

12. 关于符合本国产品标准的声明函（如有，请提供）；
附件：

关于符合本国产品标准的声明函（格式）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：全天候防水六轴小型多旋翼考培套装）1，生产厂为（厂名：西安亚联航空科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：陕西省西安市灞桥区狄寨街道风光路66号）。（产品名称：全天候防水六轴小型多旋翼考培套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称：全天候防水六轴小型多旋翼考培套装）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称：全天候防水六轴小型多旋翼考培套装）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （产品名称：无人机考试用机），生产厂为（厂名：西安亚联航空科技有限公司），厂址为（生产厂址：陕西省西安市灞桥区狄寨街道风光路66号）。（产品名称：无人机考试用机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：无人机考试用机）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：无人机考试用机）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：旋翼无人机专用电池），生产厂为（厂名：安徽省银瑞电池科技有限公司），厂址为（生产厂址：合肥市高新区柏堰科技园创新大道90号）。（产品名称：旋翼无人机专用电池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：旋翼无人机专用电池）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：旋翼无人机专用电池）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：多旋翼无人机专用电池充电器），生产厂为（厂名：天空创新科技（深圳）有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙华区观澜街道桂花社区观光路旁美泰科技园4号厂房4、5、8层）。（产品名称：多旋翼无人机专用电池充电器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：多旋翼无人机专用电池充电器）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多旋翼无人机专用电池充电器）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称：无人机智能安全防爆充电柜），生产厂为（厂名：深圳市科斯特工

业设备有限公司)，厂址为（生产厂址：深圳市宝安区松岗街道西坊大田洋工业区世峰工业园 B1 栋 1 楼）。（产品名称：无人机智能安全防爆充电柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：无人机智能安全防爆充电柜）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：无人机智能安全防爆充电柜）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（产品名称：无人机电池安全存放柜），生产厂为（厂名：深圳市科斯特工业设备有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区松岗街道西坊大田洋工业区世峰工业园 B1 栋 1 楼）。（产品名称：无人机电池安全存放柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：无人机电池安全存放柜）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：无人机电池安全存放柜）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（产品名称：实操场地产品），生产厂为（厂名：深圳市北航蜜蜂轻型飞机服务有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区西乡街道河东社区宝安 80 区好运来广场河东大厦 FA6-C）。（产品名称：实操场地产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：实操场地产品）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：实操场地产品）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（产品名称：电子训练辅助系统（RTK 高精度定位训练系统）），生产厂为（厂名：深圳市翎客机器人科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区石岩街道三祝里社区石奔路 6 号深圳市重投天科半导体有限公司 1 栋办公楼 803）。（产品名称：电子训练辅助系统（RTK 高精度定位训练系统））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：电子训练辅助系统（RTK 高精度定位训练系统））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电子训练辅助系统（RTK 高精度定位训练系统））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（产品名称：手提式锂电池防爆箱），生产厂为（厂名：深圳市格瑞普电池有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙华区大浪街道高峰社区华荣路格瑞普第 1 栋 1 层及 2-4 层、2 栋（1-4 层）、综合楼（1-3 层））。（产品名称：手提式锂电池防爆箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：手提式锂电池防爆箱）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：手提式锂电池防爆箱）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（产品名称：模拟教学仿真实训系统），生产厂为（厂名：深圳市翎客机器人科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区石岩街道三祝里社区石奔路 6 号深圳

市重投天科半导体有限公司 1 栋办公楼 803)。 (产品名称: 模拟教学仿真实训系统) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 模拟教学仿真实训系统) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 模拟教学仿真实训系统) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称: 多旋翼组装套装), 生产厂为 (厂名: 山东中航航空科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东中航航空科技有限公司)。 (产品名称: 多旋翼组装套装) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 多旋翼组装套装) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 多旋翼组装套装) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称: 多旋翼无人机专用配件包), 生产厂为 (厂名: 山东中航航空科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东中航航空科技有限公司)。 (产品名称: 多旋翼无人机专用配件包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 多旋翼无人机专用配件包) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 多旋翼无人机专用配件包) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (产品名称: 多旋翼无人机专用电池), 生产厂为 (厂名: 深圳市能锐创新科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市光明区玉塘街道田寮社区光明高新园西区七号侨德科技园厂房 B 栋 301、401、501)。 (产品名称: 多旋翼无人机专用电池) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 多旋翼无人机专用电池) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 多旋翼无人机专用电池) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (产品名称: 多旋翼无人机配套电池充电器), 生产厂为 (厂名: 思为未来科技(深圳)有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市宝安区航城街道三围社区南昌路上合工业园 B1 栋 301A (前海合作区))。 (产品名称: 多旋翼无人机配套电池充电器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 多旋翼无人机配套电池充电器) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 多旋翼无人机配套电池充电器) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (产品名称: 多旋翼无人机实训教学套装), 生产厂为 (厂名: 东莞市腾飞无人机科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省东莞市松山湖园区新城路 9 号 10 栋 501 室)。 (产品名称: 多旋翼无人机实训教学套装) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 多旋翼无人机实训教学套装) 的 (关键组件) 在中国境内生产。

(产品名称:多旋翼无人机实训教学套装)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称:多旋翼无人机装调实训教学备件库),生产厂为(厂名:山东中航航空科技有限公司),厂址为(生产厂址:山东中航航空科技有限公司)。(产品名称:多旋翼无人机装调实训教学备件库)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:多旋翼无人机装调实训教学备件库)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:多旋翼无人机装调实训教学备件库)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称:无人机组装装调实训工具箱),生产厂为(厂名:山东中航航空科技有限公司),厂址为(生产厂址:山东中航航空科技有限公司)。(产品名称:无人机组装装调实训工具箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:无人机组装装调实训工具箱)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:无人机组装装调实训工具箱)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称:固定翼无人机制作物料库),生产厂为(厂名:汕头市飞立特航模实业有限公司),厂址为(生产厂址:汕头市澄海区澄华街道冠山社区集英路1号万创玩具智造产业园9栋厂房5层501号)。(产品名称:固定翼无人机制作物料库)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:固定翼无人机制作物料库)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:固定翼无人机制作物料库)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称:无人机维修定损教学套装),生产厂为(厂名:泰和县探索者航模科技店),厂址为(生产厂址:吉安市泰和县澄江镇螺湖村)。(产品名称:无人机维修定损教学套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:无人机维修定损教学套装)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:无人机维修定损教学套装)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称:移动式实训室工具架—工具收纳推车),生产厂为(厂名:浙江合睦钣金制造有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省丽水市缙云县壶镇镇万顺小微园8幢101号)。(产品名称:移动式实训室工具架—工具收纳推车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:移动式实训室工具架—工具收纳推车)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:移动式实训室工具架—工具收纳推车)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称:植保无人机),生产厂为(厂名:东莞市杰艾森智能装备有限公司),厂址为(生产厂址:广东省东莞市万江街道滘联厚德路29号801室)。(产品名称:植

保无人机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:植保无人机)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:植保无人机)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称:航拍无人机),生产厂为(厂名:深圳市大疆创新科技有限公司),厂址为(生产厂址:深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路53号大疆天空之城T2大堂)。(产品名称:航拍无人机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:航拍无人机)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:航拍无人机)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称:无人机动力参数调试平台),生产厂为(厂名:东莞市腾飞无人机科技有限公司),厂址为(生产厂址:广东省东莞市松山湖园区新城路9号10栋501室)。(产品名称:无人机动力参数调试平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:无人机动力参数调试平台)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:无人机动力参数调试平台)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称:无人机维修工具),生产厂为(厂名:深圳市绿联科技股份有限公司),厂址为(生产厂址:深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼)。(产品名称:无人机维修工具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:无人机维修工具)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:无人机维修工具)的(关键工序)在中国境内完成。

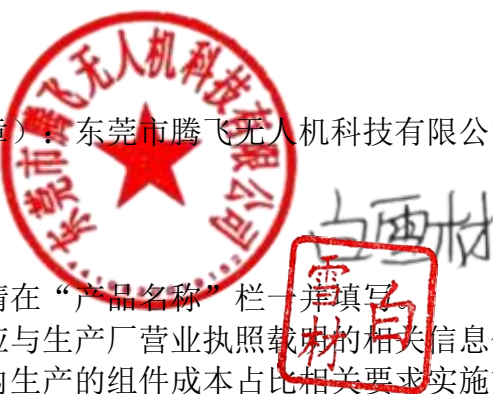
25. (产品名称:交换机、路由器),生产厂为(厂名:普联技术有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路396号南楼2-7层、北楼3-11层)。(产品名称:交换机、路由器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:交换机、路由器)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:交换机、路由器)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称:摄像头),生产厂为(厂名:普联技术有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路396号南楼2-7层、北楼3-11层)。(产品名称:摄像头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:摄像头)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:摄像头)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：东莞市腾飞无人机科技有限公司

日期：2026 年 10 月 9 日

- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

