

5. 《关于符合本国产品标准的声明函》

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（全自动生化分析仪CA-2000C）¹，生产厂为（桂林优利特医疗电子有限公司）²，厂址为（桂林市九华路东巷4号；桂林市高新区信息产业园D-07号；桂林市高新区信息产业园D-02号；桂林市七星区东环路东侧GX-G08一号楼1层、2层:和~~三~~号楼。）。（全自动生化分析仪CA-2000C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动生化分析仪CA-2000C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动生化分析仪CA-2000C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（倒置显微镜IX73）¹，生产厂为（奥伟登光学科技（广州）有限公司）²，厂址为（广州市番禺区大龙街旧村西路3号101、201、401）。（倒置显微镜IX73的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（倒置显微镜IX73）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（倒置显微镜IX73）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（冷冻切片机HM525NXUV）¹，生产厂为（艾普迪实验器材制造（上海）有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区金桥出口加工区（南区）华东路5001号T6-7）。（冷冻切片机HM525NXUV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（冷冻切片机HM525NXUV）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冷冻切片机HM525NXUV）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4.（菌落计数器ASC-200Pro）¹，生产厂为（浙江泰林医学工程有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东洲工业功能区九号路1号第2幢）。（菌落计数器ASC-200Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（菌落计数器ASC-200Pro）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（菌落计数器ASC-200Pro）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5.（尿分析仪（尿液分析仪）（尿液干化学分析仪）UC-600C）¹，生产厂为（桂林优利特医疗电子有限公司）²，厂址为（桂林市九华路东巷4号；桂林市高新区信息产业园D-07号；桂林市高新区信息产业园D-02号；桂林市七星区东环路东侧GX-G08一号楼1层、2层:和~~二~~号楼。）。（尿分析仪（尿液分析仪）（尿液干化学分析仪）UC-600C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（尿分析仪（尿液分析仪）（尿液干化学分析仪）UC-600C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6.（离心机Sorvall ST1R Plus）¹，生产厂为（赛默飞世尔（苏州）仪器有限公司）²，厂址为（苏州高新区泰山路297号；苏州高新区泰山路158号；苏州高新区浒墅关镇永安路122号13幢、18幢C02单元、C04单元）。（离心机Sorvall ST1R Plus）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）³。（离心机Sorvall ST1R Plus）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（离心机Sorvall ST1R Plus）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7.（荧光显微镜BX53F2C）¹，生产厂为（奥伟登光学科技（广州）有限公司）²，厂址为（广州市番禺区大龙街旧村西路3号101、201、401）。（荧光显微镜BX53F2C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（荧光显微镜BX53F2C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（荧光显微镜BX53F2C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8.（生化培养箱IN613C）¹，生产厂为（重庆雅马拓科技有限公司）²，厂址为（重庆市北碚区竹溪西路 468 号）。（生化培养箱IN613C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（生化培养箱/IN613C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（生化培养箱/IN613C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9.（二氧化碳培养箱371GPCN）¹，生产厂为（赛默飞世尔（苏州）仪器有限公司）²，厂址为（苏州高新区泰山路297号；苏州高新区泰山路158号；苏州高新区浒墅关镇永安路122号13幢、18幢C02单元、C04单元）。（二氧化碳培养箱371GPCN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（二氧化碳培养箱371GPCN）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（二氧化碳培养箱371GPCN）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10.（生物安全柜1574）¹，生产厂为（赛默飞世尔（苏州）仪器有限公司）²，厂址为（苏州高新区泰山路297号；苏州高新区泰山路158号；苏州高新区浒墅关镇永安路122号13幢、18幢C02单元、C04单元）。（生物安全柜1574）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（生物安全柜1574）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（生物安全柜1574）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11.（气体透过仪（氧气透过率测试系统）C203H）¹，生产厂为（济南兰光机电技术有限公司）²，厂址为（济南市无影山路144号）。（气体透过仪（氧气透过率测试系统）C203H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（气体透过仪（氧气透过率测试系统）C203H）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气体透过仪（氧气透过率测试系统）C203H）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12.（电气安全分析仪/漏电流测量仪（医用泄漏电流测试仪）KP-8850Y）¹，生产厂为（东莞市精邦机械科技有限公司）²，厂址为（东莞松山湖高新技术产业开发区大学路9号瑞鹰国际科技创新园10栋601室）。（电气安全分析仪/漏电流测量仪（医用泄漏电流测试仪）KP-8850Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电气安全分析仪/漏电流测量仪（医用泄漏电流测试仪）KP-8850Y）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电气安全分析仪/漏电流测量仪（医用泄漏电流测试仪）KP-8850Y）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广州市诚屹进出口有限公司

日期：2025年10月21日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。