

---

# 政府采购货物买卖合同 (试行)

项目名称：新校园部分家具类采购项目

合同编号：12N49877487020251001

甲 方：中国共产党苍梧县委员会党校

乙 方：梧州市兆峰家具有限公司

签订时间：

---

## 使 用 说 明

1. 本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2. 本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3. 本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

## 第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：中国共产党苍梧县委员会党校（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方（全称）：梧州市兆峰家具有限公司（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

### 1. 项目信息

（1）采购项目名称：新校园部分家具类采购项目

采购项目编号：WZZC2025-J1-210162-WZSG

（3）项目内容：

①采购货物名称、数量及具体要求：

项 号	货 物 名 称	数 量	单 位	主要技术参数及性能（配置）要求	单 价	单 品 总 价
1	大办公桌	5	张	规格：W1800XD900X760H 1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量测定-穿孔法 0.2mg/100g。 2、面贴优质采用 0.6（±0.05）mm 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。 3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》的要求。 4、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未	1600	8000

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，配件均作防锈、防腐处理。</p> <p>6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹纹理协调一致，无明显色差。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p>		
2	大班椅	5	张	<p>规格：W720XD630X1060H</p> <p>1、椅架：采用橡胶木框架，含水率符合国家标准，天然环保，木纹自然纹理清晰，经久耐用，稳固合理设计，国标一级环保漆，更环保的同时不产生有害气体，天然清新，环保健康，不含甲醛，清纯自然；橡胶木符合 GB/T 3324-2024 标准，检测报告内容包含但不限于：外观要求（漆膜）：同色部件的色泽应相似符合要求；应无脱色、掉色现象符合要求；漆膜不应有皱皮、发黏或漏漆现象符合要求；漆膜应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、龟裂、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>2、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>3、面料一级或同等及以上环保皮覆面，皮面厚薄均匀，无油腻感，表面平整、柔软、丰满有弹性，正面不裂面、无管皱，主要部位不松面，涂饰均匀，不掉浆，不裂浆；环保皮通过国家标准检测合格，感观要求合格、撕裂力、摩擦色牢度、湿擦 250、碱性汗液 80 次、耐折牢度 20000 次无裂纹、耐磨性、无明显损伤、剥落、气味、禁用偶</p>	1150	5750

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				氮染料含量、游离甲醛含量符合国家家具生产技术标准。 4、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉通过国家标准检测合格，感官要求、物理力学性能压陷性能 25%压陷硬度、65%/25%压陷比、75%压缩永久变形、拉伸强度、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度、湿热老化后拉伸强度变化率符合国家家具生产技术标准。 5、底盘：带锁止轮可转动底盘。 6、底框：铝合金架。 7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。		
3	茶水柜	13	组	规格：W800XD400X800H 1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量测定-穿孔法 0.2mg/100g。 2、面贴优质采用 0.6（±0.05）mm 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。 3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》的要求。 4、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。 5、整体五金配件紧密拼接，配件均作防锈、防腐处理。 6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理协调一致，无明显色差。 7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。	550	7150
4	办公桌	21	张	规格：W1600XD800X760H 1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量	935	19635

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>测定-穿孔法 0.2mg/100g。</p> <p>2、面贴优质采用 0.6（±0.05）mm 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，配件均作防锈、防腐处理。</p> <p>6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹协调一致，无明显色差。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p>		
5	办公椅	21	张	<p>规格：W630XD620X1050H</p> <p>1、整体采用优质橡胶木实木制作。橡胶木符合 GB/T 3324-2024 标准，检测报告内容包含但不限于：外观要求（漆膜）：同色部件的色泽应相似符合要求；应无脱色、掉色现象符合要求；漆膜不应有皱皮、发黏或漏漆现象符合要求；漆膜应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、龟裂、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>2、木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹、缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率符合国家标准。</p> <p>3、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇</p>	320	6720

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量(限萘、蒽)未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯(TDI)、六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]≤0.02；⑦卤代烃总和含量(限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯)未检出。</p> <p>4、胶粘剂采用水溶型胶粘剂。水溶型胶粘剂中的有害物质限量符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象用于同一件产品的木纹理应协调一致，无明显色差。</p> <p>6、座板软包采用优质选用优质麻绒、耐磨性强、阻燃、经防污处理，清洁方便，（布套可更换、拆洗）</p> <p>7、海棉密度≥45kg/m<sup>3</sup>，海棉通过国家标准检测合格，感官要求、物理力学性能压陷性能 25%压陷硬度、65%/25%压陷比、75%压缩永久变形、拉伸强度、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度、湿热老化后拉伸强度变化率符合国家家具生产技术标准。</p> <p>8、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p>		
6	定制椭圆会议桌 1	1	张	<p>规格：W3600XD1600X760H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量测定-穿孔法 0.2mg/100g。</p> <p>2、面贴优质采用 0.6（±0.05）mm 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量(限萘、蒽)未</p>	3800	3800



项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，配件均作防锈、防腐处理。</p> <p>6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理协调一致，无明显色差。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p>		
7	定制椭圆会议桌2	1	张	<p>规格：W3500XD1600X760H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量测定-穿孔法 0.2mg/100g。</p> <p>2、面贴优质采用 0.6（±0.05）mm 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，配件均作防锈、防腐处理。</p> <p>6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理协调一致，无明显色差。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p>	4000	4000
8	会	37	张	规格：W610XD590X1040H	405	14985



项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
	议椅			<p>1、框架采用优质橡胶木原木，材质硬度高、刚性强，木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，无贯通裂缝，无虫柱，含水率符合国家标准。橡胶木符合 GB/T 3324-2024 标准，检测报告内容包含但不限于：外观要求（漆膜）：同色部件的色泽应相似符合要求；应无脱色、掉色现象符合要求；漆膜不应有皱皮、发黏或漏漆现象符合要求；漆膜应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、龟裂、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>2、采用优质环保油漆，油漆中有害物质限量符合国标要求。</p> <p>3、采用五底四面油漆工艺，木制件外露部分油漆喷涂完整。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量<math>\leq 16.2</math>；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]<math>\leq 0.02</math>；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>4、面料：采用优质西皮，厚度<math>\geq 1\text{mm}</math>，皮平整、柔软、有弹性、涂饰均匀、颜色一致。摩擦色牢度光面。</p> <p>5、海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉通过国家标准检测合格，感官要求、物理力学性能压陷性能 25%压陷硬度、65%/25%压陷比、75%压缩永久变形、拉伸强度、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度、湿热老化后拉伸强度变化率符合国家家具生产技术标准。</p> <p>6、座板底板，采用 E0 级优质阻燃实木多层板。</p> <p>7、喷胶：采用优质喷胶，喷胶中的有害物质限量符合国家标准。</p> <p>8、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p>		
9	文件柜	5	组	<p>规格：W800XD400X2000H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量测定-穿孔法 <math>0.2\text{mg}/100\text{g}</math>。</p> <p>2、面贴优质采用 <math>0.6(\pm 0.05)\text{mm}</math> 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p>	800	4000

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>4、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量(限萘、蒽)未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯(TDI)、六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]≤0.02；⑦卤代烃总和含量(限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯)未检出。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，液压合页配件均作防锈、防腐处理。</p> <p>6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理协调一致，无明显色差。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p>		
10	资料柜	35	组	<p>规格：W830XD385X1830H(图片仅供参考)</p> <p>1、通体 0.6MM 冷轧钢板，门面设计形式：通长金属框门，</p> <p>2、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染(润滑油和润滑脂)符合。</p> <p>3、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>4、磷化液中有害元素含量的测定方法符合 GB/T30647-2014 标准。</p> <p>5、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏</p>	535	18725

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				菌 99.99%。 7、铰链：定位铰链。 8、金属结构，带锁。 9、颜色：定制颜色，需确认色卡，转印套色。 		
11	定制主席台	3	张	规格：W2400XD600X760H 1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量测定-穿孔法 0.2mg/100g。 2、面贴优质采用 0.6（±0.05）mm 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。 3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。 4、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。 5、整体五金配件紧密拼接，配件均作防锈、防腐处理。 6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理协调一致，无明显色差。 7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。	1360	4080

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
12	主席椅	9	张	<p>规格：W650XD620X1080H</p> <p>1、整体采用优质橡胶木实木制作。橡胶木符合 GB/T 3324-2024 标准，检测报告内容包含但不限于：外观要求（漆膜）：同色部件的色泽应相似符合要求；应无脱色、掉色现象符合要求；漆膜不应有皱皮、发黏或漏漆现象符合要求；漆膜应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、龟裂、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>2、木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率符合国家标准。</p> <p>3、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>4、胶粘剂采用环保胶粘剂。胶粘剂中的有害物质限量符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象用于同一件产品的木纹理应协调一致，无明显色差。</p> <p>6、座板软包采用优质选用优质麻绒、耐磨性强、阻燃、经防污处理，清洁方便，（布套可更换、拆洗）</p> <p>7、海棉密度≥45kg/m<sup>3</sup>，海棉通过国家标准检测合格，感官要求、物理力学性能压陷性能 25%压陷硬度、65%/25%压陷比、75%压缩永久变形、拉伸强度、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度、湿热老化后拉伸强度变化率符合国家家具生产技术标准。</p> <p>8、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p>	430	3870
13	定	1	张	规格：W860XD590X1180H	1200	1200

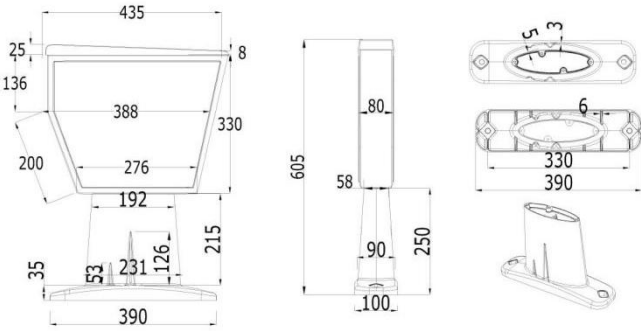
项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
	制演讲台			<p>1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量测定-穿孔法 0.2mg/100g。</p> <p>2、面贴优质采用 0.6（±0.05）mm 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，配件均作防锈、防腐处理。</p> <p>6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理协调一致，无明显色差。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p> <p>8、台面配有 220V，10A 六孔电源插座。</p>		
14	定制条桌	16	张	<p>规格：W1320XD410X760H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级刨花板外贴三聚氰胺面，各项技术指标符合浸渍胶膜纸饰面的要求，静曲强度、弹性模量、表面磨损值、表面耐香烟灼烧、表面耐干、表面耐龟裂、耐污染腐蚀图案纹均符合国家家具要求标准。板材的甲醛释放量及质量标准须优于国家强制性标准 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》ENF 级的要求。表面胶合强度≥1.5；静曲强度（≥15.0；弹性模量≥29000；甲醛释放量≤0.015mg/m<sup>3</sup>，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上，表面耐污染腐图案纹蚀达到 5 级以上。</p> <p>2、面板 25mm 厚，可折叠层板、档板厚度为 16mm 厚，封边采用加厚 2.0mm 厚 PVC 同色封边。</p>	420	6720



项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>3、品牌五金配件，正常使用超过十年。</p> <p>4、板饰面要求防滑、防水、防潮、防划花防虫、防腐的化学处理强度高。</p> <p>5、桌架为优质铝合金钢架组合，带可折叠层板，万向固定轮，收起折叠移动便捷。</p> <p>6、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。</p> <p>7、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>8、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。</p> <p>2、柜体：主体采用 0.6mm 冷轧钢板机加工而成，表面经过酸洗磷化环氧树脂粉末静电喷涂，防腐处理，强吸附、抗酸碱，钢板内部加钢衬，提高整体承重性及抗冲击能力。</p> <p>9、颜色：定制颜色，需确认色卡，各教室整颜色配套。</p>		
15	礼堂椅	296	张	<p>规格：W640XD720X1060H</p> <p><b>1、外形设计：</b>采用人体流线设计，符合人体生理学原理，结构坚固耐用，有效保障学生健康，防止骨架变形，肌肉酸软，适用于音乐厅、礼堂、剧院、大型会议室场所；须符合报告厅使用需求。</p> <p><b>2、座背海棉：</b>采用高密度冷发泡 PU 定型海棉，符合人体工学原理，密度<math>\geq 50\text{kg}/\text{m}^3</math>，柔软、舒适、回弹性好，长时间使用不会变形；长 760mm<math>\pm 5\text{mm}</math>，宽 465mm<math>\pm 5\text{mm}</math>，头枕中间最高处 120mm<math>\pm 5\text{mm}</math>，底部两边最高处 170mm<math>\pm 5\text{mm}</math>；背棉仿照汽车座椅的座背海绵而全新设计开发，上部有突出部可以托颈，下部两边有突出部可以托腰。</p> <p><b>3、座背内板：</b>采用优质夹板经模具成型，承托力更强，不易变形断裂，更坚固耐用。</p> <p><b>4、座包结构：</b>座包内附 1.5mm 优质冷轧钢板冲压焊接成型，厚铁框+夹板结构，抛弃了市场上依然大范围使用的木框+夹板结构，承托力更强，不易变形断裂，更坚固耐用。</p> <p><b>5、座背外板：</b>采用优质高密度硬木七层弯曲木板厚度不</p>	610	180560



项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>低于 15mm，经高温高压一次模压成型，不开裂、不变形，面采用环保油漆，整体美观大方抗变形；座板附独特蜂窝式吸音气孔，整体吸音率高，迅速消除全场回音，保证座椅的良好透气性能和整个会场无噪音。</p> <p><b>6、扶手面：</b>采用实木，板面经六次以上喷油、打磨，油漆采用高硬度聚脂环保漆。</p> <p><b>7、油漆：</b>采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p><b>8、面料：</b>选用工程座椅专用面料，甲醛含量≤0.05mg / kg，可分解致癌芳香胺染料≤0.05mg / kg 渗透力强，吸声效果好，耐磨，抗色变，柔软度适中，可根据客户需求确定颜色和质感。</p> <p><b>9、扶手框架：</b>采用优质冷轧板经模具冲压焊接成型。</p> <p><b>▲10、脚架：</b>铝合金站脚设计美观大方，采用无焊接结构，具备高强度、抗冲击、耐腐蚀、易维护等特性，且永不生锈、不褪色，使用寿命可达 10 年以上，站脚尺寸：站脚总高 605mm，总宽 435mm，侧面站脚宽度 80mm；地脚掌呈流线型，脚掌长：390mm；宽 100mm，高度 250mm，地脚整体采用「三角构成」结构，内部巧妙地内切了两个大小不等的等腰三角形，上轻下重的三角形结构设计，和地脚整体三角形设计形成呼应，使三角形元素展现出产品动感的层次和稳固感，大等腰三角形尺寸为高 126mm，邻边相同 126mm；小等腰三角形尺寸为高 53mm，邻边相同 53mm。地脚底部设有 10 组加强筋，壁厚为 3-6mm，显著提升铝合金产品的整体刚性，有效分散载荷，提升产品的承重性能，使其能够承受更大的压力或重量。地脚采用创新的隐避式设计，通过隐藏式压爆不锈钢地爆螺丝与地面牢固固定，外部覆盖菱形 PP 塑料地脚盖（长宽 35x35mm），不仅有效防止灰尘积聚，还赋予整体设计简</p>		

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>约现代的视觉美感。脚掌前螺丝与后螺丝孔距为：330mm。扶手框和地脚采用螺丝紧固成型，产品整体设计兼顾美观与功能性，确保长期使用的稳定性与可靠性。（脚架规格图）</p>  <p>11、回位功能：采用弹簧加阻尼器自动回复装置，使得回复主程协调一致。</p> <p>12、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。</p> <p>13、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>14、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。</p> <p>15、颜色：定制颜色，需确认色卡，各教室整颜色配套。</p>		
16	讲台	11	张	<p>规格：W1400XD600X760H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量测定-穿孔法 0.2mg/100g。</p> <p>2、面贴优质采用 0.6（±0.05）mm 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>5、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无</p>	900	9900

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量<math>\leq 16.2</math>；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]<math>\leq 0.02</math>；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，配件均作防锈、防腐处理。</p> <p>6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理协调一致，无明显色差。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p> <p>8、台面配有 220V，10A 六孔电源插座。</p>		
17	定制弧形条桌 1	4	张	<p>规格：W1835XD475X760H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级刨花板外贴三聚氰胺面，各项技术指标符合浸渍胶膜纸饰面的要求，静曲强度、弹性模量、表面磨损值、表面耐香烟灼烧、表面耐干、表面耐龟裂、耐污染腐蚀图案纹均符合国家家具要求标准。板材的甲醛释放量及质量标准须优于国家强制性标准 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》ENF 级的要求。表面胶合强度<math>\geq 1.5</math>；静曲强度（<math>\geq 15.0</math>；弹性模量<math>\geq 29000</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上，表面耐污染腐图案纹蚀达到 5 级以上。</p> <p>2、面板 25mm 厚，可折叠层板、档板厚度为 16mm 厚，封边采用加厚 2.0mm 厚 PVC 同色封边。</p> <p>3、品牌五金配件，正常使用超过十年。</p> <p>4、板饰面要求防滑、防水、防潮、防划花防虫、防腐的化学处理强度高。</p> <p>5、桌架为优质铝合金钢架组合，带可折叠层板，万向固定轮，收起折叠移动便捷。</p> <p>6、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、</p>	900	3600

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。</p> <p>7、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>8、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。</p> <p>9、颜色：颜色：定制颜色，需确认色卡，各教室整颜色配套。</p>		
18	定制弧形条桌 2	4	张	<p>规格：W1235XD456X760H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级刨花板外贴三聚氰胺面，各项技术指标符合浸渍胶膜纸饰面的要求，静曲强度、弹性模量、表面磨损值、表面耐香烟灼烧、表面耐干、表面耐龟裂、耐污染腐蚀图案纹均符合国家家具要求标准。板材的甲醛释放量及质量标准须优于国家强制性标准 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》ENF 级的要求。表面胶合强度<math>\geq 1.5</math>；静曲强度（<math>\geq 15.0</math>；弹性模量<math>\geq 29000</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上，表面耐污染腐图案纹蚀达到 5 级以上。</p> <p>2、面板 25mm 厚，可折叠层板、档板厚度为 16mm 厚，封边采用加厚 2.0mm 厚 PVC 同色封边。</p> <p>3、品牌五金配件，正常使用超过十年。</p> <p>4、板饰面要求防滑、防水、防潮、防划花防虫、防腐的化学处理强度高。</p> <p>5、桌架为优质铝合金钢架组合，带可折叠层板，万向固定轮，收起折叠移动便捷。</p> <p>6、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。</p> <p>7、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表</p>	700	2800

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>8、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。</p> <p>9、颜色：颜色：定制颜色，需确认色卡，各教室整颜色配套。</p>		
19	大教室培训椅	200	张	<p>规格：W630XD600X725H</p> <p>1、椅架为优质铝合金钢架组合，万向固定轮，收起折叠移动便捷。</p> <p>2、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。</p> <p>3、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>4、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。</p> <p>5、座板软包采用优质选用优质麻绒、耐磨性强、阻燃、经防污处理，清洁方便，（布套可更换、拆洗）。</p> <p>6、海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉通过国家标准检测合格，感官要求、物理力学性能压陷性能 25%压陷硬度、65%/25%压陷比、75%压缩永久变形、拉伸强度、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度、湿热老化后拉伸强度变化率符合国家家具生产技术标准。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，教室颜色整体配套。</p>	295	59000
20	接待沙发	1	套	<p>规格：1+1+3，单位：W1120XD850X730H 三位：W2200XD850X730H</p> <p>1、面料：进口环保真皮，耐磨性强，经防污处理，防磨防污性好，甲醛含量符合国家家具生产技术标准。</p>	3260	3260



项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>2、基材：采用优质实木沙发框架，材质坚硬钢性强，木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹、缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率符合国家标准。</p> <p>3、海棉：采用 45#PU 阻燃成型高密度泡绵，回弹率好。</p> <p>4、用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，高强度蛇型拉力筋结构，能均匀承托负重，在常期负重状态下性能保持良好，耐久不变形，高回弹，耐冲击。</p> <p>5、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]≤0.02；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯）未检出。</p> <p>6、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度≥45kg/m<sup>3</sup>，海棉通过国家标准检测合格，感官要求、物理力学性能压陷性能 25%压陷硬度、65%/25%压陷比、75%压缩永久变形、拉伸强度、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度、湿热老化后拉伸强度变化率符合国家家具生产技术标准。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，教室颜色整体配套。</p>		
21	茶几	1	套	<p>规格：长几：W1200XD600X425H      方几：W600XD600X425H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级中密度纤维板，中密度纤维板符合 GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，检测内容包括但不限于：甲醛含量测定-穿孔法 0.2mg/100g。</p> <p>2、面贴优质采用 0.6（±0.05）mm 厚木皮饰面，木皮要颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>6、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中</p>	600	600



项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量≤16.2；⑤多环芳烃总和含量(限萘、蒽)未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯(TDI)、六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]≤0.02；⑦卤代烃总和含量(限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯)未检出。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，配件均作防锈、防腐处理。</p> <p>6、产品外观线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等，符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理协调一致，无明显色差。</p> <p>7、颜色：定制颜色，需确认色卡，办公室颜色整体配套。</p> <p>8、台面配有 220V，10A 六孔电源插座。。</p>		
22	定制三人位培训桌	64	张	<p>规格：W1830XD380X760H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级刨花板外贴三聚氰胺面，各项技术指标符合浸渍胶膜纸饰面的要求，静曲强度、弹性模量、表面磨损值、表面耐香烟灼烧、表面耐干、表面耐龟裂、耐污染腐蚀图案纹均符合国家家具要求标准。板材的甲醛释放量及质量标准须优于国家强制性标准 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》ENF 级的要求。表面胶合强度≥1.5；静曲强度（≥15.0；弹性模量≥29000；甲醛释放量≤0.015mg/m<sup>3</sup>，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上，表面耐污染腐图案纹蚀达到 5 级以上。</p> <p>2、面板 25mm 厚，可折叠层板、档板厚度为为 16mm 厚，封边采用加厚 2.0mm 厚 PVC 同色封边。</p> <p>3、品牌五金配件，正常使用超过十年。</p> <p>4、板饰面要求防滑、防水、防潮、防划花防虫、防腐的化学处理强度高。</p> <p>5、桌架为优质铝合金钢架组合，带可折叠层板，万向固定轮，收起折叠移动便捷。</p> <p>6、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染(润滑油和润滑脂)符合。</p>	510	32640

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>7、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>8、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。</p> <p>9、颜色：定制颜色，需确认色卡，各教室整颜色配套。</p>		
23	定制二人位培训桌	262	张	<p>规格：W1250XD380X760H</p> <p>1、基材采用优质环保型 E0 级胶合板外贴三聚氰胺面，胶合板符合 GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》及国家标准第 1 号修改单、GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准，包括但不限于：含水率 7.3%；胶合强度（最大值 1.09MPa，最小值 0.85MPa）；表面胶合强度（平均值 1.11MPa，最小值 0.99MPa）；表面耐划痕（1.5N 表面无大于 90% 的连续划痕）；表面耐磨（磨耗值 52mg/100r，表面情况（图案）磨 100r 之后留有花纹且不露底）；表面耐干热 5 级；表面耐污染腐蚀 5 级；表面耐冷热循环（无裂纹、鼓泡、变色、起皱等）；表面耐龟裂 5 级、表面耐水蒸气 5 级；耐光色牢度符合；甲醛释放量 0.020mg/m<sup>3</sup>。</p> <p>2、面板 25mm 厚，可折叠层板、档板厚度为 16mm 厚，封边采用加厚 2.0mm 厚 PVC 同色封边。</p> <p>3、品牌五金配件，正常使用超过十年。</p> <p>4、板饰面要求防滑、防水、防潮、防划花防虫、防腐的化学处理强度高。</p> <p>5、桌架为优质铝合金钢架组合，带可折叠层板，万向固定轮，收起折叠移动便捷。</p> <p>6、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。</p> <p>7、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、</p>	440	115280

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				磷化、钝化、脱脂、表调。 8、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。 9、颜色：定制颜色，需确认色卡，各教室整颜色配套。		
24	培训椅	716	张	规格：W605XD605X830H 1、椅架为优质铝合金钢架组合，万向固定轮，收起折叠移动便捷。 2、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。 3、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。 4、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。 5、座板软包采用优质选用优质麻绒、耐磨性强、阻燃、经防污处理，清洁方便，（布套可更换、拆洗）。 6、海棉密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ ，海棉通过国家标准检测合格，感官要求、物理力学性能压陷性能 25%压陷硬度、65%/25%压陷比、75%压缩永久变形、拉伸强度、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度、湿热老化后拉伸强度变化率符合国家家具生产技术标准。 7、颜色：定制颜色，需确认色卡，教室颜色整体配套。	300	214800
25	电子阅桌	20	张	规格：W1400XD700X760H 1、基材 25mm 厚，采用优质环保型 E0 级刨花板外贴三聚氰胺面，各项技术指标符合浸渍胶膜纸饰面的要求，静曲强度、弹性模量、表面磨损值、表面耐香烟灼烧、表面耐干、表面耐龟裂、耐污染腐蚀图案纹均符合国家家具要求标准。板材的甲醛释放量及质量标准须优于国家强制性标准 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和	2700	54000

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>创花板》、GB/T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》ENF 级的要求。表面胶合强度<math>\geq 1.5</math>；静曲强度（<math>\geq 15.0</math>；弹性模量<math>\geq 29000</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上，表面耐污染腐图案纹蚀达到 5 级以上。</p> <p>2、饰面：全部采用优质三聚氰胺贴面板，具有耐磨、耐刮、防火、抗污染等性能，符合国家标准。</p> <p>3、封边：全部采用 1.5mm 厚 3:1 配料 PVC 经模具生产封边,所有封边经高温全自动机器封边，修边，不允许手工封边、修边，封边后无脱胶、漏胶、鼓泡或开裂现象。</p> <p>4、五金件：连接件采用优质接件，连接件的金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰等缺陷；塑料部位表面光洁平滑，无裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致。</p> <p>5、铁架：主台脚架采用 <math>40 \times 40 \times 1.2\text{mm}</math> 钢管材质，连接横梁采用 <math>50 \times 25 \times 1.2\text{mm}</math> 厚方管，主机架采用 <math>20 \times 20 \times 1.0\text{mm}</math> 厚方管，线槽、背板、主机箱侧板采用 0.7mm 厚冷轧钢板一次性成形，主台脚均配线槽，金属件涂层无漏喷，锈蚀；光滑均匀，色泽一致，无流挂，疙瘩，皱皮，飞漆等现象缺陷，焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接，焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接，不允许脱焊，气孔，焊瘤，焊丝头，咬边飞溅；焊接后经打磨，酸洗，磷化，除油等处理。配 2 个铁制吊式主机架，配线槽方便布线。</p> <p>5、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。</p> <p>6、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>7、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。</p> <p>8、桌面上安装 1 个实木灯架，灯架上安装 LED 灯管和单开开关，桌面板中间开有过线槽，并安装有智能电力轨</p>		

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>道，并配置有同匹配的智能插座，①. 轨道：符合 GB/T7251.6-2015《低压成套开关设备和控制设备 第6部分：母线干线系统（母线槽）》；额定工作电压（<math>U_e</math>）：250V；额定绝缘电压（<math>U_i</math>）：500V；频率（<math>f_n</math>）：50Hz；母线干线单元的额定电流（<math>I_nA</math>）：50A；分接单元的额定电流（<math>I_{nc}</math>）：10A；母线干线单元的额定短时耐受电流（<math>I_{cw}</math>）：6kA；分接单元的额定限制短路（<math>I_{cc}</math>）：6kA；户内型/户外型：户内型；外壳防护等级：IP54（母线干线单元）/IP40（分接单元）。</p> <p>②. 插座：电力轨道获得国家 3C 电力安全规范认证桌脚有隐蔽走线槽，并配有防火绝缘套管，成品完成之后，现场从相应位置引线接通至对应插座面板中，地面出线点位置安装绝缘橡胶软管，保证所有功能正常使用。</p> <p>9、脚垫：防潮脚垫，防潮脚套满足或优于 GB/T32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准，检验内容包含不限于：塑料件外观（应无裂纹、明显变形、缩水、针孔；应无凹陷、飞边、折皱、疙瘩；应无气泡、杂质、伤痕、白印；表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污渍；应无明显色差）符合要求；理化性能：耐冷热循环（应无裂纹、鼓泡、变色、起皱）符合要求，硬度（邵氏 D 硬度 <math>\geq</math> HD65）。</p> <p>10、颜色：定制颜色，需确认色卡，教室颜色整体配套。</p>		
26	电子阅椅	20	张	<p>规格：W650XD620X870H</p> <p>1、整体采用优质橡胶木实木制作。橡胶木符合 GB/T 3324-2024 标准，检测报告内容包含但不限于：外观要求（漆膜）：同色部件的色泽应相似符合要求；应无脱色、掉色现象符合要求；漆膜不应有皱皮、发黏或漏漆现象符合要求；漆膜应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、龟裂、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>2、木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率符合国家标准。</p> <p>3、油漆：采用环保油漆，经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。所用 PU 透明底漆和 PU 亚光清面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，检测内容包括但不限于：①VOC 含量；②乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）未检出；③苯含量未检出；④甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量 <math>\leq 16.2</math>；⑤多环芳烃总和含量（限萘、蒽）未检出；⑥游离二异氰酸酯总和含量：[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）] <math>\leq 0.02</math>；⑦卤代烃总和含量（限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯</p>	305	6100



项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				乙烷、1, 2-二氯乙烷、1, 1, 1-三氯乙烷、1, 1, 2-三氯乙烷、1, 2-二氯丙烷、1, 2, 3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯) 未检出。 4、胶粘剂采用环保胶粘剂。胶粘剂中的有害物质限量符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。 5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象用于同一件产品的木纹理应协调一致，无明显色差。 6、座板软包采用优质选用优质麻绒、耐磨性强、阻燃、经防污处理，清洁方便，（布套可更换、拆洗） 7、海棉密度 $\geq 45\text{kg/m}^3$ ，海棉通过国家标准检测合格，感官要求、物理力学性能压陷性能 25%压陷硬度、65%/25%压陷比、75%压缩永久变形、拉伸强度、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度、湿热老化后拉伸强度变化率符合国家家具生产技术标准。 8、颜色：定制颜色，需确认色卡，教室颜色整体配套。		
27	移动白板	11	张	规格：W2000XD500X1300H 1、铁架：主台脚架采用 $40 \times 40 \times 1.2\text{mm}$ 钢管材质，连接横梁采用 $50 \times 25 \times 1.2\text{mm}$ 厚方管。 2、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。 3、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。 4、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。 5、磁性面板，可吸磁粒、擦板等配件。 6、铝合金边框加塑料包边，使用寿命长。 7、配两个可移动挂钩。	650	7150



项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				8、配可拆解托盘，方便放置擦板、笔等物品、 9、内部加强结构，坚固耐用。 10、8、颜色：定制颜色，需确认色卡，教室颜色整体配套。		
28	书柜	35	组	<p>规格：W1000XD4500X2000H（图片仅供参考）</p> <p>1、拆装式钢制书架：钢制结构为拆装式结构，安装简单、方便、牢固，便于拆迁和搬运。可根据用户需求进行多架组合拼接使用。主体采用优质冷轧钢，整体符合 GB/T 13667.1-2015《钢制书架第1部分：单、复柱书架》，所用钢板各项性能均符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》的标准要求。所用塑粉符合 HG/T 2006-2022 要求。钢制书架符合 GB/T 13667.1-2015《钢制书架第1部分：单、复柱书架》标准，包括但不限于：尺寸与偏差合格；外观符合要求；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度 2H，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象），附着力 2 级；稳定性（试验时架体不应倾倒）；搁板支承件强度（试验后搁板支承件应无塑性变形和其他异常现象）；搁板弯曲（最大挠度应不大于 4.00mm，残余变形量应不大于 0.30mm）；全静载荷（经 24h 连续试验卸载后，书架的挂板、搁板、立柱及其结合部位应无塑性变形）；结构强度（试验中架体不得发生倾倒现象，X 轴方向试验后和 Y 轴方向试验后架体倾斜量 <math>\delta</math> 均不得大于架体总高的 1%，各部件应无塑性变形或其他异常现象）；零部件的互换性（同一型号规格的零部件应能互换）。</p> <p>2、蝶形立柱：采用优质冷轧钢板厚 1.5mm，一次滚压成型，立柱正面宽 50mm，侧面宽 40mm。正面压有燕尾槽，槽外宽 21.3mm，内宽 18mm，槽高 8mm；两侧面各压二根圆弧筋和冲挂扣调节孔调节孔尺 4×30mm，孔中心距 50mm。外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足。立柱均匀冲孔，层数和间距可按需要调整；立柱符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》；GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》；QB/T 1950-2024《家具表面漆膜耐盐浴测定法》、GB/T 13448-2019《彩色涂层钢板及钢带试验方法》、GB/T 1766-2008《色漆和清漆 涂层老化的评级方法》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》；GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》；GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》标准，包括但不限于：1、金属外观要求：①喷涂件应无漏喷、锈蚀；②喷涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；2、理化性能：①金属喷涂层涂层厚度 60~120 <math>\mu\text{m}</math>；②金属喷漆（塑）涂层附着力达 0</p>	605	21175

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>级；3、耐盐浴≥1300h 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落、和起皱现象；4、耐水浸泡试验≥100h，综合等级达到 0 级；5、力学性能：①抗拉强度 270~410Mpa；②屈服强度≤280Mpa；③断后伸长率≥28%；6、化学成分：C、Mn、P、S、Al 符合 要求。</p> <p>3、搁板：采用优质冷轧钢板厚 1.0mm，一次滚压成型，层（搁）板正面压二筋，两侧面各压一根通体标签槽。层（搁）板成型厚 27.5mm，圆筋尺寸为 R5.5mm，压筋深度 3.5mm，正面压筋中心到边尺寸为 70.5mm。两侧面通体标签槽宽 17.0mm，槽深 2mm。便于贴电子标签，有效保护电子标签避免存取碰撞磨损，使用更方便。压双筋式标签槽层（搁）板外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足。表面采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，结构新颖，色泽鲜亮，使基材不会腐蚀；搁板（层板）符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》；GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》；QB/T 1950-2024《家具表面漆膜耐盐浴测定法》、GB/T 13448-2019《彩色涂层钢板及钢带试验方法》、GB/T 1766-2008《色漆和清漆 涂层老化的评级方法》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》；GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》；GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》标准，包括但不限于：1、金属外观要求：①喷涂件应无漏喷、锈蚀；②喷涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；2、理化性能：①金属喷涂层涂层厚度 60~120 μm；②金属喷漆（塑）涂层附着力达 0 级；3、耐盐浴≥1300h 试验，无鼓泡、锈蚀、剥落、和起皱现象；4、耐水浸泡试验≥100h，综合等级达到 0 级；5、力学性能：①抗拉强度 270~410Mpa；②屈服强度≤280Mpa；③断后伸长率≥28%；6、化学成分：C、Mn、P、S、Al 符合 要求。</p> <p>4、挂板：采用优质冷轧钢板厚 1.0mm，冲压一次成型。挂板两端二排四挂钩结构设计，挂板中间档棒孔为方孔内梯形结构；挂板符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》；GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》；QB/T 1950-2024《家具表面漆膜耐盐浴测定法》、GB/T 13448-2019《彩色涂层钢板及钢带试验方法》、GB/T 1766-2008《色漆和清漆 涂层老化的评级方法》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》；GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》、GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》标准，包括但不限于：1、金属外观要求：①喷涂件应无漏喷、锈蚀；②喷涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；2、理化性能：①金属喷涂层涂层厚度 60~120 μm；②金属喷漆（塑）涂层附着力达 0 级；3、耐盐浴≥1300h</p>		

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>试验，无鼓泡、锈蚀、剥落、和起皱现象；4、耐水浸泡试验<math>\geq 100\text{h}</math>，综合等级达到0级；5、力学性能：①抗拉强度<math>270\sim 410\text{Mpa}</math>；②屈服强度<math>\leq 280\text{Mpa}</math>；③断后伸长率<math>\geq 28\%</math>；6、化学成分：C、Mn、P、S、Alt符合要求。</p> <p>5、挡棒：采用优质冷轧钢板厚<math>1.0\text{mm}</math>，两头冲凹槽且带有防滑扣，模具冲压成型，折弯尺寸<math>16\times 14\text{mm}</math>，C型状，增强其强度且能阻挡档案滑向另一侧，沿立柱垂直方向可以自由调整高度；挡棒符合GB/T1741-2020、QB/T4371-2012、GB/T3325-2017、GB/T700-2006及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，包括但不限于：抗菌-金黄色葡萄球菌耐霉菌99.4%；防霉性能-黑曲霉0级；可溶性重金属（可溶性铅(Pb)、可溶性镉(Cd)、可溶性铬(Cr)、可溶性汞(Hg)）未检出；力学性能：屈服强度<math>334\text{MPa}</math>，抗拉强度<math>464\text{MPa}</math>，断后伸长率<math>34.5\%</math>；化学成分（C 0.6%，Si 0.12%，Mn 0.34%，P 0.014%，S 0.006%）。</p> <p>6、顶板：采用优质冷轧钢板厚<math>1.0\text{mm}</math>，经双面六折弯，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构；顶板符合GB/T1741-2020、QB/T4371-2012、GB/T3325-2017、GB/T11253-2019及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，包括但不限于：抗菌-金黄色葡萄球菌耐霉菌99.3%；防霉性能-黑曲霉0级；可溶性重金属（可溶性铅(Pb)、可溶性镉(Cd)、可溶性铬(Cr)、可溶性汞(Hg)）未检出；力学性能：屈服强度<math>309\text{MPa}</math>，抗拉强度<math>428\text{MPa}</math>，断后伸长率<math>29\%</math>。</p> <p>7、底架：采用<math>1.5\text{mm}</math>厚优质冷轧钢板，钢性足，不变形，结实坚固。底架（底盘）符合GB/T35607-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T700-2006、GB/T230.1-2018、企业技术条件及《2025年家具及家具用原辅材料抽样检验实施方案》标准，包括但不限于：理化性能-金属喷漆（塑）涂层：硬度5H，冲击强度（冲击高度<math>400\text{mm}</math>，应无剥落、裂纹、皱纹），耐腐蚀（<math>100\text{h}</math>内，观察在溶液中样板划道两侧<math>3\text{mm}</math>以外，应无鼓泡产生；<math>100\text{h}</math>后，检查样板划道两侧<math>3\text{mm}</math>外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象），附着力0级；甲醛释放量未检出，苯未检出，甲苯未检出，二甲苯未检出，总挥发性有机化合物（TVOC）未检出，家具涂层可迁移元素（铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷AS）未检出；耐腐蚀-乙酸盐雾（<math>24\text{h}</math>）耐腐蚀等级10级；金属喷涂层-抗盐雾（<math>24\text{h}</math>）10级；化学成分（C 0.17%，Si 0.11%，Mn 0.32%，P 0.027%，S 0.008%）；力学性能：屈服强度<math>310\text{MPa}</math>，抗拉强度<math>439\text{MPa}</math>，断后伸长率<math>35.5\%</math>；洛氏硬度67。</p> <p>8、侧护板采用<math>1.0\text{mm}</math>优质冷轧钢板。侧护板（侧面板）GB/T13667.3-2013、GB/T13448-2019及企业技术条件标准，包括但不限于：表面涂层理化性能：硬度0.8，冲击</p>		

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合要求。</p> <p>二、生产工艺</p> <p>1、组装后的书架上，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>2、磷化液中有害元素含量的测定方法符合 GB/T30647-2014 标准。</p> <p>3、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。</p> <p>书架是 6 层高，样式如图</p> 		
29	手机存放柜 1	9	组	<p>规格：W580XD240X1780H（图片仅供参考）</p> <p>1、整装式手机存放柜：每个柜带独立机械钥匙锁。通体 0.6MM 冷轧钢板。</p> <p>2、表面涂层理化性能：硬度 0.8，冲击强度（冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力 0 级，耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查样板划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；耐有机溶剂-丁酮（涂层无破损）；耐污染（润滑油和润滑脂）符合。</p> <p>3、凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由招标方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、</p>	980	8820

项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
				<p>皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调。</p> <p>4、磷化液中有害元素含量的测定方法符合 GB/T30647-2014 标准。</p> <p>5、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）符合 HG/T 2006-2022 中 6.4.10、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020 标准的检测报告，检测内容包括但不限于：铅笔硬度 5H；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌 99.99%；大肠杆菌 99.99%；铜绿假单胞菌 99.99%；鼠伤寒沙门氏菌 99.99%。</p> <p>7、脚垫：防潮脚垫，防潮脚套满足或优于 GB/T32487-2016 《塑料家具通用技术条件》标准，检验内容包含不限于：塑料件外观（应无裂纹、明显变形、缩水、针孔；应无凹陷、飞边、折皱、疙瘩；应无气泡、杂质、伤痕、白印；表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污渍；应无明显色差）符合要求；理化性能：耐冷热循环（应无裂纹、鼓泡、变色、起皱）符合要求，硬度（邵氏 D 硬度 ≥HD65）。</p> <p>8、铰链：定位铰链。</p> <p>9、金属结构，带锁。</p> <p>10、颜色：定制颜色，需确认色卡，转印套色。</p> <p>横向 5 格，竖向 10 格，每组能放 50 台手机。</p> 		
30	手机存放柜 2	11	组	<p>规格：W800XD240X1825H（图片仅供参考）</p> <p>1、通体采用 5MM 亚克力，简支梁无缺口冲击强度、加热后尺寸变化（收缩）、拉伸模量、拉伸测试、透光率、外观、维卡软化温度检测均合格符合国家标准。</p> <p>2、带独立锁。</p> <p>3、独立存放标签。</p> <p>4、优质 304 不锈钢五金配件合页。</p> <p>5、所有板材均需要做倒角处理。</p> <p>横向 5 格，竖向 10 格，每组能放 50 台手机。</p>	880	9680



项号	货物名称	数量	单位	主要技术参数及性能（配置）要求	单价	单品总价
						

(2) 政府采购组织形式：☒ 政府集中采购 ☐ 部门集中采购 ☐ 分散采购

(3) 政府采购方式：☒ 公开招标 ☐ 邀请招标 ☒ 竞争性谈判 ☐ 竞争性磋商

☐ 询价 ☐ 单一来源 ☐ 框架协议 ☐ 其他：\_\_\_\_\_

(注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本)

(4) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☒ 是 ☐ 否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☒ 是 ☐ 否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐ 是 ☐ 否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐ 是 ☒ 否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐ 是 ☒ 否

(5) 合同是否分包：☐ 是 ☒ 否

分包主要内容：\_\_\_\_\_

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：  
\_\_\_\_\_

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐ 大型企业 ☐ 中型企业 ☐ 小微企业

☐ 残疾人福利性单位 ☐ 监狱企业 ☐ 其他

(6) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐ 是 ☒ 否

外商投资企业类型：☐ 全部由外国投资者投资 ☐ 部分由外国投资者投资

(7) 是否涉及进口产品：

☐ 是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：\_\_\_\_\_ 金额：\_\_\_\_\_

国别：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 规格型号：\_\_\_\_\_

☒ 否

(8) 是否涉及节能产品：

☒ 是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_\_\_\_\_

☐ 强制采购 ☒ 优先采购

☐ 否

是否涉及环境标志产品：



☒ 是, 《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称: \_\_\_\_\_

☐ 强制采购 ☒ 优先采购

☐ 否

是否涉及绿色产品:

☒ 是, 绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称: \_\_\_\_\_

☐ 强制采购 ☒ 优先采购

☐ 否

(11) 涉及商品包装和快递包装的, 是否参考《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》明确产品及相关快递服务的具体包装要求:

☒ 是 ☐ 否 ☐ 不涉及

## 2. 合同金额

(1) 合同金额小写: 838000

大写: 捌拾叁万捌仟元整

分包金额(如有)小写: \_\_\_\_\_

大写: \_\_\_\_\_

(注: 固定单价合同应填写单价和最高限价)

(2) 合同定价方式(采用组合定价方式的, 可以勾选多项):

☒ 固定总价 ☒ 固定单价 ☐ 固定费率 ☐ 成本补偿 ☐ 绩效激励 ☐ 其他\_\_\_\_\_

(3) 付款方式(按项目实际勾选填写):

☐ 全额付款: \_\_\_\_\_ (应明确一次性支付合同款项的条件)

☒ 分期付款: 合同签订后 10 个工作日内, 支付合同总价的 30%作为预付款; 全部货物到达指定地点、安装调试并验收合格后, 凭双方签署验收合格证明, 成交人开具全额增值税发票给采购人, 采购人 60 日内一次性支付合同总金额剩余金额。

☐ 成本补偿: \_\_\_\_\_ (应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件)

☐ 绩效激励: \_\_\_\_\_ (应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件)

## 3. 合同履行

(1) 起始日期: 2026 年 1 月 14 日, 完成日期: \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。

(2) 履约地点: 广西梧州市苍梧县

(3) 交付日期: 签订合同后, 接到甲方书面通知发货之日起 30 日历日内供货至指定地点并安置完毕。

(4) 履约担保: 是否收取履约保证金: ☐ 是 ☒ 否

收取履约保证金形式: \_\_\_\_\_

收取履约保证金金额: \_\_\_\_\_

履约担保期限: \_\_\_\_\_

(5) 分期履行要求: \_\_\_\_\_

(6) 风险处置措施和替代方案: \_\_\_\_\_

#### 4. 合同验收

(1) 验收组织方式: ☐ 自行组织 ☒ 委托第三方组织

验收主体: \_\_\_\_\_

是否邀请本项目的其他供应商参加验收: ☒ 是 ☒ 否

是否邀请专家参加验收: ☒ 是 ☐ 否

是否邀请服务对象参加验收: ☐ 是 ☒ 否

是否邀请第三方检测机构参加验收: ☐ 是 ☐ 否

是否进行抽查检测: ☒ 是, 抽查比例: 5% ☐ 否

是否存在破坏性检测: ☐ 是, (应明确对被破坏的检测产品的处理方式)

☒ 否

验收组织的其他事项: \_\_\_\_\_

(2) 履约验收时间: 乙方完成供货、安装调试并书面提出验收申请之日起 30 日内验收

(3) 履约验收方式: ☒ 一次性验收

☐ 分期/分项验收: (应明确分期/分项验收的工作安排)

(4) 履约验收程序: \_\_\_\_\_

(5) 履约验收的内容: 根据本合同第 1 条第 (3) “项目内容” 进行, 甲方有权按照采购文件要求组成验收小组进行验收。

(6) 履约验收标准: 符合现行国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。本项目所有产品必须是未经拆封、全新的、符合国家有关认证标准及安全规定的产品, 如出现质量问题按国内同类产品国家行业规定上门包换或作退货处理, 给采购人造成损失的按实际损失赔偿。

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考: ☐ 是 ☒ 否

(8) 履约验收其他事项: 如验收不合格, 乙方应在甲方要求的期限内免费更换、重做直至验收合格, 因此产生的所有费用及延误的工期由乙方承担。若因此导致合同目的无法实现, 甲方有权单方解除合同。

#### 5. 售后服务与质量保证

(1) 本合同项下货物的质量保证期 (即 “三包” 期) 为自最终验收合格之日起 5 年。

(2) 乙方须严格按照采购文件第三章第 10 条所载 “售后服务要求” (包括但不限于三包原则、上门服务、退货换货条件、除外情形等) 提供售后服务。

(3) 在质保期内, 货物出现质量问题的, 乙方应在接到甲方通知后 24 小时内响应, 3 个工作日内 派员上门免费维修或更换。

#### 6. 违约责任

(1) 乙方逾期履约: 乙方未按合同约定的期限交付货物、完成安装或通过验收的, 每逾期一日, 应向甲方支付合同总金额千分之一的违约金。逾期超过 15 日的, 甲方有权单方解除合同, 乙

方除支付违约金外，还应返还甲方已支付的全部款项。

(2) 货物质量不合格：货物经检验不符合合同或采购文件约定的质量标准、技术参数的，甲方有权拒绝接收或要求退货，乙方应返还已收款并支付合同总金额 5% 的违约金。若甲方同意更换，乙方应承担由此产生的一切费用和损失，并相应顺延交货期。

(3) 知识产权担保：乙方保证所提供的货物不侵犯任何第三方的知识产权。如因此发生任何索赔、诉讼，由乙方承担全部责任及费用，并赔偿给甲方造成的全部损失。

**7. 组成合同的文件**

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

- (1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
- (2) 政府采购合同专用条款
- (3) 政府采购合同通用条款
- (4) 中标（成交）通知书
- (5) 投标（响应）文件
- (6) 采购文件
- (7) 有关技术文件，图纸
- (8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

**8. 合同生效**

本合同自 甲乙双方签字盖章后 生效。

**9. 合同份数**

本合同一式 5 份，具有同等法律效力。梧州市公共资源交易中心（梧州市政府采购中心）1 份，甲方 3 份，乙方 1 份。

本合同甲乙双方签字盖章后生效，自签订之日起 2 个工作日内，采购人应当将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或 采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合 同章）		单位名称（公章或合 同章）	
法定代表人 或其委托代理人 （签章）		法定代表人 或其委托代理人（签 章）	
		拥有者性别	男



住 所	中共苍梧县委党校	住 所	梧州市长洲区西堤三路 28 号第 8 幢 2 单元 403 房
联 系 人	朱老师	联 系 人	刘峰余
联系电话	0774-2672535	联系电话	19172107475
通信地址	广西梧州市苍梧县苍梧公租房 1 栋 1 楼党校办公室	通信地址	梧州市长洲区西堤三路 28 号第 8 幢 2 单元 403 房
邮政编码	543100	邮政编码	543003
电子邮箱	cwdx0402@163.com	电子邮箱	zoe.tang@163.com
统一社会信用代码	12450421498774870M	统一社会信用代码	91450405MA5L8Y8B2B
		开户名称	梧州市兆峰家具有限公司
		开户银行	中国建设银行梧州河西支行
		银行账号	45050164865600000187
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			