

《关于符合本国产品标准的声明函》的格式：

5. 《关于符合本国产品标准的声明函》

本公司（单位）广东省中科进出口有限公司郑重声明：根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 轮转式切片机，型号：MT1¹，生产厂为（达科为（深圳）医疗设备有限公司）²，厂址为（深圳市坪山区坑梓街道金沙社区临惠路6号坪山生物医药产业加速器园区11栋101、201、301、401、601、701）。（轮转式切片机，型号：MT1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（轮转式切片机，型号：MT1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（轮转式切片机，型号：MT1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （电致化学发光检测仪，型号：MPI-E），生产厂为（西安瑞迈分析仪器有限责任公司），厂址为（陕西省西安市高新区科技二路76号龙记观澜山3幢1单元5层10502）。（电致化学发光检测仪，型号：MPI-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电致化学发光检测仪，型号：MPI-E）的（关键组件）在中国境内生产。（电致化学发光检测仪，型号：MPI-E）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （多通道电化学分析仪，型号：MultiRedMatrix-4CH），生产厂为（百胜仪器（广州）有限公司），厂址为（广州市海珠区华洲路168号105铺）。（多通道电化学分析仪，型号：MultiRedMatrix-4CH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多通道电化学分析仪，型号：MultiRedMatrix-4CH）的（关键组件）在中国境内生产。（多通道电化学分析仪，型号：MultiRedMatrix-4CH）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （体式显微镜，型号：Stemi 508），生产厂为（蔡司科技（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区吴胜路26号）。（体式显微镜，型号：Stemi 508）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（体式显微镜，型号：Stemi 508）的（关键组件）在中国境内生产。（体式显微镜，型号：Stemi 508）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （立式全温振荡培养箱，型号：ZQLY-180），生产厂为（上海知楚仪器有限公司），厂址为（上海市松江区车墩镇车新公路158号37幢5层）。（立式全温振荡培养箱，型号：ZQLY-180）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立式全温振荡培养箱，型号：ZQLY-180）的（关

键组件)在中国境内生产。(立式全温振荡培养箱, 型号: ZQLY-180)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (一键转膜仪, 型号: EZ BLOT 100), 生产厂为(易幸特生命科学(上海)有限公司), 厂址为(上海市闵行区沪青平公路 277 号 5 楼)。(一键转膜仪, 型号: EZ BLOT 100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一键转膜仪, 型号: EZ BLOT 100)的(关键组件)在中国境内生产。(一键转膜仪, 型号: EZ BLOT 100)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (纯水超纯水一体化系统, 型号: Genie U 12), 生产厂为(上海乐枫生物科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区莲花南路 2899 号第 3 幢 2 层 207 室)。(纯水超纯水一体化系统, 型号: Genie U 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纯水超纯水一体化系统, 型号: Genie U 12)的(关键组件)在中国境内生产。(纯水超纯水一体化系统, 型号: Genie U 12)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (真空离心浓缩仪, 型号: JX-ZLN-ALN), 生产厂为(上海净信实业发展有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 5 弄 40 号 3 层 301 室)。(真空离心浓缩仪, 型号: JX-ZLN-ALN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空离心浓缩仪, 型号: JX-ZLN-ALN)的(关键组件)在中国境内生产。(真空离心浓缩仪, 型号: JX-ZLN-ALN)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (全自动样品快速研磨仪, 型号: JXFSTPRP-24L), 生产厂为(上海净信实业发展有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路 5 弄 40 号 3 层 301 室)。(全自动样品快速研磨仪, 型号: JXFSTPRP-24L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全自动样品快速研磨仪, 型号: JXFSTPRP-24L)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动样品快速研磨仪, 型号: JXFSTPRP-24L)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (低温超高压细胞破碎仪, 型号: JN-Mini Pro), 生产厂为(广州聚能纳米生物科技股份有限公司), 厂址为(广州市白云区康泽五路 33 号 3 栋 101)。(低温超高压细胞破碎仪, 型号: JN-Mini Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低温超高压细胞破碎仪, 型号: JN-Mini Pro)的(关键组件)在中国境内生产。(低温超高压细胞破碎仪, 型号: JN-Mini Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (生化培养箱, 型号: IN813C), 生产厂为(重庆雅马拓科技有限公司), 厂址为(重庆市北碚区竹溪西路 468 号)。(生化培养箱, 型号: IN813C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生化培养箱, 型号: IN813C)的(关键组件)在中国境内生产。(生化培养箱, 型号: IN813C)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (紫外可见分光光度计, 型号: X-8D), 生产厂为(元析科技(上海)有限公司), 厂址为(上海市松江区曹农路5弄28号一层)。(紫外可见分光光度计, 型号: X-8D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外可见分光光度计, 型号: X-8D)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外可见分光光度计, 型号: X-8D)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (台式高速冷冻离心机, 型号: GTR216C), 生产厂为(湖南可成仪器设备有限公司), 厂址为(长沙市望城经济技术开发区普瑞西路858号金荣望城科技产业园C2栋6层602号)。(台式高速冷冻离心机, 型号: GTR216C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式高速冷冻离心机, 型号: GTR216C)的(关键组件)在中国境内生产。(台式高速冷冻离心机, 型号: GTR216C)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (台式低速冷冻离心机, 型号: DTR35C), 生产厂为(湖南可成仪器设备有限公司), 厂址为(长沙市望城经济技术开发区普瑞西路858号金荣望城科技产业园C2栋6层602号)。(台式低速冷冻离心机, 型号: DTR35C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式低速冷冻离心机, 型号: DTR35C)的(关键组件)在中国境内生产。(台式低速冷冻离心机, 型号: DTR35C)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (体式显微镜, 型号: SMZ1270), 生产厂为(南京尼康江南光学仪器有限公司), 厂址为(南京经济技术开发区恒达路9号)。(体式显微镜, 型号: SMZ1270)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体式显微镜, 型号: SMZ1270)的(关键组件)在中国境内生产。(体式显微镜, 型号: SMZ1270)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (检验数字孪生综合实训平台, 型号: hj-jy01), 生产厂为(重庆华教科技有限公司), 厂址为(重庆市九龙坡区华岩镇龙渡路99号3层0023)。(检验数字孪生综合实训平台, 型号: hj-jy01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(检验数字孪生综合实训平台, 型号: hj-jy01)的(关键组件)在中国境内生产。(检验数字孪生综合实训平台, 型号: hj-jy01)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (AI医学检验数字切片分类计数与分析软件, 型号: V1.0), 生产厂为(重庆华教科技有限公司), 厂址为(重庆市九龙坡区华岩镇龙渡路99号3层0023)。(AI医学检验数字切片分类计数与分析软件, 型号: V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI医学检验数字切片分类计数与分析软件, 型号: V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(AI医学检验数字切片分类计数与分析软件, 型号: V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (脑电生物反馈治疗仪(1拖10), 型号: NF01-TH21A), 生产厂为(华南脑控(广东)智能科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区广州国际生物岛螺旋大道68号写字楼A栋6楼03-04单

元（仅限办公））。（脑电生物反馈治疗仪（1拖10），型号：NF01-TH21A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脑电生物反馈治疗仪（1拖10），型号：NF01-TH21A）的（关键组件）在中国境内生产。（脑电生物反馈治疗仪（1拖10），型号：NF01-TH21A）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （脑机接口上下肢康复训练设备，型号：RLMP401），生产厂为（广州人来康复设备制造有限公司），厂址为（广州市增城区中新镇润科路26号之九、之十）。（脑机接口上下肢康复训练设备，型号：RLMP401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脑机接口上下肢康复训练设备，型号：RLMP401）的（关键组件）在中国境内生产。（脑机接口上下肢康复训练设备，型号：RLMP401）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （脑机接口功能外骨骼手训练系统，型号：SY-HR08M），生产厂为（司羿（长沙）智能科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市宁乡经济技术开发区蓝月谷双创孵化中心C3栋4楼）。（脑机接口功能外骨骼手训练系统，型号：SY-HR08M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脑机接口功能外骨骼手训练系统，型号：SY-HR08M）的（关键组件）在中国境内生产。（脑机接口功能外骨骼手训练系统，型号：SY-HR08M）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （脑机康复实验和科研科创交互平台，型号：KC26A-01），生产厂为（华南脑控（广东）智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区广州国际生物岛螺旋大道68号写字楼A栋6楼03-04单元（仅限办公））。（脑机康复实验和科研科创交互平台，型号：KC26A-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脑机康复实验和科研科创交互平台，型号：KC26A-01）的（关键组件）在中国境内生产。（脑机康复实验和科研科创交互平台，型号：KC26A-01）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称（盖公章）：广东省中科进出口有限公司

日期：2026 年 9 月 28 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

关于本国产品比例的承诺函（如适用）

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东省中科进出口有限公司
日期：2026 年 09 月 28 日

