十三、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.微滤机，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。微滤机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。微滤机的 PP 板材在中国境内生产。微滤机的柜体制作、滚筒组装、整机调试在中国境内完成。

2.生物过滤器，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。生物过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。生物过滤器的罐体、滤材在中国境内生产。生物过滤器的罐体成型、滤材装填、整机检验在中国境内完成。

3.蛋白分离器，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。蛋白分离器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。蛋白分离器的反应筒体、臭氧输入系统、电控箱在中国境内生产。蛋白分离器的筒体制作、系统集成、调试在中国境内完成。

4.循环泵，生产厂为台州向阳机电有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市大溪镇联鑫村下员山 390 号。循环泵的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。循环泵的电机、泵体、叶轮在中国境内生产。循环泵的铸件加工、电机装配、整机试验在中国境内完成。

5.水泵控制箱，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。水泵控制箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水泵控制箱的变频器、漏电开关、箱体在中国境内生产。水泵控制箱的柜体制作、电气装配、通电测试在中国境内完成。

6.闸阀，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。闸阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。闸阀的阀体、阀板、阀杆在中国境内生产。闸阀的铸件加工、密封装配、压力试验在中国境内完成。

7.软接头，生产厂为台州三喜塑业有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区下陈街道机场路 23-1。软接头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。软接头的橡胶球体、法兰在中国境内生产。软接头的成型硫化、法兰装配在中国境内完成。

8.多声道流量计，生产厂为杭州米科传感技术有限公司，厂址为浙江省杭州经济技术开发区白杨街道科技园路 2 号 4 幢 510-511 室。多声道流量计的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。多声道流量计的传感器、转换器、显示模块在中国境内生产。多声道流量计的电子装配、标定校准在中国境内完成。

9. 圆闸门，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。圆闸门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。圆闸门的铸铁门体、密封件在中国境内生产。圆闸门的铸造加工、装配调试在中国境内完成。

10. 手轮式启闭机，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。手轮式启闭机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手轮式启闭机的手轮、螺杆、机座在中国境内生产。手轮式启闭机的机加工、装配在中国境内完成。

11. 高效兼性菌，生产厂为山东蔚蓝生物科技有限公司，厂址为惠民县经济开发区（何坊街道办事处）。高效兼性菌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高效兼性菌的菌种母液、培养基在中国境内生产。高效兼性菌的发酵培养、复配包装在中国境内完成。

12. 菌种添加罐，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。菌种添加罐的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。菌种添加罐的罐体、搅拌系统、加药泵在中国境内生产。菌种添加罐的罐体制作、管路安装、通电测试在中国境内完成。

13. 挂网及框架，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。挂网及框架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂网及框架的 PVC 框架型材、防腐网在中国境内生产。挂网及框架的型材切割、框架焊接、挂网安装在中国境内完成。

14. 高分子填料，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。高分子填料的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高分子填料的聚酯原料、成型模具在中国境内生产。高分子填料的挤出成型、切割组装在中国境内完成。

15. 好氧型反硝化细菌，生产厂为山东蔚蓝生物科技有限公司，厂址为惠民县经济开发区（何坊街道办事处）。好氧型反硝化细菌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。好氧型反硝化细菌的菌种母液、培养基在中国境内生产。好氧型反硝化细菌的发酵培养、复配包装在中国境内完成。

16. 菌种添加罐，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。菌种添加罐的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。菌种添加罐的罐体、搅拌系统、加药泵在中国境内生产。菌种添加罐的罐体制作、管路安装、通电测试在中国境内

完成。

17. 石英过滤器，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。石英过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。石英过滤器的玻璃钢罐体、布水器在中国境内生产。石英过滤器的罐体缠绕成型、内件装配在中国境内完成。

18. 活性炭过滤器，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。活性炭过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。活性炭过滤器的玻璃钢罐体、布水器在中国境内生产。活性炭过滤器的罐体缠绕成型、内件装配在中国境内完成。

19. 水洗石英砂，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。水洗石英砂的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水洗石英砂的石英原矿在中国境内生产。水洗石英砂的破碎、水洗、筛分在中国境内完成。

20. 食品级活性炭，生产厂为福建省鑫森炭业股份有限公司，厂址为邵武市城郊工业园区。食品级活性炭的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。食品级活性炭的木质原料在中国境内生产。食品级活性炭的炭化、活化、柱状成型在中国境内完成。

21. 过滤器套阀，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。过滤器套阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。过滤器套阀的阀体、阀芯、密封件在中国境内生产。过滤器套阀的注塑成型、装配检验在中国境内完成。

22. 管道泵，生产厂为台州向阳机电有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市大溪镇联鑫村下员山 390 号。管道泵的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。管道泵的电机、泵体、叶轮在中国境内生产。管道泵的铸件加工、电机装配、整机试验在中国境内完成。

23. 排水管道，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。排水管道的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。排水管道的 PVC 原料、管件在中国境内生产。排水管道的挤出成型、切割在中国境内完成。

24. 污泥罐，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。污泥罐的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。污泥罐的 PVC 板材、支撑件在中国境内生产。污泥罐的板材焊接、罐体成型在中国境内完成。

25. 干渣机，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。干渣机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。干渣机的机架、挤压组件、电机在中国境内生产。干渣机的机加工、装配、试运行在中国境内完成。

26.加药罐，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路3号。加药罐的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。加药罐的罐体、搅拌系统、加药泵在中国境内生产。加药罐的罐体制作、管路安装、通电测试在中国境内完成。

27.污泥运输车，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路3号。污泥运输车的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。污泥运输车的车架、斗体、车轮在中国境内生产。污泥运输车的型材切割、焊接装配在中国境内完成。

28.污泥脱水剂，生产厂为郑州亿升化工有限公司，厂址为巩义市芝田镇喂庄村。污泥脱水剂的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。污泥脱水剂的丙烯酰胺单体、引发剂在中国境内生产。污泥脱水剂的聚合反应、干燥造粒在中国境内完成。

29.安装调试所用辅材，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路3号。安装调试所用辅材的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。安装调试所用辅材的管配件、紧固件、密封材料在中国境内生产。安装调试所用辅材的加工制作在中国境内完成。该项目的安装、开机调试、培训及试运行指导服务，由国力世纪（广州）环保设备有限公司在中国境内实施。

30.50鞍型管卡，生产厂为台州三喜塑业有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区下陈街道机场路23-1。50鞍型管卡的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。50鞍型管卡的PVC原料在中国境内生产。50鞍型管卡的注塑成型在中国境内完成。

31.32鞍型管卡，生产厂为台州三喜塑业有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区下陈街道机场路23-1。32鞍型管卡的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。32鞍型管卡的PVC原料在中国境内生产。32鞍型管卡的注塑成型在中国境内完成。

32.50U型管卡，生产厂为泰州市银利标准件制造有限公司，厂址为江苏省兴化市戴南镇创新路2-3号。50U型管卡的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。50U型管卡的不锈钢棒材在中国境内生产。50U型管卡的冷镦加工、弯曲成型在中国境内完成。

33.32U型管卡，生产厂为泰州市银利标准件制造有限公司，厂址为江苏省兴化市戴南镇创新路2-3号。32U型管卡的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。32U型管卡的不锈钢棒材在中国境内生产。32U型管卡的冷镦加工、弯曲成型在中国境内完成。

34.150水带，生产厂为台州三喜塑业有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区下陈街道机场路23-1。150水带的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。150水带的PVC原料、编织增强层在中国境内生产。150水带的挤出成型、卷绕包装在中国境内完成。

35.DN65 镀锌钢管，生产厂为章丘丰源机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区双山街道经济开发区丰年大道 666 号。DN65 镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DN65 镀锌钢管的钢带、锌锭在中国境内生产。DN65 镀锌钢管的焊管成型、热镀锌在中国境内完成。

36.4*4 热镀锌角铁，生产厂为章丘丰源机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区双山街道经济开发区丰年大道 666 号。4*4 热镀锌角铁的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。4*4 热镀锌角铁的钢坯、锌锭在中国境内生产。4*4 热镀锌角铁的轧制成型、热镀锌在中国境内完成。

37.DN25 镀锌钢管，生产厂为章丘丰源机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区双山街道经济开发区丰年大道 666 号。DN25 镀锌钢管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DN25 镀锌钢管的钢带、锌锭在中国境内生产。DN25 镀锌钢管的焊管成型、热镀锌在中国境内完成。

38.DZ15LE 漏电开关，生产厂为青岛海仕达电气有限公司，厂址为青岛胶州市胶北街道办事处南庸村 B2 区 2 号楼。DZ15LE 漏电开关的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DZ15LE 漏电开关的断路器、壳体在中国境内生产。DZ15LE 漏电开关的装配、调试在中国境内完成。

39.变频柜，生产厂为青岛海仕达电气有限公司，厂址为青岛胶州市胶北街道办事处南庸村 B2 区 2 号楼。变频柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。变频柜的变频器、柜体在中国境内生产。变频柜的柜体制作、电气装配、通电测试在中国境内完成。

40.RVV3*2.5 电缆，生产厂为广东珠江电线电缆有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和桂工业园 A 区 A-2 栋。RVV3*2.5 电缆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。RVV3*2.5 电缆的铜导体、绝缘料、护套料在中国境内生产。RVV3*2.5 电缆的拉丝、绞合、挤包、成缆在中国境内完成。

41.304 不锈钢螺丝螺母，生产厂为泰州市银利标准件制造有限公司，厂址为江苏省兴化市戴南镇创新路 2-3 号。304 不锈钢螺丝螺母的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。304 不锈钢螺丝螺母的不锈钢棒材、垫片在中国境内生产。304 不锈钢螺丝螺母的冷镦、搓丝、热处理在中国境内完成。

42.304 不锈钢螺丝螺母，生产厂为泰州市银利标准件制造有限公司，厂址为江苏省兴化市戴南镇创新路 2-3 号。304 不锈钢螺丝螺母的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

304 不锈钢螺丝螺母的不锈钢棒材、垫片在中国境内生产。304 不锈钢螺丝螺母的冷镦、搓丝、热处理在中国境内完成。

43.304 不锈钢螺丝螺母，生产厂为泰州市银利标准件制造有限公司，厂址为江苏省兴化市戴南镇创新路 2-3 号。304 不锈钢螺丝螺母的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。304 不锈钢螺丝螺母的不锈钢棒材、垫片在中国境内生产。304 不锈钢螺丝螺母的冷镦、搓丝、热处理在中国境内完成。

44.RVV3*1.5 电缆，生产厂为广东珠江电线电缆有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和桂工业园 A 区 A-2 栋。RVV3*1.5 电缆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。RVV3*1.5 电缆的铜导体、绝缘料、护套料在中国境内生产。RVV3*1.5 电缆的拉丝、绞合、挤包、成缆在中国境内完成。

45.6mm² 多股铜线，生产厂为广东珠江电线电缆有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和桂工业园 A 区 A-2 栋。6mm² 多股铜线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。6mm² 多股铜线的铜导体、绝缘料在中国境内生产。6mm² 多股铜线的拉丝、绞合、挤包在中国境内完成。

46.YJLV3*25+1*116 电缆，生产厂为广东珠江电线电缆有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和桂工业园 A 区 A-2 栋。YJLV3*25+1*116 电缆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。YJLV3*25+1*116 电缆的铜导体、绝缘料、护套料在中国境内生产。YJLV3*25+1*116 电缆的拉丝、绞合、挤包、成缆在中国境内完成。

47.160 连体蝶阀，生产厂为台州三喜塑业有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区下陈街道机场路 23-1。160 连体蝶阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。160 连体蝶阀的 PVC 原料、钢柄在中国境内生产。160 连体蝶阀的注塑成型、装配在中国境内完成。

48.罗茨风机，生产厂为章丘丰源机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区双山街道经济开发区丰年大道 666 号。罗茨风机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。罗茨风机的机壳、叶轮、电机在中国境内生产。罗茨风机的机加工、装配、性能试验在中国境内完成。

49.布水器，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。布水器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。布水器的 PVC 原料、管件在中国境内生产。布水器的注塑成型、装配在中国境内完成。

50.射流器，生产厂为国力世纪（广州）环保设备有限公司，厂址为广州市白云区鹤云路 3 号。射流器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。射流器的 PVC 原料、管件在中

国境内生产。射流器的注塑成型、装配在中国境内完成。

51.DN160 PVC 给水管，生产厂为台州三喜塑业有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区下陈街道机场路 23-1。DN160 PVC 给水管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DN160 PVC 给水管的 PVC 树脂、稳定剂在中国境内生产。DN160 PVC 给水管的挤出成型、切割在中国境内完成。

52.DN100 PVC 给水管，生产厂为台州三喜塑业有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区下陈街道机场路 23-1。DN100 PVC 给水管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DN100 PVC 给水管的 PVC 树脂、稳定剂在中国境内生产。DN100 PVC 给水管的挤出成型、切割在中国境内完成。

53.DN50 PVC 给水管，生产厂为台州三喜塑业有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区下陈街道机场路 23-1。DN50 PVC 给水管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DN50 PVC 给水管的 PVC 树脂、稳定剂在中国境内生产。DN50 PVC 给水管的挤出成型、切割在中国境内完成。

54.DN63 PVC 给水管，生产厂为台州三喜塑业有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区下陈街道机场路 23-1。DN63 PVC 给水管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。DN63 PVC 给水管的 PVC 树脂、稳定剂在中国境内生产。DN63 PVC 给水管的挤出成型、切割在中国境内完成。

55.不锈钢深井泵，生产厂为台州向阳机电有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市大溪镇联鑫村下员山 390 号。不锈钢深井泵的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢深井泵的不锈钢泵体、电机、叶轮在中国境内生产。不锈钢深井泵的机加工、装配、性能试验在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：国力世纪（广州）环保设备有限公司

日期：2026 年 11 月 12 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

