

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （8口光接入交换机，型号 S5751-L8T2X-RUA），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（8口光接入交换机，型号 S5751-L8T2X-RUA）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （90%）。（8口光接入交换机，型号 S5751-L8T2X-RUA）的（关键组件）在中国境内生产。（8口光接入交换机，型号 S5751-L8T2X-RUA）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （24口光接入交换机，型号 S5751-L24T2X-RUA），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24口光接入交换机，型号 S5751-L24T2X-RUA）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （90%）。（24口光接入交换机，型号 S5751-L24T2X-RUA）的（关键组件）在中国境内生产。（24口光接入交换机，型号 S5751-L24T2X-RUA）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （分光器，型号 HW-PEN-16LC-2KM），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（分光器，型号 HW-PEN-16LC-2KM）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （90%）。（分光器，型号 HW-PEN-16LC-2KM）的（关键组件）在中国境内生产。（分光器，型号 HW-PEN-16LC-2KM）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （光汇聚交换机，型号 S6730-H6FX4Y2CZ-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（光汇聚交换机，型号 S6730-H6FX4Y2CZ-V2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （90%）。（光汇聚交换机，型号 S6730-H6FX4Y2CZ-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（光汇聚交换机，型号 S6730-H6FX4Y2CZ-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (网管系统, 型号 iMaster NCE-Campus), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(网管系统, 型号 iMaster NCE-Campus)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(网管系统, 型号 iMaster NCE-Campus)的(关键组件)在中国境内生产。(网管系统, 型号 iMaster NCE-Campus)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (高密 AP, 型号 AirEngine 6776-56TP), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(高密 AP, 型号 AirEngine 6776-56TP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(高密 AP, 型号 AirEngine 6776-56TP)的(关键组件)在中国境内生产。(高密 AP, 型号 AirEngine 6776-56TP)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (核心交换机, 型号 S8700-6), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(核心交换机, 型号 S8700-6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(核心交换机, 型号 S8700-6)的(关键组件)在中国境内生产。(核心交换机, 型号 S8700-6)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (天线单元 AU, 型号 ANT DG0405A1SR), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(天线单元 AU, 型号 ANT DG0405A1SR)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(天线单元 AU, 型号 ANT DG0405A1SR)的(关键组件)在中国境内生产。(天线单元 AU, 型号 ANT DG0405A1SR)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (零漫游 AP, 型号 AirEngine 6776-26HD), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(零漫游 AP, 型号 AirEngine 6776-26HD)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(零漫游 AP,

型号 AirEngine 6776-26HD) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(零漫游 AP, 型号 AirEngine 6776-26HD) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (馈线, 型号 HFBYZ-50-4), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(馈线, 型号 HFBYZ-50-4) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(馈线, 型号 HFBYZ-50-4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(馈线, 型号 HFBYZ-50-4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (内网无线控制器, 型号 AirEngine9700-M1), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(内网无线控制器, 型号 AirEngine9700-M1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(内网无线控制器, 型号 AirEngine9700-M1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内网无线控制器, 型号 AirEngine9700-M1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (外网无线控制器, 型号 AirEngine9700-M1), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(外网无线控制器, 型号 AirEngine9700-M1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(外网无线控制器, 型号 AirEngine9700-M1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(外网无线控制器, 型号 AirEngine9700-M1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (内网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(内网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(内网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (内网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(内网

24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(内网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (外网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(外网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(外网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(外网 24 口 POE 交换机, 型号 S5735-L24P4XE-A-V2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (内网 24 口光口汇聚交换机, 型号 S6730-S24X6Q-V2), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(内网 24 口光口汇聚交换机, 型号 S6730-S24X6Q-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(内网 24 口光口汇聚交换机, 型号 S6730-S24X6Q-V2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内网 24 口光口汇聚交换机, 型号 S6730-S24X6Q-V2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (外网 24 口光口汇聚交换机, 型号 S6730-S24X6Q-V2), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(外网 24 口光口汇聚交换机, 型号 S6730-S24X6Q-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (90%)。(外网 24 口光口汇聚交换机, 型号 S6730-S24X6Q-V2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(外网 24 口光口汇聚交换机, 型号 S6730-S24X6Q-V2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (SC-LC 单模双芯跳线, 3m, 型号 SM-FLLX-LC-LC-3M*2), 生产厂为 (广东远洋光电科技有限公司), 厂址为 (广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大

道 1 号万洋科创园四区 3 栋)。(SC-LC 单模双芯跳线,3m, 型号 SM-FLLX-LC-LC-3M*2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(SC-LC 单模双芯跳线,3m, 型号 SM-FLLX-LC-LC-3M*2) 的(关键组件)在中国境内生产。(SC-LC 单模双芯跳线,3m, 型号 SM-FLLX-LC-LC-3M*2) 的(关键工序)在中国境内完成。

19. (双口信息插座, 含底盒, 双口面板 86*86mm 型; ABS 塑料阻燃; 包含 2 个同品牌六类非屏蔽信息模块, 型号 FLLX-MB101F*1 FLLX-MK601B*2), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道 1 号万洋科创园四区 3 栋)。(双口信息插座, 含底盒, 双口面板 86*86mm 型; ABS 塑料阻燃; 包含 2 个同品牌六类非屏蔽信息模块, 型号 FLLX-MB101F*1 FLLX-MK601B*2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(双口信息插座, 含底盒, 双口面板 86*86mm 型; ABS 塑料阻燃; 包含 2 个同品牌六类非屏蔽信息模块, 型号 FLLX-MB101F*1 FLLX-MK601B*2) 的(关键组件)在中国境内生产。(双口信息插座, 含底盒, 双口面板 86*86mm 型; ABS 塑料阻燃; 包含 2 个同品牌六类非屏蔽信息模块, 型号 FLLX-MB101F*1 FLLX-MK601B*2) 的(关键工序)在中国境内完成。

20. (六类非屏蔽铜跳线, 3m, 型号 L-UTP6-2-3M), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道 1 号万洋科创园四区 3 栋)。(六类非屏蔽铜跳线, 3m, 型号 L-UTP6-2-3M) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(六类非屏蔽铜跳线, 3m, 型号 L-UTP6-2-3M) 的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽铜跳线, 3m, 型号 L-UTP6-2-3M) 的(关键工序)在中国境内完成。

21. (六类非屏蔽双绞线, 型号 UTP6-HSYV4*2*0.57H), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道 1

号万洋科创园四区 3 栋)。(六类非屏蔽双绞线, 型号 UTP6-HSYV4*2*0.57H) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(六类非屏蔽双绞线, 型号 UTP6-HSYV4*2*0.57H) 的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽双绞线, 型号 UTP6-HSYV4*2*0.57H) 的(关键工序)在中国境内完成。

22. (LC-LC 单模双芯跳线, 3m, 型号 SM-FLLX-LC-LC-3M*2), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道 1 号万洋科创园四区 3 栋)。(LC-LC 单模双芯跳线, 3m, 型号 SM-FLLX-LC-LC-3M*2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(LC-LC 单模双芯跳线, 3m, 型号 SM-FLLX-LC-LC-3M*2) 的(关键组件)在中国境内生产。(LC-LC 单模双芯跳线, 3m, 型号 SM-FLLX-LC-LC-3M*2) 的(关键工序)在中国境内完成。

23. (LC-LC 双芯单模光纤耦合器, 型号 SM-FLLX-LC), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道 1 号万洋科创园四区 3 栋)。(LC-LC 双芯单模光纤耦合器, 型号 SM-FLLX-LC) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(LC-LC 双芯单模光纤耦合器, 型号 SM-FLLX-LC) 的(关键组件)在中国境内生产。(LC-LC 双芯单模光纤耦合器, 型号 SM-FLLX-LC) 的(关键工序)在中国境内完成。

24. (LC 单模单芯尾纤, 1.5m, 型号 SM-FLLX-LC-1.5M), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道 1 号万洋科创园四区 3 栋)。(LC 单模单芯尾纤, 1.5m, 型号 SM-FLLX-LC-1.5M) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(LC 单模单芯尾纤, 1.5m, 型号 SM-FLLX-LC-1.5M) 的(关键组件)在中国境内生产。(LC 单模单芯尾纤, 1.5m, 型号 SM-FLLX-LC-1.5M) 的(关键工序)在中国境内完成。

25. (皮线光纤(4芯), 型号 GJXH-4B6), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道1号万洋科创园四区3栋)。(皮线光纤(4芯), 型号 GJXH-4B6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(皮线光纤(4芯), 型号 GJXH-4B6)的(关键组件)在中国境内生产。(皮线光纤(4芯), 型号 GJXH-4B6)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产光纤配线架(48芯), 型号 FLLX-GQH-24SC), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道1号万洋科创园四区3栋)。(产光纤配线架(48芯), 型号 FLLX-GQH-24SC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产光纤配线架(48芯), 型号 FLLX-GQH-24SC)的(关键组件)在中国境内生产。(产光纤配线架(48芯), 型号 FLLX-GQH-24SC)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (单模光纤(12芯), 型号 GYXTW-12B1.3/QB), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道1号万洋科创园四区3栋)。(单模光纤(12芯), 型号 GYXTW-12B1.3/QB)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(单模光纤(12芯), 型号 GYXTW-12B1.3/QB)的(关键组件)在中国境内生产。(单模光纤(12芯), 型号 GYXTW-12B1.3/QB)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (光纤配线架(12芯), 型号 FLLX-GQH-MP-12LC), 生产厂为(广东远洋光电科技有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道1号万洋科创园四区3栋)。(光纤配线架(12芯), 型号 FLLX-GQH-MP-12LC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(光纤配线架(12芯), 型号 FLLX-GQH-MP-12LC)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤配线架(12芯), 型号 FLLX-GQH-MP-12LC)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (信息箱电源线, 型号 BV 2.5mm²), 生产厂为 (广东远洋光电科技有限公司), 厂址为 (广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌大道 1 号万洋科创园四区 3 栋)。(信息箱电源线, 型号 BV 2.5mm²) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(信息箱电源线, 型号 BV 2.5mm²) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(信息箱电源线, 型号 BV 2.5mm²) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

企业名称 (并 CA 电子签章): 广西华思康信息工程有限公司

日期: 2026 年 3 月 30 日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。