq 1.2\text{mm}$） 1、轿顶：标准型吊顶；（吊顶达到标配，天花板厚度 10 公分左右，照明使用 3 个 LED 灯） 2、轿厢壁：发纹不锈钢，后壁中间镜面不锈钢 3、轿厢门：发纹不锈钢 4、轿厢地板：花纹不锈钢； 5、轿厢操作箱：发纹不锈钢面板 6、门套：各层为发纹不锈钢大门套 7、厅门：各层为发纹不锈钢厅门 8、显示系统：（1）轿厢操纵箱及外召盒：发纹不锈钢面板；（2）层站显示器：发纹不锈钢面板，液晶显示器；（3）轿厢位置指示器：液晶显示器。 9、按钮：尺寸约$\phi 36\text{mm}$，镜面不锈钢边框，发纹不锈钢字片带盲文，触发后字与边框发光。
	合计	10	台	