

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 特医蛋白组件，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。特医蛋白组件的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。特医蛋白组件的（关键组件）在中国境内生产。特医蛋白组件的（关键工序）在中国境内完成。

2. 特医预消化型全营养，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际E座2204。特医预消化型全营养的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%。特医预消化型全营养的（关键组件）在中国境内生产。特医预消化型全营养的（关键工序）在中国境内完成。

3. 特医整蛋白型全营养（1型），生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。特医整蛋白型全营养（1型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。特医整蛋白型全营养（1型）的（关键组件）在中国境内生产。特医整蛋白型全营养（1型）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 整蛋白全营养，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。整蛋白全营养的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。整蛋白全营养的（关键组件）在中国境内生产。整蛋白全营养的（关键工序）在中国境内完成。

5. 特医整蛋白全营养（II型），生产厂为鲟鱼健康药业江苏有限公司，厂址为江苏省泰州市泰州大道363号。特医整蛋白全营养（II型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。特医整蛋白全营养（II型）的（关键组件）在中国境内生产。特医整蛋白全营养（II型）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 脂肪组件营养液，生产厂为中科和素（天津）医用食品有限公司，厂址为天津市东丽区华明街道华明高新技术产业区华丰路6号F5第3-5层。脂肪组件营养液

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。脂肪组件营养液的（关键组件）在中国境内生产。脂肪组件营养液的（关键工序）在中国境内完成。

7. 果胶液，生产厂为辰欣药业股份有限公司，厂址为济宁高新区统计科技工业园。果胶液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。果胶液的（关键组件）在中国境内生产。果胶液的（关键工序）在中国境内完成。

8. 高蛋白营养粉，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。高蛋白营养粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。高蛋白营养粉的（关键组件）在中国境内生产。高蛋白营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

9. 低脂型全营养粉，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。低脂型全营养粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。低脂型全营养粉的（关键组件）在中国境内生产。低脂型全营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

10. 低蛋白型全营养粉，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。低蛋白型全营养粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。低蛋白型全营养粉的（关键组件）在中国境内生产。低蛋白型全营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

11. 肿瘤型全营养粉，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。肿瘤型全营养粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。肿瘤型全营养粉的（关键组件）在中国境内生产。肿瘤型全营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

12. 低GI型全营养粉，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。低GI型全营养粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。低GI型全营养粉的（关键组件）在中国境内生产。低GI型全营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

13. 肝病型全营养粉，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。肝病型全营养粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。肝病型全营养粉的（关键组件）在中国境内生产。肝病型全营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

14. 孕妇型营养粉，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。孕妇型营养粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。孕妇型营养粉的（关键组件）在中国境内生产。孕妇型营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

15. 乳母型营养粉，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。乳母型营养粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。乳母型营养粉的（关键组件）在中国境内生产。乳母型营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

16. 止吐型营养粉，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。止吐型营养粉的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。止吐型营养粉的（关键组件）在中国境内生产。止吐型营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

17. 益生菌蛋白固体饮料，生产厂为西安力邦临床营养股份有限公司，厂址为陕西省西安市高新区唐延路1号旺座国际城E座2204。益生菌蛋白固体饮料的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。益生菌蛋白固体饮料的（关键组件）在中国境内生产。益生菌蛋白固体因饮料的（关键工序）在中国境内完成。

18. 特医整蛋白乳液，生产厂为辰欣药业股份有限公司，厂址为济宁高新区统计科技工业园。特医整蛋白乳液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。特医整蛋白乳液的（关键组件）在中国境内生产。特医整蛋白乳液的（关键工序）在中国境内完成。

19. 水解特医蛋白乳液，生产厂为广州若尧特医食品科技有限公司，厂址为山东省临沂市罗庄区罗庄街道龙潭路与罗八路交汇处。水解特医蛋白乳液的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。水解特医蛋白乳液的（关键组件）在中国境内生产。水解特医蛋白乳液的（关键工序）在中国境内完成。

20. 短肽型特医全营养，生产厂为辰欣药业股份有限公司，厂址为济宁高新区统计科技工业园。短肽型特医全营养的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。短肽型特医全营养的（关键组件）在中国境内生产。短肽型特医全营养的（关键工序）在中国境内完成。

21. 骨骼修复营养粉，生产厂为中科和素（天津）医用食品有限公司，厂址为天津市东丽区华明街道华明高新技术产业区华丰路6号F5第3-5层。骨骼修复营养粉

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。骨骼修复营养粉的（关键组件）在中国境内生产。骨骼修复营养粉的（关键工序）在中国境内完成。

22. 肠内营养专用配制袋，生产厂为衡水杰彩塑料包装有限公司有限公司，厂址为阜城县经济开发区北区（霞口镇工业区八友公司院内西南角）。肠内营养专用配制袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。肠内营养专用配制袋的（关键组件）在中国境内生产。肠内营养专用配制袋的（关键工序）在中国境内完成。

23. 肠内营养专用配制袋，生产厂为衡水杰彩塑料包装有限公司有限公司，厂址为阜城县经济开发区北区（霞口镇工业区八友公司院内西南角）。肠内营养专用配制袋的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。肠内营养专用配制袋的（关键组件）在中国境内生产。肠内营养专用配制袋的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西南宁晋康商贸有限公司

日期：2026年04月10日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。