

1. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（输入配电柜、XDG-ATS-1000A/4P），生产厂为（广东翔电电气科技有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇罗村沙坑工业区潮河村洞石岗厂房之十二（住所申报））。（输入配电柜、XDG-ATS-1000A/4P）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（输入配电柜、XDG-ATS-1000A/4P）的（关键组件）在中国境内生产。（输入配电柜、XDG-ATS-1000A/4P）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（输出配电柜、XDG-800/3P），生产厂为（广东翔电电气科技有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇罗村沙坑工业区潮河村洞石岗厂房之十二（住所申报））。（输出配电柜、XDG-800/3P）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（输出配电柜、XDG-800/3P）的（关键组件）在中国境内生产。（输出配电柜、XDG-800/3P）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（精密列头柜、IDM2P2250182），生产厂为（商宇（深圳）科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区松岗街道楼岗社区大洋工业区蓝天科技园宿舍B3栋101（一照多址企业））。（精密列头柜、IDM2P2250182）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（精密列头柜、IDM2P2250182）的（关键组件）在中国境内生产。（精密列头柜、IDM2P2250182）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（LED灯、600*600（32W）），生产厂为（佛山电器照明股份有限公司），厂址为（佛山市禅城区汾江北路64号）。（LED灯、600*600（32W））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（LED灯、600*600（32W））的（关键组件）在中国境内生产。（LED灯、600*600（32W））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（单开单控开关、B5B1/1），生产厂为（广东松本光电有限公司），厂址为（佛山市顺德区大良街道德和居委会国泰南路3号保利商贸中心1栋7层办公室709之一及710之一单元（住所申报，仅作办公用途））。（单开单控开关、B5B1/1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（单开单控开关、B5B1/1）的（关键组件）在中国境内生产。（单开单控开关、B5B1/1）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（三联三控开关、B5B3/2），生产厂为（广东松本光电有限公司），厂址为（佛山市顺德区大良街道德和居委会国泰南路3号保利商贸中心1栋7层办公室709之一及710之一单元（住所申报，仅作办公用途））。（三联三控开关、B5B3/2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（三联三控开关、B5B3/2）的（关键组件）在中国境内生产。（三联三控开关、B5B3/2）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（单相二、三极带接地插座、B5/10USLS），生产厂为（广东松本光电有限公司），厂址为（佛山市顺德区大良街道德和居委会国泰南路3号保利商贸中心1栋7层办公室709之一及710之一单元（住所申报，仅作办公用途））。（单相二、三极带接地插座、B5/10USLS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（单相二、三极带接地插座、B5/10USLS）的（关键组件）在中国境内生产。（单相二、三极带接地插座、B5/10USLS）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（管内穿电源插座电源线、ZC-BVR4mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（管内穿电源插座电源线、ZC-BVR4mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（管内穿电源插座电源线、ZC-BVR4mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（管内穿电源插座电源线、ZC-BVR4mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（管内穿照明铜芯电线、ZC-BVR2.5mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（管内穿照明铜芯电线、ZC-BVR2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（管内穿照明铜芯电线、ZC-BVR2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（管内穿照明铜芯电线、ZC-BVR2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

10. (管内穿线动力线路、WDZN-BJY4.0mm²)，生产厂为(广东坚宝电缆有限公司)，厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(管内穿线动力线路、WDZN-BJY4.0mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(管内穿线动力线路、WDZN-BJY4.0mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(管内穿线动力线路、WDZN-BJY4.0mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (线槽配线动力线路、WDZN-BJY4.0mm²)，生产厂为(广东坚宝电缆有限公司)，厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(线槽配线动力线路、WDZN-BJY4.0mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(线槽配线动力线路、WDZN-BJY4.0mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(线槽配线动力线路、WDZN-BJY4.0mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (管内穿线塑料护套线、RVV3*0.75mm²)，生产厂为(广东坚宝电缆有限公司)，厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(管内穿线塑料护套线、RVV3*0.75mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(管内穿线塑料护套线、RVV3*0.75mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(管内穿线塑料护套线、RVV3*0.75mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (镀锌桥架、400mm*200mm*1.5mm)，生产厂为(广东海彬线槽有限公司)，厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村工业园北湖一路广东南方衡器厂有限公司五金车间 A 之 A3)。(镀锌桥架、400mm*200mm*1.5mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(镀锌桥架、400mm*200mm*1.5mm)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌桥架、400mm*200mm*1.5mm)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (开放式桥架网格桥架、400mm*100mm*1.5mm)，生产厂为(广东海彬线槽有限公司)，厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村工业园北湖一路广东南方衡器厂有限公司五金车间 A 之 A3)。(开放式桥架网格桥架、400mm*100mm*1.5mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(开放式桥架网格桥架、400mm*100mm*1.5mm)的(关键组件)在中国境内生产。(开放式桥架网格桥架、400mm*100mm*1.5mm)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (桥架支吊架、国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(桥架支吊架、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(桥

架支吊架、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(桥架支吊架、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (铜芯电力电缆、YJV4*240+1*120mm²),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(铜芯电力电缆、YJV4*240+1*120mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(铜芯电力电缆、YJV4*240+1*120mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(铜芯电力电缆、YJV4*240+1*120mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (户内电力电缆终端头制作、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(户内电力电缆终端头制作、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(户内电力电缆终端头制作、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(户内电力电缆终端头制作、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (铜芯电力电缆、YJV4*185+1*95mm²),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(铜芯电力电缆、YJV4*185+1*95mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(铜芯电力电缆、YJV4*185+1*95mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(铜芯电力电缆、YJV4*185+1*95mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (户内电力电缆终端头制作、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(户内电力电缆终端头制作、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(户内电力电缆终端头制作、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(户内电力电缆终端头制作、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (铜芯电力电缆、YJV4*95+1*50mm²),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(铜芯电力电缆、YJV4*95+1*50mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(铜芯电力电缆、YJV4*95+1*50mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(铜芯电力电缆、YJV4*95+1*50mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (户内电力电缆终端头制作、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(户内电力电缆终端头制作、国产定制)的中国境内生产的组件

成本占比 \geq （规定比例）。（户内电力电缆终端头制作、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（户内电力电缆终端头制作、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （铜芯电力电缆、WDZ-A-YJY5*10mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（铜芯电力电缆、WDZ-A-YJY5*10mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铜芯电力电缆、WDZ-A-YJY5*10mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（铜芯电力电缆、WDZ-A-YJY5*10mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （铜芯电力电缆、YJY5*10mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（铜芯电力电缆、YJY5*10mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铜芯电力电缆、YJY5*10mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（铜芯电力电缆、YJY5*10mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （铜芯电力电缆、YJV5*10mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（铜芯电力电缆、YJV5*10mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铜芯电力电缆、YJV5*10mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（铜芯电力电缆、YJV5*10mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （铜芯电力电缆、5*6mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（铜芯电力电缆、5*6mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铜芯电力电缆、5*6mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（铜芯电力电缆、5*6mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （线槽配线塑料护套线、WDZ-B-RVV-3*4mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（线槽配线塑料护套线、WDZ-B-RVV-3*4mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（线槽配线塑料护套线、WDZ-B-RVV-3*4mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（线槽配线塑料护套线、WDZ-B-RVV-3*4mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

27. (线槽配线塑料护套线、WDZ-B-RVV-3*4mm²)，生产厂为(广东坚宝电缆有限公司)，厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(线槽配线塑料护套线、WDZ-B-RVV-3*4mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(线槽配线塑料护套线、WDZ-B-RVV-3*4mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(线槽配线塑料护套线、WDZ-B-RVV-3*4mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (刚性阻燃管、Φ20*3.8m)，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(刚性阻燃管、Φ20*3.8m)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(刚性阻燃管、Φ20*3.8m)的(关键组件)在中国境内生产。(刚性阻燃管、Φ20*3.8m)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (刚性阻燃管、Φ50*3.8m)，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(刚性阻燃管、Φ50*3.8m)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(刚性阻燃管、Φ50*3.8m)的(关键组件)在中国境内生产。(刚性阻燃管、Φ50*3.8m)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (镀锌线管、国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(镀锌线管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(镀锌线管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌线管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (镀锌线管、国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(镀锌线管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(镀锌线管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌线管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (金属短管、国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(金属短管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(金属短管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(金属短管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (凿(压)槽及恢复、国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中

国)。(凿(压)槽及恢复、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(凿(压)槽及恢复、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(凿(压)槽及恢复、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (空调排水水管、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(空调排水水管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(空调排水水管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(空调排水水管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (新风机、QFA-D500F-Y),生产厂为(广东绿岛风空气系统股份有限公司),厂址为(广东省台山市台城南兴路15号)。(新风机、QFA-D500F-Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新风机、QFA-D500F-Y)的(关键组件)在中国境内生产。(新风机、QFA-D500F-Y)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (新风机、QFA-D2000F-Y),生产厂为(广东绿岛风空气系统股份有限公司),厂址为(广东省台山市台城南兴路15号)。(新风机、QFA-D2000F-Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新风机、QFA-D2000F-Y)的(关键组件)在中国境内生产。(新风机、QFA-D2000F-Y)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (新风机、QFA-D2000F-Y),生产厂为(广东绿岛风空气系统股份有限公司),厂址为(广东省台山市台城南兴路15号)。(新风机、QFA-D2000F-Y)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新风机、QFA-D2000F-Y)的(关键组件)在中国境内生产。(新风机、QFA-D2000F-Y)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (排风机、定制),生产厂为(广东绿岛风空气系统股份有限公司),厂址为(广东省台山市台城南兴路15号)。(排风机、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(排风机、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排风机、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (镀锌钢板矩风管、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(镀锌钢板矩风管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(镀锌钢板矩风管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀

锌钢板矩风管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (百叶风口、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。
(百叶风口、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(百叶风口、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(百叶风口、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (百叶风口、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。
(百叶风口、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(百叶风口、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(百叶风口、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (止回阀、定制),生产厂为(丽水永能阀门有限公司),厂址为(浙江省丽水市莲都区碧湖镇文一路808号)。(止回阀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(止回阀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(止回阀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (防火阀、定制),生产厂为(丽水永能阀门有限公司),厂址为(浙江省丽水市莲都区碧湖镇文一路808号)。(防火阀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(防火阀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (防火阀、定制),生产厂为(丽水永能阀门有限公司),厂址为(浙江省丽水市莲都区碧湖镇文一路808号)。(防火阀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(防火阀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (防火阀、定制),生产厂为(丽水永能阀门有限公司),厂址为(浙江省丽水市莲都区碧湖镇文一路808号)。(防火阀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(防火阀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (帆布、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(帆布、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(帆布、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(帆布、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (检测、定制), 生产厂为(苏中达科智能工程有限公司), 厂址为(中国(广西)自由贸易试验区南宁片区冬花路 21 号中国-东盟信息港南宁核心基地五象新区地理信息小镇 2 号楼 7 楼)。(检测、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(检测、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(检测、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (检测、定制), 生产厂为(苏中达科智能工程有限公司), 厂址为(中国(广西)自由贸易试验区南宁片区冬花路 21 号中国-东盟信息港南宁核心基地五象新区地理信息小镇 2 号楼 7 楼)。(检测、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(检测、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(检测、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (检测、定制), 生产厂为(苏中达科智能工程有限公司), 厂址为(中国(广西)自由贸易试验区南宁片区冬花路 21 号中国-东盟信息港南宁核心基地五象新区地理信息小镇 2 号楼 7 楼)。(检测、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(检测、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(检测、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (除锈、定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(除锈、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(除锈、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(除锈、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (刷油、定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(刷油、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(刷油、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(刷油、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (全直流变频多联外机 1、TMV-VED+400W/AS-D), 生产厂为(广东 TCL 智能暖通设备有限公司), 厂址为(中山市南头镇园林路 7 号)。(全直流变频多联外机 1、TMV-VED+400W/AS-D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全直流变频多联外机 1、TMV-VED+400W/AS-D)的(关键组件)在中国境内生产。(全直流变频多联外机 1、TMV-VED+400W/AS-D)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (全直流变频多联外机 2、TMV-VED+850W/AS-D), 生产厂为(广东 TCL 智能暖通设备有限公司), 厂址为(中山市南头镇园林路 7 号)。(全直流

变频多联外机 2、TMV-VED+850W/AS-D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全直流变频多联外机 2、TMV-VED+850W/AS-D)的(关键组件)在中国境内生产。(全直流变频多联外机 2、TMV-VED+850W/AS-D)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (全直流变频多联外机 3、【TMV-VED+615W/AS-D】、【TMV-VED+680W/AS-D】),生产厂为(广东 TCL 智能暖通设备有限公司),厂址为(中山市南头镇园林路 7 号)。(全直流变频多联外机 3、【TMV-VED+615W/AS-D】、【TMV-VED+680W/AS-D】)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全直流变频多联外机 3、【TMV-VED+615W/AS-D】、【TMV-VED+680W/AS-D】)的(关键组件)在中国境内生产。(全直流变频多联外机 3、【TMV-VED+615W/AS-D】、【TMV-VED+680W/AS-D】)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (全直流变频多联外机 4、【TMV-VED+680W/AS-D】、【TMV-VED+785W/AS-D】),生产厂为(广东 TCL 智能暖通设备有限公司),厂址为(中山市南头镇园林路 7 号)。(全直流变频多联外机 4、【TMV-VED+680W/AS-D】、【TMV-VED+785W/AS-D】)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全直流变频多联外机 4、【TMV-VED+680W/AS-D】、【TMV-VED+785W/AS-D】)的(关键组件)在中国境内生产。(全直流变频多联外机 4、【TMV-VED+680W/AS-D】、【TMV-VED+785W/AS-D】)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (四面出风嵌入式多联内机 1、TMV-V36Q8/N1DY),生产厂为(广东 TCL 智能暖通设备有限公司),厂址为(中山市南头镇园林路 7 号)。(四面出风嵌入式多联内机 1、TMV-V36Q8/N1DY)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(四面出风嵌入式多联内机 1、TMV-V36Q8/N1DY)的(关键组件)在中国境内生产。(四面出风嵌入式多联内机 1、TMV-V36Q8/N1DY)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (四面出风嵌入式多联内机 2、TMV-V112Q8/N1DY),生产厂为(广东 TCL 智能暖通设备有限公司),厂址为(中山市南头镇园林路 7 号)。(四面出风嵌入式多联内机 2、TMV-V112Q8/N1DY)的中国境内生产的组件成本占比 \geq

（规定比例）。（四面出风嵌入式多联内机 2、TMV-V112Q8/N1DY）的（关键组件）在中国境内生产。（四面出风嵌入式多联内机 2、TMV-V112Q8/N1DY）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （四面出风嵌入式多联内机 3、TMV-V112Q8/N1DY），生产厂为（广东 TCL 智能暖通设备有限公司），厂址为（中山市南头镇园林路 7 号）。（四面出风嵌入式多联内机 3、TMV-V112Q8/N1DY）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（四面出风嵌入式多联内机 3、TMV-V112Q8/N1DY）的（关键组件）在中国境内生产。（四面出风嵌入式多联内机 3、TMV-V112Q8/N1DY）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （四面出风嵌入式多联内机 4、TMV-V140Q8/N1DY），生产厂为（广东 TCL 智能暖通设备有限公司），厂址为（中山市南头镇园林路 7 号）。（四面出风嵌入式多联内机 4、TMV-V140Q8/N1DY）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（四面出风嵌入式多联内机 4、TMV-V140Q8/N1DY）的（关键组件）在中国境内生产。（四面出风嵌入式多联内机 4、TMV-V140Q8/N1DY）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （多联机线控器、KW-86P1），生产厂为（广东 TCL 智能暖通设备有限公司），厂址为（中山市南头镇园林路 7 号）。（多联机线控器、KW-86P1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（多联机线控器、KW-86P1）的（关键组件）在中国境内生产。（多联机线控器、KW-86P1）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （精密空调 1、EM25U1），生产厂为（商宇（深圳）科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区松岗街道楼岗社区大洋工业区蓝天科技园宿舍 B3 栋 101（一照多址企业））。（精密空调 1、EM25U1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（精密空调 1、EM25U1）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调 1、EM25U1）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （精密空调 2、EM70U2），生产厂为（商宇（深圳）科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区松岗街道楼岗社区大洋工业区蓝天科技园宿舍 B3 栋 101（一照多址企业））。（精密空调 2、EM70U2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（精密空调 2、EM70U2）的（关键组件）在中国境内生产。（精

密空调 2、EM70U2) 的(关键工序)在中国境内完成。

63. (铜管 $\Phi 38.1*1.9\text{mm}$ 、定制), 生产厂为(上海飞轮有色新材料股份有限公司), 厂址为(浦东芳草路 63 号)。(铜管 $\Phi 38.1*1.9\text{mm}$ 、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铜管 $\Phi 38.1*1.9\text{mm}$ 、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜管 $\Phi 38.1*1.9\text{mm}$ 、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (铜管 $\Phi 31.8*1.6\text{mm}$ 、定制), 生产厂为(上海飞轮有色新材料股份有限公司), 厂址为(浦东芳草路 63 号)。(铜管 $\Phi 31.8*1.6\text{mm}$ 、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铜管 $\Phi 31.8*1.6\text{mm}$ 、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜管 $\Phi 31.8*1.6\text{mm}$ 、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (铜管 $\Phi 28.58*1.45\text{mm}$ 、定制), 生产厂为(上海飞轮有色新材料股份有限公司), 厂址为(浦东芳草路 63 号)。(铜管 $\Phi 28.58*1.45\text{mm}$ 、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铜管 $\Phi 28.58*1.45\text{mm}$ 、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜管 $\Phi 28.58*1.45\text{mm}$ 、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (铜管 $\Phi 25.4*1.3\text{mm}$ 、定制), 生产厂为(上海飞轮有色新材料股份有限公司), 厂址为(浦东芳草路 63 号)。(铜管 $\Phi 25.4*1.3\text{mm}$ 、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铜管 $\Phi 25.4*1.3\text{mm}$ 、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜管 $\Phi 25.4*1.3\text{mm}$ 、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (铜管 $\Phi 22.23*1.15\text{mm}$ 、定制), 生产厂为(上海飞轮有色新材料股份有限公司), 厂址为(浦东芳草路 63 号)。(铜管 $\Phi 22.23*1.15\text{mm}$ 、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铜管 $\Phi 22.23*1.15\text{mm}$ 、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜管 $\Phi 22.23*1.15\text{mm}$ 、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (铜管 $\Phi 19.05*1.0\text{mm}$ 、定制), 生产厂为(上海飞轮有色新材料股份有限公司), 厂址为(浦东芳草路 63 号)。(铜管 $\Phi 19.05*1.0\text{mm}$ 、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铜管 $\Phi 19.05*1.0\text{mm}$ 、定制)

的（关键组件）在中国境内生产。（铜管 $\Phi 19.05 \times 1.0\text{mm}$ 、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （铜管 $\Phi 15.88 \times 1.0\text{mm}$ 、定制），生产厂为（上海飞轮有色新材料股份有限公司），厂址为（浦东芳草路 63 号）。（铜管 $\Phi 15.88 \times 1.0\text{mm}$ 、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铜管 $\Phi 15.88 \times 1.0\text{mm}$ 、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（铜管 $\Phi 15.88 \times 1.0\text{mm}$ 、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （铜管 $\Phi 12.7 \times 0.8\text{mm}$ 、定制），生产厂为（上海飞轮有色新材料股份有限公司），厂址为（浦东芳草路 63 号）。（铜管 $\Phi 12.7 \times 0.8\text{mm}$ 、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铜管 $\Phi 12.7 \times 0.8\text{mm}$ 、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（铜管 $\Phi 12.7 \times 0.8\text{mm}$ 、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （铜管 $\Phi 9.53 \times 0.8\text{mm}$ 、定制），生产厂为（上海飞轮有色新材料股份有限公司），厂址为（浦东芳草路 63 号）。（铜管 $\Phi 9.53 \times 0.8\text{mm}$ 、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铜管 $\Phi 9.53 \times 0.8\text{mm}$ 、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（铜管 $\Phi 9.53 \times 0.8\text{mm}$ 、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （分歧管、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（分歧管、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（分歧管、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（分歧管、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （PVC-U 塑料排水管及管件安装 $\text{dn}25$ 、 $\Phi 25 \times 3.8\text{m}$ ），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（PVC-U 塑料排水管及管件安装 $\text{dn}25$ 、 $\Phi 25 \times 3.8\text{m}$ ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（PVC-U 塑料排水管及管件安装 $\text{dn}25$ 、 $\Phi 25 \times 3.8\text{m}$ ）的（关键组件）在中国境内生产。（PVC-U 塑料排水管及管件安装 $\text{dn}25$ 、 $\Phi 25 \times 3.8\text{m}$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （PVC-U 塑料排水管及管件安装 $\text{dn}32$ 、 $\Phi 32 \times 3.8\text{m}$ ），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。

(PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn32、 $\Phi 32*3.8m$) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn32、 $\Phi 32*3.8m$)的(关键组件)在中国境内生产。(PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn32、 $\Phi 32*3.8m$)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn40、 $\Phi 40*3.8m$)，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。

(PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn40、 $\Phi 40*3.8m$) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn40、 $\Phi 40*3.8m$)的(关键组件)在中国境内生产。(PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn40、 $\Phi 40*3.8m$)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn50、 $\Phi 50*3.8m$)，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。

(PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn50、 $\Phi 50*3.8m$) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn50、 $\Phi 50*3.8m$)的(关键组件)在中国境内生产。(PVC-U 塑料排水管及管件安装 dn50、 $\Phi 50*3.8m$)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (主机导流镀锌铁皮风管、国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(主机导流镀锌铁皮风管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(主机导流镀锌铁皮风管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(主机导流镀锌铁皮风管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (铝合金防雨百叶、国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(铝合金防雨百叶、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铝合金防雨百叶、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金防雨百叶、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (角钢支架、国产定制)，生产厂为(国产)，厂址为(中国)。(角钢支架、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(角钢支架、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(角钢支架、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (混凝土设备基础 2、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(混凝土设备基础 2、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混凝土设备基础 2、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(混凝土设备基础 2、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (铝扣板吊顶拆除及恢复、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(铝扣板吊顶拆除及恢复、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铝扣板吊顶拆除及恢复、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铝扣板吊顶拆除及恢复、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (打墙孔、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(打墙孔、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(打墙孔、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(打墙孔、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (保温管、定制), 生产厂为(华美节能科技集团有限公司), 厂址为(河北省大城县留各庄)。(保温管、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(保温管、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(保温管、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (保温管、定制), 生产厂为(华美节能科技集团有限公司), 厂址为(河北省大城县留各庄)。(保温管、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(保温管、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(保温管、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (保温管、定制), 生产厂为(华美节能科技集团有限公司), 厂址为(河北省大城县留各庄)。(保温管、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(保温管、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(保温管、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (管道支架除锈、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(管道支架除锈、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(管道支架除锈、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(管道支架除锈、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (管道支架刷油、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(管道支架刷油、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(管道支架刷油、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(管道支架刷油、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (气体报警主机、JB-QBL-QM224), 生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层(仅作办公))。(气体报警主机、JB-QBL-QM224)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(气体报警主机、JB-QBL-QM224)的(关键组件)在中国境内生产。(气体报警主机、JB-QBL-QM224)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (点型烟感探测器、JTY-GD-A830), 生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层(仅作办公))。(点型烟感探测器、JTY-GD-A830)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(点型烟感探测器、JTY-GD-A830)的(关键组件)在中国境内生产。(点型烟感探测器、JTY-GD-A830)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (点型温感探测器、三江定制), 生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层(仅作办公))。(点型温感探测器、三江定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(点型温感探测器、三江定制)的(关键组件)在中国境内生产。(点型温感探测器、三江定制)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (声光报警器、三江定制), 生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层(仅作办公))。(声光报警器、三江定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(声光报警器、三江定制)的(关键组件)在中国境内生产。(声光报警器、三江定制)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (喷放指示灯、三江定制), 生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层(仅作办公))。(喷放指示灯、三江定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(喷放指示灯、三江定制)的(关键组件)在中国境内生产。(喷放指示灯、定制)的(喷放指示灯、三江定制)在中国境内完成。

93. (手自动转换装置、三江定制), 生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层(仅作办公))。(手自动转换装置、三江定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(手自动转换装置、三江定制)的(关键组件)在中国境内生产。(手自动转换装置、三江定制)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (输入输出模块、三江定制), 生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层(仅作办公))。(输入输出模块、三江定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(输入输出模块、三江定制)的(关键组件)在中国境内生产。(输入输出模块、三江定制)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (电话分机、DH9272), 生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层(仅作办公))。(电话分机、DH9272)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电话分机、DH9272)的(关键组件)在中国境内生产。(电话分机、DH9272)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (七氟丙烷罐体、鼎亚定制), 生产厂为(广东鼎亚消防装备有限公司), 厂址为(广州市南沙区大鱼公路 158 号 1 栋 102 室)。(七氟丙烷罐体、鼎亚定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(七氟丙烷罐体、鼎亚定制)的(关键组件)在中国境内生产。(七氟丙烷罐体、鼎亚定制)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (七氟丙烷罐体、GQQ120/2.5), 生产厂为(广东鼎亚消防装备有限公司), 厂址为(广州市南沙区大鱼公路 158 号 1 栋 102 室)。(七氟丙烷罐体、GQQ120/2.5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(七氟丙烷罐体、GQQ120/2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(七氟丙烷罐体、GQQ120/2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (自动感应泄压口、XZ0.25/1.1-PAVLN), 生产厂为(广东鼎亚消防装备有限公司), 厂址为(广州市南沙区大鱼公路 158 号 1 栋 102 室)。(自动感应泄压口、XZ0.25/1.1-PAVLN)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(自动感应泄压口、XZ0.25/1.1-PAVLN)的(关键组件)在中国境内生产。

（自动感应泄压口、XZ0.25/1.1-PAVLN）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （自动感应泄压口、XZ0.12/1.1-PAVLN），生产厂为（广东鼎亚消防装备有限公司），厂址为（广州市南沙区大鱼公路158号1栋102室）。（自动感应泄压口、XZ0.12/1.1-PAVLN）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（自动感应泄压口、XZ0.12/1.1-PAVLN）的（关键组件）在中国境内生产。（自动感应泄压口、XZ0.12/1.1-PAVLN）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （配线、NH-RVS-2*1.5），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（配线、NH-RVS-2*1.5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（配线、NH-RVS-2*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（配线、NH-RVS-2*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （配线、NH-BV-2.5），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（配线、NH-BV-2.5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（配线、NH-BV-2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（配线、NH-BV-2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

102. （镀锌线管、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（镀锌线管、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（镀锌线管、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌线管、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

103. （自动报警系统、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（自动报警系统、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（自动报警系统、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（自动报警系统、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

104. （通信分机、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（通信分机、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（通信分机、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通信分机、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

105. （气体灭火系统装置调试、定制），生产厂为（苏中达科智能工程有限公司），厂址为（中国（广西）自由贸易试验区南宁片区冬花路21号中国-

东盟信息港南宁核心基地五象新区地理信息小镇 2 号楼 7 楼)。(气体灭火系统装置调试、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(气体灭火系统装置调试、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(气体灭火系统装置调试、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (气体灭火系统装置调试、定制),生产厂为(苏中达科智能工程有限公司),厂址为(中国(广西)自由贸易试验区南宁片区冬花路 21 号中国-东盟信息港南宁核心基地五象新区地理信息小镇 2 号楼 7 楼)。(气体灭火系统装置调试、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(气体灭火系统装置调试、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(气体灭火系统装置调试、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (电教室电气配电箱、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(电教室电气配电箱、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电教室电气配电箱、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电教室电气配电箱、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (护眼灯、CB-MP-1200-36W),生产厂为(江门市蓬江区创博灯饰电器厂),厂址为(江门市蓬江区荷塘镇南华东路 26 号自编 9 号(信息申报制))。(护眼灯、CB-MP-1200-36W)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(护眼灯、CB-MP-1200-36W)的(关键组件)在中国境内生产。(护眼灯、CB-MP-1200-36W)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (黑板灯、CB-HB-1 \times 18W-36W),生产厂为(江门市蓬江区创博灯饰电器厂),厂址为(江门市蓬江区荷塘镇南华东路 26 号自编 9 号(信息申报制))。(黑板灯、CB-HB-1 \times 18W-36W)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(黑板灯、CB-HB-1 \times 18W-36W)的(关键组件)在中国境内生产。(黑板灯、CB-HB-1 \times 18W-36W)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (三联单控开关、B5B3/1),生产厂为(广东松本光电有限公司),厂址为(佛山市顺德区大良街道德和居委会国泰南路 3 号保利商贸中心 1 栋 7 层办公室 709 之一及 710 之一单元(住所申报,仅作办公用途))。(三联单控开关、B5B3/1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(三联单控开关、B5B3/1)的(关键组件)在中国境内生产。(三联单控开关、B5B3/1)的(关

键工序)在中国境内完成。

111. (插座、B5/10USLS), 生产厂为(广东松本光电有限公司), 厂址为(佛山市顺德区大良街道德和居委会国泰南路3号保利商贸中心1栋7层办公室709之一及710之一单元(住所申报, 仅作办公用途))。(插座、B5/10USLS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(插座、B5/10USLS)的(关键组件)在中国境内生产。(插座、B5/10USLS)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (电线、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(电线、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电线、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电线、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (电线、BV-2.5mm²), 生产厂为(广东坚宝电缆有限公司), 厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(电线、BV-2.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电线、BV-2.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电线、BV-2.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (电线、BV-4mm²), 生产厂为(广东坚宝电缆有限公司), 厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(电线、BV-4mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电线、BV-4mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电线、BV-4mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (凿(压)槽及恢复、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(凿(压)槽及恢复、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(凿(压)槽及恢复、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(凿(压)槽及恢复、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (金属线槽敷、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(金属线槽敷、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(金属线槽敷、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(金属线槽敷、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (插座、B5U02), 生产厂为(广东松本光电有限公司), 厂址为(佛山市顺德区大良街道德和居委会国泰南路3号保利商贸中心1栋7层办公室709

之一及 710 之一单元(住所申报, 仅作办公用途)。(插座、B5U02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(插座、B5U02)的(关键组件)在中国境内生产。(插座、B5U02)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (双绞线、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(双绞线、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(双绞线、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(双绞线、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (镀锌线管、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(镀锌线管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(镀锌线管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌线管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (测试、定制), 生产厂为(苏中达科智能工程有限公司), 厂址为(中国(广西)自由贸易试验区南宁片区冬花路 21 号中国-东盟信息港南宁核心基地五象新区地理信息小镇 2 号楼 7 楼)。(测试、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(测试、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(测试、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (窗帘、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(窗帘、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(窗帘、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(窗帘、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (等电位端子箱、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(等电位端子箱、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(等电位端子箱、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(等电位端子箱、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (铜排、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(铜排、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铜排、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜排、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (铜排、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(铜

排、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铜排、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铜排、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (钢管、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(钢管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(钢管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钢管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (地线、ZC-BVR-50.0mm²),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(地线、ZC-BVR-50.0mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(地线、ZC-BVR-50.0mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(地线、ZC-BVR-50.0mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (地线、ZC-BVR-16.0mm²),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(地线、ZC-BVR-16.0mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(地线、ZC-BVR-16.0mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(地线、ZC-BVR-16.0mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (地线、ZC-BVR-6.0mm²),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(地线、ZC-BVR-6.0mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(地线、ZC-BVR-6.0mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(地线、ZC-BVR-6.0mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (调试、定制),生产厂为(苏中达科智能工程有限公司),厂址为(中国(广西)自由贸易试验区南宁片区冬花路21号中国-东盟信息港南宁核心基地五象新区地理信息小镇2号楼7楼)。(调试、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(调试、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(调试、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (一卡通系统、C3-Plus-1X/V2.1),生产厂为(深圳达物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路007号达

实智能大厦 301)。(一卡通系统、C3-Plus-1X/V2.1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一卡通系统、C3-Plus-1X/V2.1)的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通系统、C3-Plus-1X/V2.1)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (门禁管理系统、C3-Plus-MJ/V2.1),生产厂为(深圳达物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301)。(门禁管理系统、C3-Plus-MJ/V2.1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(门禁管理系统、C3-Plus-MJ/V2.1)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁管理系统、C3-Plus-MJ/V2.1)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (发卡器、DAC FK5160),生产厂为(深圳达物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301)。(发卡器、DAC FK5160)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(发卡器、DAC FK5160)的(关键组件)在中国境内生产。(发卡器、DAC FK5160)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (IC 卡彩印卡(S50)、M1(S50)-RF8S-2),生产厂为(深圳达物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301)。(IC 卡彩印卡(S50)、M1(S50)-RF8S-2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(IC 卡彩印卡(S50)、M1(S50)-RF8S-2)的(关键组件)在中国境内生产。(IC 卡彩印卡(S50)、M1(S50)-RF8S-2)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (智能四门门禁控制器、DAC MJ8014),生产厂为(深圳达物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301)。(智能四门门禁控制器、DAC MJ8014)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(智能四门门禁控制器、DAC MJ8014)的(关键组件)在中国境内生产。(智能四门门禁控制器、DAC MJ8014)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (智能双门门禁控制器、DAC MJ8012),生产厂为(深圳达物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007

号达实智能大厦 301)。(智能双门门禁控制器、DAC MJ8012)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(智能双门门禁控制器、DAC MJ8012)的(关键组件)在中国境内生产。(智能双门门禁控制器、DAC MJ8012)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (人脸识别终端、DAC FRT361/M),生产厂为(深圳达实物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301)。(人脸识别终端、DAC FRT361/M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(人脸识别终端、DAC FRT361/M)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸识别终端、DAC FRT361/M)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (8 寸人脸识别终端、DAC FRT361),生产厂为(深圳达实物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301)。(8 寸人脸识别终端、DAC FRT361)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(8 寸人脸识别终端、DAC FRT361)的(关键组件)在中国境内生产。(8 寸人脸识别终端、DAC FRT361)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (人脸机供电电源、HF350W-SE-15),生产厂为(深圳达实物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301)。(人脸机供电电源、HF350W-SE-15)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(人脸机供电电源、HF350W-SE-15)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸机供电电源、HF350W-SE-15)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (直流电源箱、DAC 901),生产厂为(深圳达实物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301)。(直流电源箱、DAC 901)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(直流电源箱、DAC 901)的(关键组件)在中国境内生产。(直流电源箱、DAC 901)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (280KG 单门磁力锁、DAC KJ-300/3K1),生产厂为(深圳达实物联网技术有限公司),厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301)。(280KG 单门磁力锁、DAC KJ-300/3K1)的中国境

内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（280KG 单门磁力锁、DAC KJ-300/3K1）的（关键组件）在中国境内生产。（280KG 单门磁力锁、DAC KJ-300/3K1）的（关键工序）在中国境内完成。

141. （280KG 双门磁力锁、DAC KJ-300/3K2），生产厂为（深圳达物联网技术有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路007号达实智能大厦301）。（280KG 双门磁力锁、DAC KJ-300/3K2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（280KG 双门磁力锁、DAC KJ-300/3K2）的（关键组件）在中国境内生产。（280KG 双门磁力锁、DAC KJ-300/3K2）的（关键工序）在中国境内完成。

142. （磁力锁 U 型支架、DAC KJ102U），生产厂为（深圳达物联网技术有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路007号达实智能大厦301）。（磁力锁 U 型支架、DAC KJ102U）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（磁力锁 U 型支架、DAC KJ102U）的（关键组件）在中国境内生产。（磁力锁 U 型支架、DAC KJ102U）的（关键工序）在中国境内完成。

143. （开门按钮、DAC EB29），生产厂为（深圳达物联网技术有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路007号达实智能大厦301）。（开门按钮、DAC EB29）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（开门按钮、DAC EB29）的（关键组件）在中国境内生产。（开门按钮、DAC EB29）的（关键工序）在中国境内完成。

144. （应急玻破开关、DAC Sn-911B），生产厂为（深圳达物联网技术有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路007号达实智能大厦301）。（应急玻破开关、DAC Sn-911B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（应急玻破开关、DAC Sn-911B）的（关键组件）在中国境内生产。（应急玻破开关、DAC Sn-911B）的（关键工序）在中国境内完成。

145. （镀锌线管、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（镀锌线管、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（镀锌线管、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌线管、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

146. （配线、RVV3*1.5mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（配线、RVV3*1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配线、RVV3*1.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（配线、RVV3*1.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

147. （双绞线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（双绞线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双绞线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双绞线、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

148. （开门按钮线缆、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（开门按钮线缆、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（开门按钮线缆、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（开门按钮线缆、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

149. （人脸机线缆、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（人脸机线缆、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人脸机线缆、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人脸机线缆、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

150. （消防联动信号线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（消防联动信号线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（消防联动信号线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消防联动信号线、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

151. （门锁配线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（门锁配线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（门锁配线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门锁配线、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

152. （门锁配线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（门锁配线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（门锁配线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（门锁配线、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

153. （双绞线缆测试、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。

（双绞线缆测试、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（双绞线缆测试、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双绞线缆测试、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

154. （电梯管理系统、C3-Plus-TK/V2.1），生产厂为（深圳达实物联网技术有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301）。（电梯管理系统、C3-Plus-TK/V2.1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电梯管理系统、C3-Plus-TK/V2.1）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯管理系统、C3-Plus-TK/V2.1）的（关键工序）在中国境内完成。

155. （16 路电梯控制器、DAC DT5500），生产厂为（深圳达实物联网技术有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301）。（16 路电梯控制器、DAC DT5500）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（16 路电梯控制器、DAC DT5500）的（关键组件）在中国境内生产。（16 路电梯控制器、DAC DT5500）的（关键工序）在中国境内完成。

156. （串口联网服务器、DAC TX-8101E），生产厂为（深圳达实物联网技术有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南三路 007 号达实智能大厦 301）。（串口联网服务器、DAC TX-8101E）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（串口联网服务器、DAC TX-8101E）的（关键组件）在中国境内生产。（串口联网服务器、DAC TX-8101E）的（关键工序）在中国境内完成。

157. （切换按钮、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（切换按钮、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（切换按钮、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（切换按钮、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

158. （电源线、RVV3*1.5mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（电源线、RVV3*1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电源线、RVV3*1.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线、RVV3*1.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

159. （通讯线、RVVP6*0.5），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（通讯线、RVVP6*0.5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（通讯线、RVVP6*0.5）的（关键组件）在中国境内生产。（通讯线、RVVP6*0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

160. （消防信号线、RVVP2*0.5），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（消防信号线、RVVP2*0.5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（消防信号线、RVVP2*0.5）的（关键组件）在中国境内生产。（消防信号线、RVVP2*0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

161. （通讯线、RVVP4*0.5），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（通讯线、RVVP4*0.5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（通讯线、RVVP4*0.5）的（关键组件）在中国境内生产。（通讯线、RVVP4*0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

162. （塔式服务器主机、ThinkServer TS90x），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（塔式服务器主机、ThinkServer TS90x）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（塔式服务器主机、ThinkServer TS90x）的（关键组件）在中国境内生产。（塔式服务器主机、ThinkServer TS90x）的（关键工序）在中国境内完成。

163. （全热交换机组物联控制器、ExIOT-ECU/MA28.HEU），生产厂为（苏州保控电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路198号16幢101室）。（全热交换机组物联控制器、ExIOT-ECU/MA28.HEU）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全热交换机组物联控制器、ExIOT-ECU/MA28.HEU）的（关键组件）在中国境内生产。（全热交换机组物联控制器、ExIOT-ECU/MA28.HEU）的（关键工序）在中国境内完成。

164. （室内 DDC 专用控制箱、BR-CP60/60/20-S5），生产厂为（苏州保控电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路198号16幢101室）。（室内 DDC 专用控制箱、BR-CP60/60/20-S5）的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）。（室内 DDC 专用控制箱、BR-CP60/60/20-S5）的（关键组件）在中国境内生产。（室内 DDC 专用控制箱、BR-CP60/60/20-S5）的（关键工序）在中国境内完成。

165. （多联机系统网关、CP-VRV-M1），生产厂为（苏州保控电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室）。（多联机系统网关、CP-VRV-M1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（多联机系统网关、CP-VRV-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（多联机系统网关、CP-VRV-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

166. （多联机系统采集器、CP-VRV-S1），生产厂为（苏州保控电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室）。（多联机系统采集器、CP-VRV-S1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（多联机系统采集器、CP-VRV-S1）的（关键组件）在中国境内生产。（多联机系统采集器、CP-VRV-S1）的（关键工序）在中国境内完成。

167. （风道温度传感器、STDP-03/200），生产厂为（苏州保控电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室）。（风道温度传感器、STDP-03/200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（风道温度传感器、STDP-03/200）的（关键组件）在中国境内生产。（风道温度传感器、STDP-03/200）的（关键工序）在中国境内完成。

168. （风速压差开关、SPDD0-02/30），生产厂为（苏州保控电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室）。（风速压差开关、SPDD0-02/30）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（风速压差开关、SPDD0-02/30）的（关键组件）在中国境内生产。（风速压差开关、SPDD0-02/30）的（关键工序）在中国境内完成。

169. （滤网压差开关、SPDD0-02/30），生产厂为（苏州保控电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室）。（滤网压差开关、SPDD0-02/30）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（滤网压差开关、SPDD0-02/30）的（关键组件）在中国境内生产。（滤网压差开关、SPDD0-02/30）的（关键工序）在中国境内完成。

170. （混凝土、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（混

凝土、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混凝土、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(混凝土、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (混凝土、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(混凝土、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混凝土、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(混凝土、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (双绞线、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(双绞线、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(双绞线、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(双绞线、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (电源线、BV-1.5mm²),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(电源线、BV-1.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电源线、BV-1.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线、BV-1.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (启停线、RVV8*1.0),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(启停线、RVV8*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(启停线、RVV8*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(启停线、RVV8*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (压差开关线、RVV2*1.0),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(压差开关线、RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(压差开关线、RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(压差开关线、RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (压差开关线、RVVP2*1.0),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(压差开关线、RVVP2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(压差开关线、RVVP2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(压差开关线、RVVP2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

177. （多联机通讯线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。
（多联机通讯线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。
（多联机通讯线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（多联机通讯线、
国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

178. （物联单相微断 1P63A、ExIOT-FC63A），生产厂为（苏州保控电子
科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101
室）。（物联单相微断 1P63A、ExIOT-FC63A）的中国境内生产的组件成本占比
 \geq （规定比例）。（物联单相微断 1P63A、ExIOT-FC63A）的（关键组件）在中
国境内生产。（物联单相微断 1P63A、ExIOT-FC63A）的（关键工序）在中国境
内完成。

179. （1P 宽度电源通讯模组、ExIOT-TP16-485），生产厂为（苏州保控
电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16
幢 101 室）。（1P 宽度电源通讯模组、ExIOT-TP16-485）的中国境内生产的组
件成本占比 \geq （规定比例）。（1P 宽度电源通讯模组、ExIOT-TP16-485）的（关
键组件）在中国境内生产。（1P 宽度电源通讯模组、ExIOT-TP16-485）的（关
键工序）在中国境内完成。

180. （电源模块、HDR-100-24），生产厂为（苏州保控电子科技有限公
司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室）。（电
源模块、HDR-100-24）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电
源模块、HDR-100-24）的（关键组件）在中国境内生产。（电源模块、HDR-100-24）
的（关键工序）在中国境内完成。

181. （智能照明网关、BRIM_0101+BR-CP60/60/20-S5），生产厂为（苏
州保控电子科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198
号 16 幢 101 室）。（智能照明网关、BRIM_0101+BR-CP60/60/20-S5）的中国境
内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（智能照明网关、
BRIM_0101+BR-CP60/60/20-S5）的（关键组件）在中国境内生产。（智能照明网
关、BRIM_0101+BR-CP60/60/20-S5）的（关键工序）在中国境内完成。

182. （8 路照明控制器、BRSD_0816），生产厂为（苏州保控电子科技有
限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室）。

(8 路照明控制器、BRSD_0816)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(8 路照明控制器、BRSD_0816)的(关键组件)在中国境内生产。(8 路照明控制器、BRSD_0816)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (12 路照明控制器、BRSD_1216), 生产厂为(苏州保控电子科技有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室)。

(12 路照明控制器、BRSD_1216)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(12 路照明控制器、BRSD_1216)的(关键组件)在中国境内生产。(12 路照明控制器、BRSD_1216)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (能源管理系统软件、ExIOT-Platform-EN-100), 生产厂为(苏州保控电子科技有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室)。(能源管理系统软件、ExIOT-Platform-EN-100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(能源管理系统软件、ExIOT-Platform-EN-100)的(关键组件)在中国境内生产。(能源管理系统软件、ExIOT-Platform-EN-100)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (能耗手机 APP、ExIOT-PAY-APP), 生产厂为(苏州保控电子科技有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室)。

(能耗手机 APP、ExIOT-PAY-APP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(能耗手机 APP、ExIOT-PAY-APP)的(关键组件)在中国境内生产。(能耗手机 APP、ExIOT-PAY-APP)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (表具技术服务、ExIOT-NRG-DMS-50), 生产厂为(苏州保控电子科技有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室)。(表具技术服务、ExIOT-NRG-DMS-50)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(表具技术服务、ExIOT-NRG-DMS-50)的(关键组件)在中国境内生产。(表具技术服务、ExIOT-NRG-DMS-50)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (数据接口接入开发服务(水)、ExIOT-PlatformLicense-API-XX), 生产厂为(苏州保控电子科技有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路 198 号 16 幢 101 室)。(数据接口接入开发服务(水)、ExIOT-PlatformLicense-API-XX)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(数据接口接入开发服务(水)、ExIOT-PlatformLicense-API-XX)的(关键组

件)在中国境内生产。(数据接口接入开发服务(水)、ExIOT-PlatformLicense-API-XX)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (数据接口接入开发服务(电)、ExIOT-PlatformLicense-API-XX),生产厂为(苏州保控电子科技有限公司),厂址为(江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路198号16幢101室)。(数据接口接入开发服务(电)、ExIOT-PlatformLicense-API-XX)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(数据接口接入开发服务(电)、ExIOT-PlatformLicense-API-XX)的(关键组件)在中国境内生产。(数据接口接入开发服务(电)、ExIOT-PlatformLicense-API-XX)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (智能仪表计量区域管理器、EMMS-1000-01),生产厂为(苏州保控电子科技有限公司),厂址为(江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路198号16幢101室)。(智能仪表计量区域管理器、EMMS-1000-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(智能仪表计量区域管理器、EMMS-1000-01)的(关键组件)在中国境内生产。(智能仪表计量区域管理器、EMMS-1000-01)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (协议转换模块、CP303R-01),生产厂为(苏州保控电子科技有限公司),厂址为(江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路198号16幢101室)。(协议转换模块、CP303R-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(协议转换模块、CP303R-01)的(关键组件)在中国境内生产。(协议转换模块、CP303R-01)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (室内专用控制箱、BR-CP40/30/20-S1),生产厂为(苏州保控电子科技有限公司),厂址为(江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路198号16幢101室)。(室内专用控制箱、BR-CP40/30/20-S1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(室内专用控制箱、BR-CP40/30/20-S1)的(关键组件)在中国境内生产。(室内专用控制箱、BR-CP40/30/20-S1)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (铜芯电力电缆、YJV22-3 \times 70mm²),生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(铜芯电力电缆、YJV22-3 \times 70mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铜芯电力

电缆、YJV22-3×70mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(铜芯电力电缆、YJV22-3×70mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (电力电缆终端头制作、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(电力电缆终端头制作、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电力电缆终端头制作、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电力电缆终端头制作、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (电缆保护管、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(电缆保护管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电缆保护管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电缆保护管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (组合型成套箱式变电站、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(组合型成套箱式变电站、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(组合型成套箱式变电站、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(组合型成套箱式变电站、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (接地极角钢、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(接地极角钢、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(接地极角钢、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地极角钢、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (接地母线、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(接地母线、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(接地母线、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(接地母线、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (电力变压器系统调试、定制), 生产厂为(苏中达科智能工程有限公司), 厂址为(中国(广西)自由贸易试验区南宁片区冬花路21号中国-东盟信息港南宁核心基地五象新区地理信息小镇2号楼7楼)。(电力变压器系统调试、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电力变压器系统调试、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电力变压器系统调试、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

199. （接地装置、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。
（接地装置、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（接地装置、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地装置、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

200. （绝缘子、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（绝缘子、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（绝缘子、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘子、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

201. （绝缘子、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（绝缘子、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（绝缘子、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘子、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

202. （铜芯电力电缆、ZR-YJV- 4*240+1*120mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（铜芯电力电缆、ZR-YJV- 4*240+1*120mm²）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铜芯电力电缆、ZR-YJV- 4*240+1*120mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（铜芯电力电缆、ZR-YJV- 4*240+1*120mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

203. （电力电缆终端头、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电力电缆终端头、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电力电缆终端头、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆终端头、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

204. （镀锌钢管、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（镀锌钢管、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（镀锌钢管、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌钢管、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

205. （挖基坑、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（挖基坑、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（挖基坑、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挖基坑、国产定制）的（关键工

序)在中国境内完成。

206. (挖基坑、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(挖基坑、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(挖基坑、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(挖基坑、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (回填土方、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(回填土方、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(回填土方、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(回填土方、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (余土石方弃置、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(余土石方弃置、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(余土石方弃置、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(余土石方弃置、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (弃土场消纳费、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(弃土场消纳费、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(弃土场消纳费、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(弃土场消纳费、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

210. (拆除路面、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(拆除路面、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(拆除路面、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(拆除路面、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (路面恢复、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(路面恢复、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(路面恢复、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(路面恢复、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (混凝土垫层、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(混凝土垫层、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混凝土垫层、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(混凝土垫层、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (回填土方、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。
(回填土方、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(回填土方、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(回填土方、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (混凝土、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(混凝土、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混凝土、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(混凝土、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (箱变基础、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。
(箱变基础、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(箱变基础、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(箱变基础、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (电缆井、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(电缆井、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电缆井、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电缆井、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (大型机械场外运输费、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。
(大型机械场外运输费、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(大型机械场外运输费、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(大型机械场外运输费、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (砖砌体拆除、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。
(砖砌体拆除、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(砖砌体拆除、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(砖砌体拆除、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (余渣弃置、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。
(余渣弃置、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(余渣弃置、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(余渣弃置、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (弃土场消纳费、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。

（弃土场消纳费、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。
（弃土场消纳费、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弃土场消纳费、
国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

221. （泡沫砌块墙、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。
（泡沫砌块墙、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（泡
沫砌块墙、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（泡沫砌块墙、国产定
制）的（关键工序）在中国境内完成。

222. （砖砌台阶、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。
（砖砌台阶、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（砖
砌台阶、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（砖砌台阶、国产定制）
的（关键工序）在中国境内完成。

223. （设备地面散力架、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中
国）。（设备地面散力架、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定
比例）。（设备地面散力架、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设
备地面散力架、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

224. （架空防静电瓷砖活动地板、国产定制），生产厂为（国产），厂
址为（中国）。（架空防静电瓷砖活动地板、国产定制）的中国境内生产的组件
成本占比 \geq （规定比例）。（架空防静电瓷砖活动地板、国产定制）的（关键组
件）在中国境内生产。（架空防静电瓷砖活动地板、国产定制）的（关键工序）
在中国境内完成。

225. （金属踢脚线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。
（金属踢脚线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（金
属踢脚线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（金属踢脚线、国产定
制）的（关键工序）在中国境内完成。

226. （抹灰、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（抹
灰、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（抹灰、国产
定制）的（关键组件）在中国境内生产。（抹灰、国产定制）的（关键工序）在
中国境内完成。

227. （墙面彩钢板、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。

（墙面彩钢板、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（墙面彩钢板、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（墙面彩钢板、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

228. （阴阳角压条、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（阴阳角压条、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（阴阳角压条、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（阴阳角压条、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

229. （墙面石膏板封堵、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（墙面石膏板封堵、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（墙面石膏板封堵、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（墙面石膏板封堵、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

230. （防火玻璃隔断、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（防火玻璃隔断、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（防火玻璃隔断、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火玻璃隔断、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

231. （不锈钢板包边、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（不锈钢板包边、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（不锈钢板包边、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢板包边、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

232. （吊顶天棚、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（吊顶天棚、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（吊顶天棚、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊顶天棚、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

233. （甲级钢质防火门、GFM-XXXX-A1.50(甲级)），生产厂为（广东万盾门业有限公司），厂址为（博罗县园洲镇李屋村工业区）。（甲级钢质防火门、GFM-XXXX-A1.50(甲级)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（甲级钢质防火门、GFM-XXXX-A1.50(甲级)）的（关键组件）在中国境内生产。（甲级钢质防火门、GFM-XXXX-A1.50(甲级)）的（关键工序）在中国境内完成。

234. （不锈钢包边、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。

（不锈钢包边、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（不锈钢包边、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢包边、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

235. （五金配件、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（五金配件、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（五金配件、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（五金配件、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

236. （五金配件、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（五金配件、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（五金配件、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（五金配件、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

237. （五金配件、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（五金配件、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（五金配件、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（五金配件、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

238. （五金配件、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（五金配件、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（五金配件、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（五金配件、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

239. （除锈、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（除锈、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（除锈、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（除锈、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

240. （油漆、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（油漆、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（油漆、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（油漆、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

241. （刮腻子、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（刮腻子、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（刮腻子、

国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(刮腻子、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

242. (涂料、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(涂料、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(涂料、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(涂料、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

243. (满堂脚手架、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(满堂脚手架、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(满堂脚手架、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(满堂脚手架、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (自流坪楼地面、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(自流坪楼地面、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(自流坪楼地面、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(自流坪楼地面、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (橡胶板楼地面、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(橡胶板楼地面、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(橡胶板楼地面、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(橡胶板楼地面、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (楼地面成品保护、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(楼地面成品保护、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(楼地面成品保护、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(楼地面成品保护、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (金属踢脚线、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(金属踢脚线、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(金属踢脚线、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(金属踢脚线、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (墙身碳晶装饰板、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(墙身碳晶装饰板、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(墙身碳晶装饰板、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(墙

身碳晶装饰板、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (天棚石膏板、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(天棚石膏板、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(天棚石膏板、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(天棚石膏板、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (软膜吊顶、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(软膜吊顶、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(软膜吊顶、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软膜吊顶、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

251. (天棚灯槽、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(天棚灯槽、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(天棚灯槽、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(天棚灯槽、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (天花乳胶漆、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(天花乳胶漆、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(天花乳胶漆、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(天花乳胶漆、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (灯具拆除、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(灯具拆除、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(灯具拆除、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(灯具拆除、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (排气扇、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(排气扇、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(排气扇、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排气扇、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (散流器、国产定制),生产厂为(国产),厂址为(中国)。(散流器、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(散流器、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(散流器、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (装饰灯、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(装饰灯、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(装饰灯、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(装饰灯、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (绝缘导线、ZR-BVV 2.5mm²), 生产厂为(广东坚宝电缆有限公司), 厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(绝缘导线、ZR-BVV 2.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(绝缘导线、ZR-BVV 2.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘导线、ZR-BVV 2.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (绝缘导线、ZR-BVV 4mm²), 生产厂为(广东坚宝电缆有限公司), 厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(绝缘导线、ZR-BVV 4mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(绝缘导线、ZR-BVV 4mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘导线、ZR-BVV 4mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (绝缘导线、ZR-BVV 6mm²), 生产厂为(广东坚宝电缆有限公司), 厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(绝缘导线、ZR-BVV 6mm²)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(绝缘导线、ZR-BVV 6mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘导线、ZR-BVV 6mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (电气钢导管、JDG20*1.2), 生产厂为(广东海彬线槽有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村工业园北湖一路广东南方衡器厂有限公司五金车间 A 之 A3)。(电气钢导管、JDG20*1.2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电气钢导管、JDG20*1.2)的(关键组件)在中国境内生产。(电气钢导管、JDG20*1.2)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (电气钢导管、JDG25*1.2), 生产厂为(广东海彬线槽有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村工业园北湖一路广东南方衡器厂有限公司五金车间 A 之 A3)。(电气钢导管、JDG25*1.2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电气钢导管、JDG25*1.2)的(关键组件)在中国境内生产。(电气钢导管、JDG25*1.2)的(关键工序)在中国境内完成。

262. (凿(压)槽及恢复、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(凿(压)槽及恢复、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(凿(压)槽及恢复、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(凿(压)槽及恢复、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (闭式玻璃喷头、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(闭式玻璃喷头、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(闭式玻璃喷头、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(闭式玻璃喷头、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

264. (镀锌钢管、DN25), 生产厂为(广东海彬线槽有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村工业园北湖一路广东南方衡器厂有限公司五金车间A之A3)。(镀锌钢管、DN25)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(镀锌钢管、DN25)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌钢管、DN25)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (刷油、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(刷油、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(刷油、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(刷油、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (支架制作、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(支架制作、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(支架制作、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(支架制作、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

267. (刷油、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(刷油、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(刷油、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(刷油、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (调试、定制), 生产厂为(苏中达科智能工程有限公司), 厂址为(中国(广西)自由贸易试验区南宁片区冬花路21号中国-东盟信息港南宁核心基地五象新区地理信息小镇2号楼7楼)。(调试、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(调试、定制)的(关键组件)在中国境内生产。

（调试、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

269. （光电感烟探测器、JTY-GD-SCM10），生产厂为（深圳市高新投三江电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层（仅作办公））。（光电感烟探测器、JTY-GD-SCM10）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光电感烟探测器、JTY-GD-SCM10）的（关键组件）在中国境内生产。（光电感烟探测器、JTY-GD-SCM10）的（关键工序）在中国境内完成。

270. （声光报警器、三江定制），生产厂为（深圳市高新投三江电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层（仅作办公））。（声光报警器、三江定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（声光报警器、三江定制）的（关键组件）在中国境内生产。（声光报警器、三江定制）的（关键工序）在中国境内完成。

271. （输出模块、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（输出模块、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（输出模块、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（输出模块、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

272. （混凝土、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（混凝土、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（混凝土、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（混凝土、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

273. （凿沟槽、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（凿沟槽、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（凿沟槽、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（凿沟槽、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

274. （电源线、WDZN-RYS-2*1.5），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（电源线、WDZN-RYS-2*1.5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电源线、WDZN-RYS-2*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线、WDZN-RYS-2*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

275. （金属踢脚线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。

（金属踢脚线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（金属踢脚线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（金属踢脚线、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

276. （轻钢龙骨隔墙、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（轻钢龙骨隔墙、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（轻钢龙骨隔墙、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（轻钢龙骨隔墙、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

277. （墙身灯槽、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（墙身灯槽、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（墙身灯槽、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（墙身灯槽、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

278. （天棚石膏板、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（天棚石膏板、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（天棚石膏板、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（天棚石膏板、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （金属装饰线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（金属装饰线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（金属装饰线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（金属装饰线、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

280. （配电箱、BFC 40），生产厂为（佛山市顺德区豪朗展业电器有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区勒流街道江村村慧商二路4号5栋101、5栋201、5栋301、5栋401、5栋501、5栋601、6栋101、6栋201、6栋301、6栋401、6栋501、6栋601）。（配电箱、BFC 40）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（配电箱、BFC 40）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱、BFC 40）的（关键工序）在中国境内完成。

281. （射灯、FSL-12W），生产厂为（佛山电器照明股份有限公司），厂址为（佛山市禅城区汾江北路64号）。（射灯、FSL-12W）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（射灯、FSL-12W）的（关键组件）在中国境内生产。（射灯、FSL-12W）的（关键工序）在中国境内完成。

282. (LED 灯带、FSL), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。(LED 灯带、FSL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(LED 灯带、FSL)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 灯带、FSL)的(关键工序)在中国境内完成。

283. (单控单联开关、B5B1/1), 生产厂为(广东松本光电有限公司), 厂址为(佛山市顺德区大良街道德和居委会国泰南路 3 号保利商贸中心 1 栋 7 层办公室 709 之一及 710 之一单元(住所申报, 仅作办公用途))。(单控单联开关、B5B1/1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单控单联开关、B5B1/1)的(关键组件)在中国境内生产。(单控单联开关、B5B1/1)的(关键工序)在中国境内完成。

284. (插座、B5/10USLS), 生产厂为(广东松本光电有限公司), 厂址为(佛山市顺德区大良街道德和居委会国泰南路 3 号保利商贸中心 1 栋 7 层办公室 709 之一及 710 之一单元(住所申报, 仅作办公用途))。(插座、B5/10USLS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(插座、B5/10USLS)的(关键组件)在中国境内生产。(插座、B5/10USLS)的(关键工序)在中国境内完成。

285. (装饰字、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(装饰字、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(装饰字、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(装饰字、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

286. (线缆、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(线缆、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(线缆、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线缆、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

287. (线缆、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(线缆、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(线缆、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线缆、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (线缆、WDZ-BYJ-2.5mm²), 生产厂为(广东坚宝电缆有限公司),

厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（线缆、WDZ-BYJ-2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线缆、WDZ-BYJ-2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（线缆、WDZ-BYJ-2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

289. （线缆、WDZB1-BYJ-4mm²），生产厂为（广东坚宝电缆有限公司），厂址为（广州市增城增江街广汕路边沥口路段）。（线缆、WDZB1-BYJ-4mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线缆、WDZB1-BYJ-4mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（线缆、WDZB1-BYJ-4mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

290. （单口数据插座、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（单口数据插座、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单口数据插座、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单口数据插座、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

291. （主扩音柱、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（主扩音柱、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（主扩音柱、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（主扩音柱、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

292. （音响、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（音响、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音响、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（音响、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

293. （双绞线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（双绞线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双绞线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双绞线、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

294. （音响线、国产定制），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（音响线、国产定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音响线、国产定制）的（关键组件）在中国境内生产。（音响线、国产定制）的（关键工序）在中国境内完成。

295. (镀锌线管、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(镀锌线管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(镀锌线管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌线管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (点型烟感探测器、国产定制), 生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层(仅作办公))。(点型烟感探测器、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(点型烟感探测器、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(点型烟感探测器、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

297. (应急灯、国产定制), 生产厂为(浙江浙安消防设备有限公司), 厂址为(浙江省兰溪市兰江街道南樵北路1号)。(应急灯、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(应急灯、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(应急灯、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

298. (配线、NH-BV-2.5), 生产厂为(广东坚宝电缆有限公司), 厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(配线、NH-BV-2.5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(配线、NH-BV-2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(配线、NH-BV-2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

299. (配线、NH-RVS-2*1.5), 生产厂为(广东坚宝电缆有限公司), 厂址为(广州市增城增江街广汕路边沥口路段)。(配线、NH-RVS-2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(配线、NH-RVS-2*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(配线、NH-RVS-2*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

300. (镀锌线管、国产定制), 生产厂为(国产), 厂址为(中国)。(镀锌线管、国产定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(镀锌线管、国产定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌线管、国产定制)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：苏中达科智能工程有限公司

日期：2026年4月9日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2. 关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：[广西财经学院/广西机电设备招标有限公司]

本单位就参与[中国-东盟统计学院综合实验楼中国-东盟宏观经济大数据与政策评估实验室一期基础设施建设项目/GXZC2026-G1-000182-JDZB]项目，郑重承诺如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（盖章）：苏中达科智能工程有限公司

日期：2026 年 4 月 9 日