

电子响应文件

二次报价文件

项目名称：广西机器人焊接工程研究中心

项目编号：GXZC2026-J1-001359-GXJH

所竞分标（分标3）：窄间隙摆动电弧数控焊接系统

供应商名称：江苏科技大学

2026年5月26日

目 录

1. 竞标报价表.....1
2. 响应产品国产价值明细.....4



竞 标 报 价 表

项目名称： 广西机器人焊接工程研究中心

项目编号： GXZC2026-11-001359-CXJH

所竞分标（如有）： 分标 3（窄间隙摇动电弧数控焊接系统）

供应商名称： 江苏科技大学



单位：元

项 号	标 的 的 名 称	数 量 及 单 位 ①	商 标 品 牌	规 格 型 号	制 造 商	原 产 地	技 术 参 数 、 性 能 、 指 标 及 配 置	单 价 ②	竞 标 报 价 ③=① ×②
1	窄 间 隙 摇 动 电 弧 数 控 焊 接 系 统	1 套	国 产 非 标 定 制	Tw-SA- NGW- Torch-110、 Welding Tolley- 700、TW- SA-NGW- Controller-2	合 肥 肯 阔 智 能 装 备 有 限 公 司	安 徽 合 肥	<p>1、主要配置：添加辅丝摇动电弧窄间隙焊炬 1 套,数控焊接平台 1 套,添加辅丝摇动电弧窄间隙焊接控制系统 1 套;</p> <p>2、焊炬主要性能指标参数：</p> <p>(1) 适用的 I 型或 U 型或 V 型窄间隙坡口、间隙宽度范围 8~20mm、最大坡口深度 100mm; (2) 主丝电弧摇动频率范围 0~20Hz, 主丝电弧摇动幅值范围 0~180°, 主丝电弧在坡口两侧的停留时间范围 0~9000ms, 主丝电弧摆动宽度范围 0~7.0mm; (3) 主焊丝直径适用范围为 1.2~1.6mm; 焊炬适用的最大焊接电流 1200A、最大电弧电压 50V; 辅丝导电杆及导电嘴适用的焊丝直径范围为 0.8~1.2mm; 辅丝的最大送丝速度 15m/min。</p>	256500	256500

					<p>3、数控焊接平台主要性能指标参数: (1) X轴、Y轴、Z轴传动方式为滚珠丝杠传动, X轴有效移动范围0~750mm、Y轴有效移动范围0~400mm、Z轴有效移动范围0~400mm, XYZ三个轴的移动定位精度±0.05mm; (2) X轴受伺服电机驱动, 最大移动速度 800mm/min, 伺服电机伸出轴带键槽, 其驱动功率750w, 额定电流 2.5A, 额定转速 3000rpm, 最大扭矩 7.2N·m, 编码器类型为增量式 17bit 高分辨率编码器; (3) X轴传动副中滚珠丝杠的导程范围为 10~16mm。</p> <p>4、控制系统主要性能指标参数: (1) 主丝电弧摇动频率范围为 0~20Hz、主丝电弧摇动幅值范围为 0~180°、主丝电弧在坡口两侧的停留时间范围为 0~9000ms, 电弧摇动加减速时间为 0~500ms; 辅丝摆动速度范围为 0~125mm/s、辅丝摆动幅值范围为 0~10mm、辅丝在坡口两侧的停留时间范围为 0~9000ms, 辅丝摆动加减速时间为 0~900ms; (2) 具备电弧摇动轨迹设定、实际电弧摇动频率实时检测、电弧摇动轨迹中点焊前自动对中、主辅丝同步运动控制、电弧摇动轨迹中点偏移、焊接时序自动控制、焊前系统检测等功能。</p>	
2						
合计金额大写: 人民币 贰拾伍万陆仟伍佰圆整 (¥ 256500)						
响应产品中, 属于本国产品总值为¥ 256500 (具体明细详见附表), 占响应产						

品的比例为 100 %。

注：

1. 以上竞标报价表中“标的的名称；数量及单位；商标品牌；规格型号；制造商；原产地；技术参数、性能、指标及配置”必须如实填写完整，填写有缺漏的，其响应文件按无效处理。

2. 供应商的报价表必须加盖供应商电子签章并由法定代表人或者委托代理人签字或者电子签名，否则其响应文件按无效处理。

3. 报价一经涂改，应在涂改处加盖供应商公章或者加盖电子签章或者由法定代表人或者授权委托人签字（或者电子签名），否则其响应文件按无效处理。

4. 谈判文件中列明采购专用耗材的，应按谈判文件规定的耗材量或者按耗材的常规使用量提供报价。

5. 如为联合体竞标，“供应商名称”处必须列明联合体各方名称，标注联合体牵头人名称，否则其响应文件按无效处理。

6. 如为联合体竞标，盖章处须加盖联合体牵头人电子签章，否则其响应文件按无效处理。

7. 如有多分标，分别列明各分标的报价表，否则其响应文件按无效处理。

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：

朱杰

供应商名称（电子签章）：

日期：2026年5月26日



响应产品国产价值明细

项目编号：GXZC2026-J1-001359-GXJH

项目名称：广西机器人焊接工程研究中心

所竞分标（如有）：分标 3--窄间隙摇动电弧数控焊接系统

供应商名称：江苏科技大学

序号	货物名称	数量及单位	品牌	规格型号	制造商	原产地	国产价值（元）
1	添加辅丝摇动电弧窄间隙焊炬	1 套	国产非标定制	Tw-SA-NG W-Torch-110	合肥肯阔智能装备有限公司	安徽合肥	112000
2	数控焊接平台	1 套	国产非标定制	Welding Trolley-700	合肥肯阔智能装备有限公司	安徽合肥	87500
3	添加辅丝摇动电弧窄间隙焊接控制系统	1 套	国产非标定制	TW-SA-NG W-Controller-2	合肥肯阔智能装备有限公司	安徽合肥	57000
4	国产价值合计（元）						256500

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：

供应商名称（电子签章）：

日期：2026 年 5 月 26 日



朱杰