

四、《关于符合本国产品标准的声明函》或 财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及
相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国
产品。具体情况如下：

1. （举重台 JY-PLTF5），生产厂为（福建景一文化发展有限公司）²，厂址为（福建省福州市晋安区秀峰路 188 号闽台广告创意产业园 6 号楼一层 102 室）。（举重台 JY-PLTF5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（举重台 JY-PLTF5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（举重台 JY-PLTF5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （15 公斤训练片 JY-TP15），生产厂为（福建景一文化发展有限公司）²，厂址为（福建省福州市晋安区秀峰路 188 号闽台广告创意产业园 6 号楼一层 102 室）。（15 公斤训练片 JY-TP15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（15 公斤训练片 JY-TP15）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（15 公斤训练片 JY-TP15）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （深蹲架 JY-SRW），生产厂为（福建景一文化发展有限公司）²，厂址为（福建省福州市晋安区秀峰路 188 号闽台广告创意产业园 6 号楼一层 102 室）。（深蹲架 JY-SRW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（深蹲架 JY-SRW）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（深蹲架 JY-SRW）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （可调节跨栏架 AP-1155），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司）²，厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号南岸一仓仓库一楼 119 号铺）。（可调节跨栏架 AP-1155）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（可调节跨栏架 AP-1155）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可调节跨栏架 AP-1155）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （阻力带 X.R.003A），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司）²，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室）。（阻力带 X.R.003A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（阻力带 X.R.003A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阻力带 X.R.003A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （阻力带 X.R.003B），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司）²，厂址为

(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(阻力带X.R.003B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阻力带X.R.003B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阻力带X.R.003B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (阻力带X.R.003C), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(阻力带X.R.003C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阻力带X.R.003C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阻力带X.R.003C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (高弹性乳胶管J.R.121D), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(高弹性乳胶管J.R.121D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高弹性乳胶管J.R.121D)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高弹性乳胶管J.R.121D)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (高弹性乳胶管J.R.121E), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(高弹性乳胶管J.R.121E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高弹性乳胶管J.R.121E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高弹性乳胶管J.R.121E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (前膝关节训练带HXG009), 生产厂为(重庆护力特体育用品有限公司)², 厂址为(重庆市九龙坡区石坪桥横街2号附5号13-7号)。(前膝关节训练带HXG009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(前膝关节训练带HXG009)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(前膝关节训练带HXG009)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (腿部弹跳拉伸训练带HTB001), 生产厂为(重庆护力特体育用品有限公司)², 厂址为(重庆市九龙坡区石坪桥横街2号附5号13-7号)。(腿部弹跳拉伸训练带HTB001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(腿部弹跳拉伸训练带HTB001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(腿部弹跳拉伸训练带HTB001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (侧步训练带HCB001), 生产厂为(重庆护力特体育用品有限公司)², 厂址为(重庆市九龙坡区石坪桥横街2号附5号13-7号)。(侧步训练带HCB001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(侧步训练带HCB001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(侧步训练带HCB001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (踏脚式训练带HTJ001), 生产厂为(重庆护力特体育用品有限公司)², 厂址为(重

庆市九龙坡区石坪桥横街2号附5号13-7号)。(踏脚式训练带 HTJ001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(踏脚式训练带 HTJ001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(踏脚式训练带 HTJ001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (下肢抗阻训练带 HJH006), 生产厂为(重庆护力特体育用品有限公司)², 厂址为(重庆市九龙坡区石坪桥横街2号附5号13-7号)。(下肢抗阻训练带 HJH006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(下肢抗阻训练带 HJH006)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(下肢抗阻训练带 HJH006)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (非弹力软式药球 X.C.003B), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(非弹力软式药球 X.C.003B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(非弹力软式药球 X.C.003B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(非弹力软式药球 X.C.003B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (非弹力软式药球 X.C.003EX.R.022B), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(非弹力软式药球 X.C.003EX.R.022B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(非弹力软式药球 X.C.003EX.R.022B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(非弹力软式药球 X.C.003EX.R.022B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (负重沙袋绑腿 X.M.022A、X.M.022B、X.M.022C、X.M.022D), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(负重沙袋绑腿 X.M.022A、X.M.022B、X.M.022C、X.M.022D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(负重沙袋绑腿 X.M.022A、X.M.022B、X.M.022C、X.M.022D)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(负重沙袋绑腿 X.M.022A、X.M.022B、X.M.022C、X.M.022D)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (阻力带 X.R.022B), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(阻力带 X.R.022B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阻力带 X.R.022B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阻力带 X.R.022B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (花生球 X.F.003), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(花生球 X.F.003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(花生球 X.F.003)的(关键组

件)⁴在中国境内生产。(花生球 X.F.003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (记分牌 4 位记分回合制 ABS 款), 生产厂为(义乌市酷炫体育用品有限公司)², 厂址为(浙江省金华市义乌市上溪镇义西工业园区义乌市登升玩具有限公司内 3 号楼 2 楼 205)。(记分牌 4 位记分回合制 ABS 款)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(记分牌 4 位记分回合制 ABS 款)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(记分牌 4 位记分回合制 ABS 款)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (弹力圈 X.R.005E), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(弹力圈 X.R.005E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力圈 X.R.005E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力圈 X.R.005E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (软式药球 X.C.002H、X.C.002J), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(软式药球 X.C.002H、X.C.002J)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软式药球 X.C.002H、X.C.002J)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软式药球 X.C.002H、X.C.002J)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (足底筋膜球 X.Y.007), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(足底筋膜球 X.Y.007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(足底筋膜球 X.Y.007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(足底筋膜球 X.Y.007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (护膝 LDET182-2), 生产厂为(北京力方力合体育发展有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 1 号院 10 号楼 1 层 105-1 室)。(护膝 LDET182-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(护膝 LDET182-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(护膝 LDET182-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (2.5 公斤杠铃片 JY-TP2P5), 生产厂为(福建景一文化发展有限公司)², 厂址为(福建省福州市晋安区秀峰路 188 号闽台广告创意产业园 6 号楼一层 102 室)。(2.5 公斤杠铃片 JY-TP2P5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(2.5 公斤杠铃片 JY-TP2P5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(2.5 公斤杠铃片 JY-TP2P5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (5 公斤杠铃片 JY-TP5), 生产厂为(福建景一文化发展有限公司)², 厂址为(福建省福州市晋安区秀峰路 188 号闽台广告创意产业园 6 号楼一层 102 室)。(5 公斤杠铃片 JY-TP5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(5 公斤杠铃片 JY-TP5)的(关键组件)⁴在中

国境内生产。(5 公斤杠铃片 JY-TP5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (10 公斤训练片 JY-TP10)，生产厂为(福建景一文化发展有限公司)²，厂址为(福建省福州市晋安区秀峰路 188 号闽台广告创意产业园 6 号楼一层 102 室)。(10 公斤训练片 JY-TP10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(10 公斤训练片 JY-TP10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(10 公斤训练片 JY-TP10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (镁粉 1070)，生产厂为(浙江金耐斯体育用品有限公司)²，厂址为(浙江省湖州市湖州经济技术开发区彩虹路 1398 号)。(镁粉 1070)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镁粉 1070)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镁粉 1070)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (量具 TQW0327)，生产厂为(山东泰山体育器材有限公司)²，厂址为(乐陵市云红北大街东侧(经济技术开发区泰山体育路 1 号))。(量具 TQW0327)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量具 TQW0327)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量具 TQW0327)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (滑行盘 X.C.007)，生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)²，厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(滑行盘 X.C.007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑行盘 X.C.007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑行盘 X.C.007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (健身负重水袋(透明款))，生产厂为(南通乐恺体育用品有限公司)²，厂址为(南通市崇川区园林路 17 号华汇智谷科学产业园 10 幢)。(健身负重水袋(透明款))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(健身负重水袋(透明款))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(健身负重水袋(透明款))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (平衡碟 X.B.007A)，生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)²，厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(平衡碟 X.B.007A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平衡碟 X.B.007A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平衡碟 X.B.007A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (沙袋 X.M.022A、X.M.022B、X.M.022C、X.M.022D)，生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)²，厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(沙袋 X.M.022A、X.M.022B、X.M.022C、X.M.022D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙袋 X.M.022A、X.M.022B、X.M.022C、X.M.022D)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙袋 X.M.022A、X.M.022B、X.M.022C、X.M.022D)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

⁵在中国境内完成。

34. (瑜伽球 X.C.001CA), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号宏海大厦1幢1406室)。(瑜伽球 X.C.001CA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(瑜伽球 X.C.001CA)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瑜伽球 X.C.001CA)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (护膝 LDET182-2), 生产厂为(北京力方力合体育发展有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路1号院10号楼1层105-1室)。(护膝 LDET182-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(护膝 LDET182-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(护膝 LDET182-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (打气筒 YI-P), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(打气筒 YI-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打气筒 YI-P)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打气筒 YI-P)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (艺术体操带 YI-JR), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(艺术体操带 YI-JR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(艺术体操带 YI-JR)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(艺术体操带 YI-JR)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (艺术体操球 YI-BA), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(艺术体操球 YI-BA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(艺术体操球 YI-BA)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(艺术体操球 YI-BA)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (艺术体操圈 YI-H075), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(艺术体操圈 YI-H075)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(艺术体操圈 YI-H075)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(艺术体操圈 YI-H075)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (艺术体操圈 YI-H077), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(艺术体操圈 YI-H077)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(艺术体操圈 YI-H077)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(艺术体操圈 YI-H077)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (艺术体操绳 YI-R0), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保

定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(艺术体操绳 YI-R0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(艺术体操绳 YI-R0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(艺术体操绳 YI-R0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (艺术体操专项器械(带棍) YI-JS60), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(艺术体操专项器械(带棍) YI-JS60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(艺术体操专项器械(带棍) YI-JS60)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(艺术体操专项器械(带棍) YI-JS60)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (艺术体操棒 YI-CL44), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(艺术体操棒 YI-CL44)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(艺术体操棒 YI-CL44)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(艺术体操棒 YI-CL44)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (艺术体操棒 YI-CL40), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(弹力带 X.R. 012A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力带 X.R. 012A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力带 X.R. 012A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (弹力带 X.R. 012A), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(弹力带 X.R. 012A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力带 X.R. 012A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力带 X.R. 012A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (弹力带 X.R. 012B), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(弹力带 X.R. 012B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力带 X.R. 012B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力带 X.R. 012B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (弹力带 X.R. 012C), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(弹力带 X.R. 012C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力带 X.R. 012C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力带 X.R. 012C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (弹力带 X.R. 012D), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(弹

力带 X.R.012D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力带 X.R.012D) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(弹力带 X.R.012D) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

49. (弹力带 X.R.012E), 生产厂为 (苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为 (中国 (江苏) 自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(弹力带 X.R.012E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力带 X.R.012E) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(弹力带 X.R.012E) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

50. (护具 733 护膝+919 护腰+693 弹力绷带), 生产厂为 (彪盛贸易 (上海) 有限公司)², 厂址为 (上海市长宁区延安西路 726 号 26F 室)。(护具 733 护膝+919 护腰+693 弹力绷带) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(护具 733 护膝+919 护腰+693 弹力绷带) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(护具 733 护膝+919 护腰+693 弹力绷带) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

51. (负重沙袋 X.S.005D), 生产厂为 (苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为 (中国 (江苏) 自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(负重沙袋 X.S.005D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(负重沙袋 X.S.005D) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(负重沙袋 X.S.005D) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

52. (武术竞赛刀 DY4A0511), 生产厂为 (北京大业亨通体育有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区体院西路甲 2 号 4 号楼 1 层 166 室)。(武术竞赛刀 DY4A0511) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(武术竞赛刀 DY4A0511) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(武术竞赛刀 DY4A0511) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

53. (武术竞赛剑 DY4A0611), 生产厂为 (北京大业亨通体育有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区体院西路甲 2 号 4 号楼 1 层 166 室)。(武术竞赛剑 DY4A0611) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(武术竞赛剑 DY4A0611) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(武术竞赛剑 DY4A0611) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

54. (武术竞赛棍 DY6A0731), 生产厂为 (北京大业亨通体育有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区体院西路甲 2 号 4 号楼 1 层 166 室)。(武术竞赛棍 DY6A0731) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(武术竞赛棍 DY6A0731) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(武术竞赛棍 DY6A0731) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

55. (武术竞赛枪 DY6N0641), 生产厂为 (北京大业亨通体育有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区体院西路甲 2 号 4 号楼 1 层 166 室)。(武术竞赛枪 DY6N0641) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(武术竞赛枪 DY6N0641) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(武术竞赛

枪 DY6N0641) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

56. (竞赛南刀 DY6N0531), 生产厂为 (北京大业亨通体育有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区体院西路甲 2 号 4 号楼 1 层 166 室)。(竞赛南刀 DY6N0531) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(竞赛南刀 DY6N0531) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(竞赛南刀 DY6N0531) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

57. (弹性绑带 2101A6), 生产厂为 (福建省伟志兴体育用品有限公司)², 厂址为 (南安市霞美镇滨江工业园区)。(弹性绑带 2101A6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹性绑带 2101A6) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(弹性绑带 2101A6) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

58. (护脚背 1508A1), (福建省伟志兴体育用品有限公司)², 厂址为 (南安市霞美镇滨江工业园区)。(护脚背 1508A1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(护脚背 1508A1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(护脚背 1508A1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

59. (护脚背 1508A1), (福建省伟志兴体育用品有限公司)², 厂址为 (南安市霞美镇滨江工业园区)。(护脚背 1508A1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(护脚背 1508A1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(护脚背 1508A1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

60. (弹力药球 X.C.002E), 生产厂为 (苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为 (中国 (江苏) 自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(弹力药球 X.C.002E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力药球 X.C.002E) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(弹力药球 X.C.002E) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

61. (划水掌 H02), 生产厂为 (东莞市英发运动服饰有限公司)², 厂址为 (广东省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室)。(划水掌 H02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(划水掌 H02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(划水掌 H02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

62. (脚蹼 G7201), 生产厂为 (东莞市英发运动服饰有限公司)², 厂址为 (广东省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室)。(脚蹼 G7201) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脚蹼 G7201) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(脚蹼 G7201) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

63. (软手把拉力器 L4A), 生产厂为 (东莞市英发运动服饰有限公司)², 厂址为 (广东省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室)。(软手把拉力器 L4A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软手把拉力器 L4A) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(软手把拉力器

L4A) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

64. (水镜 180MS-GDWH), 生产厂为 (阿瑞娜 (上海) 实业有限公司)², 厂址为 (上海市普陀区大渡河路 1718 号 A 区 310-3 室)。(水镜 180MS-GDWH) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(水镜 180MS-GDWH) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(水镜 180MS-GDWH) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

65. (水球 (比赛款)), 生产厂为 (上海兰华制球有限公司)², 厂址为 (上海市闵行区虹梅南路 1755 号一幢一层)。(水球 (比赛款)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(水球 (比赛款)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(水球 (比赛款)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

66. (悬挂式训练带 X.F.009), 生产厂为 (苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为 (中国 (江苏) 自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(悬挂式训练带 X.F.009) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(悬挂式训练带 X.F.009) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(悬挂式训练带 X.F.009) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

67. (哑铃 TQW0362/1), 生产厂为 (山东泰山体育器材有限公司)², 厂址为 (乐陵市云红北大街东侧 (经济技术开发区泰山体育路 1 号))。(哑铃 TQW0362/1) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(哑铃 TQW0362/1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(哑铃 TQW0362/1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

68. (弹力带 30 磅), 生产厂为 (北京斯威康星体育科技发展有限公司)², 厂址为 (北京市东城区天坛东路 74 号一层 107F)。(弹力带 30 磅) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(弹力带 30 磅) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(弹力带 30 磅) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

69. (A 字浮板 A003), 属于 (工业) 行业; 生产厂为 (东莞市英发运动服饰有限公司)², 厂址为 (广东省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室)。(A 字浮板 A003) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(A 字浮板 A003) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(A 字浮板 A003) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

70. (半掌游泳手蹼 8-73157F959), 生产厂为 (攀岚贸易 (上海) 有限公司)², 厂址为 (上海市黄浦区西藏中路 268 号 4601 室 (实际室号 4001))。(半掌游泳手蹼 8-73157F959) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(半掌游泳手蹼 8-73157F959) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(半掌游泳手蹼 8-73157F959) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

71. (儿童呼吸管 SW-012H), 生产厂为(北京斯威康星体育科技发展有限公司)², 厂址为(北京市东城区天坛东路 74 号一层 107F)。(负重绑腿绑手腕沙袋 TAIBINYFZSH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(负重绑腿绑手腕沙袋 TAIBINYFZSH)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(负重绑腿绑手腕沙袋 TAIBINYFZSH)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (负重绑腿绑手腕沙袋 TAIBINYFZSH), 生产厂为(健力美运动用品(苏州)有限公司)², 厂址为(苏州工业园区和顺路 5 号)。(负重绑腿绑手腕沙袋 TAIBINYFZSH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(负重绑腿绑手腕沙袋 TAIBINYFZSH)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(负重绑腿绑手腕沙袋 TAIBINYFZSH)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. (负重沙衣 AW037), 生产厂为(南通骏骏国际贸易有限公司)², 厂址为(南通市崇川区青年东路 288 号天空财富大厦 1 号楼 1304 室)。(负重沙衣 AW037)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(负重沙衣 AW037)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(负重沙衣 AW037)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (健腹轮 J.C.054A), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(健腹轮 J.C.054A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(健腹轮 J.C.054A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(健腹轮 J.C.054A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (瑞士球 10000300), 生产厂为(北京卡路里科技有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区望京街 9 号商业楼 1 层 V 段号 031 室、032 室)。(瑞士球 10000300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(瑞士球 10000300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瑞士球 10000300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (绳梯 9.2 米款), 生产厂为(永康市卓健工贸有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市象珠镇工业功能分区清查路 18 号 5 楼)。(绳梯 9.2 米款)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绳梯 9.2 米款)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(绳梯 9.2 米款)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (手蹼拉力(细、粗)绳 SW-008SLB 细、SW-008SLA 粗), 生产厂为(北京斯威康星体育科技发展有限公司)², 厂址为(北京市东城区天坛东路 74 号一层 107F)。(手蹼拉力(细、粗)绳 SW-008SLB 细、SW-008SLA 粗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手蹼拉力(细、粗)绳 SW-008SLB 细、SW-008SLA 粗)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手蹼拉力(细、粗)绳 SW-008SLB 细、SW-008SLA 粗)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (水中牵引带 SW-001Q), 生产厂为(东莞市英发运动服饰有限公司)², 厂址为(广东

省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室)。(水中牵引带 SW-001Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水中牵引带 SW-001Q)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水中牵引带 SW-001Q)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (跳绳竞速款), 生产厂为(北京力方力合体育发展有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 1 号院 10 号楼 1 层 105-1 室)。(跳绳竞速款)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(跳绳竞速款)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(跳绳竞速款)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (游泳短脚蹼 G7201), 生产厂为(东莞市英发运动服饰有限公司)², 厂址为(广东省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室)。(游泳短脚蹼 G7201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(游泳短脚蹼 G7201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(游泳短脚蹼 G7201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. (游泳浮板夹腿板 1817301), 生产厂为(浩沙实业(福建)有限公司)², 厂址为(晋江市深沪镇华山工业区)。(游泳浮板夹腿板 1817301)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(游泳浮板夹腿板 1817301)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(游泳浮板夹腿板 1817301)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (游泳划手掌 H02), 生产厂为(东莞市英发运动服饰有限公司)², 厂址为(广东省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室)。(游泳划手掌 H02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(游泳划手掌 H02)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(游泳划手掌 H02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. (专业训练竞速比赛泳镜 622501111), 生产厂为(泉州克拉克体育用品有限公司)², 厂址为(泉州市惠安县洛阳镇洲克工业区)。(专业训练竞速比赛泳镜 622501111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业训练竞速比赛泳镜 622501111)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业训练竞速比赛泳镜 622501111)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (阻力带圈 X.R. 005B), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(阻力带圈 X.R. 005B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阻力带圈 X.R. 005B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阻力带圈 X.R. 005B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. (吸水毛巾 A6332), 生产厂为(东莞市英发运动服饰有限公司)², 厂址为(广东省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室)。(吸水毛巾 A6332)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吸水毛巾 A6332)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吸水毛巾 A6332)的(关

键工序)⁵在中国境内完成。

86. (沙袋 328/329), 生产厂为(北京力方力合体育发展有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 1 号院 10 号楼 1 层 105-1 室)。(沙袋 328/329)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙袋 328/329)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙袋 328/329)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (阻力带 X.R. 022A), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(阻力带 X.R. 022A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阻力带 X.R. 022A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阻力带 X.R. 022A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (阻力带 X.R. 022C), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(阻力带 X.R. 022C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阻力带 X.R. 022C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阻力带 X.R. 022C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (弹力圈 X.R. 005B), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(弹力圈 X.R. 005B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力圈 X.R. 005B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力圈 X.R. 005B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. (负重背心 LS1176), 生产厂为(扬州七星体育用品有限公司)², 厂址为(仪征市青山镇龙仪路 80 号 经营场所: 仪征市马集镇奋进大道 8 号)。(负重背心 LS1176)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(负重背心 LS1176)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(负重背心 LS1176)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (负重沙袋 X.S. 005A), 生产厂为(苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司)², 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室)。(负重沙袋 X.S. 005A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(负重沙袋 X.S. 005A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(负重沙袋 X.S. 005A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. (计时器 CP0503), 生产厂为(杭州驰泰电子有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市临平区东湖街道顺风路 535 号 29 幢 9 层 902 室)。(计时器 CP0503)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计时器 CP0503)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计时器 CP0503)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. (手掌靶 1615AJ00SZ), (福建省伟志兴体育用品有限公司)², 厂址为(南安市霞美镇

滨江工业园区)。(手掌靶 1615AJ00SZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手掌靶 1615AJ00SZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手掌靶 1615AJ00SZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. (网球 969), 生产厂为(乐平市威尔康运动用品有限公司)², 厂址为(江西省景德镇市乐平市农科园山绿大道 3 号)。(网球 969)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(网球 969)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(网球 969)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

95. (胸靶 1305AE0001), (福建省伟志兴体育用品有限公司)², 厂址为(南安市霞美镇滨江工业园区)。(胸靶 1305AE0001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胸靶 1305AE0001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胸靶 1305AE0001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. (三人篮球 B33T5000), 生产厂为(摩腾运动器材(泗洪)有限公司)², 厂址为(江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号)。(三人篮球 B33T5000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三人篮球 B33T5000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三人篮球 B33T5000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

97. (训练用球 BGD6X-C、BGD7X-C), 生产厂为(摩腾运动器材(泗洪)有限公司)², 厂址为(江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号)。(训练用球 BGD6X-C、BGD7X-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练用球 BGD6X-C、BGD7X-C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练用球 BGD6X-C、BGD7X-C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

98. (乒乓球 1 星), 生产厂为(上海红双喜(集团)有限公司)², 厂址为(上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 6 号 3167 幢)。(乒乓球 1 星)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乒乓球 1 星)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乒乓球 1 星)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

99. (乒乓球挡板 1951), 生产厂为(河北银河体育用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市安新县同口镇同口二村)。(乒乓球挡板 1951)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乒乓球挡板 1951)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乒乓球挡板 1951)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

100. (游泳设备呼吸管), 生产厂为(南宁爱翠电子商务有限责任公司)², 厂址为(南宁市青秀区双拥路 40-1 号东方明珠花园 1 号楼 A 座(1 单元) 23 层 2303 号)。(游泳设备呼吸管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(游泳设备呼吸管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(游泳设备呼吸管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101. (专业橡胶脚蹼长脚蹼 G7202), 生产厂为(东莞市英发运动服饰有限公司)², 厂址为(广东省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室)。(专业橡胶脚蹼长脚蹼 G7202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业橡胶脚蹼长脚蹼 G7202)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业橡胶脚蹼长脚蹼 G7202)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102. (靶纸 TFN-122), 生产厂为(乐陵市友谊体育器材有限责任公司)², 厂址为(山东省德州市乐陵市四号路东侧)。(靶纸 TFN-122)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(靶纸 TFN-122)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(靶纸 TFN-122)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103. (草靶 TG-28), 生产厂为(乐陵市友谊体育器材有限责任公司)², 厂址为(山东省德州市乐陵市四号路东侧)。(草靶 TG-28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(草靶 TG-28)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(草靶 TG-28)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

104. (画线器 BT-TRILN0), 生产厂为(乐陵市友谊体育器材有限责任公司)², 厂址为(山东省德州市乐陵市四号路东侧)。(画线器 BT-TRILN0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(画线器 BT-TRILN0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(画线器 BT-TRILN0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

105. (箭尾 BT-451X), 生产厂为(乐陵市友谊体育器材有限责任公司)², 厂址为(山东省德州市乐陵市四号路东侧)。(箭尾 BT-451X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(箭尾 BT-451X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(箭尾 BT-451X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

106. (羽毛(螺旋箭羽) SPN-50), 生产厂为(乐陵市友谊体育器材有限责任公司)², 厂址为(山东省德州市乐陵市四号路东侧)。(羽毛(螺旋箭羽) SPN-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羽毛(螺旋箭羽) SPN-50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羽毛(螺旋箭羽) SPN-50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

107. (羽毛球训练用球大师 7 号), 生产厂为(威克多体育用品有限公司)², 厂址为(南京市浦口区汤泉智汇产业园 19 号 B 座 102 室)。(羽毛球训练用球大师 7 号)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羽毛球训练用球大师 7 号)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羽毛球训练用球大师 7 号)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. (羽毛球多球用球 N6), 生产厂为(肥东县兴盛羽毛制品厂)², 厂址为(肥东县店埠镇定光社区)。(羽毛球多球用球 N6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羽毛球多球用球 N6)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羽毛球多球用球 N6)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

境内完成。

109. (攀岩护手油)，生产厂为(上海至野二十度商业有限责任公司)²，厂址为(上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 1 层)。(攀岩护手油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(攀岩护手油)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(攀岩护手油)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (攀岩专用橡皮膏)，生产厂为(河南焦作联盟医用材料股份有限公司)²，厂址为(焦作循环经济产业集聚区寺林路 106 号)。(攀岩专用橡皮膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(攀岩专用橡皮膏)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(攀岩专用橡皮膏)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (攀岩安全带 EH104C)，生产厂为(广州凯乐石运动科技有限公司)²，厂址为(广州市天河区天河路 299 号健身拳击运动中心(负二层除外)二层自编 205 室)。(攀岩安全带 EH104C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(攀岩安全带 EH104C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(攀岩安全带 EH104C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (粉袋 EE109)，生产厂为(广州凯乐石运动科技有限公司)²，厂址为(广州市天河区天河路 299 号健身拳击运动中心(负二层除外)二层自编 205 室)。(粉袋 EE109)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(粉袋 EE109)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(粉袋 EE109)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (ATC 保护器 EB104)，生产厂为(广州凯乐石运动科技有限公司)²，厂址为(广州市天河区天河路 299 号健身拳击运动中心(负二层除外)二层自编 205 室)。(ATC 保护器 EB104)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(ATC 保护器 EB104)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ATC 保护器 EB104)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (三重自动主锁 EC201)，生产厂为(广州凯乐石运动科技有限公司)²，厂址为(广州市天河区天河路 299 号健身拳击运动中心(负二层除外)二层自编 205 室)。(三重自动主锁 EC201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三重自动主锁 EC201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三重自动主锁 EC201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. (快挂 EC401AS、EC401BS)，生产厂为(广州凯乐石运动科技有限公司)²，厂址为(广州市天河区天河路 299 号健身拳击运动中心(负二层除外)二层自编 205 室)。(快挂 EC401AS、EC401BS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(快挂 EC401AS、EC401BS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(快挂 EC401AS、EC401BS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (攀岩超细防滑镁粉(竞技款))，生产厂为(石家庄摩岩体育用品有限公司)²，厂

址为（河北省石家庄市高邑县高邑镇东关水暖工业区西巷1号）。（攀岩超细防滑镁粉（竞技款））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（攀岩超细防滑镁粉（竞技款））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（攀岩超细防滑镁粉（竞技款））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

117. （9.1mm*80m 攀岩动力绳 ER103C），生产厂为（广州凯乐石运动科技有限公司）²，厂址为（广州市天河区天河路299号健身拳击运动中心（负二层除外）二层自编205室）。（9.1mm*80m 攀岩动力绳 ER103C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（9.1mm*80m 攀岩动力绳 ER103C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（9.1mm*80m 攀岩动力绳 ER103C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

118. （足球 SB225P），生产厂为（青岛新新体育用品有限公司）²，厂址为（山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路37号）。（足球 SB225P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（足球 SB225P）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（足球 SB225P）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

119. （排球 V220），生产厂为（滁州恒佳体育用品有限公司）²，厂址为（安徽省滁州市来安县工业新区C区）。（排球 V220）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（排球 V220）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（排球 V220）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

120. （气排球 HJ100），生产厂为（滁州恒佳体育用品有限公司）²，厂址为（安徽省滁州市来安县工业新区C区）。（气排球 HJ100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（气排球 HJ100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气排球 HJ100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

121. （举重服 JY-SFA2401），生产厂为（福建景一文化发展有限公司）²，厂址为（福建省福州市晋安区秀峰路188号闽台广告创意产业园6号楼一层102室）。（举重服 JY-SFA2401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（举重服 JY-SFA2401）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（举重服 JY-SFA2401）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

122. （举重鞋 JY-J1），生产厂为（福建景一文化发展有限公司）²，厂址为（福建省福州市晋安区秀峰路188号闽台广告创意产业园6号楼一层102室）。（举重鞋 JY-J1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（举重鞋 JY-J1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（举重鞋 JY-J1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

123. （摔跤鞋 2603A1），（福建省伟志兴体育用品有限公司）²，厂址为（南安市霞美镇滨江工业园区）。（摔跤鞋 2603A1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（摔跤鞋 2603A1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（摔跤鞋 2603A1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

124. (训练体操服(定制)), 生产厂为(佛山市李威卡服装有限公司)², 厂址为(佛山市禅城区张槎街道物华路 5-13 号佛山新媒体产业园 1 座 301-306)。(训练体操服(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练体操服(定制))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练体操服(定制))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

125. (训练紧身 5325FP9001A), 生产厂为(浙江荷马体育用品有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道东冠路 868 号 7 楼 716 室)。(训练紧身 5325FP9001A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练紧身 5325FP9001A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练紧身 5325FP9001A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

126. (训练紧身裤 5325FP9011A), 生产厂为(浙江荷马体育用品有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道东冠路 868 号 7 楼 716 室)。(训练紧身裤 5325FP9011A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练紧身裤 5325FP9011A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练紧身裤 5325FP9011A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

127. (训练体操长裤(定制)), 生产厂为(佛山市李威卡服装有限公司)², 厂址为(佛山市禅城区张槎街道物华路 5-13 号佛山新媒体产业园 1 座 301-306)。(训练体操长裤(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练体操长裤(定制))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练体操长裤(定制))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

128. (训练体操短裤(定制)), 生产厂为(佛山市李威卡服装有限公司)², 厂址为(佛山市禅城区张槎街道物华路 5-13 号佛山新媒体产业园 1 座 301-306)。(训练体操短裤(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练体操短裤(定制))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练体操短裤(定制))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

129. (训练紧身衣 5325FP9001A), 生产厂为(浙江荷马体育用品有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道东冠路 868 号 7 楼 716 室)。(训练紧身衣 5325FP9001A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练紧身衣 5325FP9001A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练紧身衣 5325FP9001A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. (艺术体操半跟鞋 CN-1), 生产厂为(保定大陆户外用品有限公司)², 厂址为(河北省保定市白沟新城义合庄村集贸市场对面第二家)。(艺术体操半跟鞋 CN-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(艺术体操半跟鞋 CN-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(艺术体操半跟鞋 CN-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. (训练袜子 3365PP2153), 生产厂为(浙江荷马体育用品有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道东冠路 868 号 7 楼 716 室)。(训练袜子 3365PP2153)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（训练袜子 3365PP2153）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（训练袜子 3365PP2153）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

132.（水球泳裤（定制）），生产厂为（四川星澜文化传媒有限公司）²，厂址为（成都市锦江区海棠路 845 号附 3 号 037 号（自编号））。（水球泳裤（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水球泳裤（定制））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水球泳裤（定制））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

133.（水球泳衣（定制）），生产厂为（四川星澜文化传媒有限公司）²，厂址为（成都市锦江区海棠路 845 号附 3 号 037 号（自编号））。（水球泳衣（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水球泳衣（定制））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水球泳衣（定制））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

134.（游泳训练泳帽 625503211），生产厂为（泉州克拉克体育用品有限公司）²，厂址为（泉州市惠安县洛阳镇洲克工业区）。（游泳训练泳帽 625503211）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（游泳训练泳帽 625503211）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（游泳训练泳帽 625503211）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

135.（游泳阻力裤 Z907），生产厂为（东莞市英发运动服饰有限公司）²，厂址为（广东省东莞市东城街道桑园果园路 65 号 1 栋 101 室）。（游泳阻力裤 Z907）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（游泳阻力裤 Z907）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（游泳阻力裤 Z907）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

136.（专业训练游泳衣 922(A)），生产厂为（泉州克拉克体育用品有限公司）²，厂址为（泉州市惠安县洛阳镇洲克工业区）。（专业训练游泳衣 922(A)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（专业训练游泳衣 922(A)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（专业训练游泳衣 922(A)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

137.（平角专业训练游泳裤 125636852YY），生产厂为（泉州克拉克体育用品有限公司）²，厂址为（泉州市惠安县洛阳镇洲克工业区）。（平角专业训练游泳裤 125636852YY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（平角专业训练游泳裤 125636852YY）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（平角专业训练游泳裤 125636852YY）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

138.（游泳衣 976），生产厂为（泉州克拉克体育用品有限公司）²，厂址为（泉州市惠安县洛阳镇洲克工业区）。（游泳衣 976）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（游泳衣 976）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（游泳衣 976）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

139.（游泳裤 124526812），生产厂为（泉州克拉克体育用品有限公司）²，厂址为（泉州

市惠安县洛阳镇洲克工业区)。(游泳裤 124526812)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(游泳裤 124526812)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(游泳裤 124526812)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (长款羽绒服(过膝款) 3146FL4099), 生产厂为(浙江荷马体育用品有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道东冠路 868 号 7 楼 716 室)。(长款羽绒服(过膝款) 3146FL4099)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(长款羽绒服(过膝款) 3146FL4099)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(长款羽绒服(过膝款) 3146FL4099)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

141. (长款羽绒服(过膝款) 3346FL4369), 生产厂为(浙江荷马体育用品有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街道东冠路 868 号 7 楼 716 室)。(长款羽绒服(过膝款) 3346FL4369)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(长款羽绒服(过膝款) 3346FL4369)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(长款羽绒服(过膝款) 3346FL4369)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

供应商名称(电子签章): 江苏强体体育科技发展有限公司

日期: 2026 年 10 月 22 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

注: 请根据自己的真实情况出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的, 该产品视为本国产品, 采购人、采购代理机构不得再要求供应商提供其他证明材料。供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的, 依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。采购人、采购代理机构应当随成交结果同时公告成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件。