

9. 符合政府采购政策的证明材料

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（全国发热伴出血症候群核酸检测试剂盒（TaqMan 探针法），24T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（全国发热伴出血症候群核酸检测试剂盒（TaqMan 探针法），24T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全国发热伴出血症候群核酸检测试剂盒（TaqMan 探针法），24T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全国发热伴出血症候群核酸检测试剂盒（TaqMan 探针法），24T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（全国发热伴出疹症候群核酸检测试剂盒（B 版本）（TaqMan 探针），12T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（全国发热伴出疹症候群核酸检测试剂盒（B 版本）（TaqMan 探针），12T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全国发热伴出疹症候群核酸检测试剂盒（B 版本）（TaqMan 探针），12T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全国发热伴出疹症候群核酸检测试剂盒（B 版本）（TaqMan 探针），12T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（全国病媒生物蜱传病原核酸检测试剂盒，32T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（全国病媒生物蜱传病原核酸检测试剂盒，32T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全国病媒生物蜱传病原核酸检测试剂盒，32T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全国病媒生物蜱传病原核酸检测试剂盒，32T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（发热伴血小板减少综合征病毒 IgG 抗体检测试剂盒（酶联免疫吸附法），96T/盒）1，生产厂为（深圳市恒昊生物科技有限公司）2，厂址为（深圳市坪山区坑梓街道坑梓社区坑梓人民西路 23 号西区 4 栋 202）。（发热伴血小板减少综合征病毒 IgG 抗体检测试剂盒（酶联免疫吸附法），96T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（发热伴血小板减少综合征病毒 IgG 抗体检测试剂盒（酶联免疫吸附法），96T/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（发热伴血小板减少综合征病毒 IgG 抗体检测试剂盒（酶联免疫吸附法），96T/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（狂犬病病毒核酸实时荧光 pcr 检测试剂盒，50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（狂犬病病毒核酸实时荧光 pcr 检测试剂盒，50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（狂犬病病毒核酸实时荧光 pcr 检测试剂盒，50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（狂犬病病毒核酸实时荧光 pcr 检测试剂盒，50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（人狂犬病毒 IgM 抗体 ELISA 检测试剂盒，96 人份/盒）1，生产厂为（深圳市赛尔生物技术有限公

司) 2, 厂址为(深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路 739 号恒丰工业城 B6 栋 2 层 201A)。(人狂犬病毒 IgM 抗体 ELISA 检测试剂盒, 96 人份/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(人狂犬病毒 IgM 抗体 ELISA 检测试剂盒, 96 人份/盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(人狂犬病毒 IgM 抗体 ELISA 检测试剂盒, 96 人份/盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (甲型/乙型流感病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(睿丰康生物医药科技(浙江)有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市婺城区白龙桥镇紫金南街 333 号)。(甲型/乙型流感病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲型/乙型流感病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲型/乙型流感病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (甲型/乙型流感病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(甲型/乙型流感病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲型/乙型流感病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲型/乙型流感病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (甲型 H1N1(2009)/季节性流感病毒 H3 亚型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(甲型 H1N1(2009)/季节性流感病毒 H3 亚型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲型 H1N1(2009)/季节性流感病毒 H3 亚型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲型 H1N1(2009)/季节性流感病毒 H3 亚型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (甲型 H1N1(2009)/季节性流感病毒 H3 亚型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(甲型 H1N1(2009)/季节性流感病毒 H3 亚型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲型 H1N1(2009)/季节性流感病毒 H3 亚型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲型 H1N1(2009)/季节性流感病毒 H3 亚型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (禽流感病毒 H3 型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(禽流感病毒 H3 型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(禽流感病毒 H3 型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(禽流感病毒 H3 型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (禽流感病毒 H3 型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(禽流感病毒 H3 型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(禽流感病毒 H3 型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(禽流感病毒 H3 型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (乙型流感病毒 (BV/BY) 核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为 (伯杰 (青岛) 医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(乙型流感病毒 (BV/BY) 核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(乙型流感病毒 (BV/BY) 核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(乙型流感病毒 (BV/BY) 核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (乙型流感病毒 (BV/BY) 核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T/盒) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(乙型流感病毒 (BV/BY) 核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(乙型流感病毒 (BV/BY) 核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(乙型流感病毒 (BV/BY) 核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (欧亚类禽猪流感病毒 H1N1 亚型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(欧亚类禽猪流感病毒 H1N1 亚型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(欧亚类禽猪流感病毒 H1N1 亚型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(欧亚类禽猪流感病毒 H1N1 亚型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (新型冠状病毒核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 100 人份/盒) 1, 生产厂为 (武汉明德生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙中路 77 号武汉明德生物科技产业园 (一期) (全部自用) 1 栋 1 单元 1 层 1 号 C 区)。(新型冠状病毒核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 100 人份/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新型冠状病毒核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 100 人份/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(新型冠状病毒核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 100 人份/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (新型冠状病毒核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为 (伯杰 (青岛) 医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(新型冠状病毒核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新型冠状病毒核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(新型冠状病毒核酸检测试剂 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (新冠核酸检测质控品, 0.5ml/支, 20 支/盒) 1, 生产厂为 (广州邦德盛生物科技有限公司) 2, 厂址为 (广州市黄埔区开源大道 11 号 B8 栋 501 室)。(新冠核酸检测质控品, 0.5ml/支, 20 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新冠核酸检测质控品, 0.5ml/支, 20 支/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(新冠核酸检测质控品, 0.5ml/支, 20 支/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (2019 新型冠状病毒抗体检测试剂盒 (胶体金法), 20T) 1, 生产厂为 (深圳市恒昊生物科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道坑梓社区坑梓人民西路 23 号西区 4 栋 202)。(2019 新型冠状病毒抗体检测试剂盒 (胶体金法), 20T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(2019 新型冠状病毒抗体检测试剂盒 (胶体金法), 20T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(2019 新型冠状病毒抗体检测试剂盒 (胶体金法), 20T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (禽流感病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(禽流感病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(禽流感病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(禽流感病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (N1N2N6N8N9 亚型流感病毒核酸多重实时荧光 pcr 检测试剂盒, 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(N1N2N6N8N9 亚型流感病毒核酸多重实时荧光 pcr 检测试剂盒, 25T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(N1N2N6N8N9 亚型流感病毒核酸多重实时荧光 pcr 检测试剂盒, 25T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(N1N2N6N8N9 亚型流感病毒核酸多重实时荧光 pcr 检测试剂盒, 25T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (甲型流感病毒 HxNy 核酸快速分型检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(甲型流感病毒 HxNy 核酸快速分型检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲型流感病毒 HxNy 核酸快速分型检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲型流感病毒 HxNy 核酸快速分型检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (猴痘病毒核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(猴痘病毒核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(猴痘病毒核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(猴痘病毒核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (猴痘病毒核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(猴痘病毒核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(猴痘病毒核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(猴痘病毒核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (中东呼吸综合征(upE/N2)双重荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(中东呼吸综合征(upE/N2)双重荧光 PCR 检测试剂盒, 25T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(中东呼吸综合征(upE/N2)双重荧光 PCR 检测试剂盒, 25T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(中东呼吸综合征(upE/N2)双重荧光 PCR 检测试剂盒, 25T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (冠状病毒通用型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(冠状病毒通用型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(冠状病毒通用型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(冠状病毒通用型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (寨卡病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(寨卡病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(寨卡病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 25T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(寨卡病毒核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 25T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (肠道病毒通用型核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(肠道病毒通用型核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肠道病毒通用型核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肠道病毒通用型核酸检测试剂(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (柯萨奇病毒 A6 型/A10 型/A16 型/肠道病毒 71 型/肠道病毒通用型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(柯萨奇病毒 A6 型/A10 型/A16 型/肠道病毒 71 型/肠道病毒通用型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(柯萨奇病毒 A6 型/A10 型/A16 型/肠道病毒 71 型/肠道病毒通用型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(柯萨奇病毒 A6 型/A10 型/A16 型/肠道病毒 71 型/肠道病毒通用型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (肠道病毒通用/肠道病毒 71 型/柯萨奇病毒 A6 型/A10 型/A16 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T/盒) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(肠道病毒通用/肠道病毒 71 型/柯萨奇病毒 A6 型/A10 型/A16 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肠道病毒通用/肠道病毒 71 型/柯萨奇病毒 A6 型/A10 型/A16 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T/盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肠道病毒通用/肠道病毒 71 型/柯萨奇病毒 A6 型/A10 型/A16 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T/盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (诺如病毒 (GI\GII) 双重核酸检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(诺如病毒 (GI\GII) 双重核酸检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(诺如病毒 (GI\GII) 双重核酸检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(诺如病毒 (GI\GII) 双重核酸检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (诺如病毒 (GI\GII) 双重核酸检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(诺如病毒 (GI\GII) 双重核酸检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(诺如病毒 (GI\GII) 双重核酸检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(诺如病毒 (GI\GII) 双重核酸检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (A 组轮状病毒/诺如 GI/GII 三重 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(A 组轮状病毒/诺如 GI/GII 三重 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(A 组轮

状病毒/诺如 GI/G II 三重 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(A 组轮状病毒/诺如 GI/G II 三重 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (B 组/C 组/H 组轮状病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(B 组/C 组/H 组轮状病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(B 组/C 组/H 组轮状病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(B 组/C 组/H 组轮状病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (札如病毒/腺病毒/星状病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(札如病毒/腺病毒/星状病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(札如病毒/腺病毒/星状病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(札如病毒/腺病毒/星状病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

36. (汉坦病毒/新型布尼亚病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(汉坦病毒/新型布尼亚病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(汉坦病毒/新型布尼亚病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(汉坦病毒/新型布尼亚病毒核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (致病性钩端螺旋体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(致病性钩端螺旋体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(致病性钩端螺旋体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(致病性钩端螺旋体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (新型布尼亚病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(新型布尼亚病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新型布尼亚病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(新型布尼亚病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (恙虫病东方体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(恙虫病东方体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(恙虫病东方体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(恙虫病东方体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (立克次体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司)

限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(立克次体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(立克次体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(立克次体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (乙型脑炎病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(乙型脑炎病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(乙型脑炎病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乙型脑炎病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (登革热病毒通用型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(登革热病毒通用型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(登革热病毒通用型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(登革热病毒通用型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

43. (辛德毕斯病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒(TaqMan 探针法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(辛德毕斯病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒(TaqMan 探针法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(辛德毕斯病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒(TaqMan 探针法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(辛德毕斯病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒(TaqMan 探针法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

44. (基孔肯雅病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒(TaqMan 探针法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(基孔肯雅病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒(TaqMan 探针法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(基孔肯雅病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒(TaqMan 探针法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(基孔肯雅病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒(TaqMan 探针法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

45. (登革 I 型/II 型/III 型/IV 型病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(登革 I 型/II 型/III 型/IV 型病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(登革 I 型/II 型/III 型/IV 型病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(登革 I 型/II 型/III 型/IV 型病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

46. (登革 I 型/II 型/III 型/IV 型病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T/盒) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(登革 I 型/II 型/III 型/IV 型病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(登革 I 型/II 型/III 型/IV 型病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T/盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(登革 I 型/II 型/III 型/IV 型病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测

试剂盒，50T/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47.（登革病毒 IgM 抗体诊断试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）1，生产厂为（深圳市赛尔生物技术有限公司）2，厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路 739 号恒丰工业城 B6 栋 2 层 201A）。（登革病毒 IgM 抗体诊断试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（登革病毒 IgM 抗体诊断试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（登革病毒 IgM 抗体诊断试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48.（登革病毒 IgG 抗体诊断试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）1，生产厂为（深圳市赛尔生物技术有限公司）2，厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路 739 号恒丰工业城 B6 栋 2 层 201A）。（登革病毒 IgG 抗体诊断试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（登革病毒 IgG 抗体诊断试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（登革病毒 IgG 抗体诊断试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

49.（登革病毒 NS1 抗原检测试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）1，生产厂为（北京万泰生物药业股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区科学园路 31 号）。（登革病毒 NS1 抗原检测试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（登革病毒 NS1 抗原检测试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（登革病毒 NS1 抗原检测试剂盒（酶联免疫法），96T/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

50.（登革病毒 NS1 抗原、IGG 抗体、IgM 抗体联合检测试剂（胶体金），25T/盒）1，生产厂为（杭州博拓生物科技股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市余杭区中泰街道富泰路 17 号）。（登革病毒 NS1 抗原、IGG 抗体、IgM 抗体联合检测试剂（胶体金），25T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（登革病毒 NS1 抗原、IGG 抗体、IgM 抗体联合检测试剂（胶体金），25T/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（登革病毒 NS1 抗原、IGG 抗体、IgM 抗体联合检测试剂（胶体金），25T/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

51.（戊型肝炎病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（戊型肝炎病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（戊型肝炎病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（戊型肝炎病毒核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

52.（肠道病毒 70 型/柯萨奇病毒 A24 型核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（肠道病毒 70 型/柯萨奇病毒 A24 型核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（肠道病毒 70 型/柯萨奇病毒 A24 型核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（肠道病毒 70 型/柯萨奇病毒 A24 型核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

53.（腺病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂，50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（腺病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂，50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（腺病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂，50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

剂, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(腺病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 64T/盒) 1, 生产厂为(西安天隆科技有限公司) 2, 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 64T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 64T/盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 64T/盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 20T/盒) 1, 生产厂为(西安天隆科技有限公司) 2, 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 20T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 20T/盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 20T/盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

56. (核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 96T/盒) 1, 生产厂为(中元汇吉生物技术股份有限公司) 2, 厂址为(重庆市大渡口区跳磴镇石林大道 45 号)。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 96T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 96T/盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类), 96T/盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

57. (核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类) CT1011, 96T/盒) 1, 生产厂为(南京中科拜尔医学技术有限公司) 2, 厂址为(南京经济技术开发区恒泰路 8 号汇智科技园 A9 栋第五层)。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类) CT1011, 96T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类) CT1011, 96T/盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(核酸提取或纯化试剂-磁珠法(病毒类) CT1011, 96T/盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

58. (一次性使用病毒采样管, 50T/盒) 1, 生产厂为(金瑞博(厦门)生物科技有限公司) 2, 厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔星路 96 号建业楼 A 座 504-1 室)。(一次性使用病毒采样管, 50T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性使用病毒采样管, 50T/盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用病毒采样管, 50T/盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

59. (96 孔 PCR 板封口膜, 100 张/盒) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(96 孔 PCR 板封口膜, 100 张/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(96 孔 PCR 板封口膜, 100 张/盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(96 孔 PCR 板封口膜, 100 张/盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

60. (96 孔半裙 PCR 板, 10 块/包) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(96 孔半裙 PCR 板, 10 块/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(96 孔半裙 PCR 板, 10 块/包) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(96 孔半裙 PCR 板, 10 块/包) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

61. (胎牛血清, 500ML/瓶) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(胎牛血清, 500ML/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例) 3。(胎牛血清, 500ML/瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(胎牛血清, 500ML/瓶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

62. (DMEM 培养基, 500ML) 1, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(DMEM 培养基, 500ML)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(DMEM 培养基, 500ML)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(DMEM 培养基, 500ML)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

63. (MDCK 细胞无血清培养基, 500ml) 1, 生产厂为(友康厚德生物制品(北京)有限公司) 2, 厂址为(北京市密云区科技路 6 号院 1 号楼 1 至 4 层 101)。(MDCK 细胞无血清培养基, 500ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(MDCK 细胞无血清培养基, 500ml)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(MDCK 细胞无血清培养基, 500ml)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

64. (抗凝豚鼠血, 50ml/瓶) 1, 生产厂为(广州鸿泉生物科技有限公司) 2, 厂址为(广州市黄埔区峻文街 9 号 1503 房(仅限办公))。(抗凝豚鼠血, 50ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(抗凝豚鼠血, 50ml/瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(抗凝豚鼠血, 50ml/瓶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

65. (细胞冻存液, 50ML/瓶) 1, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(细胞冻存液, 50ML/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(细胞冻存液, 50ML/瓶)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(细胞冻存液, 50ML/瓶)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (记号笔, 4 支/袋) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(记号笔, 4 支/袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(记号笔, 4 支/袋)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(记号笔, 4 支/袋)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (医用胶布, 2.5cm*5m) 1, 生产厂为(浙江红雨医药用品有限公司) 2, 厂址为(浙江省义乌市佛堂镇工业功能区禅花路 668 号)。(医用胶布, 2.5cm*5m)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用胶布, 2.5cm*5m)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用胶布, 2.5cm*5m)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (3ml 无菌独立包装吸管, 200 支/包) 1, 生产厂为(南通市爱苯德实验器材有限公司) 2, 厂址为(海门市三和镇培新村 35 组)。(3ml 无菌独立包装吸管, 200 支/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(3ml 无菌独立包装吸管, 200 支/包)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(3ml 无菌独立包装吸管, 200 支/包)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (0.6ml 离心管, 1000 支/盒) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(0.6ml 离心管, 1000 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(0.6ml 离心管, 1000 支/盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(0.6ml 离心管, 1000 支/盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (1.5ml 离心管(锥底), 1000 支/包) 1, 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区香闵路 698 号)。(1.5ml 离心管(锥底), 1000 支/包)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (规定比例)3。(1.5ml 离心管(锥底), 1000 支/包)的(关键组件)4在中国境内生产。(1.5ml 离心管(锥底), 1000 支/包)的(关键工序)5在中国境内完成。

71.(0.2ml 平盖八排管(含盖), 125T/盒)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(0.2ml 平盖八排管(含盖), 125T/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(0.2ml 平盖八排管(含盖), 125T/盒)的(关键组件)4在中国境内生产。(0.2ml 平盖八排管(含盖), 125T/盒)的(关键工序)5在中国境内完成。

72.(塑料刻度离心螺口管 15ml(螺口尖底), 50 个/袋)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(塑料刻度离心螺口管 15ml(螺口尖底), 50 个/袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(塑料刻度离心螺口管 15ml(螺口尖底), 50 个/袋)的(关键组件)4在中国境内生产。(塑料刻度离心螺口管 15ml(螺口尖底), 50 个/袋)的(关键工序)5在中国境内完成。

73.(50ml 螺口管, 25 个/包)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(50ml 螺口管, 25 个/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(50ml 螺口管, 25 个/包)的(关键组件)4在中国境内生产。(50ml 螺口管, 25 个/包)的(关键工序)5在中国境内完成。

74.(2ml 冻存管, 50 个/袋)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(2ml 冻存管, 50 个/袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(2ml 冻存管, 50 个/袋)的(关键组件)4在中国境内生产。(2ml 冻存管, 50 个/袋)的(关键工序)5在中国境内完成。

75.(5ml 冻存管, 50 个/袋)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(5ml 冻存管, 50 个/袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(5ml 冻存管, 50 个/袋)的(关键组件)4在中国境内生产。(5ml 冻存管, 50 个/袋)的(关键工序)5在中国境内完成。

76.(6 号封口袋, 100 个/袋)1, 生产厂为(浙江名科塑业股份有限公司)2, 厂址为(浙江省台州市椒江区洪家上金路 9 号(园区编号 20 号楼)一、二楼厂房)。(6 号封口袋, 100 个/袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(6 号封口袋, 100 个/袋)的(关键组件)4在中国境内生产。(6 号封口袋, 100 个/袋)的(关键工序)5在中国境内完成。

77.(一次性使用 96 孔 V 型板, 10 个/包)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(一次性使用 96 孔 V 型板, 10 个/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(一次性使用 96 孔 V 型板, 10 个/包)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性使用 96 孔 V 型板, 10 个/包)的(关键工序)5在中国境内完成。

78.(灭菌级一次性手术垫单(50*60cm), 50*60cm, 40 片/包)1, 生产厂为(南昌市旭辉医疗器械有限公司)2, 厂址为(江西省南昌市进贤县李渡世纪大道 216 号)。(灭菌级一次性手术垫单(50*60cm), 50*60cm, 40 片/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(灭菌级一次性手术垫单(50*60cm), 50*60cm, 40 片/包)的(关键组件)4在中国境内生产。(灭菌级一次性手术垫单(50*60cm), 50*60cm, 40 片/包)的(关键工序)5在中国境内完成。

79. (注射器, 1ml) 1, 生产厂为 (广西北仑河医科工业集团有限公司) 2, 厂址为 (南宁市西乡塘区总部路 3 号中国-东盟科技企业孵化基地二期 2 号厂房一层)。(注射器, 1ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(注射器, 1ml) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(注射器, 1ml) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

80. (一次性无菌注射针, 0.7 (0.7 $\times$ 32TWLB) 100 支/盒) 1, 生产厂为 (岳阳民康医用材料有限公司) 2, 厂址为 (湖南省岳阳县荣家湾镇文胜路 28 号)。(一次性无菌注射针, 0.7 (0.7 $\times$ 32TWLB) 100 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性无菌注射针, 0.7 (0.7 $\times$ 32TWLB) 100 支/盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性无菌注射针, 0.7 (0.7 $\times$ 32TWLB) 100 支/盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

81. (鸡胚 (9 日龄), 30-50g/个) 1, 生产厂为 (广西富凤农牧集团有限公司) 2, 厂址为 (南宁市兴宁区邕武路 166 号)。(鸡胚 (9 日龄), 30-50g/个) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(鸡胚 (9 日龄), 30-50g/个) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(鸡胚 (9 日龄), 30-50g/个) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

82. (受精鸡蛋, 30-50g/个) 1, 生产厂为 (广西富凤农牧集团有限公司) 2, 厂址为 (南宁市兴宁区邕武路 166 号)。(受精鸡蛋, 30-50g/个) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(受精鸡蛋, 30-50g/个) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(受精鸡蛋, 30-50g/个) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

83. (擦镜纸, 10*15CM, 300 片/本) 1, 生产厂为 (常德比克曼生物科技有限公司) 2, 厂址为 (湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(擦镜纸, 10*15CM, 300 片/本) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(擦镜纸, 10*15CM, 300 片/本) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(擦镜纸, 10*15CM, 300 片/本) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

84. (测 PH 精密试纸, PH6.4-8.0) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(测 PH 精密试纸, PH6.4-8.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(测 PH 精密试纸, PH6.4-8.0) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(测 PH 精密试纸, PH6.4-8.0) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

85. (测 PH 精密试纸, PH5.5-9.0) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(测 PH 精密试纸, PH5.5-9.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(测 PH 精密试纸, PH5.5-9.0) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(测 PH 精密试纸, PH5.5-9.0) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

86. (擦手纸, 200 抽/包) 1, 生产厂为 (维达纸业 (浙江) 有限公司) 2, 厂址为 (浙江省衢州市龙游县浙江龙游工业园区凤坤路 9 号)。(擦手纸, 200 抽/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(擦手纸, 200 抽/包) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(擦手纸, 200 抽/包) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

87. (抽纸, 400 抽/包) 1, 生产厂为 (金红叶纸业集团有限公司) 2, 厂址为 (中国 (江苏) 自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金胜路 1 号)。(抽纸, 400 抽/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(抽纸, 400 抽/包) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(抽纸, 400 抽/包) 的(关键

工序) 5 在中国境内完成。

88. (一次性使用检查手套(聚乙烯手套), (灭菌级, 中号) 100 只/包) 1, 生产厂为(稳健医疗(黄冈)有限公司) 2, 厂址为(湖北省黄冈市赤壁大道特一号)。(一次性使用检查手套(聚乙烯手套), (灭菌级, 中号) 100 只/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性使用检查手套(聚乙烯手套), (灭菌级, 中号) 100 只/包) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性使用检查手套(聚乙烯手套), (灭菌级, 中号) 100 只/包) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

89. (一次性医用丁腈手套, M 中号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 1, 生产厂为(石家庄鸿锐集团有限公司) 2, 厂址为(河北省晋州市通达路东段路南)。(一次性医用丁腈手套, M 中号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性医用丁腈手套, M 中号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性医用丁腈手套, M 中号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

90. (一次性医用丁腈手套, S 小号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 1, 生产厂为(石家庄鸿锐集团有限公司) 2, 厂址为(河北省晋州市通达路东段路南)。(一次性医用丁腈手套, S 小号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性医用丁腈手套, S 小号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性医用丁腈手套, S 小号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

91. (一次性医用丁腈手套, XS 小号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 1, 生产厂为(石家庄鸿锐集团有限公司) 2, 厂址为(河北省晋州市通达路东段路南)。(一次性医用丁腈手套, XS 小号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性医用丁腈手套, XS 小号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性医用丁腈手套, XS 小号, 100 只/盒, 10 盒/箱) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

92. (防护服, M/L/XL) 1, 生产厂为(南宁腾科宝迪生物科技有限公司) 2, 厂址为(南宁市高岭路 66 号腾科宝迪产业园厂房 8 楼 805 室)。(防护服, M/L/XL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(防护服, M/L/XL) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(防护服, M/L/XL) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

93. (N95 口罩, 头戴式) 1, 生产厂为(稳健医疗(黄冈)有限公司) 2, 厂址为(湖北省黄冈市赤壁大道特一号)。(N95 口罩, 头戴式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(N95 口罩, 头戴式) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(N95 口罩, 头戴式) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

94. (一次性靴套, 防水) 1, 生产厂为(南宁腾科宝迪生物科技有限公司) 2, 厂址为(南宁市高岭路 66 号腾科宝迪产业园厂房 8 楼 805 室)。(一次性靴套, 防水) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性靴套, 防水) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性靴套, 防水) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

95. (防护眼镜(护目镜), 头戴式) 1, 生产厂为(南宁腾科宝迪生物科技有限公司) 2, 厂址为(南宁市高岭路 66 号腾科宝迪产业园厂房 8 楼 805 室)。(防护眼镜(护目镜), 头戴式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(防护眼镜(护目镜), 头戴式) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(防护眼镜(护目镜), 头戴式) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

96. (一次性防护面屏, 头戴式) 1, 生产厂为 (南宁腾科宝迪生物科技有限公司) 2, 厂址为 (南宁市高岭路 66 号腾科宝迪产业园厂房 8 楼 805 室)。(一次性防护面屏, 头戴式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性防护面屏, 头戴式) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性防护面屏, 头戴式) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

97. (医用外科口罩, 挂耳 17cm*9cm-3P, 10 个/包 挂耳 500 包/件) 1, 生产厂为 (稳健医疗 (黄冈) 有限公司) 2, 厂址为 (湖北省黄冈市赤壁大道特一号)。(医用外科口罩, 挂耳 17cm*9cm-3P, 10 个/包 挂耳 500 包/件) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用外科口罩, 挂耳 17cm*9cm-3P, 10 个/包 挂耳 500 包/件) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用外科口罩, 挂耳 17cm*9cm-3P, 10 个/包 挂耳 500 包/件) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

98. (一次性医用条纹帽, 40 个/包) 1, 生产厂为 (纺源医疗用品集团有限公司) 2, 厂址为 (南宁市武鸣区双桥镇定罗路 613 号伊岭工业集中区 B-19 号办公综合楼)。(一次性医用条纹帽, 40 个/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性医用条纹帽, 40 个/包) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性医用条纹帽, 40 个/包) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

99. (PE 鞋套, 200 只/盒) 1, 生产厂为 (河南双泽电子科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市管城回族区文治路 20 号 3 号楼 4 层 410-1)。(PE 鞋套, 200 只/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(PE 鞋套, 200 只/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(PE 鞋套, 200 只/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

100. (10 微升带滤芯盒装吸头, 96 支/盒) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(10 微升带滤芯盒装吸头, 96 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(10 微升带滤芯盒装吸头, 96 支/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(10 微升带滤芯盒装吸头, 96 支/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

101. (100 微升带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(100 微升带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(100 微升带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(100 微升带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

102. (200 微升带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(200 微升带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(200 微升带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(200 微升带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

103. (200 微升加长带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(200 微升加长带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(200 微升加长带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(200 微升加长带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

104. (1200 微升加长带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(1200 微升加长带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(1200 微升加长带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(1200 微升加长带滤芯盒装灭菌吸头, 96 支/盒) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

105. (一次性 3ml 无菌巴氏吸管, 250/包) 1, 生产厂为 (南通市爱苯德实验器材有限公司) 2, 厂址为 (海门市三和镇培新村 35 组)。(一次性 3ml 无菌巴氏吸管, 250/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一次性 3ml 无菌巴氏吸管, 250/包) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(一次性 3ml 无菌巴氏吸管, 250/包) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

106. (医用灭菌棉签 (12cm), 20 支/袋) 1, 生产厂为 (湖南永康医疗器械有限公司/湖北卓亚医疗器械有限公司) 2, 厂址为 (湖南省常德市临澧县经济开发区金诚创业基地内 5 栋 A 座、1 栋 A 座/湖北省咸宁市嘉鱼县经济开发区园区三路)。(医用灭菌棉签 (12cm), 20 支/袋) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用灭菌棉签 (12cm), 20 支/袋) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用灭菌棉签 (12cm), 20 支/袋) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

107. (医用灭菌棉球, 1000 只/包) 1, 生产厂为 (稳健医疗 (嘉鱼) 有限公司) 2, 厂址为 (湖北省咸宁市嘉鱼县鱼岳镇嘉鱼大道 199 号)。(医用灭菌棉球, 1000 只/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医用灭菌棉球, 1000 只/包) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用灭菌棉球, 1000 只/包) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

108. (84 消毒液, 500ml/瓶) 1, 生产厂为 (武汉市雪环医用消毒用品有限公司) 2, 厂址为 (湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路 11 号 63 栋)。(84 消毒液, 500ml/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(84 消毒液, 500ml/瓶) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(84 消毒液, 500ml/瓶) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

109. (泡沫型皮肤消毒液, 1000ml/瓶) 1, 生产厂为 (纺源集团广西佳华医疗用品有限公司) 2, 厂址为 (南宁市高新区科园西九路 9 号 2 号厂房一楼)。(泡沫型皮肤消毒液, 1000ml/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(泡沫型皮肤消毒液, 1000ml/瓶) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(泡沫型皮肤消毒液, 1000ml/瓶) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

110. (医疗废物封口扎带配吊牌标签, 100 条/包) 1, 生产厂为 (兰溪市康源注射器毁形设备有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市兰溪经济开发区 (兰江街道曙光路 8 号))。(医疗废物封口扎带配吊牌标签, 100 条/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(医疗废物封口扎带配吊牌标签, 100 条/包) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医疗废物封口扎带配吊牌标签, 100 条/包) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

111. (利器盒, 6L) 1, 生产厂为 (兰溪市康源注射器毁形设备有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市兰溪经济开发区 (兰江街道曙光路 8 号))。(利器盒, 6L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(利器盒, 6L) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(利器盒, 6L) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

112. (利器盒, 3L) 1, 生产厂为 (兰溪市康源注射器毁形设备有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市

兰溪经济开发区（兰江街道曙光路8号））。（利器盒，3L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（利器盒，3L）的（关键组件）4在中国境内生产。（利器盒，3L）的（关键工序）5在中国境内完成。

113.（一次性手术衣，120cm*140cm（普通型 M2）灭菌，1套/袋）1，生产厂为（稳健医疗（崇阳）有限公司）2，厂址为（湖北省咸宁市崇阳县天城镇中津村（金城大道）9A号）。（一次性手术衣，120cm*140cm（普通型 M2）灭菌，1套/袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性手术衣，120cm*140cm（普通型 M2）灭菌，1套/袋）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性手术衣，120cm*140cm（普通型 M2）灭菌，1套/袋）的（关键工序）5在中国境内完成。

114.（急性呼吸道多病原核酸检测试剂（15+6种），12T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路37号院1号楼C座101室）。（急性呼吸道多病原核酸检测试剂（15+6种），12T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（急性呼吸道多病原核酸检测试剂（15+6种），12T）的（关键组件）4在中国境内生产。（急性呼吸道多病原核酸检测试剂（15+6种），12T）的（关键工序）5在中国境内完成。

115.（禽流感病毒H10亚型核酸检测试剂盒（荧光PCR法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路37号院1号楼C座101室）。（禽流感病毒H10亚型核酸检测试剂盒（荧光PCR法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（禽流感病毒H10亚型核酸检测试剂盒（荧光PCR法），50T）的（关键组件）4在中国境内生产。（禽流感病毒H10亚型核酸检测试剂盒（荧光PCR法），50T）的（关键工序）5在中国境内完成。

116.（肾综合征出血热汉坦病毒通用型核酸实时荧光PCR检测试剂盒，50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路37号院1号楼C座101室）。（肾综合征出血热汉坦病毒通用型核酸实时荧光PCR检测试剂盒，50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（肾综合征出血热汉坦病毒通用型核酸实时荧光PCR检测试剂盒，50T）的（关键组件）4在中国境内生产。（肾综合征出血热汉坦病毒通用型核酸实时荧光PCR检测试剂盒，50T）的（关键工序）5在中国境内完成。

117.（基孔肯雅病毒/登革病毒核酸检测试剂盒（荧光PCR法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路37号院1号楼C座101室）。（基孔肯雅病毒/登革病毒核酸检测试剂盒（荧光PCR法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（基孔肯雅病毒/登革病毒核酸检测试剂盒（荧光PCR法），50T）的（关键组件）4在中国境内生产。（基孔肯雅病毒/登革病毒核酸检测试剂盒（荧光PCR法），50T）的（关键工序）5在中国境内完成。

118.（基孔肯雅热IgG/IgM抗体联合检测试剂（胶体金法），40T/盒）1，生产厂为（杭州博拓生物科技股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市余杭区中泰街道富泰路17号）。（基孔肯雅热IgG/IgM抗体联合检测试剂（胶体金法），40T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（基孔肯雅热IgG/IgM抗体联合检测试剂（胶体金法），40T/盒）的（关键组件）4在中国境内生产。（基孔肯雅热IgG/IgM抗体联合检测试剂（胶体金法），40T/盒）的（关键工序）5在中国境内完成。

119.（一次性使用灭菌橡胶外科手套，50副/盒）1，生产厂为（稳健（桂林）乳胶用品有限公司）2，厂址为（桂林市巫山路6号）。（一次性使用灭菌橡胶外科手套，50副/盒）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）3。（一次性使用灭菌橡胶外科手套，50副/盒）的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性使用灭菌橡胶外科手套，50副/盒）的（关键工序）5在中国境内完成。

120.（发热伴血小板减少综合征病毒核酸检测试剂盒，50T/盒）1，生产厂为（伯杰（青岛）医疗科技有限公司）2，厂址为（山东省青岛市高新区华贯路869号联东U谷21号楼101户）。（发热伴血小板减少综合征病毒核酸检测试剂盒，50T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（发热伴血小板减少综合征病毒核酸检测试剂盒，50T/盒）的（关键组件）4在中国境内生产。（发热伴血小板减少综合征病毒核酸检测试剂盒，50T/盒）的（关键工序）5在中国境内完成。

121.（乙型肝炎病毒 IgM/IgG 抗体检测试剂盒（胶体金法），10人份/盒）1，生产厂为（深圳市恒昊生物科技有限公司）2，厂址为（深圳市坪山区坑梓街道坑梓社区坑梓人民西路23号西区4栋202）。（乙型肝炎病毒 IgM/IgG 抗体检测试剂盒（胶体金法），10人份/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（乙型肝炎病毒 IgM/IgG 抗体检测试剂盒（胶体金法），10人份/盒）的（关键组件）4在中国境内生产。（乙型肝炎病毒 IgM/IgG 抗体检测试剂盒（胶体金法），10人份/盒）的（关键工序）5在中国境内完成。

122.（肾综合征出血热病毒 IgM 抗体检测试剂盒（胶体金法），40人份）1，生产厂为（山东康华生物医疗科技股份有限公司）2，厂址为（潍坊经济开发区月河路699号）。（肾综合征出血热病毒 IgM 抗体检测试剂盒（胶体金法），40人份）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（肾综合征出血热病毒 IgM 抗体检测试剂盒（胶体金法），40人份）的（关键组件）4在中国境内生产。（肾综合征出血热病毒 IgM 抗体检测试剂盒（胶体金法），40人份）的（关键工序）5在中国境内完成。

123.（SARS 冠状病毒核酸检测试剂盒，50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路37号院1号楼C座101室）。（SARS 冠状病毒核酸检测试剂盒，50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（SARS 冠状病毒核酸检测试剂盒，50T）的（关键组件）4在中国境内生产。（SARS 冠状病毒核酸检测试剂盒，50T）的（关键工序）5在中国境内完成。

124.（A 群轮状病毒抗原检测试剂（胶体金法），25人份）1，生产厂为（广州万孚生物技术股份有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城荔枝山路8号）。（A 群轮状病毒抗原检测试剂（胶体金法），25人份）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（A 群轮状病毒抗原检测试剂（胶体金法），25人份）的（关键组件）4在中国境内生产。（A 群轮状病毒抗原检测试剂（胶体金法），25人份）的（关键工序）5在中国境内完成。

125.（乙型肝炎病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路37号院1号楼C座101室）。（乙型肝炎病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（乙型肝炎病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键组件）4在中国境内生产。（乙型肝炎病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键工序）5在中国境内完成。

126.（丙型肝炎病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路37号院1号楼C座101室）。（丙型肝炎病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（丙型肝炎病毒

核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（丙型肝炎病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

127.（腮腺炎病毒核酸检测试剂盒，25T）1，生产厂为（伯杰（青岛）医疗科技有限公司）2，厂址为（山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户）。（腮腺炎病毒核酸检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（腮腺炎病毒核酸检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（腮腺炎病毒核酸检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

128.（腮腺炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒（胶体金法），20 人份）1，生产厂为（深圳市恒昊生物科技有限公司）2，厂址为（深圳市坪山区坑梓街道坑梓社区坑梓人民西路 23 号西区 4 栋 202）。（腮腺炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒（胶体金法），20 人份）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（腮腺炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒（胶体金法），20 人份）的（关键组件）4 在中国境内生产。（腮腺炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒（胶体金法），20 人份）的（关键工序）5 在中国境内完成。

129.（人疱疹病毒 6 型/7 型/8 型核酸检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（人疱疹病毒 6 型/7 型/8 型核酸检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（人疱疹病毒 6 型/7 型/8 型核酸检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（人疱疹病毒 6 型/7 型/8 型核酸检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

130.（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（呼吸道合胞病毒核酸检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

131.（副流感病毒 I 型/II 型/III 型/IV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（副流感病毒 I 型/II 型/III 型/IV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（副流感病毒 I 型/II 型/III 型/IV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（副流感病毒 I 型/II 型/III 型/IV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

132.（人鼻病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（人鼻病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（人鼻病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（人鼻病毒核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

133.（人乳头状瘤病毒分子分型检测试剂盒，48T）1，生产厂为（苏州天隆生物科技有限公司）2，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道 99 号苏州纳米城东北区 NE-33 栋）。（人乳头状瘤病毒分子分型检测试剂盒，48T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（人乳头状瘤病毒分子分型检测试剂盒，48T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（人乳头状瘤病毒分子

分型检测试剂盒，48T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

134. (腹泻症候群 22 种病原体核酸检测试剂盒(13+5 方案) (PCR 熔解曲线法), 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(腹泻症候群 22 种病原体核酸检测试剂盒(13+5 方案) (PCR 熔解曲线法), 12T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(腹泻症候群 22 种病原体核酸检测试剂盒(13+5 方案) (PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(腹泻症候群 22 种病原体核酸检测试剂盒(13+5 方案) (PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

135. (国家急性呼吸道传染病多病原核酸检测试剂盒(15+6) (PCR 熔解曲线法), 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(国家急性呼吸道传染病多病原核酸检测试剂盒(15+6) (PCR 熔解曲线法), 12T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(国家急性呼吸道传染病多病原核酸检测试剂盒(15+6) (PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(国家急性呼吸道传染病多病原核酸检测试剂盒(15+6) (PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

136. (五种致泻大肠埃希氏菌核酸检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(五种致泻大肠埃希氏菌核酸检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(五种致泻大肠埃希氏菌核酸检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(五种致泻大肠埃希氏菌核酸检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

137. (10 种呼吸道病毒核酸分型检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(10 种呼吸道病毒核酸分型检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(10 种呼吸道病毒核酸分型检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(10 种呼吸道病毒核酸分型检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

138. (9 种腹泻病毒核酸检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(9 种腹泻病毒核酸检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(9 种腹泻病毒核酸检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(9 种腹泻病毒核酸检测试剂盒(PCR 熔解曲线法), 12T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

139. (产志贺毒素大肠埃希氏菌(STEC)核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(产志贺毒素大肠埃希氏菌(STEC)核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产志贺毒素大肠埃希氏菌(STEC)核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产志贺毒素大肠埃希氏菌(STEC)核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

140. (创伤弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(创伤弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(创伤弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(创伤弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

141. (大肠埃希氏菌 0157:H7 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(大肠埃希氏菌 0157:H7 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大肠埃希氏菌 0157:H7 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(大肠埃希氏菌 0157:H7 核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

142. (副溶血性弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(副溶血性弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(副溶血性弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(副溶血性弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

143. (霍乱弧菌 ctxA/ctxB 毒力基因双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(霍乱弧菌 ctxA/ctxB 毒力基因双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(霍乱弧菌 ctxA/ctxB 毒力基因双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(霍乱弧菌 ctxA/ctxB 毒力基因双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

144. (霍乱弧菌 01/0139 群核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(霍乱弧菌 01/0139 群核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(霍乱弧菌 01/0139 群核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(霍乱弧菌 01/0139 群核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

145. (霍乱弧菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(霍乱弧菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(霍乱弧菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(霍乱弧菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

146. (阪崎肠杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(阪崎肠杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(阪崎肠杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(阪崎肠杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

147. (肉毒梭菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(肉毒梭菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肉毒梭菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肉毒梭菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

148. (肉毒杆菌(A、B、E、F 型)核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(肉毒杆菌(A、B、E、F 型)核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肉毒杆菌(A、B、E、F 型)核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肉毒杆菌(A、B、E、F 型)核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

149. (唐菖蒲伯克霍尔德氏菌核酸检测试剂盒(PCR-荧光探针法), 50T) 1, 生产厂为(睿丰康生物医药科技(浙江)有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市婺城区白龙桥镇紫金南街 333 号)。(唐菖蒲伯克霍尔德氏菌核酸检测试剂盒(PCR-荧光探针法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(唐菖蒲伯克霍尔德氏菌核酸检测试剂盒(PCR-荧光探针法), 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(唐菖蒲伯克霍尔德氏菌核酸检测试剂盒(PCR-荧光探针法), 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

150. (椰毒假单胞菌酵米面亚种 bon 基因核酸检测试剂盒(PCR-探针法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(椰毒假单胞菌酵米面亚种 bon 基因核酸检测试剂盒(PCR-探针法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(椰毒假单胞菌酵米面亚种 bon 基因核酸检测试剂盒(PCR-探针法), 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(椰毒假单胞菌酵米面亚种 bon 基因核酸检测试剂盒(PCR-探针法), 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

151. (五种致病弯曲菌多重 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(五种致病弯曲菌多重 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(五种致病弯曲菌多重 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(五种致病弯曲菌多重 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

152. (空肠弯曲菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(空肠弯曲菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(空肠弯曲菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(空肠弯曲菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

153. (小肠结肠炎耶尔森氏菌实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(小肠结肠炎耶尔森氏菌实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(小肠结肠炎耶尔森氏菌实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(小肠结肠炎耶尔森氏菌实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

154.（五种致泻性大肠杆菌核酸检测试剂盒（多重荧光 PCR 法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（五种致泻性大肠杆菌核酸检测试剂盒（多重荧光 PCR 法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（五种致泻性大肠杆菌核酸检测试剂盒（多重荧光 PCR 法），50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（五种致泻性大肠杆菌核酸检测试剂盒（多重荧光 PCR 法），50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

155.（肠产毒性大肠杆菌 ETEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（肠产毒性大肠杆菌 ETEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（肠产毒性大肠杆菌 ETEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（肠产毒性大肠杆菌 ETEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

156.（肠出血性大肠杆菌 EHEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（肠出血性大肠杆菌 EHEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（肠出血性大肠杆菌 EHEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（肠出血性大肠杆菌 EHEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

157.（肠集聚性大肠杆菌 EAEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（肠集聚性大肠杆菌 EAEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（肠集聚性大肠杆菌 EAEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（肠集聚性大肠杆菌 EAEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

158.（肠侵袭性大肠杆菌 EIEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（肠侵袭性大肠杆菌 EIEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（肠侵袭性大肠杆菌 EIEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（肠侵袭性大肠杆菌 EIEC 核酸检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

159.（产气荚膜杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（产气荚膜杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产气荚膜杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产气荚膜杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

160.（白喉棒状杆菌实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（白喉棒状杆菌实时

荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（白喉棒状杆菌实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（白喉棒状杆菌实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

161.（百日咳鲍特菌核酸检测试剂盒（PCR-荧光探针法），25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（百日咳鲍特菌核酸检测试剂盒（PCR-荧光探针法），25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（百日咳鲍特菌核酸检测试剂盒（PCR-荧光探针法），25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（百日咳鲍特菌核酸检测试剂盒（PCR-荧光探针法），25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

162.（百日咳/副百日咳/霍氏博德特氏菌核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（百日咳/副百日咳/霍氏博德特氏菌核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（百日咳/副百日咳/霍氏博德特氏菌核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（百日咳/副百日咳/霍氏博德特氏菌核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

163.（猪链球菌（通用型、2 型）双重核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T/盒）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（猪链球菌（通用型、2 型）双重核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（猪链球菌（通用型、2 型）双重核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（猪链球菌（通用型、2 型）双重核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

164.（A 族乙型溶血性链球菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（A 族乙型溶血性链球菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（A 族乙型溶血性链球菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（A 族乙型溶血性链球菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

165.（霍乱弧菌（ctxA/B 基因）检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（霍乱弧菌（ctxA/B 基因）检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（霍乱弧菌（ctxA/B 基因）检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（霍乱弧菌（ctxA/B 基因）检测试剂盒（实时荧光 PCR 法），50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

166.（志贺氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（志贺氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（志贺氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（志贺氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

167. (军团菌、嗜肺军团菌双重核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(军团菌、嗜肺军团菌双重核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(军团菌、嗜肺军团菌双重核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(军团菌、嗜肺军团菌双重核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

168. (A 族链球菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(A 族链球菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(A 族链球菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(A 族链球菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

169. (肺炎衣原体、肺炎支原体、嗜肺军团菌核酸检测试剂盒(三重荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(肺炎衣原体、肺炎支原体、嗜肺军团菌核酸检测试剂盒(三重荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肺炎衣原体、肺炎支原体、嗜肺军团菌核酸检测试剂盒(三重荧光 PCR 法), 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肺炎衣原体、肺炎支原体、嗜肺军团菌核酸检测试剂盒(三重荧光 PCR 法), 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

170. (脑膜炎奈瑟菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(脑膜炎奈瑟菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(脑膜炎奈瑟菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(脑膜炎奈瑟菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

171. (流感嗜血杆菌、肺炎链球菌检测试剂盒(双色实时荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(流感嗜血杆菌、肺炎链球菌检测试剂盒(双色实时荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(流感嗜血杆菌、肺炎链球菌检测试剂盒(双色实时荧光 PCR 法), 25T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(流感嗜血杆菌、肺炎链球菌检测试剂盒(双色实时荧光 PCR 法), 25T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

172. (流感嗜血杆菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(流感嗜血杆菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(流感嗜血杆菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(流感嗜血杆菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

173. (大肠艾希氏菌 0104: H4 核酸多重 PCR 试剂, 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(大肠艾希氏菌 0104: H4 核酸多重 PCR 试剂, 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(大肠艾希氏菌 0104: H4 核酸多重 PCR 试剂, 25T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大肠艾希氏菌 0104: H4 核酸多

重 PCR 试剂, 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

174. (沙门氏菌/金黄色葡萄球菌/大肠埃希氏菌 0157/单核细胞增生性李斯特氏菌核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(沙门氏菌/金黄色葡萄球菌/大肠埃希氏菌 0157/单核细胞增生性李斯特氏菌核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(沙门氏菌/金黄色葡萄球菌/大肠埃希氏菌 0157/单核细胞增生性李斯特氏菌核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌/金黄色葡萄球菌/大肠埃希氏菌 0157/单核细胞增生性李斯特氏菌核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

175. (单增李斯特菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(单增李斯特菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(单增李斯特菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(单增李斯特菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

176. (福氏志贺菌核酸检测试剂盒 (PCR-荧光探针法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(福氏志贺菌核酸检测试剂盒 (PCR-荧光探针法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(福氏志贺菌核酸检测试剂盒 (PCR-荧光探针法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(福氏志贺菌核酸检测试剂盒 (PCR-荧光探针法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

177. (金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌双重核酸检测试剂盒 (实时荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (睿丰康生物医药科技(浙江)有限公司) 2, 厂址为 (浙江省金华市婺城区白龙桥镇紫金南街 333 号)。(金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌双重核酸检测试剂盒 (实时荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌双重核酸检测试剂盒 (实时荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌双重核酸检测试剂盒 (实时荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

178. (金黄色葡萄球菌肠毒素 A 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(金黄色葡萄球菌肠毒素 A 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(金黄色葡萄球菌肠毒素 A 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌肠毒素 A 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

179. (金黄色葡萄球菌肠毒素 B 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(金黄色葡萄球菌肠毒素 B 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(金黄色葡萄球菌肠毒素 B 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌肠毒素 B 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

180. (金黄色葡萄球菌肠毒素 C 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(金黄色葡萄球菌肠毒素 C 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (金黄色葡萄球菌肠毒素 C 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌肠毒素 C 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

181. (金黄色葡萄球菌肠毒素 D 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(金黄色葡萄球菌肠毒素 D 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (金黄色葡萄球菌肠毒素 D 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌肠毒素 D 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

182. (金黄色葡萄球菌肠毒素 E 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(金黄色葡萄球菌肠毒素 E 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (金黄色葡萄球菌肠毒素 E 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌肠毒素 E 型核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

183. (金黄色葡萄球菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(金黄色葡萄球菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (金黄色葡萄球菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

184. (蜡样芽孢杆菌 nheB/cesB/hblC 毒力基因三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(蜡样芽孢杆菌 nheB/cesB/hblC 毒力基因三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (蜡样芽孢杆菌 nheB/cesB/hblC 毒力基因三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(蜡样芽孢杆菌 nheB/cesB/hblC 毒力基因三重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

185. (蜡样芽孢杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(蜡样芽孢杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (蜡样芽孢杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(蜡样芽孢杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

186. (类志贺邻单胞菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为 (北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为 (北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(类志贺邻单胞菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (类志

贺邻单胞菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（类志贺邻单胞菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

187.（沙门氏菌、志贺氏菌核酸检测试剂盒（双重荧光 PCR 法），25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（沙门氏菌、志贺氏菌核酸检测试剂盒（双重荧光 PCR 法），25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（沙门氏菌、志贺氏菌核酸检测试剂盒（双重荧光 PCR 法），25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙门氏菌、志贺氏菌核酸检测试剂盒（双重荧光 PCR 法），25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

188.（溶藻弧菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（溶藻弧菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（溶藻弧菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（溶藻弧菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

189.（沙门氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（沙门氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（沙门氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（沙门氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

190.（鼠疫杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（鼠疫杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（鼠疫杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（鼠疫杆菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

191.（副溶血性弧菌（ToxR/tdh/trh/tlh）四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（副溶血性弧菌（ToxR/tdh/trh/tlh）四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（副溶血性弧菌（ToxR/tdh/trh/tlh）四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（副溶血性弧菌（ToxR/tdh/trh/tlh）四重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

192.（产志贺毒素大肠埃希氏菌（stx1、stx2）核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（产志贺毒素大肠埃希氏菌（stx1、stx2）核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产志贺毒素大肠埃希氏菌（stx1、stx2）核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产志贺毒素大肠埃希氏菌（stx1、stx2）核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，50T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

193.（嗜水气单胞菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股

份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(嗜水气单胞菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(嗜水气单胞菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(嗜水气单胞菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

194. (产气荚膜梭菌肠毒素(cpe)基因核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(产气荚膜梭菌肠毒素(cpe)基因核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产气荚膜梭菌肠毒素(cpe)基因核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产气荚膜梭菌肠毒素(cpe)基因核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

195. (致病菌呼吸道症候群核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(致病菌呼吸道症候群核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(致病菌呼吸道症候群核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(致病菌呼吸道症候群核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

196. (腹泻症候群 22 种病原体核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(13+5) 方案, 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(腹泻症候群 22 种病原体核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(13+5) 方案, 12T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(腹泻症候群 22 种病原体核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(13+5) 方案, 12T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(腹泻症候群 22 种病原体核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒(13+5) 方案, 12T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

197. (札如病毒 GI 型/GII 型/GIV 型/GV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(札如病毒 GI 型/GII 型/GIV 型/GV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(札如病毒 GI 型/GII 型/GIV 型/GV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(札如病毒 GI 型/GII 型/GIV 型/GV 型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

198. (A 组轮状病毒 10 种基因型多重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(A 组轮状病毒 10 种基因型多重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(A 组轮状病毒 10 种基因型多重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(A 组轮状病毒 10 种基因型多重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

199. (轮状病毒 A 组/B 组/C 组/H 组核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 50T) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(轮状病毒 A 组/B 组/C 组/H 组核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 50T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(轮状病毒 A 组/B 组/C 组/H 组核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 50T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(轮状病毒 A 组/B 组/C 组/H 组核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 50T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

200. (星状病毒经典型/MLB 型和 VA/HMO 型分型核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(伯杰(青岛)医疗科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户)。(星状病毒经典型/MLB 型和 VA/HMO 型分型核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(星状病毒经典型/MLB 型和 VA/HMO 型分型核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(星状病毒经典型/MLB 型和 VA/HMO 型分型核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法), 25T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

201. (肠道腺病毒 40 型/41 型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(肠道腺病毒 40 型/41 型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(肠道腺病毒 40 型/41 型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(肠道腺病毒 40 型/41 型核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 50T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

202. (致病菌脑炎脑膜炎症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(致病菌脑炎脑膜炎症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 12T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(致病菌脑炎脑膜炎症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 12T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(致病菌脑炎脑膜炎症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒, 12T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

203. (致病菌其他发热症候群核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(致病菌其他发热症候群核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(致病菌其他发热症候群核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(致病菌其他发热症候群核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 12T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

204. (无乳链球菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(无乳链球菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(无乳链球菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(无乳链球菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒, 25T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

205. (艰难梭菌毒力四重基因 PCR 荧光检测试剂盒, 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(艰难梭菌毒力四重基因 PCR 荧光检测试剂盒, 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(艰难梭菌毒力四重基因 PCR 荧光检测试剂盒, 25T) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(艰难梭菌毒力四重基因 PCR 荧光检测试剂盒, 25T) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

206. (艰难梭菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 1, 生产厂为(北京卓诚惠生生物科技股份有限公司) 2, 厂址为(北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室)。(艰难梭菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法), 25T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(艰难梭菌核酸检测

试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（艰难梭菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法），25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

207.（产志贺毒素大肠埃希氏菌（stx1、stx2）核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（产志贺毒素大肠埃希氏菌（stx1、stx2）核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产志贺毒素大肠埃希氏菌（stx1、stx2）核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产志贺毒素大肠埃希氏菌（stx1、stx2）核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

208.（致泻性大肠杆菌毒力基因（stx1、stx2）检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（致泻性大肠杆菌毒力基因（stx1、stx2）检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（致泻性大肠杆菌毒力基因（stx1、stx2）检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（致泻性大肠杆菌毒力基因（stx1、stx2）检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

209.（弯曲菌毒力基因检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（弯曲菌毒力基因检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（弯曲菌毒力基因检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（弯曲菌毒力基因检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

210.（结肠弯曲菌核酸检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（结肠弯曲菌核酸检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（结肠弯曲菌核酸检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（结肠弯曲菌核酸检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

211.（副溶血性弧菌血清分型核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（副溶血性弧菌血清分型核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（副溶血性弧菌血清分型核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（副溶血性弧菌血清分型核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒，25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

212.（九类空肠弯曲菌血清分型多重荧光 PCR 检测试剂盒（TaqMan 探针法），25T）1，生产厂为（青岛中创汇科生物科技有限公司）2，厂址为（山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（九类空肠弯曲菌血清分型多重荧光 PCR 检测试剂盒（TaqMan 探针法），25T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（九类空肠弯曲菌血清分型多重荧光 PCR 检测试剂盒（TaqMan 探针法），25T）的（关键组件）4 在中国境内生产。（九类空肠弯曲菌血清分型多重荧光 PCR 检测试剂盒（TaqMan 探针法），25T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

213.（新冠 N、ORF1ab、辣椒轻斑三重核酸定量标准品，0.5ml/支，3 支/盒）1，生产厂为（致准（嘉兴）生物科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道归谷二路 55 号 1 号楼四层 402 室）。（新冠 N、ORF1ab、辣椒轻斑三重核酸定量标准品，0.5ml/支，3 支/盒）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。（新冠 N、ORF1ab、辣椒轻斑三重核酸定量标准品，0.5ml/支，3 支/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（新冠 N、ORF1ab、辣椒轻斑三重核酸定量标准品，0.5ml/支，3 支/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

214.（基孔肯雅热病毒基因假病毒核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）1，生产厂为（致准（嘉兴）生物科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道归谷二路 55 号 1 号楼四层 402 室）。（基孔肯雅热病毒基因假病毒核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（基孔肯雅热病毒基因假病毒核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（基孔肯雅热病毒基因假病毒核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

215.（寨卡病毒亚洲型别假病毒核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）1，生产厂为（致准（嘉兴）生物科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道归谷二路 55 号 1 号楼四层 402 室）。（寨卡病毒亚洲型别假病毒核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（寨卡病毒亚洲型别假病毒核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（寨卡病毒亚洲型别假病毒核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

216.（大别班达病毒 M 基因核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）1，生产厂为（致准（嘉兴）生物科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道归谷二路 55 号 1 号楼四层 402 室）。（大别班达病毒 M 基因核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（大别班达病毒 M 基因核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大别班达病毒 M 基因核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

217.（尼帕病毒 N 基因定量标准物质，0.5ml/支，1 支/盒）1，生产厂为（致准（嘉兴）生物科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道归谷二路 55 号 1 号楼四层 402 室）。（尼帕病毒 N 基因定量标准物质，0.5ml/支，1 支/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（尼帕病毒 N 基因定量标准物质，0.5ml/支，1 支/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（尼帕病毒 N 基因定量标准物质，0.5ml/支，1 支/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

218.（禽流感病毒 H5 亚型核糖核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）1，生产厂为（致准（嘉兴）生物科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道归谷二路 55 号 1 号楼四层 402 室）。（禽流感病毒 H5 亚型核糖核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（禽流感病毒 H5 亚型核糖核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（禽流感病毒 H5 亚型核糖核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

219.（禽流感病毒 H7 亚型核糖核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）1，生产厂为（致准（嘉兴）生物科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道归谷二路 55 号 1 号楼四层 402 室）。（禽流感病毒 H7 亚型核糖核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（禽流感病毒 H7 亚型核糖核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（禽流感病毒 H7 亚型核糖核酸有证标准物质，0.65ml/支，1 支/盒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

境内完成。

220. (甲型/乙型流感病毒核酸检测质控品, 1ml/支) 1, 生产厂为(睿丰康生物医药科技(浙江)有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市婺城区白龙桥镇紫金南街333号)。(甲型/乙型流感病毒核酸检测质控品, 1ml/支)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(甲型/乙型流感病毒核酸检测质控品, 1ml/支)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲型/乙型流感病毒核酸检测质控品, 1ml/支)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

221. (新型冠状病毒(2019-nCoV)核酸检测质控品, 1ml/支) 1, 生产厂为(致准(嘉兴)生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道归谷二路55号1号楼四层402室)。(新型冠状病毒(2019-nCoV)核酸检测质控品, 1ml/支)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(新型冠状病毒(2019-nCoV)核酸检测质控品, 1ml/支)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(新型冠状病毒(2019-nCoV)核酸检测质控品, 1ml/支)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

222. (急性呼吸道多病原标准品(质控品)/国家急性呼吸道病原体, 1ml/支, 24支/套) 1, 生产厂为(睿丰康生物医药科技(浙江)有限公司) 2, 厂址为(浙江省金华市婺城区白龙桥镇紫金南街333号)。(急性呼吸道多病原标准品(质控品)/国家急性呼吸道病原体, 1ml/支, 24支/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(急性呼吸道多病原标准品(质控品)/国家急性呼吸道病原体, 1ml/支, 24支/套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(急性呼吸道多病原标准品(质控品)/国家急性呼吸道病原体, 1ml/支, 24支/套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

223. (呼吸道合胞病毒 A/B 建库试剂盒套装, 16RXN/套) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(呼吸道合胞病毒 A/B 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(呼吸道合胞病毒 A/B 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(呼吸道合胞病毒 A/B 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

224. (DENV1-4 建库试剂盒套装, 16RXN/套) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(DENV1-4 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(DENV1-4 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(DENV1-4 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

225. (基孔肯雅病毒全基因组建库试剂盒套装, 16RXN/套) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(基孔肯雅病毒全基因组建库试剂盒套装, 16RXN/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(基孔肯雅病毒全基因组建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(基孔肯雅病毒全基因组建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

226. (酶切文库制备试剂套装, 16RXN/套) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(酶切文库制备试剂套装, 16RXN/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(酶切文库制备试剂套装, 16RXN/套)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(酶切文库制备试剂套装, 16RXN/套)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

227. (HIV-1 建库试剂盒套装, 16RXN/套) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武

汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(HIV-1 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(HIV-1 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键组件)4在中国境内生产。(HIV-1 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键工序)5在中国境内完成。

228. (RNA 多重 PCR 建库试剂盒套装, 16RXN/套) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(RNA 多重 PCR 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(RNA 多重 PCR 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键组件)4在中国境内生产。(RNA 多重 PCR 建库试剂盒套装, 16RXN/套)的(关键工序)5在中国境内完成。

229. (Nuclease free water (NF water), 20 $\times$ 100 mL) 1, 生产厂为(翌圣生物科技(上海)股份有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区天雄路 166 弄 1 号楼 402 室)。(Nuclease free water (NF water), 20 $\times$ 100 mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(Nuclease free water (NF water), 20 $\times$ 100 mL)的(关键组件)4在中国境内生产。(Nuclease free water (NF water), 20 $\times$ 100 mL)的(关键工序)5在中国境内完成。

230. (1x TE buffer pH 8.0, 2*500ml/盒) 1, 生产厂为(翌圣生物科技(上海)股份有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区天雄路 166 弄 1 号楼 402 室)。(1x TE buffer pH 8.0, 2*500ml/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(1x TE buffer pH 8.0, 2*500ml/盒)的(关键组件)4在中国境内生产。(1x TE buffer pH 8.0, 2*500ml/盒)的(关键工序)5在中国境内完成。

231. (双链 DNA 定量检测试剂盒, 100T/盒) 1, 生产厂为(翌圣生物科技(上海)股份有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区天雄路 166 弄 1 号楼 402 室)。(双链 DNA 定量检测试剂盒, 100T/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(双链 DNA 定量检测试剂盒, 100T/盒)的(关键组件)4在中国境内生产。(双链 DNA 定量检测试剂盒, 100T/盒)的(关键工序)5在中国境内完成。

232. (单链定量检测试剂盒, 100T/盒) 1, 生产厂为(翌圣生物科技(上海)股份有限公司) 2, 厂址为(上海市浦东新区天雄路 166 弄 1 号楼 402 室)。(单链定量检测试剂盒, 100T/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(单链定量检测试剂盒, 100T/盒)的(关键组件)4在中国境内生产。(单链定量检测试剂盒, 100T/盒)的(关键工序)5在中国境内完成。

233. (200uL 阔口吸头, 1000 个/包, 20 包/箱) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(200uL 阔口吸头, 1000 个/包, 20 包/箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(200uL 阔口吸头, 1000 个/包, 20 包/箱)的(关键组件)4在中国境内生产。(200uL 阔口吸头, 1000 个/包, 20 包/箱)的(关键工序)5在中国境内完成。

234. (0.5ml 透明薄壁管, 1000 支) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(0.5ml 透明薄壁管, 1000 支)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(0.5ml 透明薄壁管, 1000 支)的(关键组件)4在中国境内生产。(0.5ml 透明薄壁管, 1000 支)的(关键工序)5在中国境内完成。

235. (吐温 20, 500ml) 1, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(吐温 20, 500ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(吐温 20, 500ml)的(关键组件)4在中国境内生产。(吐温 20, 500ml)的(关键工序)5在

中国境内完成。

236. (5M NaCl, 500ml) 1, 生产厂为(上海阿拉丁生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚华支路 809 号)。(5M NaCl, 500ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(5M NaCl, 500ml) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(5M NaCl, 500ml) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

237. (2M NaOH, 1L) 1, 生产厂为(上海阿拉丁生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚华支路 809 号)。(2M NaOH, 1L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(2M NaOH, 1L) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(2M NaOH, 1L) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

238. (5ML 离心管/冷冻管(平底), 500 个/包) 1, 生产厂为(南通市爱苯德实验器材有限公司) 2, 厂址为(海门市三和镇培新村 35 组)。(5ML 离心管/冷冻管(平底), 500 个/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(5ML 离心管/冷冻管(平底), 500 个/包) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(5ML 离心管/冷冻管(平底), 500 个/包) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

239. (一步法 DNA 纳米球 制备试剂盒, 4 RXN/套) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(一步法 DNA 纳米球 制备试剂盒, 4 RXN/套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(一步法 DNA 纳米球 制备试剂盒, 4 RXN/套) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(一步法 DNA 纳米球 制备试剂盒, 4 RXN/套) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

240. (高通量快速测序试剂套装, FCS SE100) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(高通量快速测序试剂套装, FCS SE100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(高通量快速测序试剂套装, FCS SE100) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高通量快速测序试剂套装, FCS SE100) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

241. (1.3ml 96 孔圆形孔 U 型底深孔板, 2 板/包) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(1.3ml 96 孔圆形孔 U 型底深孔板, 2 板/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(1.3ml 96 孔圆形孔 U 型底深孔板, 2 板/包) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(1.3ml 96 孔圆形孔 U 型底深孔板, 2 板/包) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

242. (硬框薄壁全裙边 96 孔 PCR 板, 10 板/包) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(硬框薄壁全裙边 96 孔 PCR 板, 10 板/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硬框薄壁全裙边 96 孔 PCR 板, 10 板/包) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硬框薄壁全裙边 96 孔 PCR 板, 10 板/包) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

243. (可掰开 96 孔 PCR 八连管及管盖, 管: 10 块/盒; 盖: 120 条/盒) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(可掰开 96 孔 PCR 八连管及管盖, 管: 10 块/盒; 盖: 120 条/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(可掰开 96 孔 PCR 八连管及管盖, 管: 10 块/盒; 盖: 120 条/盒) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(可掰开 96 孔 PCR 八连管及管盖, 管: 10 块/盒; 盖: 120 条/盒) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

244. (0.5mL 冻存管, PCR 级, 100 支/包) 1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司) 2, 厂址为(武

汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(0.5mL 冻存管, PCR 级, 100 支/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(0.5mL 冻存管, PCR 级, 100 支/包)的(关键组件)4在中国境内生产。(0.5mL 冻存管, PCR 级, 100 支/包)的(关键工序)5在中国境内完成。

245. (2.0mL 冻存管, PCR 级, 100 支/包)1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司)2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(2.0mL 冻存管, PCR 级, 100 支/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(2.0mL 冻存管, PCR 级, 100 支/包)的(关键组件)4在中国境内生产。(2.0mL 冻存管, PCR 级, 100 支/包)的(关键工序)5在中国境内完成。

246. (250uL 带滤芯自动化吸头, 96 个/盒)1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司)2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(250uL 带滤芯自动化吸头, 96 个/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(250uL 带滤芯自动化吸头, 96 个/盒)的(关键组件)4在中国境内生产。(250uL 带滤芯自动化吸头, 96 个/盒)的(关键工序)5在中国境内完成。

247. (酶切文库制备试剂套装, 16RXN/套)1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司)2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(酶切文库制备试剂套装, 16RXN/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(酶切文库制备试剂套装, 16RXN/套)的(关键组件)4在中国境内生产。(酶切文库制备试剂套装, 16RXN/套)的(关键工序)5在中国境内完成。

248. (高通量快速测序试剂套装, 220 循环/套)1, 生产厂为(武汉华大智造科技有限公司)2, 厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层)。(高通量快速测序试剂套装, 220 循环/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(高通量快速测序试剂套装, 220 循环/套)的(关键组件)4在中国境内生产。(高通量快速测序试剂套装, 220 循环/套)的(关键工序)5在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西雅诺康科技有限公司

日期: 2026 年 10 月 15 日



-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。