

十九、本国产品适用政府采购政策相关资料

（一）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （LED 电脑图案灯\FS1000L）¹，生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（LED 电脑图案灯\FS1000L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（LED 电脑图案灯\FS1000L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（LED 电脑图案灯\FS1000L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （LED 光束电脑灯\CS450），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（LED 光束电脑灯\CS450）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 光束电脑灯\CS450）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 光束电脑灯\CS450）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （LED 电脑切割图案灯\FS1000），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（LED 电脑切割图案灯\FS1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 电脑切割图案灯\FS1000）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 电脑切割图案灯\FS1000）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （LED 摇头染色灯\FE1940M），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（LED 摇头染色灯\FE1940M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 摇头染色灯\FE1940M）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 摇头染色灯\FE1940M）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (LED 染色灯\SI-023L), 生产厂为(广东博朗灯光音响科技有限公司), 厂址为(广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼)。(LED 染色灯\SI-023L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 染色灯\SI-023L)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 染色灯\SI-023L)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (LED 会议灯\PB-1200), 生产厂为(广东博朗灯光音响科技有限公司), 厂址为(广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼)。(LED 会议灯\PB-1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 会议灯\PB-1200)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 会议灯\PB-1200)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (LED 聚光灯\SI-144AL), 生产厂为(广东博朗灯光音响科技有限公司), 厂址为(广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼)。(LED 聚光灯\SI-144AL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 聚光灯\SI-144AL)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 聚光灯\SI-144AL)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (LED 耳光染色灯\SI-134B), 生产厂为(广东博朗灯光音响科技有限公司), 厂址为(广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼)。(LED 耳光染色灯\SI-134B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 耳光染色灯\SI-134B)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 耳光染色灯\SI-134B)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (LED 电脑图案灯\CS500), 生产厂为(广东博朗灯光音响科技有限公司), 厂址为(广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼)。(LED 电脑图案灯\CS500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 电脑图案灯\CS500)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 电脑图案灯\CS500)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (后舞台 LED 染色灯\SI-134B), 生产厂为(广东博朗灯光音响科技有限公司), 厂址为(广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼)。(后舞台 LED 染色灯\SI-134B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(后舞台 LED 染色灯\SI-134B)的(关键组件)在中国境内生产。(后舞台 LED 染色灯\SI-134B)的(关键工序)在中国境内完成。

11.（后舞台地面 LED 面光灯\SI-432），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（后舞台地面 LED 面光灯\SI-432）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（后舞台地面 LED 面光灯\SI-432）的（关键组件）在中国境内生产。（后舞台地面 LED 面光灯\SI-432）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（舞台小滑车\定制），生产厂为（云创音响设备（广州）有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之五、95 号之六）。（舞台小滑车\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台小滑车\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台小滑车\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（后舞台 LED 光束电脑灯\CS450），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（后舞台 LED 光束电脑灯\CS450）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（后舞台 LED 光束电脑灯\CS450）的（关键组件）在中国境内生产。（后舞台 LED 光束电脑灯\CS450）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（LED 追光灯\SI-182），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（LED 追光灯\SI-182）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LED 追光灯\SI-182）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 追光灯\SI-182）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（舞台薄雾机\FZ-3.0），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（舞台薄雾机\FZ-3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台薄雾机\FZ-3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台薄雾机\FZ-3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（舞台场地灯\B380），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（舞台场地灯\B380）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台场地灯\B380）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台场地灯\B380）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（程序编辑器\JR-S20），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（程序编辑器\JR-S20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（程序编辑器\JR-S20）的（关键组件）在中国境内生产。（程序编辑器\JR-S20）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（程序智能触控终端\JR-S25），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（程序智能触控终端\JR-S25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（程序智能触控终端\JR-S25）的（关键组件）在中国境内生产。（程序智能触控终端\JR-S25）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（智能灯光控制台\P2），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（智能灯光控制台\P2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能灯光控制台\P2）的（关键组件）在中国境内生产。（智能灯光控制台\P2）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（ART-NET 系统矩阵\ART NET-8），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（ART-NET 系统矩阵\ART NET-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（ART-NET 系统矩阵\ART NET-8）的（关键组件）在中国境内生产。（ART-NET 系统矩阵\ART NET-8）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（DMX 信号放大分配器\ST-8），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（DMX 信号放大分配器\ST-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（DMX 信号放大分配器\ST-8）的（关键组件）在中国境内生产。（DMX 信号放大分配器\ST-8）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（舞台信号控制箱\定制），生产厂为（云创音响设备（广州）有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之五、95 号之六）。（舞台信号控制箱\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台信号控制箱\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台信号控制箱\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（光纤收发器\4 光 2 电），生产厂为（深圳烽威科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区观澜街道黎光社区黎光新工业区 150 号 226B）。（光纤收发器\4 光 2 电）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光纤收发器\4 光 2 电）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤收发器\4 光 2 电）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（网络交换机\S5130S-28P-EI-R），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（网络交换机\S5130S-28P-EI-R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络交换机\S5130S-28P-EI-R）的（关键组件）在中国境内生产。（网络交换机\S5130S-28P-EI-R）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（12 路电源箱\YF-ST3000），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（12 路电源箱\YF-ST3000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（12 路电源箱\YF-ST3000）的（关键组件）在中国境内生产。（12 路电源箱\YF-ST3000）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（舞台背景信号接口箱\定制），生产厂为（云创音响设备（广州）有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之五、95 号之六）。（舞台背景信号接口箱\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台背景信号接口箱\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台背景信号接口箱\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（舞台地面信号接口箱\定制），生产厂为（云创音响设备（广州）有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之五、95 号之六）。（舞台地面信号接口箱\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台地面信号接口箱\定制）

的（关键组件）在中国境内生产。（舞台地面信号接口箱\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（工控机柜\32U），生产厂为（长沙洋华机电设备制造有限公司），厂址为（湖南省长沙市宁乡县夏铎铺镇兴旺村（工业园南片区））。（工控机柜\32U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工控机柜\32U）的（关键组件）在中国境内生产。（工控机柜\32U）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（吊杆信息电子显示牌\LCB-T275D），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（吊杆信息电子显示牌\LCB-T275D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊杆信息电子显示牌\LCB-T275D）的（关键组件）在中国境内生产。（吊杆信息电子显示牌\LCB-T275D）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（吊杆拉力监测仪\DY920-4），生产厂为（蚌埠大洋传感系统工程有限公司），厂址为（安徽省蚌埠市淮上区小蚌埠镇淮畔路 288 号）。（吊杆拉力监测仪\DY920-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊杆拉力监测仪\DY920-4）的（关键组件）在中国境内生产。（吊杆拉力监测仪\DY920-4）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（专用舞台吊挂件\定制），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（专用舞台吊挂件\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专用舞台吊挂件\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（专用舞台吊挂件\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（灯具保险锁扣\定制），生产厂为（广东博朗灯光音响科技有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之三 3 楼）。（灯具保险锁扣\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灯具保险锁扣\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（灯具保险锁扣\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（专用电源接插件\16A 电源对接公母头），生产厂为（音王电声股份有限公司），厂址为（宁波市鄞州区诚信路 818 号）。（专用电源接插件\16A 电源对接公母头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专用电源接插件\16A 电源对接公母头）的（关键组件）在中国境内生产。（专用电源接插件\16A 电源对接公母头）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（专用信号接插件\卡侬公母头），生产厂为（音王电声股份有限公司），厂址为（宁波市鄞州区诚信路 818 号）。（专用信号接插件\卡侬公母头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专用信号接插件\卡侬公母头）的（关键组件）在中国境内生产。（专用信号接插件\卡侬公母头）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（光纤终端盒\4 口），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（光纤终端盒\4 口）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光纤终端盒\4 口）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤终端盒\4 口）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（光纤熔纤\定制），生产厂为（南宁市瑞声电子有限公司），厂址为（南宁市青秀区滨湖路 48 号南湖聚宝苑 1 层商场 5 号、2 层商场 5 号）。（光纤熔纤\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光纤熔纤\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（光纤熔纤\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（舞台灯光电缆线\RVV3*2.5mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（南宁市江南区金凯路 109 号）。（舞台灯光电缆线\RVV3*2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台灯光电缆线\RVV3*2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台灯光电缆线\RVV3*2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（舞台灯光电缆线\ZC-YJV4*50+1*25mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（南宁市江南区金凯路 109 号）。（舞台灯光电缆线\ZC-YJV4*50+1*25mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台灯光电缆线

\ZC-YJV4*50+1*25mm²) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (舞台灯光电缆线
\ZC-YJV4*50+1*25mm²) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (DMX 屏蔽信号线 \RS485-SFTP-VY 1P×0.22mm²) , 生产厂为 (上海成丰线缆有限公司) , 厂址为 (上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号 104 幢 1 层 A 区 (集中登记地)) 。

(DMX 屏蔽信号线 \RS485-SFTP-VY 1P×0.22mm²) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 。 (DMX 屏蔽信号线 \RS485-SFTP-VY 1P×0.22mm²) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (DMX 屏蔽信号线 \RS485-SFTP-VY 1P×0.22mm²) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (舞台网络布线 \D135-G) , 生产厂为 (浙江一舟电子科技股份有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区) 。 (舞台网络布线 \D135-G) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 。 (舞台网络布线 \D135-G) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (舞台网络布线 \D135-G) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (舞台光纤网络布线 \D171-24) , 生产厂为 (浙江一舟电子科技股份有限公司) , 厂址为 (浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区) 。 (舞台光纤网络布线 \D171-24) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 。 (舞台光纤网络布线 \D171-24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (舞台光纤网络布线 \D171-24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (灯光设备智能供电柜 \PW-AC3C150KD) , 生产厂为 (广州市乐访信息科技股份有限公司) , 厂址为 (广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼) 。 (灯光设备智能供电柜 \PW-AC3C150KD) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 。 (灯光设备智能供电柜 \PW-AC3C150KD) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (灯光设备智能供电柜 \PW-AC3C150KD) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (灯光二级智能供电箱 \PW-AC50KD) , 生产厂为 (广州市乐访信息科技股份有限公司) , 厂址为 (广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼) 。 (灯光二级智能供电箱 \PW-AC50KD) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 。 (灯光二级智能

供电箱\PW-AC50KD)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光二级智能供电箱\PW-AC50KD)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (智能控制屏\TU-310), 生产厂为(广州市乐访信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼)。(智能控制屏\TU-310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能控制屏\TU-310)的(关键组件)在中国境内生产。(智能控制屏\TU-310)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (灯光设备智能供电柜底座\定制), 生产厂为(南宁市瑞声电子有限公司), 厂址为(南宁市青秀区滨湖路 48 号南湖聚宝苑 1 层商场 5 号、2 层商场 5 号)。(灯光设备智能供电柜底座\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光设备智能供电柜底座\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光设备智能供电柜底座\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (灯光二级智能供电箱底座\定制), 生产厂为(南宁市瑞声电子有限公司), 厂址为(南宁市青秀区滨湖路 48 号南湖聚宝苑 1 层商场 5 号、2 层商场 5 号)。(灯光二级智能供电箱底座\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光二级智能供电箱底座\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光二级智能供电箱底座\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P $\times$ 0.22mm²), 生产厂为(上海成丰线缆有限公司), 厂址为(上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号 104 幢 1 层 A 区(集中登记地))。

(485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P $\times$ 0.22mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P $\times$ 0.22mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P $\times$ 0.22mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (网络控制线\D194-G 6A), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(网络控制线\D194-G 6A)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络控制线\D194-G 6A）的（关键组件）在中国境内生产。（网络控制线\D194-G 6A）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（主动力缆线\BVR25mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（南宁市江南区金凯路 109 号）。（主动力缆线\BVR25mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主动力缆线\BVR25mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（主动力缆线\BVR25mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（分控基站主缆线\BVR16mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（南宁市江南区金凯路 109 号）。（分控基站主缆线\BVR16mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分控基站主缆线\BVR16mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（分控基站主缆线\BVR16mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（敷设线管\GY.305-25mm），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（敷设线管\GY.305-25mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（敷设线管\GY.305-25mm）的（关键组件）在中国境内生产。（敷设线管\GY.305-25mm）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（敷设金属桥架\MR100mm*100mm），生产厂为（广西宏际科技有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安园东路北面 1 号大淦建材综合市场第 9 栋 8、9 号商铺）。（敷设金属桥架\MR100mm*100mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（敷设金属桥架\MR100mm*100mm）的（关键组件）在中国境内生产。（敷设金属桥架\MR100mm*100mm）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（吊杆机\GGD-1000D/Y），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（吊杆机\GGD-1000D/Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊杆机\GGD-1000D/Y）的（关键组件）在中国境内生产。（吊杆机\GGD-1000D/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（吊杆机\GGD-800D/Y），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（吊杆机\GGD-800D/Y）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（吊杆机\GGD-800D/Y）的（关键组件）在中国境内生产。（吊杆机\GGD-800D/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（侧光吊杆\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（侧光吊杆\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（侧光吊杆\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（侧光吊杆\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（吊杆机\GGD-600D/Y），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（吊杆机\GGD-600D/Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊杆机\GGD-600D/Y）的（关键组件）在中国境内生产。（吊杆机\GGD-600D/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（大幕机\GGD-1100TS），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（大幕机\GGD-1100TS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大幕机\GGD-1100TS）的（关键组件）在中国境内生产。（大幕机\GGD-1100TS）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（单点吊机\GGD-250D/Y），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（单点吊机\GGD-250D/Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单点吊机\GGD-250D/Y）的（关键组件）在中国境内生产。（单点吊机\GGD-250D/Y）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（灯光吊杆\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（灯光吊杆\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灯光吊杆\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（灯光吊杆\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（景吊杆\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（景吊杆\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。(景吊杆\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(景吊杆\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

61.(舞台载荷监测终端\DY610-AE),生产厂为(蚌埠大洋传感系统工程有限公司),厂址为(安徽省蚌埠市淮上区小蚌埠镇淮畔路 288 号)。(舞台载荷监测终端\DY610-AE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(舞台载荷监测终端\DY610-AE)的(关键组件)在中国境内生产。(舞台载荷监测终端\DY610-AE)的(关键工序)在中国境内完成。

62.(耳光安装结构\定制),生产厂为(江苏源丰智能科技有限公司),厂址为(泰州市海陵区吴州北路 187-1 号)。(耳光安装结构\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耳光安装结构\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(耳光安装结构\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

63.(面光安装结构\定制),生产厂为(江苏源丰智能科技有限公司),厂址为(泰州市海陵区吴州北路 187-1 号)。(面光安装结构\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面光安装结构\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(面光安装结构\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

64.(后舞台灯光吊杆\定制),生产厂为(江苏源丰智能科技有限公司),厂址为(泰州市海陵区吴州北路 187-1 号)。(后舞台灯光吊杆\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(后舞台灯光吊杆\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(后舞台灯光吊杆\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

65.(后舞台侧光吊杆\定制),生产厂为(江苏源丰智能科技有限公司),厂址为(泰州市海陵区吴州北路 187-1 号)。(后舞台侧光吊杆\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(后舞台侧光吊杆\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(后舞台侧光吊杆\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

66.(后舞台景吊杆\定制),生产厂为(江苏源丰智能科技有限公司),厂址为(泰州市海陵区吴州北路 187-1 号)。(后舞台景吊杆\定制)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（后舞台景吊杆\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（后舞台景吊杆\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（舞台机械吊挂系统设备安装钢结构\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（舞台机械吊挂系统设备安装钢结构\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台机械吊挂系统设备安装钢结构\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台机械吊挂系统设备安装钢结构\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（舞台机械系统转换层安装钢结构\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（舞台机械系统转换层安装钢结构\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台机械系统转换层安装钢结构\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台机械系统转换层安装钢结构\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（远程机械控制系统\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（远程机械控制系统\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（远程机械控制系统\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（远程机械控制系统\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（机械控制台\GGD-32H），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（机械控制台\GGD-32H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机械控制台\GGD-32H）的（关键组件）在中国境内生产。（机械控制台\GGD-32H）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（机械控制柜\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（机械控制柜\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机械控制柜\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机械控制柜\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（吊杆机控制箱\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（吊杆机控制箱\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊杆机控制箱\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊杆机控制箱\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（网络交换机\S5130S-28P-EI-R），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（网络交换机\S5130S-28P-EI-R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络交换机\S5130S-28P-EI-R）的（关键组件）在中国境内生产。（网络交换机\S5130S-28P-EI-R）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（传输线缆\RG 58 A/U），生产厂为（上海成丰线缆有限公司），厂址为（上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号 104 幢 1 层 A 区（集中登记地））。（传输线缆\RG 58 A/U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（传输线缆\RG 58 A/U）的（关键组件）在中国境内生产。（传输线缆\RG 58 A/U）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（超宽屏互动白板\定制），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（超宽屏互动白板\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超宽屏互动白板\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（超宽屏互动白板\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（台口侧光灯架\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（台口侧光灯架\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（台口侧光灯架\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（台口侧光灯架\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（舞台对开大幕\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（舞台对开大幕\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台对开大幕\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台对开大幕\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（舞台前瞻幕\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（舞台前瞻幕\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台前瞻幕\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台前瞻幕\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（舞台背景大幕\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（舞台背景大幕\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台背景大幕\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台背景大幕\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（舞台横条幕\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（舞台横条幕\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台横条幕\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台横条幕\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（舞台侧条幕\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（舞台侧条幕\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（舞台侧条幕\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台侧条幕\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（后舞台背景大幕\定制），生产厂为（江苏源丰智能科技有限公司），厂址为（泰州市海陵区吴州北路 187-1 号）。（后舞台背景大幕\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（后舞台背景大幕\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（后舞台背景大幕\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（折叠合唱台\定制），生产厂为（江苏世展集团有限公司），厂址为（无锡市锡山区锡北镇西新路 80 号）。（折叠合唱台\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（折叠合唱台\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（折叠合唱台\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（机械设备智能供电柜\PW-AC3C150KD），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（机械设备智能供电柜\PW-AC3C150KD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机械设备智能供电柜\PW-AC3C150KD）的（关键组件）在中国境内生产。（机械设备智能供电柜\PW-AC3C150KD）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（可编程触控面板\IK-07P），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（可编程触控面板\IK-07P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可编程触控面板\IK-07P）的（关键组件）在中国境内生产。（可编程触控面板\IK-07P）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（智能控制屏\TU-310），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（智能控制屏\TU-310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能控制屏\TU-310）的（关键组件）在中国境内生产。（智能控制屏\TU-310）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（基座构件\定制），生产厂为（南宁市瑞声电子有限公司），厂址为（南宁市青秀区滨湖路 48 号南湖聚宝苑 1 层商场 5 号、2 层商场 5 号）。（基座构件\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（基座构件\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（基座构件\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P $\times$ 0.22mm²），生产厂为（上海成丰线缆有限公司），厂址为（上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号 104 幢 1 层 A 区（集中登记地））。（485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P $\times$ 0.22mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P $\times$ 0.22mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P $\times$ 0.22mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（网络控制线\D194-G 6A），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（网络控制线\D194-G 6A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络控制线\D194-G 6A）的（关键组件）在中国境内生产。（网络控制线\D194-G 6A）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（主动力缆线\BVR25mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（南宁市江南区金凯路 109 号）。（主动力缆线\BVR25mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主动力缆线\BVR25mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（主动力缆线\BVR25mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（分控基站主缆线\BVR16mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（南宁市江南区金凯路 109 号）。（分控基站主缆线\BVR16mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分控基站主缆线\BVR16mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（分控基站主缆线\BVR16mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（敷设线管\GY.305-25mm），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（敷设线管\GY.305-25mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（敷设线管\GY.305-25mm）的（关键组件）在中国境内生产。（敷设线管\GY.305-25mm）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（敷设金属桥架\MR100mm*100mm），生产厂为（广西宏际科技有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安园东路北面 1 号大淦建材综合市场第 9 栋 8、9 号商铺）。（敷设金属桥架\MR100mm*100mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（敷设金属桥架\MR100mm*100mm）的（关键组件）在中国境内生产。（敷设金属桥架\MR100mm*100mm）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（电子白板\BA-120D），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（电子白板\BA-120D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子白板\BA-120D）的（关键组件）在中国境内生产。（电子白板\BA-120D）的（关键工序）在中国境内完成。

95. (阶梯合唱台\定制), 生产厂为(江苏世展集团有限公司), 厂址为(无锡市锡山区锡北镇西新路 80 号)。(阶梯合唱台\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阶梯合唱台\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(阶梯合唱台\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (机械系统综合布线\定制), 生产厂为(广西阳工电线电缆有限公司/上海成丰线缆有限公司), 厂址为(南宁市江南区金凯路 109 号/上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号 104 幢 1 层 A 区(集中登记地))。(机械系统综合布线\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械系统综合布线\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机械系统综合布线\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (机械系统敷设管线\GY. 305-25mm), 生产厂为(广东雄塑科技集团股份有限公司), 厂址为(佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园)。(机械系统敷设管线\GY. 305-25mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械系统敷设管线\GY. 305-25mm)的(关键组件)在中国境内生产。(机械系统敷设管线\GY. 305-25mm)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (机械系统敷设金属桥架\MR100mm*100mm), 生产厂为(广西宏际科技有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区安园东路北面 1 号大淦建材综合市场第 9 栋 8、9 号商铺)。(机械系统敷设金属桥架\MR100mm*100mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机械系统敷设金属桥架\MR100mm*100mm)的(关键组件)在中国境内生产。(机械系统敷设金属桥架\MR100mm*100mm)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (控制室智能供电柜\PW-AC1C50KD), 生产厂为(广州市乐访信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼)。(控制室智能供电柜\PW-AC1C50KD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制室智能供电柜\PW-AC1C50KD)的(关键组件)在中国境内生产。(控制室智能供电柜\PW-AC1C50KD)的(关键工序)在中国境内完成。

100.（智能环境控制单元①\IE-08R），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（智能环境控制单元①\IE-08R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能环境控制单元①\IE-08R）的（关键组件）在中国境内生产。（智能环境控制单元①\IE-08R）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（智能环境控制单元②\IE-04R），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（智能环境控制单元②\IE-04R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能环境控制单元②\IE-04R）的（关键组件）在中国境内生产。（智能环境控制单元②\IE-04R）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（多功能感识单元\IR-1302F），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（多功能感识单元\IR-1302F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能感识单元\IR-1302F）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能感识单元\IR-1302F）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（智能中央空调控制单元\IDM-LY1200），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（智能中央空调控制单元\IDM-LY1200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能中央空调控制单元\IDM-LY1200）的（关键组件）在中国境内生产。（智能中央空调控制单元\IDM-LY1200）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（外部信号接入单元\AI-1016W），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（外部信号接入单元\AI-1016W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（外部信号接入单元\AI-1016W）的（关键组件）在中国境内生产。（外部信号接入单元\AI-1016W）的（关键工序）在中国境内完成。

105. (可编程触控面板\IK-07P), 生产厂为(广州市乐访信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼)。(可编程触控面板\IK-07P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可编程触控面板\IK-07P)的(关键组件)在中国境内生产。(可编程触控面板\IK-07P)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (智能级联模块\AI-10COM), 生产厂为(广州市乐访信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼)。(智能级联模块\AI-10COM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能级联模块\AI-10COM)的(关键组件)在中国境内生产。(智能级联模块\AI-10COM)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (中控 APP\IK-VI/COM), 生产厂为(广州市乐访信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼)。(中控 APP\IK-VI/COM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中控 APP\IK-VI/COM)的(关键组件)在中国境内生产。(中控 APP\IK-VI/COM)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (智能网络通讯终端\IK-COM1000S), 生产厂为(广州市乐访信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼)。(智能网络通讯终端\IK-COM1000S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能网络通讯终端\IK-COM1000S)的(关键组件)在中国境内生产。(智能网络通讯终端\IK-COM1000S)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (网络路由器\EW3000GX), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(网络路由器\EW3000GX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络路由器\EW3000GX)的(关键组件)在中国境内生产。(网络路由器\EW3000GX)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (移动平板\BBG7-W00), 生产厂为(华为终端有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号)。(移动平板\BBG7-W00)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（移动平板\BBG7-W00）的（关键组件）在中国境内生产。（移动平板\BBG7-W00）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（二级智能供电箱\PW-AC50KD），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（二级智能供电箱\PW-AC50KD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二级智能供电箱\PW-AC50KD）的（关键组件）在中国境内生产。（二级智能供电箱\PW-AC50KD）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（智能控制屏\TU-310），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（智能控制屏\TU-310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能控制屏\TU-310）的（关键组件）在中国境内生产。（智能控制屏\TU-310）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（智能供电系统软件工作站\CTR-V02），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（智能供电系统软件工作站\CTR-V02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能供电系统软件工作站\CTR-V02）的（关键组件）在中国境内生产。（智能供电系统软件工作站\CTR-V02）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（智能供电柜底座\定制），生产厂为（南宁市瑞声电子有限公司），厂址为（南宁市青秀区滨湖路 48 号南湖聚宝苑 1 层商场 5 号、2 层商场 5 号）。（智能供电柜底座\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能供电柜底座\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能供电柜底座\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（二级智能供电箱底座\定制），生产厂为（南宁市瑞声电子有限公司），厂址为（南宁市青秀区滨湖路 48 号南湖聚宝苑 1 层商场 5 号、2 层商场 5 号）。（二级智能供电箱底座\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二级智能供

电箱底座\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(二级智能供电箱底座\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P×0.22mm²), 生产厂为(上海成丰线缆有限公司), 厂址为(上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号 104 幢 1 层 A 区(集中登记地))。

(485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P×0.22mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P×0.22mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(485 控制信号线\RS485-SFTP-VY 1P×0.22mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (网络控制线\D194-G 6A), 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(网络控制线\D194-G 6A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(网络控制线\D194-G 6A)的(关键组件)在中国境内生产。(网络控制线\D194-G 6A)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (主动力缆线\BVR25mm²), 生产厂为(广西阳工电线电缆有限公司), 厂址为(南宁市江南区金凯路 109 号)。(主动力缆线\BVR25mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(主动力缆线\BVR25mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(主动力缆线\BVR25mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (分控基站主缆线\BVR16mm²), 生产厂为(广西阳工电线电缆有限公司), 厂址为(南宁市江南区金凯路 109 号)。(分控基站主缆线\BVR16mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(分控基站主缆线\BVR16mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(分控基站主缆线\BVR16mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (敷设线管\GY. 305-25mm), 生产厂为(广东雄塑科技集团股份有限公司), 厂址为(佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园)。(敷设线管\GY. 305-25mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(敷设线管\GY. 305-25mm)的(关键组件)在中国境内生产。(敷设线管\GY. 305-25mm)的(关键工序)在中国境内完成。

121.（敷设金属桥架\MR100mm*100mm），生产厂为（广西宏际科技有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安园东路北面1号大淦建材综合市场第9栋8、9号商铺）。（敷设金属桥架\MR100mm*100mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（敷设金属桥架\MR100mm*100mm）的（关键组件）在中国境内生产。（敷设金属桥架\MR100mm*100mm）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（无纸化系统处理器\D-9001），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路480号之六2楼）。（无纸化系统处理器\D-9001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无纸化系统处理器\D-9001）的（关键组件）在中国境内生产。（无纸化系统处理器\D-9001）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（无纸化会议管理处理器软件\ID-V/WPA），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路480号之六2楼）。（无纸化会议管理处理器软件\ID-V/WPA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无纸化会议管理处理器软件\ID-V/WPA）的（关键组件）在中国境内生产。（无纸化会议管理处理器软件\ID-V/WPA）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（超薄双屏无纸化终端\IC-8217TZ），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路480号之六2楼）。（超薄双屏无纸化终端\IC-8217TZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超薄双屏无纸化终端\IC-8217TZ）的（关键组件）在中国境内生产。（超薄双屏无纸化终端\IC-8217TZ）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（升降终端软件\V1.0），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路480号之六2楼）。（升降终端软件\V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（升降终端软件\V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（升降终端软件\V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（无纸化会议终端\IC-800PC），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（无纸化会议终端\IC-800PC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无纸化会议终端\IC-800PC）的（关键组件）在中国境内生产。（无纸化会议终端\IC-800PC）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（无纸化会议终端软件\ID-VI/W），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（无纸化会议终端软件\ID-VI/W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无纸化会议终端软件\ID-VI/W）的（关键组件）在中国境内生产。（无纸化会议终端软件\ID-VI/W）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（编解码一体机\IJ-4032HD），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（编解码一体机\IJ-4032HD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（编解码一体机\IJ-4032HD）的（关键组件）在中国境内生产。（编解码一体机\IJ-4032HD）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（无纸化编解码软件系统\IC-800A），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（无纸化编解码软件系统\IC-800A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无纸化编解码软件系统\IC-800A）的（关键组件）在中国境内生产。（无纸化编解码软件系统\IC-800A）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（手拉手电源供电板\定制），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（手拉手电源供电板\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手拉手电源供电板\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（手拉手电源供电板\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（网络交换机\ID-9024），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（网络交换机\ID-9024）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络交换机\ID-9024）的（关键组件）在中国境内生产。（网络交换机\ID-9024）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（系统跳线\定制），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（系统跳线\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（系统跳线\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（系统跳线\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（候场广播主机软件\EYP-2201S），生产厂为（广州市光歌电子科技有限公司），厂址为（广州市海珠区大干围 38 号南华西企业集团公司第五工业区编 10 号楼,2 楼 202、203 室（仅限办公））。（候场广播主机软件\EYP-2201S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（候场广播主机软件\EYP-2201S）的（关键组件）在中国境内生产。（候场广播主机软件\EYP-2201S）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（内部信息交互基站\EYP-2206P），生产厂为（广州市光歌电子科技有限公司），厂址为（广州市海珠区大干围 38 号南华西企业集团公司第五工业区编 10 号楼,2 楼 202、203 室（仅限办公））。（内部信息交互基站\EYP-2206P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内部信息交互基站\EYP-2206P）的（关键组件）在中国境内生产。（内部信息交互基站\EYP-2206P）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（智能接收终端\EYP-2232SIPC），生产厂为（广州市光歌电子科技有限公司），厂址为（广州市海珠区大干围 38 号南华西企业集团公司第五工业区编 10 号楼,2 楼 202、203 室（仅限办公））。（智能接收终端\EYP-2232SIPC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能接收终端\EYP-2232SIPC）的（关键组件）在中国境内生产。（智能接收终端\EYP-2232SIPC）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（候场显示屏\AI-8032ARG），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（候场显示屏\AI-8032ARG）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（候场显示屏\AI-8032ARG）的（关键组件）在中国境内生产。（候场显示屏\AI-8032ARG）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（数字 IP 呼叫话筒\EYP-2202A），生产厂为（广州市光歌电子科技有限公司），厂址为（广州市海珠区大干围 38 号南华西企业集团公司第五工业区编 10 号楼,2 楼 202、203 室（仅限办公））。（数字 IP 呼叫话筒\EYP-2202A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字 IP 呼叫话筒\EYP-2202A）的（关键组件）在中国境内生产。（数字 IP 呼叫话筒\EYP-2202A）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（数字播放器\EMP-2177KP），生产厂为（广州市光歌电子科技有限公司），厂址为（广州市海珠区大干围 38 号南华西企业集团公司第五工业区编 10 号楼,2 楼 202、203 室（仅限办公））。（数字播放器\EMP-2177KP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字播放器\EMP-2177KP）的（关键组件）在中国境内生产。（数字播放器\EMP-2177KP）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（工控处理器\ENP-1101MAH），生产厂为（广州市光歌电子科技有限公司），厂址为（广州市海珠区大干围 38 号南华西企业集团公司第五工业区编 10 号楼,2 楼 202、203 室（仅限办公））。（工控处理器\ENP-1101MAH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工控处理器\ENP-1101MAH）的（关键组件）在中国境内生产。（工控处理器\ENP-1101MAH）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（室内数字广播音箱\EYP-2231B），生产厂为（广州市光歌电子科技有限公司），厂址为（广州市海珠区大干围 38 号南华西企业集团公司第五工业区编 10 号楼,2 楼 202、203 室（仅限办公））。（室内数字广播音箱\EYP-2231B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内数字广播音箱\EYP-2231B）的（关键组件）在中国境内生产。（室内数字广播音箱\EYP-2231B）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（舞台重点区域及设备监控摄像机\DS-2CD224XMU-I），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（舞台

重点区域及设备监控摄像机\DS-2CD224XMU-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(舞台重点区域及设备监控摄像机\DS-2CD224XMU-I)的(关键组件)在中国境内生产。(舞台重点区域及设备监控摄像机\DS-2CD224XMU-I)的(关键工序)在中国境内完成。

142.(网络 POE 交换机\DS-3E0526SP-G),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(网络 POE 交换机\DS-3E0526SP-G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络 POE 交换机\DS-3E0526SP-G)的(关键组件)在中国境内生产。(网络 POE 交换机\DS-3E0526SP-G)的(关键工序)在中国境内完成。

143.(网络储存系统\DS-8632NX-K9/XMU),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(网络储存系统\DS-8632NX-K9/XMU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络储存系统\DS-8632NX-K9/XMU)的(关键组件)在中国境内生产。(网络储存系统\DS-8632NX-K9/XMU)的(关键工序)在中国境内完成。

144.(IPSAN 专用硬盘\2TB),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(IPSAN 专用硬盘\2TB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IPSAN 专用硬盘\2TB)的(关键组件)在中国境内生产。(IPSAN 专用硬盘\2TB)的(关键工序)在中国境内完成。

145.(监控系统网络布线\D135-G),生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司),厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(监控系统网络布线\D135-G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控系统网络布线\D135-G)的(关键组件)在中国境内生产。(监控系统网络布线\D135-G)的(关键工序)在中国境内完成。

146.(监控系统敷设线管\GY.305-25mm),生产厂为(广东雄塑科技集团股份有限公司),厂址为(佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园)。(监控系统敷设

线管\GY. 305-25mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控系统敷设线管\GY. 305-25mm)的(关键组件)在中国境内生产。(监控系统敷设线管\GY. 305-25mm)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (监控系统敷设金属桥架\MR100mm*100mm), 生产厂为(广西宏际科技有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区安园东路北面1号大淦建材综合市场第9栋8、9号商铺)。(监控系统敷设金属桥架\MR100mm*100mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监控系统敷设金属桥架\MR100mm*100mm)的(关键组件)在中国境内生产。(监控系统敷设金属桥架\MR100mm*100mm)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (系统集成技术服务\定制服务), 生产厂为(南宁市瑞声电子有限公司), 厂址为(南宁市青秀区滨湖路48号南湖聚宝苑1层商场5号、2层商场5号)。(系统集成技术服务\定制服务)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成技术服务\定制服务)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成技术服务\定制服务)的(关键工序)在中国境内完成。

1. (智能供电柜\PW-AC2C160KD), 生产厂为(广州市乐访信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇广花三路480号之六2楼)。(智能供电柜\PW-AC2C160KD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能供电柜\PW-AC2C160KD)的(关键组件)在中国境内生产。(智能供电柜\PW-AC2C160KD)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (智能网络终端\TR-3102), 生产厂为(广州市乐访信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇广花三路480号之六2楼)。(智能网络终端\TR-3102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能网络终端\TR-3102)的(关键组件)在中国境内生产。(智能网络终端\TR-3102)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (智能触控终端\TU-307), 生产厂为(广州市乐访信息科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区江高镇广花三路480号之六2楼)。(智能触控终端\TU-307)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能触控终端\TU-307）的（关键组件）在中国境内生产。（智能触控终端\TU-307）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（嵌入式环境控制器\IDE-16C），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（嵌入式环境控制器\IDE-16C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（嵌入式环境控制器\IDE-16C）的（关键组件）在中国境内生产。（嵌入式环境控制器\IDE-16C）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（中控 APP\IK-VI/COM 、TB336FU 0005），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司、联想（北京）有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼、北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（中控 APP\IK-VI/COM 、TB336FU 0005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中控 APP\IK-VI/COM 、TB336FU 0005）的（关键组件）在中国境内生产。（中控 APP\IK-VI/COM 、TB336FU 0005）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（196 人厅强电线路接入\定制），生产厂为（南宁市瑞声电子有限公司），厂址为（南宁市青秀区滨湖路 48 号南湖聚宝苑 1 层商场 5 号、2 层商场 5 号）。（196 人厅强电线路接入\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（196 人厅强电线路接入\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（196 人厅强电线路接入\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（72 人厅强电线路接入\定制），生产厂为（南宁市瑞声电子有限公司），厂址为（南宁市青秀区滨湖路 48 号南湖聚宝苑 1 层商场 5 号、2 层商场 5 号）。（72 人厅强电线路接入\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（72 人厅强电线路接入\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（72 人厅强电线路接入\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（智能供电系统软件工作站\CTR-V02），生产厂为（广州市乐访信息科技股份有限公司），厂址为（广州市白云区江高镇广花三路 480 号之六 2 楼）。（智能供电系统

软件工作站\CTR-V02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能供电系统软件工作站\CTR-V02)的(关键组件)在中国境内生产。(智能供电系统软件工作站\CTR-V02)的(关键工序)在中国境内完成。

9.(信息发布软件\定制),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(信息发布软件\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息发布软件\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(信息发布软件\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(会议信息发布屏\DS-D6022TL-B),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(会议信息发布屏\DS-D6022TL-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议信息发布屏\DS-D6022TL-B)的(关键组件)在中国境内生产。(会议信息发布屏\DS-D6022TL-B)的(关键工序)在中国境内完成。

11.(4K 高清云台摄像机\UV420-20CNNS),生产厂为(深圳海明日实业有限责任公司),厂址为(深圳市龙岗区吉华街道甘坑社区甘李六路 5 号明日大厦 101 室,2-8 楼,14-15 楼)。(4K 高清云台摄像机\UV420-20CNNS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4K 高清云台摄像机\UV420-20CNNS)的(关键组件)在中国境内生产。(4K 高清云台摄像机\UV420-20CNNS)的(关键工序)在中国境内完成。

12.(摄像机安装支架\定制),生产厂为(云创音响设备(广州)有限公司),厂址为(广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之五、95 号之六)。(摄像机安装支架\定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像机安装支架\定制)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机安装支架\定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13.(可视平台高清接入终端\CVS-HDMI-I),生产厂为(广州长图量传电子科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区伴河路 96 号自编三栋 5 层、6 层)。(可视平台高清接入终端\CVS-HDMI-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可视平台

高清接入终端\CVS-HDMI-I)的(关键组件)在中国境内生产。(可视平台高清接入终端\CVS-HDMI-I)的(关键工序)在中国境内完成。

14.(可视平台高清输出终端\CVS-HDMI-O),生产厂为(广州长图量传电子科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区伴河路96号自编三栋5层、6层)。(可视平台高清输出终端\CVS-HDMI-O)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可视平台高清输出终端\CVS-HDMI-O)的(关键组件)在中国境内生产。(可视平台高清输出终端\CVS-HDMI-O)的(关键工序)在中国境内完成。

15.(可视平台4K60输出终端\CVS4-LED-O),生产厂为(广州长图量传电子科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区伴河路96号自编三栋5层、6层)。(可视平台4K60输出终端\CVS4-LED-O)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可视平台4K60输出终端\CVS4-LED-O)的(关键组件)在中国境内生产。(可视平台4K60输出终端\CVS4-LED-O)的(关键工序)在中国境内完成。

16.(IP许可数字证书\节点嵌入式软件 V3.0),生产厂为(广州长图量传电子科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区伴河路96号自编三栋5层、6层)。(IP许可数字证书\节点嵌入式软件 V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP许可数字证书\节点嵌入式软件 V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(IP许可数字证书\节点嵌入式软件 V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

17.(可视化交互管理平台\管理软件 V1.2),生产厂为(广州长图量传电子科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区伴河路96号自编三栋5层、6层)。(可视化交互管理平台\管理软件 V1.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可视化交互管理平台\管理软件 V1.2)的(关键组件)在中国境内生产。(可视化交互管理平台\管理软件 V1.2)的(关键工序)在中国境内完成。

18.(可视化客户端管理平台\终端控制软件 V1.3),生产厂为(广州长图量传电子科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区伴河路96号自编三栋5层、6层)。(可视化客户端管理平台\终端控制软件 V1.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（可视化客户端管理平台\终端控制软件 V1.3）的（关键组件）在中国境内生产。（可视化客户端管理平台\终端控制软件 V1.3）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（移动平板\BBG7-W00），生产厂为（华为终端有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号）。（移动平板\BBG7-W00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动平板\BBG7-W00）的（关键组件）在中国境内生产。（移动平板\BBG7-W00）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（网络交换机\S5735S-L24T4S-QA2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网络交换机\S5735S-L24T4S-QA2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络交换机\S5735S-L24T4S-QA2）的（关键组件）在中国境内生产。（网络交换机\S5735S-L24T4S-QA2）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（各区间信号链路信息盒\定制），生产厂为（云创音响设备（广州）有限公司），厂址为（广州市南沙区榄核镇广珠路 95 号之五、95 号之六）。（各区间信号链路信息盒\定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（各区间信号链路信息盒\定制）的（关键组件）在中国境内生产。（各区间信号链路信息盒\定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（网络机柜\37U），生产厂为（长沙洋华机电设备制造有限公司），厂址为（湖南省长沙市宁乡县夏铎铺镇兴旺村（工业园南片区））。（网络机柜\37U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网络机柜\37U）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜\37U）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（中央控制电源管理器\S214），生产厂为（佛山慧明电子科技有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇洲村里广路 41 号 B 座九楼（住所申报））。（中央控制电源管理器\S214）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中央控制电源管理器\S214）的（关键组件）在中国境内生产。（中央控制电源管理器\S214）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（可视化播控防火墙\AIVM-DS-A100），生产厂为（北京嗨动视觉科技有限公司），厂址为（北京市海淀区彩和坊路8号12层01A）。（可视化播控防火墙\AIVM-DS-A100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可视化播控防火墙\AIVM-DS-A100）的（关键组件）在中国境内生产。（可视化播控防火墙\AIVM-DS-A100）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（活动中心管线敷设预埋及安装调试\定制服务），生产厂为（南宁市瑞声电子有限公司），厂址为（南宁市青秀区滨湖路48号南湖聚宝苑1层商场5号、2层商场5号）。（活动中心管线敷设预埋及安装调试\定制服务）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活动中心管线敷设预埋及安装调试\定制服务）的（关键组件）在中国境内生产。（活动中心管线敷设预埋及安装调试\定制服务）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁市瑞声电子有限公司

日期：2026年6月22日



关于符合本国产品标准的声明函说明：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

（二）关于本国产品比例的承诺函（如适用）

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定，本公司(单位)提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司(单位)对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 南宁市瑞声电子有限公司

日期：2026 年 6 月 22 日

注：当采购项目或采购包中含有多种产品，符合有关政策的，供应商还应当提供本承诺函。