

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能虚拟喷涂教学实训系统（标准版）（型号：CRP001）¹，生产厂为夸夫曼（上海）智能科技发展有限公司²，厂址为上海市嘉定区安亭镇曹安公路4801号605室。智能虚拟喷涂教学实训系统（标准版）（型号：CRP001）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）³。智能虚拟喷涂教学实训系统（标准版）（型号：CRP001）的 / （关键组件）⁴在中国境内生产。智能虚拟喷涂教学实训系统（标准版）（型号：CRP001）的 / （关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 智能虚拟焊接教学实训系统（标准版）（型号：CRW001），生产厂为夸夫曼（上海）智能科技发展有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇曹安公路4801号605室。智能虚拟焊接教学实训系统（标准版）（型号：CRW001）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。智能虚拟焊接教学实训系统（标准版）（型号：CRW001）的 / （关键组件）在中国境内生产。智能虚拟焊接教学实训系统（标准版）（型号：CRW001）的 / （关键工序）在中国境内完成。

3. 铝合金外板修复系统（型号：FYZ-10L），生产厂为中山市鹰飞电器有限公司，厂址为中山市三乡镇新圩村永泰昌街26号。铝合金外板修复系统（型号：FYZ-10L）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。铝合金外板修复系统（型号：FYZ-10L）的 / （关键组件）在中国境内生产。铝合金外板修复系统（型号：FYZ-10L）的 / （关键工序）在中国境内完成。

4. 汽车前机盖台架（型号：FYZ-JGTJ02），生产厂为中山市鹰飞电器有限公司，厂址为中山市三乡镇新圩村永泰昌街26号。汽车前机盖台架（型号：FYZ-JGTJ02）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。汽车前机盖台架（型号：FYZ-JGTJ02）的 / （关键组件）在中国境内生产。汽车前机盖台架（型号：FYZ-JGTJ02）的 / （关键工序）在中国境内完成。

5. IGBT高性能保护焊机（型号：FYZ-MAG-HP10），生产厂为中山市鹰飞电器有限公司，厂址为中山市三乡镇新圩村永泰昌街26号。IGBT高性能保护焊机（型号：FYZ-MAG-HP10）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。IGBT高性能保护焊机（型号：

FYZ-MAG-HP10 的 / （关键组件）在中国境内生产。IGBT 高性能保护焊机（型号：FYZ-MAG-HP10） 的 / （关键工序）在中国境内完成。

6. 钣金修复机（型号：FYZ-SPOT-3200），生产厂为中山市鹰飞电器有限公司，厂址为中山市三乡镇新圩村永泰昌街 26 号。钣金修复机（型号：FYZ-SPOT-3200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。钣金修复机（型号：FYZ-SPOT-3200）的 / （关键组件）在中国境内生产。钣金修复机（型号：FYZ-SPOT-3200）的 / （关键工序）在中国境内完成。

7. C 模块专用工具组（型号：FYZ-CT2025），生产厂为中山市鹰飞电器有限公司，厂址为中山市三乡镇新圩村永泰昌街 26 号。C 模块专用工具组（型号：FYZ-CT2025）的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。C 模块专用工具组（型号：FYZ-CT2025）的 / （关键组件）在中国境内生产。C 模块专用工具组（型号：FYZ-CT2025）的 / （关键工序）在中国境内完成。

8. 专业型工位隔断（型号：FYZ-3030），生产厂为中山市鹰飞电器有限公司，厂址为中山市三乡镇新圩村永泰昌街 26 号。专业型工位隔断（型号：FYZ-3030）的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。专业型工位隔断（型号：FYZ-3030）的 / （关键组件）在中国境内生产。专业型工位隔断（型号：FYZ-3030）的 / （关键工序）在中国境内完成。

9. B 模块专用实训工作台（含工具套装）（型号：FYZ-BT2025），生产厂为中山市鹰飞电器有限公司，厂址为中山市三乡镇新圩村永泰昌街 26 号。B 模块专用实训工作台（含工具套装）（型号：FYZ-BT2025）的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。B 模块专用实训工作台（含工具套装）（型号：FYZ-BT2025）的 / （关键组件）在中国境内生产。B 模块专用实训工作台（含工具套装）（型号：FYZ-BT2025）的 / （关键工序）在中国境内完成。

10. 逆变水冷双脉冲焊机（型号：FYZ-MIG-NI75），生产厂为中山市鹰飞电器有限公司，厂址为中山市三乡镇新圩村永泰昌街 26 号。逆变水冷双脉冲焊机（型号：FYZ-MIG-NI75）的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。逆变水冷双脉冲焊机（型号：FYZ-MIG-NI75）的 / （关键组件）在中国境内生产。逆变水冷双脉冲焊机（型号：FYZ-MIG-NI75）的 / （关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁市中联汽保设备销售有限公司

日期：2026年4月3日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件随成交结果同时公告。