

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （发热伴血小板减少综合征病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法）），生产厂为（艾吉泰康生物科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区超前路甲1号1号楼7层701室）。（发热伴血小板减少综合征病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发热伴血小板减少综合征病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法））的（关键组件）在中国境内生产。（发热伴血小板减少综合征病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （发热伴出疹13种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道837号）。（发热伴出疹13种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发热伴出疹13种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（发热伴出疹13种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （发热伴出血12种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道837号）。（发热伴出血12种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发热伴出血12种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（发热伴出血12种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （脑炎脑膜炎13种病原体核酸预混检测试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道837号）。（脑炎脑膜炎13种病原体核酸预混检测试剂盒（荧光PCR法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（脑炎脑膜炎13种病原体核酸预混检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（脑炎脑膜炎13种病原体核酸预混检测试剂盒（荧光PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （腹泻类23种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光PCR法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道837号）。（腹泻类23种病原体预混核

酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（腹泻类 23 种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）的（关键组件）在中国境内生产。（腹泻类 23 种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （磁珠法病毒核酸预分装试剂盒(96 通道提取)），生产厂为（广州美基生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区联浦街 16 号 502 房）。（磁珠法病毒核酸预分装试剂盒(96 通道提取)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（磁珠法病毒核酸预分装试剂盒(96 通道提取)）的（关键组件）在中国境内生产。（磁珠法病毒核酸预分装试剂盒(96 通道提取)）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （基因组 DNA 提取试剂盒），生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（基因组 DNA 提取试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（基因组 DNA 提取试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（基因组 DNA 提取试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （医用折叠式擦手纸），生产厂为（上海利康消毒高科技有限公司），厂址为（上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢）。（医用折叠式擦手纸）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（医用折叠式擦手纸）的（关键组件）在中国境内生产。（医用折叠式擦手纸）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （无 RNase100 μ l 带滤芯吸头），生产厂为（康宁生命科学(吴江)有限公司），厂址为（苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（无 RNase100 μ l 带滤芯吸头）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无 RNase100 μ l 带滤芯吸头）的（关键组件）在中国境内生产。（无 RNase100 μ l 带滤芯吸头）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （无 RNase200 μ l 带滤芯长吸头），生产厂为（康宁生命科学(吴江)有限公司），厂址为（苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（无 RNase200 μ l 带滤芯长吸头）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无 RNase200 μ l 带滤芯长吸头）的（关键组件）在中国境内生产。（无 RNase200 μ l 带滤芯长吸头）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （无 RNase10 μ l 带滤芯长吸头），生产厂为（赛默飞世尔(苏州)仪器有限公司），厂址为（苏州高新区泰山路 297 号；苏州高新区泰山路 158 号；苏州高新区浒墅关镇永安路 122 号 13 幢、18 幢 C02 单元、C04 单元）。（无 RNase10 μ l 带滤芯长吸头）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无 RNase10 μ l 带滤芯长吸头）的（关键组件）在中国境内生产。（无 RNase10 μ l 带滤芯长吸头）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （无 RNase1200ul 带滤芯长吸头），生产厂为（杭州沃森生物技术有限公司），厂址为（浙江省西湖区西溪路 525 号浙江大学科技园 C 楼 401-38 室）。（无 RNase1200ul 带滤芯长吸

头)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(无 RNase1200u1 带滤芯长吸头)的(关键组件)在中国境内生产。(无 RNase1200u1 带滤芯长吸头)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (10ml 灭菌移液管), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(10ml 灭菌移液管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(10ml 灭菌移液管)的(关键组件)在中国境内生产。(10ml 灭菌移液管)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (25ml 灭菌移液管), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(25ml 灭菌移液管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(25ml 灭菌移液管)的(关键组件)在中国境内生产。(25ml 灭菌移液管)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (乙醇消毒液), 生产厂为(武汉市雪环医用消毒用品有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路 11 号 63 栋)。(乙醇消毒液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(乙醇消毒液)的(关键组件)在中国境内生产。(乙醇消毒液)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (一次性使用吸管), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(一次性使用吸管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性使用吸管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸管)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (一次性使用吸管), 生产厂为(广州洁特生物过滤股份有限公司), 厂址为(广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号)。(一次性使用吸管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性使用吸管)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性使用吸管)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (100 孔冷冻盒 (2ml)), 生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(100 孔冷冻盒 (2ml))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(100 孔冷冻盒 (2ml))的(关键组件)在中国境内生产。(100 孔冷冻盒 (2ml))的(关键工序)在中国境内完成。

19. (冷冻管 (冻存管)), 生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(冷冻管 (冻存管))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(冷冻管 (冻存管))的(关键组件)在中国境内生产。(冷冻管 (冻存管))的(关键工序)在中国境内完成。

20. (15ml 螺口管), 生产厂为(无锡耐思生命科技股份有限公司), 厂址为(无锡市新

吴区梅村工业园锡达路 530 号)。(15ml 螺口管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(15ml 螺口管)的(关键组件)在中国境内生产。(15ml 螺口管)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (50ml 螺口管), 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司), 厂址为(苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(50ml 螺口管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(50ml 螺口管)的(关键组件)在中国境内生产。(50ml 螺口管)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (0.2mlEP 管), 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司), 厂址为(苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(0.2mlEP 管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(0.2mlEP 管)的(关键组件)在中国境内生产。(0.2mlEP 管)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (1.5mlEP 管), 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司), 厂址为(苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(1.5mlEP 管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(1.5mlEP 管)的(关键组件)在中国境内生产。(1.5mlEP 管)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (2.0mlEP 管), 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司), 厂址为(苏州市吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(2.0mlEP 管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(2.0mlEP 管)的(关键组件)在中国境内生产。(2.0mlEP 管)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (医疗垃圾袋(背心式)), 生产厂为(安徽伟江贸易有限公司), 厂址为(安徽省安庆市桐城市文昌街道滨河苑 2 栋 201)。(医疗垃圾袋(背心式))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医疗垃圾袋(背心式))的(关键组件)在中国境内生产。(医疗垃圾袋(背心式))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (实验室专用标签打印纸), 生产厂为(广州贝蒂纸品印刷有限公司), 厂址为(广州市花都区高信一路 11 号之一自编 A 栋二楼 210-14)。(实验室专用标签打印纸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(实验室专用标签打印纸)的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用标签打印纸)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (实验室专用标签打印碳带), 生产厂为(广州贝蒂纸品印刷有限公司), 厂址为(广州市花都区高信一路 11 号之一自编 A 栋二楼 210-14)。(实验室专用标签打印碳带)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(实验室专用标签打印碳带)的(关键组件)在中国境内生产。(实验室专用标签打印碳带)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (含氯消毒液泡腾消毒片), 生产厂为(茂名市茂康消毒用品有限公司), 厂址为(茂名市高山茂水公路计星工业加工区 B11 号 601 房)。(含氯消毒液泡腾消毒片)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(含氯消毒液泡腾消毒片)的(关键组件)在中国境内生产。(含氯消毒液泡腾消毒片)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (医疗废弃收集箱(利器盒)), 生产厂为(上海康德莱企业发展集团股份有限公司), 厂址为(上海市嘉定区高潮路 658 号 1 幢 2 楼)。(医疗废弃收集箱(利器盒))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医疗废弃收集箱(利器盒))的(关键组件)在中国境内生产。(医疗废弃收集箱(利器盒))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (塑料试管架(带胶垫圈)), 生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层)。(塑料试管架(带胶垫圈))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(塑料试管架(带胶垫圈))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料试管架(带胶垫圈))的(关键工序)在中国境内完成。

31. (耐酸耐碱实验室按压喷头), 生产厂为(上海垒固仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区荣乐中路 12 弄 136 号)。(耐酸耐碱实验室按压喷头)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(耐酸耐碱实验室按压喷头)的(关键组件)在中国境内生产。(耐酸耐碱实验室按压喷头)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (60 孔离心管架(2mL)), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(60 孔离心管架(2mL))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(60 孔离心管架(2mL))的(关键组件)在中国境内生产。(60 孔离心管架(2mL))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (96 孔离心管架(2mL)), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(96 孔离心管架(2mL))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(96 孔离心管架(2mL))的(关键组件)在中国境内生产。(96 孔离心管架(2mL))的(关键工序)在中国境内完成。

34. (透明自封袋), 生产厂为(安徽沃科美新材料贸易有限公司), 厂址为(桐城双新经济开发区伊洛大道经一路 1 号)。(透明自封袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(透明自封袋)的(关键组件)在中国境内生产。(透明自封袋)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (不锈钢医用剪刀), 生产厂为(上海垒固仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区荣乐中路 12 弄 136 号)。(不锈钢医用剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(不锈钢医用剪刀)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢医用剪刀)的(关键工序)在

中国境内完成。

36. (不锈钢医用镊子), 生产厂为(上海垒固仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区荣乐中路 12 弄 136 号)。(不锈钢医用镊子)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(不锈钢医用镊子)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢医用镊子)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广州市诚屹进出口有限公司

日期：2026 年 03 月 23 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。