

广西乾鑫建设工程有限公司

公开招标文件

(全流程电子化采购)

项目名称：象州县民族高中食堂与学校教学设备采购

项目编号：LBZC2025-G1-220105-QXZX

采购人：象州县教育体育局

采购代理机构：广西乾鑫建设工程有限公司

日期：2025年12月

目 录

第一章 招标公告	3
第二章 采购需求	6
第三章 投标人须知	50
第四章 评标方法及评标标准	76
第五章 拟签订的合同文本	84
第六章 投标文件格式	93

第一章 招标公告

广西乾鑫建设工程咨询有限公司关于象州县民族高中食堂与学校教学设备采购的公开招标公告

项目概况

象州县民族高中食堂与学校教学设备采购的潜在投标人应在广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）获取（下载）招标文件，并于2025年12月23日10时00分（北京时间）前按要求递交（上传）投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：LBZC2025-G1-220105-QXZX

项目名称：象州县民族高中食堂与学校教学设备采购

预算总金额（元）：3829730.93

标项名称：象州县民族高中食堂与学校教学设备采购

数量：1

预算金额（元）：3829730.93

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：象州县民族高中食堂与学校教学设备采购，采购内容包括食堂餐厅整套设备项目、高考外语播音设备项目、高考监控摄像头拆装服务费项目、学生课桌椅架床采购项目、各功能场室空调机采购及安装项目等。如需进一步了解详细内容，具体内容详见本项目招标文件。

最高限价（元）：/

合同履行期限：2025年象州县春季开学（2026年3月1日）前完成安装并经验收通过。

本标项（否）接受联合体投标。

备注：/

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无。
3. 本项目的特定资格要求：无。

三、获取招标文件

时间：2025年12月2日至2025年12月9日，每天上午08:00至12:00，下午15:00至18:00北京时间，法定节假日除外）

地点：广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）

方式：网上下载。本项目不提供纸质文件，潜在供应商需在广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）-进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，获取招标文件。电子投标文件制作需要基于广西政府采购云平台获取的招标文件编制，通过其他方式获取招标文件的，将有可能导致供应商无法在广西政府采购云平台编制及上传投标文件。

售价（元）：0

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间(开标时间)：2025年12月23日10时00分（北京时间）

投标地点：广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）

开标地点：【来宾市公共资源交易中心】兴宾区来宾市红水河大道331号开标室三（开标位09）

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1. 网上查询地址

www.cccp.gov.cn（中国政府采购网）、zfcg.gxzf.gov.cn（广西壮族自治区政府采购网）、<http://ggzy.jgswj.gxzf.gov.cn/lbggzy/>全国公共资源交易平台（广西·来宾）。

2. 本项目需要落实的政府采购政策

- (1) 政府采购促进中小企业发展。
- (2) 政府采购支持采用本国产品的政策。
- (3) 强制采购节能产品；优先采购节能产品、环境标志产品。
- (4) 政府采购促进残疾人就业政策。
- (5) 政府采购支持监狱企业发展。

3. 投标人投标注意事项

(1) 本项目为全流程电子化采购项目，通过广西政府采购云平台 (<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>) 实行在线电子投标，投标人应按照本项目招标文件和广西政府采购云平台的要求编制、加密后在投标截止时间前通过网络上传至广西政府采购云平台（加密的电子投标文件是指后缀名为“jmbz”的文件），**投标人在广西政府采购云平台提交电子投标文件时，请填写参加远程开标活动经办人联系方式。**投标人登录广西政府采购云平台，依次进入“服务中心-项目采购-操作流程-电子招投标-政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商”查看电子投标具体操作流程。

(2) 未进行网上注册并办理数字证书（CA 认证）的投标人将无法参与本项目政府采购活动，投标人应当在投标截止时间前，完成电子交易平台上的 CA 数字证书办理及投标文件的提交（投标人可登录“广西政府采购网”，依次进入“办事服务-下载专区”或者登录广西政府采购云平台，依次进入“服务中心-入驻与配置”中查看 CA 数字证书办理操作流程。如在操作过程中遇到问题或者需要技术支持，请致电客服热线：95763 或者 0771-3381253）。

(3) CA 证书在线解密：投标人投标时，需凭制作投标文件时用来加密的有效数字证书（CA 认证）登录广西政府采购云平台电子开标大厅现场按规定时间对加密的投标文件进行解密，否则后果自负。

注：1) 为确保网上操作合法、有效和安全，请投标人确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签章，妥善保管 CA 数字证书并使用有效的 CA 数字证书参与整个招标活动。2) 投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的上传、提交，投标截止时间前可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原投标文件，补充、修改后重新上传、提交，投标截止时间前未完成上传、提交的，视为撤回投标文件。投标截止时间以后上传递交的投标文件，广西政府采购云平台将予以拒收。

3. 政府采购监督管理部门

名称：象州县财政局政府采购监督管理办公室

电话：0772-4369936

4. 本项目（是 否）采用远程异地评审。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：象州县教育体育局

地址：象州县象州镇朝南路1号

项目联系人：唐站长

项目联系方式：0772-4365600

2. 采购代理机构信息

名称：广西乾鑫建设工程咨询有限公司

地址：来宾市兴宾区滨江北路288号裕达大厦1007号

项目联系人：卓家飞

项目联系方式：0772-4275817/18278285855

第二章 采购需求

说明：

1. 为落实政府采购政策需满足的要求

(1) 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

(2) 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的（详见本章后附的节能产品政府采购品目清单），投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件（商务及技术文件）中提供所投标产品的节能产品认证证书复印件（加盖投标人电子签章），**否则按无效投标处理**。如本项目包含的货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购，具体详见“第四章 评标方法及评标标准”。

(3) 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年1号）规定，本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，供应商在投标文件中应主动列明供货范围中属于网络安全专用产品的投标产品，并在投标文件（商务及技术文件）中提供由中国网信网（<http://www.cac.gov.cn/index.htm>）最新发布的《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》截图证明材料，**不在《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》中或不在有效期内或未提供有效的《计算机信息系统安全专用产品销售许可证》的，按无效投标处理**。如属于《网络关键设备和网络安全专用产品目录》中“二、网络安全专用产品”内“产品类别”中的所描述的产品，但不属于所列“产品描述”情形的，应提供相应的说明及证明材料。

2. “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。采购需求中带“●”和“◆”的条款是重要技术要求，作为评分标准依据，具体详见第四章“评审程序、评审方法和评审标准”的要求。

3. 采购需求中出现的品牌、型号或者生产厂家仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或

者生产厂家的情形。投标人可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产厂家替代，但选用的投标产品参数性能必须满足实质性要求。

4. 投标人应根据自身实际情况如实响应招标文件，对招标文件提出的要求和条件作出明确响应，**否则将作无效响应处理**。对于重要技术条款或技术参数应当在投标文件中提供技术支持资料，技术支持资料以招标文件中规定的形式为准，**否则将视为无效技术支持资料**。

5. 投标人必须自行为其投标产品侵犯他人的知识产权或者专利成果的行为承担相应法律责任。

6. 为防止虚假应标，中标人应在中标结果公告 5 日内必须向采购人提供投标文件中所涉及的证书及检测材料原件进行核查；投标文件中需提供承诺函，承诺提供所有材料的真实性。

一、技术要求

项号	标的名称	数量	单位	主要技术参数及性能配置要求	所属行业
一、食堂餐厅整套设备项目					
一楼					
(一) 一楼预进间					
1	洗手星	3	台	1. 规格尺寸：约 500mm×500mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm 304 材质制作； 3. 含运输、安装、调试。	工业
(二) 一楼副食库					
2	四门冰箱	3	台	1. 规格尺寸：约 1220mm×700mm×1980mm； 2. 温度范围：-18~-22℃； 3. 制冷方式：风冷； 4. 容积：985L（±5%）； 5. 电压：AC220v/50Hz； 6. 功率：570W； 7. 全自动电子温控器，LED 温度显示屏； 8. 外部材质：0.5mm（±5%）201 不锈钢；内部材质：0.5mm（±5%）201 不锈钢, 底板，背板为镀锌板。 9. 制冷系统全铜管制造； 10. 环戊烷聚胺脂隔热保温材料 60mm 保温层； 11. 制冷剂：R290； 12. 蒸发器冷陵水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网； 13. <90 度，门体自动回归； ●14. 投标产品符合 SB/T 10794.2-2012 《商用冷柜 第 2 部分：分类、要求和试验条件》标准要求，有对样品进行冷冻能力试验检验，检测项目及检测要求：对于具有冷冻能力的冷柜, 按 5.3.19 进行冷冻能力试验, 应不低于 48.6kg/24h； ●15. 所投冰箱内置风机符合 GB/T 2423.2-2008 标准要求，有对所投产品进行试验，试验类型：Bd，样品置于试验箱中，将试验箱温度调节至 (60+2)℃，并在温度稳定后加电工作不小于 48h。试验期间，样品应正常工作。试验结束后，样品在室温条件下恢复 1h，外观应无异常，应能正常工作且功能正常； ●16. 满足 GB 26920.2-2015 《商用制冷器具能效限定值和能效等级 第 2 部分：自携冷凝机组商用冷柜》标准，额定能效等级：1。	工业
3	四层平	12	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×500mm×1600mm；	工业

	板货架			2. 台面采用 304 材质 1.2mm 制作； ●3. 材料采用的 304# 不锈钢板材质满足检验依据：GB/T 11170-2008 《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》； 4. 含运输、安装、调试。	
4	四层平板货架	5	台	1. 规格尺寸：约 1500mm×500mm×1600mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作； 3. 含运输、安装、调试。	工业
(三) 备餐间					
5	五格售饭台	12	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×650mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作； 3. 含运输、安装、调试。	工业
6	双层工作台	12	台	1. 规格尺寸：约 650mm×650mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作； 3. 含运输、安装、调试。	工业
7	平台刀具消毒柜	2	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×800mm； 2. 内外正材 201# 不锈钢打造，多工序折弯工艺； 3. 钢化玻璃门设计，门体带锁功能； 4. 智能控温主板，可调温、调时，保温功能系统； 5. 中温热风循环系统+ 臭氧消毒； 6. 内设专用刀架+ 专用砧板架+ 专用杂物架设计； 7. 电压：220V； 8. 功率：1620W； 9. 容量：12 把刀+6 块砧板（砧板厚约 5cm）； ▲10. 制造厂商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》，投标文件中必须提供证书扫描件； ◆10. 满足技术规范和标准：GB/T6461-2002;GB/T 10125-2021，金属厨房用品防腐蚀性能产品保护评级：10 级； ◆12. 消毒柜不锈钢板满足技术规范和标准 JSGF CVC122-2021 要求； ◆13. 满足技术规范和标准：GB 4806.1-2016、GB4806.9-2023； 14. 含运输、安装、调试。14. 含运输、安装、调试。	工业
8	开水器带底座	2	台	1. 规格尺寸：约 455mm×340mm×785mm； 2. 全新设计开水器内胆构造； 3. 蒸汽开水不会外流，保证外观清洁； 4. 加设带锁装置，保证水源安全卫生干净； 5. 底部排污装置，保证饮水卫生； 6. 缺水自动断电，发热管防干烧保护装置； 7. 采用优质雪花不锈钢材料制造； 8. 电压：380V； 9. 容量：约 40L；	工业

				10. 产水量：60L/H； 11. 含运输、安装、调试。	
9	洗地龙头	2	台	1. 开放式洗地龙头, 采用黑色环氧涂层钢卷盘； 2. 15 米±5%黑色三层钢丝软管, 最大耐温 85℃, 最大耐压 300psi (21kg)； 3. 固定侧支架钢板厚度 5mm±5%, 黄铜进水主体, 固定金属接头, 配置 360° 旋转前扳机黄铜水枪； 4. 支持安装于天花板、墙面、柜台下等, 可调止动块； 5. 进水接口为标准 1/2"外螺纹； ●6. 所投产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求； ●7. 产品技术标准符合 GB 4706. 1-2005 机械强度检测, 检测结果符合以下标准要求：①器具具有足够的机械强度, 其结构应经受正常使用中可能出现的粗鲁对待和处置。；②对器具外壳部分以≤0. 5J 的冲击能量打击 6 次后, 应无损坏；③给器具供水水压≤2. 0MPa, 持续 10min 所有部件不出现泄露； ●8. 产品冲洗地龙头配件·304·不锈钢旋转接头需符合 GB/T11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T3280-2015<不锈钢冷轧钢板和钢带准中·06Cr19Ni10·牌号的要求； ●9. 所投产品部件“三层编织钢丝液压管”按 GB/T 10125-2021 进行 72 h《中性盐雾 (NSS) 试验》，外观评级达 10 级的要求； ●10. 产品表面涂、镀层按 GB/T 10125 进行 24 h 乙酸盐雾试验后, 其表面性能不应低于 GB/T 6461 表 1 中外观评级 (RA) 9 级的要求。涂层附着强度按 GB/T9286-1998 规定的方法进行划格试验后应达到 1 级要求。金属基体按 GB/T5270-2005 规定的方法进行热冲击试验后, 表面应无裂纹、水泡、疏松等现象。塑料基体按 GB/T12600-2005 规定的方法进行冷热冲击试验后, 表面应无鼓泡、起皮或脱落等现象； 11. 含运输、安装、调试。	工业
10	双星水池	2	台	1. 规格尺寸：约 1600mm×700mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1. 2mm304 材质制作； 3. 含运输、安装、调试。	工业
11	双层工作台	11	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×800mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1. 2mm304 材质制作； ●3. 满足 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验 (ASS) 法》标准, 盐雾试验 72h 或以上, 不应产生锈迹；	工业

				<p>●4. 满足 GB/T 38160-2019 《不锈钢厨房设备》标准，操作台面搁板和底板承受 100kg 载荷检测，且变形量$\leq 0.1\text{mm}$。产品在 490N 水平力的作用下，框架的变形量小于等于 0.1mm。去除作用力后，框架的变形量应小于 0.1mm；</p> <p>●5. 满足 GB/T 38160-2019 《不锈钢厨房设备》标准，化学成分：$C\leq 0.08\%$、$S\leq 0.030\%$、$P\leq 0.045\%$、$Si\leq 1.00\%$、$Mn\leq 2.00\%$、$Cr=18\sim 20\%$、$Ni=8\sim 11\%$；</p> <p>6. 含运输、安装、调试。</p>	
12	木案工作台	1	台	<p>1. 规格尺寸：约 1800mm\times800mm\times800mm；</p> <p>2. 台面采用实心木材料；</p> <p>3. 脚采用 $\phi 50\times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆通连防滑胶垫；</p> <p>4. 含运输、安装、调试。</p>	工业
13	冷藏四门冰箱	2	台	<p>1. 规格尺寸：约 1200mm\times700mm\times1980mm；</p> <p>2. 温度范围：$-5\sim +5^{\circ}\text{C}$；</p> <p>3. 制冷方式：风冷；</p> <p>4. 容积：985L（$\pm 5\%$）；</p> <p>5. 电压：AC220v/50Hz；</p> <p>6. 功率：430W；</p> <p>7. 全自动电子温控器，LED 温度显示屏，柜内温度一目了然；</p> <p>8. 外部材质：0.5mm（$\pm 5\%$）201 不锈钢；内部材质：0.5mm（$\pm 5\%$）201 不锈钢，底板，背板为镀锌板；</p> <p>9. 制冷系统全铜管制造；</p> <p>10. 环戊烷聚胺脂隔热保温材料（厚约 60mm）保温层；</p> <p>11. 制冷剂：R290；</p> <p>12. 蒸发器冷陵水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网；</p> <p>13. < 90 度，门体自动回归含运输、安装、调试。</p>	工业
14	二十六盘醒发箱	1	台	<p>1. 规格尺寸：约 1000mm\times790mm\times1720mm；</p> <p>2. 发酵箱采用单层的不锈钢材质制作而成；</p> <p>3. 煮水式发酵，要求久经耐用，不易生锈，操作简单；</p> <p>4. 可定做自动进水设计，防止水箱发热管干烧；</p> <p>5. 大旋钮温控，旋钮发酵，加温加湿；</p> <p>6. 容量：26 盘；</p> <p>7. 电压：220v；</p> <p>8. 功率：2.8kW；</p> <p>9. 频率：50Hz；</p> <p>●10. 食品接触部件采用食品级材料配置，其中内壁、层架杂质元素迁移量指标中：砷/镉$\leq 0.002\text{mg/KG}$，铅$\leq 0.01\text{mg/KG}$，锑含量$\leq 0.04\text{mg/KG}$；</p>	工业

				<p>合金元素迁移量指标中：铬≤0.25mg/KG，锰≤2.0mg/KG，镍≤0.14mg/KG；</p> <p>●11. 门玻璃所含：铅≤0.5mg/L，镉≤0.05mg/L；</p> <p>◆12. 产品有符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》和《GB/T6461-2002 金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》的厨房用具耐腐蚀等级认证证书，且耐腐蚀等级≥10级（试验周期≥96h的中性盐雾试验）；</p> <p>13. 含运输、安装、调试。</p>	
(四) 烹饪区					
15	双头高背矮汤炉	1	台	<p>1. 规格尺寸：约 1200mm×750mm×（500+750）mm；</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作；</p> <p>3. 加热方式：燃气；</p> <p>◆4. 投标供应商或制造厂商具有政府部门颁发的燃气燃烧器具安装、维修企业资质。</p> <p>5. 含运输、安装、调试。</p>	工业
16	单头低背矮汤炉	1	台	<p>1. 规格尺寸：约 650mm×750mm×860mm；</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作；</p> <p>3. 加热方式：燃气；</p> <p>4. 含运输、安装、调试。</p>	工业
17	双头大锅灶	3	台	<p>1. 规格尺寸：约 2000mm×1200mm×（800+450）mm；</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作；</p> <p>3. 加热方式：燃气；</p> <p>●4. 点火器满足 GB35848-2018 标准，在温度：20~25° C，相对湿度：45~65%R. H. 的检测环境下，点火器反复点火 10 次无爆燃现象；耐久性试验连续操作 12000 个循环后，符合点火率试验；</p> <p>●5. 中餐燃气炒菜灶用强力中压吹风机在温度：20~25° C，相对湿度：45~65%R. H. 的检测环境下，通过 GB/T 2423.10-2019 环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Fc：振动(正弦)；GB/T 2423.63-2019 环境试验 第 2 部分：试验方法 试验：温度(低温、高温)/低气压/振动(混合模式)综合检测后产品能正常运行；</p> <p>◆6. 所投产品符合食品接触产品安全、食品接触产品卫生认证。</p> <p>◆7. 投标供应商或制造厂商具有政府部门颁发的燃气燃烧器具安装、维修企业资质。</p>	工业
18	炉拼台	2	台	<p>1. 规格尺寸：约 400mm×1200mm×950mm；</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作；</p> <p>3. 含运输、安装、调试。</p>	工业

19	炉拼台	1	台	1. 规格尺寸：约 400mm×1000mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作； 3. 含运输、安装、调试。	工业
20	双头单尾小炒炉	1	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×1000mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作； 3. 加热方式：燃气； ●4. 熄火保护装置-离子式满足 GB35848-2018 标准。在温度：20~25° C，相对湿度：45~65%R. H. 的检测环境下，在常明火未点燃时，主火燃烧器不应接通燃气；在常明火熄灭时，应同步关闭常明火和主火燃烧器供气阀门。开阀时间≤45S，闭阀时间≤60S； ●5. 熄火保护装置-离子式满足 GB35848-2018 标准。在温度：20~25° C，相对湿度：45~65%R. H. 的检测环境下，动燃烧器控制系统点火安全时间≤10S，熄火安全时间≤2S，再点火安全时间≤2；经历 10000 次耐久性试验后符合耐久性要求； 5. 含运输、安装、调试。	工业
(五) 蒸饭间					
21	电饼铛	1	台	1. 全不锈钢，功率 4.5KW；规格约 760mm×640mm×770mm； ●2. 符合 GB 4706. 1-2005 和 GB 4706. 37-2008 标准的要求。	工业
22	三层九盘烤箱	2	台	1. 规格尺寸：约 1600mm×850mm×1460mm； 2. 采用加厚不锈钢，机身坚固耐用； 3. 每层上下 6 根远红外线发热管，可加石板烤披萨；上下独立控温； 4. 超温断电保护；电脑表控制系统，带定时功能，带 6 组记忆功能； 5. 规格：三层九盘，竖放； 6. 电压：380v/50Hz； 7. 功率：24kW； 8. 频率：50Hz； 9. 烤盘尺寸：约 400mm×600mm； ●10. 镀铝板杂质元素迁移量指标中：砷/镉≤0.002mg/KG，铅≤0.01mg/KG，铈含量≤0.04mg/KG；合金元素迁移量指标中：铝≤5mg/KG，铬≤0.25mg/KG，钴≤0.02mg/KG，铜≤4mg/KG，锰≤2.0mg/KG，钼≤0.12mg/KG，镍≤0.14mg/KG，锡≤100mg/KG，锌≤5mg/KG； ●11. 不锈钢的重金属含量：镉/铅≤10 毫克/千克，汞≤5 毫克/千克，六价铬≤10 毫克/千克。	工业

23	双门蒸饭车	3	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸：约 1420mm×660mm×1695mm； 2. 加热方式：燃气； 3. 火管是 304#1.0、燃烧围板 304#1.0、水箱底板是 304#，足厚 0.6。其余用正材 201#J1 料； 4. 加热方式：燃气； 5. 水箱里配溢水阀，防止浮球坏后关不住水而开门烫伤人； 6. 柜体底部承重用优质不锈钢方管； 7. 脚轮用尼龙轮而非 PP 轮； 8. 饭盘托架是卡槽式，饭盒向外拉出三之二不会掉盘； 9. 不锈钢锁扣，把手，合叶经久耐用； 10. 按压式电子点火，无需接电或安装电池，带意外熄火保护； 11. 火焰环绕设计； 12. 自吸式烟道，不爆燃不回火； ●13. 提供蒸柜密封胶条满足 GB/T 2423.16-2022 标准，防霉等级为 1； ◆14. 所投产品符合 GB/T6461-2002，GB/T10125-2021 标准； ◆15. 所投产品符合有毒有害物质限量认证； ◆16. 所投产品符合食品接触产品安全认证。 	工业
24	双星水池	3	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。 	工业
25	大单星盆水池	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。 	工业
(六) 餐具洗消间					
26	热风循环（光波）消毒柜	6	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸：约 1300mm×630mm×1940mm； 2. 201# 不锈钢箱体结构； 3. 加厚整体发泡工艺，耐高温工艺，节能卫生； 4. 光波管加热+ 带可视窗+ 强热风循环系统，带独立风道设计，餐具消毒无死角，设有可调温控器，对所需温度随意调节； 5. 智能体感数码显示屏幕控制系统，带有保温功能、风机延时功能； 6. 全不锈钢重力脚，可调高低功能； 7. 大容量设计，配置全无磁加粗层架； 8. 电压：220v； 9. 功率：4120W； 10. 容量：800L； ◆11. 满足技术规范和标准：GB 4806.1-2016、GB4806.9-2023。 	工业

(七) 主食库					
27	米面架	6	台	1. 规格尺寸：约 1500mm×500mm×350mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
28	米面架	1	台	1. 规格尺寸：约 1000mm×500mm×350mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
29	四层平板货架	15	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×500mm×1600mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(八) 肉精加工					
30	浸泡池 (双池)	2	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
31	平台刀具消毒柜	1	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×800mm； 2. 内外正材 201# 不锈钢打造，多工序折弯工艺； 3. 钢化玻璃门设计，门体带锁功能； 4. 智能控温主板，可调温、调时，保温功能系统； 5. 中温热风循环系统+ 臭氧消毒； 6. 内设专用刀架+ 专用砧板架+ 专用杂物架设计； 7. 电压：220V； 8. 功率：1620W； 9. 容量：12 把刀+6 块砧板（砧板厚 5cm）。	工业
32	双层工作台	4	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
33	异形杀鱼台	1	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
34	双星水池	6	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作； ●3. 满足 GB/T 38160-2019《不锈钢厨房设备》标准，洗涮台防溅板对台面的垂直度垂直度≤0.1mm。洗涮台水槽底部搁板和底板应能承受 100kg 载荷，其变形量≤0.9mm，如装有柜门和抽屉的产品，柜门、抽屉不得卡住。洗涮台水槽承受 100kg 载荷后，不应有下沉、开裂、脱焊等异常现象； ●4. 满足 GB/T 38160-2019《不锈钢厨房设备》标准。洗涮台排水机构和水槽无渗水、漏水现象。当水槽容积<100L 时，排水机构应能在 2min 内将满水槽的水排净；当水槽容积 N100L 时，排水机构无排水时间限制，但排水最小口径不小于 50mm。化学成分：C≤0.08%、S≤0.030%、P≤0.045%、Si≤1.00%、Mn≤2.00%、Cr=18%~20%、Ni=8%~11%。	工业
(九) 肉精加工					
35	双层工作台	6	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
36	锯骨机	1	台	1. 规格尺寸：约 600mm×600mm×1200mm； 2. 工作台尺寸：约 425mm×555mm；	工业

				3. 切割厚度：0~140mm; 4. 功率：1.5KW。	
37	双星水池	3	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(十) 蔬菜精加工					
38	双层工作台	6	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×800mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
39	双星水池	3	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(十) 蔬菜粗加工					
40	双层工作台	4	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×800mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
41	毛巾消毒柜	1	台	1. 规格尺寸：约 800mm×200mm×1000mm; 2. 201# 无磁板材，无磁层架; 3. 整体黑钛金门头，配合黑色门框，美观大方; 4. 中温紫外线+ 臭氧全方位消毒无死角; 5. 热风循环系统，带独立风道设计; 6. 设有智能体感数码显示屏幕控制系统，带有保温功能; 7. 设有符合人体工程学修长把手，开关门轻松方便; 8. 全无磁箱体、无磁冲孔层板，承载力强，经久耐用; 9. 全不锈钢重力脚配置，坚固耐用; 10. 衣服、毛巾、鞋类物品使用; 11. 电压：220V; 12. 功率：1260W; 13. 容量：约 400L; ◆14.所投产品具有符合 GB/T24021-2024 idt ISO14021:2016 要求的《环境标志（II型）产品认证证书》。	工业
42	平台刀具消毒柜	1	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×800mm; 2. 内外正材 201# 不锈钢打造，多工序折弯工艺; 3. 钢化玻璃门设计，门体带锁功能; 4. 智能控温主板，可调温、调时，保温功能系统; 5. 中温热风循环系统+ 臭氧消毒; 6. 内设专用刀架+ 专用砧板架+ 专用杂物架设计; 7. 电压：220V; 8. 功率：1620W; 9. 容量：12 把刀+6 块砧板（砧板厚 5cm）。	工业
43	土豆去皮机	1	台	1. 规格尺寸：约 640mm×680mm×800mm; 2. 容量：约 30kg; 3. 生产效率：500~600kg/h;	工业

				4. 功率：1.5KW。	
44	双星水池	6	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(十一) 留样间					
45	双层工作台	1	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
46	留样柜	1	台	1. 规格尺寸：约 600mm×550mm×1100mm； 2. 温度范围：0~+5℃； 3. 制冷方式：风冷； 4. 容积：440L（±5%）； 5. 电压：AC220v/50Hz； 6. 功率：390W； 7. 全自动电子温控器，LED 温度显示屏； 8. 外部材质：0.5mm（±5%） 201 不锈钢；内部材质：0.5mm（±5%） 201 不锈钢，底板，背板为镀锌板； 9. 制冷系统全铜管制造； 10. 环戊烷聚胺脂隔热保温材料（厚约 60mm）保温层； 11. 制冷剂：R290； 12. 蒸发器冷陵水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网； 13. <90 度，门体自动回归； 14. 配 LED 白光灯； ●15. 投标产品符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》要求，对样品进行检验，检验结果：冷柜外壳防护等级≥IP32。	工业
(十二) 排烟					
47	油烟净化一体机	2	m	1. 规格尺寸：约 2000mm×1200mm； 2. 整机采用 304 不锈钢材质，除油率可达 80%左右：风管无油，自带风机：出风口可选择前、上、后任意方向； 3. 大中型餐饮食堂，大风量、低油烟，宽 1.2 米以内的炉具、 蒸煮系列炉具使用。	工业
48	油烟净化一体机	6.9	m	1. 规格尺寸：约 6900mm×1200mm； 2. 整机采用 304 不锈钢材质，除油率可达 80%左右：风管无油，自带风机：出风口可选择前、上、后任意方向； 3. 大中型餐饮食堂，大风量、低油烟，宽 1.2 米以内的炉具、 蒸煮系列炉具使用。	工业
49	油烟净化一体机	1.8	m	1. 规格尺寸：约 1800mm×1200mm； 2. 整机采用 304 不锈钢材质，除油率可达 80%左右：风管无油，自带风机：出风口可选择前、上、后任意	工业

				方向; 3. 大中型餐饮食堂, 大风量、低油烟, 宽 1.2 米以内的炉具、 蒸煮系列炉具使用。	
50	油烟净化一体机	4.0	m	1. 规格尺寸: 约 4000mm×1000mm; 2. 整机采用 304 不锈钢材质, 除油率可达 80%左右: 风管无油, 自带风机: 出风口可选择前、上、后任意方向; 3. 大中型餐饮食堂, 大风量、低油烟, 宽 1.2 米以内的炉具、 蒸煮系列炉具使用。	工业
51	油烟净化一体机	4.1	m	1. 规格尺寸: 约 4100mm×1000mm; 2. 整机采用 304 不锈钢材质, 除油率可达 80%左右: 风管无油, 自带风机: 出风口可选择前、上、后任意方向; 3. 大中型餐饮食堂, 大风量、低油烟, 宽 1.2 米以内的炉具、 蒸煮系列炉具使用。	工业
52	排气罩	1.0	m	1. 规格尺寸: 约 1000mm×650mm×450mm; 2. 采用 304 材质制作。	工业
二楼					
(一) 早点、米粉售卖间					
53	双层工作台	1	台	1. 规格尺寸: 约 1800mm×800mm×800mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
54	九头米粉炉	2	台	1. 规格尺寸: 约 1200mm×650mm×800mm; 2. 加热方式: 燃气; 3. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
55	高汤炉	2	台	1. 规格尺寸: 约 650mm×680mm×800mm; 2. 加热方式: 燃气; 3. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
56	售饭台	2	台	1. 规格尺寸: 约 1800mm×800mm×800mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
57	双层工作台	1	台	1. 规格尺寸: 约 1500mm×800mm×800mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
58	冷藏操作台	2	台	1. 规格尺寸: 约 1800mm×800mm×800mm; 2. 温度范围: -5~+5℃; 3. 制冷方式: 风冷; 4. 容积: ≥408L (±5%); 5. 电压: AC220v/50Hz; 6. 功率: 350W; 7. 全自动电子温控器, LED 温度显示屏; 8. 外部材质: 台面: 1.0mm (±5%) 201 不锈钢, 其他外部材质: 0.5mm (±5%) 201 不锈钢, 内部材质: 0.5mm 201 (±5%) 不锈钢, 底板, 背板为镀锌板。; 9. 制冷系统全铜管制造;	工业

				<p>10. 环戊烷聚胺脂隔热保温材料 50mm (±5%) 保温层;</p> <p>11. 制冷剂: R290;</p> <p>12. 蒸发器冷陵水自动蒸发, 无需排水管, 冷凝器配有易清洗更换防尘网;</p> <p>13. <90 度, 门体自动回归;</p> <p>●14. 满足 GB 26920. 2-2015 《商用制冷器具能效限定值和能效等级 第 2 部分: 自携冷凝机组商用冷柜》标准, 额定能效等级: 1。</p>	
59	双星水池	1	台	<p>1. 规格尺寸: 约 1200mm×700mm×950mm;</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。</p>	工业
60	双层工作台	1	台	<p>1. 规格尺寸: 约 1800mm×700mm×800mm;</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。</p>	工业
(二) 预进间					
61	洗手星	3	台	<p>1. 规格尺寸: 约 500mm×500mm;</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。</p>	工业
(三) 早点、米粉制作间					
62	双星水池	2	台	<p>1. 规格尺寸: 约 1200mm×700mm×950mm;</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。</p>	工业
63	洗米机	2	台	<p>1. 净重: 约 100kg ;</p> <p>2. 采用优质不锈钢制作。</p>	工业
64	商用豆浆机	1	台	<p>1. 规格尺寸: 约 1000mm×500mm×1285mm;</p> <p>2. 电压 (V):220/380;</p> <p>3. 功率 (kw):10. 1;</p> <p>4. 频率 (HZ):50 ;</p> <p>5. 生产能力 (kg/h):80。</p>	工业
65	木案工作台	1	台	<p>1. 规格尺寸: 约 1800mm×800mm×800mm;</p> <p>2. 台面采用实木木材料;</p> <p>3. 脚采用 $\phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆通连防滑胶垫。</p>	工业
66	双层工作台	1	台	<p>1. 规格尺寸: 约 1800mm×800mm×800mm;</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。</p>	工业
67	二十六盘醒发箱	1	台	<p>1. 规格尺寸: 约 1000mm×790mm×1720mm;</p> <p>2. 发酵箱采用单层的不锈钢材质制作而成;</p> <p>3. 煮水式发酵, 久经耐用, 不易生锈, 操作简单;</p> <p>4. 可定做自动进水设计, 防止水箱发热管干烧;</p> <p>5. 大旋钮温控, 旋钮发酵, 加温加湿;</p> <p>6. 容量: 26 盘;</p> <p>7. 电压: 220v;</p> <p>8. 功率: 2. 8kW;</p> <p>9. 频率: 50Hz。</p>	工业
68	单头七星蒸炉	1	台	<p>1. 规格尺寸: 约 1000mm×1000mm×(800+400) mm;</p> <p>2. 加热方式: 燃气;</p> <p>3. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。</p>	工业

69	双头高背矮汤炉	1	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×750mm×(500+750)mm； 2. 加热方式：燃气； 3. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(四) 预进间					
70	洗手星	3	台	1. 规格尺寸：约 500mm×500mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(五) 副食库					
71	四门冰箱	3	台	1. 规格尺寸：约 1220mm×700mm×1950mm； 2. 温度范围：-18~-22℃； 3. 制冷方式：风冷； 4. 容积：985L（±5%）； 5. 电压：AC220v/50Hz； 6. 功率：570W； 7. 全自动电子温控器，LED 温度显示屏； 8. 外部材质：0.5mm（±5%）201 不锈钢；内部材质：0.5mm（±5%）201 不锈钢,底板，背板为镀锌板； 9. 制冷系统全铜管制造； 10. 环戊烷聚胺脂隔热保温材料（厚约 60mm）保温层； 11. 制冷剂：R290； 12. 蒸发器冷陵水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网； 13. <90 度，门体自动回归。	工业
72	四层平板货架	12	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×500mm×1600mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
73	四层平板货架	5	台	1. 规格尺寸：约 1500mm×500mm×1600mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(六) 备餐间					
74	五格售饭台	12	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×650mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
75	双层工作台	12	台	1. 规格尺寸：约 650mm×650mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
76	二层餐车	5	台	1. 规格尺寸：约 850mm×450mm×900mm； 2. 车身采用 304#Φ30×1.2mm 厚不锈钢圆通制作； 3. 曲尺采用 304#1.0mm 厚不锈钢拉丝板制作； 4. 配 5 “优质万向脚轮，其中两个带刹车。	工业
77	平台刀具消毒柜	2	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×800mm； 2. 内外正材 201# 不锈钢打造，多工序折弯工艺； 3. 钢化玻璃门设计，门体带锁功能； 4. 智能控温主板，可调温、调时，保温功能系统；	工业

				<ul style="list-style-type: none"> 5. 中温热风循环系统+ 臭氧消毒; 6. 内设专用刀架+ 专用砧板架+ 专用杂物架设计; 7. 电压: 220V; 8. 功率: 1620W; 9. 容量: 12 把刀+6 块砧板 (砧板厚 5cm)。 	
78	开水器带底座	2	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 455mm×340mm×785mm; 2. 全新设计开水器内胆构造; 3. 蒸汽开水不会外流, 保证外观清洁; 4. 加设带锁装置, 保证水源安全卫生干净; 5. 底部排污装置, 有效保证饮水卫生; 6. 缺水自动断电, 发热管防干烧保护装置; 7. 全新感观采用优质雪花不锈钢材料制造; 8. 电压: 380V; 9. 容量: 约 40L; 10. 产水量: 60L/H。 	工业
79	洗地龙头	2	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头, 采用黑色环氧涂层钢卷盘; 2. 15 米±5%黑色三层钢丝软管, 最大耐温 85℃, 最大耐压 300psi (21kg) ; 3. 固定侧支架钢板厚度 5mm±5%, 黄铜进水主体, 固定金属接头, 配置 360° 旋转前扳机黄铜水枪; 4. 支持安装于天花板、墙面、柜台下等, 可调止动块; 5. 进水接口为标准 1/2"外螺纹。 	工业
80	双星水池	2	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 1600mm×700mm×800mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。 	工业
81	双层工作台	11	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 1800mm×800mm×800mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。 	工业
82	木案工作台	1	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 1800mm×800mm×800mm; 2. 台面采用实木木材料; 3. 脚采用 $\phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆通连防滑胶垫。 	工业
83	冷藏四门冰箱	2	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 1200mm×700mm×1950mm; 2. 温度范围: $-5 \sim +5^{\circ}\text{C}$; 3. 制冷方式: 风冷; 4. 容积: 985L ($\pm 5\%$); 5. 电压: AC220v/50Hz ; 6. 功率: 430W; 7. 全自动电子温控器, LED 温度显示屏; 8. 外部材质: 0.5mm ($\pm 5\%$) 201 不锈钢; 内部材质: 0.5mm ($\pm 5\%$) 201 不锈钢, 底板, 背板为镀锌板; 9. 制冷系统全铜管制造; 10. 环戊烷聚胺脂隔热保温材料 (厚约 60mm) 保温层; 11. 制冷剂: R290; 	工业

				<p>12. 蒸发器冷陵水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网；</p> <p>13. <90 度，门体自动回归。</p>	
84	二十六盘醒发箱	1	台	<p>1. 规格尺寸：约 1000mm×790mm×1720mm；</p> <p>2. 发酵箱采用单层的不锈钢材质制作而成；</p> <p>3. 煮水式发酵，久经耐用，不易生锈，操作简单；</p> <p>4. 可定做自动进水设计，防止水箱发热管干烧；</p> <p>5. 大旋钮温控，旋钮发酵，加温加湿；</p> <p>6. 容量：26 盘；</p> <p>7. 电压：220v；</p> <p>8. 功率：2.8kW；</p> <p>9. 频率：50Hz。</p>	工业
85	和面机	1	台	<p>1. 规格：约 580mm×700mm×1060mm；</p> <p>2. 与食品接触到的金属，均采用不锈钢材料制造；三速变档，硬齿轮传动，经久耐用，打发率高，故障率低；电机过载保护开关，安全放心，名牌电机，性能稳定，噪音低，适用于打制蛋糕，奶油，馅料，标配：缸/扇/球/钩/安全罩；</p> <p>3. 容量：约 38L；</p> <p>4. 电压：380v；</p> <p>5. 功率：1.5kW；</p> <p>6. 频率：50Hz 搅拌转速：62/168/300R/min</p> <p>●7. 食品接触部件采用食品级材料配置，其中行程保护罩杂质元素迁移量指标中：砷/镉≤0.002mg/KG，铅≤0.01mg/KG，锑含量≤0.04mg/KG；合金元素迁移量指标中：铬≤0.25mg/KG，锰≤2.0mg/KG，镍≤0.14mg/KG；</p> <p>◆8. 所投产品符合 GB/T24021-2024 idt ISO14021:2016 要求的《环境标志（II型）产品认证证书》；</p> <p>●9. 通过不锈钢的抗菌性能测试：金黄色葡萄球菌的抗菌率≥92%，大肠杆菌的抗菌率≥90%，肠炎沙门菌的抗菌率≥91%。</p>	工业
86	压面机	1	台	<p>1. 规格：约 626mm×705mm×1120mm；</p> <p>2. 与食物接触的表面采用食品级不锈钢材质；</p> <p>3. 拥有稳固的设计，精密的结构；</p> <p>4. 纯铜电机，更加耐用稳定；</p> <p>5. 不锈钢滚轴，干净易清洗；</p> <p>6. 电压：220v；</p> <p>7. 功率：1.5kW；</p> <p>8. 频率：50Hz；</p> <p>◆9. 所投产品符合 GB/T24021-2024 idt ISO14021:2016 要求的《环境标志（II型）产品认证证书》；</p>	工业

				●10. 通过不锈钢的抗菌性能测试:金黄色葡萄球菌的抗菌率≥92%,大肠杆菌的抗菌率≥90%,肠炎沙门菌的抗菌率≥91%。	
87	双头高背矮汤炉	1	台	1. 规格尺寸: 约 1200mm×750mm×1250mm; 2. 加热方式: 燃气; 3. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
88	单头低背矮汤炉	1	台	1. 规格尺寸: 约 650mm×750mm×860mm; 2. 加热方式: 燃气; 3. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
89	双头大锅灶	3	台	1. 规格尺寸: 约 2000mm×1200mm×1250mm; 2. 加热方式: 燃气; 3. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
90	炉拼台	2	台	1. 规格尺寸: 约 400mm×1200mm×950mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
91	炉拼台	1	台	1. 规格尺寸: 约 400mm×1000mm×950mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
92	双头单尾小炒炉	1	台	1. 规格尺寸: 约 1800mm×1000mm×950mm; 2. 加热方式: 燃气; 3. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(七) 蒸饭间					
93	电饼铛	1	台	1. 规格: 约 760mm×640mm×770mm; 2. 全不锈钢, 功率: 4.5KW。	工业
94	三层九盘烤箱	2	台	1. 规格尺寸: 约 1600mm×850mm×1460mm; 2. 采用加厚不锈钢, 机身更加坚固耐用; 3. 每层上下 6 根远红外线发热管, 可加石板烤披萨; 上下独立控温; 4. 超温断电保护; 电脑表控制系统, 带定时功能, 带 6 组记忆功能; 5. 规格: 三层九盘, 竖放; 6. 电压: 380v/50Hz; 7. 功率: 24kW; 8. 频率: 50Hz; 9. 烤盘尺寸: 约 400mm×600mm。	工业
95	双门蒸饭车	3	台	1. 规格尺寸: 约 1400mm×650mm×1700mm; 2. 加热方式: 燃气; 3. 火管是 304#1.0、燃烧围板 304#1.0、水箱底板是 304#, 足厚 0.6。其余用正材 201#J1 料; 4. 水箱里配溢水阀, 防止浮球坏后关不住水而开门烫伤人; 5. 柜体底部承重用优质不锈钢方管; 6. 脚轮用尼龙轮而非 PP 轮; 7. 饭盘托架是卡槽式, 饭盒向外拉出三之二不会掉	工业

				盘; 8. 不锈钢锁扣, 把手, 合叶经久耐用; 9. 按压式电子点火, 无需接电或安装电池, 带意外熄火保护, 安全可靠; 10. 火焰环绕设计, 热效率高; 11. 自吸式烟道, 不爆燃不回火。	
(八) 收碗					
96	双星水池	1	台	1. 规格尺寸: 约 1200mm×700mm×950mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
97	大单星水池	1	台	1. 规格尺寸: 约 1200mm×700mm×950mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(九) 餐具洗消间					
98	热风循环(光波)消毒柜	6	台	1. 规格尺寸: 约 1300mm×630mm×1940mm; 2. 201# 不锈钢箱体结构, 外形美观大方; 3. 加厚整体发泡工艺, 耐高温工艺, 节能卫生; 4. 光波管加热+ 带可视窗+ 强热风循环系统, 带独立风道设计, 餐具消毒无死角, 设有名厂可调温控制器, 对所需温度随意调节; 5. 智能体感数码显示屏幕控制系统, 带有保温功能、风机延时功能; 7. 全不锈钢重力脚, 可调高低功能; 8. 大容量设计, 配置全无磁加粗层架; 9. 电压: 220v; 10. 功率: 4120W; 11. 容量: 约 800L。	工业
(十) 主食库					
99	米面架	6	台	1. 规格尺寸: 约 1500mm×500mm×350mm; 2. 脚采用 38mm×38mm×1.2mm (厚) 不锈钢方通连可调子弹脚; 3. 横通采用 38mm×25mm×1.2mm (厚) 不锈钢方通制作; 4. 格条采用 30mm×15mm×1.2mm (厚) 不锈钢方通制作。	工业
100	米面架	1	台	1. 规格尺寸: 约 1000mm×500mm×350mm; 2. 脚采用 38mm×38mm×1.2mm (厚) 不锈钢方通连可调子弹脚; 3. 横通采用 38mm×25mm×1.2mm (厚) 不锈钢方通制作; 4. 格条采用 30mm×15mm×1.2mm (厚) 不锈钢方通制作	工业
101	四层平板货架	15	台	1. 规格尺寸: 约 1200mm×500mm×1600mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业

(十一) 冷藏间					
102	冷藏库	1	台	<p>1. 规格尺寸：约 21.93m³；</p> <p>2. 冷库温度：+2~+8℃；</p> <p>3. 库板双面采用（实厚 0.426mm）彩钢板；</p> <p>4. 冷库库板与库板的连接使用定制凸轮式偏心勾锁快速自锁扣安装：系统对化学品稳定而且达到国家洁净卫生标准，库内外表面平整光滑，所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条，确保冷库的气密性，其防渗水性能使库板可以用喷水器清洗；</p> <p>5. 厚度为 100mm（±0.1mm）硬聚氨酯发泡料；</p> <p>6. 门洞尺寸为：860mm±10%×1900mm±10%，门和墙板平滑连接，不应外凸冷库门装有可由内部打开的安全锁，并配有夜光指示标牌，确保在没有光线的情况下，被困人士能阅读安全锁使用说明，并能很容易找到安全锁：冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条，具有良好的弹性和耐磨性，能防止发霉；</p> <p>7. 冷库门框均配置发热线（220V/1/50Hz）以防结露，门框发热线凹槽为可拆卸式，方便发热线更换冷库的灯开关需嵌入式安装在门框上，LED 环形光圈指示灯以方便在库外查看库灯的开闭，防腐耐压。中心高度离完成地面≤1500mm，所有的管线需安装在门板框内，不能外露；</p> <p>8. 制冷机组散热器选用内螺纹铜管、波纹状铝箔制成，在实验室经过性能匹配，提高换热效果；蒸发器选用高质量外转子风机，有较高的安全标准，安装方式牢固可靠且防震性能优异。</p>	工业
103	四层平板货架	10	台	<p>1. 规格尺寸：约 1500mm×500mm×1600mm；</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。</p>	工业
(十二) 肉精加工					
104	浸泡池（双池）	2	台	<p>1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm；</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。</p>	工业
105	平台刀具消毒柜	1	台	<p>1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×800mm；</p> <p>2. 内外正材 201# 不锈钢打造，多工序折弯工艺</p> <p>3. 钢化玻璃门设计，门体带锁功能；</p> <p>4. 智能控温主板，可调温、调时，保温功能系统；</p> <p>5. 中温热风循环系统+ 臭氧消毒；</p> <p>6. 内设专用刀架+ 专用砧板架+ 专用杂物架设计；</p> <p>7. 电压：220V；</p> <p>8. 功率：1620W；</p> <p>9. 容量：12 把刀+6 块砧板（砧板厚 5cm）。</p>	工业
106	双层工作台	4	台	<p>1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×800mm；</p> <p>2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。</p>	工业

107	异形杀鱼台	1	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
108	双星水池	6	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(十三) 肉精加工					
109	双层工作台	6	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
110	锯骨机	1	台	1. 规格尺寸：约 600mm×600mm×1200mm； 2. 工作台尺寸：425mm×555mm； 3. 切割厚度：0~140mm； 4. 功率：1.5KW。	工业
111	绞切肉机	1	台	1. 双电机； 2. 标配切肉厚度：约 3.5mm； 3. 可订做：6mm； 4. 绞肉配件为不锈钢配件； 5. 功率：0.75/1.1KW。	工业
112	双星水池	3	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(十四) 蔬菜加工					
113	双层工作台	6	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
114	多功能切菜机	1	台	1. 规格尺寸：约 1300mm×700mm×1140mm； 2. 产量：300~1000kg/h；整机重量：约 140kg； 3. 叶菜切制规格：1~50mm（可调）； 4. 球根切可选规格（原机每个品种仅带一种规格）： 切丁：10/15/20/26mm（标配 15mm）； 5. 切丝：2/3/4/5/6/9mm（标配 3mm）； 6. 切片：2/3/4/5mm（标配 3mm）。	工业
115	双星水池	3	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×950mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
(十五) 蔬菜粗加工					
116	双层工作台	4	台	1. 规格尺寸：约 1800mm×700mm×800mm； 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。	工业
117	平台刀具消毒柜	1	台	1. 规格尺寸：约 1200mm×700mm×800mm； 2. 内外正材 201# 不锈钢打造，多工序折弯工艺； 3. 钢化玻璃门设计，门体带锁功能； 4. 智能控温主板，可调温、调时，保温功能系统；	工业

				<ul style="list-style-type: none"> 5. 中温热风循环系统+ 臭氧消毒; 6. 内设专用刀架+ 专用砧板架+ 专用杂物架设计; 7. 电压: 220V; 8. 功率: 1620W; 9. 容量: 12 把刀+6 块砧板 (砧板厚 5cm)。 	
118	土豆去皮机	1	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 640mm×680mm×800mm; 2. 容量: 约 30kg; 3. 生产效率: 500~600kg/h。 4. 功率: 1.5KW。 	工业
119	双星水池	6	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 1200mm×700mm×950mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。 	工业
(十六) 留样间					
120	双层工作台	1	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 1800mm×700mm×800mm; 2. 台面采用厚约 1.2mm304 材质制作。 	工业
121	留样柜	1	台	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 600mm×550mm×1100mm; 2. 温度范围: 0~+5℃; 3. 制冷方式: 风冷; 4. 容积: 440L (±5%); 5. 电压: AC220v/50Hz; 6. 功率: 390W; 7. 全自动电子温控器, LED 温度显示屏; 8. 外部材质: 0.5mm (±5%) 201 不锈钢; 内部材质: 0.5mm (±5%) 201 不锈钢, 底板, 背板为镀锌板; 9. 制冷系统全铜管制造; 10. 环戊烷聚胺脂隔热保温材料 (厚约 60mm) 保温层; 11. 制冷剂: R290; 12. 蒸发器冷陵水自动蒸发, 无需排水管, 冷凝器配有易清洗更换防尘网; 13. <90 度, 门体自动回归; 14. 配 LED 白光灯。 	工业
(十七) 排烟					
122	油烟净化一体机	2.00	m	<ul style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸: 约 2000mm×1200mm; 2. 整机采用 304 不锈钢材质, 除油率可达 80%左右: 风管无油, 自带风机: 出风口可选择前、上、后任意方向; 3. 大中型餐饮食堂, 大风量、低油烟, 宽 1.2 米以内的炉具、蒸煮系列炉具使用。 	工业

123	油烟净化一体机	6.90	m	1. 规格尺寸：约 6900mm×1200mm； 2. 整机采用 304 不锈钢材质，除油率可达 80%左右：风管无油，自带风机：出风口可选择前、上、后任意方向； 3. 大中型餐饮食堂，大风量、低油烟，宽 1.2 米以内的炉具、蒸煮系列炉具使用。	工业
124	油烟净化一体机	1.80	m	1. 规格尺寸：约 1800mm×1200mm； 2. 整机采用 304 不锈钢材质，除油率可达 80%左右：风管无油，自带风机：出风口可选择前、上、后任意方向； 3. 大中型餐饮食堂，大风量、低油烟，宽 1.2 米以内的炉具、蒸煮系列炉具使用。	工业
125	油烟净化一体机	4.00	m	1. 规格尺寸：约 1800mm×1200mm； 2. 整机采用 304 不锈钢材质，除油率可达 80%左右：风管无油，自带风机：出风口可选择前、上、后任意方向； 3. 大中型餐饮食堂，大风量、低油烟，宽 1.2 米以内的炉具、蒸煮系列炉具使用。	工业
126	油烟净化一体机	4.10	m	1. 规格尺寸：约 4100mm×1000mm； 2. 整机采用 304 不锈钢材质，除油率可达 80%左右：风管无油，自带风机：出风口可选择前、上、后任意方向； 3. 大中型餐饮食堂，大风量、低油烟，宽 1.2 米以内的炉具、蒸煮系列炉具使用。	工业
127	排气罩	1.0	m	1. 规格尺寸：约 1000mm×650mm×450mm； 2. 采用 304 材质制作。	工业
(十八) 备餐间					
128	不锈钢食堂餐桌椅	500	套	1. 四人位玻璃钢台面、凳面，不锈钢支架，规格尺寸约为 1200mm×1400mm×750mm； 2. 含运输、安装、调试。	工业
二、高考外语播音设备项目					
(一) 广播主控机房设备					
英语听力广播					
1	定时播放器	1	台	1. 迪士普或同档次及以上品牌型号； 2. ≥4.3 寸 TFT 彩色液晶触摸式显示屏显示机器所有状态，并实现触摸屏操控。中/英文字幕两种语言显示可选择； 3. 可播放 U 盘、SD 卡上的 MP3 音乐节目；	工业

				<p>4. 可定时播放 SD 卡上的 MP3 音乐节目；</p> <p>5. 可编辑 8 个定时方案按周循环，一个日方案最多可编辑 100 个定时点，具有定时点信息掉电记忆功能；</p> <p>6. 可在电脑上编辑定时点，通过 SD 卡复制到本机执行。也可将本机上的定时点信息通过 SD 卡复制到电脑上进行备份储存；</p> <p>7. 有一路 AC220V2000W 电源输出插座，具有接受定时点定时控制其开关的功能；</p> <p>8. 具有定时点到来前 1~60 秒(时间可以设置)内自动提前打开定时电源的功能；</p> <p>9. 有一路短路信号输出接口与定时电源输出联动，一路音频信号输出接口(4 个插座并联输出)。</p> <p>10. 可连接耳机监听播放状态；</p> <p>11. 输出 LED 电平指示。</p>	
2	广播寻呼话筒	1	台	<p>1. 迪士普或同档次及以上品牌型号；</p> <p>2. 频率响应：50Hz~12,000Hz；</p> <p>3. 灵敏度：-55dB；</p> <p>4. 指向性：心形指向；</p> <p>5. 阻抗：600Ω；</p> <p>6. 产品尺寸(长×宽×高)：约 420mm×150mm×150mm。</p>	工业
3	主控电脑	1	台	<p>1. CPU：兆芯 ZX-E KX-U6780A 或同档次及以上品牌型号，8 核，主频 2.7GHz；</p> <p>2. 内存：8G DDR4 3200MHz；</p> <p>3. 硬盘：256G 固态硬盘+1TB 机械硬盘；</p> <p>4. 机箱前置 5 个 USB 接口(含 USB3.0 接口*4 个)，音频接口*2 个；后置 4 个 USB 接口(含 USB3.0 接口*2 个、USB2.0 接口*2 个)，RJ45 接口*1 个，COM 接口*1 个，支持 VGA/HDMI 输出，音频接口*3 个</p> <p>5. 显卡：集成显卡；</p> <p>6. 光驱：DVDRW；</p> <p>7. 显示屏：同品牌 23.8 英寸；</p> <p>8. 键鼠：同品牌抗菌键鼠；</p> <p>9. 网卡：10M/100M/1000M 自适应以太网卡；</p> <p>10. 操作系统：预装已通过安全可靠测评的桌面操作系统；</p> <p>11. 国产电脑。</p>	工业
4	前置放大器	1	台	<p>1. 迪士普或同档次及以上品牌型号；</p> <p>2. 多种、多个输入/输出口；5 个话筒口；3 个辅助口；2 个优先口；2 个输出；</p> <p>3. 各通道独立音量控制；</p> <p>4. 高音和低音音调控制；</p> <p>5. 自动默音(有强插功能)。</p>	工业

5	电源时序器	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 迪士普或同档次及以上品牌型号; 2. 按顺序开启或关闭 16 路受控设备的电源; 3. 可以通过定时器自动控制或人工控制; 4. 插座总容量达 4.5kVA。 	工业
6	纯后级数字广播功放	2	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 迪士普或同档次及以上品牌型号; 2. 性能特点: <ol style="list-style-type: none"> (1)100V、70V 定压输出和 P1 输出(平衡、不接地); (2) 5 单位 LED 显示器, 作状态显示; (3) 6.35m 插口和 XLR 插口可方便地实现环接; (4) 输出短路保护并示警; (5) 一系列大功率纯后级可供选择。 3. 额定输出功率: 450W; 4. 规格尺寸(长×宽×高): 约 483mm×380mm×88mm; 5. 净重: 约 17kg。 	工业
7	主/备功放自动切换器	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 迪士普或同档次及以上品牌型号; 2. 能自动发现声频功放故障并在“主功放”和“备用功放”之间实现自动切换; 3. 具有 4 个完全相同的独立通道, 每个通道均能完成主/备功放之自动检测与切换; 4. 兼有手动主/备切换之功能; 5. 一目了然的工作状态指示。 	工业
8	壁挂扬声器	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 迪士普或同档次及以上品牌型号; 2. 喇叭单元:4'×1,1"×1; 3. 额定功率:20W; 4. 尺寸:约 255mm×176mm×170mm; 5. 净重:约 2.8kg。 	工业

小语种(日语)听力广播

1	定时播放器	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 迪士普或同档次及以上品牌型号。 2. 4.3 寸 TFT 彩色液晶触摸式显示屏显示机器所有状态, 并实现触摸屏操控。中/英文字幕两种语言显示可选择; 3. 可播放 U 盘、SD 卡上的 MP3 音乐节目; 4. 可定时播放 SD 卡上的 MP3 音乐节目; 5. 可编辑 8 个定时方案按周循环, 一个日方案最多可编辑 100 个定时点, 具有定时点信息掉电记忆功能; 6. 可在电脑上编辑定时点, 通过 SD 卡复制到本机执行。也可将本机上的定时点信息通过 SD 卡复制到电脑上进行备份储存; 7. 有一路 AC220V2000W 电源输出插座, 具有接受定时点定时控制其开关的功能; 8. 具有定时点到来前 1~60 秒(时间可以设置)内自 	工业
---	-------	---	---	--	----

				<p>动提前打开定时电源的功能；</p> <p>9. 有一路短路信号输出接口与定时电源输出联动，一路音频信号输出接口(4个插座并联输出)；</p> <p>10. 可连接耳机监听播放状态；</p> <p>11. 输出 LED 电平指示。</p>	
2	广播寻呼话筒	1	台	<p>1. 迪士普或同档次及以上品牌型号；</p> <p>2. 频率响应：50Hz~12,000Hz；</p> <p>3. 灵敏度：-55dB；</p> <p>4. 指向性：心形指向；</p> <p>5. 阻抗：600Ω；</p> <p>6. 产品尺寸(长×宽×高)：约420mm×150mm×150mm。</p>	工业
3	CD播放器	1	台	<p>1. 迪士普或同档次及以上品牌型号；</p> <p>2. 频率响应：20Hz~20kHz(±3dB)；</p> <p>3. 信噪比：90dB；</p> <p>4. 动态范围：90dB；</p> <p>5. 谐波失真：0.005%；</p> <p>6. 抖晃可测极限之下；</p> <p>7. 输出电平：0dBV；</p> <p>8. 保护：AC 保险丝；</p> <p>9. 电源：AC220V/50Hz；</p> <p>10. 规格尺寸(长×宽×高)：约484mm×365mm×88mm；</p> <p>11. 净重：约6.9kg。</p>	工业
4	电源时序器	1	台	<p>1. 迪士普或同档次及以上品牌型号；</p> <p>2. 按顺序开启或关闭16路受控设备的电源；</p> <p>3. 可以通过定时器自动控制或人工控制；</p> <p>4. 插座总容量达4.5kVA。</p>	工业
5	带前置广播功放	2	台	<p>1. 迪士普或同档次及以上品牌型号。</p> <p>2. 性能特点：</p> <p>(1) 三个话筒输入口，两个辅助输入口，一个辅助输出口，宜于公共广播；</p> <p>(2) 100V，70V 定压输出和 P1 输出；</p> <p>(3) 有默音功能，便于插入优先广播；</p> <p>(4) 各通道独立音量控制；</p> <p>(5) 高音和低音音调控制；</p> <p>(6) 5 单位 LED 电平表，甚易监察工作状态；</p> <p>(7) 输熨镀出短路保护并告警。</p> <p>3. 额定输出功率：120W。</p> <p>4. 输出电压调整率：≤3dB。</p> <p>5. 输出方式：P1，70V、100V 定压输出。</p> <p>6. 辅助输出电平：≥700 mV。</p> <p>7. 最小源电动势：</p> <p>话筒：≤3.3mV(不平衡)；线路：<300mV(不平衡)。</p>	工业

				8. 频率响应: 80Hz~6KHz(±3dB)。 9. 总谐波失真: ≤1%(1KHz, 正常工作条件)。 10. 音调调节范围: 低音: ±10dB(100Hz); 高音: ±10dB(10kHz)。 12. 规格尺寸(长×宽×高): 约 484mm×355mm×88 mm。 13. 净重: 约 13.5kg。	
6	主/备功放自动切换器	1	台	1. 迪士普或同档次及以上品牌型号; 2. 能自动发现声频功放故障并在“主功放”和“备用功放”之间实现自动切换; 3. 具有4个完全相同的独立通道, 每个通道均能完成主/备功放之自动检测与切换; 4. 兼有手动主/备切换之功能; 5. 一目了然的工作状态指示。	工业
7	壁挂扬声器	1	台	1. 迪士普或同档次及以上品牌型号; 2. 喇叭单元: 4' × 1, 1" × 1; 3. 额定功率: 20W; 4. 尺寸: 约 255mm × 176mm × 170mm; 5. 净重: 约 2.8kg。	工业
(二) 前端设备					
1	壁挂扬声器	60	只	1. 迪士普或同档次及以上品牌型号; 2. 喇叭单元: 4' × 1, 1" × 1; 3. 额定功率: 20W; 4. 尺寸: 约 255mm × 176mm × 170mm; 5. 净重: 约 2.8kg。	工业
(三) 配套辅材及安装					
1	立式型机柜(42U)	1	台	国产优质	工业
2	广播音箱线	1500	m	国产优质	工业
3	广播音箱线	2000	m	国产优质	工业
4	PVC线管/槽	2500	m	国标	工业
5	路面开挖、回填	200	m	定制	其他未列明行业
6	辅助材料	1	批	国产优质	工业
7	安装施工	1	项	定制	其他未列明行业

三、高考监控摄像头拆装服务费项目					
1	高考监控摄像头拆装服务	1	项	<p>1. 监控系统数：24 个；</p> <p>2. 监控系统现所在学校：象州县第二中学；</p> <p>3. 监控系统迁移到学校：象州县民族高中；</p> <p>4. 迁移费包含拆迁费和电信专线光缆费用。</p>	其他未列明行业
四、学生课桌椅架床采购项目					
1	学生课桌椅	1000	张	<p>▲1. 学生课桌规格：约 605mm×450mm×790mm。 课桌面板规格：约 605mm×450mm×18mm，采用厚度约 18mm 优质白橡木色高密度板，双饰面，注塑封边一次成型；其款型实行人性化设计，符合人体功效学；课桌右上方有一个 φ75mm 的水杯槽，左上方有一个规格：约 460mm×25mm 的笔槽；在笔槽下方标有 300mm 的刻度尺；课桌前端有一个“门”字型档条，防止文具滑落，总长≥1000mm；课桌下端带有鸭嘴边，靠近学生胸前内凹成弧形（桌面最窄处约为 430mm）；笔槽、水杯槽与桌面注塑封边连为一体。桌面四周边缘平整圆滑，安全坚固。</p> <p>▲2. 学生课椅规格：约 400mm×360mm×420mm（椅面高）×760mm（靠背高）；课椅的椅面规格：约 400mm×360mm×18mm，靠背板规格：约 400mm×170mm×18mm。</p> <p>3. 椅面以及靠背板都是 E1 级环保高密度板，优质注塑封边，表面贴防火贴饰面，颜色为白橡木色。课桌椅架使用 20mm×50mm×1.0mm（厚）的椭圆形优质钢管，靠背管 20×20×1.0mm 方管。</p> <p>▲4. 课桌椅形式：单人双柱单斗升降式桌斗：采用 0.7mm 厚冷轧板冲压成型，单层开口；桌升降侧板：具有两列调节孔，可调节桌子高度，采用厚度 0.9mm 冷轧板经模具冲压成型，升降侧板正前抽屉边口折边。</p> <p>椅升降侧板：具有两列调节孔，可调节椅子高度，采用厚度 1.0mm 冷轧板经模具冲压成型。</p> <p>▲5. 工艺要求：</p>	工业

			<p>(1) 焊接：采用二氧化碳保护焊接工艺进行焊接，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，升降片和桌架椅架采用螺栓 M8mm×14mm 和带防松皮圈螺帽固定。</p> <p>(2) 表面处理：钢制部件表面应进行磨光去刺、酸洗、磷化处理，再进行静电喷塑，表面应光滑，不生锈。</p> <p>(3) 桌脚、椅脚需使用专用的优质塑料套脚。</p> <p>▲6. 产品使用的“螺栓、螺帽”须符合国家标准 QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T21866-2008。为保证质量，投标文件中提供“螺栓、螺帽”相应检测报告，检测报告中检验项目包含而限于：①金属表面耐腐蚀（乙酸盐雾试验 (ASS) ≥1000h(连续喷雾)等级：10 级、中性盐雾试验 (NSS) ≥1000h(连续喷雾)耐腐蚀等级：10 级）。②抗菌性能：（金黄色葡萄球菌（抗菌率>99.99%（I 级）、大肠杆菌（抗菌率>99.99%（I 级）。</p> <p>注：投标人提供所投产品由国家认可的检测机构出具的具有 CMA 标识的检测报告扫描件佐证，所出具报告的检测机构官方网站的查询截图（体现检测报告“委托单位”和所检测货物“名称”）以及相应查询网址链接。未提供或提供不完整的作无效响应处理！（供货时原件备查）</p> <p>▲7. 中标人于合同签订时向采购人提供课桌凳样品（要求样品与参数无偏离），样品与招标文件不符或不能提供样品的，视为虚假应标，采购人将报告本项目监督管理部门，由此产生的后果由投标人承担。</p>		
2	学生架床(上下铺)	550	张	<p>1. 学生床规格（长×宽×高）：约 2000mm×900mm×1850mm。</p> <p>2. 床立柱：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异型闭口管材（不能用方管或圆管），立面成型后尺寸约 65mm×65mm, 立柱正面为 L 型，直角处弧形设计，材料厚度 1.2mm（厚度不允许负</p>	工业

			<p>偏离)。为达到美观、耐用效果，立柱两外表面各有一根内凹加强筋。</p> <p>▲3. 床沿（长、短横梁）：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异型闭口管材（不能用方管或圆管），立面成型后尺寸约 84mm×42mm，材料厚度约 1.2mm（厚度不允许负偏离），横梁下端弧形设计。为达到美观、耐用效果，横梁正面有两根外凸加强筋。</p> <p>为保证产品质量，床沿（长、短横梁）使用的“冷轧钢板”须符合国家标准 QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999，投标文件中必须提供相应检验报告扫描件，检验项目包含而限于：①外观性能要求（涂层应无漏喷、锈蚀，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）、②理化性能【金属喷漆（塑）涂层（硬度 5H、耐腐蚀≥1000h 内，在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生、≥1000h 后，划道两侧 3mm 以外，无锈迹、剥落、起皱变色和失光等现象、附着力 1 级）】、③品质属性（家具涂层可迁移元素：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）均未检出；④金属表面耐腐蚀（乙酸盐雾试验 (ASS) ≥1000h (连续喷雾) 耐腐蚀等级：10 级、中性盐雾试验 (NSS) ≥1000h (连续喷雾) 耐腐蚀等级：10 级)。</p> <p>注：投标人提供所投产品由国家认可的检测机构出具的具有 CMA 标识的检测报告扫描件佐证，所出具报告的检测机构官方网站的查询截图（体现检测报告“委托单位”和所检测货物“名称”）以及相应查询网址链接。未提供或提供不完整的作无效响应处理！（供货时原件备查）</p> <p>▲4. 床侧上横档采用 25mm×25mm×1.2mm（厚）方管，中间竖三根 20mm×20mm×1.0mm（厚）方管。上床护栏高约 300 mm，长约 1100 mm，采用 25mm×25mm×1.2mm（厚）厚方管弯制而成，中间竖三根</p>	
--	--	--	---	--

			<p>20mm×20mm×1.0mm（厚）方管。床铺横方采用 5 根≥20mm×20mm×1.0mm（厚）方管。爬梯支架采用 2mm×25mm×1.2mm 厚的方管焊接而成。踏步采用≥1.2mm 厚冷轧钢板一次冲压成型，长≥290mm，踏步上有有防滑设计增加安全。在踏步下面焊有一根 20mm×20mm 方管，增加安全性。床下配有钢制鞋架（20mm×20mm 方管焊接而成）。</p> <p>为保证产品质量，产品所使用的钢管需符合 GB/T35607-2017 或（GB/T35607-2024）、QB/T3826-1999、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999 等标准。投标文件中必须提供相应检验报告扫描件，检测报告中检验项目包含：（1）外观性能要求（金属件）管材：管材应无裂缝、叠缝符合要求、喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀检测结果符合要求涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷检测结果符合要求；（2）理化性能：金属喷漆（塑）涂层（硬度 5H、耐腐蚀≥1000h 内，在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生、≥1000h 后，划道两侧 3mm 以外、无锈迹、剥落、起皱变色和失光等现象、附着力 1 级）；（3）品质属性：产品有害物质（家具涂层可迁移元素：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）均未检出（4）金属表面耐腐蚀（乙酸盐雾试验 (ASS) ≥1000h(连续喷雾) 耐腐蚀等级：10 级、中性盐雾试验 (NSS) ≥1000h(连续喷雾) 耐腐蚀等级：10 级）。</p> <p>注：投标人提供由国家认可的检测机构出具的具有 CMA 标识的检测报告扫描件佐证，所出具报告的检测机构官方网站的查询截图（体现检测报告“委托单位”和所检测货物“名称”）以及相应查询网址链接。未提供或提供不完整的作无效响应处理！（中标后原件备查）</p> <p>5. 床板：采用厚约 14mm 的全干杉木板制作，拼接而成，横档用 30mm×30mm 实木方，数量不少于 2 根钉</p>	
--	--	--	---	--

			<p>制而成，木材干燥、无大结疤，无朽木。</p> <p>6. 连接处挂钩为机械卡口连接, 床体采用挂件连接, 床柱接地置塑料内套。</p> <p>▲7. 制造工艺:</p> <p>(1) 焊接无灰渣、气孔、焊瘤; 无脱焊、虚焊、焊穿; 精细打磨, 光洁平整;</p> <p>(2) 连接: 嵌齿卡口(无螺栓), 机械嵌孔, 内外面均匀喷涂;</p> <p>(3) 封堵: 外露栓头加盖标准塑料内套;</p> <p>(4) 钢管涂装: 酸洗、磷化、钝化, 环氧聚酯热固粉末(环保一级) 高压静电喷塑。</p>	
--	--	--	---	--

五、各功能场室空调机采购及安装项目

(一) 一楼阶梯教室

1	空调机	6	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 额定电压/频率: 380V/50Hz; 2. 能效等级: 一级能效; 3. APF(空调能效比): ≥ 3.85; 4. 制冷量: 12250(2850~13200)W; 5. 制热量: 13650(2150~15800)W; 6. 电辅加热功率: 2300W; 7. 额定制冷功率: 4250(760~5300)W; 8. 额定制热功率: 3980(480~5100)W; 9. 循环风量: 约 2060m³/h; 10. 室内/外机噪声: 47/162dB(A); 11. 内/外机净重: 24/62kg; 12. 内/外机毛重: 28/66kg; 13. 液管/气管直径: 9.52/15.88mm; 14. 内机尺寸(长×宽×高): 约 840mm×840mm×288mm; 15. 外机尺寸(长×宽×高): 约 970mm×370mm×800mm。 	工业
---	-----	---	---	---	----

二、商务要求

<p>货物及质保期</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 除另行特别注明外，按国家有关产品“三包”规定执行“三包”。质保期自交货并验收合格之日起计不少于一年（若产品生产厂家免费质保期超过此年限的，合同履行过程中按厂家规定执行，并提供终身维护支持；若中标人质保期承诺优于产品生产厂家质保年限的，以中标人承诺执行）。 2. 质保期内负责上门服务、维修、更换损坏的设备和配件及对产品进行维护和保养。 3. 在规定的质保期内，凡货物质量事故和质量缺陷均由中标人无偿保修。 4. 质保期以通过项目最终验收的验收报告签字之日开始计算。 5. 质保期外服务要求：质量保证期过后，采购人需要继续由原中标人提供售后服务的，该中标人和制造商应以优惠价格提供售后服务。
<p>售后技术服务要求及其他要求</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本项目实施工作内容涵盖货物采购、安装、调试，包括各个硬件设备或系统集成（如有）实施工作。 2. 中标人应确保其技术建议以及所提供产品的完整性、实用性，保证全部系统及设备正常运行。 3. 项目实施工作应严格遵照获得采购人同意的项目实施方案执行。 4. 项目实施至竣工验收，中标人应安排专业人员负责相关工作，设备安装与调试过程所需的一切工具（含测试工具）、仪表等设备或工具均由中标人自行负责。 5. 故障响应时间：6小时内响应，中标人接到服务通知后12小时内到达现场开展服务工作；如24小时内无法修复，中标人须在三个工作日内提供与原设备技术参数要求相同或高于原设备技术参数要求的备用产品，以保证采购人的正常工作。 6. 技术升级：在质保期内，如果中标人的产品或服务升级，中标人应及时通知采购人，如采购人有相应要求，中标人应对采购人购买的产品或服务进行升级。 7. 备品备件及易损件：中标人售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。 8. 定期维护：中标人在质保期内须持续开展服务工作，质保期内

	<p>定期对本项目采购的设备及由这些设备和其他设备组成的应用系统进行巡检和现场维护（至少1次/年）。</p> <p>9.针对本项目为采购人提供相关的系统（或设备）管理、使用、维护培训。</p> <p>10.投标人根据自身实际情况，提供项目实施方案，格式自拟。</p>
交货时间及地点	<p>1. 合同签订期：自中标通知书发出之日起25日内。</p> <p>2. 提交货物时间：2025年象州县春季开学（2026年3月1日）前完成安装并经验收通过。</p> <p>3. 交货地点：象州县民族高中内采购人指定地点</p> <p>4. 交货方式：现场交货（免费送货上门并调试安装）。</p>
付款方式	<p>签订采购合同后10个工作日内，收到中标人相关税务发票后，采购人向中标人支付合同总额的20%作为预付款；设备全部到货安装并经验收合格，采购人收到中标人相关税务发票后支付至合同金额的95%；合同总额的5%，待一年后，设备无质量问题采购人一次性支付完毕（无息）。</p>
验收标准	<p>1. 验收过程中所产生的一切费用均由中标人承担。报价时应考虑相关费用。</p> <p>2. 验收时，采购人对中标人所交货物依照中标人的投标文件所承诺的技术规格要求和国家有关标准进行现场验收。性能达到技术要求的给予签收，若有一项指标不满足其投标承诺的不予签收，并按照政府采购相关法律法规和合同约定条款进行处罚，由此造成的项目延误等所有责任均由中标人承担。</p> <p>3. 依据招标文件上的技术参数要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、产品及各材料的数量、型号等符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收，如有与投标承诺不相符的作退货处理。</p> <p>4. 中标人交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。</p> <p>5. 提供的货物是全新的、未经改装的、合格的、满足本项目技术需求及要求的货物。</p> <p>6. 如投标人所投食堂餐厅整套设备“非定制产品”的大小有偏差时（如锯骨机、绞肉机等），供货时根据厨房实际测量情况，可使用定制的工作台进行减、补齐空间。</p> <p>7. 需执行国家标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。</p>

	<p>8.技术性能验收标准：</p> <p>(1) 以采购、响应参数为依据，满足使用需求为原则，由采购人组织相关部门组成验收小组对设备技术性能验收，响应参数是否符合采购参数要求以实际验收结果为准。</p> <p>(2) 技术性能资料涵盖招投标技术参数、响应参数及配置清单等。</p> <p>(3) 设备技术参数及配置清单必须与采购、投标文件相符合，如出现不一致，以技术需求偏离表承诺内容为准。</p> <p>(4) 验收小组依据招标文件的要求、投标文件技术需求偏离表承诺的进行验收，对于设备技术参数与采购、响应技术参数响应不符的，将被视为虚假应标，采购人将依据有关规定终止合同拒收货物，并依法将违约情况上报政府采购监督管理部门，追究中标人违约责任，中标人须赔偿采购人因采购时间延长造成的经济等方面损失。</p> <p>(5) 采购人组织验收，中标人必须到场配合，验收合格后双方在验收记录上签字确认。</p>
规范标准	采购标的需执行的国家标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。多项标准的，按最新标准或较高标准执行。
三、核心产品	
核心产品	本项目的核心产品为“学生课桌椅”。
四、资信要求表	
政策性加分条件	<ol style="list-style-type: none"> 1. 政府采购促进中小企业发展。 2. 政府采购支持采用本国产品的政策。 3. 强制采购、优先采购环境标志产品、节能产品。 4. 政府采购促进残疾人就业政策。 5. 政府采购支持监狱企业发展。
质量管理、企业信用要求	在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网 www.ccgp.gov.cn 用情况查询没有不良记录。
五、采购人对项目的特殊要求及说明	
采购人的特殊要求及说明	本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效标处理。
其他要求	为了避免价格的恶性竞争，保证整体项目的质量和确保服务质

	<p>量，评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量（服务质量）或者不能诚信履约的，评标委员会可以要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交（上传）相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。</p>
--	--

附件 1:

节能产品政府采购品目清单

品目序号	名称		依据的标准	
1	A02010100 计算机	★A02010105 台式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB28380）	
		★A02010108 便携式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB28380）	
		★A02010109 平板式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB28380）	
2	A02020000 办公设备	A02021000 打印机	A02021001 A3 黑白打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			A02021002 A3 彩色打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			A02021003 A4 黑白打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			A02021004 A4 彩色打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			A02021005 3D 打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			A02021006 票据打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			A02021007 条码打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			A02021008 地址打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
			A02021099 其他打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
		A02021100 输入输出设备	★A02021104 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》（GB21520）
	A02021118 扫描仪	参照《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）中打印速度为 15 页/分的针式打印机相关要求		
3	A02020200 投影仪		《投影机能效限定值及能效等级》（GB32028）	

4	A02020400 多功能一体机			《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB21521）
5	A02051900 泵	A02051901 离心泵		《清水离心泵能效限定值及节能评价值》（GB19762）
6	A02052300 制冷空调设备	★A02052301 制冷压缩机	冷水机组	《冷水机组能效限定值及能效等级》（GB19577），《低环境温度空气源热泵（冷水）机组能效限定值及能效等级》（GB37480）
			溴化锂吸收式冷水机组	《溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级》（GB29540）
		★A02052305 空调机组	多联式空调（热泵）机组（制冷量>14000W）	《多联式空调（热泵）机组能效限定值及能源效率等级》（GB21454）
			单元式空气调节机	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》（GB19576）《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》（GB37479）
		★A02052309 专用制冷、空调设备	机房空调	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》（GB19576）
A02052399 其他制冷空调设备	冷却塔	《机械通风冷却塔第1部分：中小型开式冷却塔》（GB/T7190.1） 《机械通风冷却塔第2部分：大型开式冷却塔》（GB/T7190.2）		
7	A02060100 电机			《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》（GB18613）
8	A02060200 变压	配电变压器		《三相配电变压器能效限定值及能效等级》（GB 20052）
9	★A02060900 镇流器	管型荧光灯镇流器		《管形荧光灯镇流器能效限定值及能效等级》（GB17896）
10	A02061800 生活用电器	A02061801 电冰箱		《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》（GB12021.2）
		★A02061804 空调机	房间空气调节器	《房间空气调节器能效限定值及能效等级》（GB21455-2019）
			多联式空调（热泵）机组（制冷量≤	《多联式空调（热泵）机组能效限定值及能源效率等级》（GB21454）

			14000W)			
			单元式空气调节机(制冷量≤14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级》(GB19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB37479)		
		A02061810	洗衣机		《电动洗衣机能效水效限定值及等级》(GB12021.4)	
		A02061819	热水器	★电热水器		《储水式电热水器能效限定值及能效等级》(GB21519)
				燃气热水器		《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》(GB20665)
				热泵热水器		《热泵热水机(器)能效限定值及能效等级》(GB29541)
太阳能热水系统				《家用太阳能热水系统能效限定值及能效等级》(GB26969)		
11	A02061900	照明设备	★普通照明用双端荧光灯		《普通照明用双端荧光灯能效限定值及能效等级》(GB19043)	
			LED道路/隧道照明产品		《道路和隧道照明用LED灯具能效限定值及能效等级》(GB37478)	
			LED筒灯		《室内照明用LED产品能效限定值及能效等级》(GB30255)	
			普通照明用非定向自镇流LED灯		《室内照明用LED产品能效限定值及能效等级》(GB30255)	
12	★A02091000	电视设备	A02091001 普通电视设备(电视机)		《平板电视能效限定值及能效等级》(GB24850)	
13	★A02091100	视频设备	A02091107 视频监控设备	监视器	以射频信号为主要信号输入的监视器应符合《平板电视能效限定值及能效等级》(GB24850),以数字信号为主要信号输入的监视器应符合《计算机显示器能效限定值及能效等级》(GB21520)	
14	A02241000	饮食炊事机械	商用燃气灶具		《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》(GB30531)	
15	★A05020105	便器	坐便器		《坐便器水效限定值及水效等级》(GB25502)	

		蹲便器		《蹲便器用水效率限定值及用水效率等级》（GB30717）
		小便器		《小便器用水效率限定值及用水效率等级》（GB28377）
16	★A05020106 水嘴			《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》（GB 25501）
17	A05020107 便 器冲洗阀			《便器冲洗阀用水效率限定值及用水效率等级》（GB28379）
18	A05020110 淋 浴器			《淋浴器用水效率限定值及用水效率等级》（GB28378）

注：1. 节能产品认证应依据相关国家标准的最新版本，依据国家标准中二级能效（水效）指标。

2. 以“★”标注的为政府强制采购产品。

3. 本表格原为《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）规定的表格附件，其中名称及编码已根据《财政部关于印发〈政府采购品目分类目录〉的通知》（财库〔2022〕31号）修改。

附件 2:

中小企业划型标准规定

工信部联企业[2011]300 号

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》(国发[2009]36 号),制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型,具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标,结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括:农、林、牧、渔业,工业(包括采矿业,制造业,电力、热力、燃气及水生产和供应业),建筑业,批发业,零售业,交通运输业(不含铁路运输业),仓储业,邮政业,住宿业,餐饮业,信息传输业(包括电信、互联网和相关服务),软件和信息技术服务业,房地产开发经营,物业管理,租赁和商务服务业,其他未列明行业(包括科学研究和技术服务业,水利、环境和公共设施管理业,居民服务、修理和其他服务业,社会工作,文化、体育和娱乐业等)。

四、各行业划型标准为:

(一)农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入 500 万元及以上的为中型企业,营业收入 50 万元及以上的为小型企业,营业收入 50 万元以下的为微型企业。

(二)工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 300 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

(三)建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入 6000 万元及以上,且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业;营业收入 300 万元及以上,且资产总额 300 万元及以上的为小型企业;营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

(四)批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 20 人及以上,且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业;从业人员 5 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业;从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

(五)零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 50 人及以上,且营业收入 500 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(六)交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业;从业人员

20 人及以上,且营业收入 200 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

(七)仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(八)邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(九)住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十)餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十一)信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十二)软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 50 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

(十三)房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入 1000 万元及以上,且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业;营业收入 100 万元及以上,且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业;营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

(十四)物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 100 人及以上,且营业收入 500 万元及以上的为小型企业;从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

(十五)租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业;

从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各种所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。

第三章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	编列内容
3	<p>1. 投标人的资格要求详见招标公告。</p> <p>2. 投标人出现下列情形之一的，不得参加政府采购活动：</p> <p>2.1 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。</p> <p>2.2 对在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，不得参与政府采购活动。</p>
6.1	本项目是否接受联合体投标：详见招标公告。
6.2	<p>如接受联合体投标，联合体投标要求如下：</p> <p>1. 两个以上投标人可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份共同参加投标。联合体投标的，须提供《联合体投标协议书》（格式后附）。</p> <p>2. 以联合体形式参加投标的，联合体各方均必须具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的基本条件（涉及行政许可范围的内容，联合体各方均应具备相应资质）。本项目有特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少有一方必须符合招标文件规定的特定条件。</p> <p>3. 联合体各方之间必须签订联合投标协议，协议书必须明确主体方（或者牵头方）并明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任（各方承担责任与义务的分工必须符合采购需求，否则，联合体投标无效），并将联合投标协议放入投标文件。联合体各方必须共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。</p> <p>4. 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投</p>

	<p>标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>5. 联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。</p> <p>6. 联合体投标业绩、履约能力按照联合体各方其中较高的一方认定并计算（招标文件另有规定的除外）。</p> <p>7. 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的保证金对联合体各方均具有约束力。</p> <p>8. 联合体各方均应按照招标文件的规定提交资格证明文件。</p>
7.2	<p><input checked="" type="checkbox"/>不允许分包</p> <p><input type="checkbox"/>允许分包</p> <p>分包内容：_____。</p> <p>分包金额或者比例：_____。</p>
8.1	<p>1. 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目的，指核心产品）的不同投标人评标报价相同时，按照下列方式确定一个投标人获得中标人推荐资格：</p> <p><input type="checkbox"/>依次按投标报价低的优先、带“▲”的实质性要求正偏离项数多的优先、均无正偏离或者正偏离项数一致时负偏离项数少的优先、质量保证期长优先、交货期短优先、故障响应时间短优先的顺序推荐。</p> <p><input type="checkbox"/>随机抽取；</p> <p>2. 采用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目的，指核心产品）的不同投标人评审得分相同时，按照下列方式确定一个投标人获得中标人推荐资格：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>依次按投标报价低的优先、政策分得分高的优先、技术评分高的优先、商务评分高的优先、项目质保期长优先、交货期短优先、故障响应时间短优先的顺序推荐；</p> <p><input type="checkbox"/>随机抽取；</p>
11.2	<p><input checked="" type="checkbox"/>不组织现场考察</p> <p><input type="checkbox"/>组织现场考察：</p> <p>集中时间：__年__月__日 __时__分，逾期后果自负。集中地点：_____</p>

	<p>联系人：_____；联系电话：_____</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>不组织召开开标前答疑会</p> <p><input type="checkbox"/>组织召开开标前答疑会</p> <p>会议开始时间：__年__月__日 __时__分，逾期后果自负。会议地点：_____</p>
13	<p>报价文件：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 投标函（格式后附）；（必须提供，否则按无效投标处理） 2. 开标一览表（格式后附）；（必须提供，否则按无效投标处理） 3. 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。（如有，请提供） <p>注：以上标明“必须提供”的材料，格式中有要求法定代表人或者委托代理人签字的，必须按要求签字并加盖投标人电子签章，否则按无效投标处理。</p> <p>资格证明文件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 投标人为法人或者其他组织的，提供营业执照等证明文件（如营业执照等）；（必须提供，否则按无效投标处理） 2. 投标人依法缴纳税收的相关材料（<u>2025</u>年<u>1</u>月至投标文件递交截至时间前连续<u>3</u>个月的依法缴纳税收的证明材料复印件；无欠税的，须提供税务主管部门无欠税证明材料。从成立之日起到投标文件提交截止时间止不足要求月数的，只需提供从成立之日起的依法缴纳税收相应证明文件）；（必须提供，否则按无效投标处理） 3. 投标人依法缴纳社会保障资金的相关材料[<u>2025</u>年<u>1</u>月至投标文件递交截至时间前连续<u>3</u>个月的依法缴纳社会保障资金的缴费证明材料（如：专用收据、社会保险缴纳清单、或者社保部门的证明或其他证明材料）复印件；依法不需要缴纳社会保障资金的供应商，必须提供相应文件证明不需要缴纳社会保障资金。从成立之日起到投标文件提交截止时间止不足要求月数的只需提供从成立之日起的依法缴纳社会保障资金的相应证明文件]；（必须提供，否则按无效投标处理） 4. 投标人财务状况报告[<u>2023</u>年度或<u>2024</u>年度财务报表复印件，或者银行出具的资信证明，或者中国人民银行征信中心出具的信用报告（企业投标的提供企业信用报告，投标人属于成立时间在规定年度之后的法人或其他组织，需提供成立之日起至投标截止时间前的月报表或银行出具的资信证明或者中国人民银行征

信中心出具的企业信用报告；资信证明应在有效期内，未注明有效期的，银行出具时间至投标截止时间不超过一年]；（**必须提供，否则按无效投标处理**）

5. 投标人直接控股股东信息表（格式后附）；（**必须提供，否则按无效投标处理**）

6. 投标人直接管理关系信息表（格式后附）；（**必须提供，否则按无效投标处理**）

7. 投标声明（格式后附）；（**必须提供，否则按无效投标处理**）

8. 特定资质：无；（**本项目无特定资质要求，投标人无须提供相关材料**）

9. 除招标文件规定必须提供以外，投标人认为需要提供的其他证明材料。（如有请提供）

注：以上标明“必须提供”的材料，格式中有要求法定代表人或者委托代理人签字的，必须按要求签字并加盖投标人电子签章，否则按无效投标处理。

商务及技术文件：

1. 无串通投标行为的承诺函（格式后附）；（**必须提供，否则按无效投标处理**）

2. 法定代表人身份证明及法定代表人有效身份证正反面复印件（格式后附）；（**除自然人投标外必须提供，否则按无效投标处理**）

3. 授权委托书及委托代理人有效身份证正反面复印件（格式后附）；（**委托时必须提供，否则按无效投标处理**）

4. 商务要求偏离表（格式后附）；（**必须提供，否则按无效投标处理**）

5. 项目实施方案（格式自拟）；（**必须提供，否则按无效投标处理**）

6. 投标人情况介绍（格式自拟）；（如有，请提供）

7. 设备性能配置清单（格式后附）；（**必须提供，否则按无效投标处理**）

8. 技术要求偏离表（格式后附）；（**必须提供，否则按无效投标处理**）

9. 除招标文件规定必须提供以外，投标人认为需要提供的其他证明材料（格式自拟）。（如有，请提供）

（投标人根据“第二章 采购需求”及“第四章 评标方法及评标标准”提供有关证明材料）。

注：以上标明“必须提供”的材料，格式中有要求法定代表人或者委托代理人签

	字的，必须按要求签字并加盖投标人电子签章，否则按无效投标处理。
16.2	<p>1. 投标报价是履行合同的最终价格，包括投标货物（包括备品备件、专用工具等）的价格，投标货物运输（含保险）、安装（如有）、调试、检验、技术服务、培训、验收和招标文件要求提供的所有伴随服务、工程等费用和税费。</p> <p>2. 投标报价包含验收费用，由中标人支付。</p>
17.2	投标有效期：自投标截止之日起 <u>60</u> 日。
18.1	<p><input checked="" type="checkbox"/> 本项目不收取投标保证金。</p> <p><input type="checkbox"/> 本项目收取投标保证金，具体规定如下： 投标保证金人民币_____元。</p> <p>投标保证金的交纳方式：银行转账、支票、汇票、本票或者银行、保险机构出具的保函（包含电子保函），禁止采用现钞方式。采用银行转账方式的，在投标截止时间前从投标人账户交至指定账户并且到账（开户银行：_____，开户名称：_____，银行账号：_____）；采用支票、汇票、本票或者保函等方式的，在投标截止时间前，投标人必须递交单独密封的支票、汇票、本票或者保函原件。否则视为无效投标保证金。</p> <p>相关要求：</p> <p>1. 投标保证金采用银行转账交纳方式，在投标截止时间前交至指定账户并且到账，投标人应将银行转账底单的复印件作为投标保证金提交凭证，放置于商务及技术文件中，否则投标无效。</p> <p>2. 投标保证金采用支票、汇票、本票或者银行、保险机构出具的保函（包含电子保函）交纳方式的，投标人应将支票、汇票、本票或者银行、保险机构出具的保函（包含电子保函）的复印件作为投标保证金提交凭证，放置于商务及技术文件中，否则投标无效。投标人必须在投标截止时间前采用现场或邮寄方式（现场提交地址：_____；邮寄地址：_____，收件人：_____，联系方式：_____）将单独密封的支票、汇票、本票或者银行、保险机构出具的保函原件提交给采购人或者采购代理机构，未按时提交的，投标无效，由采购人或者采购代理机构向投标人出具回执（邮寄方式的除外），并妥善保管。</p> <p>3. 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的保证金对联合体各方均具有约束力。</p>

	<p>备注：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 投标保证金在投标截止时间后提交的，或者不按规定交纳方式交纳的，或者未足额交纳的（包含保函额度不足的），视为无效投标保证金。 2. 投标人采用现钞方式或者从个人账户（自然人投标除外）转出的投标保证金，视为无效投标保证金。 3. 支票、汇票或者本票出现无效或者背书情形的，视为无效投标保证金。 4. 保函有效期低于投标有效期的，视为无效投标保证金。 5. 采用银行、保险机构出具保函的，必须为无条件保函，否则视为无效投标保证金。
20	<input checked="" type="checkbox"/> 本项目不接受电子备份投标文件。
21.1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 提交投标文件截止时间：详见招标公告 2. 投标地点：详见招标公告
23	<ol style="list-style-type: none"> 1. 开标时间：详见招标公告 2. 开标地点：详见招标公告
24.3 (1)	电子投标文件解密时间： <u>30</u> 分钟
25.3 (2)	<p>采购人或者采购代理机构在资格审查结束前，对投标人进行信用查询。</p> <p>查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）。</p> <p>信用查询截止时点：资格审查结束前</p> <p>查询记录和证据留存方式：在查询网站中直接截图查询记录，截图作为在广西政府采购云平台（https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/）作为附件上传保存。</p> <p>信用信息使用规则：对在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，采购人或者采购代理机构应当拒绝其参与政府采购活动。两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录（被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政</p>

	府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商)的,视同联合体存在不良信用记录。
26.1	评标委员会的人数: <u>5</u> 人
29.1	评标方法: <input checked="" type="checkbox"/> 综合评分法 <input type="checkbox"/> 最低评标价法
29.2	商务要求评审中允许负偏离的条款数为 <u>0</u> 项。 技术要求评审中允许负偏离的条款数为 <u>5</u> 项。
29.3	中标候选人推荐数量: <input checked="" type="checkbox"/> <u>3</u> 名 <input type="checkbox"/> 根据[总得分由高到低(综合评分法)/评标报价从低到高(最低评标价法)]排列次序并全部推荐为中标候选人
30.1	采用综合评分法的采购项目,采购人确定中标人时,出现中标候选人并列的情形,采购人按以下方式确定中标人: <input checked="" type="checkbox"/> 依次按投标报价低的优先、政策得分高的优先、技术评分高的优先、商务评分高的优先、质保期长优先、交货期短优先、故障响应时间短优先的顺序确定; <input type="checkbox"/> 随机抽取。
35.1	本项目不收取履约保证金。
36.1	签订合同携带的证明材料: 委托代理人负责签订合同的,须携带授权委托书及委托代理人身份证原件等其他资格证件。 法定代表人负责签订合同的,须携带法定代表人身份证明原件及身份证原件等其他证明材料。
38.2	接收质疑函方式: 以书面形式 质疑联系部门及联系方式: 广西乾鑫建设工程咨询有限公司 联系电话: 0772-4275817/18278285855 通讯地址: 来宾市兴宾区滨江北路288号裕达大厦1007号 业务时间: 工作日每天上午8时00分到12时00分,下午3时00分到6时00分。
39.1	1. 采购代理费支付方式:

	<p><input checked="" type="checkbox"/>本项目代理服务费由中标人在一次性向采购代理机构支付。</p> <p><input type="checkbox"/>采购人支付。</p> <p>2. 采购代理费收取标准：</p> <p> 本项目招标代理服务费以项目中标金额为计费额，按本须知正文第 39.2 条规定的收费计算标准（货物招标）采用差额定率累进法计算出收费基准价格，采购代理收费以收费基准价格收取。</p>
40.1	<p>解释：构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按更正公告（澄清公告）、招标公告、采购需求、投标人须知、评标方法及评标标准、拟签订的合同文本、投标文件格式的先后顺序解释；同一组成文件中就同一事项的规定或者约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准；更正公告（澄清公告）与同步更新的招标文件不一致时以更正公告（澄清公告）为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人或者采购代理机构负责解释。</p>
40.2	<p>1. 本招标文件中描述投标人的“公章”是指根据我国对公章的管理规定，用投标人法定主体行为名称制作的印章，除本招标文件有特殊规定外，投标人的财务章、部门章、分公司章、工会章、合同章、投标专用章、业务专用章及银行的转账章、现金收讫章、现金付讫章等其他形式印章均不能代替公章。</p> <p>2. 本招标文件所称的“电子签章”、“电子签名”，是指经广西政府采购云平台认可的 CA 认证的电子签名数据为表现形式的印章，可用于签署电子投标文件，电子印章与实物印章具有同等法律效力，不因其采用电子化表现形式而否定其法律效力。</p> <p>3. 投标人为其他组织或者自然人时，本招标文件规定的法定代表人指负责人或者自然人。本招标文件所称负责人是指参加投标的其他组织营业执照或者执业许可证等证照上的负责人，本招标文件所称自然人指参与投标的自然人本人，且应具备独立承担民事责任能力，自然人应当为年满 18 岁以上成年人（十六周岁以上的未成年人，以自己的劳动收入为主要生活来源的，视为完全民事行为能力人）。</p> <p>4. 本招标文件中描述投标人的“签字”是指投标人的法定代表人或者委托代理人亲自在文件规定签字处亲笔写上个人的名字的行为，私章、签字章、印鉴、影印</p>

等其他形式均不能代替亲笔签字。

5. 本招标文件所称的“以上”“以下”“以内”“届满”，包括本数；所称的“不满”“超过”“以外”，不包括本数。

投标人须知正文

一、总 则

1. 适用范围

1.1 适用法律：本项目采购人、采购代理机构、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及本项目本级和上级财政部门政府采购有关规定的约束和保护。

1.2 本招标文件适用于本项目的所有采购程序和环节（法律、法规另有规定的，从其规定）。

2. 定义

2.1 “采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。

2.2 “采购代理机构”是指政府采购集中采购机构和集中采购机构以外的采购代理机构。

2.3 “供应商”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “投标人”是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.5 “货物”是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

2.6 “售后服务”是指商品出售以后所提供的各种服务，包括但不限于投标人须承担的备品备件、包装、运输、装卸、保险、货到就位以及安装、调试、培训、质保以及其他各种服务。

2.7 “书面形式”是指合同书、信件和数据电文（包括电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件）等可以有形地表现所载内容的形式。

2.8 “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

2.9 “正偏离”，是指投标文件对招标文件“采购需求”中有关条款作出的响应优于条款要求并有利于采购人的情形。

2.10 “负偏离”，是指投标文件对招标文件“采购需求”中有关条款作出的响应不满足条款要求，导致采购人要求不能得到满足的情形。

2.11 “允许负偏离的条款”是指采购需求中的不属于“实质性要求”的条款。

3. 投标人的资格要求

投标人的资格要求详见“投标人须知前附表”。

4. 投标委托

投标人代表参加投标活动过程中必须携带个人有效身份证件。如投标人代表不是法定代表人，须持有授权委托书（按第六章要求格式填写）。

5. 投标费用

投标费用：投标人应承担参与本次采购活动有关的所有费用，包括但不限于获取招标文件、勘查现场、编制和提交投标文件、参加澄清说明、签订合同等，不论投标结果如何，均应自行承担。

6. 联合体投标

6.1 本项目是否接受联合体投标，详见“投标人须知前附表”。

6.2 如接受联合体投标，联合体投标要求详见“投标人须知前附表”。

6.3 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）及《广西壮族自治区财政厅关于贯彻落实政府采购支持中小企业发展政策的通知》（桂财采〔2022〕31号）的规定，接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，采购人、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予4%-6%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

7. 转包与分包

7.1 本项目不允许转包。

7.2 本项目是否允许分包详见“投标人须知前附表”，本项目不允许违法分包。允许分包的非主体、非关键性工作，根据法律法规规定承担该工作需要行政许可的，如该工作由投标人自行承担，投标人应具备相应的行政许可，如投标人不具备相应的行政许可必须采用分包的方式，但分包投标人应具备相应行政许可。

7.3 投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标

项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。

8. 特别说明

8.1 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照“投标人须知前附表”规定的方式确定一个参加评标的投标人，**其他投标无效**。

采用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照“投标人须知前附表”规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

8.2 如果本招标文件要求提供投标人或制造商的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证等材料的，资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证等必须为投标人或者制造商所拥有或自身获得。

8.3 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

8.4 投标人在投标活动中提供任何虚假材料，将报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》规定赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

9. 回避与串通投标

9.1 在政府采购活动中，采购人员及相关人员与供应商有下列利害关系之一的，应当回避：

- (1) 参加采购活动前 3 年内与供应商存在劳动关系；
- (2) 参加采购活动前 3 年内担任供应商的董事、监事；
- (3) 参加采购活动前 3 年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- (4) 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

(5) 与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

供应商认为采购人员及相关人员与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或者采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。采购人或者采购代理机构应当及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

9.2 有下列情形之一的视为投标人相互串通投标，投标文件将被视为无效：

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同的投标人的投标文件载明的项目管理员为同一个人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装；
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人账户转出。

9.3 供应商有下列情形之一的，属于恶意串通行为，将报同级监督管理部门：

(1) 供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关信息并修改其投标文件或者响应文件；

(2) 供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件；

(3) 供应商之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容；

(4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；

(5) 供应商之间事先约定一致抬高或者压低投标报价，或者在招标项目中事先约定轮流以高价位或者低价位中标，或者事先约定由某一特定供应商中标，然后再参加投标；

(6) 供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃中标；

(7) 供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标或者排斥其他供应商的其他串通行为。

二、招标文件

10. 招标文件的组成

- (1) 招标公告；
- (2) 采购需求；
- (3) 投标人须知；
- (4) 评标方法及评标标准；
- (5) 拟签订的合同文本；
- (6) 投标文件格式。

11. 招标文件的澄清、修改、现场考察和答疑会

11.1 采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布澄清公告。澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

11.2 采购人或者采购代理机构可以在招标文件提供期限截止后，组织已获取招标文件的潜在投标人现场考察或者召开开标前答疑会，具体详见“投标人须知前附表”。

三、投标文件的编制

12. 投标文件的编制原则

投标人必须按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件必须对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

13. 投标文件的组成

投标文件由报价文件、资格证明文件、商务及技术文件三部分组成。

- (1) 报价文件：具体材料见“投标人须知前附表”。
- (2) 资格证明文件：具体材料见“投标人须知前附表”。
- (3) 商务及技术文件：具体材料见“投标人须知前附表”。

14. 投标文件的语言及计量

14.1 语言文字

投标文件以及投标人与采购人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文

书写（除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释）。投标人提交的支持文件和印刷的文献可以使用别的语言，但其相应内容应同时附中文翻译文本，在解释投标文件时以中文翻译文本为主。对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

14.2 投标计量单位

招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位，货币种类为人民币，否则视同未响应。

15. 投标的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

16. 投标报价

16.1 投标报价应按“第六章 投标文件格式”中“开标一览表”格式填写。

16.2 投标报价具体包括内容详见“投标人须知前附表”。

16.3 投标人必须就所投项目的全部内容分别作完整唯一总价报价，不得存在漏项报价；投标人必须就所投项目的单项内容作唯一报价。

17. 投标有效期

17.1 投标有效期是指为保证采购人有足够的时间在开标后完成评标、定标、合同签订等工作而要求投标人提交的投标文件在一定时间内保持有效的期限。

17.2 投标有效期应按招标文件规定的期限作出承诺，具体详见“投标人须知前附表”。**承诺的投标有效期低于招标文件规定期限的，按无效投标处理。**

17.3 投标人的投标文件在投标有效期内均保持有效。

18. 投标保证金

18.1 投标人须按“投标人须知前附表”的规定提交投标保证金。

18.2 投标保证金的退还

未中标人的投标保证金自中标通知书发出之日起5个工作日内退还；中标人的投标保证金自政府采购合同签订之日起5个工作日内退还。

18.3 除逾期退还投标保证金和终止招标的情形以外，投标保证金不计息。

18.4 投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

（1）投标人在投标有效期内撤销投标文件的；

- (2) 未按规定提交履约保证金的；
- (3) 投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料的；
- (4) 中标人无正当理由不与采购人签订合同的；
- (5) 投标人出现本章第 9.2、9.3 情形的；
- (6) 法律法规规定的其他情形。

19. 投标文件的编制

19.1 投标人应按照本项目招标文件规定的格式和顺序和广西政府采购云平台的要求编制投标文件并加密。投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，由此引发的后果由投标人承担。

19.2 为确保网上操作合法、有效和安全，投标人应当在投标截止时间前完成在广西政府采购云平台的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签章。

19.3 投标文件须由投标人在规定位置签字（或者电子签名）、盖章（具体以投标人须知前附表或投标文件格式规定为准），**否则按无效投标处理**。

19.4 投标文件中标注的投标人名称应与主体资格证明（如营业执照或者事业单位法人证书或者执业许可证或者登记证书等）及公章一致，并与广西政府采购云平台中获取招标文件的投标人名称一致，投标人为自然人的，标注的投标人名称应与身份证姓名及签名一致，**否则按无效投标处理**。

19.5 投标文件应尽量避免涂改、行间插字或者删除。如果出现上述情况，改动之处应由投标人的法定代表人或者其委托代理人签字（或者电子签名）或者加盖公章或者加盖电子签章。投标文件因字迹潦草或者表达不清所引起的后果由投标人承担。

20. 电子备份投标文件

电子备份投标文件是指通过在线编制生成且后缀名为“bfbs”的文件，是否接受电子备份投标文件详见在“投标人须知前附表”。

21. 投标文件的提交

21.1 投标人必须在“投标人须知前附表”规定的提交投标文件截止时间前将电子投标文件提交至投标地点。电子投标文件应在制作完成后，在投标截止时间前通过有效数字证书（CA 认证锁）进行电子签章、加密，然后通过网络将加密的电子投标文件递交至**广西政府采购云平台**。

21.2 未在规定时间内提交或者未按照招标文件要求加密的电子投标文件，广西政府采购云平台将拒收。

22. 投标文件的补充、修改、撤回与退回

22.1 投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的上传、提交，投标截止时间前可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原投标文件，补充、修改后重新上传、提交，投标截止时间前未完成上传、提交的，视为撤回投标文件。投标截止时间以后上传递交的投标文件，广西政府采购云平台将予以拒收。（补充、修改或者撤回方式可登录广西政府采购云平台，依次进入“服务中心”中查看“电子投标文件制作与投送教程”）

22.2 “广西政府采购云平台收到投标文件后向供应商发出确认回执通知。在投标截止时间前，除供应商补充、修改或者撤回投标文件外，任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

22.3 在投标截止时间后，采购人和采购代理机构对已提交的投标文件概不退回。

四、开 标

23. 开标时间和地点

开标时间及地点详见“投标人须知前附表”

24. 开标程序

24.1 提交投标文件截止时间止，投标人不足3家的，不得开标。

24.2 采购代理机构将按照招标文件规定的时间通过广西政府采购云平台组织线上开标活动，所有供应商均应当准时在线参加，投标人因未在线参加开标而导致投标文件无法按时解密等一切后果由投标人自己承担。

24.3 开标程序

（1）解密电子投标文件。“广西政府采购云平台按开标时间自动提取所有投标文件。采购代理机构依托广西政府采购云平台向各投标人发出电子加密投标文件【开始解密】通知，由投标人按“投标人须知前附表”规定的时间内自行进行投标文件解密。投标人的法定代表人或其委托代理人须凭加密时所用的CA锁准时登录到广西政府采购云平台电子开标大厅签到并对电子投标文件解密。**投标**

人未在规定的时间内解密投标文件或者解密失败的，投标人的投标文件作无效处理。

(2) 电子唱标。投标文件解密结束，宣布的内容均在广西政府采购云平台远程开标大厅展示，具体详见“投标人须知前附表”；

(3) 开标过程由采购代理机构如实记录，并电子留痕，由参加电子开标的各投标人代表对电子开标记录在开标记录公布后 15 分钟内进行当场校核及勘误，并线上确认是否有异议，未确认的视同认可开标结果。

(4) 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

(5) 开标结束。

特别说明：如遇广西政府采购云平台电子化开标或评审程序调整的，按调整后执行。

五、资格审查

25. 资格审查

25.1 开标结束后，采购人或者采购代理机构通过电子开评标系统依据招标文件对电子投标文件进行线上资格审查。

25.2 资格审查标准为本招标文件中载明对投标人资格要求条件。本项目资格审查采用合格制，凡符合招标文件规定的投标人资格要求的投标人均通过资格审查。

25.3 投标人有下列情形之一的，资格审查不通过，作无效投标处理：

(1) 不具备招标文件中规定的资格要求的；

(2) 在“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn) 被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的；（注：其中信用查询规则见“投标人须知前附表”）

(3) 同一合同项下的不同投标人，单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的；为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等

服务的供应商，再参加该采购项目的其他采购活动的；

(4) 投标文件中的资格证明文件缺少任一项“投标人须知前附表”资格证明文件规定“必须提供”的文件资料的；

(5) 投标文件中的资格证明文件出现任一项不符合“投标人须知前附表”资格证明文件规定“必须提供”的文件资料要求或者无效的。

25.4 合格投标人不足 3 家的，不得评标。

六、评 标

26. 组建评标委员会

26.1 评标委员会由采购人代表和评审专家组成，具体人数详见“投标人须知前附表”，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

26.2 参加过采购项目前期咨询论证的专家，不得参加该采购项目的评审活动。

26.3 采购代理机构应当基于广西政府采购云平台抽（选）取评审专家。

27. 评标的依据

评标委员会以“第四章 评标方法和评标标准”为依据对投标文件进行评审，没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

28. 评标原则

28.1 评标原则。评标委员会评标时必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触，不得收受利害关系人的财物或者其他好处。

28.2 评委表决。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。

28.3 评标的保密。采购人、采购代理机构应当采取必要措施，保证评标在严格保密（封闭式评标）的情况下进行。除采购人代表、评标现场组织人员外，采购人的其他工作人员以及与评标工作无关的人员不得进入评标现场。有关人员对评标情况以及在评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任。

28.4 评标过程的监控。本项目电子评标过程实行网上留痕、全程录音、录

像监控，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标按无效处理。

29. 评标方法及中标候选人推荐

29.1 本项目的评标方法详见“投标人须知前附表”。

29.2 商务/技术要求允许负偏离的条款数详见“投标人须知前附表”。

29.3 中标候选人推荐数量详见“投标人须知前附表”。

29.4 电子交易活动的中止。采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购代理机构可以中止电子交易活动：

- (1) 电子交易平台发生故障而无法登录访问的；
- (2) 电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；
- (3) 电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；
- (4) 病毒发作导致不能进行正常操作的；
- (5) 其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

出现以上情形，不影响采购公平、公正性的，采购代理机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动；影响或可能影响采购公平、公正性的，经采购代理机构确认、报采购人同意后，终止电子采购活动，应当重新采购。采购代理机构必须对原有的资料及信息作出妥善保密处理，并报财政部门备案。

29.5 出现下列情形之一的，应予废标：

- (1) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购人应当将废标理由通知所有投标人。

七、中标和合同

30 . 确定中标人

30.1 采购代理机构在评标结束之日起 2 个工作日内将评标报告送采购人，

采购人在收到评标报告之日起 5 个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，按照“投标人须知前附表”规定的方式确定中标人。采购人也可以事先授权评标委员会直接确定中标人。

30.2 采购人在收到评标报告 5 个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

31. 结果公告

31.1 采购人或者采购代理机构应当自中标人确定之日起 2 个工作日内，在省级以上财政部门指定的媒体上公告中标结果，招标文件应当随中标结果同时公告。采购人或者采购代理发出中标通知书前，应当对中标人信用进行查询，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，取消其中标资格，并确定排名第二的中标候选人为中标人。排名第二的中标候选人因前款规定的同样原因被取消中标资格的，采购人可以确定排名第三的中标候选人为中标人，以此类推。

以上信息查询记录及相关证据与招标文件一并保存。

31.2 中标人享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构应当随中标结果公开中标人的《中小企业声明函》。

32. 发出中标通知书

在发布中标公告的同时，采购代理机构向中标人通过广西政府采购云平台发出电子中标通知书。对未通过资格审查的投标人，应当告知其未通过的原因；采用综合评分办法评审的，还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

33. 无义务解释未中标原因

采购代理机构无义务向未中标的投标人解释未中标原因。

34. 合同授予标准

合同将授予被确定实质上响应招标文件要求，具备履行合同能力的中标人。

35. 履约保证金

35.1 履约保证金的金额、提交方式、缴纳期限、退付的时间和条件详见“投标人须知前附表”。中标人未按规定提交履约保证金的，视为拒绝与采购人签订

合同。

35.2 在履约保证金退还日期前，若中标人的开户名称、开户银行、账号有变动的，请以书面形式通知履约保证金收取单位，否则由此产生的后果由中标人自行承担。

36. 签订合同

36.1 签订电子采购合同：中标人领取电子中标通知书后，在规定的日期、时间、地点，由法定代表人或其授权代表与采购人代表签订电子采购合同。如中标人为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。

线下签订纸质合同：投标人领取中标通知书后，按“投标人须知前附表”规定向采购人出示相关证明材料，经采购人核验合格后方可签订合同。

36.2 签订合同时间：中标通知书发出后 25 日内必须与采购人签订合同。

36.3 中标人拒绝签订政府采购合同（包括但不限于放弃中标、因不可抗力不能履行合同而放弃签订合同），采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。如采购人无正当理由拒签合同的，给中标人造成损失的，中标人可追究采购人承担相应的法律责任。

36.4 政府采购合同是政府采购项目验收的依据，中标人和采购人应当按照采购合同约定的各自的权利和义务全面履行合同。任何一方当事人在履行合同过程中均不得擅自变更、中止或终止合同。政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

36.5 采购人或中标人不得单方面向合同另一方提出任何招标文件没有约定的条件或不合理的要求，作为签订合同的条件；也不得协商另行订立背离招标文件和合同实质性内容的协议。

36.6 如签订合同并生效后，供应商无故拒绝或延期，除按照合同条款处理外，将承担相应的法律责任。

36.7 政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的 10%。

37. 政府采购合同公告

采购人或者受托采购代理机构应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

38. 询问、质疑和投诉

38.1 供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人提出询问，采购人或者采购代理机构应当在3个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

38.2 供应商认为招标文件、采购过程或者中标结果使自己的合法权益受到损害的，必须在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构接收质疑函的方式、联系部门、联系电话和通讯地址等信息详见“投标人须知前附表”。具体质疑起算时间如下：

(1) 对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日；

(2) 对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

(3) 对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

38.3 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料，针对同一采购程序环节的质疑必须在法定质疑期内一次性提出。质疑函应当包括下列内容（质疑函格式后附）：

(1) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

(2) 质疑项目的名称、编号；

(3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

(4) 事实依据；

(5) 必要的法律依据；

(6) 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其委托代理人签字或者盖章，并加盖公章。

38.4 采购人、采购代理机构认为供应商质疑不成立，或者成立但未对中标结果构成影响的，继续开展采购活动；认为供应商质疑成立且影响或者可能影响

中标结果的，按照下列情况处理：

（一）对招标文件提出的质疑，依法通过澄清或者修改可以继续开展采购活动的，澄清或者修改招标文件后继续开展采购活动；否则应当修改招标文件后重新开展采购活动。

（二）对采购过程、中标结果提出的质疑，合格供应商符合法定数量时，可以从合格的中标候选人中另行确定中标人的，应当依法另行确定中标人；否则应当重新开展采购活动。

质疑答复导致中标结果改变的，采购人或者采购代理机构应当将有关情况书面报告本级财政部门。

38.5 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内向《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第 94 号）第六条规定的财政部门提起投诉（投诉书格式后附）。

八、其他事项

39. 代理服务费

39.1 代理服务收取标准及缴费账户详见“投标人须知前附表”，投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳代理服务费。

39.2 代理服务收费标准：

费率	货物招标	服务招标	工程招标
中标金额			
100 万元以下	1.5%	1.5%	1.0%
100 万元~500 万元	1.1%	0.8%	0.7%
500 万元~1000 万元	0.8%	0.45%	0.55%
1000 万元~5000 万元	0.5%	0.25%	0.35%
5000 万元~1 亿元	0.25%	0.1%	0.2%
1 亿元~5 亿元	0.05%	0.05%	0.05%
5 亿元~10 亿元	0.035%	0.035%	0.035%
10 亿元~50 亿元	0.008%	0.008%	0.008%

50 亿元~100 亿元	0.006%	0.006%	0.006%
100 亿元以上	0.004%	0.004%	0.004%

注：

(1) 按本表费率计算的收费为采购代理的收费基准价格；

(2) 采购代理收费按差额定率累进法计算。

例如：某货物采购代理业务中标金额或者暂定价为 200 万元，计算采购代理收费额如下：

$100 \text{ 万元} \times 1.5 \% = 1.5 \text{ 万元}$

$(200 - 100) \text{ 万元} \times 1.1 \% = 1.1 \text{ 万元}$

合计收费 = $1.5 + 1.1 = 2.6$ (万元)

40. 需要补充的其他内容

40.1 本招标文件解释规则详见“投标人须知前附表”。

40.2 其他事项详见“投标人须知前附表”。

40.3 本招标文件所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受本招标文件规定的中小企业扶持政策：

(1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标，不对其中涉及的工程承建商和服务的承接商作出要求；

(2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业，不对其中涉及的货物的制造商和服务的承接商作出要求；

(3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员，不对其中涉及的货物的制造商和工程承建商作出要求。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本招标文件规定的中小企业扶持政策。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合

体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

依据本招标文件规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

第四章 评标方法及评标标准

一、评标方法

综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

二、评标程序

1. 符合性审查

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行投标报价、商务、技术等实质性内容符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

2. 符合性审查不通过而导致投标无效的情形

投标人的投标文件中存在对招标文件的任何实质性要求和条件的负偏离，将被视为投标无效。

2.1 在报价评审时，如发现下列情形之一的，将被视为投标无效：

(1) 报价文件未提供“投标人须知前附表”第13条“报价文件”规定中“必须提供”的文件资料的；

(2) 未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；

(3) 项目报价超出招标文件相应项目规定最高限价，或者超出相应项目采购预算金额的；

(4) 投标人未就所投项目进行报价或者存在漏项报价；投标人未就所投项目的单项内容作唯一报价；投标人未就所投项目的全部内容作完整唯一总价报价；存在有选择、有条件报价的(招标文件允许有备选方案或者其他约定的除外)；

(5) 修正后的报价，投标人不确认的；

(6) 投标人属于本章第5.1条(2)或者第5.2条(2)项情形的；

(7) 报价文件响应的标的数量及单位与招标文件要求实质性不一致的。

2.2 在商务及技术评审时，如发现下列情形之一的，将被视为投标无效：

- (1) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- (2) 委托代理人未能出具有效身份证或者出具的身份证与授权委托书中的信息不符的；
- (3) 为无效投标保证金的或者未按照招标文件的规定提交投标保证金的；
- (4) 投标文件未提供“投标人须知前附表”第 13 条“商务及技术文件”规定中“必须提供”或者“委托时必须提供”的文件资料的；
- (5) 允许负偏离的条款数超过“投标人须知前附表”规定项数的；
- (6) 投标文件的实质性内容未使用中文表述、使用计量单位不符合招标文件要求的；
- (7) 投标文件中的文件资料因填写不齐全或者内容虚假或者出现其他情形而导致被评标委员会认定无效的；
- (8) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (9) 属于投标人须知正文第 9.2 条情形的；
- (10) 投标文件标注的项目名称或者项目编号与招标文件标注的项目名称或者项目编号不一致的；
- (11) 投标文件中承诺的投标有效期低于招标文件要求的期限的；
- (12) 招标文件明确不允许分包，投标文件拟分包的；
- (13) 虚假投标，或者出现其他情形而导致被评标委员会认定无效的；
- (14) 招标文件未载明允许提供备选（替代）投标方案或明确不允许提供备选（替代）投标方案时，投标人提供了备选（替代）投标方案的；
- (15) 未响应招标文件实质性要求的。
- (16) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

3. 澄清补正

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应在广西政府采购云平台发布电子澄清函，要求投标人在规定时间内作出必要的澄清、说明或者补正。投标人在广西政府采购云平台接收到电子澄清函后根据澄清函内容上传 PDF 格式回函，电子澄清答复函使用 CA 证书加盖投标人电子签章后在线上传至评标委员会。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

异常情况处理：如遇无法正常使用线上发送澄清函的情况，将启动书面形式办理。启动书面形式办理的情况下，评标委员会以书面形式要求投标人在规定时间内作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正必须采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或者其授权的代表签字。

未按评标委员会的要求作出明确澄清、说明或者更正的投标人的投标文件将按照有利于采购人的原则由评标委员会进行判定。

4. 投标文件修正

4.1 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

（1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照以上（1）-（4）规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，**其投标无效**。

4.2 经投标人确认修正后的报价若超过采购预算金额或者最高限价，**投标人的投标文件作无效投标处理**。

4.3 经投标人确认修正后的报价作为签订合同的依据，并以此报价计算价格分。

5. 比较与评价

5.1 采用综合评分法的

（1）评标委员会按照招标文件中规定的评标方法及评标标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

（2）评标委员会独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；**投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会将其作为无效投标处理**。

(3) 评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准计算各投标人的报价得分。在计算过程中，不得去掉最高报价或者最低报价。

(4) 各投标人的得分为所有评委的有效评分的算术平均数。

(5) 评标委员会按照招标文件中的规定推荐中标候选人。

(6) 起草并签署评标报告。评标委员会根据评标委员会成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会成员均应当在评标报告上签字，对自己的评标意见承担法律责任。对评标过程中需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

三、评标标准

综合评分法

序号		评审因素	评标标准
1	价格分 (满分 30 分)	投标报价	<p>(1)满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，基准价报价得分为 30 分。</p> <p>(2) 价格分计算公式： 价格分=(评标基准价 / 投标报价) × 30 分</p>
2	技术分 (满分 66 分)	投标产品的 技术性能分 (满分 48 分)	<p>一、对第二章采购需求中标注“●”的重要技术参数的响应情况进行评审（共 29 项）。标注“●”的为重要技术参数，响应为“正偏离”或“无偏离”的，且能提供第三方检验(检测)机构出具的具有 CMA 或 CNAS 标识的检验（检测）报告佐证的，每项得 1 分。不提供、不符合要求或提供资料不完整得 0 分。本项满分 29 分。</p> <p>二、对第二章采购需求中标注“◆”的重要技术参数的响应情况进行评审（共 14 项）。以下需提供有效期内的认证证书扫描件，以及在全国认证认可信息公共服务平台网站（http://cx.cnca.cn/）查询截图（第 3 项除外）。不提供、不符合要求或提供资料不完整得 0 分。本项满分 19 分。</p> <p>1. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 7 项货物“平台刀具消毒柜”取得金属厨房用品防腐蚀性能认证证书，产品保护评级：10 级、有毒有害物质限量认证证书和食品接触产品安全认证证书的，每个证书得 1 分。本项满分 3 分。</p> <p>2. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 14 项货物“二十六盘醒发箱”取得耐腐蚀等级认证证书，且耐腐蚀等级≥10 级（试验周期≥96h 的中性盐雾试验），得 2 分。本项满分 2 分。</p>

		<p>3. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 15 项货物“双头高背矮汤炉”和第 17 项货物“双头大锅灶”，能提供供应商或制造厂商获得政府部门颁发的燃气燃烧器具安装、维修企业资质证书的，得 2 分。本项满分 2 分。</p> <p>4. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 17 项货物“双头大锅灶”，具有食品接触产品安全认证证书和食品接触产品卫生认证证书，每个证书得 1 分，本项满分 2 分。</p> <p>5. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 23 项货物“双门蒸饭车”具有食品接触产品安全认证证书、金属厨房用品防腐蚀性能认证证书和有毒有害物质限量认证证书，每个证书得 1 分，本项满分 3 分。</p> <p>6. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 26 项货物“热风循环（光波）消毒柜”取得食品接触产品安全认证证书，得 1 分，本项满分 1 分。</p> <p>7. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 41 项货物“毛巾消毒柜”取得《环境标志（II 型）产品认证证书》，得 2 分，本项满分 2 分。</p> <p>8. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 85 项货物“和面机”取得《环境标志（II 型）产品认证证书》，得 2 分，本项满分 2 分。</p> <p>9. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 86 项货物“压面机”取得《环境标志（II 型）产品认证证书》，得 2 分，本项满分 2 分。</p>	<p>3. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 15 项货物“双头高背矮汤炉”和第 17 项货物“双头大锅灶”，能提供供应商或制造厂商获得政府部门颁发的燃气燃烧器具安装、维修企业资质证书的，得 2 分。本项满分 2 分。</p> <p>4. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 17 项货物“双头大锅灶”，具有食品接触产品安全认证证书和食品接触产品卫生认证证书，每个证书得 1 分，本项满分 2 分。</p> <p>5. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 23 项货物“双门蒸饭车”具有食品接触产品安全认证证书、金属厨房用品防腐蚀性能认证证书和有毒有害物质限量认证证书，每个证书得 1 分，本项满分 3 分。</p> <p>6. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 26 项货物“热风循环（光波）消毒柜”取得食品接触产品安全认证证书，得 1 分，本项满分 1 分。</p> <p>7. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 41 项货物“毛巾消毒柜”取得《环境标志（II 型）产品认证证书》，得 2 分，本项满分 2 分。</p> <p>8. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 85 项货物“和面机”取得《环境标志（II 型）产品认证证书》，得 2 分，本项满分 2 分。</p> <p>9. 所投“一、食堂餐厅整套设备项目”第 86 项货物“压面机”取得《环境标志（II 型）产品认证证书》，得 2 分，本项满分 2 分。</p>
	<p>项目实施方案 (满分 18 分)</p>	<p>投标人提供本项目项目实施方案，由评标委员会根据以下评分标准进行独立打分。</p> <p>一档（6 分）：提供的项目实施方案简单，内容不全，仅包含部分简单的施工计划、进度计划等。</p>	<p>投标人提供本项目项目实施方案，由评标委员会根据以下评分标准进行独立打分。</p> <p>一档（6 分）：提供的项目实施方案简单，内容不全，仅包含部分简单的施工计划、进度计划等。</p>

			<p>二档（12分）：提供的实施方案，制定有较详细的施工计划，较详细的季度计划；有简单的验收、售后培训服务内容，整体方案内容有较强的针对性及可行性。</p> <p>三档（18分）：项目实施方案内容齐全，包括非常详细施工计划、非常详细可行的进度计划（含标志性事件）、质量保证计划及措施、有设备安装与调试（测试）方案，整体方案内容有针对性及可行性的、有非常详细的验收、售后培训服务内容，并对本项目的风险预见、风险应对措施完备，有完善的解决方案；有针对本项目实施过程中突发事件应急处置保障措施（包含：采用多种手段完成突发事件的应急处置，保障手段强，突发事件应急处理能力和资源调配能力强）。</p> <p>不提供项目实施方案的，得0分。</p>
3	商务分(满分4分)	履约能力分 (满分2分)	<p>投标人提供自2023年1月1日至今有承接过的商用厨房工程项目案例：每提供1个有效案例，得1分，最高得2分。</p> <p>注：（1）时间以合同签订时间为准；（2）须同时提供中标通知书、合同关键页扫描件（合同关键页包括：合同封面、服务内容页及双方签章页）、验收报告、合同期内任一发票复印件；（3）未提供或提供的证明材料不完整或不清晰等导致无法判定的，不得分。</p>
		节能、环境标志产品 (满分2分)	<p>（1）属于财政部《节能产品政府采购品目清单》内优先采购（清单内未标注“★”的品目）的产品[投标文件中提供有效的认证证书复印件及品目清单（标注出投标产品在品目清单中所属的品目），并加盖投标人电子签章]，根据其所占项目预算金额比例得<u>0</u>至<u>1</u>分，满分<u>1</u>分。</p>

			<p>(2) 属于财政部《环境标志产品政府采购品目清单》内的产品[投标文件中提供有效的认证证书复印件及品目清单（标注出投标产品在品目清单中所属的品目），并加盖投标人电子签章]，根据其所占项目预算金额比例得 0 至 1 分，满分 1 分；</p> <p>(3) 非节能、环境标志产品的不得分。</p>
<p>总得分=1+2+3。</p>			

注：计分方法按四舍五入取至百分位

四、中标候选人推荐

1. 评标委员会根据原始评标记录和评标结果编写评标报告，并通过电子交易平台向采购人、采购代理机构提交。

4. 评标委员会将根据总得分由高到低排列次序并推荐中标候选人。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分相同且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

第五章 拟签订的合同文本

一般货物类（参考）：

《广西壮族自治区政府采购合同》

合同编号：

采购人（甲方）：_____

投标人（乙方）：_____

采购计划号：_____

项目名称：_____

标项名称：_____

合同类型：买卖合同（备注：货物采购一般为买卖合同）

本合同为中小企业预留合同：（是/否）。

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照采购文件规定条款和乙方投标（竞标）承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

序号	标的名称	商标品牌	规格型号	生产厂家	数量	单位	单价 (元)	金额 (元)
1								
2								
3								
.....								
合计金额（人民币）：（大写）							（小写）	

第二条 标的质量

1. 乙方所提供标的名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等内容必须与乙方投标文件及有关承诺相一致，且满足项目实施要求。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用

和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到投标文件的承诺。

第三条 履行时间（期限）、地点和方式

1. 履行时间（期限）：_____（注：根据项目实际情况填写，且与投标文件承诺一致）

2. 履行地点：_____（注：根据项目实际情况填写，且与投标文件承诺一致）

3. 履行方式

（1）乙方负责货物运输，货物的运输方式：_____。

（2）交货方式

乙方将货物送到甲方指定地点。

甲方自行到乙方指定地点提货。

其他：_____。

第四条 包装方式

1. 乙方提供的货物均应按投标文件承诺的要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装。

2. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防水、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

3. 货物的使用说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、质量合格证、随配附件和工具以及清单一并附于货物包装内。

第五条 安装和培训

1. 安装时间：_____；安装地点：_____。

2. 安装要求：乙方应当按招甲方要求进行安装。

3. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

4. 乙方应当按照投标文件的承诺对甲方有关人员进行培训。培训时间：_____；培训地点：_____。

第六条 合同价款及支付

1. 本合同以人民币付款。

2. 合同价款（或者报酬）：_____。

3. 合同价款包括投标货物（包括备品备件、专用工具等）的价格（包括已在

中国境内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或者货架交货价），投标货物运输（含保险）、安装（如有）、调试、检验、技术服务、培训、验收和招标文件要求提供的所有伴随服务、工程等费用和税费。项目验收所产生的费用由乙方支付给第三方机构。

4. 付款：

签订采购合同后 10 个工作日内，收到乙方相关税务发票后，甲方向乙方支付合同总额的 20%作为预付款；设备全部到货安装并经验收合格，甲方收到乙方相关税务发票后支付至合同金额的 95%；合同总额的 5%，待一年后，设备无质量问题甲方一次性支付完毕（无息）。

5.资金支付方式：___银行转账___。

第七条 验收、交付标准和方法

1. 验收标准和方法

（1）验收标准：按照招标文件采购需求中的验收标准执行。

（2）验收程序及方法：

1) 乙方完成货物安装调试和培训后，书面向甲方提交验收申请。

2) 甲方收到乙方验收申请之日起___个工作日进行验收。甲方委托第三方机构组织项目验收的，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准。

3) 负责本项目验收的单位按下列___方式确定：

①甲方自行组织；

②甲方委托的第三方机构组织；

4) 本项目验收由验收小组按照采购合同约定对每一项技术和商务要求的履约情况进行确认。

5) 验收结束后，验收小组出具采购验收书，验收书应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，并列明项目总体评价，由验收小组、甲方和乙方共同签署。甲方委托第三方机构组织项目验收的，其验收结果以第三方机构出具验收书结论为准，甲方和乙方共同签署确认。

6) 验收书一式___份，甲乙双方各执___份、受托第三方机构一份（如有）。

7) 验收结论不合格的，乙方应自收到验收书后___日内及时予以解决。经乙方对验收结论不合格的货物进行整改后，仍然达不到要求的，经双方协商，可按以下办法处理：

①更换：由乙方承担所发生的全部费用。

②贬值处理：由甲乙双方协议定价。

8) 验收费用按下列____方式确定：

①甲方支付；

②乙方支付；

2. 交付标准和方法

(1) 除售后服务验收外，验收结论合格的，乙方应自收到验收书后____日内向甲方交付使用。

(2) 货物的所有权和风险自交付时起由乙方转移至甲方，货物交付给甲方之前所有风险均由乙方承担。

第八条 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规规定以及投标文件承诺，为甲方提供售后服务。

2. 质量保修范围：_____；质保期：_____。

(注：根据项目实际情况填写，且与投标文件承诺一致)

第九条 履约保证金

1. 履约保证金金额：无

2. 履约保证金递交方式：/。

3. 履约保证金退付的方式、时间及条件：/。

4. 不予退还的情形：签订合同后，如乙方不按双方签订的合同规定履约，则其全部履约保证金不予退还。

第十条 违约责任

1. 合同一方不履行合同义务、履行合同义务不符合约定或者违反合同项下所作保证的，应向对方承担继续履行、采取修理、更换、退货等补救措施或者赔偿损失等违约责任。

2. 乙方未能按时交付货物的，应向甲方支付迟延交付违约金。迟延交付违约金的计算方法如下：

(1) 从迟交的第一周到第四周，每周迟延交付违约金为合同价款（报酬）的0.5%；

(2) 从迟交的第五周到第八周，每周迟延交付违约金为合同价款（报酬）

的 1%；

(3) 从迟交第九周起，每周迟延交付违约金为合同价款（报酬）的 1.5%。在计算迟延交付违约金时，迟交不足一周的按一周计算。迟延交付违约金的总额不得超过合同价款（报酬）的 10%。迟延交付违约金的支付不能免除乙方继续交付相关合同货物的义务，但如迟延交付必然导致合同货物安装、调试、验收等工作推迟的，相关工作应相应顺延。

3. 甲方未能按合同约定支付合同价款的，应向乙方支付延迟付款违约金。迟延付款违约金的计算方法如下：

(1) 从迟付的第一周到第四周，每周迟延付款违约金为迟延付款金额的 0.5%；

(2) 从迟付的第五周到第八周，每周迟延付款违约金为迟延付款金额的 1%；

(3) 从迟付第九周起，每周迟延付款违约金为迟延付款金额的 1.5%。在计算迟延付款违约金时，迟付不足一周的按一周计算。迟延付款违约金的总额不得超过合同价格的 10%。

4. 乙方未按本合同和投标文件承诺提供售后服务的，乙方应按本合同价款（报酬）的 %向甲方支付违约金。

5. 因某一方原因导致变更、中止或者终止政府采购合同的，该方应当对另一方受到的损失予以赔偿或者补偿。

6. 其他违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。

第十一条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十二条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，按下列____方式解决：

- (1) 向____仲裁委员会申请仲裁；
- (2) 向对甲方有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十三条 合同的变更、中止或者终止

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止合同。

2. 采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

第十四条 合同文件构成

1. 政府采购合同
2. 中标通知书；
3. 投标文件；
4. 招标文件及更正公告（澄清或补充通知）；
5. 标准、规范及有关技术文件；
6. 双方约定的其他合同文件。

上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

第十五条 知识产权和保密要求

1. 甲方在履行合同过程中提供给乙方的全部图纸、文件和其他含有数据和信息的资料，其知识产权属于甲方。

2. 除招标文件采购需求另有约定外，甲方不因签署和履行合同而享有乙方在履行合同过程中提供给甲方的图纸、文件、配套软件、电子辅助程序和其他含有数据和信息的资料的知识产权。

3. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的知识产权或者其他权利。如合同货物涉及知识产权，则乙方保证甲方在使用合同货物过程中免于受到第三方提出的有关知识产权侵权的主张、索赔或诉讼的伤害。

4. 如果甲方收到任何第三方有关知识产权的主张、索赔或诉讼，乙方在收到甲方通知后，应以甲方名义并在甲方的协助下，自负费用处理与第三方的索赔

或诉讼，并赔偿甲方因此发生的费用和遭受的损失。如果乙方拒绝处理前述索赔或诉讼或在收到甲方通知后 28 日内未作表示，甲方可以自己的名义进行这些索赔或诉讼，因此发生的费用和遭受的损失均应由乙方承担。

5. 未经甲方书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条款、规格、计划、图纸、样品或者资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的其他人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

6. 乙方保证将要交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第十六条 合同生效及其他

1. 合同经双方法定代表人或者委托代理人签字并加盖单位公章后生效（委托代理人签字的需后附授权委托书，格式自拟）。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 合同生效后，甲乙双方不得因姓名、名称的变更或者法定代表人、负责人、承办人的变动而不履行合同义务。

4. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

5. 本合同一式四份，具有同等法律效力，财政部门（政府采购监管部门）、采购代理机构各一份，甲乙双方各一份。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或者委托代理人（签字）：

法定代表人或者委托代理人（签字）：

签定日期： 年 月 日

签定日期： 年 月 日

开户名称：

银行账号：

开 户 行：

合同附件

一般货物类

1. 投标人承诺具体事项:	
2. 售后服务具体事项:	
3. 质保期责任:	
4. 其他具体事项:	
甲方(章)	乙方(章)
年 月 日	年 月 日

注: 售后服务事项填不下时可另加附页

第六章 投标文件格式

一、报价文件格式

1. 报价文件封面格式：

电子投标文件

报 价 文 件

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

投标人地址：

年 月 日

2. 报价文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录。

3. 投标函格式:

投 标 函

致: 采购人名称:

根据贵方 项目名称 (项目编号: _____) 的招标文件, 签字代表 _____ (姓名) 经正式授权并代表投标人 _____ (投标人名称) 提交投标文件。

据此函, 我方宣布同意如下:

1. 我方已详细审查全部“招标文件”, 包括修改文件 (如有的话) 以及全部参考资料和有关附件, 已经了解我方对于招标文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2. 我方在投标之前已经完全理解并接受招标文件的各项规定和要求, 对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3. 本投标有效期自投标截止之日起 ____ 日。

4. 如中标, 本投标文件至本项目合同履行完毕止均保持有效, 我方将按“招标文件”及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

5. 我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或者资料。

6. 我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

7. 以上事项如有虚假或者隐瞒, 我方愿意承担一切后果, 并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

8. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公告, 但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方就对本次投标文件进行注明如下: (两项内容中必须选择一项)

我方本次投标文件内容中未涉及商业秘密;

我方本次投标文件涉及商业秘密的内容有: _____;

9. 与本项目有关的一切正式往来信函请寄:

地址: _____ 邮编: _____

联系人: _____ 电话: _____ 传真: _____ 电子邮箱: _____

投标人名称: _____

开户银行: _____ 银行账号: _____

法定代表人或者委托代理人 (签字或者电子签名): _____

投标人名称 (电子签章): _____

_____ 年 ____ 月 ____ 日

4. 开标一览表（货物类格式）

开标一览表

项目名称：_____ 项目编号：_____

投标人名称：_____

单位：元

序号	项目名称	报价（总价、元）	合同履行期限	备注
1				

注：

1. 投标人的开标一览表必须加盖投标人公章并由法定代表人或者委托代理人签字，否则其投标作无效标处理。

2. 报价一经涂改，应在涂改处加盖投标人公章或者由法定代表人或者委托代理人签字或者盖章，否则其投标作无效标处理。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：

投标人名称（电子签章）：

日期： 年 月 日

投标报价明细表

项目名称：_____

项目编号：_____

单位：元

序号	标的的名称	生产厂家	品牌	规格型号	数量及单位①	单价②	投标报价 ③=①×②
一、食堂餐厅整套设备项目							
1							
2							
3							
.....							
N							
A、本项合计金额							
二、高考外语播音设备项目							
1							
2							
3							
.....							
N							
B、本项合计金额							
三、高考监控摄像头拆装服务费项目							
1							
2							
3							
.....							
N							
C、本项合计金额							
四、教师办公桌及学生课桌椅架床采购项目							

1							
2							
3							
.....							
N							

D、本项合计金额

五、各功能场室空调机采购及安装项目

1							
2							
3							
.....							
N							

E、本项合计金额

总报价合计金额大写：人民币_____（¥_____）

注：总报价合计金额=A+ B + C + D + E

1. 交货时间：自合同签订之日起___日历日内交货、安装调试完毕、验收合格并交付使用。
2. 非预留专门面向中小微企业货物制造商投标总报价合计金额大写：人民币（¥_____），所占比例：_____；
3. 预留专门面向中小微企业货物制造商投标总报价合计金额大写：人民币（¥_____），所占比例：_____；
4. 投标货物中，属于优先采购节能产品总值为¥_____（具体明细详见附表，附表格式自拟），占本投标报价的比例为_____%；属于优先采购环境标志产品总值为¥_____（具体明细详见附表，附表格式自拟），占本投标报价的比例为_____%。

注：

1. 投标人报价明细表必须加盖投标人公章并由法定代表人或者委托代理人签字，否则其投标作无效标处理。

2. 此表一经涂改，应在涂改处加盖投标人公章或者由法定代表人或者委托代理人签字或者盖章，否则其投标作无效标处理。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：

投标人名称（电子签章）：

日期： 年 月 日

二、资格证明文件格式

1. 资格证明文件封面格式：

电子投标文件

资格证明文件

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

年 月 日

2. 资格证明文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录。

3. 投标人直接控股股东信息表

投标人直接控股股东信息表

序号	直接控股股东名称	出资比例 (%)	身份证号码或者统一社会信用代码	备注
1				
2				
3				
.....				

注：

1. 直接控股股东：是指其出资额占有限责任公司资本总额百分之五十以上或者其持有的股份占股份有限公司股份总额百分之五十以上的股东；出资额或者持有股份的比例虽然不足百分之五十，但依其出资额或者持有的股份所享有的表决权已足以对股东会、股东大会的决议产生重大影响的股东。
2. 本表所指的控股关系仅限于直接控股关系，不包括间接的控股关系。公司实际控制人与公司之间的关系不属于本表所指的直接控股关系。
3. 投标人不存在直接控股股东的，则在“**直接控股股东名称**”中填“无”。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：

投标人名称（电子签章）：

日期： 年 月 日

4. 投标人直接管理关系信息表

投标人直接管理关系信息表

序号	直接管理关系单位名称	统一社会信用代码	备注
1			
2			
3			
.....			

注：

1. 管理关系：是指不具有出资持股关系的其他单位之间存在的管理与被管理关系，如一些上下级关系的事业单位和团体组织。
2. 本表所指的管理关系仅限于直接管理关系，不包括间接的管理关系。
3. 投标人不存在直接管理关系的，则在“**直接管理关系单位名称**”中填“无”。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：

投标人名称（电子签章）：

日期： 年 月 日

5. 投标声明

投标声明

（采购人名称）：

我方参加贵单位组织_____项目（项目编号：_____）的政府采购活动。我方在此郑重声明：

1. 我方参加本项目的政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚），未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，完全符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商资格条件，我方对此声明负全部法律责任。

2. 我方不是为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。

3. 我方承诺符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）法律、行政法规规定的其他条件。

4. 以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

特此承诺。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：_____

投标人名称（电子签章）：_____

年 月 日

三、商务及技术文件格式

1. 商务及技术文件封面格式：

电子投标文件 商务及技术文件

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

投标人地址：

年 月 日

2. 商务及技术文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录。

3. 投标人参加本项目无围标串标行为的承诺

投标人参加本项目无围标串标行为的承诺函

一、我方承诺无下列相互串通投标的情形：

1. 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
2. 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
3. 不同的投标人的投标文件载明的项目管理员为同一个人；
4. 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
5. 不同投标人的投标文件相互混装；
6. 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人账户转出。

二、我方承诺无下列恶意串通的情形：

1. 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关信息并修改其投标文件或者响应文件；
2. 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件；
3. 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容；
4. 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；
5. 投标人之间事先约定一致抬高或者压低投标报价，或者在招标项目中事先约定轮流以高价位或者低价位中标，或者事先约定由某一特定投标人中标，然后再参加投标；
6. 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标；
7. 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标或者排斥其他投标人的其他串通行为。

以上情形一经核查属实，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：_____

投标人名称（电子签章）

_____年____月____日

4. 法定代表人身份证明

法定代表人身份证明

投 标 人： _____

地 址： _____

姓 名： _____ 性 别： _____

年 龄： _____ 职 务： _____

身份证号码： _____

系 _____（投标人名称） _____ 的法定代表人。

特此证明。

附件： 法定代表人有效身份证正反面复印件

投标人名称（电子签章）

_____年_____月_____日

注： 自然人投标的无需提供

5. 授权委托书格式

授权委托书

(如有委托时)

致：采购人名称：

我_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现授权委托_____（姓名）以我方的名义参加_____项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的所有采购程序和环节的具体事务和签署相关文件。

我方对委托代理人的签字或者电子签名事项负全部责任。

本授权书自签署之日起生效，在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。委托代理人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

委托代理人无转委托权，特此委托。

附：法定代表人身份证明及委托代理人有效身份证正反面复印件

委托代理人（签字或者电子签名）：_____

委托代理人身份证号码：_____

法定代表人（签字或者盖章或者电子签名）：_____

投标人名称(电子签章)：

年 月 日

注：1. 法定代表人必须在授权委托书上签字或者盖章或者电子签名，委托代理人必须在授权委托书上签字或者电子签名，**否则按无效投标处理；**

2. 法人、其他组织投标时“我方”是指“我单位”，自然人投标时“我方”是指“本人”。

6. 商务要求偏离表格式

项目	招标文件商务要求	投标人的承诺	偏离说明
货物及质保期			
售后技术服务要求及其他要求			
交货时间及地点			
付款方式			
验收标准			
规范标准			

注：

1. 说明：应对照招标文件“第二章 采购需求”中的商务要求逐条作明确的投标响应，并作出偏离说明。

2. 投标人应根据自身的承诺，对照招标文件要求在“偏离说明”中注明“**正偏离**”、“**负偏离**”或者“**无偏离**”。既不属于“**正偏离**”也不属于“**负偏离**”即为“**无偏离**”。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）： _____

投标人名称（电子签章）： _____

日 期： _____

7. 投标人业绩证明材料

投标人业绩情况一览表格式：

采购人名称	项目名称	合同金额 (万元)	采购人联系人及 联系电话

注：投标人根据评标标准具体要求附业绩证明材料。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）： _____

投标人名称（电子签章）： _____

年 月 日

8. 设备性能配置清单格式

设备性能配置清单

序号	标的名称	数量及单位	品牌	规格型号	制造商	原产地	参数性能、指标及配置

备注：

以上设备性能配置清单中“标的名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”必须如实填写完整。填写有缺漏的，作**无效投标处理**。标的名称、数量及单位、品牌必须与“开标一览表”一致，否则按**无效投标处理**。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）： _____

投标人名称（电子签章）： _____

日期： _____

9. 技术要求偏离表格式

技术要求偏离表

项号	标的名称	主要技术参数及性能配置要求	投标响应	偏离说明

注：

1. 说明：应对照招标文件“第二章 采购需求”中的“主要技术参数及性能配置要求”逐条作明确的投标响应，并作出偏离说明。
2. 投标人根据投标货物的性能指标，对照招标文件“主要技术参数及性能配置要求”，在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。
3. 如技术要求偏离表中的投标响应与佐证材料不一致的，以佐证材料为准。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）： _____

投标人名称（电子签章）： _____

日期： _____

10. 项目实施人员一览表格式

项目实施人员一览表

姓名	职务	专业技术资格 (职称)或者 职业资格或者 执业资格证或 者其他证书	证书编号	参加本单位 工作时间	劳动合同编号

注：

1. 在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行制表填写。
2. 投标人应当附本表所列证书的复印件并加盖投标人电子签章。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）： _____

投标人名称（电子签章）： _____

日期： _____

四、其他文书、文件格式

1. 中小企业声明函格式

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（电子签章）：

日期：

注：享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构应当随中标结果公开中标人的《中小企业声明函》。从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2. 残疾人福利性单位声明函格式

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（电子签章）：

日 期：

注：请根据自己的真实情况出具《残疾人福利性单位声明函》。依法享受中小企业优惠政策的，采购人或者采购代理机构在公告中标结果时，同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

3. 质疑函（格式）

质疑函（格式）

一、质疑供应商基本信息：

质疑供应商： _____

地址： _____ 邮编： _____

联系人： _____ 联系电话： _____

授权代表： _____

联系电话： _____

地址： _____ 邮编： _____

二、质疑项目基本情况：

质疑项目的名称： _____

质疑项目的编号： _____

采购人名称： _____

质疑事项：

招标文件 招标文件获取日期： _____

采购过程

中标结果

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1： _____

事实依据： _____

法律依据： _____

质疑事项 2

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求：

请求： _____

签字（签章）：

公章：

日期：

说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
4. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
5. 质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

4. 投诉书（格式）

投诉书（格式）

一、投诉相关主体基本情况：

投标人： _____

地址： _____ 邮编： _____

法定代表人/主要负责人： _____

联系电话： _____

授权代表： _____ 联系电话： _____

地址： _____

邮编： _____

被投诉人 1：

地址： _____

邮编： _____

联系人： _____ 联系电话： _____

被投诉人 2：

.....

相关供应商： _____

地址： _____ 邮编： _____

联系人： _____ 联系电话： _____

二、投诉项目基本情况：

采购项目的名称： _____

采购项目的编号： _____

采购人名称： _____

代理机构名称： _____

招标文件公告： 是/否公告期限： _____

采购结果公告： 是/否公告期限： _____

三、质疑基本情况

投诉人于 _____ 年 _____ 月 _____ 日，向 _____ 提出
质疑，质疑事项为：

采购人/代理机构于_____年__月__日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1: _____

事实依据: _____

法律依据: _____

投诉事项 2

.....

五、与投诉事项相关的投诉请求:

请求: _____

签字(签章):

公章:

日期:

说明:

1. 投诉人提起投诉时,应当提交投诉书和必要的证明材料,并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2. 投诉人若委托代理人进行投诉的,投诉书应按要求列明“授权代表”的有关内容,并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3. 投诉书应简要列明质疑事项,质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

4. 投诉书的投诉事项应具体、明确,并有必要的事实依据和法律依据。

5. 投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

6. 投诉人为法人或者其他组织的,投诉书应由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章。