

货物需求一览表

一、技术参数及性能配置要求

序号	采购货物名称	数量	单位	技术参数及性能配置要求	最高限价 (万元)
1	血液透析制水系统设备	1	套	<p>1. 产品标准、参数：符合血液透析行业标准 YY/T 0793.1-2022《血液透析和相关治疗用液体的制备和质量管理第1部分：血液透析和相关治疗用水处理设备》。</p> <p>▲2. 产水水质：符合 YY 0572-2015《血液透析及相关治疗用水》标准要求，其中细菌总数$\leq 5\text{CFU/mL}$，内毒素$\leq 0.03\text{EU/mL}$。</p> <p>3. 产水量：二级纯水产水量$\geq 5000\text{L/h}$（25℃）。</p> <p>4. 具有智能产水平衡系统、智能废水回收系统，确保水资源的最大利用。</p> <p>5. 采用≥ 10英寸全彩触摸屏、界面采用中文菜单操作，方便医护人员操作。</p> <p>6. 采用 PLC 智能自控系统，专业的血液透析制水系统解决方案。</p> <p>▲7. 双级反渗透系统，在各级膜之间采用直供方式，供水采用全循环恒压直供方式活水透析，可根据需要，升级至三级反渗透。</p> <p>8. 反渗透膜装置：采用不锈钢无缝膜壳，防止高压渗漏。</p> <p>9. 主机管件：采用卫生级 304/316L 不锈钢，材质符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）。</p> <p>10. 输送管道：UPVC 管道，材质符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）。</p> <p>11. 整机具有全自动操作系统、自动启动、自动</p>	43

			<p>保护、自动清洗、自动消毒及自动冲洗功能。</p> <p>12. 完善的参数设置程序：星期一至星期日定时开关机时间设定、消毒循环时间设定、消毒浸泡时间设定、冲洗时间设定、待机间隔冲洗时间设定、时间校准设置等。</p> <p>13. 延时关机功能：透析结束的关机时间设置可使水机和血透机消毒完成后达到同步自动关机，不影响医护人员按时下班，保证了医护人员的正常休息时间。</p> <p>14. 夜间或节休息日待机模式下的间隔时间自动冲洗功能，能有效避免细菌滋生污染。</p> <p>15. 完全的自动消毒程序：触摸屏界面操作简单，消毒过程中无需人为操作任何阀门的切换，设备自动控制消毒阀门开关。</p> <p>16. 实时在线监测消毒运行工作状态，验证消毒运行是否完整进行。消毒过程遇停水停电，在来电重启后，机器会自动延续消毒程序，保证消毒持续的完整性，预防消毒液残留造成治疗危害。</p> <p>17. 使用年限：≥10 年，提供设备实物铭牌图片或说明书加盖制造商鲜章证明。</p>	
2	集中供液设备	1	<p>套</p> <p>一、功能要求</p> <p>1. 满足 30~120 床的血透机吸液需求。</p> <p>2. 可任意设定 10~50 人份配制及满足多品牌的透析机的配方要求。</p> <p>3. 供液压力≤10kPa，保证血透机吸液安全。</p> <p>4. 独立配液桶容量≥200L、储液桶容量≥350L。</p> <p>5. 配制溶液微生物标准应符合透析液浓缩物的 YY 0598—2015《血液透析及相关治疗用浓缩物》要求：细菌总数应≤100 CFU/mL；真菌总数应≤10CFU/mL；大肠杆菌不得检出；内毒素含量应≤0.5 EU/mL。</p>	30

			<p>6. 采用全包围设计，整洁美观。</p> <p>7. 自吸式供液：供液压力稳定，不易损坏透析设备。</p> <p>二、操作控制系统</p> <p>▲1. 采用 PLC 全自动控制，采用≥ 10 寸全彩触摸屏、操作界面简洁，方便医护人员操作。</p> <p>2. 具有操作权限设定功能，对设备的使用、参数修改与查看分级授权管理。</p> <p>3. 操作屏幕可显示系统工作状态与时间，工作流程图与各环节的运行状态和 监测数据。</p> <p>4. 系统具有声音、灯光、弹窗警示提示，报警声需洪亮。</p> <p>5. 具有自动清洗、 自动配制、 自动传送到储液桶、自动循管及恒压供液功能 模块。</p> <p>6. 设备运行事件和报警事件显示和记录功能，可存储运行≥ 1 年设备记录。</p> <p>7. 控制系统具有自动/手动应急配液模式，可手动应急配制溶液。</p> <p>8. 具有远程监控、操作的系统，可实现护士站有线端、手机无线端远程查看，操作的功能，提醒、报警信息微信推送功能。</p> <p>三、配液系统功能：</p> <p>1. 进水采用压力式计量系统，进水过程可自动校准，确保进水精准度$\geq 99.9\%$。</p> <p>2. 投粉口离地面高度$\leq 120\text{cm}$，无需借助梯子投粉。</p> <p>3. 配液连接部分有：配液桶、储液桶。</p> <p>4. 单次配液时间$\leq 25\text{min}$，采用水泵增压涡流方式快速溶解。</p> <p>5. 配液桶 PE 材质，容量$\geq 200\text{L}$。底部椭圆形凹面</p>	
--	--	--	--	--

		<p>无死角设计，单次配液能力≥ 50 人份。</p> <p>6. 在线电导度监测精度$\leq 0.01\text{mS/cm}$，首次结果偏离范围可进行第二次溶解，结果异常需有提醒警报。</p> <p>▲7. 自动配液：一键式自动配液、供液，配液后自动清洗，有效防止桶内滋生细菌，并防止 B 液过度搅拌造成碳酸氢根的丢失。</p> <p>四、储液系统</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 储液 PE 材质，容量$\geq 350\text{L}$。 2. 储液部分的连接口有：储液入口、排放口、分装口、透析供液口、透析回液口。 3. 储液桶带呼吸器，避免直接的空气接触，空气污染。 4. 储液桶配备高精度液位传感器和防溢液位开关，可自动完成传送过程和液位报警。 5. 储液桶液体具有液体循环功能，当液位低时暂停循环并有灯光声音报警提醒功能。 6. 过滤采用制药级别的微孔在线过滤系统，配液完成后经过双重过滤进入供液系统，可完成杂质和细菌的双重过滤。 7. 抑菌系统： 在储液桶内用高纯氮气填充，隔离空气，有效抑制细菌滋生，保障透析液的安全。储液桶使用 $0.22\ \mu\text{m}$ 空气过滤器，防止细菌进入。 <p>五、供液系统</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 供液管路使用一体成型的 CPVC 管+编织硅胶软管，直径$\geq 12\text{mm}$，全循环无死角管路设计。 2. 供液系统采用全循环设计，管道中的浓缩液不间断流动，防止液体长期停滞。 3. 供液管道及标准接口处严密，无渗漏现象，并 	
--	--	--	--

			<p>具有防逆流功能。</p> <p>4. 与液体长期接触的桶、管路需采用耐酸耐碱、无毒性物质释放的材质。</p> <p>5. 采用浓缩液自重供液方式（自吸式供液），血透机的供液压力$\leq 10\text{KPa}$，供液泵为一用一备，紧急故障可自动切换。</p> <p>六、清洗和消毒功能</p> <p>1. 消毒液开放。设备配液开始和结束后，能自动清洗配液系统各部件，有效防止腐蚀及细菌污染。</p> <p>2. 配液桶具有360°喷淋系统，可对桶内部全面清洗。</p>	
--	--	--	--	--