

合 同 书

项目名称: 柳州市城中区教育局课桌椅采购

采 购 人: 柳州市城中区教育局

采购编号: LZZC2025-G1-020039-LZSZ

合同编号: 12NK318904192026401

日期: 2026 年 3 月

目 录

一、政府采购合同	1
二、采购需求	8
三、中标通知书	21



一、政府采购合同

合同使用说明：本合同为中小企业预留合同。

政府采购合同 (一般货物类)

合同编号：12NK318904192026401

采购单位（甲方）：柳州市城中区教育局 采购计划表编号：CZZC2025-G1-00314-001、002

供应商（乙方）：柳州市浩诚办公家具有限公司

项目名称及编号：柳州市城中区教育局课桌椅采购 LZZC2025-G1-020039-LZSZ

签订地点：广西柳州市

签订时间：2026年3月24日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件规定条款和中标人投标文件和承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 供货一览表

金额单位：人民币（元）							
序号	货物名称	生产厂家	品牌	规格型号	数量及单位	单价	单项合价
1	▲中学课桌椅	柳州市浩诚办公家具有限公司	柳浩诚	一、课桌要求： ★1、课桌整体规格：长 650*宽 450*高 790mm（高度可调节 670mm-790mm），采用螺母和螺栓固定升降调节高度； 二、课椅要求： ★1、课椅整体规格尺寸：长 420mm×宽 440mm×高 790（高度可调节 670mm-790mm，采用螺母和螺栓固定升降调节高度； 型号：LHC001	1000套	235	235000
2	小学课桌椅	柳州市浩诚办公家具有限公司	柳浩诚	一、课桌要求： ★1、课桌整体规格：长 600*宽 450*790mm（高度可调节 670mm-790mm），采用螺母和螺栓固定升降调节高度； 二、课椅要求： ★1、课椅整体规格尺寸：长 420mm×宽 440mm×高 790（高度可调节 670mm-790mm，采用螺母和螺栓固定升降调节高度； 型号：LHC002	1140套	235	267900
3	课桌椅	广东艾尚家具有限公司	艾尚未来	一、课桌要求： ★1、课桌整体规格：长 600*宽 400*790mm（高度可调节 670mm-790mm），采用螺母和螺栓固定升降调节高度； 二、课椅： ★1、课椅整体规格尺寸：长 360mm×宽 400mm×高 790（高度可调节 670mm-790mm）采用螺	560套	235	131600

				母和螺栓固定升降调节高度； 型号：ASWLC003			
4	课桌一	柳州市浩诚办公家具有限公司	柳浩诚	1. 规格尺寸：长 1200mm*宽 600mm*高 460-580mm(七档高度调节) 型号：LHC004	81 张	200	16200
5	课桌二	柳州市浩诚办公家具有限公司	柳浩诚	1. 规格尺寸：长 600mm*宽 600mm*高 460-580mm(七档高度调节) 型号：LHC005	18 张	150	2700
6	课椅	柳州市浩诚办公家具有限公司	柳浩诚	1. 规格：长 350mm×宽 290mm×高 510mm/530mm/550mm（三级可调节高度）。 型号：ASWL006	320 张	55	17600
7	文件柜	广东艾尚家具有限公司	艾尚未来	1. 规格：长 850mm×宽 360mm×高 2030mm。 型号：ASWL002	8 组	500	4000
8	餐车	广东艾尚家具有限公司	艾尚未来	1. 餐车规格：长 870*宽 670*高 730mm 型号：ASWL003	9 台	3500	31500
专用耗材				已含在投标报价中			
投标总价大写：人民币柒拾万陆仟伍佰元整				¥706500.00 元			

2. 合同合计金额包括货物价款，标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、办理免税手续相关费用、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用。如招投标文件对其另有规定的，从其规定。

第二条 质量保证

1. 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招投标文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关

的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按招标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式：汽运。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：乙方负责。

第五条 交付和验收

1. 交货时间：自签订合同之日起 30 日内安装调试完毕，验收合格并交付使用、地点：采购人指定地点。

2. 乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。

5. 甲方委托政府采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后五日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：与甲方商议。

第七条 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物保修期：详见投标文件及合同附件。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）

4. 售后服务、保修时间从项目整体验收合格之日起计算。

第八条 付款方式

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

2. 资金性质：财政性资金。

3. 付款方式：财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。合同中所有货物交付完毕经采购人签收后，采购人和中标人约定验收时间，验收合格后，采购人收到合法有效发票后 10 个工作日内支付合同金额的 100%。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在1小时内到达甲方现场。

3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物免费保修期为7年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

第十一条 调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

第十二条 货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

第十三条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3‰ 违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 30 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 3‰ 滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5% 向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从未付款项中扣除，不足另补。

7. 其它违约行为按违约货款额 5% 收取违约金并赔偿经济损失。

第十四条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十五条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十六条 合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十七条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十八条 签订本合同依据

1. 政府采购招标文件；

2. 乙方提供的采购投标（或应答）文件；

3. 投标承诺书；

4. 中标或成交通知书。

第十九条 本合同一式 五 份，具有同等法律效力，采购代理机构 两 份，甲方 两 份，乙方 壹 份（可根据需要另增加）。

甲方（章） 柳州市城中区教育局 2026年3月24日	乙方（章） 柳州市浩诚办公家具有限公司 2026年3月24日
单位地址:	单位地址:
法定代表人:	法定代表人:
委托代理人:	委托代理人: 
电 话:	电 话:
电子邮箱:	电子邮箱:
开户银行: 柳州银行营业部	开户银行: 中国建设银行股份有限公司沿江路支行
账 号: 705002011011000000180	账 号: 45001625261050701687
邮政编码:	邮政编码:
经办人:	年 月 日

合同附件

一般货物类

1. 供应商承诺具体事项: 详见中标供应商投标文件	
2. 售后服务具体事项: 详见中标供应商投标文件	
3. 保修期责任: 详见中标供应商投标文件	
4. 其他具体事项: 详见中标供应商投标文件	
甲方（章） 2026年3月24日	乙方（章） 2026年3月24日

注：售后服务事项填不下时可另加附页

二、采购需求

说明:

(一) 本一览表中的品牌、型号仅起参考作用, 投标人可选用其他品牌型号替代, 但这些替代的产品要实质上满足或优于参考品牌、型号及其技术参数性能(配置)要求。

(二) 本一览表中参考品牌、型号及技术参数性能(配置)不明确或有误的, 或投标人选用其他品牌型号替代的, 请说明品牌型号和详细、正确的技术参数性能(配置)同时填写投标报价明细表和技术响应表。

(三) 标记“★”符号的为实质性响应内容, 该内容仅限于“第二章 采购需求”, 评审时投标人的响应内容发生负偏离一项以上的, 视为投标无效。没有标记“★”符号的技术参数要求, 评审时投标人的响应内容发生负偏离三项以上的, 视为投标无效。关于“项数”的规定, 凡标有最低一级序号的指标项即为一项技术条款, 无论是否隶属于上一级编号(有特别说明的除外)。

(四) 评审时, 评审委员会发现采购文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行, 或者采购文件内容违反国家有关规定的, 要停止评审工作并向采购人或采购代理机构书面说明情况, 采购人或采购代理机构应当修改采购文件后重新组织采购活动; 发现投标人提供虚假材料、串通等违法违规行为的, 要及时向采购人或采购代理机构报告。

(五) 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下的投标, 按一家投标人计算, 评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格; 评审得分相同的, 由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格, 招标文件未规定的采取随机抽取方式确定, 其他同品牌投标人不作为中标候选人;

非单一产品采购项目中, 多家投标人提供的核心产品品牌相同的, 视为提供相同品牌产品, 核心产品的名称在招标文件第二章“采购需求”用“▲”标明。

(六) 本项目包括以下设备, 根据财办库〔2008〕248号文件有关规定, 本项目不允许进口产品参加报价。

(七) 投标人必须为其响应产品侵犯其他投标人或专利人的专利成果承担相应法律责任; 同时, 具有产品专利的投标人应在其投标文件中提供与其自有产品专利相关的有效证明材料, 否则, 不能就其产品的专利在本项目响应过程中被侵权问题提出异议。

(八) 若采购货物属于节能产品政府采购品目清单范围的, 投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品, 品目清单请从中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询下载, 有属于政府强制节能产品的, 必须提供所投产品的证明材料(国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书材料, 加盖投标人CA电子签章), 否则其投标无效。

(九) 本货物需求一览表的技术参数要求中未特别列明的技术要求参照国家相关技术标准执行, 如有最新标准, 按最新标准执行。

一、项目技术规格参数及要求

序号	标的名称	技术参数	数量及单位
1	▲ 中学课桌椅	<p>一、课桌要求:</p> <p>★1、课桌整体规格: 长 650*宽 450*高 790mm (±5mm) (高度可调节 670mm-790mm (±5mm), 采用螺母和螺栓固定升降调节高度;</p> <p>★2、课桌面板: 桌面规格为长 650 (±5mm) *宽 450 (±5mm) 厚 20mm (±2mm), 基材为中密度纤维板, 防火板贴面; 采用塑料封边一次成型, 桌面正前方设有一根文具槽, 长 225mm (±2mm) *宽 37mm (±2mm) *深度 9mm (±2mm), 桌面靠胸部位塑料封边设有 18mm (±2mm) 鸭嘴形边缘、防挤压胸腔设计, 四周边缘平整圆滑, 安全坚固。</p> <p>3、桌面符合以下要求:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● (1) 符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T35601-2024 《绿色产品评价 人造板和木质地板》国家标准, 甲醛释放量 (气候箱法) ENF 级: $\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$; 挥发性有机物释放浓度 (7d): 苯 $\leq 2\ \mu\text{g}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 20\ \mu\text{g}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 20\ \mu\text{g}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 200\ \mu\text{g}/\text{m}^3$。 ◆ (2) 符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》国家标准, 防霉等级 ≤ 1 级。 <p>★4、课桌书斗高 150mm*宽 460mm*深 320mm (±5mm); 书斗采用冷轧钢板, 经模具一次拉伸成型成, 壁厚 $\geq 0.6\text{mm}$。</p> <p>冷轧钢板符合以下要求:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● (1) 符合 GB/T 11253-2019 《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》国家标准要求, 力学性能: 下屈服强度 $\geq 215\text{Mpa}$, 抗拉强度 335~450Mpa, 断后伸长率 $\geq 22\%$; 化学成分 (质量分数): C $\leq 0.15\%$, Si $\leq 0.35\%$, Mn $\leq 1.20\%$, P $\leq 0.035\%$, S $\leq 0.035\%$; 抗菌性能: 抑菌率 $\geq 99\%$; ◆ (2) 符合 GB/T 35607-2024 《绿色产品评价 家具》国家标准, 产品有害物质 (家具涂层可迁移元素): 铅 Pb $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、镉 Cd $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$、铬 Cr $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$、汞 Hg $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$、锑 Sb $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、钡 Ba $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$、硒 Se $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$、砷 As $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$。 <p>★5、立柱: 课桌采用双立柱钢制脚架: 采用内外立柱套管式升降方式。外立柱钢管尺寸为 $30 \times 60\text{mm}$ (±2mm), 钢管壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$; 内立柱钢管 $20 \times 50\text{mm}$ (±2mm), 钢管壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$; 桌脚采用 $30 \times 60\text{mm}$ (±2mm) 的椭圆形钢管, 钢管壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$; 两桌腿间有横管, 钢管都是椭圆管。</p>	1000 套

★6、桌面支架：桌面和书斗与支撑钢脚架间使用支架连接固定，桌面支架是规格 300mm(±2mm)×65mm(±2mm)的冷轧钢板，冷轧钢板材料厚度≥1.2mm。

7、支撑钢脚架升降方式；桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降，立柱设有多个高度不同的钻孔，安装和调节高度时用螺栓和螺母固定。

8、套管胶套：升降内外管间使用 PP 塑料胶套，规格 72*35mm(±2mm)，胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。

★9、桌架结构：上管和下管并使用套管式升降；两根立管之间有 60*30mm(±2mm)的横管焊接；脚管与立管采用平管贯穿式焊接，脚管为 60*30mm(±2mm)椭圆型钢管；脚管 60mm 宽的一面对着地面，再套上胶套，以便增加接地面积，更加稳固。

★10、脚套：采用全新颗粒 PP 塑料一次性注塑成型，规格长 80*宽 65*高 45mm(±2mm)；脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。

11、书包挂钩：在桌面的左右下方，在钢制支撑架上，须焊接钢制书包挂钩，承重强且耐用。

12、冷轧钢板和钢管表面经酸洗、脱脂、磷化处理、耐腐蚀、防锈，表面喷涂粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强不脱漆，涂层无漏喷，锈蚀，涂层光滑均匀，色泽一致；喷涂粉末具有防腐抗菌性，喷涂粉末符合 HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。

13、桌面板和书斗用螺丝钉固定，

14、产品总体质量标准要求：所有零部件应无破损；金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。

二、课椅要求：

★1、课椅整体规格尺寸：长 420mm×宽 440mm×高 790(±5mm)（高度可调节 670mm-790mm(±5mm)），采用螺母和螺栓固定升降调节高度；

★2、座椅坐板：采用 PP 材质一体注塑成型，尺寸 420mm×420mm(±5mm)；座板有透气孔和凹孔，透气舒适；人体工学设计，靠背倾斜式设计，使学生使用时更舒服，健康的成长。

座椅坐板符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》的要求。

★3、靠背面板：采用 PP 材质一体注塑成型，尺寸 420mm×360mm(±5mm)；座板有透气孔和凹孔，透气舒适；人体工学设计，靠背倾斜

	<p>式设计, 使学生使用时更舒服, 健康的成长。</p> <p>★4、立柱: 课桌采用双立柱钢制脚架: 采用内外立柱套管式升降方式。外立柱钢管尺寸为 $30 \times 60\text{mm} (\pm 2\text{mm})$, 钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 内立柱钢管 $20 \times 50\text{mm} (\pm 2\text{mm})$, 钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 桌脚采用 $30 \times 60\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 的椭圆形钢管, 钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 两桌腿间有横管, 钢管都是椭圆管。</p> <p>★5、椅架结构: 椅上管和椅下管并使用套管式升降; 两根立管之间有 $60 \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 的横管焊接; 脚管与立管采用平管贯穿式焊接, 脚管为 $60 \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 椭圆型钢管, 管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 脚管 60mm 宽的一面对着地面, 再套上胶套, 以便增加接地面积, 更加稳固。</p> <p>★6、脚套: 采用全新颗粒 PP 塑料一次性注塑成型, 规格长 $80 \times$ 宽 $65 \times$ 高 $45\text{mm} (\pm 2\text{mm})$; 脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。</p> <p>7、支撑钢脚架升降方式; 桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降, 立柱设有多个高度不同的钻孔, 安装和调节高度时用螺栓和螺母固定。</p> <p>8、套管胶套: 升降内外管间使用 PP 塑料胶套, 规格 $72 \times 35\text{mm} (\pm 2\text{mm})$, 胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。</p> <p>9、产品总体质量标准要求: 所有零部件应无破损; 金属件应无端部未封口的管件, 闷盖应不易脱落; 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物; 升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。</p>	
2	<p>小学课桌椅</p> <p>一、课桌要求:</p> <p>★1、课桌整体规格: 长 $600 \times$ 宽 $450 \times 790\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ (高度可调节 $670\text{mm}-790\text{mm} (\pm 5\text{mm})$), 采用螺母和螺栓固定升降调节高度;</p> <p>★2、课桌面板: 桌面规格为长 $600 (\pm 5\text{mm}) \times$ 宽 $450 (\pm 5\text{mm})$ 厚 $20\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 中纤密度板, 采用 PP 注塑封边一次成型, 桌面正前方设有一根文具槽, 长 $225\text{mm} (\pm 2\text{mm}) \times$ 宽 $37\text{mm} (\pm 2\text{mm}) \times$ 深度 $9\text{mm} (\pm 2\text{mm})$, 桌面靠胸部位置设有 $18\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 鸭嘴形边缘、防挤压胸腔设计, 四周边缘平整圆滑, 安全坚固。</p> <p>3、桌面板四周塑料封边条一体注塑成型: 封边条符合 QB/T4463-2013 《家具用封边条技术要求》的国家标准要求,</p> <p>★4、课桌书斗高 $150\text{mm} \times$ 宽 $460\text{mm} \times$ 深 $320\text{mm} (\pm 5\text{mm})$; 书斗采用冷轧钢板, 经模具一次拉伸成型成, 壁厚 $\geq 0.6\text{mm}$。</p> <p>★5、立柱: 课桌采用双立柱钢制脚架: 采用内外立柱套管式升降方式。外立柱钢管尺寸为 $30 \times 60\text{mm} (\pm 2\text{mm})$, 钢管壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$; 内立柱钢管 $20 \times 50\text{mm} (\pm 2\text{mm})$, 钢管壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$; 桌脚采用 $30 \times 60\text{mm} (\pm$</p>	1140 套

	<p>2mm)的椭圆形钢管,钢管壁厚$\geq 1.5\text{mm}$;两桌腿间有横管,钢管都是椭圆管。</p> <p>钢管符合以下要求:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● (1)符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》国家标准要求,产品表面理化性能:耐盐浴(划道两侧3mm外,应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象,附着力≤ 2级;抗菌性能:抑菌率$\geq 99\%$; ◆ (2)符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》国家标准,产品有害物质(家具涂层可迁移元素):铅 Pb$\leq 90\text{mg/kg}$、镉 Cd$\leq 50\text{mg/kg}$、铬 Cr$\leq 25\text{mg/kg}$、汞 Hg$\leq 25\text{mg/kg}$、锑 Sb$\leq 60\text{mg/kg}$、钡 Ba$\leq 1000\text{mg/kg}$、硒 Se$\leq 500\text{mg/kg}$、砷 As$\leq 25\text{mg/kg}$。 <p>★6、桌面支架:桌面和书斗与支撑钢脚架间使用支架连接固定,桌面支架是规格$300\text{mm}(\pm 2\text{mm}) \times 65\text{mm}(\pm 2\text{mm})$的冷轧钢板,冷轧钢板材料厚度$\geq 1.2\text{mm}$。</p> <p>7、支撑钢脚架升降方式;桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降,立柱设有多个高度不同的钻孔,安装和调节高度时用螺栓和螺母固定。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 8、螺栓符合 GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》国家标准要求,金属表面耐腐蚀性:铜加速乙酸盐雾试验(CASS试验)48h(连续喷雾),外观评级≥ 9级,保护评级≥ 9级。 ● 9、螺母符合 GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》国家标准要求,金属表面耐腐蚀性:铜加速乙酸盐雾试验(CASS试验)48h(连续喷雾),外观评级≥ 9级,保护评级≥ 9级。 <p>10、套管胶套:升降内外管间使用PP塑料胶套,规格长$72 \times$宽$35\text{mm}(\pm 2\text{mm})$,胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。</p> <p>★11、桌架结构:上管和下管并使用套管式升降;两根立管之间有$60 \times 30\text{mm}(\pm 2\text{mm})$的横管焊接;脚管与立管采用平管贯穿式焊接,脚管为$60 \times 30\text{mm}(\pm 2\text{mm})$椭圆型钢管;脚管60mm宽的一面对着地面,再套上胶套,以便增加接地面积,更加稳固。</p> <p>★12、脚套:采用全新颗粒PP塑料一次性注塑成型,规格长$80 \times$宽$65 \times$高$45\text{mm}(\pm 2\text{mm})$;脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。</p> <p>13、书包挂钩:在桌面的左右下方,在钢制支撑架上,须焊接钢制书包挂钩,承重强且耐用。</p>	
--	--	--

	<p>14、冷轧钢板和钢管表面经酸洗、脱脂、磷化处理、耐腐蚀、防锈，表面喷涂粉末，经高温粉末烤漆，附着力特强不脱漆，涂层无漏喷，锈蚀，涂层光滑均匀，色泽一致；喷涂粉末具有防腐抗菌性，喷涂粉末符合 HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。</p> <p>15、桌面板和书斗用螺丝钉固定。</p> <p>16、产品总体质量标准要求：所有零部件应无破损；金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。</p> <p>二、课椅要求：</p> <p>★1、课椅整体规格尺寸：长 420mm×宽 440mm×高 790(±5mm)（高度可调节 670mm-790mm(±5mm)，采用螺母和螺栓固定升降调节高度；</p> <p>★2、座椅坐板：采用 PP 材质一体注塑成型，尺寸 420mm×420mm(±5mm)；座板有透气孔和凹孔，透气舒适；人体工学设计，靠背倾斜式设计，使学生使用时更舒服，健康的成长。</p> <p>座椅坐板符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》的要求。</p> <p>★3、靠背面板：采用 PP 材质一体注塑成型，尺寸 420mm×360mm(±5mm)；座板有透气孔和凹孔，透气舒适；人体工学设计，靠背倾斜式设计，使学生使用时更舒服，健康的成长。</p> <p>★4、立柱：课桌采用双立柱钢制脚架：采用内外立柱套管式升降方式。外立柱钢管尺寸为 30×60mm(±2mm)，钢管壁厚≥1.2mm；内立柱钢管 20×50mm(±2mm)，钢管壁厚≥1.2mm；桌脚采用 30×60mm(±2mm)的椭圆形钢管，钢管壁厚≥1.2mm；两桌腿间有横管，钢管都是椭圆管。</p> <p>★5、椅架结构：椅上管和椅下管并使用套管式升降；两根立管之间有 60*30mm(±2mm)的横管焊接；脚管与立管采用平管贯穿式焊接，脚管为 60*30mm(±2mm)椭圆型钢管，管壁厚≥1.2mm；脚管 60mm 宽的一面对着地面，再套上胶套，以便增加接地面积，更加稳固。</p> <p>★6、脚套：采用全新颗粒 PP 塑料一次性注塑成型，规格 80*65*45mm(±2mm)；脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。</p> <p>7、支撑钢脚架升降方式；桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降，立柱设有多个高度不同的钻孔，安装和调节高度时用螺栓和螺母固定。</p> <p>8、套管胶套：升降内外管间使用 PP 塑料胶套，规格 72*35mm(±2mm)，胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。</p>	
--	--	--

		<p>9、产品总体质量标准要求：所有零部件应无破损；金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。</p>	
3	课桌椅	<p>一、课桌要求：</p> <p>★1、课桌整体规格：长 600*宽 400*790mm（±5mm）（高度可调节 670mm--790mm（±5mm），采用螺母和螺栓固定升降调节高度；</p> <p>2、课桌面板规格：长 600mm*宽 400mm*厚 18mm（±5mm）；桌面场景贴合学生身体，符合人体工程学，西周边缘平整圆滑，安全坚固，桌面四周采用 PP 环保塑料封边条（不可采用回收材料生产，如检测出材料问题，则视为不合格产品）。</p> <p>3、课桌面板基材采用环保中密度纤维板，桌面四周为圆角（防止学生碰伤），桌面前端设置长条状笔槽，放置文具更加方便。中密度纤维板符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》的国家标准要求，</p> <p>4、桌面板四周塑料封边条一体注塑成型：封边条符合 QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》的国家标准要求。</p> <p>★5、课桌书斗高 150mm*宽 450mm*深 300mm（±5mm）；书斗采用冷轧钢板，经模具一次拉伸成型成，壁厚≥0.6mm。冷轧钢板表面经酸洗、脱脂、磷化处理、耐腐蚀、防锈，表面喷涂粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强不脱漆，涂层无漏喷，锈蚀，涂层光滑均匀，色泽一致。</p> <p>★6、桌架立柱采用≥20mm*50mm 椭圆冷轧钢管，管壁厚≥1.2mm。钢管表面经酸洗、脱脂、磷化处理、耐腐蚀、防锈，表面喷涂粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强不脱漆，涂层无漏喷，锈蚀，涂层光滑均匀，色泽一致。</p> <p>7、桌面板和书斗用螺丝钉固定，螺丝钉符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》。</p> <p>8、产品总体质量标准要求：所有零部件应无破损；金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。</p> <p>二、课椅：</p> <p>★1、课椅整体规格尺寸：长 360mm×宽 400mm×高 790（±5mm）（高度可调节 670mm-790mm（±5mm），采用螺母和螺栓固定升降调节高度；</p> <p>2、座板和靠板：基材采用环保中密度纤维板，防火板贴面，四周封</p>	560 套

		<p>边条采用 PP 材质一体注塑成型。坐板人体工学设计，靠背倾斜式设计，使学童在学习时更舒服，更健康的成长。</p> <p>3、座板和靠板面板采用环保热熔胶胶水，热熔胶符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶剂中有害物质限量》、GB 33372-2020 《胶粘剂挥发性有机化合物限量》</p> <p>★4、喷塑脚架：课椅采用工字型架构的喷塑脚架，20mm*50mm 的椭圆钢管，管壁厚≥1.2mm。</p> <p>5、产品总体质量标准要求：所有零部件应无破损；金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。</p>	
4	课桌一	<p>1. 规格尺寸：长 1200mm*宽 600mm*高 460-580mm（±5mm）（七档高度调节）</p> <p>★2. 桌面：桌面材质为高密度板，采用环保复合三聚氢胺贴面，厚度为 20mm（±2mm），桌面四边注塑包边，具备良好的抗冲击、抗吸湿性能，完美地长期保护桌面，靠手边缘斜边设计。桌面四个角为 R 角设计，符合人体工程学，学生读写更舒适。桌面下方有 18mm*60mm（±2mm）的挡边。</p> <p>高密度板符合以下要求：</p> <ul style="list-style-type: none"> ●（1）符合 GB/T 31765-2015 《高密度纤维板》、GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》的国家标准，理化性能：密度 > 0.80g/cm³，静曲强度 ≥ 38.0MPa，弹性模量 ≥ 3200MPa，内结合强度 ≥ 1.00MPa，表面结合强度 ≥ 1.50MPa，防潮性能 70℃浸泡后湿静曲强度 ≥ 18.0MPa；甲醛释放量（气候箱法）ENF 级：≤ 0.025mg/m³； ◆（2）符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T35601-2024 《绿色产品评价 人造板和木质地板》国家标准，抗菌性能：抑菌率 ≥ 99%；挥发性有机物释放浓度（7d）：苯 ≤ 2 μg/m³，甲苯 ≤ 20 μg/m³，二甲苯 ≤ 20 μg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤ 200 μg/m³。 <p>★3. 桌立柱管：材质为 ABS，白色升降部分内立柱尺寸 Φ56mm（±2mm）。外立柱尺寸为 Φ62mm（±2mm）。共七档升降，每档升降 20mm（±2mm），升降幅度范围 120mm（±5mm），符合 3-8 岁年龄层的需求，立柱套管式升降，使用更便利，调节过程更简易。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ABS 塑料：符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术条件》国家标准要求，产品材料中有害物质限量-塑料-邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP 和 DIDP 的总量）≤ 0.1%； 	81 张

		<p>4.脚套：采用 PP 聚丙烯注塑形成，规格：$\Phi 62\text{mm} (\pm 2\text{mm})$，桌脚着地平稳，没有倾斜或摇摆现象。可调节式脚套，可调节高度为 $30\text{mm} (\pm 5\text{mm})$，特别是遇不平整地面时，可通过桌脚自由调节器进行桌脚水平调节，确保桌面实际平衡。底部有防滑橡皮垫，具备防滑、防移动从而避免产生噪音或刮伤地板板面的功能。</p>	
5	课桌二	<p>1.规格尺寸：长 $600\text{mm} \times$ 宽 $600\text{mm} \times$ 高 $460\text{--}580\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ (七档高度调节)</p> <p>★2.桌面：桌面材质为高密度板，采用环保复合三聚氢胺贴面，厚度为 $20\text{mm} (\pm 2\text{mm})$，桌面四边注塑包边，具备良好的抗冲击、抗吸湿性能，完美地长期保护桌面，靠手边缘斜边设计。桌面四个角为 R 角设计，符合人体工程学，学生读写更舒适。桌面下方有 $18\text{mm} \times 60\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 的挡边。</p> <p>★3.桌立柱管：材质为 ABS，白色升降部分立柱尺寸 $\Phi 56\text{mm}$。外立柱尺寸为 $\Phi 62\text{mm}$。共七档升降，每档升降 20mm，升降幅度范围 120mm，符合 3-8 岁年龄层的需求，在立柱上升降，使用更便利，调节过程更简易。</p> <p>4.脚套：采用 PP 聚丙烯注塑形成，规格：$\Phi 62\text{mm}$，桌脚着地平稳，没有倾斜或摇摆现象。可调节高度为 $30\text{mm} (\pm 5\text{mm})$，底部有防滑橡皮垫，具备防滑、防移动从而避免产生噪音或刮伤地板板面的功能。特别是遇不平整地面时，可通过桌脚自由调节器进行桌脚水平调节，确保桌面实际平衡。</p>	18 张
6	课椅	<p>1.规格：长 $350\text{mm} \times$ 宽 $290\text{mm} \times$ 高 $510\text{mm}/530\text{mm}/550\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ (三级可调节高度)。</p> <p>2.靠背：采用 PP 耐冲击塑料一体射出成型，强韧而不脆裂；靠背规格：长 $290\text{mm} \times$ 宽 $160\text{mm} (\pm 5\text{mm})$。</p> <p>★3.椅面：采用 PP 耐冲击塑料一体射出成型，强韧而不脆裂；椅面规格：长 $300\text{mm} \times$ 宽 $300\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ 坐高可调节三级高度是 $260\text{mm}/280\text{mm}/300\text{mm} (\pm 5\text{mm})$；采用贴合臀部的凹陷型坐板设计，凹陷尺寸为长 $250\text{mm} \times$ 宽 $220\text{mm} (\pm 5\text{mm})$，符合人体工程学原理，坐感更舒适。椅面周边配置 R 角，不留锐角。</p> <p>★4.靠背、椅面：采用高密度 PP 全新塑料，一体射出成型，耐冲击；添加抗紫外线塑料色粉，户外三年不褪色，不含重金属及其他有毒物质。</p> <p>● <u>pp 塑料：符合 GB28007-2011《儿童家具通用技术条件》国家标准</u></p>	320 张

		<p>准要求，产品材料中有害物质限量-塑料-邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP 和 DIDP 的总量）$\leq 0.1\%$；</p> <p>★5. 支架：采用 PP 塑料聚丙烯注塑形成，主立柱尺寸为 30mm*40mm（± 2mm）。产品可以拆装，减少体积，便于长途运输。三种高度调节，适合 3-8 岁儿童使用。</p> <p>6. 横管：采用 PP 聚丙烯注塑形成，横管尺寸：15mm*40mm（± 2mm）</p> <p>★7. 脚套：采用软质 PP 塑料，规格长 34mm*宽 46mm*高 135mm（± 2mm），椅脚着地平稳，没有倾斜或摇摆现象。底部配$\Phi 45$mm（± 2mm）软质脚套，具备防滑、防移动从而避免产生噪音或刮伤地板板面的功能。</p>	
7	文件柜	<p>1. 规格：长 850mm×宽 360mm×高 2030mm.（± 5mm）；</p> <p>★2. 五节档案柜，采用了冷轧钢板，厚度≥ 0.6mm；钢板表面经酸洗、脱脂、磷化处理、耐腐蚀、防锈，表面喷涂粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强不脱漆，涂层无漏喷，锈蚀，涂层光滑均匀，色泽一致；每节有凹凸式卡片槽和独立的锁；柜体底部的四角有的边长 55mm（± 5mm）和高 10mm（± 2mm）的三角形型塑料防潮脚垫。</p> <p>3. 冷轧钢板符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的要求，外观性能：金属件喷漆（塑）涂层应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。</p>	8 组
8	餐车	<p>1. 餐车规格：长 870*宽 670*高 730mm（± 5mm）</p> <p>★2. 餐车柜体材质：采用 304 不锈钢，厚度≥ 0.8mm，餐盘采用≥ 1.0mm 厚 304 不锈钢，汤桶高部采用≥ 1.0mm 厚 304 不锈钢，底部采用≥ 2.6mm 厚 304 不锈钢。</p> <p>◆3. 采用 201 不锈钢脚架，不锈钢脚架符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》要求，经过 96h 人造气氛腐蚀（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS）试验：保护评级不低于 9 级。</p> <p>4. 餐车工艺：采用双层保温中间发泡。</p> <p>5. 每辆餐车装两块活动板，活动板尺寸为长 870mm*宽 150mm*高 30mm（± 5mm），采用 304#不锈钢板制作。</p> <p>6. 每台餐车含 3 个长 300mm*宽 240mm*高 150mm（± 5mm）高餐盘和 1 个直径$\phi 300$mm（± 5mm）高汤桶，含盘盖桶盖。</p>	9 台

★二、商务要求	
基本要求	<p>1. 本项目投标报价包括货物及货物运抵指定交付地点的各种费用、随配附件、备品备件、易损件、专用工具、安装调试、技术培训、技术资料、包装、售后服务、保险费、税金、验收检验及其他所有成本费用的总和；</p> <p>2. 投标人应保证投标产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律責任均由投标人承担；</p> <p>3. 投标人所投产品应符合国家有关部门规定的相应技术、节能、安全和环保标准；国家有关部门对所投产品有强制性规定或要求的，必须符合相应规定或要求。</p>
质量保证期	自验收合格后交付使用之日起 5 年。
售后服务要求	<p>1. 投标产品必须是按厂家标准配置的整套全新产品，按国家规定实行“三包”，免费送货上门、免费安装调试（附安装说明书）及人员培训，培训后采购人可熟悉基本操作；</p> <p>2. 故障处理：提供 7*24 小时维修服务，并提供售后服务电话，出现故障应在接到故障通知起半小时内响应，一般问题 2 小时内通过远程方式解决；遇到大的问题，在接到报修通知后 6 小时内派技术人员到达现场维修，故障修复时限不超过 12 小时，如超过时限无法排除故障，免费提供同等质量的产品作为备用品供采购人使用，直到修复完成。</p> <p>3. 质量保证期内免费提供维修服务（含人工费、配件费、差旅费等各项费用），所更换的所有零配件全部使用原厂配件；保修期以外一律按投标文件承诺的优惠价收费，提供终身上门维修服务。</p>
交货时间及地点	<p>1. 交货时间：自签订合同之日起 30 日内安装调试完毕，验收合格并交付使用；</p> <p>2. 交货地点：采购人指定地点。</p>
付款方式	<p>财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。合同中所有货物交付完毕经采购人签收后，采购人和中标人约定验收时间，验收合格后，采购人收到合法有效发票后 10 个工作日内支付合同金额的 100%。</p> <p>注：资金支付等事项按照《保障中小企业款项支付条例》（国务院令第 802 号）、《广西壮族自治区财政厅关于持续优化政府采购营商环境推动高质量</p>

	发展的通知》等要求执行。
备品备件及耗材等要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 投标人所提供零部件、配件及安装材料必须是符合国家规定质量安全标准的全新、合格产品；该项费用应包含在报价中； 2. 投标人所提供完整的全套设备须包括必备的易损耗备件和专用工具； 3. 投标人必须有完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的免费的措施和配件，保证过质保期后五年内有足够的备品备件，为完成本项目技术支持、服务需求提供可靠保证。
★三、验收要求	
验收标准及要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 签订合同后，在批量送货前，中标人提供标记“◆”号的技术参数检测报告原件给采购人查验。由采购人按中标人生产批次随机抽取 1-2 套课桌椅进行送检，检测费用及送检过程中的相关费用由中标人负责；检验有可能产生破坏性检测（补货相关费用由中标人负责）；如此次检验不符合采购需求的，中标人在 10 个工作日完成整改，整改后复验仍不合格，采购人有权单方面解除合同，并报政府采购监督管理部门依法追究违约责任。 2. 国家强制性技术标准及有关规定； 3. 交货验收时，采购人根据《广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法》的规定，由采购人及中标人双方共同进行验收。必要时可委托国家认可的质量检测机构开展采购项目验收工作； 4. 本项目因中标人提供的货物不能满足采购需求的技术参数或其投标文件承诺等原因无法通过验收，造成不能按时、按质、按量完成项目要求的，将按照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规由中标人承担相应的法律责任； 5. 验收费用：验收所产生的检验费及相关的全部费用均由中标人承担。
四、资信要求	
★政策性资格要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号），本项目属于专门面向中小企业采购的项目，符合《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定条件的监狱企业以及符合《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定条件的残疾人福利单位视同小型、微型企业；

	<p>2. 中小企业须符合本项目采购标的所属行业对应的中小企业划分标准：</p> <p>(1) 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：工业。</p> <p>(2) 中小企业划分有关标准根据工信部等部委发布的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）确定；</p> <p>(3) 为方便投标人识别企业规模类型，投标人可使用工业和信息化部组织开发的中小企业规模类型自测小程序生成企业规模类型测试结果。</p> <p>自测小程序链接：https://baosong.miit.gov.cn/ScaleTest</p>
政策性加分条件 (如有)	<p>1. 《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）：对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购；</p> <p>2. 财政部 生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）。</p>
质量管理、企业信用要求(如有)	<p>1. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的质量管理体系认证证书；</p> <p>2. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的环境管理体系认证证书；</p> <p>3. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的家具中有害物质限量认证证书。</p>
五、其他要求	
无	

三、中标通知书

柳州市政府集中采购中心

柳州市城中区教育局课桌椅采购（LZZC2025-G1-020039-LZSZ）

中标通知书

柳州市浩诚办公家具有限公司：

柳州市政府集中采购中心受柳州市城中区教育局委托，就柳州市城中区教育局课桌椅采购项目采用公开招标方式进行采购，按规定程序进行了开标、评标。经评标委员会评审、采购人确认，贵公司为本项目的中标人，中标金额（大写）：人民币柒拾万零陆仟伍佰元整（¥706,500.00）。

请贵公司在收到本通知书的二十五日内，与采购人柳州市城中区教育局签订合同。

根据《柳州市财政局 人民银行柳州市中心支行 关于进一步做好线上“政采贷”融资工作的通知》（柳财采〔2022〕19号），供应商可凭中标通知书、政府采购合同，通过中征应收账款融资服务平台向银行在线申请“政采贷”融资。

特此通知！

采购项目联系人：荣蕾

联系电话：0772-2626017

采购代理机构地址：广西柳州市三中路64-2号

采购人：柳州市城中区教育局

联系人及联系电话：谭昊，0772-2612261

采购人地址：广西柳州市河东管理大厦1017室

