

三、政策响应文件

三-1 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 沿墙展柜、HESC-WAL 1，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层。沿墙展柜、HESC-WAL的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）3. 沿墙展柜、HESC-WAL的 / （关键组件）4 在中国境内生产。沿墙展柜、HESC-WAL的 / （关键工序）5 在中国境内完成。

2. 独立柜、HESC-STD，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层。独立柜、HESC-STD的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。独立柜、HESC-STD的 / （关键组件）在中国境内生产。独立柜、HESC-STD的 / （关键工序）在中国境内完成。

3. 平面柜、HESC-TAB，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层。平面柜、HESC-TAB的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。平面柜、HESC-TAB的 / （关键组件）在中国境内生产。平面柜、HESC-TAB的 / （关键工序）在中国境内完成。

4. 温湿度记录仪、S100-TH+，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层。温湿度记录仪、S100-TH+的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。温湿度记录仪、S100-TH+的 / （关键组件）在中国境内生产。温湿度记录仪、S100-TH+的 / （关键工序）在中国境内完成。

5. 温湿度检测仪、HE815，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路 147 号厂房 2 栋 3 层。温湿度检测仪、HE815的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。温湿度检测仪、HE815的 / （关键组件）在中国境内生产。温湿度检测仪、HE815的 / （关键工序）在中国境内完成。

6. 盘式温湿度计、TH101B，生产厂为深圳市德福五金制品有限公司，厂址为深圳市龙华区观澜街道牛湖社区新湖路 3000054 号艺高工业园 A 栋 1 单元 502。盘式温湿度计、TH101B的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。盘式温湿度计、TH101B的 / （关键组件）在中国境内生产。盘式温湿度计、TH101B的 / （关键工序）在中国境内完成。

7. 净化调湿一体机（小型）、HUM2003，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。净化调湿一体机（小型）、HUM2003的中国境内生产的组件成本占比 \geq / /（规定比例）。净化调湿一体机（小型）、HUM2003的 / /（关键组件）在中国境内生产。净化调湿一体机（小型）、HUM2003的 / /（关键工序）在中国境内完成。

8. 除湿机、FOH-790BC，生产厂为杭州福诺科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道联胜路10号2幢501-2室。除湿机、FOH-790BC的中国境内生产的组件成本占比 \geq / /（规定比例）。除湿机、FOH-790BC的 / /（关键组件）在中国境内生产。除湿机、FOH-790BC的 / /（关键工序）在中国境内完成。

9. 复合硅胶调湿剂、定制，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。复合硅胶调湿剂、定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq / /（规定比例）。复合硅胶调湿剂、定制的 / /（关键组件）在中国境内生产。复合硅胶调湿剂、定制的 / /（关键工序）在中国境内完成。

10. 吸附剂、定制，生产厂为深圳市华图测控系统有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗水库路147号厂房2栋3层。吸附剂、定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq / /（规定比例）。吸附剂、定制的 / /（关键组件）在中国境内生产。吸附剂、定制的 / /（关键工序）在中国境内完成。

11. 回烘箱、EDD-430L，生产厂为宁波艾德生仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇和益村（鄞工智能制造产业园25#楼4-1室）。回烘箱、EDD-430L的中国境内生产的组件成本占比 \geq / /（规定比例）。回烘箱、EDD-430L的 / /（关键组件）在中国境内生产。回烘箱、EDD-430L的 / /（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南京楚才物联科技有限公司

日期：2026年3月4日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。