

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂(XLD)）¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路268号）。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂(XLD)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂(XLD)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂(XLD)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （亚碲酸钾血琼脂平板）¹，生产厂为（无锡市赛微生物技术有限公司）²，厂址为（无锡市北塘区光电新材料科技园会北路28-95）。（亚碲酸钾血琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（亚碲酸钾血琼脂平板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（亚碲酸钾血琼脂平板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （巧克力平板培养基（双抗））¹，生产厂为（广东环凯微生物科技有限公司）²，厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路788号）。（巧克力平板培养基（双抗））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（巧克力平板培养基（双抗））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（巧克力平板培养基（双抗））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （血培养瓶）¹，生产厂为（郑州安图生物工程股份有限公司）²，厂址为（郑州经济技术开发区经北一路87号）。（血培养瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（血培养瓶）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（血培养瓶）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （百日咳鲍特菌平板）¹，生产厂为（无锡市赛微生物技术有限公司）²，厂址为（无锡市北塘区光电新材料科技园会北路28-95）。（百日咳鲍特菌平板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（百日咳鲍特菌平板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（百日咳鲍特菌平板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （阿氏异染颗粒染色液）¹，生产厂为（珠海贝索生物技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区同昌路286号1栋）。（阿氏异染颗粒染色液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（阿氏异染颗粒染色液）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阿氏异染颗粒染色液）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （CIN-1培养基基础配套试剂）¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路268号）。（CIN-1培养基基础配套试剂）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）³。（CIN-1 培养基基础配套试剂）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（CIN-1 培养基基础配套试剂）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （EMB 伊红美兰琼脂（颗粒））¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（EMB 伊红美兰琼脂（颗粒））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（EMB 伊红美兰琼脂（颗粒））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（EMB 伊红美兰琼脂（颗粒））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （万古霉素（B））¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（万古霉素（B））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（万古霉素（B））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（万古霉素（B））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （改良 Karmali 选择性平板）¹，生产厂为（青岛中创汇科生物科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（改良 Karmali 选择性平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（改良 Karmali 选择性平板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（改良 Karmali 选择性平板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （血琼脂平板）¹，生产厂为（郑州安图生物工程股份有限公司）²，厂址为（郑州经济技术开发区经北一路 87 号）。（血琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（血琼脂平板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（血琼脂平板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （哥伦比亚血琼脂平板）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（哥伦比亚血琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（哥伦比亚血琼脂平板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（哥伦比亚血琼脂平板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （50%卵黄液）¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（50%卵黄液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（50%卵黄液）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（50%卵黄液）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （多粘菌素 B）¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（多粘菌素 B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多粘菌素 B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多粘菌素 B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （亚碲酸钾卵黄溶液）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（亚碲酸钾卵黄溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（亚碲酸钾卵黄溶液）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（亚碲酸钾卵黄溶液）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. (Baird-Parker 琼脂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(Baird-Parker 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(Baird-Parker 琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Baird-Parker 琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (月桂基硫酸盐胰蛋白胨(LST)肉汤瓶装颗粒培养基)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨(LST)肉汤瓶装颗粒培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨(LST)肉汤瓶装颗粒培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨(LST)肉汤瓶装颗粒培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (改良山梨醇麦康凯琼脂基础(SMAC))¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础(SMAC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础(SMAC))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础(SMAC))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (甘露醇氯化钠琼脂)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(甘露醇氯化钠琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(甘露醇氯化钠琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(甘露醇氯化钠琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (沙门显色培养基)¹, 生产厂为(河南海美迪生物技术有限公司)², 厂址为(河南省濮阳市濮阳县铁丘路与大庆路交叉口东 1000 米路南中稷绿探院内办公楼 2 楼 202 号)。(沙门显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙门显色培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙门显色培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (沙门诱导琼脂)¹, 生产厂为(无锡市赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)。(沙门诱导琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙门诱导琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙门诱导琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (0.1%煌绿)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(0.1%煌绿)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(0.1%煌绿)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(0.1%煌绿)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (PALCAM 琼脂基础)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(PALCAM 琼脂基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(PALCAM 琼脂基础)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PALCAM 琼脂基础)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (PALCAM 琼脂冻干配套试剂)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(PALCAM 琼脂冻干配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(PALCAM 琼脂冻干配套试剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PALCAM 琼脂冻干配套试剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E (mCPC) 琼脂基础 冻干配套试剂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E (mCPC) 琼脂基础 冻干配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E (mCPC) 琼脂基础 冻干配套试剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E (mCPC) 琼脂基础 冻干配套试剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (纤维二糖多粘菌素 E(CC)琼脂基础冻干配套试剂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(纤维二糖多粘菌素 E(CC)琼脂基础冻干配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纤维二糖多粘菌素 E(CC)琼脂基础冻干配套试剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纤维二糖多粘菌素 E(CC)琼脂基础冻干配套试剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液配套试剂)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液配套试剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液配套试剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (孟加拉红培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(孟加拉红培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(孟加拉红培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(孟加拉红培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (半胱氨酸盐酸盐溶液)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(半胱氨酸盐酸盐溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)³。(半胱氨酸盐酸盐溶液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(半胱氨酸盐酸盐溶液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (莫匹罗星锂盐)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(莫匹罗星锂盐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(莫匹罗星锂盐)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(莫匹罗星锂盐)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (亚硒酸盐增菌液(SF 增菌液))¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(亚硒酸盐增菌液(SF 增菌液))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(亚硒酸盐增菌液(SF 增菌液))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(亚硒酸盐增菌液(SF 增菌液))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (三糖铁琼脂)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(三糖铁琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三糖铁琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三糖铁琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (亚硫酸铋琼脂(BS 琼脂))¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(亚硫酸铋琼脂(BS 琼脂))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(亚硫酸铋琼脂(BS 琼脂))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(亚硫酸铋琼脂(BS 琼脂))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (十六烷三甲基溴化铵琼脂)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(十六烷三甲基溴化铵琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(十六烷三甲基溴化铵琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(十六烷三甲基溴化铵琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (GN 增菌液)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(GN 增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(GN 增菌液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GN 增菌液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (乳糖蛋白胨培养液)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(乳糖蛋白胨培养液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乳糖蛋白胨培养液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乳糖蛋白胨培养液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (H 抗原相位诱导培养基)¹, 生产厂为(无锡市赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)。(H 抗原相位诱导培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(H 抗原相位诱导培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(H 抗原相位诱导培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (肠道菌筛选双糖管)¹, 生产厂为(无锡市赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)。(肠道菌筛选双糖管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肠道菌筛选双糖管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肠道菌筛选双糖管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (庆大琼脂基础粉)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(庆大琼脂基础粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(庆大琼脂基础粉)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(庆大琼脂基础粉)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (庆大霉素琼脂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(庆大霉素琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(庆大霉素琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(庆大霉素琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (碱胨水)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(碱胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碱胨水)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碱胨水)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (室温保菌管)¹, 生产厂为(无锡市赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)。(室温保菌管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(室温保菌管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(室温保菌管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (哥伦比亚血平板)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(哥伦比亚血平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(哥伦比亚血平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(哥伦比亚血平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (血平板)¹, 生产厂为(无锡市赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)。(血平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (巧克力平板)¹, 生产厂为(无锡市赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)。(巧克力平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(巧克力平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(巧克力平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (无菌脱纤维马血)¹, 生产厂为(上海酶研生物科技有限公司)², 厂址为(上海市闵行区庙泾路 66 号 E454 室)。(无菌脱纤维马血)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(无菌脱纤维马血)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无菌脱纤维马血)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (冻干血浆)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(冻干血浆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冻干血浆)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冻干血浆)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (半固体琼脂)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(半固体琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(半固体琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(半固体琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (ss 琼脂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(ss 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(ss 琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ss 琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (营养琼脂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(营养琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(营养琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(营养琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (BCYE-Cys 琼脂平板)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(BCYE-Cys 琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(BCYE-Cys 琼脂平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(BCYE-Cys 琼脂平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (GVPC 琼脂平板)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(GVPC 琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(GVPC 琼脂平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GVPC 琼脂平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (TCBS 琼脂)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(TCBS 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(TCBS 琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(TCBS 琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (弧菌显色培养基干粉)¹, 生产厂为(河南海美迪生物技术有限公司)², 厂址为(河南省濮阳市濮阳县铁丘路与大庆路交叉口东 1000 米路南中稹绿探院内办公楼 2 楼 202 号)。(弧菌显色培养基干粉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弧菌显色培养基干粉)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弧菌显色培养基干粉)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (弧菌显色琼脂平板)¹, 生产厂为(无锡市赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)。(弧菌显色琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弧菌显色琼脂平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弧菌显色琼脂平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (无盐胰胨水)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(无盐胰胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(无盐胰胨水)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无盐胰胨水)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (3%NaCl 胰胨水)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(3%NaCl 胰胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(3%NaCl 胰胨水)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(3%NaCl 胰胨水)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

59. (6%NaCl 胰胨水)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(6%NaCl 胰胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(6%NaCl 胰胨水)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(6%NaCl 胰胨水)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (8%NaCl 胰胨水)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(8%NaCl 胰胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(8%NaCl 胰胨水)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(8%NaCl 胰胨水)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (10%NaCl 胰胨水)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(10%NaCl 胰胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(10%NaCl 胰胨水)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(10%NaCl 胰胨水)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)颗粒)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)颗粒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)颗粒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)颗粒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (EC-MUG 培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(EC-MUG 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(EC-MUG 培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(EC-MUG 培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (沙门氏菌生化鉴定套装)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(沙门氏菌生化鉴定套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙门氏菌生化鉴定套装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙门氏菌生化鉴定套装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (胰蛋白胨大豆琼脂 TSA)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(胰蛋白胨大豆琼脂 TSA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胰蛋白胨大豆琼脂 TSA)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胰蛋白胨大豆琼脂 TSA)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (沙氏琼脂)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(沙氏琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙氏琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙氏琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (缓冲蛋白胨水 (BPW))¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(缓冲蛋白胨水 (BPW))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(缓冲蛋白胨水 (BPW))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(缓冲蛋白胨水 (BPW))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (巧克力琼脂平板)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(巧克力琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(巧克力琼脂平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(巧克力琼脂平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (M-H 血琼脂平板)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(M-H 血琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(M-H 血琼脂平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(M-H 血琼脂平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (胰酪胨大豆酵母浸膏琼脂(TSA-YE)培养基 0.6%含量)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(胰酪胨大豆酵母浸膏琼脂(TSA-YE)培养基 0.6%含量)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胰酪胨大豆酵母浸膏琼脂(TSA-YE)培养基 0.6%含量)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胰酪胨大豆酵母浸膏琼脂(TSA-YE)培养基 0.6%含量)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. (碘液)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(碘液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碘液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碘液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (金黄色葡萄球菌显色培养基)¹, 生产厂为(河南海美迪生物技术有限公司)², 厂址为(河南省濮阳市濮阳县铁丘路与大庆路交叉口东 1000 米路南中稹绿探院内办公楼 2 楼 202 号)。(金黄色葡萄球菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金黄色葡萄球菌显色培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌显色培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. (7.5%氯化钠肉汤)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(7.5%氯化钠肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(7.5%氯化钠肉汤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(7.5%氯化钠肉汤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (革兰氏染液)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(革兰氏染液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(革兰氏染液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(革兰氏染液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (煌绿乳糖胆盐肉汤 BGLB 瓶装颗粒培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(煌绿乳糖胆盐肉汤 BGLB 瓶装颗粒培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(煌绿乳糖胆盐肉汤 BGLB 瓶装颗粒培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(煌绿乳糖胆盐肉汤 BGLB 瓶装颗粒培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (亚碲酸钾(SMAC 配套试剂))¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(亚碲酸钾(SMAC 配套试剂))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(亚碲酸钾(SMAC 配套试剂))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(亚碲酸钾(SMAC 配套试剂))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E(mCPC)琼脂基础培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E(mCPC)琼脂基础培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E(mCPC)琼脂基础培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E(mCPC)琼脂基础培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (纤维二糖多粘菌素 E(CC)琼脂基础培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(纤维二糖多粘菌素 E(CC)琼脂基础培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纤维二糖多粘菌素 E(CC)琼脂基础培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纤维二糖多粘菌素 E(CC)琼脂基础培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E(PNCC) 增菌液基础培养基)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E(PNCC) 增菌液基础培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E(PNCC) 增菌液基础培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E(PNCC) 增菌液基础培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (弧菌科细菌生化鉴定盒)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(弧菌科细菌生化鉴定盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弧菌科细菌生化鉴定盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弧菌科细菌生化鉴定盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. (CN 培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(CN 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(CN 培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(CN 培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (BCYE 琼脂平板)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(BCYE 琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(BCYE 琼脂平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(BCYE 琼脂平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. (酸性/中性罗氏培养基)¹, 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司)², 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(酸性/中性罗氏培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酸性/中性罗氏培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酸性/中性罗氏培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (含药罗氏培养基)¹, 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司)², 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(含药罗氏培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(含药罗氏培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(含药罗氏培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. (含药罗氏培养基)¹, 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司)², 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(含药罗氏培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(含药罗氏培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(含药罗氏培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. (李斯特菌显色培养基)¹, 生产厂为(河南海美迪生物技术有限公司)², 厂址为(河南省濮阳市濮阳县铁丘路与大庆路交叉口东 1000 米路南中横绿探院内办公楼 2 楼 202 号)。(李斯特菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(李斯特菌显色培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(李斯特菌显色培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (单增李斯特菌显色培养基)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(单增李斯特菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单增李斯特菌显色培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单增李斯特菌显色培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (MEM 细胞培养基)¹, 生产厂为(山东思科捷生物技术有限公司)², 厂址为(山东省济南市历城区港沟街道经十东路 30766 号济南生物医药科技园中区 10 号楼整 5 层)。(MEM 细胞培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(MEM 细胞培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(MEM 细胞培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (RPMI 1640 培养基)¹, 生产厂为(武汉普诺赛生命科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号生物医药园 C4 栋第二、五层(自贸区武汉片区))。(RPMI 1640 培养基)

基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(RPMI 1640 培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(RPMI 1640 培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. (SBG 增菌液)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(SBG 增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(SBG 增菌液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(SBG 增菌液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (麦康凯琼脂)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(麦康凯琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(麦康凯琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(麦康凯琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. (CIN-1 培养基基础)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(CIN-1 培养基基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(CIN-1 培养基基础)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(CIN-1 培养基基础)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. (EC 肉汤)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(EC 肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(EC 肉汤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(EC 肉汤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. (甘露醇卵黄多粘菌素琼脂基础(MYP))¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(甘露醇卵黄多粘菌素琼脂基础(MYP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(甘露醇卵黄多粘菌素琼脂基础(MYP))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(甘露醇卵黄多粘菌素琼脂基础(MYP))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

95. (TPGYT 培养基基础)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(TPGYT 培养基基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(TPGYT 培养基基础)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(TPGYT 培养基基础)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. (10%纤维二糖溶液)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(10%纤维二糖溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(10%纤维二糖溶液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(10%纤维二糖溶液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

97. (马铃薯葡萄糖琼脂(含氯霉素))¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(马铃薯葡萄糖琼脂(含氯霉素))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(马铃薯葡萄糖琼脂(含氯霉素))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(马铃薯葡萄糖琼脂(含氯霉素))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

98. (卵磷脂吐温 80 营养琼脂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(卵磷脂吐温 80 营养琼脂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(卵磷脂吐温 80 营养琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卵磷脂吐温 80 营养琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

99. (NAC 液体培养基)¹, 生产厂为(北京奥博星生物技术有限责任公司)², 厂址为(北京市海淀区马连洼梅园小区甲 3-3-101)。(NAC 液体培养基)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(NAC 液体培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(NAC 液体培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

100. (亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂基础(SPS))¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂基础(SPS))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂基础(SPS))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂基础(SPS))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101. (卵黄琼脂培养基基础)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(卵黄琼脂培养基基础)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(卵黄琼脂培养基基础)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卵黄琼脂培养基基础)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102. (庆大琼脂平板)¹, 生产厂为(无锡市赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)。(庆大琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(庆大琼脂平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(庆大琼脂平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103. (三糖铁琼脂培养基(TSI))¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

104. (三糖铁琼脂培养基(TSI))¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

105. (亚硝酸盐增菌液(SF))¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(亚硝酸盐增菌液(SF))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(亚硝酸盐增菌液(SF))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(亚硝酸盐增菌液(SF))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

106. (亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC))¹, 生产厂为(无锡市赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)。(亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

107. (改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤(SBG))¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤(SBG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤(SBG))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤(SBG))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. (改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤(SBG))¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤(SBG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤(SBG))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(改良亚硒酸盐煌绿增菌肉汤(SBG))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. (沙门氏菌鞭毛诱导软琼脂)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(沙门氏菌鞭毛诱导软琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙门氏菌鞭毛诱导软琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙门氏菌鞭毛诱导软琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (嗜热脂肪杆菌芽胞)¹, 生产厂为(北京四环卫生药械厂有限公司)², 厂址为(北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层)。(嗜热脂肪杆菌芽胞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(嗜热脂肪杆菌芽胞)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(嗜热脂肪杆菌芽胞)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (DNA 标志物)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)。(DNA 标志物)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(DNA 标志物)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(DNA 标志物)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (无 RNA 酶水)¹, 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司)², 厂址为(上海市松江区香闵路 698 号)。(无 RNA 酶水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(无 RNA 酶水)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无 RNA 酶水)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (核酸染料)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)。(核酸染料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(核酸染料)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(核酸染料)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (50×TAE 缓冲液)¹, 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司)², 厂址为(上海市松江香闵路 698 号)。(50×TAE 缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(50×TAE 缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(50×TAE 缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. (5×TBE 缓冲液)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(5×TBE 缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(5×TBE 缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(5×TBE 缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (创伤弧菌实时荧光 PCR 检测试剂盒)¹, 生产厂为(广州生凌医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区新塘镇民营大道西 7 号(厂房 B2)自编 6 号)。(创伤弧菌实时荧光 PCR 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(创伤弧菌实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(创伤弧菌实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. (核酸清除剂)¹, 生产厂为(山东博鹏生物技术有限公司)², 厂址为(山东省济南市章丘区双山街道经十东路 6667 号博科生物产业园试剂楼 101)。(核酸清除剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(核酸清除剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(核酸清除剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

118. (细菌基因组 DNA 提取试剂盒)¹, 生产厂为(西安天隆科技有限公司)², 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(细菌基因组 DNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细菌基因组 DNA 提取试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细菌基因组 DNA 提取试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

119. (DPBS 缓冲液)¹, 生产厂为(武汉普诺赛生命科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉东湖新技术开发区高新大道 858 号生物医药园 C4 栋第二、五层(自贸区武汉片区))。(DPBS 缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(DPBS 缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(DPBS 缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

120. (C6/36 蚊子细胞)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)。(C6/36 蚊子细胞)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(C6/36 蚊子细胞)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(C6/36 蚊子细胞)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

121. (7.5%碳酸氢钠溶液)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(7.5%碳酸氢钠溶液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(7.5%碳酸氢钠溶液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(7.5%碳酸氢钠溶液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

122. (HEPES 缓冲液)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(HEPES 缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(HEPES 缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(HEPES 缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

123. (豚鼠红细胞)¹, 生产厂为(广州鸿泉生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区峻文街 9 号 1503 房(仅限办公))。(豚鼠红细胞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(豚鼠红细胞)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(豚鼠红细胞)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

124. (无 RNA 酶去离子水)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)。(无 RNA 酶去离子水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(无 RNA 酶去离子水)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无 RNA 酶去离子水)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

125. (9 日龄鸡胚)¹, 生产厂为(南宁市富凤农牧有限公司)², 厂址为(南宁市兴宁区邕武路 166 号)。(9 日龄鸡胚)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(9 日龄鸡胚)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(9 日龄鸡胚)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

126. (0 日龄鸡胚)¹, 生产厂为(南宁市富凤农牧有限公司)², 厂址为(南宁市兴宁区邕武路 166 号)。(0 日龄鸡胚)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(0 日龄鸡胚)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(0 日龄鸡胚)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

127. (反转录酶)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)。(反转录酶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(反转录酶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(反转录酶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

128. (电泳酶)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)。(电泳酶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电泳酶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电泳酶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

129. (病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)¹, 生产厂为(西安天隆科技有限公司)², 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. (病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)¹, 生产厂为(西安天隆科技有限公司)², 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. (病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)¹, 生产厂为(西安天隆科技有限公司)², 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

132. (一步法反转录扩增试剂盒)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)。(一步法反转录扩增试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一步法反转录扩增试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一步法反转录扩增试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

133. (磁珠法病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)。(磁珠法病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁珠法病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁珠法病毒 DNA/RNA 提取试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. (磁珠法血液基因组 DNA 提取试剂盒)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)。(磁珠法血液基因组 DNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁珠法血液基因组 DNA 提取试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁珠法血液基因组 DNA 提取试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. (病毒核酸提取试剂)¹, 生产厂为(广州美基生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区联浦街 16 号 502 房)。(病毒核酸提取试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(病毒核酸提取试剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(病毒核酸提取试剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. (兔子弓形虫(ELISA))¹, 生产厂为(上海羽喙生物科技有限公司)², 厂址为(上海市金山区吕巷镇璜溪西街 88 号(吕巷经济园区))。(兔子弓形虫(ELISA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(兔子弓形虫(ELISA))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(兔子弓形虫(ELISA))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

137. (小鼠弓形虫(ELISA))¹, 生产厂为(上海羽喙生物科技有限公司)², 厂址为(上海市金山区吕巷镇璜溪西街 88 号(吕巷经济园区))。(小鼠弓形虫(ELISA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小鼠弓形虫(ELISA))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小鼠弓形虫(ELISA))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

138. (大鼠弓形虫(ELISA))¹, 生产厂为(上海羽喙生物科技有限公司)², 厂址为(上海市金山区吕巷镇璜溪西街 88 号(吕巷经济园区))。(大鼠弓形虫(ELISA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大鼠弓形虫(ELISA))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大鼠弓形虫(ELISA))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

定比例)³。(大鼠弓形虫(ELISA))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大鼠弓形虫(ELISA))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

139. (旋毛虫 IgG 纯化蛋白)¹, 生产厂为(宜康达科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区东环街金山谷创意十街 24 号 318)。(旋毛虫 IgG 纯化蛋白)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(旋毛虫 IgG 纯化蛋白)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(旋毛虫 IgG 纯化蛋白)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (肺吸虫 IgG 纯化蛋白)¹, 生产厂为(宜康达科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区东环街金山谷创意十街 24 号 318)。(肺吸虫 IgG 纯化蛋白)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(肺吸虫 IgG 纯化蛋白)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肺吸虫 IgG 纯化蛋白)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

141. (包虫 IgG 纯化蛋白)¹, 生产厂为(宜康达科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区东环街金山谷创意十街 24 号 318)。(包虫 IgG 纯化蛋白)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(包虫 IgG 纯化蛋白)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(包虫 IgG 纯化蛋白)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

142. (弓形虫 IgG 纯化蛋白)¹, 生产厂为(宜康达科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区东环街金山谷创意十街 24 号 318)。(弓形虫 IgG 纯化蛋白)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(弓形虫 IgG 纯化蛋白)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弓形虫 IgG 纯化蛋白)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

143. (囊虫 IgG 纯化蛋白)¹, 生产厂为(宜康达科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区东环街金山谷创意十街 24 号 318)。(囊虫 IgG 纯化蛋白)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(囊虫 IgG 纯化蛋白)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(囊虫 IgG 纯化蛋白)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

144. (裂头蚴 IgG 纯化蛋白)¹, 生产厂为(宜康达科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区东环街金山谷创意十街 24 号 318)。(裂头蚴 IgG 纯化蛋白)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(裂头蚴 IgG 纯化蛋白)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(裂头蚴 IgG 纯化蛋白)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

145. (广州管圆线虫 IgG 纯化蛋白)¹, 生产厂为(宜康达科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区东环街金山谷创意十街 24 号 318)。(广州管圆线虫 IgG 纯化蛋白)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(广州管圆线虫 IgG 纯化蛋白)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广州管圆线虫 IgG 纯化蛋白)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

146. (寄生虫卵检测制片盒)¹, 生产厂为(宜康达科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区东环街金山谷创意十街 24 号 318)。(寄生虫卵检测制片盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(寄生虫卵检测制片盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(寄生虫卵检测制片盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

147. (血吸虫核酸检测试剂盒)¹, 生产厂为(上海金鑫生物科技有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区环城东路 211 号 1 幢 1 层 A 区)。(血吸虫核酸检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血吸虫核酸检测试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血吸虫核酸检测试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

148. (麻疹风疹核酸质控品)¹, 生产厂为(广州邦德盛生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区开源大道 11 号 B8 栋 501 室)。(麻疹风疹核酸质控品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(麻疹风疹核酸质控品)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(麻疹风疹核酸质控品)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

149. (细菌基因组 DNA 提取试剂盒)¹, 生产厂为(西安天隆科技有限公司)², 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(细菌基因组 DNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细菌基因组 DNA 提取试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细菌基因组 DNA 提取试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

150. (青霉素/链霉素双抗溶液(青链霉素混合液))¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(青霉素/链霉素双抗溶液(青链霉素混合液))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(青霉素/链霉素双抗溶液(青链霉素混合液))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(青霉素/链霉素双抗溶液(青链霉素混合液))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

151. (磁珠法病毒 DNA/RNA 快速提取试剂盒)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)。(磁珠法病毒 DNA/RNA 快速提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁珠法病毒 DNA/RNA 快速提取试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁珠法病毒 DNA/RNA 快速提取试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

152. (疟原虫检测试剂盒(胶体金法))¹, 生产厂为(杭州隆基生物技术有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市余杭区余杭街道义创路 1 号)。(疟原虫检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(疟原虫检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(疟原虫检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

153. (第一链 CDNA 合成试剂盒)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)。(第一链 CDNA 合成试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(第一链 CDNA 合成试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(第一链 CDNA 合成试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

154. (一步探针法快速 RT-qPCR 预混液)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)。(一步探针法快速 RT-qPCR 预混液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一步探针法快速 RT-qPCR 预混液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一步探针法快速 RT-qPCR 预混液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

155. (高保真 DNA 聚合酶)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)。(高保真 DNA 聚合酶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高保真 DNA 聚合酶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高保真 DNA 聚合酶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

156. (Vero 细胞)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)。(Vero 细胞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(Vero 细胞)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Vero 细胞)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

157. (Vero-E6 细胞)¹, 生产厂为(上海康朗生物科技有限公司)², 厂址为(上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号第 22 幢 BV145 室)。(Vero-E6 细胞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(Vero-E6 细胞)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Vero-E6 细胞)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

158. (RNA 酶抑制剂 RRI)¹, 生产厂为(上海博湖生物科技有限公司)², 厂址为(上海市闵行区元江路 5500 号第 1 幢 E3329 室)。(RNA 酶抑制剂 RRI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(RNA 酶抑制剂 RRI)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(RNA 酶抑制剂 RRI)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

159. (通用型总 RNA 提取试剂盒)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)。(通用型总 RNA 提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(通用型总 RNA 提取试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通用型总 RNA 提取试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

160. (氧化型辅酶-II 二钠)¹, 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司)², 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)。(氧化型辅酶-II 二钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氧化型辅酶-II 二钠)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氧化型辅酶-II 二钠)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

161. (葡萄糖-6-磷酸钠)¹, 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(葡萄糖-6-磷酸钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(葡萄糖-6-磷酸钠)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(葡萄糖-6-磷酸钠)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

162. (环磷酰胺)¹, 生产厂为(上海易恩化学技术有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区银工路 28 号 6 幢)。(环磷酰胺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(环磷酰胺)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(环磷酰胺)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

163. (SA 缓冲液(1 $\times$ PH7.4))¹, 生产厂为(合肥博美生物科技有限责任公司)², 厂址为(合肥市庐阳区荷塘路 50 号杏花国际广场 B-办 901 室)。(SA 缓冲液(1 $\times$ PH7.4))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(SA 缓冲液(1 $\times$ PH7.4))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(SA 缓冲液(1 $\times$ PH7.4))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

164. (srbc 绵羊红细胞)¹, 生产厂为(广州蕊特生物科技有限公司)², 厂址为(广州高新技术产业开发区科学城掬泉路 3 号广州国际企业孵化器 F 区 102、105 房间)。(srbc 绵羊红细胞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(srbc 绵羊红细胞)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(srbc 绵羊红细胞)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

165. (冻干豚鼠血清)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(冻干豚鼠血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冻干豚鼠血清)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冻干豚鼠血清)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

166. (脱脂牛奶菌种保存液)¹, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)², 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(脱脂牛奶菌种保存液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脱脂牛奶菌种保存液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脱脂牛奶菌种保存液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

167. (核糖核酸内切酶(RNase H))¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)。(核糖核酸内切酶(RNase H))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(核糖核酸内切酶(RNase H))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(核糖核酸内切酶(RNase H))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

168. (高保真一步法 RT-PCR 试剂盒)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)。(高保真一步法 RT-PCR 试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高保真一步法 RT-PCR 试剂盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高保真一步法 RT-PCR 试剂盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

169. (A 群链球菌)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)。(A 群链球菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(A 群链球菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(A 群链球菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

170. (肺炎链球菌)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)。(肺炎链球菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肺炎链球菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肺炎链球菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

171. (猪链球菌 2 型)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)。(猪链球菌 2 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(猪链球菌 2 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(猪链球菌 2 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

172. (非 01/0139 霍乱弧菌)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)。(非 01/0139 霍乱弧菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(非 01/0139 霍乱弧菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(非 01/0139 霍乱弧菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

173. (BCYE-Cys 琼脂培养基 (BCYE 琼脂基础))¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(BCYE-Cys 琼脂培养基 (BCYE 琼脂基础))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(BCYE-Cys 琼脂培养基 (BCYE 琼脂基础))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(BCYE-Cys 琼脂培养基 (BCYE 琼脂基础))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

174. (GVPC 琼脂基础)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(GVPC 琼脂基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(GVPC 琼脂基础)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GVPC 琼脂基础)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

175. (BCYE 琼脂配套试剂)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(BCYE 琼脂配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(BCYE 琼脂配套试剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(BCYE 琼脂配套试剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

176. (GVPC 琼脂配套试剂)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(GVPC 琼脂配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(GVPC 琼脂配套试剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GVPC 琼脂配套试剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

177. ((嗜肺)军团菌生化鉴定盒)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(嗜肺)军团菌生化鉴定盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)³。(嗜肺)军团菌生化鉴定盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(嗜肺)军团菌生化鉴定盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

178. (采样吸收液 1-GVPC 液体培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(采样吸收液 1-GVPC 液体培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(采样吸收液 1-GVPC 液体培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(采样吸收液 1-GVPC 液体培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

179. (采样吸取液 1-GVPC 液体培养基添加剂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(采样吸取液 1-GVPC 液体培养基添加剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(采样吸取液 1-GVPC 液体培养基添加剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(采样吸取液 1-GVPC 液体培养基添加剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

180. (脑膜炎奈瑟菌、流感嗜血杆菌、百日咳杆菌运送培养基)¹, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)², 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(脑膜炎奈瑟菌、流感嗜血杆菌、百日咳杆菌运送培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脑膜炎奈瑟菌、流感嗜血杆菌、百日咳杆菌运送培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脑膜炎奈瑟菌、流感嗜血杆菌、百日咳杆菌运送培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

181. (30%甘油 BHI 肉汤菌种保存液)¹, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)², 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(30%甘油 BHI 肉汤菌种保存液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(30%甘油 BHI 肉汤菌种保存液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(30%甘油 BHI 肉汤菌种保存液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

182. (Cary-Blair 运送培养基)¹, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)², 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(Cary-Blair 运送培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(Cary-Blair 运送培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Cary-Blair 运送培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

183. (肠道菌增菌肉汤(EE))¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(肠道菌增菌肉汤(EE))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肠道菌增菌肉汤(EE))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肠道菌增菌肉汤(EE))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

184. (哥伦比亚 CNA 血平板)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(哥伦比亚 CNA 血平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(哥伦比亚 CNA 血平板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(哥伦比亚 CNA 血平板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

185. (RS 琼脂)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(RS 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(RS 琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(RS 琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

186. (改良 Y 培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(改良 Y 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良 Y 培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(改良 Y 培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

187. (改良克氏双糖培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(改良克氏双糖培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良克氏双糖培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(改良克氏双糖培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

188. (改良磷酸盐缓冲液)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(改良磷酸盐缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良磷酸盐缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(改良磷酸盐缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

189. (Fraser 增菌肉汤基础)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(Fraser 增菌肉汤基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(Fraser 增菌肉汤基础)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Fraser 增菌肉汤基础)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

190. (Fraser 增菌肉汤 FB1 配套试剂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(Fraser 增菌肉汤 FB1 配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(Fraser 增菌肉汤 FB1 配套试剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Fraser 增菌肉汤 FB1 配套试剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

191. (Fraser 增菌肉汤 FB2 配套试剂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(Fraser 增菌肉汤 FB2 配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(Fraser 增菌肉汤 FB2 配套试剂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Fraser 增菌肉汤 FB2 配套试剂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

192. (革兰氏阴性菌药敏板(29 种药物))¹, 生产厂为(复星诊断科技(上海)有限公司)², 厂址为(上海市宝山区城银路 830 号)。(革兰氏阴性菌药敏板(29 种药物))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(革兰氏阴性菌药敏板(29 种药物))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(革兰氏阴性菌药敏板(29 种药物))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

193. (液体硫乙醇酸盐 (FTG))¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(液体硫乙醇酸盐 (FTG)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。(液体硫乙醇酸盐 (FTG)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(液体硫乙醇酸盐 (FTG)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

194. (含铁牛乳)¹, 生产厂为 (青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(含铁牛乳) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。(含铁牛乳) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(含铁牛乳) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

195. (胍肟-亚硫酸盐-环丝氨酸 (TSC))¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(胍肟-亚硫酸盐-环丝氨酸 (TSC)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。(胍肟-亚硫酸盐-环丝氨酸 (TSC)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(胍肟-亚硫酸盐-环丝氨酸 (TSC)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

196. (D-环丝氨酸 (TSC 琼脂添加剂))¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(D-环丝氨酸 (TSC 琼脂添加剂)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。(D-环丝氨酸 (TSC 琼脂添加剂)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(D-环丝氨酸 (TSC 琼脂添加剂)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

197. (0.5%碱性复红溶液)¹, 生产厂为 (青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(0.5%碱性复红溶液) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。(0.5%碱性复红溶液) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(0.5%碱性复红溶液) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

198. (平板计数琼脂)¹, 生产厂为 (青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(平板计数琼脂) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。(平板计数琼脂) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(平板计数琼脂) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

199. (SCDLP 液体培养基)¹, 生产厂为 (青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(SCDLP 液体培养基) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。(SCDLP 液体培养基) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(SCDLP 液体培养基) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

200. (酒石酸盐)¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(酒石酸盐) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。(酒石酸盐) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(酒石酸盐) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

201. (志贺氏菌增菌肉汤基础)¹, 生产厂为 (青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(志贺氏菌增菌肉汤基础) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规

定比例)³。(志贺氏菌增菌肉汤基础)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(志贺氏菌增菌肉汤基础)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

202. (新生霉素(D))¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(新生霉素(D))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新生霉素(D))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新生霉素(D))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

203. (肠毒素产毒培养基(不含琼脂))¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(肠毒素产毒培养基(不含琼脂))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肠毒素产毒培养基(不含琼脂))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肠毒素产毒培养基(不含琼脂))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

204. (KF链球菌琼脂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(KF链球菌琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(KF链球菌琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(KF链球菌琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

205. (脑心浸液琼脂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(脑心浸液琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脑心浸液琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脑心浸液琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

206. (脑心浸液液态培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(脑心浸液液态培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脑心浸液液态培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脑心浸液液态培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

207. (胆汁液态培养基)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(胆汁液态培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胆汁液态培养基)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胆汁液态培养基)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

208. (结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂(VRBGA))¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂(VRBGA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂(VRBGA))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂(VRBGA))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

209. (葡萄糖琼脂)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(葡萄糖琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(葡萄糖琼脂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(葡萄糖琼脂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

210. (改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (mLST))¹, 生产厂为 (青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (mLST)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (mLST)) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (mLST)) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

211. (0.1%蛋白胨水)¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(0.1%蛋白胨水) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(0.1%蛋白胨水) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(0.1%蛋白胨水) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

212. (弯曲菌增菌液基础培养基)¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(弯曲菌增菌液基础培养基) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弯曲菌增菌液基础培养基) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(弯曲菌增菌液基础培养基) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

213. (弯曲菌增菌液配套试剂)¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(弯曲菌增菌液配套试剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弯曲菌增菌液配套试剂) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(弯曲菌增菌液配套试剂) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

214. (脱纤维羊血)¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(脱纤维羊血) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脱纤维羊血) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(脱纤维羊血) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

215. (改良 EC 肉汤)¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良 EC 肉汤) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良 EC 肉汤) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(改良 EC 肉汤) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

216. (胰蛋白胨大豆肉汤 (TSB))¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(胰蛋白胨大豆肉汤 (TSB)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胰蛋白胨大豆肉汤 (TSB)) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(胰蛋白胨大豆肉汤 (TSB)) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

217. (改良胰蛋白胨大豆肉汤配套试剂)¹, 生产厂为 (北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良胰蛋白胨大豆肉汤配套试剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(改良胰蛋白胨大豆肉汤配套试剂) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(改良胰蛋白胨大豆肉汤配套试剂) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

218. (明胶磷酸盐缓冲液)¹, 生产厂为 (青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为 (青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(明胶磷酸盐缓冲液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)

³。（明胶磷酸盐缓冲液）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（明胶磷酸盐缓冲液）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

219.（脑心浸液肉汤（BHI））¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（脑心浸液肉汤（BHI））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（脑心浸液肉汤（BHI））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（脑心浸液肉汤（BHI））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

220.（肠球菌肉汤）¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（肠球菌肉汤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（肠球菌肉汤）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肠球菌肉汤）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

221.（肠球菌琼脂（胆汁七叶苷叠氮钠琼脂））¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（肠球菌琼脂（胆汁七叶苷叠氮钠琼脂））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（肠球菌琼脂（胆汁七叶苷叠氮钠琼脂））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肠球菌琼脂（胆汁七叶苷叠氮钠琼脂））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

222.（SPS 琼脂添加试剂）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（SPS 琼脂添加试剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（SPS 琼脂添加试剂）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（SPS 琼脂添加试剂）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

223.（脱脂牛奶菌种保存液）¹，生产厂为（青岛中创汇科生物科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（脱脂牛奶菌种保存液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（脱脂牛奶菌种保存液）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（脱脂牛奶菌种保存液）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

224.（预混型 Taq 酶）¹，生产厂为（宝日医生物技术（北京）有限公司）²，厂址为（北京市昌平区科学园路 22 号）。（预混型 Taq 酶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（预混型 Taq 酶）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（预混型 Taq 酶）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

225.（结核分枝杆菌药敏试剂盒）¹，生产厂为（珠海贝索生物技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋）。（结核分枝杆菌药敏试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（结核分枝杆菌药敏试剂盒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（结核分枝杆菌药敏试剂盒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

226.（抗酸杆菌质控痰涂片）¹，生产厂为（珠海贝索生物技术有限公司）²，厂址为（珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋）。（抗酸杆菌质控痰涂片）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（抗酸

杆菌质控痰涂片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抗酸杆菌质控痰涂片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):广西汉生生化医药有限公司

日期:2026年9月30日



-
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。