

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （项目智慧管理 AR 沙盘/V1.0），生产厂为（广联达科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺东路 10 号院东区 13 号楼）。（项目智慧管理 AR 沙盘/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（项目智慧管理 AR 沙盘/V1.0）的（100%）在中国境内生产。（项目智慧管理 AR 沙盘/V1.0）的（100%）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京睿格致科技有限公司

日期：2026年3月17日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

十五、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （多功能精密雕刻机【型号】HD-5axis、MJ6132、MJ930），生产厂为（山东豪迪自动化设备有限公司、佛山市诚辰机械有限公司），厂址为（山东豪迪自动化设备有限公司地址：山东省济南市长清区崮云湖街道大学科技园紫薇路2687号济南西部创新园A座10层A区1008室、佛山市诚辰机械有限公司地址：广东省佛山市顺德区伦教街道办事处霞石村委会霞石工业大道2号之9）。（多功能精密雕刻机【型号】HD-5axis、MJ6132、MJ930）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（多功能精密雕刻机【型号】HD-5axis、MJ6132、MJ930）的（关床身结构、高速电主轴、传动系统、数控系统、配套精密裁板锯、配套万能手拉锯）在中国境内生产。（多功能精密雕刻机【型号】HD-5axis、MJ6132、MJ930）的（精密加工、装配）在中国境内完成。

2. （智能建造平台（定制）），生产厂为（西安三好软件技术股份有限公司），厂址为（陕西省西安市雁塔区公园南路89号绿地睿海12层）。（智能建造平台（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（智能建造平台（定制））的（实训模型、结构综合实训系统、集成箱、实训工具、钢筋、模板、方木、钢管、步步紧、对拉螺杆、顶丝）在中国境内生产。（智能建造平台（定制））的（实训模型、结构综合实训系统、集成箱、实训工具、钢筋、模板、方木、钢管、步步紧、对拉螺杆、顶丝）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安王好软件技术股份有限公司

日期：2026年3月18日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 升拓检测 SEL-PIT-R 基桩低应变检测仪（工程机），生产厂为四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为四川省自贡市沿滩区金川东路21号（厂房）。升拓检测 SEL-PIT-R 基桩低应变检测仪（工程机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。升拓检测 SEL-PIT-R 基桩低应变检测仪（工程机）的关键组件在中国境内生产。升拓检测 SEL-PIT-R 基桩低应变检测仪（工程机）的关键工序在中国境内完成。
2. 升拓检测 SBA-PTT 预应力锚索（杆）张力检测仪（工程机），生产厂为四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为四川省自贡市沿滩区金川东路 21 号（厂房）。升拓检测 SBA-PTT 预应力锚索（杆）张力检测仪（工程机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。升拓检测 SBA-PTT 预应力锚索（杆）张力检测仪（工程机）的关键组件在中国境内生产。升拓检测 SBA-PTT 预应力锚索（杆）张力检测仪（工程机）的关键工序在中国境内完成。
3. 升拓检测 KE-WL 孔道灌浆缺陷定位仪（教学机），生产厂为四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为四川省自贡市沿滩区金川东路 21 号（厂房）。升拓检测 KE-WL 孔道灌浆缺陷定位仪（教学机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。升拓检测 KE-WL 孔道灌浆缺陷定位仪（教学机）的关键组件在中国境内生产。升拓检测 KE-WL 孔道灌浆缺陷定位仪（教学机）的关键工序在中国境内完成。

4. 中岩 RSM-RTV(E)管道检测设备，生产厂为汉中岩科技股份有限公司，厂址为武昌区水果湖小洪山中区 2 号 422 栋。(中岩 RSM-RTV(E)管道检测设备的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。中岩 RSM-RTV(E)管道检测设备的关键组件在中国境内生产。中岩 RSM-RTV(E)管道检测设备的关键工序在中国境内完成。

5. 升拓检测 STIMs-EV 检测数据智慧管理平台，生产厂为四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为四川省自贡市沿滩区金川东路 21 号 (厂房)。升拓检测 STIMs-EV 检测数据智慧管理平台的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。升拓检测 STIMs-EV 检测数据智慧管理平台的关键组件在中国境内生产。升拓检测 STIMs-EV 检测数据智慧管理平台的关键工序在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（CA 证书签章）：广西藤青教学设备有限公司

日期：2026 年 3 月 18 日



- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 升拓检测定制桥梁智检实训装置，生产厂为四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为四川省自贡市沿滩区金川东路 21 号（厂房）。升拓检测定制桥梁智检实训装置的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。升拓检测定制桥梁智检实训装置的关键组件在中国境内生产。升拓检测定制桥梁智检实训装置的关键工序在中国境内完成。

2. 升拓检测定制智探管网实训装置，生产厂为四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为四川省自贡市沿滩区金川东路 21 号（厂房）。升拓检测定制智探管网实训装置的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。（升拓检测定制智探管网实训装置）的关键组件在中国境内生产。升拓检测定制智探管网实训装置的关键工序在中国境内完成。

3. 升拓检测定制检测数据智慧管理平台，生产厂为四川升拓检测技术股份有限公司，厂址为四川省自贡市沿滩区金川东路 21 号（厂房）。升拓检测定制检测数据智慧管理平台的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例。升拓检测定制检测数据智慧管理平台的关键组件在中国境内生产。升拓检测定制检测数据智慧管理平台的关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（CA 证书签章）：广西藤青教学设备有限公司

日期：2026 年 3 月 18 日

分标5

《关于符合本国产品标准的声明函》

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智慧物联网工程实训系统，型号：HY-SWD1018，生产厂为北京恒创宸越科技有限公司，厂址为北京市通州区潞苑南大街1093号2-837。智慧物联网工程实训系统的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100。智慧物联网工程实训系统的智慧物联网工程系统主控设备在中国境内生产。智慧物联网工程实训系统的智慧物联网实训云平台在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西沐河科技有限公司

日期：2026年3月18日



关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （智能料箱到人立体仓库；型号：定制），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元121室G座）。（智能料箱到人立体仓库；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（智能料箱到人立体仓库；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能料箱到人立体仓库；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1.1. （存储一体料箱机器人；型号：定制），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元121室G座）。（存储一体料箱机器人；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（存储一体料箱机器人；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（存储一体料箱机器人；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1.1.1. （存储一体料箱机器人-存储一体料箱机器人；型号：50DC），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元121室G座）。（存储一体料箱机器人-存储一体料箱机器人；型号：50DC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（存储一体料箱机器人-存储一体料箱机器人；型号：50DC）的（关键组件）在中国境内生产。（存储一体料箱机器人-存储一体料箱机器人；型号：50DC）的（关键工序）在中国境内完成。

1.1.2. （存储一体料箱机器人-配套分拣缓存料架；型号：货架定制），生产厂为（四川森源龙家具有限公司），厂址为（成都市武侯区簇桥乡高碑村七组（成都太平园家俬广场装饰材料贸易中心13幢B-3号））。（存储一体料箱机器人-配套分拣缓存料架；型号：货架定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（存储一体料箱机器人-配套分拣缓存料架；型号：货架定制）的（关键组件）在中国境内生产。（存储一体料箱机器人-配套分拣缓存料架；型号：货架定制）的（关键工序）在中国境内完成。

存料架；型号：货架定制的（关键组件）在中国境内生产。（存储一体料箱机器人-配套分拣缓存料架；型号：货架定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1.1.3. （存储一体料箱机器人-机器人调度系统；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件（机器人调度系统）V9.0），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座）。（存储一体料箱机器人-机器人调度系统；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件（机器人调度系统）V9.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（存储一体料箱机器人-机器人调度系统；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件（机器人调度系统）V9.0）的（关键组件）在中国境内生产。（存储一体料箱机器人-机器人调度系统；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件（机器人调度系统）V9.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1.2. （自动充电桩；型号：RA-CH-48/30B），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座）。（自动充电桩；型号：RA-CH-48/30B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（自动充电桩；型号：RA-CH-48/30B）的（关键组件）在中国境内生产。（自动充电桩；型号：RA-CH-48/30B）的（关键工序）在中国境内完成。

1.3. （料箱机器人密集货架；型号：货架定制），生产厂为（四川森源龙家具有限公司），厂址为（成都市武侯区簇桥乡高碑村七组（成都太平园家俬广场装饰材料贸易中心 13 幢 B-3 号））。（料箱机器人密集货架；型号：货架定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（料箱机器人密集货架；型号：货架定制）的（关键组件）在中国境内生产。（料箱机器人密集货架；型号：货架定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1.4. （料箱；型号：定制），生产厂为（上海博昱实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室）。（料箱；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（料箱；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（料箱；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1.5. （配套机器人；型号：定制），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座）。（配套机器人；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（配套机器人；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（配套机器人；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1.5.1. （配套机器人-码垛机器人；型号：RB08A3），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座）。（配套机器人-码垛机器人；型号：RB08A3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（配套机器人-码垛机器人；型号：RB08A3）的（关键组件）在中国境内生产。（配套机器人-码垛机器人；型号：RB08A3）的（关键工序）在中国境内完成。

1.5.2 （配套机器人-抓取机器人；型号：HAR15），生产厂为（常州毅华信息科技有限公司），厂址为（武进国家高新技术开发区常武南路 588 号天安数码城首期 A 幢（天安创新广场）807 室）。（配套机器人-抓取机器人；型号：HAR15）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（配套机器人-抓取机器人；型号：HAR15）的（关键组件）在中国境内生产。（配套机器人-抓取机器人；型号：HAR15）的（关键工序）在中国境内完成。

1.5.3. （配套机器人-激光振镜立体相机；型号：MV-DLS600P），生产厂为（常州毅华信息科技有限公司），厂址为（武进国家高新技术开发区常武南路 588 号天安数码城首期 A 幢（天安创新广场）807 室）。（配套机器人-激光振镜立体相机；型号：MV-DLS600P）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（配套机器人-激光振镜立体相机；型号：MV-DLS600P）的（关键组件）在中国境内生产。（配套机器人-激光振镜立体相机；型号：MV-DLS600P）的（关键工序）在中国境内完成。

1.5.4. （配套机器人-3D 机器人工件上下料系统；型号：MV-VC5000），生产厂为（常州毅华信息科技有限公司），厂址为（武进国家高新技术开发区常武南路 588 号天安数码城首期 A 幢（天安创新广场）807 室）。（配套机器人-3D 机器人工件上下料系统；型号：MV-VC5000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（配套机器人-3D 机器人工件上下料系统；

型号：MV-VC5000)的(关键组件)在中国境内生产。(配套机器人-3D 机器人工件上下料系统；型号：MV-VC5000)的(关键工序)在中国境内完成。

1.6. (输送线控制柜；型号：定制)，生产厂为(常州毅华信息科技有限公司)，厂址为(武进国家高新技术开发区常武南路 588 号天安数码城首期 A 幢(天安创新广场)807 室)。

(输送线控制柜；型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(输送线控制柜；型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(输送线控制柜；型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (AGV 智能拣选系统；型号：定制)，生产厂为(上海灵鹰信息技术有限公司)，厂址为(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)。(AGV 智能拣选系统；型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(AGV 智能拣选系统；型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(AGV 智能拣选系统；型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

2.1. (潜伏式搬运机器人；型号：定制)，生产厂为(上海灵鹰信息技术有限公司)，厂址为(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)。(潜伏式搬运机器人；型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(潜伏式搬运机器人；型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潜伏式搬运机器人；型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

2.1.1. (潜伏式搬运机器人-潜伏式搬运机器人；型号：T6-800)，生产厂为(上海灵鹰信息技术有限公司)，厂址为(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)。(潜伏式搬运机器人-潜伏式搬运机器人；型号：T6-800)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(潜伏式搬运机器人-潜伏式搬运机器人；型号：T6-800)的(关键组件)在中国境内生产。(潜伏式搬运机器人-潜伏式搬运机器人；型号：T6-800)的(关键工序)在中国境内完成。

2.1.2. (潜伏式搬运机器人-配套 AGV 存储货架；型号：货架定制)，生产厂为(四川森源龙家具有限公司)，厂址为(成都市武侯区簇桥乡高碑村七组(成都太平园家俬广场装饰

材料贸易中心 13 幢 B-3 号))。 (潜伏式搬运机器人-配套 AGV 存储货架；型号：货架定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (潜伏式搬运机器人-配套 AGV 存储货架；型号：货架定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (潜伏式搬运机器人-配套 AGV 存储货架；型号：货架定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

2.1.3. (潜伏式搬运机器人-机器人配套拣选台；型号：拣选台定制)，生产厂为 (四川森源龙家具有限公司)，厂址为 (成都市武侯区簇桥乡高碑村七组 (成都太平园家俬广场装饰材料贸易中心 13 幢 B-3 号))。 (潜伏式搬运机器人-机器人配套拣选台；型号：拣选台定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (潜伏式搬运机器人-机器人配套拣选台；型号：拣选台定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (潜伏式搬运机器人-机器人配套拣选台；型号：拣选台定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

2.1.4. (潜伏式搬运机器人-机器人配套仓储管理模块；型号：智慧物流仓储配送中心 VR 虚拟仿真软件 (仓储管理模块) V9.0)，生产厂为 (上海灵鹰信息技术有限公司)，厂址为 (上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)。 (潜伏式搬运机器人-机器人配套仓储管理模块；型号：智慧物流仓储配送中心 VR 虚拟仿真软件 (仓储管理模块) V9.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (潜伏式搬运机器人-机器人配套仓储管理模块；型号：智慧物流仓储配送中心 VR 虚拟仿真软件 (仓储管理模块) V9.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (潜伏式搬运机器人-机器人配套仓储管理模块；型号：智慧物流仓储配送中心 VR 虚拟仿真软件 (仓储管理模块) V9.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

2.1.5. (潜伏式搬运机器人-配套机器人调度软件；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件 (机器人调度系统) V9.0)，生产厂为 (上海洼达实业有限公司)，厂址为 (上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)。 (潜伏式搬运机器人-配套机器人调度软件；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件 (机器人调度系统) V9.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (潜伏式搬运机器人-配套机器人调度软件；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件 (机器人调度系统) V9.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (潜伏式搬运

机器人-配套机器人调度软件；型号：AGV 仓储搬运机器人控制软件（机器人调度系统）V9.0的（关键工序）在中国境内完成。

2.2. （线性搬运机器人；型号：定制），生产厂为（上海灵鹰信息技术有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69）。（线性搬运机器人；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（线性搬运机器人；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（线性搬运机器人；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2.2.1. （线性搬运机器人-线性搬运机器人；型号：T6-800/X），生产厂为（上海灵鹰信息技术有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69）。（线性搬运机器人-线性搬运机器人；型号：T6-800/X）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（线性搬运机器人-线性搬运机器人；型号：T6-800/X）的（关键组件）在中国境内生产。（线性搬运机器人-线性搬运机器人；型号：T6-800/X）的（关键工序）在中国境内完成。

2.2.2. （线性搬运机器人-电子标签；型号：AT705），生产厂为（常州毅华信息科技有限公司），厂址为（武进国家高新技术开发区常武南路 588 号天安数码城首期 A 幢（天安创新广场）807 室）。（线性搬运机器人-电子标签；型号：AT705）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（线性搬运机器人-电子标签；型号：AT705）的（关键组件）在中国境内生产。（线性搬运机器人-电子标签；型号：AT705）的（关键工序）在中国境内完成。

2.2.3. （线性搬运机器人-流利货架；型号：货架定制），生产厂为（四川森源龙家具有限公司），厂址为（成都市武侯区簇桥乡高碑村七组（成都太平园家俬广场装饰材料贸易中心 13 幢 B-3 号））。（线性搬运机器人-流利货架；型号：货架定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（线性搬运机器人-流利货架；型号：货架定制）的（关键组件）在中国境内生产。（线性搬运机器人-流利货架；型号：货架定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2.2.4. （线性搬运机器人-智慧生产物流管控模块；型号：物流生产管控（智慧生产物流管控模块）V9.0），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇

秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座。（线性搬运机器人-智慧生产物流管控模块；型号：物流生产管控（智慧生产物流管控模块）V9.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（线性搬运机器人-智慧生产物流管控模块；型号：物流生产管控（智慧生产物流管控模块）V9.0）的（关键组件）在中国境内生产。（线性搬运机器人-智慧生产物流管控模块；型号：物流生产管控（智慧生产物流管控模块）V9.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2.3. （自动充电桩；型号：Charger-Flexo），生产厂为（上海灵鹰信息技术有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69）。（自动充电桩；型号：Charger-Flexo）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（自动充电桩；型号：Charger-Flexo）的（关键组件）在中国境内生产。（自动充电桩；型号：Charger-Flexo）的（关键工序）在中国境内完成。

2.4. （物料箱；型号：定制），生产厂为（上海博昱实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室）。（物料箱；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（物料箱；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物料箱；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2.5. （模拟物料；型号：定制），生产厂为（上海博昱实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 8 幢 230 室）。（模拟物料；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（模拟物料；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（模拟物料；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2.6. （智能手持终端；型号：Q7），生产厂为（常州毅华信息科技有限公司），厂址为（武进国家高新技术开发区常武南路 588 号天安数码城首期 A 幢（天安创新广场）807 室）。（智能手持终端；型号：Q7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（智能手持终端；型号：Q7）的（关键组件）在中国境内生产。（智能手持终端；型号：Q7）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海博昱实业有限公司

日期：2026年3月18日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

