

最后报价表

项目名称: 2025 年教学装备(市本级资金)采购项目(重)

项目编号: WZZC2026-J1-990007-WZSG

供应商名称: 南宁胜派教学设备有限公司

单位: 元

项 号	货物 名称	数量及 单位 ①	品牌	规 格 型号	制造商	原产地	参数性能、指标及配置	单价 ②	竞标报价 ③=①×②
1	学生课 桌椅	715 套	仕纪 联合	规格: 宽 640mm (± 5mm) × 深 450mm (± 5mm) × 高 700 型号: LH-203	南宁世纪 联合办公 家具制造 有限公司	南宁市	一、课桌产品符合 GB/T 3976-2014 《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求; 1、课桌整体规格: 宽 640mm (±5mm) × 深 450mm (±5mm) × 高 700; 课桌为双层双柱, 底部为拱形设计。 2、桌面: 采用 ENF 级环保白橡木色高密度板、蓝色 PP 工程塑料一次性注塑四周封边, 外径总尺寸为宽 640mm (±5mm) × 深 450mm (±5mm) × 厚 18mm; 四周一次性一体注塑封边且无接口成型, 其中包含一条挡笔条 规格 1010mm*4mm (±1mm) 桌面正前方设置一条笔槽 220mm*25mm (±2mm)。封边处无接口、缝隙, 表面光滑、 美观, 纹理清晰、边缘倒角。桌面板与桌架采用自攻螺	277.00	198055.00

丝组合固定。

3、升降片：采用 0.9mm 厚优质冷轧板冲压成型，总高 400mm，上斗前高 180mm，倾斜式，靠身体部位为圆弧设计 R351.0f，~~上斗后高 200mm~~；下斗前高 220mm，圆弧设计 R463.3，~~下斗后高 200mm~~；上宽 340mm，下宽 240mm。
~~升降片上具有两列调节孔，每列具有 9 个调节孔，两列孔~~
~~中间设有三个方形加强筋，升降片四周均设有加强筋。~~
~~列与列的中心距为 100mm，孔与孔的中心距为 30mm。（此~~
~~项除厚度外，其它允许公差±1mm）。~~课桌升降片左右设有书包钢制挂钩（钢制挂钩配用同等大小的塑料套，能有效起到防刮伤、防水防锈、寿命长等优势），钢制挂钩与升降片一次性冲压成型，没有手工敲打或焊接。须提供升降片相关证明材料（包括但不限于彩页、官网和功能截图等）并加盖投标人公章。

4、桌斗板：采用 0.7mm 厚优质冷轧钢板，上下两层桌斗板均设置折边和两道加强筋。桌腿立管：50×20×1.2mm 椭圆管。桌腿拉管：50×20×1.2mm 椭圆管。桌脚管：50×20×1.2mm 椭圆管经数控弯管机抽芯一次成型。钢架采用全周满焊焊接而成，无脱焊、虚焊、焊穿；焊

缝均匀，无毛棱、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷，结构牢固。钢管架焊接完成后，经高温粉体烤塑，耐刮耐磨，长时间使用也不会产生表面塑粉剥落现象。

5、塑胶脚套：采用环保 PP 塑料一级新料一体射出成型，达到环保要求，使桌椅保持平衡，不可采用回收料生产。

三、课椅产品符合 GB/T 3976-2014 《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求：

1、课椅规格座板尺寸：前宽 390mm，后宽 360mm，深 380mm；靠背尺寸：上宽 410mm，下宽 380mm，高 320mm，椅面离地高 400mm。（允许公差±4mm）椅面及靠背板采用 PP 塑料一级新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨，达到环保要求，不得采用回收塑料生产。座板前端有两个下凹设计，坐垫需有六条 S 形通气散热细缝；靠背板需有五条 S 形通气散热细缝，靠背板上方带椭圆提手设计，便于学生搬动，设计符合人体工学。靠背与钢管结合方式需采用直插式，采用螺丝锁付式，靠背板和靠背弯管采用抽芯铆钉加固，座板与椅钢架采用自攻螺丝组合固定。须提供背板、靠背的符合人体工学、透气性相关证

明材料（包括但不限于彩页、官网和功能截图等）并加盖投标人公章。

2、椅腿和椅脚采用椭圆管，螺丝升降，椅脚贴地部钢管尺寸为~~25×54×1.5mm~~；椅脚上部固定立管钢管尺寸为：30×60×1.5mm；升降套管25×50×1.5mm，靠背管采用20×40×1.5mm椭圆管一次性弯曲成型，椅脚四端配置高强度增强尼龙外套，并具有倒钩技术功能，以防脱落。两椅腿间设有横档，横档采用20×50×1.5mm椭圆钢管。

3、脚垫：采用环保PP塑料一级新料一体射出成型，达到环保要求，使桌椅保持平衡，不可采用回收料生产。

4、钢制部分采用二氧化碳保护焊接，表面环氧树脂静电粉末静电喷塑，表面平整，色泽鲜明，面板具有耐磨、耐划痕、耐酸碱、耐烫、耐污染优点，全部采用止退螺丝帽加固。

三、材料要求

★（一）“课桌”参照检测依据符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》，检测内容包含以下内容：

漆膜理化性能：（1）耐湿热、耐干热：20min, 70°C 3

级。(2) 附着力: 涂层交叉切割法 3 级。(3) 耐冷热温差: 3 周期无鼓泡、裂缝和明显失光。(4) 耐磨性: 1000r, 3 级。(5) 抗冲击: 冲击高度 50mm 3 级。(6) 桌面耐污染: 墨水⁹(蓝色和红色)、印泥、水笔、圆珠笔、涂改液, 24h 无明显痕迹。(7) 耐液性: 10% 碳酸钠溶液, 24h; 10% 乙酸溶液, 24h³ 级。

课桌力学性能符合桌面垂直静载荷、桌面垂直冲击、桌腿跌落、桌面水平静载荷试验等实验时, 课桌无断裂或豁裂、用手揿压各部件无永久性松动、零部件无严重影响使用功能的磨损或变形、五金连接件无松动、活动部件开关灵便。

有害物质限量: (1) 可溶性铅 90mg/kg、(2) 可溶性镉 75mg/kg、(3) 可溶性汞 60mg/kg、(4) 可溶性铬 60mg/kg

★ (二) “课椅”参照检测依据符合 QB/T 4071-2021 《课桌椅》国家标准, 检测内容包含以下内容:

1. 漆膜理化性能: (1) 耐湿热、耐干热: 20min, 70℃ 3 级。(2) 附着力: 涂层交叉切割法 3 级。(3) 耐冷热温差: 3 周期无鼓泡、裂缝和明显失光。(4) 耐磨性:

1000r, 3 级。(5) 抗冲击: 冲击高度 50mm 3 级。(6) 桌面耐污染: 墨水(蓝色和红色)、印泥、水笔、圆珠笔、涂改液, 24h 无明显痕迹。(7) 耐液性: 10% 碳酸钠溶液, 24h; 10% 乙酸溶液, 24h 3 级。

2. 课椅力学性能: 椅子向前倾翻、椅子侧向倾翻、椅子向后倾翻、无倾翻符合要求; 座面、椅背联合静载荷、座面侧向静载荷、椅腿向前静载荷、椅腿侧向静载荷、座面冲击、椅背冲击、椅腿跌落、课椅零部件无断裂或豁裂现象, 零部件不出现严重影响使用功能的磨损或变形, 座椅结构无永久性松动, 五金连接件无松动活动部件的开关灵便等。

★ (三) 钢板、钢管符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》, 检测报告内容包含: 硬度 H, 冲击强度无剥落、裂纹、皱纹, 附着力 2 级。

★ (四) 塑粉的硬度、附着力符合 HG/T2006-2022《热固性粉末涂料》I 型 1 类标准。

★ (五) 脚套符合 GB/T32487-2016《塑料家具通用技术条件》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准, 检测内容包含:

						<p>塑料材料理化性能：耐老化性（室内用冲击强度保持率 60%，^{100%} 外观颜色评级 3 级）；有害物质限量要求（邻苯二甲酸脂 0.1%，重金属（可溶性铅 90mg/kg、可溶性镉 75mg/kg、可溶性铬 60mg/kg、可溶性汞 60mg/kg），多环芳烃（苯并[α]芘 1.0mg/kg，16 种多环芳烃（PAH）总量 10mg/kg）等检测内容。</p> <p>四、参考图片</p>  <p>五、标注★的部分须在竞标文件中提供具有 CMA 资质认证机构出具的带有 CMA 标识完整的检验报告原色扫描件并加盖公章，另有标注的除外。</p>			
2	双层床	274 套	仕纪	规格：	南宁世纪	南宁市	<p>一、双层床的型号尺寸 2000 mm×900 mm×1800mm（长×宽×高），上下床铺</p>	704.00	192896.00

		联合	2000 mm × 900 mm × 1800mm (长 × 宽 × 高) 型号： LH-254	联合办公 家具制造 有限公司	<p>面间的层间净高为 1000mm。注：尺寸根据学校需求在签 订合同时明确，有部分是非标准长度。</p> <p>双层床的材料要求</p> <p>1. 金属件要求</p> <p>1.1 立柱：采用一次成型冷轧带钢闭口管，规格 77mm*77mm*1.0mm (允许公差±0.5mm)，立柱管材 12 个 面，外立面为圆弧形设计，弧面设计有 2 个角度为 R5 加强筋和 2 个角度 R4 的凹槽，用于增加立柱强度，防棱 角碰撞。管材表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。 须提供立柱管材面及圆弧形弧面相关证明材料（包括但 不限于彩页、官网和功能截图等）并加盖投标人公章。</p> <p>1.2 前、后横梁：采用一次成型冷轧带钢闭口管，规 格 90mm*40mm*1.0mm (允许公差±0.5mm)，管材 9 个面， 管材上部为平面，下部为圆弧形设计，下部弧面上部内 外各设计有 1 条卡槽，有安装防撞条位置。正立面 2 条 R2.5 的凹槽加强筋，增加横梁强度。管材内侧 10mm*18mm*0.8mm (允许公差±0.5mm) 台阶，放置铺板， 管材内侧下方开口安装床撑，床撑采用矩形管 20mm*30mm*0.8mm (允许公差±0.5mm)，管材表面经优 质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。床撑连接处设置静音胶</p>		
--	--	----	---	----------------------	---	--	--

垫、防退限位设计。须提供管材面设计、静音胶垫、防退限位相关证明材料（包括但不限于彩页、官网和功能截图等）并加盖投标人公章。

1.3 床头护栏：上层护栏采用 $\phi 19mm \times 1.0mm$ 优质圆管，中间竖管采用 $\phi 19mm \times 1.0mm$ 优质圆管，下层拉杆采用 $30mm \times 50mm \times 1.0$ 优质矩型管。

1.4 床前护栏：主体设计为圆弧形，采用 $\phi 19mm \times 1.0mm$ 优质圆管，经全自动弯管机，弯制而成，护栏整体高度为 300mm，长度 1200mm。

1.5 横插挂件：卡扣尺寸 $158mm \times 51mm$ ，材料厚度 $2.0mm$ 采用优质冷轧钢板一次性冲压成型，有三个连接卡口和三个接触面，设置防退装置，使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固。须提供横插挂件不低于三个的连接卡口、三个接触面和防退装置相关证明材料（包括但不限于彩页、官网和功能截图等）并加盖投标人公章。

1.6 梯子：支架采用 $20 \times 40 \times 1.2mm$ 厚矩型钢管，爬梯板采用 $1.5mm$ 厚冷轧钢板，一次冲压成型，有菱形防滑凸块，起到更好的防滑效果。

1.7 蚊帐杆：采用 $\phi 19mm \times 1.0mm$ （厚度为喷涂厚度）圆管，采用插接式连接，蚊帐杆连接口具备自锁功能，

高度可调，不易脱落。须提供插接式连接带有自锁功能的蚊帐杆连接口相关证明材料（包括但不限于彩页、官网和功能截图等）并加盖投标人公章。

1.8. 钢架部分（不含床板）重量 42KG。

2. 材料质量

★2.1 金属件 金属件外观管材无裂缝、叠缝，外露管口端面封闭，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹均匀，涂层无漏喷、锈蚀和脱色掉色现象，光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，金属喷塑涂层理化性能耐腐蚀等符合 GB/T3325-2017 标准要求。

3、双层床结构

床架钢件部分分为 6 个组件，具体为：1、床左拼，2、床右拼，3、上床架（含安全护栏），4、下床架，5、蚊帐架 1 副，6、床梯子 1 套。

（二）木制件

1、床板：每张双层床配 2 块床板，与床配套，采用 15mm 厚杉木，双面刨光，床板面平整、光滑、不变形。

（三）塑料件

1、上端立柱采用优质工程塑料的静音内塞须预留蚊帐杆螺纹孔，方便蚊帐杆固定，高度 25mm。立柱下端采用优质工程塑料静音脚套，高度 55mm。带螺纹孔静音内塞、静音脚套与立柱结合紧密，牢靠，不脱落。须提供带有螺纹孔尺寸的静音内塞、静音脚套相关证明材料（包括但不限于彩页、官网和功能截图等）并加盖投标人公章。

★2、脚套的有害物质限量要求（邻苯二甲酸脂 0.1%，重金属（可溶性铅 90mg/kg、可溶性镉 75mg/kg、可溶性铬 60mg/kg、可溶性汞 60mg/kg），多环芳烃（苯并[α]芘 1.0mg/kg，16 种多环芳烃（PAH）总量 10mg/kg）等须符合 GB28481-2012 的标准要求。

三、双层床的加工要求

（一）主要尺寸及其偏差

主要尺寸按照 GB/T3328- 2016《家具 主要床类尺寸》中的 4.2 规定执行，尺寸偏差 GB/T3325- 2017《金属家具通用技术条件》中的 5.1 规定执行。

（二）形状和位置公差

按照 GB/T3325- 2017《金属家具通用技术条件》中的 5.2 规定执行。

（三）涂饰要求

					<p>1、金属件涂层无漏喷、锈蚀；光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。每批产品（含双层床）无明显色差。产品上的五金配件做防锈处理。</p> <p>★2、环氧聚酯塑粉 I 型 I 类热固性粉末涂料的涂膜外观正常、外观色泽均匀无异物呈松散粉末状，硬度 H、耐冲击性涂膜无脱落无开裂、耐磨性 50 等符合 HG/T2006-2022 标准要求。</p> <p>四、双层床安全要求</p> <p>（一）双层床材料须符合国家标准要求，木材和木质材料无腐朽和虫蛀，金属材料没有锈蚀；</p> <p>★（二）结构安全符合 GB 28007-2011 国家标准要求，产品无危险锐利边缘及危险锐利尖端，棱角及边缘部位经倒圆处理，产品离地面高度 1600 mm 以下位置的可接触危险外角经倒圆处理，且倒圆半径 10 mm。</p> <p>五、标注★的部分在竞标文件中提供具有 CMA 资质认证机构出具的带有 CMA 标识完整的检验报告原色扫描件并加盖公章，另有标注除外</p>	
--	--	--	--	--	--	--

合计金额大写：人民币 叁拾玖万零玖佰伍拾壹元整 (¥ 390951.00)

竞标货物中，属于优先采购节能产品总值为¥0 (具体明细详见附表，附表格式自拟)，占本竞标报价的比例为 0%；属于优先采购环境标志产品总值

为¥0 (具体明细详见附表, 附表格式自拟), 占本竞标报价的比例为 0%。

交付使用日期: 签订合同后 19 个自然日

注:

1. 以上性能配置清单中“货物名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”必须如实填写完整, 填写有缺漏的, 其响应文件作无效处理。
2. 报价一经涂改, 应在涂改处加盖供应商公章或者由法定代表人或者授权委托人签字或者盖章, 否则其响应文件作无效处理。
3. 竞争性谈判文件中列明采购专用耗材的, 应按竞争性谈判文件规定的耗材量或者按耗材的常规使用量提供报价。

供应商名称 (公章或电子签章): 南宁胜派教学设备有限公司

日期: 2026 年 01 月 20 日

