四、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（南宁世纪空间技术应用有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（南宁世纪空间技术应用有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 交换机 HS5100-52X-SI-48T，生产厂为 深圳市信锐网科技术有限公司，厂址为深圳市。交换机 HS5100-52X-SI-48T 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。交换机 HS5100-52X-SI-48T 的（关键组件）在中国境内生产。交换机 HS5100-52X-SI-48T 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 实景三维集群建模软件 DP-SmartV2.1，生产厂为 武汉天际航信息科技股份有限公司，厂址为 武汉市。实景三维集群建模软件 DP-SmartV2.1 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实景三维集群建模软件 DP-SmartV2.1 的（关键组件）在中国境内生产。实景三维集群建模软件 DP-SmartV2.1 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 三维模型修饰与实体化软件 DP-ModelerV3.0，生产厂为 武汉天际航信息科技股份有限公司，厂址为 武汉市。三维模型修饰与实体化软件 DP-ModelerV3.0 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三维模型修饰与实体化软件 DP-ModelerV3.0 的（关键组件）在中国境内生产。三维模型修饰与实体化软件 DP-ModelerV3.0 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 数据质检与浏览软件 AREV4.0，生产厂为 武汉天际航信息科技股份有限公司，厂址为 武汉市。数据质检与浏览软件 AREV4.0 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数据质检与浏览软件 AREV4.0 的（关键组件）在中国境内生产。数据质检与浏览软件 AREV4.0 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 数字孪生平台 SmartGIS Web3D，生产厂为 广州南方智能技术有限公司，厂址为 广州市。 数字孪生平台 SmartGIS Web3D 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 数字孪生平台 SmartGIS Web3D 的（关键组件）在中国境内生产。 数字孪生平台 SmartGIS Web3D 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 卫星遥感数据服务 BJ-2、BJ-3，生产厂为 二十一世纪空间技术应用股份有限公司，厂址为 北京市。 卫星遥感数据服务 BJ-2、BJ-3 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 卫星遥感数据服务 BJ-2、BJ-3 的（关键组件）在中国境内生产。 卫星遥感数据服务 BJ-2、BJ-3 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 云桌面终端授权 RG-CDC-TCI-Lic-EDU，生产厂为 锐捷网络股份有限公司，厂址为 福建福州。 云桌面终端授权 RG-CDC-TCI-Lic-EDU 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 云桌面终端授权 RG-CDC-TCI-Lic-EDU 的（关键组件）在中国境内生产。 云桌面终端授权 RG-CDC-TCI-Lic-EDU 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 教学管理软件授权 RG-CRM-Lic 70，生产厂为 锐捷网络股份有限公司，厂址为 福建福州。 教学管理软件授权 RG-CRM-Lic 70 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 教学管理软件授权 RG-CRM-Lic 70 的（关键组件）在中国境内生产。 教学管理软件授权 RG-CRM-Lic 70 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 视频展台 HZ-G7F，生产厂为 深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为 深圳市。 视频展台 HZ-G7F 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 视频展台 HZ-G7F 的（关键组件）在中国境内生产。 视频展台 HZ-G7F 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 光能黑板 LE65PS ，生产厂为 山东蓝贝思特教装集团股份有限公司 ，厂址为 山东济南 。 光能黑板 LE65PS 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。光能黑板 LE65PS 的（关键组件）在中国境内生产。光能黑板 LE65PS 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 电子教鞭 TB-P3HZ ，生产厂为 深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司 ，厂址为 深圳市 。 电子教鞭 TB-P3HZ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 电子教鞭 TB-P3HZ 的（关键组件）在中国境内生产。 电子教鞭 TB-P3HZ 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 工业级测绘无人机 DJI Matrice 4E（中国版） ，生产厂为 深圳市大疆创新科技有限公司 ，厂址为 深圳市 。 工业级测绘无人机 DJI Matrice 4E（中国版） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 工业级测绘无人机 DJI Matrice 4E（中国版） 的（关键组件）在中国境内生产。 工业级测绘无人机 DJI Matrice 4E（中国版） 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 热成像巡检无人机 DJI Matrice 4T（中国版） ，生产厂为 深圳市大疆创新科技有限公司 ，厂址为 深圳市 。 热成像巡检无人机 DJI Matrice 4T（中国版） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 热成像巡检无人机 DJI Matrice 4T（中国版） 的（关键组件）在中国境内生产。 热成像巡检无人机 DJI Matrice 4T（中国版） 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 无人机备用电池 DJI Matrice 4 系列电池 ，生产厂为 深圳市大疆创新科技有限公司 ，厂址为 深圳市 。无人机备用电池 DJI Matrice 4 系列电池 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 无人机备用电池 DJI Matrice 4 系列电池 的（关键组件）在中国境内生产。 无人机备用电池 DJI Matrice 4 系列电池 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 背包式 SLAM 彩色三维激光扫描仪灵光 L2Pro，生产厂为 深圳市其域创新科技有限公司，厂址为 深圳市。 背包式 SLAM 彩色三维激光扫描仪灵光 L2Pro 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 背包式 SLAM 彩色三维激光扫描仪灵光 L2Pro 的（关键组件）在中国境内生产。 背包式 SLAM 彩色三维激光扫描仪灵光 L2Pro 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 音箱 OK6.5，生产厂为 佛山市菱杰音响有限公司，厂址为 佛山市。音箱 OK6.5 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 音箱 OK6.5 的（关键组件）在中国境内生产。 音箱 OK6.5 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 功放 HS-7220KA，生产厂为 佛山市菱杰音响有限公司，厂址为 佛山市。 功放 HS-7220KA 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 功放 HS-7220KA 的（关键组件）在中国境内生产。 功放 HS-7220KA 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 壁挂音箱 HA-SD01，生产厂为 深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为 深圳市。 壁挂音箱 HA-SD01 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 壁挂音箱 HA-SD01 的（关键组件）在中国境内生产。 壁挂音箱 HA-SD01 的（关键工序）在中国境内完成。

19. 麦克风 HA-MT01，生产厂为 深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为 深圳市。 麦克风 HA-MT01 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 麦克风 HA-MT01 的（关键组件）在中国境内生产。 麦克风 HA-MT01 的（关键工序）在中国境内完成。

20. 门禁一体机 DS-K1T673M，生产厂为 杭州海康威视科技有限公司，厂址为 杭州市。门禁一体机 DS-K1T673M 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 门禁一体机 DS-K1T673M 的（关键组件）在中国境内生产。 门禁一体机 DS-K1T673M 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 基础配套服务，生产厂为 广西稚童立学装饰工程有限公司，厂址为中国广西。基础配套服务 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。基础配套服务 的（关键组件）在中国境内生产。 基础配套服务 的（关键工序）在中国境内完成。

22. 灯光配套服务，生产厂为 广西稚童立学装饰工程有限公司，厂址为中国广西。灯光配套服务 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯光配套服务 的（关键组件）在中国境内生产。 灯光配套服务 的（关键工序）在中国境内完成。

23. 实训中心布展画面，生产厂为 广西稚童立学装饰工程有限公司，厂址为中国广西。 实训中心布展画面 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 实训中心布展画面 的（关键组件）在中国境内生产。 实训中心布展画面 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南宁世纪空间技术应用有限公司

日期：2026 年 11 月 20 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。