

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （75%医用酒精）1，生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司）2，厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（75%医用酒精）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（75%医用酒精）的（关键组件）4在中国境内生产。（75%医用酒精）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （84消毒液）1，生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司）2，厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（84消毒液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（84消毒液）的（关键组件）4在中国境内生产。（84消毒液）的（关键工序）5在中国境内完成。

3. （过塑膜）1，生产厂为（无锡市霞光塑业科技有限公司）2，厂址为（宜兴市杨巷镇工业集中区（坝塘村））。（过塑膜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（过塑膜）的（关键组件）4在中国境内生产。（过塑膜）的（关键工序）5在中国境内完成。

4. （冷冻管盒）1，生产厂为（海门市三和新华玻璃实验仪器厂）2，厂址为（海门市三和镇三南村十六组）。（冷冻管盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（冷冻管盒）的（关键组件）4在中国境内生产。（冷冻管盒）的（关键工序）5在中国境内完成。

5. （冷冻管盒）1，生产厂为（海门市三和新华玻璃实验仪器厂）2，厂址为（海门市三和镇三南村十六组）。（冷冻管盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（冷冻管盒）的（关键组件）4在中国境内生产。（冷冻管盒）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. （利器盒）1，生产厂为（兰溪市康源注射器毁形设备有限公司）2，厂址为（浙江省金华市兰溪经济开发区（兰江街道曙光路8号））。（利器盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（利器盒）的（关键组件）4在中国境内生产。（利器盒）的（关键工序）5在中国境内完成。

7. （甲型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒（酶联免疫法））1，生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区科学园路31号）。（甲型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒（酶联免疫法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（甲型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒（酶联免疫法））的（关键组件）4在中国境内生产。（甲型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒（酶联免疫法））的（关键工序）5在中国境内完成。

8. （甲型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒HAV（免疫层析法））1，生产厂为（山东康华生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（潍坊经济开发区月河路699号）。（甲型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒HAV（免疫层析法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（甲型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒HAV（免疫层析法））的（关键组件）4在中国境内生产。（甲型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒HAV（免疫层析法））的（关键工序）5在中国境内完成。

9. （戊型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒（捕获酶联免疫法））1，生产厂为（英科新创（厦门）科技股份有限公司）2，厂址为（厦门市海沧新阳工业区新光路332号）。（戊型肝炎病毒IgM抗体检测试剂盒（捕获酶联免疫法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（戊型肝炎病毒IgM

抗体检测试剂盒（捕获酶联免疫法）的（关键组件）4 在中国境内生产。（戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒（捕获酶联免疫法）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. （戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒 HEV（免疫层析法））1, 生产厂为（山东康华生物医疗科技股份有限公司）2, 厂址为（潍坊经济开发区月河路 699 号）。（戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒 HEV（免疫层析法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒 HEV（免疫层析法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒 HEV（免疫层析法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （抗 A 抗 B 血型定型试剂（单克隆抗体））1, 生产厂为（上海血液生物医药有限责任公司）2, 厂址为（上海市黄浦区南京西路 479 弄 10 号）。（抗 A 抗 B 血型定型试剂（单克隆抗体））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（抗 A 抗 B 血型定型试剂（单克隆抗体））的（关键组件）4 在中国境内生产。（抗 A 抗 B 血型定型试剂（单克隆抗体））的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （乙肝表面抗原/抗体/e 抗原/e 抗体/核心抗体（胶体金法））1, 生产厂为（艾博生物医药（杭州）有限公司）2, 厂址为（浙江省杭州经济技术开发区 12 号大街（东）198 号）。（乙肝表面抗原/抗体/e 抗原/e 抗体/核心抗体（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（乙肝表面抗原/抗体/e 抗原/e 抗体/核心抗体（胶体金法））的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙肝表面抗原/抗体/e 抗原/e 抗体/核心抗体（胶体金法））的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. （乙型肝炎病毒表面抗原诊断试剂盒（酶联免疫法）HBsAb）1, 生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司）2, 厂址为（北京市昌平区科学园路 31 号）。（乙型肝炎病毒表面抗原诊断试剂盒（酶联免疫法）HBsAb）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（乙型肝炎病毒表面抗原诊断试剂盒（酶联免疫法）HBsAb）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙型肝炎病毒表面抗原诊断试剂盒（酶联免疫法）HBsAb）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. （乙型肝炎病毒表面抗原诊断试剂盒（酶联免疫法）HBsAb）1, 生产厂为（英科新创（厦门）科技股份有限公司）2, 厂址为（厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号）。（乙型肝炎病毒表面抗原诊断试剂盒（酶联免疫法）HBsAb）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（乙型肝炎病毒表面抗原诊断试剂盒（酶联免疫法）HBsAb）的（关键组件）4 在中国境内生产。（乙型肝炎病毒表面抗原诊断试剂盒（酶联免疫法）HBsAb）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. （丙型肝炎病毒抗体酶联免疫检测试剂盒(ELISA 法)）1, 生产厂为（英科新创（厦门）科技股份有限公司）2, 厂址为（厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号）。（丙型肝炎病毒抗体酶联免疫检测试剂盒(ELISA 法)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（丙型肝炎病毒抗体酶联免疫检测试剂盒(ELISA 法)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（丙型肝炎病毒抗体酶联免疫检测试剂盒(ELISA 法)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16. （丙型肝炎病毒抗体酶联免疫检测试剂盒(ELISA 法)）1, 生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司）2, 厂址为（北京市昌平区科学园路 31 号）。（丙型肝炎病毒抗体酶联免疫检测试剂盒(ELISA 法)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（丙型肝炎病毒抗体酶联免疫检测试剂盒(ELISA 法)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（丙型肝炎病毒抗体酶联免疫检测试剂盒(ELISA 法)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17. （丙型肝炎病毒(HCV)抗体检测试剂(胶体金法)）1, 生产厂为（英科新创（厦门）科技股份有限公司）2, 厂址为（厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号）。（丙型肝炎病毒(HCV)抗体检测试剂(胶体金法)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（丙型肝炎病毒(HCV)抗体检测试剂(胶体金法)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（丙型肝炎病毒(HCV)抗体检测试剂(胶体金法)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

金法)的(关键组件)4在中国境内生产。(丙型肝炎病毒(HCV)抗体检测试剂(胶体金法)的(关键工序)5在中国境内完成。

18. (人类免疫缺陷病毒 HIV 抗体检测试剂盒(ELISA 法))1, 生产厂为(英科新创(厦门)科技股份有限公司)2, 厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。(人类免疫缺陷病毒 HIV 抗体检测试剂盒(ELISA 法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(人类免疫缺陷病毒 HIV 抗体检测试剂盒(ELISA 法))的(关键组件)4在中国境内生产。(人类免疫缺陷病毒 HIV 抗体检测试剂盒(ELISA 法))的(关键工序)5在中国境内完成。

19. (人类免疫缺陷病毒 HIV 抗体检测试剂盒(ELISA 法))1, 生产厂为(北京万泰生物药业股份有限公司)2, 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(人类免疫缺陷病毒 HIV 抗体检测试剂盒(ELISA 法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(人类免疫缺陷病毒 HIV 抗体检测试剂盒(ELISA 法))的(关键组件)4在中国境内生产。(人类免疫缺陷病毒 HIV 抗体检测试剂盒(ELISA 法))的(关键工序)5在中国境内完成。

20. (梅毒甲胺红不加热血清试验诊断试剂(TRUST))1, 生产厂为(英科新创(厦门)科技股份有限公司)2, 厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。(梅毒甲胺红不加热血清试验诊断试剂(TRUST))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(梅毒甲胺红不加热血清试验诊断试剂(TRUST))的(关键组件)4在中国境内生产。(梅毒甲胺红不加热血清试验诊断试剂(TRUST))的(关键工序)5在中国境内完成。

21. (梅毒螺旋体抗体检测试剂(凝集法)---TPPA)1, 生产厂为(珠海丽珠试剂股份有限公司)2, 厂址为(珠海市香洲区同昌路 266 号 1 栋)。(梅毒螺旋体抗体检测试剂(凝集法)---TPPA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(梅毒螺旋体抗体检测试剂(凝集法)---TPPA)的(关键组件)4在中国境内生产。(梅毒螺旋体抗体检测试剂(凝集法)---TPPA)的(关键工序)5在中国境内完成。

22. (梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(ELISA 法))1, 生产厂为(英科新创(厦门)科技股份有限公司)2, 厂址为(厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号)。(梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(ELISA 法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(ELISA 法))的(关键组件)4在中国境内生产。(梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(ELISA 法))的(关键工序)5在中国境内完成。

23. (梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(ELISA 法))1, 生产厂为(北京万泰生物药业股份有限公司)2, 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号)。(梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(ELISA 法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(ELISA 法))的(关键组件)4在中国境内生产。(梅毒螺旋体抗体检测试剂盒(ELISA 法))的(关键工序)5在中国境内完成。

24. (丙氨酸氨基转移酶(ALT))1, 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)2, 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(丙氨酸氨基转移酶(ALT))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(丙氨酸氨基转移酶(ALT))的(关键组件)4在中国境内生产。(丙氨酸氨基转移酶(ALT))的(关键工序)5在中国境内完成。

25. (清洗液)1, 生产厂为(深圳唯公生物科技有限公司)2, 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金辉路 14 号深圳生物医药创新产业园区 1 号楼 602A)。(清洗液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(清洗液)的(关键组件)4在中国境内生产。(清洗液)的(关键工序)5在中国境内完成。

26. (光路调试用质控微球) 1, 生产厂为(深圳唯公生物科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金辉路 14 号深圳生物医药创新产业园区 1 号楼 602A)。(光路调试用质控微球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(光路调试用质控微球)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光路调试用质控微球)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (抗 HIV-1 标准物质) 1, 生产厂为(北京康彻思坦生物技术有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区科学园路 31 号 1 号楼)。(抗 HIV-1 标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(抗 HIV-1 标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(抗 HIV-1 标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (水系针式过滤器) 1, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司) 2, 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元)。(水系针式过滤器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水系针式过滤器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水系针式过滤器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (疏水性针式过滤器) 1, 生产厂为(上海安谱瑾世标准技术服务有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶合路 59 弄 1 号四层)。(疏水性针式过滤器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(疏水性针式过滤器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(疏水性针式过滤器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (螺旋盖离心管(尖底)) 1, 生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司) 2, 厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(螺旋盖离心管(尖底))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(螺旋盖离心管(尖底))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(螺旋盖离心管(尖底))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (螺旋盖离心管(圆底)) 1, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)。(螺旋盖离心管(圆底))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(螺旋盖离心管(圆底))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(螺旋盖离心管(圆底))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (18mm 螺纹口 20ml 透明圆底顶空样品瓶(带书写)) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(18mm 螺纹口 20ml 透明圆底顶空样品瓶(带书写))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(18mm 螺纹口 20ml 透明圆底顶空样品瓶(带书写))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(18mm 螺纹口 20ml 透明圆底顶空样品瓶(带书写))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (10ul 加长盒装滤芯吸头) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(10ul 加长盒装滤芯吸头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(10ul 加长盒装滤芯吸头)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(10ul 加长盒装滤芯吸头)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (100ul 盒装滤芯吸头) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(100ul 盒装滤芯吸头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(100ul 盒装滤芯吸头)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(100ul 盒装滤芯吸头)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (200ul 特长盒装滤芯吸头) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺

义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(200ul 特长盒装滤芯吸头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(200ul 特长盒装滤芯吸头)的(关键组件)4 在中国境内生产。(200ul 特长盒装滤芯吸头)的(关键工序)5 在中国境内完成。

36. (1000ul 带滤芯吸头)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(1000ul 带滤芯吸头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(1000ul 带滤芯吸头)的(关键组件)4 在中国境内生产。(1000ul 带滤芯吸头)的(关键工序)5 在中国境内完成。

37. (2ml 塑料冻存盒)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(2ml 塑料冻存盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(2ml 塑料冻存盒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(2ml 塑料冻存盒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

38. (20ul 盒装滤芯吸头)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(20ul 盒装滤芯吸头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(20ul 盒装滤芯吸头)的(关键组件)4 在中国境内生产。(20ul 盒装滤芯吸头)的(关键工序)5 在中国境内完成。

39. (移液管)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(移液管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(移液管)的(关键组件)4 在中国境内生产。(移液管)的(关键工序)5 在中国境内完成。

40. (移液管)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(移液管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(移液管)的(关键组件)4 在中国境内生产。(移液管)的(关键工序)5 在中国境内完成。

41. (刻度吸管)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(刻度吸管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(刻度吸管)的(关键组件)4 在中国境内生产。(刻度吸管)的(关键工序)5 在中国境内完成。

42. (洗耳球(小))1, 生产厂为(北京市房山区黎明橡胶制品厂)2, 厂址为(北京市房山区沙岗街 6 号院二区 2 号楼三层)。(洗耳球(小))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(洗耳球(小))的(关键组件)4 在中国境内生产。(洗耳球(小))的(关键工序)5 在中国境内完成。

43. (刻度吸管)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(刻度吸管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(刻度吸管)的(关键组件)4 在中国境内生产。(刻度吸管)的(关键工序)5 在中国境内完成。

44. (白容量瓶)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(白容量瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(白容量瓶)的(关键组件)4 在中国境内生产。(白容量瓶)的(关键工序)5 在中国境内完成。

45. (白容量瓶)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(白容量瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(白容量瓶)的(关键组件)4 在中国境内生产。(白容量瓶)的(关键工序)5 在中国境内完成。

46. (一次性医用丁腈橡胶检查手套(无粉, 蓝色))1, 生产厂为(石家庄鸿锐集团有限公司)2, 厂址为(河北省晋州市通达路东段路南)。(一次性医用丁腈橡胶检查手套(无粉, 蓝色))的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性医用丁腈橡胶检查手套(无粉，蓝色)）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性医用丁腈橡胶检查手套(无粉，蓝色)）的（关键工序）5在中国境内完成。

47. （一次性医用丁腈橡胶检查手套(无粉，蓝色)）1，生产厂为（石家庄鸿锐集团有限公司）2，厂址为（河北省晋州市通达路东段路南）。（一次性医用丁腈橡胶检查手套(无粉，蓝色)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性医用丁腈橡胶检查手套(无粉，蓝色)）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性医用丁腈橡胶检查手套(无粉，蓝色)）的（关键工序）5在中国境内完成。

48. （烧杯(低型)）1，生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢）。（烧杯(低型)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（烧杯(低型)）的（关键组件）4在中国境内生产。（烧杯(低型)）的（关键工序）5在中国境内完成。

49. （玻璃烧杯(低型)）1，生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢）。（玻璃烧杯(低型)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（玻璃烧杯(低型)）的（关键组件）4在中国境内生产。（玻璃烧杯(低型)）的（关键工序）5在中国境内完成。

50. （量筒 1000ml）1，生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢）。（量筒 1000ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（量筒 1000ml）的（关键组件）4在中国境内生产。（量筒 1000ml）的（关键工序）5在中国境内完成。

51. （量筒 500ml）1，生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢）。（量筒 500ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（量筒 500ml）的（关键组件）4在中国境内生产。（量筒 500ml）的（关键工序）5在中国境内完成。

52. （一次性滴管）1，生产厂为（海门市三和新华玻璃实验仪器厂）2，厂址为（海门市三和镇三南村十六组）。（一次性滴管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性滴管）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性滴管）的（关键工序）5在中国境内完成。

53. （圆底带盖离心管(螺口)）1，生产厂为（江苏乐馨康医疗器械有限公司）2，厂址为（泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路41号）。（圆底带盖离心管(螺口)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（圆底带盖离心管(螺口)）的（关键组件）4在中国境内生产。（圆底带盖离心管(螺口)）的（关键工序）5在中国境内完成。

54. （一次性使用无菌注射器，带针）1，生产厂为（广西北仑河医科工业集团有限公司）2，厂址为（南宁市西乡塘区总部路3号中国-东盟科技企业孵化基地二期3号厂房一层）。（一次性使用无菌注射器，带针）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性使用无菌注射器，带针）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性使用无菌注射器，带针）的（关键工序）5在中国境内完成。

55. （一次性使用无菌注射器，带针）1，生产厂为（广西北仑河医科工业集团有限公司）2，厂址为（南宁市西乡塘区总部路3号中国-东盟科技企业孵化基地二期3号厂房一层）。（一次性使用无菌注射器，带针）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性使用无菌注射器，带针）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性使用无菌注射器，带针）的（关键工序）5在中国境内完成。

56. （一次性使用无菌注射器，带针）1，生产厂为（广西北仑河医科工业集团有限公司）2，厂址

为（南宁市西乡塘区总部路3号中国-东盟科技企业孵化基地二期3号厂房一层）。（一次性使用无菌注射器，带针）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性使用无菌注射器，带针）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性使用无菌注射器，带针）的（关键工序）5在中国境内完成。

57.（医用防护口罩）1，生产厂为（稳健医疗（黄冈）有限公司）2，厂址为（湖北省黄冈市赤壁大道特一号）。（医用防护口罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（医用防护口罩）的（关键组件）4在中国境内生产。（医用防护口罩）的（关键工序）5在中国境内完成。

58.（玻璃试管）1，生产厂为（海安县中海玻璃厂）2，厂址为（海安县墩头镇新海村15组）。（玻璃试管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（玻璃试管）的（关键组件）4在中国境内生产。（玻璃试管）的（关键工序）5在中国境内完成。

59.（乙醇消毒液）1，生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司）2，厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（乙醇消毒液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（乙醇消毒液）的（关键组件）4在中国境内生产。（乙醇消毒液）的（关键工序）5在中国境内完成。

60.（84消毒液）1，生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司）2，厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（84消毒液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（84消毒液）的（关键组件）4在中国境内生产。（84消毒液）的（关键工序）5在中国境内完成。

61.（厨房纸巾）1，生产厂为（中顺洁柔纸业股份有限公司）2，厂址为（中山市东升镇龙成路1号；增设一处经营场所具体为：中山市西区彩虹大道136号（B1幢三层、四层、五层及梯间）（一照多址））。（厨房纸巾）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（厨房纸巾）的（关键组件）4在中国境内生产。（厨房纸巾）的（关键工序）5在中国境内完成。

62.（无油真空泵）1，生产厂为（天津奥特赛恩斯仪器有限公司）2，厂址为（天津经济技术开发区第十三大街21号润枫广场3-307）。（无油真空泵）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（无油真空泵）的（关键组件）4在中国境内生产。（无油真空泵）的（关键工序）5在中国境内完成。

63.（活性炭采样管（溶剂解析））1，生产厂为（山东聚凯环保科技有限公司）2，厂址为（山东省潍坊市潍城区西关街道高家街以南、三里庄路以东、规划支路以西均和云谷·潍城科技谷产业园第一期5号102户101号（一址多照））。（活性炭采样管（溶剂解析））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（活性炭采样管（溶剂解析））的（关键组件）4在中国境内生产。（活性炭采样管（溶剂解析））的（关键工序）5在中国境内完成。

64.（镊子，弯头）1，生产厂为（常德比克曼生物科技有限公司）2，厂址为（湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层）。（镊子，弯头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（镊子，弯头）的（关键组件）4在中国境内生产。（镊子，弯头）的（关键工序）5在中国境内完成。

65.（镊子，弯头）1，生产厂为（常德比克曼生物科技有限公司）2，厂址为（湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层）。（镊子，弯头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（镊子，弯头）的（关键组件）4在中国境内生产。（镊子，弯头）的（关键工序）5在中国境内完成。

66. (塑料洗瓶(红头)) 1, 生产厂为(广州天博玻仪器有限公司) 2, 厂址为(广州市白云区增槎路 18 号西华园大厦 303 房)。(塑料洗瓶(红头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(塑料洗瓶(红头))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(塑料洗瓶(红头))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (三角烧瓶(大口)) 1, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司) 2, 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)。(三角烧瓶(大口))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三角烧瓶(大口))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三角烧瓶(大口))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (三角烧瓶(宽口)) 1, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司) 2, 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)。(三角烧瓶(宽口))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三角烧瓶(宽口))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三角烧瓶(宽口))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (透明顶空进样瓶 钳口圆平底 倒角) 1, 生产厂为(浙江欧尔赛斯科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省绍兴市滨海新区繁荣路 11 号越兴科技园内 16#厂房)。(透明顶空进样瓶 钳口圆平底 倒角)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(透明顶空进样瓶 钳口圆平底 倒角)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(透明顶空进样瓶 钳口圆平底 倒角)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (钳口顶空瓶盖垫(20mm 钳口铝盖 配 3.0mm 厚度白膜白胶垫片)) 1, 生产厂为(浙江欧尔赛斯科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省绍兴市滨海新区繁荣路 11 号越兴科技园内 16#厂房)。(钳口顶空瓶盖垫(20mm 钳口铝盖 配 3.0mm 厚度白膜白胶垫片))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(钳口顶空瓶盖垫(20mm 钳口铝盖 配 3.0mm 厚度白膜白胶垫片))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(钳口顶空瓶盖垫(20mm 钳口铝盖 配 3.0mm 厚度白膜白胶垫片))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

71. (医用棉签) 1, 生产厂为(稳健医疗(嘉鱼)有限公司) 2, 厂址为(湖北省咸宁市嘉鱼县岳镇嘉鱼大道 199 号)。(医用棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用棉签)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用棉签)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

72. (100ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PC 盒) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(100ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PC 盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(100ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PC 盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(100ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PC 盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

73. (10ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PP 盒) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(10ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PP 盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(10ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PP 盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(10ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PP 盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

74. (200ul 加长滤芯吸头) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(200ul 加长滤芯吸头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(200ul 加长滤芯吸头)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(200ul 加长滤芯吸头)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

75. (抽纸大包纸巾) 1, 生产厂为(佰福科技(湖北)有限公司) 2, 厂址为(孝感市孝南区毛陈镇

八一工业园 8 号 4-3 栋)。(抽纸大包纸巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(抽纸大包纸巾)的(关键组件)4 在中国境内生产。(抽纸大包纸巾)的(关键工序)5 在中国境内完成。

76. (水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质))1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质))的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质))的(关键工序)5 在中国境内完成。

77. (4-氨基安替比林)1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(4-氨基安替比林)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(4-氨基安替比林)的(关键组件)4 在中国境内生产。(4-氨基安替比林)的(关键工序)5 在中国境内完成。

78. (溴化钾)1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(溴化钾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(溴化钾)的(关键组件)4 在中国境内生产。(溴化钾)的(关键工序)5 在中国境内完成。

79. (水中硝酸盐氮溶液标准物质)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中硝酸盐氮溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中硝酸盐氮溶液标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中硝酸盐氮溶液标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

80. (L-半胱氨酸盐酸盐)1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(L-半胱氨酸盐酸盐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(L-半胱氨酸盐酸盐)的(关键组件)4 在中国境内生产。(L-半胱氨酸盐酸盐)的(关键工序)5 在中国境内完成。

81. (丙三醇(甘油))1, 生产厂为(广东光华科技股份有限公司)2, 厂址为(汕头市大学路 295 号)。(丙三醇(甘油))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(丙三醇(甘油))的(关键组件)4 在中国境内生产。(丙三醇(甘油))的(关键工序)5 在中国境内完成。

82. (乙腈)1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(乙腈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(乙腈)的(关键组件)4 在中国境内生产。(乙腈)的(关键工序)5 在中国境内完成。

83. (高锰酸钾滴定溶液)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(高锰酸钾滴定溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(高锰酸钾滴定溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(高锰酸钾滴定溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

84. (磷酸二氢铵)1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司)2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(磷酸二氢铵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(磷酸二氢铵)的(关键组件)4 在中国境内生产。(磷酸二氢铵)的(关键工序)5 在中国境内完成。

85. (乙酸乙酯中脱氢乙酸溶液标准物质)1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(乙酸乙酯中脱氢乙酸溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(乙酸乙酯中脱氢乙酸溶液标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(乙酸乙酯中脱氢乙酸溶液标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

境内生产。（乙酸乙酯中脱氢乙酸溶液标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

86. （苹果汁中脱氢乙酸）1，生产厂为（大连中食国实晨熙检测科技有限公司）2，厂址为（辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室）。（苹果汁中脱氢乙酸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（苹果汁中脱氢乙酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（苹果汁中脱氢乙酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

87. （碘容量分析用标准溶液）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（碘容量分析用标准溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（碘容量分析用标准溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碘容量分析用标准溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

88. （碘容量分析用标准溶液）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（碘容量分析用标准溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（碘容量分析用标准溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碘容量分析用标准溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

89. （甲醇中五氯酚标准品）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（甲醇中五氯酚标准品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（甲醇中五氯酚标准品）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甲醇中五氯酚标准品）的（关键工序）5 在中国境内完成。

90. （滤膜中铅含量测定质控样品）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（滤膜中铅含量测定质控样品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（滤膜中铅含量测定质控样品）的（关键组件）4 在中国境内生产。（滤膜中铅含量测定质控样品）的（关键工序）5 在中国境内完成。

91. （氢氧化钠滴定溶液）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（氢氧化钠滴定溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（氢氧化钠滴定溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氢氧化钠滴定溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

92. （硫代硫酸钠容量分析用标准溶液）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（硫代硫酸钠容量分析用标准溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（硫代硫酸钠容量分析用标准溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫代硫酸钠容量分析用标准溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

93. （四氯化碳）1，生产厂为（上海易恩化学技术有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区银工路 28 号 6 幢）。（四氯化碳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（四氯化碳）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四氯化碳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

94. （水中亚硝酸盐氮成分分析标准物质）1，生产厂为（中国计量科学研究院）2，厂址为（北京市朝阳区北三环东路 18 号）。（水中亚硝酸盐氮成分分析标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（水中亚硝酸盐氮成分分析标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水中亚硝酸盐氮成分分析标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

95. （标准物质/水中二氧化氮(以二氧化氮计)）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（标准物质/水中二氧化氮(以二氧化氮计)）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（标准物质/水中二氧化氮(以二氧化氮计)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标准物质/水中二氧化氮(以二氧化氮计)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

96. （标准品/二硫化碳中 5 种苯系物混标）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（标准品/二硫化碳中 5 种苯系物混标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（标准品/二硫化碳中 5 种苯系物混标）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标准品/二硫化碳中 5 种苯系物混标）的（关键工序）5 在中国境内完成。

97. （质控样品/活性炭管中 5 种苯系物混标/GBZ/T 300.66-2017）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（质控样品/活性炭管中 5 种苯系物混标/GBZ/T 300.66-2017）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（质控样品/活性炭管中 5 种苯系物混标/GBZ/T 300.66-2017）的（关键组件）4 在中国境内生产。（质控样品/活性炭管中 5 种苯系物混标/GBZ/T 300.66-2017）的（关键工序）5 在中国境内完成。

98. （二硫化碳中三氯乙烯标准物质）1，生产厂为（陕西秦境标准物质科技中心）2，厂址为（陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路 99 号 104 栋 403-201 号）。（二硫化碳中三氯乙烯标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（二硫化碳中三氯乙烯标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二硫化碳中三氯乙烯标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

99. （水中挥发酚）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（水中挥发酚）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（水中挥发酚）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水中挥发酚）的（关键工序）5 在中国境内完成。

100. （质控样品/活性炭管中三氯乙烯）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（质控样品/活性炭管中三氯乙烯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（质控样品/活性炭管中三氯乙烯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（质控样品/活性炭管中三氯乙烯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

101. （标样/水质 总氰化物）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（标样/水质 总氰化物）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（标样/水质 总氰化物）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标样/水质 总氰化物）的（关键工序）5 在中国境内完成。

102. （无苯二硫化碳）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路 11 号）。（无苯二硫化碳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（无苯二硫化碳）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无苯二硫化碳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

103. （标准品/甲醇中 5 种苯系物混标）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（标准品/甲醇中 5 种苯系物混标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（标准品/甲醇中 5 种苯系物混标）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标准品/甲醇中 5 种苯系物混标）的（关键工序）5 在中国境内完成。

104. （（冰袋运输）水中甲醛溶液标准物质）1，生产厂为（陕西秦境标准物质科技中心）2，厂址为（陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路 99 号 104 栋 403-201 号）。（（冰袋运输）水中甲醛溶液标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（（冰袋运输）水中甲醛溶液标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（（冰袋运输）水中甲醛溶液标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5 在中国境内完成。

105. (标样/水中尿素(以尿素计)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样/水中尿素(以尿素计))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标样/水中尿素(以尿素计))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标样/水中尿素(以尿素计))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

106. (标准物质/水中尿素(以尿素计)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/水中尿素(以尿素计))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标准物质/水中尿素(以尿素计))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/水中尿素(以尿素计))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

107. (标样/水质 高氯酸盐) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样/水质 高氯酸盐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标样/水质 高氯酸盐)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标样/水质 高氯酸盐)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

108. (异烟酸) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(异烟酸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(异烟酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(异烟酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

109. (巴比妥酸) 1, 生产厂为(梯希爱(上海)化成工业发展有限公司) 2, 厂址为(上海市化学工业区普工路 96 号)。(巴比妥酸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(巴比妥酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(巴比妥酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

110. (标准品/乙腈中 16 种多环芳烃混标) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准品/乙腈中 16 种多环芳烃混标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标准品/乙腈中 16 种多环芳烃混标)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准品/乙腈中 16 种多环芳烃混标)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

111. (标准物质/甲醇中 1,2,3-三氯苯) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中 1,2,3-三氯苯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标准物质/甲醇中 1,2,3-三氯苯)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中 1,2,3-三氯苯)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

112. (标准物质/丙酮中溴氰菊酯溶液标准物质) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/丙酮中溴氰菊酯溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标准物质/丙酮中溴氰菊酯溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/丙酮中溴氰菊酯溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

113. (甲醇中四氯乙烯标准溶液) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(甲醇中四氯乙烯标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲醇中四氯乙烯标准溶液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中四氯乙烯标准溶液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

114. (水中甜蜜素) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中甜蜜素)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水

中甜蜜素)的(关键组件)4在中国境内生产。(水中甜蜜素)的(关键工序)5在中国境内完成。

115. (标准物质/甲醇中氯苯)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标准物质/甲醇中氯苯)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(标准物质/甲醇中氯苯)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/甲醇中氯苯)的(关键工序)5在中国境内完成。

116. (硫代硫酸钠容量分析用标准物质)1,生产厂为(中国计量科学研究院)2,厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(硫代硫酸钠容量分析用标准物质)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(硫代硫酸钠容量分析用标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(硫代硫酸钠容量分析用标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

117. (吐温 20)1,生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(吐温 20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(吐温 20)的(关键组件)4在中国境内生产。(吐温 20)的(关键工序)5在中国境内完成。

118. (标准物质/水中氰/介质:0.1mol/L 氢氧化钠)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标准物质/水中氰/介质:0.1mol/L 氢氧化钠)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(标准物质/水中氰/介质:0.1mol/L 氢氧化钠)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/水中氰/介质:0.1mol/L 氢氧化钠)的(关键工序)5在中国境内完成。

119. (甲醇)1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(甲醇)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(甲醇)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇)的(关键工序)5在中国境内完成。

120. (水中氨氮)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(水中氨氮)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(水中氨氮)的(关键组件)4在中国境内生产。(水中氨氮)的(关键工序)5在中国境内完成。

121. (标准物质/水中高氯酸盐/介质:10mmol/L 氢氧化钠/用于 IC/介质:10mmol/L 氢氧化钠)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标准物质/水中高氯酸盐/介质:10mmol/L 氢氧化钠/用于 IC/介质:10mmol/L 氢氧化钠)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(标准物质/水中高氯酸盐/介质:10mmol/L 氢氧化钠/用于 IC/介质:10mmol/L 氢氧化钠)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/水中高氯酸盐/介质:10mmol/L 氢氧化钠/用于 IC/介质:10mmol/L 氢氧化钠)的(关键工序)5在中国境内完成。

122. (标样/甲醇中三氯甲烷、四氯化碳质控样)1,生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(标样/甲醇中三氯甲烷、四氯化碳质控样)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(标样/甲醇中三氯甲烷、四氯化碳质控样)的(关键组件)4在中国境内生产。(标样/甲醇中三氯甲烷、四氯化碳质控样)的(关键工序)5在中国境内完成。

123. (甲醇中二氯乙酸溶液标准物质)1,生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心)2,厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号104栋403-201号)。(甲醇中二氯乙酸溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(甲醇中二氯乙酸溶液标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中二氯乙酸溶液标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

124. (甲醇中三氯乙酸溶液标准物质) 1, 生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心) 2, 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路 99 号 104 栋 403-201 号)。(甲醇中三氯乙酸溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲醇中三氯乙酸溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中三氯乙酸溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

125. (标准物质/甲醇中 1,1-二氯乙烯) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中 1,1-二氯乙烯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标准物质/甲醇中 1,1-二氯乙烯)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中 1,1-二氯乙烯)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

126. (甲醇中三氯乙烯标准溶液) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(甲醇中三氯乙烯标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲醇中三氯乙烯标准溶液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中三氯乙烯标准溶液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

127. (标样-阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样-阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标样-阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标样-阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

128. (标准物质-阴离子表面活性剂(十二烷基苯磺酸钠)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质-阴离子表面活性剂(十二烷基苯磺酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标准物质-阴离子表面活性剂(十二烷基苯磺酸钠))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质-阴离子表面活性剂(十二烷基苯磺酸钠))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

129. (磷酸二氢钠 一水合物) 1, 生产厂为(上海阿拉丁生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚华支路 809 号)。(磷酸二氢钠 一水合物)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(磷酸二氢钠 一水合物)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(磷酸二氢钠 一水合物)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

130. (酚酞) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(酚酞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(酚酞)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(酚酞)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

131. (对氨基苯磺酰胺(磺胺)) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(对氨基苯磺酰胺(磺胺))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(对氨基苯磺酰胺(磺胺))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(对氨基苯磺酰胺(磺胺))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

132. (标样/水质 碘) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样/水质 碘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标样/水质 碘)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标样/水质 碘)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

133. (标样/水质 亚硝酸盐(以氮计)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常

州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样/水质 亚硝酸盐(以氮计))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(标样/水质 亚硝酸盐(以氮计))的(关键组件)4 在中国境内生产。(标样/水质 亚硝酸盐(以氮计))的(关键工序)5 在中国境内完成。

134. (大米粉中的六种金属质控样(铅镉砷汞铬铝))1,生产厂为(北京微标标物科技有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区科创十三街 29 号院一区 2 号楼 12 层 1202-1210)。(大米粉中的六种金属质控样(铅镉砷汞铬铝))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(大米粉中的六种金属质控样(铅镉砷汞铬铝))的(关键组件)4 在中国境内生产。(大米粉中的六种金属质控样(铅镉砷汞铬铝))的(关键工序)5 在中国境内完成。

135. (水质监测阴离子表面活性剂(标样))1,生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司)2,厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测阴离子表面活性剂(标样))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质监测阴离子表面活性剂(标样))的(关键组件)4 在中国境内生产。(水质监测阴离子表面活性剂(标样))的(关键工序)5 在中国境内完成。

136. (阴离子表面活性剂(以十二烷基苯磺酸钠计)溶液标准物质)1,生产厂为(中国计量科学研究院)2,厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(阴离子表面活性剂(以十二烷基苯磺酸钠计)溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(阴离子表面活性剂(以十二烷基苯磺酸钠计)溶液标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(阴离子表面活性剂(以十二烷基苯磺酸钠计)溶液标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

137. (氯化钠)1,生产厂为(广东光华科技股份有限公司)2,厂址为(汕头市大学路 295 号)。(氯化钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(氯化钠)的(关键组件)4 在中国境内生产。(氯化钠)的(关键工序)5 在中国境内完成。

138. ((牛大力)中药粉中粗多糖质控样品)1,生产厂为(广州测研科技有限公司)2,厂址为(广州市黄埔区彩频路 16 号 3 栋 304 房)。(牛大力)中药粉中粗多糖质控样品的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。((牛大力)中药粉中粗多糖质控样品)的(关键组件)4 在中国境内生产。((牛大力)中药粉中粗多糖质控样品)的(关键工序)5 在中国境内完成。

139. (基体改进剂硝酸钼溶液)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(基体改进剂硝酸钼溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(基体改进剂硝酸钼溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(基体改进剂硝酸钼溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

140. (标准物质/水中 7 种多糖混标/GB/T/45733-2025/银耳中银耳多糖的测定方法)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/水中 7 种多糖混标/GB/T/45733-2025/银耳中银耳多糖的测定方法)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(标准物质/水中 7 种多糖混标/GB/T/45733-2025/银耳中银耳多糖的测定方法)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标准物质/水中 7 种多糖混标/GB/T/45733-2025/银耳中银耳多糖的测定方法)的(关键工序)5 在中国境内完成。

141. (乙腈中黄曲霉毒素 B1 标准品)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(乙腈中黄曲霉毒素 B1 标准品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(乙腈中黄曲霉毒素 B1 标准品)的(关键组件)4 在中国境内生产。(乙腈中黄曲霉毒素 B1 标准品)的(关键工序)5 在中国境内完成。

142. (乙二胺四乙酸二钠容量分析用标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(乙二胺四乙酸二钠容量分析用标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(乙二胺四乙酸二钠容量分析用标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乙二胺四乙酸二钠容量分析用标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

143. (粉尘中游离二氧化硅质控样品(焦磷酸法)) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(粉尘中游离二氧化硅质控样品(焦磷酸法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(粉尘中游离二氧化硅质控样品(焦磷酸法))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(粉尘中游离二氧化硅质控样品(焦磷酸法))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

144. (草酸钠容量分析用溶液标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(草酸钠容量分析用溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(草酸钠容量分析用溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(草酸钠容量分析用溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

145. (食用盐中碘成分分析标准物质) 1, 生产厂为(国家碘缺乏病参照实验室) 2, 厂址为(北京昌平昌百路 155 号)。(食用盐中碘成分分析标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(食用盐中碘成分分析标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(食用盐中碘成分分析标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

146. (活性炭管中 5 种苯系物质控样品(苯、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯)) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(活性炭管中 5 种苯系物质控样品(苯、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(活性炭管中 5 种苯系物质控样品(苯、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(活性炭管中 5 种苯系物质控样品(苯、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

147. (水中氨氮成分分析标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水中氨氮成分分析标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水中氨氮成分分析标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中氨氮成分分析标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

148. (水中氟、氯、硝酸根、硫酸根溶液标准物质) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(水中氟、氯、硝酸根、硫酸根溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水中氟、氯、硝酸根、硫酸根溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中氟、氯、硝酸根、硫酸根溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

149. (水中 4 种阴离子混合溶液标准物质(氟、氯、硫酸根、硝酸根)(标样)) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(水中 4 种阴离子混合溶液标准物质(氟、氯、硫酸根、硝酸根)(标样))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水中 4 种阴离子混合溶液标准物质(氟、氯、硫酸根、硝酸根)(标样))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中 4 种阴离子混合溶液标准物质(氟、氯、硫酸根、硝酸根)(标样))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

150. (汞标准物质 Hg) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东

路 18 号)。(汞标准物质 Hg)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(汞标准物质 Hg)的(关键组件)4 在中国境内生产。(汞标准物质 Hg)的(关键工序)5 在中国境内完成。

151. (硒单元素溶液标准物质 Se) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(硒单元素溶液标准物质 Se)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒单元素溶液标准物质 Se)的(关键组件)4 在中国境内生产。(硒单元素溶液标准物质 Se)的(关键工序)5 在中国境内完成。

152. (甲醇中三卤甲烷、四氯化碳混合溶液标准物质)1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(甲醇中三卤甲烷、四氯化碳混合溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇中三卤甲烷、四氯化碳混合溶液标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醇中三卤甲烷、四氯化碳混合溶液标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

153. (色度溶液标准物质(铂-钴标液))1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(色度溶液标准物质(铂-钴标液))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(色度溶液标准物质(铂-钴标液))的(关键组件)4 在中国境内生产。(色度溶液标准物质(铂-钴标液))的(关键工序)5 在中国境内完成。

154. (标准物质/甲醇中 4 种三卤甲烷混标)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(标准物质/甲醇中 4 种三卤甲烷混标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(标准物质/甲醇中 4 种三卤甲烷混标)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中 4 种三卤甲烷混标)的(关键工序)5 在中国境内完成。

155. (流动注射 氰化物方法运维包)1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(流动注射 氰化物方法运维包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(流动注射 氰化物方法运维包)的(关键组件)4 在中国境内生产。(流动注射 氰化物方法运维包)的(关键工序)5 在中国境内完成。

156. (流动注射 挥发酚方法运维包)1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(流动注射 挥发酚方法运维包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(流动注射 挥发酚方法运维包)的(关键组件)4 在中国境内生产。(流动注射 挥发酚方法运维包)的(关键工序)5 在中国境内完成。

157. (流动注射 流动注射阴离子表面活性剂方法运维包)1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(流动注射 流动注射阴离子表面活性剂方法运维包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(流动注射 流动注射阴离子表面活性剂方法运维包)的(关键组件)4 在中国境内生产。(流动注射 流动注射阴离子表面活性剂方法运维包)的(关键工序)5 在中国境内完成。

158. (甲醇)1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(甲醇)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醇)的(关键工序)5 在中国境内完成。

159. (水中碘(水碘)成分标准物质)1, 生产厂为(国家碘缺乏病参照实验室)2, 厂址为(北京昌平昌百路 155 号)。(水中碘(水碘)成分标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中碘(水碘)成分标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中碘(水碘)成分

标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

160. (冻干人尿碘成分分析标准物质)1,生产厂为(国家碘缺乏病参照实验室)2,厂址为(北京昌平昌百路155号)。(冻干人尿碘成分分析标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(冻干人尿碘成分分析标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(冻干人尿碘成分分析标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

161. (标准物质/2种金属混标/砷硒)1,生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司)2,厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(标准物质/2种金属混标/砷硒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(标准物质/2种金属混标/砷硒)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/2种金属混标/砷硒)的(关键工序)5在中国境内完成。

162. (酒石酸钾钠)1,生产厂为(天津永大化学试剂有限公司)2,厂址为(西青区辛口镇水高庄村南)。(酒石酸钾钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(酒石酸钾钠)的(关键组件)4在中国境内生产。(酒石酸钾钠)的(关键工序)5在中国境内完成。

163. (甲醇中二氯乙酸标准溶液)1,生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心)2,厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号104栋403-201号)。(甲醇中二氯乙酸标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇中二氯乙酸标准溶液)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中二氯乙酸标准溶液)的(关键工序)5在中国境内完成。

164. (甲醇中三氯乙酸标准溶液)1,生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心)2,厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号104栋403-201号)。(甲醇中三氯乙酸标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇中三氯乙酸标准溶液)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中三氯乙酸标准溶液)的(关键工序)5在中国境内完成。

165. (标样/甲醇中三氯甲烷,四氯化碳质控样)1,生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(标样/甲醇中三氯甲烷,四氯化碳质控样)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(标样/甲醇中三氯甲烷,四氯化碳质控样)的(关键组件)4在中国境内生产。(标样/甲醇中三氯甲烷,四氯化碳质控样)的(关键工序)5在中国境内完成。

166. (甲醇中二氯乙酸标准物质)1,生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心)2,厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号104栋403-201号)。(甲醇中二氯乙酸标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇中二氯乙酸标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中二氯乙酸标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

167. (甲醇中三氯乙酸标准物质)1,生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心)2,厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路99号104栋403-201号)。(甲醇中三氯乙酸标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇中三氯乙酸标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中三氯乙酸标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

168. (甲醇中的三氯乙烯标准溶液,有证书)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(甲醇中的三氯乙烯标准溶液,有证书)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇中的三氯乙烯标准溶液,有证书)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中的三氯乙烯标准溶液,有证书)的(关键工序)5在中国境内完成。

169. (水中铅质控液)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检

检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中铅质控液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。
(水中铅质控液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中铅质控液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

170. (水中镉质控液)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中镉质控液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。
(水中镉质控液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中镉质控液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

171. (水中铝质控液)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中铝质控液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。
(水中铝质控液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中铝质控液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

172. (水中砷质控液)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中砷质控液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。
(水中砷质控液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中砷质控液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

173. (水中硒质控液, 有证书)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中硒质控液, 有证书)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中硒质控液, 有证书)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中硒质控液, 有证书)的(关键工序)5 在中国境内完成。

174. (水中汞质控液)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中汞质控液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。
(水中汞质控液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中汞质控液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

175. (纳氏试剂 A)1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(纳氏试剂 A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(纳氏试剂 A)的(关键组件)4 在中国境内生产。(纳氏试剂 A)的(关键工序)5 在中国境内完成。

176. (水中氨氮标准溶液)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中氨氮标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中氨氮标准溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中氨氮标准溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

177. (水中高氯酸标准溶液/介质: 10mmol/氢氧化钠/用于 IC/介质: 10mmol/氢氧化钠)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中高氯酸标准溶液/介质: 10mmol/氢氧化钠/用于 IC/介质: 10mmol/氢氧化钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中高氯酸标准溶液/介质: 10mmol/氢氧化钠/用于 IC/介质: 10mmol/氢氧化钠)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中高氯酸标准溶液/介质: 10mmol/氢氧化钠/用于 IC/介质: 10mmol/氢氧化钠)的(关键工序)5 在中国境内完成。

178. (甲醇中三氯甲烷四氯化碳混合标准溶液)1, 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街 15

号 63 号楼二层)。(甲醇中三氯甲烷四氯化碳混合标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇中三氯甲烷四氯化碳混合标准溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醇中三氯甲烷四氯化碳混合标准溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

179. (甲醇中二氯乙酸标准溶液)1, 生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心)2, 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路 99 号 104 栋 403-201 号)。(甲醇中二氯乙酸标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇中二氯乙酸标准溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醇中二氯乙酸标准溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

180. (甲醇中三氯乙酸标准溶液)1, 生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心)2, 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路 99 号 104 栋 403-201 号)。(甲醇中三氯乙酸标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇中三氯乙酸标准溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醇中三氯乙酸标准溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

181. (标样/甲醇中三氯甲烷,四氯化碳质控样)1, 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街 15 号 63 号楼二层)。(标样/甲醇中三氯甲烷,四氯化碳质控样)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(标样/甲醇中三氯甲烷,四氯化碳质控样)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标样/甲醇中三氯甲烷,四氯化碳质控样)的(关键工序)5 在中国境内完成。

182. (4-氨基安替比林)1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(4-氨基安替比林)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(4-氨基安替比林)的(关键组件)4 在中国境内生产。(4-氨基安替比林)的(关键工序)5 在中国境内完成。

183. (溴化钾)1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(溴化钾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(溴化钾)的(关键组件)4 在中国境内生产。(溴化钾)的(关键工序)5 在中国境内完成。

184. (氢氧化钠)1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司)2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(氢氧化钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(氢氧化钠)的(关键组件)4 在中国境内生产。(氢氧化钠)的(关键工序)5 在中国境内完成。

185. (磷酸二氢铵)1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司)2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(磷酸二氢铵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(磷酸二氢铵)的(关键组件)4 在中国境内生产。(磷酸二氢铵)的(关键工序)5 在中国境内完成。

186. (高锰酸钾滴定溶液)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(高锰酸钾滴定溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(高锰酸钾滴定溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(高锰酸钾滴定溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

187. (甲醇 HPLC 4L)1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(甲醇 HPLC 4L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醇 HPLC 4L)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醇 HPLC 4L)的(关键工序)5 在中国境内完成。

188. (广泛试纸 PH)1, 生产厂为(杭州试三科技有限公司)2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区银湖街道九龙大道 197-2 号楼 8 层 823 室)。(广泛试纸 PH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例) 3。(广泛试纸 PH) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(广泛试纸 PH) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

189. (试纸 PH) 1, 生产厂为(浙江陆恒环境科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室)。(试纸 PH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(试纸 PH) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(试纸 PH) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

190. (试纸 PH) 1, 生产厂为(浙江陆恒环境科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室)。(试纸 PH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(试纸 PH) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(试纸 PH) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

191. (PH 试剂) 1, 生产厂为(浙江陆恒环境科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市上城区九环路 63 号 7 幢 2 楼 201 室)。(PH 试剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(PH 试剂) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(PH 试剂) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

192. (标准物质/水中二氯乙酸/三氯乙酸混标) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/水中二氯乙酸/三氯乙酸混标) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标准物质/水中二氯乙酸/三氯乙酸混标) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/水中二氯乙酸/三氯乙酸混标) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

193. (异丙醇) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(异丙醇) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(异丙醇) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(异丙醇) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

194. (乙二胺四乙酸二钠盐 EDTA) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(乙二胺四乙酸二钠盐 EDTA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(乙二胺四乙酸二钠盐 EDTA) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乙二胺四乙酸二钠盐 EDTA) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

195. (无水乙醇(玻瓶)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(无水乙醇(玻瓶)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(无水乙醇(玻瓶)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(无水乙醇(玻瓶)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

196. (盐酸羟胺(氯化羟胺)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(盐酸羟胺(氯化羟胺)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(盐酸羟胺(氯化羟胺)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(盐酸羟胺(氯化羟胺)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

197. (水中亚氯酸盐溶液标准物质, 有证书) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中亚氯酸盐溶液标准物质, 有证书) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水中亚氯酸盐溶液标准物质, 有证书) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中亚氯酸盐溶液标准物质, 有证书) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

198. (溴酸钾-溴化钾溶液) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(溴酸钾-溴化钾溶液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(溴酸钾-溴化钾溶液) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(溴酸钾-溴化钾溶液) 的(关键工序) 5

在中国境内完成。

199. (水中溴酸根标准溶液,有证书) 1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中溴酸根标准溶液,有证书)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水中溴酸根标准溶液,有证书)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中溴酸根标准溶液,有证书)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

200. (硫酸汞) 1,生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(硫酸汞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硫酸汞)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硫酸汞)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

201. (硒单元素溶液标准物质 Se) 1,生产厂为(中国计量科学研究院) 2,厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(硒单元素溶液标准物质 Se)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硒单元素溶液标准物质 Se)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硒单元素溶液标准物质 Se)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

202. (无水碳酸钠) 1,生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(无水碳酸钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(无水碳酸钠)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(无水碳酸钠)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

203. (氯化钠(NaCl 食盐)) 1,生产厂为(广东光华科技股份有限公司) 2,厂址为(汕头市大学路 295 号)。(氯化钠(NaCl 食盐))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(氯化钠(NaCl 食盐))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氯化钠(NaCl 食盐))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

204. (铜标准物质 Cu) 1,生产厂为(中国计量科学研究院) 2,厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(铜标准物质 Cu)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(铜标准物质 Cu)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铜标准物质 Cu)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

205. (铁氰化钾(赤血盐)) 1,生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(铁氰化钾(赤血盐))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(铁氰化钾(赤血盐))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铁氰化钾(赤血盐))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

206. (铁标准物质 Fe) 1,生产厂为(中国计量科学研究院) 2,厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(铁标准物质 Fe)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(铁标准物质 Fe)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铁标准物质 Fe)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

207. (碳酸钠标准溶液 500mL) 1,生产厂为(深圳市博林达科技有限公司) 2,厂址为(深圳市宝安区福海街道和平社区永和路双金惠工业城 C 栋 5 层)。(碳酸钠标准溶液 500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(碳酸钠标准溶液 500mL)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(碳酸钠标准溶液 500mL)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

208. (L(+)-酒石酸钾钠,四水) 1,生产厂为(国药集团化学试剂有限公司) 2,厂址为(上海市静安区沪太路 801 号 1 幢)。(L(+)-酒石酸钾钠,四水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(L(+)-酒石酸钾钠,四水)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(L(+)-酒石酸钾钠,四水)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

209. (阴离子表面活性剂(以十二烷基苯磺酸钠计)溶液标准物质) 1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(阴离子表面活性剂(以

十二烷基苯磺酸钠计)溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(阴离子表面活性剂(以十二烷基苯磺酸钠计)溶液标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(阴离子表面活性剂(以十二烷基苯磺酸钠计)溶液标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

210. (亚甲基蓝三水合物)1,生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(亚甲基蓝三水合物)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(亚甲基蓝三水合物)的(关键组件)4在中国境内生产。(亚甲基蓝三水合物)的(关键工序)5在中国境内完成。

211. (曲拉通 X-100 (OP 乳化剂))1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(曲拉通 X-100 (OP 乳化剂))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(曲拉通 X-100 (OP 乳化剂))的(关键组件)4在中国境内生产。(曲拉通 X-100 (OP 乳化剂))的(关键工序)5在中国境内完成。

212. (水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质))1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质))的(关键组件)4在中国境内生产。(水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质))的(关键工序)5在中国境内完成。

213. (氢氧化钠)1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(氢氧化钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(氢氧化钠)的(关键组件)4在中国境内生产。(氢氧化钠)的(关键工序)5在中国境内完成。

214. (铅标准物质 Pb)1,生产厂为(中国计量科学研究院)2,厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(铅标准物质 Pb)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(铅标准物质 Pb)的(关键组件)4在中国境内生产。(铅标准物质 Pb)的(关键工序)5在中国境内完成。

215. (硼酸)1,生产厂为(汕头四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(硼酸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硼酸)的(关键组件)4在中国境内生产。(硼酸)的(关键工序)5在中国境内完成。

216. (锰单元素溶液标准物质 Mn)1,生产厂为(中国计量科学研究院)2,厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(锰单元素溶液标准物质 Mn)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(锰单元素溶液标准物质 Mn)的(关键组件)4在中国境内生产。(锰单元素溶液标准物质 Mn)的(关键工序)5在中国境内完成。

217. (水中氯酸盐溶液标准物质,有证书)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(水中氯酸盐溶液标准物质,有证书)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中氯酸盐溶液标准物质,有证书)的(关键组件)4在中国境内生产。(水中氯酸盐溶液标准物质,有证书)的(关键工序)5在中国境内完成。

218. (水中 CL 氯根成分分析标准物质)1,生产厂为(中国计量科学研究院)2,厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水中 CL 氯根成分分析标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中 CL 氯根成分分析标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水中 CL 氯根成分分析标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

219. (氯化钠容量分析用标准物质)1,生产厂为(中国计量科学研究院)2,厂址为(北京市朝

阳区北三环东路 18 号)。(氯化钠容量分析用标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(氯化钠容量分析用标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(氯化钠容量分析用标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

220. (氯化铵)1, 生产厂为(汕头四川西陇科学有限公司)2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(氯化铵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(氯化铵)的(关键组件)4 在中国境内生产。(氯化铵)的(关键工序)5 在中国境内完成。

221. (标准物质/水中硫酸盐-硫/以 S 计)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/水中硫酸盐-硫/以 S 计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(标准物质/水中硫酸盐-硫/以 S 计)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标准物质/水中硫酸盐-硫/以 S 计)的(关键工序)5 在中国境内完成。

222. (抗坏血酸(维 C))1, 生产厂为(国药集团化学试剂有限公司)2, 厂址为(上海市静安区沪太路 801 号 1 幢)。(抗坏血酸(维 C))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(抗坏血酸(维 C))的(关键组件)4 在中国境内生产。(抗坏血酸(维 C))的(关键工序)5 在中国境内完成。

223. (硫代硫酸钠)1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(硫代硫酸钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硫代硫酸钠)的(关键组件)4 在中国境内生产。(硫代硫酸钠)的(关键工序)5 在中国境内完成。

224. (无水磷酸氢二钠)1, 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司)2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(无水磷酸氢二钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(无水磷酸氢二钠)的(关键组件)4 在中国境内生产。(无水磷酸氢二钠)的(关键工序)5 在中国境内完成。

225. (磷酸二氢铵)1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司)2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(磷酸二氢铵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(磷酸二氢铵)的(关键组件)4 在中国境内生产。(磷酸二氢铵)的(关键工序)5 在中国境内完成。

226. (亚甲基蓝)1, 生产厂为(山东西亚化学有限公司)2, 厂址为(山东省临沂市临沭县 225 省道与朝阳街交汇处向西 100 米)。(亚甲基蓝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(亚甲基蓝)的(关键组件)4 在中国境内生产。(亚甲基蓝)的(关键工序)5 在中国境内完成。

227. (甲醛, 水溶液)1, 生产厂为(广东光华科技股份有限公司)2, 厂址为(汕头市大学路 295 号)。(甲醛, 水溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(甲醛, 水溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醛, 水溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

228. (水中 4 种阴离子混合溶液标准物质(氟、氯、硫酸根、硝酸根)(标样))1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(水中 4 种阴离子混合溶液标准物质(氟、氯、硫酸根、硝酸根)(标样))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中 4 种阴离子混合溶液标准物质(氟、氯、硫酸根、硝酸根)(标样))的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中 4 种阴离子混合溶液标准物质(氟、氯、硫酸根、硝酸根)(标样))的(关键工序)5 在中国境内完成。

229. (乙酸钠缓冲液)1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(乙酸钠缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(乙酸钠缓冲液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(乙酸钠缓冲液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

完成。

230. (铬天青 S; 媒染蓝 29) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(铬天青 S; 媒染蓝 29) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(铬天青 S; 媒染蓝 29) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铬天青 S; 媒染蓝 29) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

231. (铬酸钾) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(铬酸钾) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(铬酸钾) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铬酸钾) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

232. (高锰酸钾容量分析用标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(高锰酸钾容量分析用标准物质) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(高锰酸钾容量分析用标准物质) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高锰酸钾容量分析用标准物质) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

233. (丙三醇(甘油)) 1, 生产厂为(广东光华科技股份有限公司) 2, 厂址为(汕头市大学路 295 号)。(丙三醇(甘油)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(丙三醇(甘油)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(丙三醇(甘油)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

234. (水中 F(氟成分分析)标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水中 F(氟成分分析)标准物质) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水中 F(氟成分分析)标准物质) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中 F(氟成分分析)标准物质) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

235. (苯酚(石碳酸, 酚)) 1, 生产厂为(汕头四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(苯酚(石碳酸, 酚)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(苯酚(石碳酸, 酚)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(苯酚(石碳酸, 酚)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

236. (二水合亚硝酸基铁氰化钠) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(二水合亚硝酸基铁氰化钠) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(二水合亚硝酸基铁氰化钠) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(二水合亚硝酸基铁氰化钠) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

237. (磷酸二氢钠(二水)(磷酸一钠)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(磷酸二氢钠(二水)(磷酸一钠)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(磷酸二氢钠(二水)(磷酸一钠)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(磷酸二氢钠(二水)(磷酸一钠)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

238. (二苯碳酰二肼) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(二苯碳酰二肼) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(二苯碳酰二肼) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(二苯碳酰二肼) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

239. (对硝基酚) 1, 生产厂为(国药集团化学试剂有限公司) 2, 厂址为(上海市静安区沪太路 801 号 1 幢)。(对硝基酚) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(对硝基酚) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(对硝基酚) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

240. (碘化钾) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(碘化钾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(碘化钾)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(碘化钾)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

241. (草酸钠容量分析用溶液标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(草酸钠容量分析用溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(草酸钠容量分析用溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(草酸钠容量分析用溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

242. (冰乙酸(冰醋酸)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(冰乙酸(冰醋酸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(冰乙酸(冰醋酸))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(冰乙酸(冰醋酸))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

243. (水中氨氮成分分析标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水中氨氮成分分析标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水中氨氮成分分析标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中氨氮成分分析标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

244. (标准物质/水中 5 种卤乙酸混标) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/水中 5 种卤乙酸混标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(标准物质/水中 5 种卤乙酸混标)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/水中 5 种卤乙酸混标)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

245. (4-氨基安替比林) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(4-氨基安替比林)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(4-氨基安替比林)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(4-氨基安替比林)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

246. (甲醇中 27 种卤代烃混合溶液标准物质(GB/T5750.8-2023 生活饮用水检验方法第 8 部分 4.3)) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(甲醇中 27 种卤代烃混合溶液标准物质(GB/T5750.8-2023 生活饮用水检验方法第 8 部分 4.3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲醇中 27 种卤代烃混合溶液标准物质(GB/T5750.8-2023 生活饮用水检验方法第 8 部分 4.3))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中 27 种卤代烃混合溶液标准物质(GB/T5750.8-2023 生活饮用水检验方法第 8 部分 4.3))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

247. (甲醇中一氯二溴甲烷标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(甲醇中一氯二溴甲烷标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲醇中一氯二溴甲烷标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中一氯二溴甲烷标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

248. (甲醇中二氯一溴甲烷标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(甲醇中二氯一溴甲烷标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲醇中二氯一溴甲烷标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中二氯一溴甲烷标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

249. (水中亚氯酸盐标准物质) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市

天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中亚氯酸盐标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中亚氯酸盐标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中亚氯酸盐标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

250. (水中氯酸盐标准物质)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中氯酸盐标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水中氯酸盐标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水中氯酸盐标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

251. (邻苯二甲酸氢钾 PH 标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(邻苯二甲酸氢钾 PH 标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(邻苯二甲酸氢钾 PH 标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(邻苯二甲酸氢钾 PH 标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

252. (硫代硫酸钠容量分析用标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(硫代硫酸钠容量分析用标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硫代硫酸钠容量分析用标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(硫代硫酸钠容量分析用标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

253. (水质硫酸盐标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水质硫酸盐标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质硫酸盐标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水质硫酸盐标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

254. (水质氯化物标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水质氯化物标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质氯化物标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水质氯化物标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

255. (水质氟化物标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水质氟化物标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质氟化物标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水质氟化物标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

256. (水质氰化物标准物质)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水质氰化物标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质氰化物标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水质氰化物标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

257. (水质硝酸盐(以 N 计)标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水质硝酸盐(以 N 计)标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质硝酸盐(以 N 计)标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水质硝酸盐(以 N 计)标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

258. (水质氨(以 N 计)标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水质氨(以 N 计)标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质氨(以 N 计)标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(水质氨(以 N 计)标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

259. (水质铁标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水质铁标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质铁标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质铁标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

260. (水质铝标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水质铝标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质铝标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质铝标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

261. (水质锰标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水质锰标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质锰标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质锰标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

262. (水质铜标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水质铜标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质铜标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质铜标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

263. (水质锌标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水质锌标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质锌标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质锌标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

264. (水质砷标准物质)1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(水质砷标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质砷标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质砷标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

265. (水质汞标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水质汞标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质汞标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质汞标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

266. (水质镉标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水质镉标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质镉标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质镉标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

267. (水质六价铬标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水质六价铬标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质六价铬标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质六价铬标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

268. (水质铅标准物质)1, 生产厂为(中国计量科学研究院)2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路18号)。(水质铅标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(水质铅标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水质铅标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

269. (20mm 银色硅胶隔垫铝盖)1, 生产厂为(浙江欧尔赛斯科技有限公司)2, 厂址为(浙江省绍兴市滨海新区繁荣路11号越兴科技园内16#厂房)。(20mm 银色硅胶隔垫铝盖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(20mm 银色硅胶隔垫铝盖)的(关键组件)4在中国境内生产。(20mm 银色硅胶隔垫铝盖)的(关键工序)5在中国境内完成。

270. (抗坏血酸) 1, 生产厂为(国药集团化学试剂有限公司) 2, 厂址为(上海市静安区沪太路 801 号 1 幢)。(抗坏血酸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(抗坏血酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(抗坏血酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

271. (氢氧化钠(GR)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(氢氧化钠(GR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(氢氧化钠(GR))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氢氧化钠(GR))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

272. (氢氧化钾) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(氢氧化钾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(氢氧化钾)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氢氧化钾)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

273. (硫脲) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(硫脲)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硫脲)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硫脲)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

274. (无水溴酸钾) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(无水溴酸钾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(无水溴酸钾)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(无水溴酸钾)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

275. (溴化钾) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(溴化钾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(溴化钾)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(溴化钾)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

276. (盐酸羟胺) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(盐酸羟胺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(盐酸羟胺)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(盐酸羟胺)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

277. (水质氰化物标准物质) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水质氰化物标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水质氰化物标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质氰化物标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

278. (氯化钾(优级纯)) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(氯化钾(优级纯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(氯化钾(优级纯))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氯化钾(优级纯))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

279. (碳酸钠) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(碳酸钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(碳酸钠)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(碳酸钠)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

280. (碳酸氢钠) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(碳酸氢钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(碳酸氢钠)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(碳酸氢钠)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

281. (水质色度标准物质(铂-钴标液)) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水质色度标准物质(铂-钴标液))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例) 3。(水质色度标准物质(铂-钴标液))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质色度标准物质(铂-钴标液))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

282. (水质铝标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水质铝标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水质铝标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质铝标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

283. (碘化钾(优级纯)) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(碘化钾(优级纯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(碘化钾(优级纯))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(碘化钾(优级纯))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

284. (5 种金属混标/铝 铜 铁 锰 锌/介质: 5%硝酸) 1, 生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司) 2, 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街 11 号)。(5 种金属混标/铝 铜 铁 锰 锌/介质: 5%硝酸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(5 种金属混标/铝 铜 铁 锰 锌/介质: 5%硝酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(5 种金属混标/铝 铜 铁 锰 锌/介质: 5%硝酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

285. (2 种金属混标/镉 铅/介质: 5%硝酸) 1, 生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司) 2, 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街 11 号)。(2 种金属混标/镉 铅/介质: 5%硝酸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(2 种金属混标/镉 铅/介质: 5%硝酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(2 种金属混标/镉 铅/介质: 5%硝酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

286. (水质铁标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水质铁标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水质铁标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质铁标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

287. (酒石酸钾钠) 1, 生产厂为(天津永大化学试剂有限公司) 2, 厂址为(西青区辛口镇水高庄村南)。(酒石酸钾钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(酒石酸钾钠)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(酒石酸钾钠)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

288. (水质铜标准物质) 1, 生产厂为(中国计量科学研究院) 2, 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)。(水质铜标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(水质铜标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质铜标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

289. (氯胺 T) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(氯胺 T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(氯胺 T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氯胺 T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

290. (生活饮用水中铝的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中铝的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中铝的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中铝的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

291. (生活饮用水中铁的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中铁的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中铁的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中铁的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

292. (生活饮用水中锌的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中锌的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中锌的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中锌的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

293. (生活饮用水中锰的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中锰的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中锰的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中锰的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

294. (生活饮用水中硫化物的质量控制样品) 1, 生产厂为(中国食品药品检定研究院) 2, 厂址为(北京市崇文区天坛西里 2 号)。(生活饮用水中硫化物的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中硫化物的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中硫化物的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

295. (生活饮用水中氯酸盐的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中氯酸盐的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中氯酸盐的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中氯酸盐的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

296. (生活饮用水中砷的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中砷的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中砷的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中砷的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

297. (生活饮用水中氰的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中氰的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中氰的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中氰的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

298. (生活饮用水中硝酸盐氮的质量控制样品) 1, 生产厂为(广州测研科技有限公司) 2, 厂址为(广州市黄埔区彩频路 16 号 3 栋 304 房)。(生活饮用水中硝酸盐氮的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中硝酸盐氮的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中硝酸盐氮的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

299. (生活饮用水中氟化物的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中氟化物的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中氟化物的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中氟化物的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

300. (生活饮用水中镉的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中镉的质量控制样品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(生活饮用水中镉的质量控制样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(生活饮用水中镉的质量控制样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

301. (生活饮用水中六价铬的质量控制样品) 1, 生产厂为(大连中食国实晨熙检测科技有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 318 室)。(生活饮用水中六价铬的质量控制样品)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（生活饮用水中六价铬的质量控制样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（生活饮用水中六价铬的质量控制样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

302.（生活饮用水中色度的质量控制样品）1，生产厂为（广州测研科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区彩频路16号3栋304房）。（生活饮用水中色度的质量控制样品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（生活饮用水中色度的质量控制样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（生活饮用水中色度的质量控制样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

303.（生活饮用水中浑浊度的质量控制样品）1，生产厂为（广州测研科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区彩频路16号3栋304房）。（生活饮用水中浑浊度的质量控制样品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（生活饮用水中浑浊度的质量控制样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（生活饮用水中浑浊度的质量控制样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

304.（生活饮用水中pH的质量控制样品）1，生产厂为（大连中食国实晨熙检测科技有限公司）2，厂址为（辽宁省大连市沙河口区西南路730号318室）。（生活饮用水中pH的质量控制样品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（生活饮用水中pH的质量控制样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（生活饮用水中pH的质量控制样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

305.（生活饮用水中总硬度的质量控制样品）1，生产厂为（大连中食国实晨熙检测科技有限公司）2，厂址为（辽宁省大连市沙河口区西南路730号318室）。（生活饮用水中总硬度的质量控制样品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（生活饮用水中总硬度的质量控制样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（生活饮用水中总硬度的质量控制样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

306.（75%医用酒精）1，生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司）2，厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（75%医用酒精）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（75%医用酒精）的（关键组件）4在中国境内生产。（75%医用酒精）的（关键工序）5在中国境内完成。

307.（84消毒液）1，生产厂为（武汉市雪环医用消毒用品有限公司）2，厂址为（湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路11号63栋）。（84消毒液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（84消毒液）的（关键组件）4在中国境内生产。（84消毒液）的（关键工序）5在中国境内完成。

308.（无菌采样袋(立式，带压条)）1，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）2，厂址为（青岛高科技工业园香港东路268号）。（无菌采样袋(立式，带压条)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（无菌采样袋(立式，带压条)）的（关键组件）4在中国境内生产。（无菌采样袋(立式，带压条)）的（关键工序）5在中国境内完成。

309.（一次性培养皿）1，生产厂为（浙江拱东医疗器械股份有限公司）2，厂址为（浙江省台州市黄岩区北院大道10号）。（一次性培养皿）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性培养皿）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性培养皿）的（关键工序）5在中国境内完成。

310.（一次性培养皿）1，生产厂为（浙江拱东医疗器械股份有限公司）2，厂址为（浙江省台州市黄岩区北院大道10号）。（一次性培养皿）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性培养皿）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性培养皿）的（关键工序）5在中国境内完成。

311.（三角烧瓶）1，生产厂为（崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司）2，厂址为（成都崇州经济开发区泗维东路108号）。（三角烧瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（三角烧瓶）的（关键组件）4在中国境内生产。（三角烧瓶）的（关键工序）5在中国境内完成。

312. (三角烧瓶) 1, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司) 2, 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)。(三角烧瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三角烧瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三角烧瓶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

313. (三角烧瓶) 1, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司) 2, 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)。(三角烧瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三角烧瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三角烧瓶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

314. (三角烧瓶) 1, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司) 2, 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)。(三角烧瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三角烧瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三角烧瓶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

315. (三角烧瓶) 1, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司) 2, 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)。(三角烧瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三角烧瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三角烧瓶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

316. (手术剪) 1, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司) 2, 厂址为(上海市闵行区申虹路 683 弄 1 号 1001 室)。(手术剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(手术剪)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(手术剪)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

317. (手术剪) 1, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司) 2, 厂址为(上海市闵行区申虹路 683 弄 1 号 1001 室)。(手术剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(手术剪)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(手术剪)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

318. (手术剪) 1, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司) 2, 厂址为(上海市闵行区申虹路 683 弄 1 号 1001 室)。(手术剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(手术剪)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(手术剪)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

319. (镊子) 1, 生产厂为(张家港市双银医疗器械有限公司) 2, 厂址为(张家港市大新镇新乐路 27 号)。(镊子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(镊子)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(镊子)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

320. (镊子) 1, 生产厂为(张家港市双银医疗器械有限公司) 2, 厂址为(张家港市大新镇新乐路 27 号)。(镊子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(镊子)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(镊子)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

321. (镊子) 1, 生产厂为(张家港市双银医疗器械有限公司) 2, 厂址为(张家港市大新镇新乐路 27 号)。(镊子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(镊子)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(镊子)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

322. (金属勺子) 1, 生产厂为(广州天博化玻仪器有限公司) 2, 厂址为(广州市白云区增槎路 18 号西华园大厦 303 房)。(金属勺子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(金属勺子)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(金属勺子)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

323. (玻璃量筒) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(玻璃量筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(玻璃量筒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(玻璃量筒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

324. (玻璃量筒) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇

朝阳路柳滩 15 号)。(玻璃量筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(玻璃量筒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(玻璃量筒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

325. (玻璃量筒)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(玻璃量筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(玻璃量筒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(玻璃量筒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

326. (玻璃量筒)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(玻璃量筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(玻璃量筒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(玻璃量筒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

327. (玻璃量筒)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(玻璃量筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(玻璃量筒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(玻璃量筒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

328. (玻璃量筒)1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(玻璃量筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(玻璃量筒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(玻璃量筒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

329. (PH 试纸)1, 生产厂为(杭州试三科技有限公司)2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区银湖街道九龙大道 197-2 号楼 8 层 823 室)。(PH 试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(PH 试纸)的(关键组件)4 在中国境内生产。(PH 试纸)的(关键工序)5 在中国境内完成。

330. (PH 试纸)1, 生产厂为(杭州试三科技有限公司)2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区银湖街道九龙大道 197-2 号楼 8 层 823 室)。(PH 试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(PH 试纸)的(关键组件)4 在中国境内生产。(PH 试纸)的(关键工序)5 在中国境内完成。

331. (接种环)1, 生产厂为(广州市迪景微生物科技有限公司)2, 厂址为(广州市荔湾区玉兰路 2 号自编 C 座第六层, C 座第二至五层, B 座第一层)。(接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(接种环)的(关键组件)4 在中国境内生产。(接种环)的(关键工序)5 在中国境内完成。

332. (接种环)1, 生产厂为(广州市迪景微生物科技有限公司)2, 厂址为(广州市荔湾区玉兰路 2 号自编 C 座第六层, C 座第二至五层, B 座第一层)。(接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(接种环)的(关键组件)4 在中国境内生产。(接种环)的(关键工序)5 在中国境内完成。

333. (接种丝)1, 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司)2, 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(接种丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(接种丝)的(关键组件)4 在中国境内生产。(接种丝)的(关键工序)5 在中国境内完成。

334. (一次性接种环)1, 生产厂为(山东巴罗克生物科技股份有限公司)2, 厂址为(中国(山东)自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室)。(一次性接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(一次性接种环)的(关键组件)4 在中国境内生产。(一次性接种环)的(关键工序)5 在中国境内完成。

335. (一次性接种环)1, 生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司)2, 厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(一次性接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(一次性接种环)的(关键组件)4 在中国境内生产。(一次性接种环)

的（关键工序）5 在中国境内完成。

336. （一次性接种环）1，生产厂为（山东巴罗克生物科技股份有限公司）2，厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室）。（一次性接种环）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性接种环）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性接种环）的（关键工序）5 在中国境内完成。

337. （121℃化学灭菌指示卡）1，生产厂为（北京四环卫生药械厂有限公司）2，厂址为（北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层）。（121℃化学灭菌指示卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（121℃化学灭菌指示卡）的（关键组件）4 在中国境内生产。（121℃化学灭菌指示卡）的（关键工序）5 在中国境内完成。

338. （一次性接种针）1，生产厂为（山东巴罗克生物科技股份有限公司）2，厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室）。（一次性接种针）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性接种针）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性接种针）的（关键工序）5 在中国境内完成。

339. （一次性无菌 L 形涂片棒）1，生产厂为（山东巴罗克生物科技股份有限公司）2，厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室）。（一次性无菌 L 形涂片棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性无菌 L 形涂片棒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性无菌 L 形涂片棒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

340. （冻存管）1，生产厂为（广州洁特生物过滤股份有限公司）2，厂址为（广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号）。（冻存管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（冻存管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（冻存管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

341. （冻存盒）1，生产厂为（常德比克曼生物科技有限公司）2，厂址为（湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（冻存盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（冻存盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（冻存盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

342. （均质袋）1，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）2，厂址为（青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（均质袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（均质袋）的（关键组件）4 在中国境内生产。（均质袋）的（关键工序）5 在中国境内完成。

343. （医用灭菌棉球）1，生产厂为（稳健医疗用品股份有限公司）2，厂址为（深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层；深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园）。（医用灭菌棉球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（医用灭菌棉球）的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用灭菌棉球）的（关键工序）5 在中国境内完成。

344. （酒精灯棉芯）1，生产厂为（广州天博化玻仪器有限公司）2，厂址为（广州市白云区增槎路 18 号西华园大厦 303 房）。（酒精灯棉芯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（酒精灯棉芯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（酒精灯棉芯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

345. （移液器支架）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（移液器支架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（移液器支架）的（关键组件）4 在中国境内生产。（移液器支架）的（关键工序）5 在中国境内完成。

346. (丙三醇(甘油)) 1, 生产厂为(广东光华科技股份有限公司) 2, 厂址为(汕头市大学路 295 号)。(丙三醇(甘油))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(丙三醇(甘油))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(丙三醇(甘油))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

347. (脑心浸出液肉汤 (BHI)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(脑心浸出液肉汤 (BHI))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(脑心浸出液肉汤 (BHI))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(脑心浸出液肉汤 (BHI))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

348. (载玻片(磨砂)7105(免清洗)) 1, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)。(载玻片(磨砂)7105(免清洗))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(载玻片(磨砂)7105(免清洗))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(载玻片(磨砂)7105(免清洗))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

349. (载玻片沥水架) 1, 生产厂为(南通苏品实验器材有限公司) 2, 厂址为(南通市海门区滨江街道滨港大道 4440 号)。(载玻片沥水架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(载玻片沥水架)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(载玻片沥水架)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

350. (一次性无菌巴氏吸管) 1, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)。(一次性无菌巴氏吸管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性无菌巴氏吸管)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性无菌巴氏吸管)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

351. (平板计数培养基 (PCA)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(平板计数培养基 (PCA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(平板计数培养基 (PCA))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(平板计数培养基 (PCA))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

352. (磷酸盐缓冲液) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(磷酸盐缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(磷酸盐缓冲液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(磷酸盐缓冲液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

353. (氯化钠) 1, 生产厂为(广东光华科技股份有限公司) 2, 厂址为(汕头市大学路 295 号)。(氯化钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(氯化钠)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氯化钠)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

354. (月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(LST)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(LST))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(LST))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(LST))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

355. (煌绿乳糖胆盐肉汤培养基(BGLB)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(煌绿乳糖胆盐肉汤培养基(BGLB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(煌绿乳糖胆盐肉汤培养基(BGLB))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(煌绿乳糖胆盐肉汤培养基(BGLB))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

356. (结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北

京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA))的(关键组件)4 在中国境内生产。(结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA))的(关键工序)5 在中国境内完成。

357. (大肠菌群测试片)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(大肠菌群测试片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(大肠菌群测试片)的(关键组件)4 在中国境内生产。(大肠菌群测试片)的(关键工序)5 在中国境内完成。

358. (EC 肉汤)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(EC 肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(EC 肉汤)的(关键组件)4 在中国境内生产。(EC 肉汤)的(关键工序)5 在中国境内完成。

359. (蛋白胨水(PW))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(蛋白胨水(PW))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(蛋白胨水(PW))的(关键组件)4 在中国境内生产。(蛋白胨水(PW))的(关键工序)5 在中国境内完成。

360. (伊红美兰琼脂培养基(EMB))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(伊红美兰琼脂培养基(EMB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(伊红美兰琼脂培养基(EMB))的(关键组件)4 在中国境内生产。(伊红美兰琼脂培养基(EMB))的(关键工序)5 在中国境内完成。

361. (营养琼脂培养基)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(营养琼脂培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(营养琼脂培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(营养琼脂培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

362. (大肠埃希氏菌干制生化鉴定试剂盒)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(大肠埃希氏菌干制生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(大肠埃希氏菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(大肠埃希氏菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

363. (结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂(VRBA-MUG))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂(VRBA-MUG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂(VRBA-MUG))的(关键组件)4 在中国境内生产。(结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂(VRBA-MUG))的(关键工序)5 在中国境内完成。

364. (缓冲蛋白胨水培养基(BPW))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(缓冲蛋白胨水培养基(BPW))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(缓冲蛋白胨水培养基(BPW))的(关键组件)4 在中国境内生产。(缓冲蛋白胨水培养基(BPW))的(关键工序)5 在中国境内完成。

365. (缓冲葡萄糖煌绿胆盐肉汤(EE 肉汤))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(缓冲葡萄糖煌绿胆盐肉汤(EE 肉汤))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(缓冲葡萄糖煌绿胆盐肉汤(EE 肉汤))的(关键

组件) 4 在中国境内生产。(缓冲葡萄糖煌绿胆盐肉汤(EE 肉汤))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

366. (结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂(VRBGA)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂(VRBGA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂(VRBGA))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂(VRBGA))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

367. (葡萄糖琼脂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(葡萄糖琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(葡萄糖琼脂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(葡萄糖琼脂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

368. (革兰氏染色液) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(革兰氏染色液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(革兰氏染色液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(革兰氏染色液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

369. (氧化酶试纸) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(氧化酶试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(氧化酶试纸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氧化酶试纸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

370. (1000ul 带滤芯吸头(已消毒盒装)带刻度, 无菌, PC 盒) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(1000ul 带滤芯吸头(已消毒盒装)带刻度, 无菌, PC 盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(1000ul 带滤芯吸头(已消毒盒装)带刻度, 无菌, PC 盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(1000ul 带滤芯吸头(已消毒盒装)带刻度, 无菌, PC 盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

371. (马铃薯葡萄糖琼脂(PDA)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(马铃薯葡萄糖琼脂(PDA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(马铃薯葡萄糖琼脂(PDA))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(马铃薯葡萄糖琼脂(PDA))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

372. (孟加拉红(虎红)培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(孟加拉红(虎红)培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(孟加拉红(虎红)培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(孟加拉红(虎红)培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

373. (胰胨-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(胰胨-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(胰胨-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(胰胨-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

374. (D-环丝氨酸) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(D-环丝氨酸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(D-环丝氨酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(D-环丝氨酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

375. (50%卵黄液(2-8℃保存)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市

海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(50%卵黄液(2-8℃保存))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(50%卵黄液(2-8℃保存))的(关键组件)4 在中国境内生产。(50%卵黄液(2-8℃保存))的(关键工序)5 在中国境内完成。

376. (液体硫乙醇酸盐培养基 FTG) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(液体硫乙醇酸盐培养基 FTG)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(液体硫乙醇酸盐培养基 FTG)的(关键组件)4 在中国境内生产。(液体硫乙醇酸盐培养基 FTG)的(关键工序)5 在中国境内完成。

377. (缓冲甘油-氯化钠) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(缓冲甘油-氯化钠)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(缓冲甘油-氯化钠)的(关键组件)4 在中国境内生产。(缓冲甘油-氯化钠)的(关键工序)5 在中国境内完成。

378. (0.1%蛋白胨水) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(0.1%蛋白胨水)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(0.1%蛋白胨水)的(关键组件)4 在中国境内生产。(0.1%蛋白胨水)的(关键工序)5 在中国境内完成。

379. (含铁牛奶培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(含铁牛奶培养基)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(含铁牛奶培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(含铁牛奶培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

380. (硝酸盐还原试剂(甲、乙液)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(硝酸盐还原试剂(甲、乙液))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(硝酸盐还原试剂(甲、乙液))的(关键组件)4 在中国境内生产。(硝酸盐还原试剂(甲、乙液))的(关键工序)5 在中国境内完成。

381. (改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB))的(关键组件)4 在中国境内生产。(改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB))的(关键工序)5 在中国境内完成。

382. (新生霉素) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(新生霉素)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(新生霉素)的(关键组件)4 在中国境内生产。(新生霉素)的(关键工序)5 在中国境内完成。

383. (1.5ml 无色灭菌离心管) 1, 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司)2, 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(1.5ml 无色灭菌离心管)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(1.5ml 无色灭菌离心管)的(关键组件)4 在中国境内生产。(1.5ml 无色灭菌离心管)的(关键工序)5 在中国境内完成。

384. (产志贺毒素大肠杆菌(STEC)显色培养基) 1, 生产厂为(上海欣中生物工程有限公司)2, 厂址为(上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(产志贺毒素大肠杆菌(STEC)显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(产志贺毒素大肠杆菌(STEC)显色培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产志贺毒素大肠杆菌(STEC)显色培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

内完成。

385. (麦康凯琼脂培养基(MAC)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(麦康凯琼脂培养基(MAC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(麦康凯琼脂培养基(MAC))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(麦康凯琼脂培养基(MAC))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

386. (胰蛋白胨大豆琼脂(TSA)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

387. (蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液基础)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液基础)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

388. (PNCC 添加剂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(PNCC 添加剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(PNCC 添加剂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(PNCC 添加剂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

389. (改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础(mCPC)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础(mCPC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础(mCPC))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础(mCPC))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

390. (多粘菌素 B (E)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(多粘菌素 B (E))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(多粘菌素 B (E))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(多粘菌素 B (E))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

391. (多粘菌素 E (B)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(多粘菌素 E (B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(多粘菌素 E (B))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(多粘菌素 E (B))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

392. (10%纤维二糖水溶液) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(10%纤维二糖水溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(10%纤维二糖水溶液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(10%纤维二糖水溶液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

393. (3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(3%TSA)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(3%TSA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(3%TSA))的(关

键组件) 4 在中国境内生产。(3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(3%TSA))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

394. (创伤弧菌干制生化鉴定试剂盒) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(创伤弧菌干制生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(创伤弧菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(创伤弧菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

395. (3%氯化钠三糖铁琼脂(3%TSI)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(3%氯化钠三糖铁琼脂(3%TSI))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(3%氯化钠三糖铁琼脂(3%TSI))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(3%氯化钠三糖铁琼脂(3%TSI))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

396. (改良 EC 肉汤(mEC+n)基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良 EC 肉汤(mEC+n)基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(改良 EC 肉汤(mEC+n)基础)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(改良 EC 肉汤(mEC+n)基础)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

397. (新生霉素(无菌冻干)A) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(新生霉素(无菌冻干)A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新生霉素(无菌冻干)A)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(新生霉素(无菌冻干)A)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

398. (改良山梨醇麦康凯琼脂基础(CT-SMAC)) 1, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司) 2, 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础(CT-SMAC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础(CT-SMAC))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础(CT-SMAC))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

399. (改良山梨醇麦康凯琼脂配套试剂) 1, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司) 2, 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(改良山梨醇麦康凯琼脂配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(改良山梨醇麦康凯琼脂配套试剂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(改良山梨醇麦康凯琼脂配套试剂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

400. (O157 显色培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(O157 显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(O157 显色培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(O157 显色培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

401. (三糖铁琼脂培养基(TSI)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

402. (月桂基硫酸盐胰蛋白胨 MUG 肉汤(LST-MUG)) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨 MUG 肉汤(LST-MUG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨 MUG 肉汤(LST-MUG))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(月桂基硫酸盐胰蛋白胨 MUG 肉汤(LST-MUG))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

键工序) 5 在中国境内完成。

403. (肠道出血性大肠艾希氏菌 O157 诊断血清 (EHEC)) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(肠道出血性大肠艾希氏菌 O157 诊断血清 (EHEC)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肠道出血性大肠艾希氏菌 O157 诊断血清 (EHEC)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肠道出血性大肠艾希氏菌 O157 诊断血清 (EHEC)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

404. (大肠艾希氏菌 H7 诊断血清(EHEC)) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(大肠艾希氏菌 H7 诊断血清(EHEC)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大肠艾希氏菌 H7 诊断血清(EHEC)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大肠艾希氏菌 H7 诊断血清(EHEC)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

405. (李氏菌增菌肉汤(Lb1,Lb2)基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(李氏菌增菌肉汤(Lb1,Lb2)基础) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(李氏菌增菌肉汤(Lb1,Lb2)基础) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(李氏菌增菌肉汤(Lb1,Lb2)基础) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

406. (萘啶酮酸(无菌冻干 C1)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(萘啶酮酸(无菌冻干 C1)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(萘啶酮酸(无菌冻干 C1)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(萘啶酮酸(无菌冻干 C1)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

407. (萘啶酮酸(无菌冻干 C2)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(萘啶酮酸(无菌冻干 C2)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(萘啶酮酸(无菌冻干 C2)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(萘啶酮酸(无菌冻干 C2)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

408. (吡啶黄素(无菌冻干 C1)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(吡啶黄素(无菌冻干 C1)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(吡啶黄素(无菌冻干 C1)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(吡啶黄素(无菌冻干 C1)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

409. (吡啶黄素(无菌冻干 C2)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(吡啶黄素(无菌冻干 C2)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(吡啶黄素(无菌冻干 C2)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(吡啶黄素(无菌冻干 C2)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

410. (PALCAM 培养基基础 (GB 标准)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(PALCAM 培养基基础 (GB 标准)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(PALCAM 培养基基础 (GB 标准)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(PALCAM 培养基基础 (GB 标准)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

411. (PALCAM 琼脂配套试剂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(PALCAM 琼脂配套试剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(PALCAM 琼脂配套试剂) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(PALCAM 琼脂配套试剂) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

412. (SIM 培养基) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(SIM 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(SIM 培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(SIM 培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

413. (5%-8%羊血琼脂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(5%-8%羊血琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(5%-8%羊血琼脂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(5%-8%羊血琼脂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

414. (含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤(TSB-YE)) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤(TSB-YE))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤(TSB-YE))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤(TSB-YE))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

415. (血琼脂平板(BAP)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(血琼脂平板(BAP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(血琼脂平板(BAP))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(血琼脂平板(BAP))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

416. (3%氯化钠碱性蛋白胨水(APW)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(3%氯化钠碱性蛋白胨水(APW))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(3%氯化钠碱性蛋白胨水(APW))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(3%氯化钠碱性蛋白胨水(APW))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

417. (硫代硫酸盐柠檬酸盐胆盐蔗糖琼脂培养基(TCBS)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(硫代硫酸盐柠檬酸盐胆盐蔗糖琼脂培养基(TCBS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硫代硫酸盐柠檬酸盐胆盐蔗糖琼脂培养基(TCBS))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硫代硫酸盐柠檬酸盐胆盐蔗糖琼脂培养基(TCBS))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

418. (弧菌显色培养基(VB910)) 1, 生产厂为(上海欣中生物工程有限公司) 2, 厂址为(上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(弧菌显色培养基(VB910))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(弧菌显色培养基(VB910))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(弧菌显色培养基(VB910))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

419. (副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

420. (碱性蛋白胨水(APW)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(碱性蛋白胨水(APW))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(碱性蛋白胨水(APW))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(碱性蛋白胨水(APW))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

421. (四号琼脂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路

115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(四号琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(四号琼脂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(四号琼脂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

422. (庆大霉素琼脂(已添加亚碲酸钾,多粘菌素 B))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(庆大霉素琼脂(已添加亚碲酸钾,多粘菌素 B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(庆大霉素琼脂(已添加亚碲酸钾,多粘菌素 B))的(关键组件)4 在中国境内生产。(庆大霉素琼脂(已添加亚碲酸钾,多粘菌素 B))的(关键工序)5 在中国境内完成。

423. (霍乱弧菌干制生化鉴定试剂盒)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(霍乱弧菌干制生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(霍乱弧菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(霍乱弧菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

424. (霍乱弧菌测定试剂盒(胶体金法))1,生产厂为(郑州万泰生物科技有限公司)2,厂址为(郑州高新技术产业开发区冬青街 7 号)。(霍乱弧菌测定试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(霍乱弧菌测定试剂盒(胶体金法))的(关键组件)4 在中国境内生产。(霍乱弧菌测定试剂盒(胶体金法))的(关键工序)5 在中国境内完成。

425. (霍乱弧菌诊断单抗(玻片凝集法))1,生产厂为(郑州万泰生物科技有限公司)2,厂址为(郑州高新技术产业开发区冬青街 7 号)。(霍乱弧菌诊断单抗(玻片凝集法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(霍乱弧菌诊断单抗(玻片凝集法))的(关键组件)4 在中国境内生产。(霍乱弧菌诊断单抗(玻片凝集法))的(关键工序)5 在中国境内完成。

426. (霍乱弧菌 O1/O139 诊断血清)1,生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司)2,厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(霍乱弧菌 O1/O139 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(霍乱弧菌 O1/O139 诊断血清)的(关键组件)4 在中国境内生产。(霍乱弧菌 O1/O139 诊断血清)的(关键工序)5 在中国境内完成。

427. (霍乱弧菌 O139 诊断血清)1,生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司)2,厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(霍乱弧菌 O139 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(霍乱弧菌 O139 诊断血清)的(关键组件)4 在中国境内生产。(霍乱弧菌 O139 诊断血清)的(关键工序)5 在中国境内完成。

428. (霍乱弧菌 O1 诊断血清)1,生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司)2,厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(霍乱弧菌 O1 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(霍乱弧菌 O1 诊断血清)的(关键组件)4 在中国境内生产。(霍乱弧菌 O1 诊断血清)的(关键工序)5 在中国境内完成。

429. (霍乱弧菌小川诊断血清)1,生产厂为(郑州万泰生物科技有限公司)2,厂址为(郑州高新技术产业开发区冬青街 7 号)。(霍乱弧菌小川诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(霍乱弧菌小川诊断血清)的(关键组件)4 在中国境内生产。(霍乱弧菌小川诊断血清)的(关键工序)5 在中国境内完成。

430. (霍乱弧菌稻叶诊断血清)1,生产厂为(郑州万泰生物科技有限公司)2,厂址为(郑州高新技术产业开发区冬青街 7 号)。(霍乱弧菌稻叶诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(霍乱弧菌稻叶诊断血清)的(关键组件)4 在中国境内生产。(霍乱弧菌稻叶诊断血清)

的（关键工序）5 在中国境内完成。

431. （7.5%氯化钠肉汤培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（7.5%氯化钠肉汤培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（7.5%氯化钠肉汤培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（7.5%氯化钠肉汤培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

432. （Baird-Parker 氏培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（Baird-Parker 氏培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（Baird-Parker 氏培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（Baird-Parker 氏培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

433. （亚碲酸钾卵黄增菌液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（亚碲酸钾卵黄增菌液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（亚碲酸钾卵黄增菌液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚碲酸钾卵黄增菌液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

434. （金黄色葡萄球菌显色培养基）1，生产厂为（上海欣中生物工程有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（金黄色葡萄球菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（金黄色葡萄球菌显色培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌显色培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

435. （冻干血浆）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（冻干血浆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（冻干血浆）的（关键组件）4 在中国境内生产。（冻干血浆）的（关键工序）5 在中国境内完成。

436. （改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(mLST)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(mLST)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(mLST)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤(mLST)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

437. （万古霉素(B)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（万古霉素(B)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（万古霉素(B)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（万古霉素(B)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

438. （阪崎肠杆菌显色培养基(CS812)）1，生产厂为（上海欣中生物工程有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（阪崎肠杆菌显色培养基(CS812)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（阪崎肠杆菌显色培养基(CS812)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（阪崎肠杆菌显色培养基(CS812)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

439. （胰蛋白胨大豆琼脂(TSA)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（胰蛋白胨大豆琼脂(TSA)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（胰蛋白胨大豆琼脂(TSA)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰蛋白胨大豆琼脂(TSA)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

440. （阪崎肠杆菌干制生化鉴定试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（阪崎肠杆菌干制生化鉴定试剂盒）的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（阪崎肠杆菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（阪崎肠杆菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

441.（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂 MYP）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂 MYP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂 MYP）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂 MYP）的（关键工序）5 在中国境内完成。

442.（胰酪胨大豆多粘菌素肉汤基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（胰酪胨大豆多粘菌素肉汤基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（胰酪胨大豆多粘菌素肉汤基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰酪胨大豆多粘菌素肉汤基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

443.（多粘菌素 B(G)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（多粘菌素 B(G)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（多粘菌素 B(G)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多粘菌素 B(G)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

444.（胰酪胨大豆羊血琼脂平板(TSSB)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（胰酪胨大豆羊血琼脂平板(TSSB)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（胰酪胨大豆羊血琼脂平板(TSSB)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰酪胨大豆羊血琼脂平板(TSSB)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

445.（蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

446.（0.5%碱性复红）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（0.5%碱性复红）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（0.5%碱性复红）的（关键组件）4 在中国境内生产。（0.5%碱性复红）的（关键工序）5 在中国境内完成。

447.（四硫磺酸钠煌绿增菌液培养基 TTB）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（四硫磺酸钠煌绿增菌液培养基 TTB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（四硫磺酸钠煌绿增菌液培养基 TTB）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四硫磺酸钠煌绿增菌液培养基 TTB）的（关键工序）5 在中国境内完成。

448.（碘液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（碘液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（碘液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碘液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

449.（0.1%煌绿）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（0.1%煌绿）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（0.1%煌绿）的（关键组件）4 在中国境内生产。（0.1%煌绿）的（关键工序）5 在中国境内完成。

450.（亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC)）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚硒酸盐胱氨酸增菌液(SC)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

451. （亚硫酸铋琼脂培养基（BS））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（亚硫酸铋琼脂培养基（BS））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（亚硫酸铋琼脂培养基（BS））的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚硫酸铋琼脂培养基（BS））的（关键工序）5 在中国境内完成。

452. （HE 琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（HE 琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（HE 琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（HE 琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

453. （木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂 XLD）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂 XLD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂 XLD）的（关键组件）4 在中国境内生产。（木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂 XLD）的（关键工序）5 在中国境内完成。

454. （沙门氏菌显色培养基）1，生产厂为（上海欣中生物工程有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（沙门氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（沙门氏菌显色培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙门氏菌显色培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

455. （半固体动力培养基/半固体琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（半固体动力培养基/半固体琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（半固体动力培养基/半固体琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（半固体动力培养基/半固体琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

456. （沙门氏菌属诊断血清 60 种）1，生产厂为（宁波天润生物药业有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号）。（沙门氏菌属诊断血清 60 种）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（沙门氏菌属诊断血清 60 种）的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙门氏菌属诊断血清 60 种）的（关键工序）5 在中国境内完成。

457. （沙门氏菌诱导培养基（H 相诱导琼脂））1，生产厂为（上海科玛嘉微生物技术有限公司）2，厂址为（上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢）。（沙门氏菌诱导培养基（H 相诱导琼脂））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（沙门氏菌诱导培养基（H 相诱导琼脂））的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙门氏菌诱导培养基（H 相诱导琼脂））的（关键工序）5 在中国境内完成。

458. （庖肉培养基(CMM)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（庖肉培养基(CMM)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（庖肉培养基(CMM)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（庖肉培养基(CMM)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

459. （庖肉牛肉粒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（庖肉牛肉粒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（庖肉牛肉粒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（庖肉牛肉粒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

460. （哥伦比亚 CNA 血琼脂平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（哥伦比亚 CNA 血琼脂平板）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（哥伦比亚 CNA 血琼脂平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（哥伦比亚 CNA 血琼脂平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

461. （GVC 增菌液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（GVC 增菌液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（GVC 增菌液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（GVC 增菌液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

462. （改良马铃薯葡萄糖琼脂（mPDA））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良马铃薯葡萄糖琼脂（mPDA））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（改良马铃薯葡萄糖琼脂（mPDA））的（关键组件）4 在中国境内生产。（改良马铃薯葡萄糖琼脂（mPDA））的（关键工序）5 在中国境内完成。

463. （PCFA 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（PCFA 培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（PCFA 培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（PCFA 培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

464. （PCFA 培养基配套试剂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（PCFA 培养基配套试剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（PCFA 培养基配套试剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（PCFA 培养基配套试剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

465. （卵黄琼脂基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（卵黄琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（卵黄琼脂基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（卵黄琼脂基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

466. （马铃薯葡萄糖半固体琼脂）1，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）2，厂址为（青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（马铃薯葡萄糖半固体琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（马铃薯葡萄糖半固体琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（马铃薯葡萄糖半固体琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

467. （灭菌微孔滤膜）1，生产厂为（天津市领航实验设备股份有限公司）2，厂址为（天津滨海高新区华苑产业区兰苑路 9 号 2-402-3 室）。（灭菌微孔滤膜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（灭菌微孔滤膜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（灭菌微孔滤膜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

468. （假单胞菌 CN 选择性培养培养基基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（假单胞菌 CN 选择性培养培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（假单胞菌 CN 选择性培养培养基基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（假单胞菌 CN 选择性培养培养基基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

469. （金氏 B 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（金氏 B 培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（金氏 B 培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（金氏 B 培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

470. （乙酰胺肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成

路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(乙酰胺肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。
(乙酰胺肉汤)的(关键组件)4 在中国境内生产。(乙酰胺肉汤)的(关键工序)5 在中国境内完成。

471. (钠氏试剂)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(钠氏试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(钠氏试剂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(钠氏试剂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

472. (Bolton 肉汤基础)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(Bolton 肉汤基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(Bolton 肉汤基础)的(关键组件)4 在中国境内生产。(Bolton 肉汤基础)的(关键工序)5 在中国境内完成。

473. (抗生素溶液)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(抗生素溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。
(抗生素溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(抗生素溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

474. (Preston 肉汤基础)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(Preston 肉汤基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(Preston 肉汤基础)的(关键组件)4 在中国境内生产。(Preston 肉汤基础)的(关键工序)5 在中国境内完成。

475. (Preston 选择性添加物)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(Preston 选择性添加物)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(Preston 选择性添加物)的(关键组件)4 在中国境内生产。(Preston 选择性添加物)的(关键工序)5 在中国境内完成。

476. (Karmali 选择性平板(添加抗生素))1, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)2, 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(Karmali 选择性平板(添加抗生素))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(Karmali 选择性平板(添加抗生素))的(关键组件)4 在中国境内生产。(Karmali 选择性平板(添加抗生素))的(关键工序)5 在中国境内完成。

477. (改良 Skirrow 氏琼脂平板(GB 标准))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良 Skirrow 氏琼脂平板(GB 标准))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(改良 Skirrow 氏琼脂平板(GB 标准))的(关键组件)4 在中国境内生产。(改良 Skirrow 氏琼脂平板(GB 标准))的(关键工序)5 在中国境内完成。

478. (哥伦比亚血琼脂平板)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(哥伦比亚血琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(哥伦比亚血琼脂平板)的(关键组件)4 在中国境内生产。(哥伦比亚血琼脂平板)的(关键工序)5 在中国境内完成。

479. (弯曲菌生化检测试剂盒)1, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)2, 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(弯曲菌生化检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(弯曲菌生化检测试剂盒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(弯曲菌生化检测试剂盒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

480. (空肠弯曲菌显色培养基(配增补剂)2-8 度)1, 生产厂为(上海欣中生物工程有限公司)2, 厂址为(上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(空肠弯曲菌显色培养基(配增补剂)2-8 度)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（空肠弯曲菌显色培养基(配增补剂) 2-8 度）的（关键组件）4 在中国境内生产。（空肠弯曲菌显色培养基(配增补剂) 2-8 度）的（关键工序）5 在中国境内完成。

481. （布氏肉汤）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（布氏肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（布氏肉汤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（布氏肉汤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

482. （胰蛋白胨大豆肉汤(TSB)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（胰蛋白胨大豆肉汤(TSB)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（胰蛋白胨大豆肉汤(TSB)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰蛋白胨大豆肉汤(TSB)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

483. （改良磷酸盐缓冲液(PSB)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良磷酸盐缓冲液(PSB)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（改良磷酸盐缓冲液(PSB)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（改良磷酸盐缓冲液(PSB)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

484. （CIN-1 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（CIN-1 培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（CIN-1 培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（CIN-1 培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

485. （二苯醚乙醇溶液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（二苯醚乙醇溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（二苯醚乙醇溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二苯醚乙醇溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

486. （头孢菌素）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（头孢菌素）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（头孢菌素）的（关键组件）4 在中国境内生产。（头孢菌素）的（关键工序）5 在中国境内完成。

487. （新生霉素（C））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（新生霉素（C））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（新生霉素（C））的（关键组件）4 在中国境内生产。（新生霉素（C））的（关键工序）5 在中国境内完成。

488. （10%氯化锶）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（10%氯化锶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（10%氯化锶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（10%氯化锶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

489. （改良 Y 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良 Y 培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（改良 Y 培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（改良 Y 培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

490. （改良克氏双糖铁琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良克氏双糖铁琼脂）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。（改良克氏双糖铁琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（改良克氏双糖铁琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

491. （小肠结肠炎耶尔森氏菌干制生化鉴定试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（小肠结肠炎耶尔森氏菌干制生化鉴定试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（小肠结肠炎耶尔森氏菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（小肠结肠炎耶尔森氏菌干制生化鉴定试剂盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

492. （小肠结肠炎耶尔森氏菌显色培养基（配增补剂））1，生产厂为（上海欣中生物工程有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（小肠结肠炎耶尔森氏菌显色培养基（配增补剂））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（小肠结肠炎耶尔森氏菌显色培养基（配增补剂））的（关键组件）4 在中国境内生产。（小肠结肠炎耶尔森氏菌显色培养基（配增补剂））的（关键工序）5 在中国境内完成。

493. （小肠耶尔森氏菌 O 抗原断血清）1，生产厂为（青岛中创汇科生物科技有限公司）2，厂址为（山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（小肠耶尔森氏菌 O 抗原断血清）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（小肠耶尔森氏菌 O 抗原断血清）的（关键组件）4 在中国境内生产。（小肠耶尔森氏菌 O 抗原断血清）的（关键工序）5 在中国境内完成。

494. （志贺氏菌增菌肉汤基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（志贺氏菌增菌肉汤基础）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（志贺氏菌增菌肉汤基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏菌增菌肉汤基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

495. （新生霉素（D））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（新生霉素（D））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（新生霉素（D））的（关键组件）4 在中国境内生产。（新生霉素（D））的（关键工序）5 在中国境内完成。

496. （志贺氏显色培养基（配增补剂））1，生产厂为（上海欣中生物工程有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（志贺氏显色培养基（配增补剂））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（志贺氏显色培养基（配增补剂））的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏显色培养基（配增补剂））的（关键工序）5 在中国境内完成。

497. （志贺氏菌属诊断血清 50 种）1，生产厂为（宁波天润生物药业有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号）。（志贺氏菌属诊断血清 50 种）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（志贺氏菌属诊断血清 50 种）的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏菌属诊断血清 50 种）的（关键工序）5 在中国境内完成。

498. （志贺氏四种多价血清）1，生产厂为（宁波天润生物药业有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号）。（志贺氏四种多价血清）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（志贺氏四种多价血清）的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏四种多价血清）的（关键工序）5 在中国境内完成。

499. （营养肉汤培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（营养肉汤培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例) 3。(营养肉汤培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(营养肉汤培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

500. (肠道菌增菌肉汤) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(肠道菌增菌肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肠道菌增菌肉汤)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肠道菌增菌肉汤)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

501. (大肠杆菌显色培养基) 1, 生产厂为(上海欣中生物工程有限公司) 2, 厂址为(上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(大肠杆菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大肠杆菌显色培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大肠杆菌显色培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

502. (肠道产毒性大肠艾希氏菌诊断血清 10 种(ETEC)) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(肠道产毒性大肠艾希氏菌诊断血清 10 种(ETEC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肠道产毒性大肠艾希氏菌诊断血清 10 种(ETEC))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肠道产毒性大肠艾希氏菌诊断血清 10 种(ETEC))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

503. (肠道侵袭性大肠艾希氏菌诊断血清 11 种(EIEC)) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(肠道侵袭性大肠艾希氏菌诊断血清 11 种(EIEC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肠道侵袭性大肠艾希氏菌诊断血清 11 种(EIEC))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肠道侵袭性大肠艾希氏菌诊断血清 11 种(EIEC))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

504. (肠道致病性大肠艾希氏菌诊断血清 15 种(EPEC)) 1, 生产厂为(宁波天润生物药业有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市北仑区新碶街道大田山路 15 号)。(肠道致病性大肠艾希氏菌诊断血清 15 种(EPEC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肠道致病性大肠艾希氏菌诊断血清 15 种(EPEC))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肠道致病性大肠艾希氏菌诊断血清 15 种(EPEC))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

505. (1%葡萄糖肉汤培养基) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(1%葡萄糖肉汤培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(1%葡萄糖肉汤培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(1%葡萄糖肉汤培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

506. (液体石蜡) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(液体石蜡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(液体石蜡)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(液体石蜡)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

507. (硝酸盐还原甲, 乙液试剂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(硝酸盐还原甲, 乙液试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硝酸盐还原甲, 乙液试剂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硝酸盐还原甲, 乙液试剂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

508. (亚碲酸钾, 99.5%) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(亚碲酸钾, 99.5%)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(亚

硝酸钾，99.5%）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚硝酸钾，99.5%）的（关键工序）5 在中国境内完成。

509.（改良 CCDA 培养基基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良 CCDA 培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（改良 CCDA 培养基基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（改良 CCDA 培养基基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

510.（菌种保存培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（菌种保存培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（菌种保存培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（菌种保存培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

511.（假单胞菌显色培养基）1，生产厂为（上海欣中生物工程有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（假单胞菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（假单胞菌显色培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（假单胞菌显色培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

512.（玻璃纤维滤纸 CF/A）1，生产厂为（格来赛生命科技（上海）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区业盛路 188 号 A-738、739 室）。（玻璃纤维滤纸 CF/A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（玻璃纤维滤纸 CF/A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（玻璃纤维滤纸 CF/A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

513.（产气荚膜梭菌显色培养基，避光（增补剂 1+增补剂 2，避光 2-8℃））1，生产厂为（上海欣中生物工程有限公司）2，厂址为（上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（产气荚膜梭菌显色培养基，避光（增补剂 1+增补剂 2，避光 2-8℃））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产气荚膜梭菌显色培养基，避光（增补剂 1+增补剂 2，避光 2-8℃））的（关键组件）4 在中国境内生产。（产气荚膜梭菌显色培养基，避光（增补剂 1+增补剂 2，避光 2-8℃））的（关键工序）5 在中国境内完成。

514.（新鲜无菌脱纤维羊血）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（新鲜无菌脱纤维羊血）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（新鲜无菌脱纤维羊血）的（关键组件）4 在中国境内生产。（新鲜无菌脱纤维羊血）的（关键工序）5 在中国境内完成。

515.（脱脂牛奶）1，生产厂为（北京索莱宝科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301）。（脱脂牛奶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（脱脂牛奶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（脱脂牛奶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

516.（巧克力平板）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（巧克力平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（巧克力平板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（巧克力平板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

517.（BCYE 琼脂基础）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（BCYE 琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（BCYE 琼脂基础）的（关键组件）4 在中国境内生产。（BCYE 琼脂基础）的（关键工序）5 在中国境内完成。

518. (L-半胱氨酸盐酸盐) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(L-半胱氨酸盐酸盐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(L-半胱氨酸盐酸盐)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(L-半胱氨酸盐酸盐)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

519. (可溶性焦磷酸铁) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(可溶性焦磷酸铁)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(可溶性焦磷酸铁)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(可溶性焦磷酸铁)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

520. (GVPC 琼脂基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(GVPC 琼脂基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(GVPC 琼脂基础)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(GVPC 琼脂基础)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

521. (GVPC 添加物) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(GVPC 添加物)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(GVPC 添加物)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(GVPC 添加物)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

522. (1.5ml 无色离心管 500 支/盒) 1, 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司) 2, 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(1.5ml 无色离心管 500 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(1.5ml 无色离心管 500 支/盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(1.5ml 无色离心管 500 支/盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

523. (10ul 加长盒装滤芯吸头, 带刻度, PP 盒装, 无菌) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(10ul 加长盒装滤芯吸头, 带刻度, PP 盒装, 无菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(10ul 加长盒装滤芯吸头, 带刻度, PP 盒装, 无菌)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(10ul 加长盒装滤芯吸头, 带刻度, PP 盒装, 无菌)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

524. (20ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PC 盒) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(20ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PC 盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(20ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PC 盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(20ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PC 盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

525. (100ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PP 盒) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(100ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PP 盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(100ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PP 盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(100ul 盒装滤芯吸头, 无菌, PP 盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

526. (1200ul 加长盒装自封闭式超滤芯吸头, 带刻度, 无菌, PC 盒) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(1200ul 加长盒装自封闭式超滤芯吸头, 带刻度, 无菌, PC 盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(1200ul 加长盒装自封闭式超滤芯吸头, 带刻度, 无菌, PC 盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(1200ul 加长盒装自封闭式超滤芯吸头, 带刻度, 无菌, PC 盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

527. (50ml 一次性无菌加样槽, PS, 白色, 独立包装) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(50ml 一次性无菌加样槽, PS, 白色, 独立包装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(50ml 一次性无菌加样槽, PS, 白色, 独立包装)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(50ml 一次性无菌加样槽, PS, 白色, 独立包装)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

528. (N95 医院防护口罩(折叠式/头套式) 绿色只) 1, 生产厂为(稳健医疗(黄冈)有限公司) 2, 厂址为(湖北省黄冈市赤壁大道特一号)。(N95 医院防护口罩(折叠式/头套式) 绿色只)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(N95 医院防护口罩(折叠式/头套式) 绿色只)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(N95 医院防护口罩(折叠式/头套式) 绿色只)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

529. (2ml 圆底, 有可写区, 自然色, 外旋冻存管, 可立, 灭菌) 1, 生产厂为(格瑞纳生物科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市闵行区申长路 518 号 313 室)。(2ml 圆底, 有可写区, 自然色, 外旋冻存管, 可立, 灭菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(2ml 圆底, 有可写区, 自然色, 外旋冻存管, 可立, 灭菌)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(2ml 圆底, 有可写区, 自然色, 外旋冻存管, 可立, 灭菌)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

530. (塑料刻度离心管 15ml(螺口尖底/圆底)) 1, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)。(塑料刻度离心管 15ml(螺口尖底/圆底))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(塑料刻度离心管 15ml(螺口尖底/圆底))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(塑料刻度离心管 15ml(螺口尖底/圆底))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

531. (带盖离心管(尖底) 50ml(螺旋盖)) 1, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)。(带盖离心管(尖底) 50ml(螺旋盖))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(带盖离心管(尖底) 50ml(螺旋盖))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(带盖离心管(尖底) 50ml(螺旋盖))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

532. (MH 琼脂(水解酪蛋白琼脂)(MHA)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(MH 琼脂(水解酪蛋白琼脂)(MHA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(MH 琼脂(水解酪蛋白琼脂)(MHA))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(MH 琼脂(水解酪蛋白琼脂)(MHA))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

533. (革兰氏阳性菌药敏检测板(显色)) 1, 生产厂为(复星诊断科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市宝山区城银路 830 号)。(革兰氏阳性菌药敏检测板(显色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(革兰氏阳性菌药敏检测板(显色))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(革兰氏阳性菌药敏检测板(显色))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

534. (革兰氏阴性需氧菌药敏检测板 (A-鲍曼)) 1, 生产厂为(复星诊断科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市宝山区城银路 830 号)。(革兰氏阴性需氧菌药敏检测板 (A-鲍曼))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(革兰氏阴性需氧菌药敏检测板 (A-鲍曼))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(革兰氏阴性需氧菌药敏检测板 (A-鲍曼))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

535. (革兰氏阴性需氧菌药敏检测板, 2-8 度保存(1.14.016, 这个也是货号, 也删掉吧) A5) 1, 生产厂为(复星诊断科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市宝山区城银路 830 号)。(革兰氏阴性需氧菌药敏检测板, 2-8 度保存(1.14.016, 这个也是货号, 也删掉吧) A5)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）3。（革兰氏阴性需氧菌药敏检测板，2-8 度保存（1.14.016，这个也是货号，也删掉吧）A5）的（关键组件）4 在中国境内生产。（革兰氏阴性需氧菌药敏检测板，2-8 度保存（1.14.016，这个也是货号，也删掉吧）A5）的（关键工序）5 在中国境内完成。

536. （100ul 带滤芯盒装灭菌吸头）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（100ul 带滤芯盒装灭菌吸头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（100ul 带滤芯盒装灭菌吸头）的（关键组件）4 在中国境内生产。（100ul 带滤芯盒装灭菌吸头）的（关键工序）5 在中国境内完成。

537. （10ul 带滤芯盒装吸头）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（10ul 带滤芯盒装吸头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（10ul 带滤芯盒装吸头）的（关键组件）4 在中国境内生产。（10ul 带滤芯盒装吸头）的（关键工序）5 在中国境内完成。

538. （1200ul 升加长带滤芯盒装灭菌吸头）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（1200ul 升加长带滤芯盒装灭菌吸头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（1200ul 升加长带滤芯盒装灭菌吸头）的（关键组件）4 在中国境内生产。（1200ul 升加长带滤芯盒装灭菌吸头）的（关键工序）5 在中国境内完成。

539. （2.0mL 冻存管，PCR 级）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（2.0mL 冻存管，PCR 级）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（2.0mL 冻存管，PCR 级）的（关键组件）4 在中国境内生产。（2.0mL 冻存管，PCR 级）的（关键工序）5 在中国境内完成。

540. （200ul 盒装滤芯吸头，无菌，PC 盒）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（200ul 盒装滤芯吸头，无菌，PC 盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（200ul 盒装滤芯吸头，无菌，PC 盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（200ul 盒装滤芯吸头，无菌，PC 盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

541. （200ul 加长盒装自封闭式超滤芯吸头，无菌，PC 盒）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（200ul 加长盒装自封闭式超滤芯吸头，无菌，PC 盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（200ul 加长盒装自封闭式超滤芯吸头，无菌，PC 盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（200ul 加长盒装自封闭式超滤芯吸头，无菌，PC 盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

542. （20ul 盒装滤芯吸头，无菌，PC 盒）1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（20ul 盒装滤芯吸头，无菌，PC 盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（20ul 盒装滤芯吸头，无菌，PC 盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（20ul 盒装滤芯吸头，无菌，PC 盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

543. （无菌脱纤维马血）1，生产厂为（上海酶研生物科技有限公司）2，厂址为（上海市闵行区庙泾路 66 号 E454 室）。（无菌脱纤维马血）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（无菌脱纤维马血）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无菌脱纤维马血）的（关键工序）5 在中国境内完成。

544. （GN 增菌液培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（GN 增菌液培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例) 3。(GN 增菌液培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(GN 增菌液培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

545. (结核菌染色液(荧光金胺 O 法)(抗酸染色液)) 1, 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司) 2, 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(结核菌染色液(荧光金胺 O 法)(抗酸染色液))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(结核菌染色液(荧光金胺 O 法)(抗酸染色液))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(结核菌染色液(荧光金胺 O 法)(抗酸染色液))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

546. (抗酸染色液(萼尼氏法)) 1, 生产厂为(珠海贝索生物技术有限公司) 2, 厂址为(珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(抗酸染色液(萼尼氏法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(抗酸染色液(萼尼氏法))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(抗酸染色液(萼尼氏法))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

547. (亚硒酸盐增菌液(SF)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(亚硒酸盐增菌液(SF))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(亚硒酸盐增菌液(SF))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(亚硒酸盐增菌液(SF))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

548. (Cary-Blair 氏运送培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(Cary-Blair 氏运送培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(Cary-Blair 氏运送培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(Cary-Blair 氏运送培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

549. (菌落总数测试片) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(菌落总数测试片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(菌落总数测试片)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(菌落总数测试片)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

550. (品红亚硫酸钠琼脂(远滕氏琼脂)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(品红亚硫酸钠琼脂(远滕氏琼脂))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(品红亚硫酸钠琼脂(远滕氏琼脂))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(品红亚硫酸钠琼脂(远滕氏琼脂))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

551. (乳糖胆盐发酵培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(乳糖胆盐发酵培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(乳糖胆盐发酵培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乳糖胆盐发酵培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

552. (乳糖蛋白胨培养液) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(乳糖蛋白胨培养液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(乳糖蛋白胨培养液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乳糖蛋白胨培养液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

553. (乳糖复发酵培养基(乳糖发酵培养基)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(乳糖复发酵培养基(乳糖发酵培养基))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(乳糖复发酵培养基(乳糖发酵培养基))的(关

键组件) 4 在中国境内生产。(乳糖复发酵培养基(乳糖发酵培养基))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

554. (赫氏培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(赫氏培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(赫氏培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(赫氏培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

555. (赫氏增菌液) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(赫氏增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(赫氏增菌液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(赫氏增菌液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

556. (SBG 磺胺增菌液(冷藏 2-8 度)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(SBG 磺胺增菌液(冷藏 2-8 度))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(SBG 磺胺增菌液(冷藏 2-8 度))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(SBG 磺胺增菌液(冷藏 2-8 度))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

557. (SS 琼脂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(SS 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(SS 琼脂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(SS 琼脂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

558. (沙门氏 0:11 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 0:11 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 0:11 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 0:11 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

559. (沙门氏 0:12 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 0:12 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 0:12 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 0:12 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

560. (沙门氏 0:2 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 0:2 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 0:2 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 0:2 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

561. (沙门氏 0:4 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 0:4 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 0:4 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 0:4 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

562. (沙门氏 0:7 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 0:7 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 0:7 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 0:7 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

563. (沙门氏 0:8 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 0:8 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 0:8 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 0:8 诊断血清)的(关

键工序) 5 在中国境内完成。

564. (沙门氏 O:9 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 O:9 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 O:9 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 O:9 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

565. (沙门氏 A-F 多价血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 A-F 多价血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 A-F 多价血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 A-F 多价血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

566. (沙门氏 H:i 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 H:i 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 H:i 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 H:i 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

567. (沙门氏 H:p 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波天润生物药业有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号)。(沙门氏 H:p 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 H:p 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 H:p 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

568. (沙门氏 H:v 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 H:v 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 H:v 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 H:v 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

569. (沙门氏 O:10 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 O:10 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 O:10 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 O:10 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

570. (沙门氏 O:5 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 O:5 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 O:5 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 O:5 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

571. (沙门氏 O:6 诊断血清(061)) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 O:6 诊断血清(061))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 O:6 诊断血清(061))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 O:6 诊断血清(061))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

572. (沙门氏 O:6 诊断血清(062)) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏 O:6 诊断血清(062))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏 O:6 诊断血清(062))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏 O:6 诊断血清(062))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

573. (沙门氏菌 H: 2 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江

省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H: 2 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(沙门氏菌 H: 2 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H: 2 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

574. (沙门氏菌 H: 5 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H: 5 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(沙门氏菌 H: 5 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H: 5 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

575. (沙门氏菌 H 多价 1 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H 多价 1 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(沙门氏菌 H 多价 1 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H 多价 1 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

576. (沙门氏菌 H 多价 2 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H 多价 2 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(沙门氏菌 H 多价 2 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H 多价 2 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

577. (沙门氏菌 H 多价 3 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H 多价 3 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(沙门氏菌 H 多价 3 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H 多价 3 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

578. (沙门氏菌 H 多价 4 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H 多价 4 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(沙门氏菌 H 多价 4 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H 多价 4 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

579. (沙门氏菌属 H:f 血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌属 H:f 血清)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(沙门氏菌属 H:f 血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌属 H:f 血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

580. (沙门氏菌属 H:g 血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌属 H:g 血清)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(沙门氏菌属 H:g 血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌属 H:g 血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

581. (沙门氏菌血清 H:Lcomplex) 1, 生产厂为(宁波天润生物药业有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号)。(沙门氏菌血清 H:Lcomplex)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(沙门氏菌血清 H:Lcomplex)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌血清 H:Lcomplex)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

582. (龙胆紫血液琼脂基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(龙胆紫血液琼脂基础)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例) 3。(龙胆紫血液琼脂基础)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(龙胆紫血液琼脂基

础)的(关键工序)5在中国境内完成。

583. (亚硫酸钠琼脂)1,生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2,厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(亚硫酸钠琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(亚硫酸钠琼脂)的(关键组件)4在中国境内生产。(亚硫酸钠琼脂)的(关键工序)5在中国境内完成。

584. (无水亚硫酸钠)1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(无水亚硫酸钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(无水亚硫酸钠)的(关键组件)4在中国境内生产。(无水亚硫酸钠)的(关键工序)5在中国境内完成。

585. (鼠疫菌抗体快速检测试剂盒(胶体金法))1,生产厂为(北京北洋医学检验有限公司)2,厂址为(北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路38号1幢4层409室(集群注册))。(鼠疫菌抗体快速检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(鼠疫菌抗体快速检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)4在中国境内生产。(鼠疫菌抗体快速检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)5在中国境内完成。

586. (鼠疫菌抗原快速检测试剂盒(胶体金法))1,生产厂为(北京北洋医学检验有限公司)2,厂址为(北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路38号1幢4层409室(集群注册))。(鼠疫菌抗原快速检测试剂盒(胶体金法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(鼠疫菌抗原快速检测试剂盒(胶体金法))的(关键组件)4在中国境内生产。(鼠疫菌抗原快速检测试剂盒(胶体金法))的(关键工序)5在中国境内完成。

587. (SCDLP液体培养基)1,生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2,厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(SCDLP液体培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(SCDLP液体培养基)的(关键组件)4在中国境内生产。(SCDLP液体培养基)的(关键工序)5在中国境内完成。

588. (餐具纸片(湿片)大肠菌群快检纸片培养基)1,生产厂为(山东康华生物医疗科技股份有限公司)2,厂址为(潍坊经济开发区月河路699号)。(餐具纸片(湿片)大肠菌群快检纸片培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(餐具纸片(湿片)大肠菌群快检纸片培养基)的(关键组件)4在中国境内生产。(餐具纸片(湿片)大肠菌群快检纸片培养基)的(关键工序)5在中国境内完成。

589. (高压灭菌生物培养剂)1,生产厂为(明尼苏达矿业制造(上海)国际贸易有限公司)2,厂址为(中国(上海)自由贸易试验区英伦路858号1幢A部位)。(高压灭菌生物培养剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(高压灭菌生物培养剂)的(关键组件)4在中国境内生产。(高压灭菌生物培养剂)的(关键工序)5在中国境内完成。

590. (溴甲酚紫葡萄糖蛋白胨水培养基)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(溴甲酚紫葡萄糖蛋白胨水培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(溴甲酚紫葡萄糖蛋白胨水培养基)的(关键组件)4在中国境内生产。(溴甲酚紫葡萄糖蛋白胨水培养基)的(关键工序)5在中国境内完成。

591. (过塑膜)1,生产厂为(无锡市霞光塑业科技有限公司)2,厂址为(宜兴市杨巷镇工业集中区(坝塘村))。(过塑膜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(过塑膜)的(关

键组件) 4 在中国境内生产。(过塑膜)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

592. (医疗废物封口扎带 配 吊牌标签) 1, 生产厂为(兰溪市康源注射器毁形设备有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区(兰江街道曙光路 8 号))。(医疗废物封口扎带 配 吊牌标签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医疗废物封口扎带 配 吊牌标签)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医疗废物封口扎带 配 吊牌标签)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

593. (医用灭菌棉签(12cm)) 1, 生产厂为(稳健医疗(嘉鱼)有限公司) 2, 厂址为(湖北省咸宁市嘉鱼县鱼岳镇嘉鱼大道 199 号)。(医用灭菌棉签(12cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用灭菌棉签(12cm))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用灭菌棉签(12cm))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

594. (冷冻管盒) 1, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)。(冷冻管盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(冷冻管盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(冷冻管盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

595. (利器盒) 1, 生产厂为(兰溪市康源注射器毁形设备有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区(兰江街道曙光路 8 号))。(利器盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(利器盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(利器盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

596. (玻璃烧杯) 1, 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司) 2, 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(玻璃烧杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(玻璃烧杯)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(玻璃烧杯)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

597. (移液管) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(移液管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(移液管)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(移液管)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

598. (移液管) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(移液管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(移液管)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(移液管)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

599. (移液管) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(移液管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(移液管)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(移液管)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

600. (容量瓶) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(容量瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(容量瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(容量瓶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

601. (容量瓶) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(容量瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(容量瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(容量瓶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

602. (称量纸) 1, 生产厂为(泰州市姜堰区东桥科教器皿厂) 2, 厂址为(泰州市姜堰区罗塘街道东桥村)。(称量纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(称量纸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(称量纸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

603. (显微镜盖玻片) 1, 生产厂为(江苏世泰诊断技术有限公司) 2, 厂址为(句容市边城镇仑

山湖南路 8 号)。(显微镜盖玻片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(显微镜盖玻片)的(关键组件)4 在中国境内生产。(显微镜盖玻片)的(关键工序)5 在中国境内完成。

604. (电子天平)1, 生产厂为(上海越平科学仪器有限公司)2, 厂址为(上海市徐汇区冠生园路 223 号 21 幢 331 室)。(电子天平)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(电子天平)的(关键组件)4 在中国境内生产。(电子天平)的(关键工序)5 在中国境内完成。

605. (温湿度计)1, 生产厂为(天津凤洋仪器仪表工贸有限公司)2, 厂址为(南开区长江道长江里 15 号)。(温湿度计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(温湿度计)的(关键组件)4 在中国境内生产。(温湿度计)的(关键工序)5 在中国境内完成。

606. (冰箱数显电子温湿度计)1, 生产厂为(江苏省精创电气股份有限公司)2, 厂址为(徐州高新技术产业开发区第三工业园珠江东路 21 号)。(冰箱数显电子温湿度计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(冰箱数显电子温湿度计)的(关键组件)4 在中国境内生产。(冰箱数显电子温湿度计)的(关键工序)5 在中国境内完成。

607. (细菌 DNA 提取试剂盒(细菌基因组))1, 生产厂为(西安天隆科技有限公司)2, 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(细菌 DNA 提取试剂盒(细菌基因组))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(细菌 DNA 提取试剂盒(细菌基因组))的(关键组件)4 在中国境内生产。(细菌 DNA 提取试剂盒(细菌基因组))的(关键工序)5 在中国境内完成。

608. (细菌 DNA 提取试剂盒(细菌基因组))1, 生产厂为(西安天隆科技有限公司)2, 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(细菌 DNA 提取试剂盒(细菌基因组))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(细菌 DNA 提取试剂盒(细菌基因组))的(关键组件)4 在中国境内生产。(细菌 DNA 提取试剂盒(细菌基因组))的(关键工序)5 在中国境内完成。

609. (选择性木炭琼脂培养基)1, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)2, 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(选择性木炭琼脂培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(选择性木炭琼脂培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(选择性木炭琼脂培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

610. (质谱样本预处理试剂)1, 生产厂为(郑州安图生物工程股份有限公司)2, 厂址为(郑州经济技术开发区经北一路 87 号)。(质谱样本预处理试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(质谱样本预处理试剂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(质谱样本预处理试剂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

611. (Bolton 肉汤)1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(Bolton 肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(Bolton 肉汤)的(关键组件)4 在中国境内生产。(Bolton 肉汤)的(关键工序)5 在中国境内完成。

612. (Bolton 肉汤添加剂(HB0273-la))1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(Bolton 肉汤添加剂(HB0273-la))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(Bolton 肉汤添加剂(HB0273-la))的(关键组件)4 在中国境内生产。(Bolton 肉汤添加剂(HB0273-la))的(关键工序)5 在中国境内完成。

613. (改良 Skirrow 氏琼脂基础培养基)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为

(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良 Skirrow 氏琼脂基础培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(改良 Skirrow 氏琼脂基础培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(改良 Skirrow 氏琼脂基础培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

614. (一次性滤杯(带底座))1, 生产厂为(浙江泰林生命科学有限公司)2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区东洲街道东洲工业功能区七号路 33 号等)。(一次性滤杯(带底座))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(一次性滤杯(带底座))的(关键组件)4 在中国境内生产。(一次性滤杯(带底座))的(关键工序)5 在中国境内完成。

615. (TPGYT 培养基基础)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(TPGYT 培养基基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(TPGYT 培养基基础)的(关键组件)4 在中国境内生产。(TPGYT 培养基基础)的(关键工序)5 在中国境内完成。

616. (弯曲菌 MCCDA 平板(改良 CCD 琼脂平板))1, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)2, 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(弯曲菌 MCCDA 平板(改良 CCD 琼脂平板))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(弯曲菌 MCCDA 平板(改良 CCD 琼脂平板))的(关键组件)4 在中国境内生产。(弯曲菌 MCCDA 平板(改良 CCD 琼脂平板))的(关键工序)5 在中国境内完成。

617. (弯曲菌培养检测试剂盒(双孔滤膜法)(食品样本))1, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)2, 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(弯曲菌培养检测试剂盒(双孔滤膜法)(食品样本))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(弯曲菌培养检测试剂盒(双孔滤膜法)(食品样本))的(关键组件)4 在中国境内生产。(弯曲菌培养检测试剂盒(双孔滤膜法)(食品样本))的(关键工序)5 在中国境内完成。

618. (弯曲菌增菌肉汤添加剂(头孢菌素钠、万古霉素、两性霉素 B、甲氧苄啶嘧啶乳酸盐))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(弯曲菌增菌肉汤添加剂(头孢菌素钠、万古霉素、两性霉素 B、甲氧苄啶嘧啶乳酸盐))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(弯曲菌增菌肉汤添加剂(头孢菌素钠、万古霉素、两性霉素 B、甲氧苄啶嘧啶乳酸盐))的(关键组件)4 在中国境内生产。(弯曲菌增菌肉汤添加剂(头孢菌素钠、万古霉素、两性霉素 B、甲氧苄啶嘧啶乳酸盐))的(关键工序)5 在中国境内完成。

619. (胰蛋白胍胆盐 X-葡萄糖苷酸(TBX)琼脂)1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(胰蛋白胍胆盐 X-葡萄糖苷酸(TBX)琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(胰蛋白胍胆盐 X-葡萄糖苷酸(TBX)琼脂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(胰蛋白胍胆盐 X-葡萄糖苷酸(TBX)琼脂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

620. (李斯特菌显色培养基(ALOA)新标准 1000ml(74g))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(李斯特菌显色培养基(ALOA)新标准 1000ml(74g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(李斯特菌显色培养基(ALOA)新标准 1000ml(74g))的(关键组件)4 在中国境内生产。(李斯特菌显色培养基(ALOA)新标准 1000ml(74g))的(关键工序)5 在中国境内完成。

621. (含 0.6%酵母膏的胰酪胍大豆琼脂(用于单增李斯特菌的培养)GB 标准)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(含 0.6%酵母膏的胰酪胍大豆琼脂(用于单增李斯特菌的培养)GB 标准)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例) 3。(含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂(用于单增李斯特菌的培养) GB 标准)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂(用于单增李斯特菌的培养) GB 标准)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

622. (FB1 增菌肉汤配套试剂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(FB1 增菌肉汤配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(FB1 增菌肉汤配套试剂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(FB1 增菌肉汤配套试剂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

623. (FB2 增菌肉汤配套试剂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(FB2 增菌肉汤配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(FB2 增菌肉汤配套试剂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(FB2 增菌肉汤配套试剂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

624. (氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

625. (Swarm 琼脂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(Swarm 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(Swarm 琼脂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(Swarm 琼脂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

626. (RS 琼脂培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(RS 琼脂培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(RS 琼脂培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(RS 琼脂培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

627. (明胶磷酸盐缓冲液(GBS)) 1, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司) 2, 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(明胶磷酸盐缓冲液(GBS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(明胶磷酸盐缓冲液(GBS))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(明胶磷酸盐缓冲液(GBS))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

628. (EC-MUG 培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(EC-MUG 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(EC-MUG 培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(EC-MUG 培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

629. (嗜肺军团菌诊断血清) 1, 生产厂为(上海科玛嘉微生物技术有限公司) 2, 厂址为(上海市宝山区宝祁路 855 号 4 幢)。(嗜肺军团菌诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(嗜肺军团菌诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(嗜肺军团菌诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

630. ((嗜肺)军团菌生化鉴定盒) 1, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司) 2, 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(嗜肺)军团菌生化鉴定盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。((嗜肺)军团菌生化鉴定盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。((嗜肺)军团菌生化鉴定盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

631. (采样吸收液 1-GVPC 液体培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(采样吸收液 1-GVPC 液体培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(采样吸收液 1-GVPC 液体培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(采样吸收液 1-GVPC 液体培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

632. (采样吸收液 2-酵母提取液) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(采样吸收液 2-酵母提取液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(采样吸收液 2-酵母提取液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(采样吸收液 2-酵母提取液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

633. (沙氏琼脂(含氯霉素)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(沙氏琼脂(含氯霉素))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙氏琼脂(含氯霉素))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙氏琼脂(含氯霉素))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

634. (定制科研用药敏检测板-脑膜炎奈瑟菌(手工板)) 1, 生产厂为(复星诊断科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市宝山区城银路 830 号)。(定制科研用药敏检测板-脑膜炎奈瑟菌(手工板))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定制科研用药敏检测板-脑膜炎奈瑟菌(手工板))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定制科研用药敏检测板-脑膜炎奈瑟菌(手工板))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

635. (曲霉菌属/新型隐球菌/耶氏肺孢子菌核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒) 1, 生产厂为(广州生凌医疗科技有限公司) 2, 厂址为(广州市增城区新塘镇民营大道西 7 号(厂房 B2)自编 6 号)。(曲霉菌属/新型隐球菌/耶氏肺孢子菌核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(曲霉菌属/新型隐球菌/耶氏肺孢子菌核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(曲霉菌属/新型隐球菌/耶氏肺孢子菌核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

636. (布鲁氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒) 1, 生产厂为(广州生凌医疗科技有限公司) 2, 厂址为(广州市增城区新塘镇民营大道西 7 号(厂房 B2)自编 6 号)。(布鲁氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(布鲁氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(布鲁氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

637. (沙门氏、志贺氏增菌液) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(沙门氏、志贺氏增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏、志贺氏增菌液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏、志贺氏增菌液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

638. (革兰氏阳性需氧菌药敏板(革兰氏阳性菌药敏试剂/盘式)) 1, 生产厂为(复星诊断科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市宝山区城银路 830 号)。(革兰氏阳性需氧菌药敏板(革兰氏阳性菌药敏试剂/盘式))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(革兰氏阳性需氧菌药敏板(革兰氏阳性菌药敏试剂/盘式))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(革兰氏阳性需氧菌药敏板(革兰氏阳性菌药敏试剂/盘式))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

639. (革兰氏阴性需氧菌药敏(革兰氏阴性菌药敏试剂/盘式) 10*1) 1, 生产厂为(复星诊断科技(上海)有限公司) 2, 厂址为(上海市宝山区城银路 830 号)。(革兰氏阴性需氧菌药敏(革兰

氏阴性菌药敏检试剂/盘式) 10*1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(革兰氏阴性需氧菌药敏(革兰氏阴性菌药敏检试剂/盘式) 10*1) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(革兰氏阴性需氧菌药敏(革兰氏阴性菌药敏检试剂/盘式) 10*1) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

640. (核酸提取或纯化试剂(CqEx-DNA/RNA 病毒(CDC))) 1, 生产厂为(西安天隆科技有限公司) 2, 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(核酸提取或纯化试剂(CqEx-DNA/RNA 病毒(CDC))) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(核酸提取或纯化试剂(CqEx-DNA/RNA 病毒(CDC))) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(核酸提取或纯化试剂(CqEx-DNA/RNA 病毒(CDC))) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

641. (大便杯) 1, 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司) 2, 厂址为(泰州市姜堰区火车站站前路 16 号)。(大便杯) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大便杯) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大便杯) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

642. (95%医用酒精) 1, 生产厂为(武汉市雪环医用消毒用品有限公司) 2, 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路 11 号 63 栋)。(95%医用酒精) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(95%医用酒精) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(95%医用酒精) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

643. (一次性使用灭菌橡胶手套) 1, 生产厂为(稳健(桂林)乳胶用品有限公司) 2, 厂址为(桂林市巫山路 6 号)。(一次性使用灭菌橡胶手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性使用灭菌橡胶手套) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用灭菌橡胶手套) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

644. (一次性使用灭菌橡胶手套) 1, 生产厂为(稳健(桂林)乳胶用品有限公司) 2, 厂址为(桂林市巫山路 6 号)。(一次性使用灭菌橡胶手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性使用灭菌橡胶手套) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用灭菌橡胶手套) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

645. (一次性医用丁腈橡胶检查手套) 1, 生产厂为(石家庄鸿锐集团有限公司) 2, 厂址为(河北省晋州市通达路东段路南)。(一次性医用丁腈橡胶检查手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性医用丁腈橡胶检查手套) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性医用丁腈橡胶检查手套) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

646. (一次性医用丁腈橡胶检查手套) 1, 生产厂为(石家庄鸿锐集团有限公司) 2, 厂址为(河北省晋州市通达路东段路南)。(一次性医用丁腈橡胶检查手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性医用丁腈橡胶检查手套) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性医用丁腈橡胶检查手套) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

647. (一次性使用检查手套(聚乙烯手套)) 1, 生产厂为(江苏扬子利得医疗器械有限公司) 2, 厂址为(南通市海门区悦来镇常久路北侧(同善村五组 88 号))。(一次性使用检查手套(聚乙烯手套)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性使用检查手套(聚乙烯手套)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用检查手套(聚乙烯手套)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

648. (一次性细菌培养皿 9CM) 1, 生产厂为(广州热泉科技有限公司) 2, 厂址为(广州市黄埔区永安大道 128 号 A2 栋 2 楼, A1 栋 4 楼)。(一次性细菌培养皿 9CM) 的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性细菌培养皿 9CM）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性细菌培养皿 9CM）的（关键工序）5 在中国境内完成。

649.（医用外科口罩）1，生产厂为（稳健医疗（黄冈）有限公司）2，厂址为（湖北省黄冈市赤壁大道特一号）。（医用外科口罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（医用外科口罩）的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用外科口罩）的（关键工序）5 在中国境内完成。

650.（可掰开 0.2mlPCR 八连管及管盖）1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（可掰开 0.2mlPCR 八连管及管盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（可掰开 0.2mlPCR 八连管及管盖）的（关键组件）4 在中国境内生产。（可掰开 0.2mlPCR 八连管及管盖）的（关键工序）5 在中国境内完成。

651.（外旋冻存管/样品管（紫色盖、印刷刻度、无菌） 2.0ml）1，生产厂为（常德比克曼生物科技有限公司）2，厂址为（湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（外旋冻存管/样品管（紫色盖、印刷刻度、无菌） 2.0ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（外旋冻存管/样品管（紫色盖、印刷刻度、无菌） 2.0ml）的（关键组件）4 在中国境内生产。（外旋冻存管/样品管（紫色盖、印刷刻度、无菌） 2.0ml）的（关键工序）5 在中国境内完成。

652.（一次性离心管 2ml，圆底，连盖）1，生产厂为（江苏乐馨康医疗器械有限公司）2，厂址为（泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号）。（一次性离心管 2ml，圆底，连盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性离心管 2ml，圆底，连盖）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性离心管 2ml，圆底，连盖）的（关键工序）5 在中国境内完成。

653.（一次性离心管 2ml，尖底，连盖）1，生产厂为（海门市三和新华玻璃实验仪器厂）2，厂址为（海门市三和镇三南村十六组）。（一次性离心管 2ml，尖底，连盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性离心管 2ml，尖底，连盖）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性离心管 2ml，尖底，连盖）的（关键工序）5 在中国境内完成。

654.（通用细菌采样管）1，生产厂为（友康生物科技（北京）股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区长春桥路 11 号 3 号楼 10 层 1001 室）。（通用细菌采样管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（通用细菌采样管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（通用细菌采样管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

655.（冷冻管盒（36 孔））1，生产厂为（海门市三和新华玻璃实验仪器厂）2，厂址为（海门市三和镇三南村十六组）。（冷冻管盒（36 孔））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（冷冻管盒（36 孔））的（关键组件）4 在中国境内生产。（冷冻管盒（36 孔））的（关键工序）5 在中国境内完成。

656.（移液管 10mL）1，生产厂为（天津天科玻璃制品有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号）。（移液管 10mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（移液管 10mL）的（关键组件）4 在中国境内生产。（移液管 10mL）的（关键工序）5 在中国境内完成。

657.（大肚吸管 20ml）1，生产厂为（天津天科玻璃制品有限公司）2，厂址为（天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号）。（大肚吸管 20ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大肚吸管 20ml）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大肚吸管 20ml）的（关键工序）5 在中国境内完成。

658.（大肚吸管 A 级 25ml）1，生产厂为（天津天科玻璃制品有限公司）2，厂址为（天津市北

辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(大肚吸管 A 级 25ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(大肚吸管 A 级 25ml)的(关键组件)4 在中国境内生产。(大肚吸管 A 级 25ml)的(关键工序)5 在中国境内完成。

659. (大肚吸管 50ml) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司)2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(大肚吸管 50ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(大肚吸管 50ml)的(关键组件)4 在中国境内生产。(大肚吸管 50ml)的(关键工序)5 在中国境内完成。

660. (5ml 冻存管 灭菌) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(5ml 冻存管 灭菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(5ml 冻存管 灭菌)的(关键组件)4 在中国境内生产。(5ml 冻存管 灭菌)的(关键工序)5 在中国境内完成。

661. (药敏仪配套枪头 100-1000ul) 1, 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司)2, 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(药敏仪配套枪头 100-1000ul)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(药敏仪配套枪头 100-1000ul)的(关键组件)4 在中国境内生产。(药敏仪配套枪头 100-1000ul)的(关键工序)5 在中国境内完成。

662. (铁粉(还原) AR500g) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司)2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(铁粉(还原) AR500g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(铁粉(还原) AR500g)的(关键组件)4 在中国境内生产。(铁粉(还原) AR500g)的(关键工序)5 在中国境内完成。

663. (胰蛋白酶(1:250)) 1, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(胰蛋白酶(1:250))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(胰蛋白酶(1:250))的(关键组件)4 在中国境内生产。(胰蛋白酶(1:250))的(关键工序)5 在中国境内完成。

664. (无水乙醇) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司)2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(无水乙醇)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(无水乙醇)的(关键组件)4 在中国境内生产。(无水乙醇)的(关键工序)5 在中国境内完成。

665. (大肠埃希氏菌诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司)2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(大肠埃希氏菌诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(大肠埃希氏菌诊断血清)的(关键组件)4 在中国境内生产。(大肠埃希氏菌诊断血清)的(关键工序)5 在中国境内完成。

666. (副溶血性弧菌血清型鉴定试剂盒) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司)2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(副溶血性弧菌血清型鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(副溶血性弧菌血清型鉴定试剂盒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(副溶血性弧菌血清型鉴定试剂盒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

667. (带滤网无菌均质袋) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(带滤网无菌均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(带滤网无菌均质袋)的(关键组件)4 在中国境内生产。(带滤网无菌均质袋)的(关键工序)5 在中国境内完成。

668. (弯曲菌增菌液) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(弯曲菌增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(弯曲菌增菌液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(弯曲菌增菌液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

669. (弯曲菌增菌液配套试剂(抗生素溶液)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(弯曲菌增菌液配套试剂(抗生素溶液))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(弯曲菌增菌液配套试剂(抗生素溶液))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(弯曲菌增菌液配套试剂(抗生素溶液))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

670. (CCFA 琼脂) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(CCFA 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(CCFA 琼脂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(CCFA 琼脂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

671. (头孢西丁) 1, 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)。(头孢西丁)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(头孢西丁)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(头孢西丁)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

672. (CCFA 琼脂平板(9cm)) 1, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司) 2, 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(CCFA 琼脂平板(9cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(CCFA 琼脂平板(9cm))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(CCFA 琼脂平板(9cm))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西汉生生化医药有限公司

日期: 2026 年 10 月 14 日



-
- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：[防城港市疾病预防控制中心(防城港市卫生监督所)/广西机电设备招标有限公司]

本单位就参与[项目名称：实验室检测试剂及耗材采购、编号：FCZC2026-J1-990178-JDZB]项目，郑重承诺如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称(盖章) 广西汉生生化医药有限公司

日期：2026 年 10 月 14 日

