

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （呼吸道 16 种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道 837 号）。（呼吸道 16 种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（呼吸道 16 种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸道 16 种病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （轮状病毒 A 组 G/P 分型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道 837 号）。（轮状病毒 A 组 G/P 分型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（轮状病毒 A 组 G/P 分型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）在中国境内生产。（轮状病毒 A 组 G/P 分型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产单通道检测试剂）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道 837 号）。（病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产单通道检测试剂））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产单通道检测试剂））的（关键组件）在中国境内生产。（病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产单通道检测试剂））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产双通道检测试剂）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道 837 号）。（病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产双通道检测试剂））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产双通道检测试剂））的（关键组件）在中国境内生产。（病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产双通道检测试剂））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产三通道检测试剂）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道 837 号）。（病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产三通道检测试剂））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产三通道检测试剂））的（关键组件）在中国境内生产。（病毒核酸荧光 PCR 检测类试剂盒（国产三通道检测试剂））的（关键工序）在中国境内完成。

6. （呼吸道合胞病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法）），生产厂为（艾吉泰康生物科

技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区超前路甲1号1号楼7层701室）。

（呼吸道合胞病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（呼吸道合胞病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法））的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸道合胞病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（登革病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法）），生产厂为（艾吉泰康生物科技（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区超前路甲1号1号楼7层701室）。（登革病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（登革病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法））的（关键组件）在中国境内生产。（登革病毒全基因组捕获建库试剂盒（探针法））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（新型冠状病毒（2019-nCoV）核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道837号）。（新型冠状病毒（2019-nCoV）核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新型冠状病毒（2019-nCoV）核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（新型冠状病毒（2019-nCoV）核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（诺如病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道837号）。（诺如病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（诺如病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（诺如病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（肠道病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道837号）。（肠道病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（肠道病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（肠道病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（腺病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法）），生产厂为（江苏硕世生物科技股份有限公司），厂址为（江苏省泰州市药城大道837号）。（腺病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（腺病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的（关键组件）在中国境内生产。（腺病毒核酸检测试剂盒（微滴式数字PCR法））的（关键工序）在中国境内完成。

12.（HIV 抗体质控品），生产厂为（北京康彻思坦生物技术有限公司），厂址为（北京市

昌平区科学园路 31 号 1 号楼)。(HIV 抗体质控品)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(HIV 抗体质控品)的(关键组件)在中国境内生产。(HIV 抗体质控品)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (流行性乙型脑炎 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫法)),生产厂为(深圳市赛尔生物技术有限公司),厂址为(深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路 739 号恒丰工业城 B6 栋 2 层 201A)。(流行性乙型脑炎 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(流行性乙型脑炎 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫法))的(关键组件)在中国境内生产。(流行性乙型脑炎 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫法))的(关键工序)在中国境内完成。

14. (登革病毒抗体类(IgM 等)诊断试剂盒(酶联免疫法)),生产厂为(达安基因(中山)有限公司),厂址为(中山市火炬开发区国家健康基地生物谷大道 1 号)。(登革病毒抗体类(IgM 等)诊断试剂盒(酶联免疫法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(登革病毒抗体类(IgM 等)诊断试剂盒(酶联免疫法))的(关键组件)在中国境内生产。(登革病毒抗体类(IgM 等)诊断试剂盒(酶联免疫法))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (登革病毒抗体类(IgG 等)诊断试剂盒(酶联免疫法)),生产厂为(达安基因(中山)有限公司),厂址为(中山市火炬开发区国家健康基地生物谷大道 1 号)。(登革病毒抗体类(IgG 等)诊断试剂盒(酶联免疫法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(登革病毒抗体类(IgG 等)诊断试剂盒(酶联免疫法))的(关键组件)在中国境内生产。(登革病毒抗体类(IgG 等)诊断试剂盒(酶联免疫法))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (蜚传 9 种病原体预混核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)),生产厂为(江苏硕世生物科技股份有限公司),厂址为(江苏省泰州市药城大道 837 号)。(蜚传 9 种病原体预混核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(蜚传 9 种病原体预混核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的(关键组件)在中国境内生产。(蜚传 9 种病原体预混核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法))的(关键工序)在中国境内完成。

17. (胰蛋白酶(1:250)),生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司),厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(胰蛋白酶(1:250))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(胰蛋白酶(1:250))的(关键组件)在中国境内生产。(胰蛋白酶(1:250))的(关键工序)在中国境内完成。

18. (RNA 酶清除剂),生产厂为(艾吉泰康生物科技(北京)有限公司),厂址为(北京市昌平区科技园区超前路甲 1 号 1 号楼 7 层 701 室)。(RNA 酶清除剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(RNA 酶清除剂)的(关键组件)在中国境内生产。(RNA 酶清除

剂)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (胎牛血清(FBS)),生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司),厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(胎牛血清(FBS))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(胎牛血清(FBS))的(关键组件)在中国境内生产。(胎牛血清(FBS))的(关键工序)在中国境内完成。

20. (HEPES缓冲液(1M母液)),生产厂为(北京索莱宝科技有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路16号26幢3层301)。(HEPES缓冲液(1M母液))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(HEPES缓冲液(1M母液))的(关键组件)在中国境内生产。(HEPES缓冲液(1M母液))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (青、链霉素母液),生产厂为(赛默飞世尔(苏州)仪器有限公司),厂址为(苏州高新区泰山路297号;苏州高新区泰山路158号;苏州高新区浒墅关镇永安路122号13幢、18幢C02单元、C04单元)。(青、链霉素母液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(青、链霉素母液)的(关键组件)在中国境内生产。(青、链霉素母液)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (庆大霉素-两性霉素B混合溶液),生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司),厂址为(北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(庆大霉素-两性霉素B混合溶液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(庆大霉素-两性霉素B混合溶液)的(关键组件)在中国境内生产。(庆大霉素-两性霉素B混合溶液)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (多粘菌素B),生产厂为(北京索莱宝科技有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路16号26幢3层301)。(多粘菌素B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多粘菌素B)的(关键组件)在中国境内生产。(多粘菌素B)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (胰蛋白酶EDTA(胰蛋白酶0.25%,EDTA0.53mM)),生产厂为(北京索莱宝科技有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路16号26幢3层301)。(胰蛋白酶EDTA(胰蛋白酶0.25%,EDTA0.53mM))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(胰蛋白酶EDTA(胰蛋白酶0.25%,EDTA0.53mM))的(关键组件)在中国境内生产。(胰蛋白酶EDTA(胰蛋白酶0.25%,EDTA0.53mM))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (细胞冻存液),生产厂为(北京索莱宝科技有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路16号26幢3层301)。(细胞冻存液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(细胞冻存液)的(关键组件)在中国境内生产。(细胞冻存液)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (块状石蜡), 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(块状石蜡)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(块状石蜡)的(关键组件)在中国境内生产。(块状石蜡)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (玻璃珠 (直径 2-3mm)), 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(玻璃珠 (直径 2-3mm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(玻璃珠 (直径 2-3mm))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃珠 (直径 2-3mm))的(关键工序)在中国境内完成。

28. (无菌硅化离心管 10ml), 生产厂为(天津市灏洋生物制品科技有限责任公司), 厂址为(天津市南开区科研东路 15 号 512 (科技园))。(无菌硅化离心管 10ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(无菌硅化离心管 10ml)的(关键组件)在中国境内生产。(无菌硅化离心管 10ml)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (96 孔微量血凝板 (U 型)), 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(96 孔微量血凝板 (U 型))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(96 孔微量血凝板 (U 型))的(关键组件)在中国境内生产。(96 孔微量血凝板 (U 型))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (一次性加样槽), 生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层)。(一次性加样槽)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性加样槽)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性加样槽)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (一次性 A 类感染性物质运输箱), 生产厂为(天津保盛安全技术有限公司), 厂址为(天津市武清区东马圈镇武落路 3 号 301 室-70 (集中办公区))。(一次性 A 类感染性物质运输箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性 A 类感染性物质运输箱)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性 A 类感染性物质运输箱)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (一次性 B 类感染性物质运输箱), 生产厂为(天津保盛安全技术有限公司), 厂址为(天津市武清区东马圈镇武落路 3 号 301 室-70 (集中办公区))。(一次性 B 类感染性物质运输箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性 B 类感染性物质运输箱)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性 B 类感染性物质运输箱)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 广州市金专通供应链管理有限公司

日期：2026 年 03 月 19 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。