

1.14.3 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （平台处理软件、智能区域控制终端、自动短信报警器、平台处理软件、温湿度变送器、恒湿净化一体机、智能补水车、智能空调模块、智能物联模块、空气质量传感器、智能物联模块、智能物联模块、红外双鉴探头、智能物联模块、声光报警、智能漏水测控器、漏水检测线、驱鼠器、视频监控系统、人脸识别终端、电磁锁、门禁卡扣、门禁解除按钮、地砖铲除清理、技术服务），生产厂为（广州龙建达电子股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区神舟路18号3栋（自编号C-1）704、705房）。（平台处理软件、智能区域控制终端、自动短信报警器、平台处理软件、温湿度变送器、恒湿净化一体机、智能补水车、智能空调模块、智能物联模块、空气质量传感器、智能物联模块、智能物联模块、红外双鉴探头、智能物联模块、声光报警、智能漏水测控器、漏水检测线、驱鼠器、视频监控系统、人脸识别终端、电磁锁、门禁卡扣、门禁解除按钮、地砖铲除清理、技术服务）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（平台处理软件、智能区域控制终端、自动短信报警器、平台处理软件、温湿度变送器、恒湿净化一体机、智能补水车、智能空调模块、智能物联模块、空气质量传感器、智能物联模块、智能物联模块、红外双鉴探头、智能物联模块、声光报警、智能漏水测控器、漏水检测线、驱鼠器、视频监控系统、人脸识别终端、电磁锁、门禁卡扣、门禁解除按钮、地砖铲除清理、技术服务）的（关键组件）在中国境内生产。（平台处理软件、智能区域控制终端、自动短信报警器、平台处理软件、温湿度变送器、恒湿净化一体机、智能补水车、智能空调模块、智能物联模块、空气质量传感器、智能物联模块、智能物联模块、红外双鉴探头、智能物联模块、声光报警、智能漏水测控器、漏水检测线、驱鼠器、视频监控系统、人脸识别终端、电磁锁、门禁卡扣、门禁解除按钮、地砖铲除清理、技术服务）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （控制台），生产厂为（广东欧美斯家具有限公司），厂址为（广州市白云区钟落潭镇竹料大道东29号1栋103铺）。（控制台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（控制台）的（关键组件）在中国境内生产。（控制台）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （电源设备），生产厂为（山特电子（深圳）有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区72区宝石路8号101及整栋）。（电源设备）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。（电源设备）的（关键组件）在中国境内生产。（电源设备）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（蓄电池），生产厂为（广东金悦诚蓄电池有限公司），厂址为（翁源县官渡开发区翁城工业园）。（蓄电池）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蓄电池）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（电池柜、门铃、紫外线遮阳窗帘、档案室用甲级防盗门（单门）、不锈钢防盗窗），生产厂为（国产），厂址为（中国）。（电池柜、门铃、紫外线遮阳窗帘、档案室用甲级防盗门（单门）、不锈钢防盗窗）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电池柜、门铃、紫外线遮阳窗帘、档案室用甲级防盗门（单门）、不锈钢防盗窗）的（关键组件）在中国境内生产。（电池柜、门铃、紫外线遮阳窗帘、档案室用甲级防盗门（单门）、不锈钢防盗窗）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（交换机、高清硬盘录像机、高清摄像头），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区滨安路 1187 号）。（交换机、高清硬盘录像机、高清摄像头、人脸识别终端）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（交换机、高清硬盘录像机、高清摄像头、人脸识别终端）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机、高清硬盘录像机、高清摄像头、人脸识别终端）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（壁挂式弱电机柜），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。（壁挂式弱电机柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（壁挂式弱电机柜）的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂式弱电机柜）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（数据显示装置），生产厂为（深圳创维显示科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层）。（数据显示装置）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数据显示装置）的（关键组件）在中国境内生产。（数据显示装置）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（高清线），生产厂为（广东山泽科技有限公司），厂址为（中山市南区竹秀园兴园路 27 号第三层 307 室之一）。（高清线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高清线）的（关键组件）在中国境内生产。（高清线）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（智能密集架架体），生产厂为（江西万佳保险设备有限公司），厂址为（江西省樟树市工业园区）。（智能密集架架体）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能密集架架体）的（关键组件）在中国境内生产。（智能密集架架体）的（关键工序）

在中国境内完成。

11. (温湿度调节设备)，生产厂为(青岛海尔空调器有限总公司)，厂址为(青岛市崂山区海尔工业园内)。(温湿度调节设备)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(温湿度调节设备)的(关键组件)在中国境内生产。(温湿度调节设备)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (烟雾感应器)，生产厂为(深圳市海曼科技股份有限公司)，厂址为(深圳市龙华区观澜街道库坑社区大富工业区4号101)。(烟雾感应器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(烟雾感应器)的(关键组件)在中国境内生产。(烟雾感应器)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (驱虫药)，生产厂为(云南春城集团档案用品公司)，厂址为(云南省昆明市安康路西坝新村610号)。(驱虫药)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(驱虫药)的(关键组件)在中国境内生产。(驱虫药)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (硬盘)，生产厂为(希捷国际科技(无锡)有限公司)，厂址为(无锡出口加工区B区行创二路2号)。(硬盘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硬盘)的(关键组件)在中国境内生产。(硬盘)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (磁力锁支架、门禁电源)，生产厂为(深圳市高优科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区福城街道田茜路9号B栋三楼)。(磁力锁支架、门禁电源)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(磁力锁支架、门禁电源)的(关键组件)在中国境内生产。(磁力锁支架、门禁电源)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (七氟丙烷灭火装置、泄压口)，生产厂为(湖北远传消防设备有限公司)，厂址为(湖北省黄冈市高新技术产业开发区烽火台路12号)。(七氟丙烷灭火装置、泄压口)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(七氟丙烷灭火装置、泄压口)的(关键组件)在中国境内生产。(七氟丙烷灭火装置、泄压口)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (点型光电感烟探测器、点型感温火灾探测器、火灾声光警报器、气体启停按钮、气体释放警报器、气体灭火控制器、输入输出模块、稳压电源箱)，生产厂为(深圳市高新投三江电子股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区南山大道光彩新天地公寓三层)。(点型光电感烟探测器、点型感温火灾探测器、火灾声光警报器、气体启停按钮、气体释放警报器、气体灭火控制器、输入输出模块、稳压电源箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(点型光电感烟探测器、点型感温火灾探测器、火灾声光警报器、气体启停按钮、气体释放警报器、气体灭火控制器、输入输出模块、稳压电源箱)的(关键组件)

在中国境内生产。（点型光电感烟探测器、点型感温火灾探测器、火灾声光警报器、气体启停按钮、气体释放警报器、气体灭火控制器、输入输出模块、稳压电源箱）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （七氟丙烷药剂），生产厂为（浙江利化新材料科技有限公司），厂址为（浙江省衢州市绿色产业集聚区念化路 50 号）。（七氟丙烷药剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（七氟丙烷药剂）的（关键组件）在中国境内生产。（七氟丙烷药剂）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （甲级防火防盗门），生产厂为（广东亚图安全科技股份有限公司），厂址为（广东省东莞市东坑镇彭屋称砣岭二巷 43 号）。（甲级防火防盗门）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（甲级防火防盗门）的（关键组件）在中国境内生产。（甲级防火防盗门）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （贴地板瓷砖），生产厂为（佛山市恒宇家居建材有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇华夏陶瓷博览城会展一环路三座 B104-B105 一层、二层）。（贴地板瓷砖）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（贴地板瓷砖）的（关键组件）在中国境内生产。（贴地板瓷砖）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （墙漆含人工材料），生产厂为（立邦装饰材料(广州)有限公司），厂址为（广州市黄埔区（中新广州知识城）亿创街 2 号 916 房）。（墙漆含人工材料）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（墙漆含人工材料）的（关键组件）在中国境内生产。（墙漆含人工材料）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广州龙建达电子股份有限公司

日期：2026 年 2 月 11 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。