

十一、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：模块化拆装双足机器人、型号：R1 Air；产品名称：四足机器人教学版、型号：SXT-LK-G02；产品名称：双足机器人、型号：R1 Edu；产品名称：四足机器人、型号：Go2-Edu），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路88号1幢306室）。（产品名称：模块化拆装双足机器人、型号：R1 Air；产品名称：四足机器人教学版、型号：SXT-LK-G02；产品名称：双足机器人、型号：R1 Edu；产品名称：四足机器人、型号：Go2-Edu）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：模块化拆装双足机器人、型号：R1 Air；产品名称：四足机器人教学版、型号：SXT-LK-G02；产品名称：双足机器人、型号：R1 Edu；产品名称：四足机器人、型号：Go2-Edu）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：模块化拆装双足机器人、型号：R1 Air；产品名称：四足机器人教学版、型号：SXT-LK-G02；产品名称：双足机器人、型号：R1 Edu；产品名称：四足机器人、型号：Go2-Edu）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（产品名称：多媒体实训台，型号：G11），生产厂为（长沙金鑫宇智能科技有限公司），厂址为（湖南湘江新区东方红街道环联路13号长沙奥托机械股份有限公司1栋厂房101-377房）。（产品名称：多媒体实训台，型号：G11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：多媒体实训台，型号：G11）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多媒体实训台，型号：G11）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称：可拆装基础实训台、教学实训台），生产厂为（南宁市西乡塘区仁轩家具经营部），厂址为（广西壮族自治区南宁市西乡塘区安吉路38号安吉新城15栋1号）。（产品名称：可拆装基础实训台、教学实训台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：可拆装基础实训台、教学实训台）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：可拆装基础实训台、教学实训台）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（产品名称：工具套件、仪器仪表），生产厂为（南宁丹成电子科技有限公司），厂址为（中国（广西）自由贸易试验区南宁片区玉洞大道44号云创谷2号办公楼七层705号办公705-1号房）。（产品名称：工具套件、仪器仪表）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：工具套件、仪器仪表）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：工具套件、仪器仪表）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（产品名称：教室改造、实训室改造（电线、网线、水晶头）），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（南宁市江南区金凯路109号）。（产品名称：教室改造、

实训室改造（电线、网线、水晶头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：教室改造、实训室改造（电线、网线、水晶头）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教室改造、实训室改造（电线、网线、水晶头）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（产品名称：教室改造、实训室改造（开关面板、排插、空开箱）），生产厂为（乐清市嘉扬电气有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇腾飞路 30 号）。（产品名称：教室改造、实训室改造（开关面板、排插、空开箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：教室改造、实训室改造（开关面板、排插、空开箱）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教室改造、实训室改造（开关面板、排插、空开箱）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（产品名称：教室改造、实训室改造（线槽、线管）），生产厂为（广东东塑塑料有限公司），厂址为（佛山市南海区西樵镇显岗开发区显岗大道 13 号（住所申报））。（产品名称：教室改造、实训室改造（线槽、线管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：教室改造、实训室改造（线槽、线管）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教室改造、实训室改造（线槽、线管）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（产品名称：成果展示），生产厂为（广西威龙广告有限公司），厂址为（南宁市古城路 8 号 2 栋 4 0 2 号房）。（产品名称：成果展示）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：成果展示）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：成果展示）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（产品名称：智慧教学实验系统、型号：LingY-670），生产厂为（北京新大陆时代科技有限公司），厂址为（北京市海淀区首体南路 22 号楼 15 层 17B-S 号）。（产品名称：智慧教学实验系统、型号：LingY-670）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：智慧教学实验系统、型号：LingY-670）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：智慧教学实验系统、型号：LingY-670）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（产品名称：工作站），生产厂为（广西南宁捷顺行电子科技有限公司），厂址为（南宁市青秀区星湖路 14 号广西南宁电子科技广场综合楼）。（产品名称：工作站）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：工作站）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：工作站）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（产品名称：交换机、型号：TL-SG2048），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层）。（产品名称：交换机、型号：TL-SG2048）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：交换机、型号：TL-SG2048）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：交换机、型号：TL-SG2048）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（产品名称：无线 WIFI、型号：BE3 Pro），生产厂为（华为技术有限公司），厂

址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（产品名称：无线 WIFI、型号：BE3 Pro ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：无线 WIFI、型号：BE3 Pro ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：无线 WIFI、型号：BE3 Pro ）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（产品名称：机柜、型号：G2662401Z000 ），生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401）。产品名称：机柜、型号：G2662401Z000 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。产品名称：机柜、型号：G2662401Z000 ）的（关键组件）在中国境内生产。产品名称：机柜、型号：G2662401Z000 ）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（产品名称：AI 下棋机器人、型号：RG2W-P），生产厂为（北京元萝卜智能科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 6 号楼 3 层 305-7 室）。（产品名称：AI 下棋机器人、型号：RG2W-P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：AI 下棋机器人、型号：RG2W-P）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：AI 下棋机器人、型号：RG2W-P）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（产品名称：数据线、型号：ZDZ025），生产厂为（深圳山泽基业科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B 栋 3608）。（产品名称：数据线、型号：ZDZ025）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：数据线、型号：ZDZ025）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：数据线、型号：ZDZ025）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（产品名称：硬盘、型号：E660），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（产品名称：硬盘、型号：E660）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：硬盘、型号：E660）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：硬盘、型号：E660）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（产品名称：AI 拍照机、型号：ARTFY-YT32），生产厂为（深圳匠韵智能有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道南坑社区星河领创天下二期一楼办公区 11091-11104 号）。（产品名称：AI 拍照机、型号：ARTFY-YT32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（产品名称：AI 拍照机、型号：ARTFY-YT32）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：AI 拍照机、型号：ARTFY-YT32）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁丹成电子科技有限公司

日期：2026 年 10 月 16 日