关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)的规定，本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.营养琼脂培养基【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

2.平板计数培养基（PCA）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

3.磷酸盐缓冲液【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

4.结晶紫中性红胆盐琼脂（VRBA）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

5.结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂(肠道菌计数琼脂)VRBGA【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

6.结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂（VRBA-MUG）【100g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

7.EC 肉汤【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

8.胰蛋白胨胆盐 X 葡萄糖醛酸苷（TBX）琼脂【36.6g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

9.缓冲蛋白胨水培养基（BPW）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

10.革兰氏染液【10ml*4 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

11.氧化酶试剂【0.5ml*20 支/盒（2-8℃）】，生产厂为 北京陆桥技术股份有限公司 ，厂址为 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

12.马铃薯葡萄糖琼脂（PDA）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

13.孟加拉红（虎红）培养基【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

14.嗜热菌计数琼脂（乳平板计数琼脂 MPC）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

15.MRS 琼脂（MRSA）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

16.莫匹罗星锂【5mg*5 支/盒】，生产厂为 北京陆桥技术股份有限公司 ，厂址为 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

17.半胱氨酸盐酸盐【50mg/*10 支/盒】，生产厂为 北京陆桥技术股份有限公司 ，厂址为 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

18.MC 培养基【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

19. 七叶苷（乳酸菌）【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

20. 纤维二糖（乳酸菌）【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

21. 麦芽糖（乳酸菌）【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

22. 水杨苷（乳酸菌）【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

23. 山梨醇（乳酸菌）【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

24. 菊糖（乳酸菌）【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

25. 马尿酸（乳酸菌）【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

26. 乳糖（乳酸菌）【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

27. 精氨酸【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

28. 鸟氨酸【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

29. 葡萄糖（产气）【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广

州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. 硫化氢生化管【20 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. 胰胨-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础（TSC）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. D-环丝氨酸【0.04g*10 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. 液体硫乙醇酸盐培养基（FTG）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. 麦康凯琼脂培养基（MAC）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. 胰酪大豆胨琼脂培养基（TSA）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. 蛋白胨-氯化钠-纤维二塘-多粘菌素 E（PNCC）增菌液基础【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. 10%纤维二塘水溶液（创伤弧菌添加剂）【5ml*10 瓶/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. 改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础（mCPC）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境

内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. 李氏增菌肉汤（Lb1，Lb2）基础【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. 萘啶酮酸（无菌冻干 C1）【5mg*5 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. 吖啶黄素（无菌冻干 C1）【3mg*5 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. 萘啶酮酸（无菌冻干 C2）【4.0mg*5 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. 吖啶黄素（无菌冻干 C2）【5mg*5 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. 硫代硫酸盐柠檬酸盐胆盐蔗糖琼脂培养基（TCBS）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. 碱性蛋白胨水（APW）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. 庆大霉素琼脂（已添加亚碲酸钾、多粘菌素 B）【250g/瓶】，生产厂为 北京陆桥技术股份有限公司 ，厂址为 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. Baied-Parker 氏培养基【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

48.亚碲酸钾卵黄增菌液【5ml ＊ 5 支/盒(2-8℃)×2】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

49.冻干血浆【0.5ml*10 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

50.改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（mLST）【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

51.万古霉素（B）【1mg*5 支/盒（2-8℃）】，生产厂为 北京陆桥技术股份有限公司 ，厂址为 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

52.甘露醇卵黄多粘菌素琼脂 MYP【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

53.50%卵黄乳液（2-8℃保存）【5ml*10 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

54.多粘菌素 B（E）【10000IU*5 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

55.0.5 碱性复红染色液【10ml/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

56.GVC 增菌液【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成

本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. 改良马铃薯葡萄糖琼脂（mPDA）【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. PCFA 培养基【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. PCFA 培养基配套试剂【10 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

60. 葡萄糖 a【20 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

61. 葡萄糖磷酸盐胨水 MR-VP【20 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

62. VP 甲、乙液试剂盒【10ml*2 瓶/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

63. 胰蛋白胨大豆肉汤（TSB）【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

64. 多粘菌素 B【2.25mg/支*5】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

65. 萘啶酮酸【2.25mg/支*5】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

66. 哥伦比亚血平板【90mm*10 块/包】，生产厂为 青岛中创汇科生物科技有限公司 ，厂址为 山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

67. 改良克氏双糖铁培养基【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

68. 志贺氏菌属诊断血清 50 种【1ml*54 瓶/盒】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

69. 营养肉汤培养基【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

70. RS 琼脂【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

71. 半固体琼脂【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

72. 马铃薯葡萄糖半固体琼脂【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

73. 霍乱弧菌 O1/O139 群核酸双重实时荧光 PCR 检测试剂盒（TaqMan 探针法）【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房

（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

74. 霍乱弧菌 ctxA/ctxB 基因检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

75. 五种致泻大肠埃希氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【50T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

76. 金黄色葡萄球菌肠毒素 A/B/C/D/E 分型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

77. 蜡样芽胞杆菌 hblC/nheB/cesB 基因核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

78. 肉毒梭菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

79. 肉毒梭菌产毒基因（A 型/B 型/E 型/F 型）检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

80. 克氏双糖铁琼脂【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

81. 动力-吲哚-尿素培养基（MIU）【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物

技术有限公司，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. 40%尿素水【5ml*10 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. 甘露醇【20 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. 四硫磺酸钠煌绿增菌液培养基 TTB【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

85. 碘液(北京)【2ml/支*20 2-8 ℃】，生产厂为 北京陆桥技术股份有限公司 ，厂址为 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

86. 0.1%煌绿(北京)【1ml/支*20 2-8 度】，生产厂为 北京陆桥技术股份有限公司 ，厂址为 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

87. 氯化镁孔雀绿大豆胨（RVS）增菌液【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

88. 脑心浸出液（BHI）【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

89. 靛基质试剂【10ml/支】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

90.亚硫酸铋琼脂培养基（BS）【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

91.沙门氏菌属诊断血清 60 种【1ml*60 瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

92.氯化钠【AR500g】，生产厂为 上海阿拉丁生化科技股份有限公司 ，厂址为 上海市奉贤区楚华支路 809 号。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

93.丙三醇（甘油）【AR500ml】，生产厂为 上海阿拉丁生化科技股份有限公司 ，厂址为 上海市奉贤区楚华支路 809 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成

94.一次性接种环 1 微升【25 个/袋，40 袋/箱】，生产厂为 山东巴罗克生物科技股份有限公司 ，厂址为 中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

95.一次性接种环 10 微升【25 个/袋，40 袋/箱】，生产厂为 山东巴罗克生物科技股份有限公司 ，厂址为 中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

96.一次性接种针【25 个/袋，40 袋/箱】，生产厂为 山东巴罗克生物科技股份有限公司 ，厂址为 中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

97.细胞推刮器（一次性无菌 L 形涂片棒）【10 个/袋，50 袋/箱】，生产厂为 山东巴罗克生物科技股份有限公司 ，厂址为 中国（山东）自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

98.400ml 无菌均质袋【100 个/包】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的

组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

99. 400ml 无菌滤膜均质袋【25 个/包】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

100. 一次性移液管 10ml（灭菌，独立包装）【50 支/包，4 包/箱】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

101. 干酪乳杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

102. 德氏乳杆菌保加利亚亚种核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

103. 嗜酸乳杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

104. 罗伊氏乳杆菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

105. 鼠李糖乳杆菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

106. 植物乳杆菌核酸检测试剂盒 (荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科

技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

107.嗜热链球菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

108.七种乳酸菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

109.双歧杆菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

110.片球菌属核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

111.魏茨曼氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

112.乳球菌属核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

113.沙氏葡萄糖琼脂参比培养基【250g/瓶】，生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路788号。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

114.胰蛋白胨大豆琼脂参比培养基【250g/瓶】，生产厂为青岛高科技工业园海博生物

技术有限公司，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

115. MRS 琼脂（MRS AGAR）参比培养基【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

116. Fraser 增菌肉汤（FB1、FB2)基础【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

117. FB1 添加剂【10 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

118. FB2 添加剂【5 支*2/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

119. 庖肉培养基(含铁粉及液体石蜡)【15mL×20 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

120. 明胶-磷酸盐缓冲液【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

121. TPGYT 肉汤管（含无菌胰酶(1:250)溶液）【15ml*20 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

122. 餐具纸片（湿片）大肠菌群快检纸片【100 份/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

123.沙氏液体培养基【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

124.乳糖胆盐发酵培养基【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

125.乳糖蛋白胨培养液【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

126.SCDLP 液体培养基【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

127.7.5%氯化钠肉汤培养基【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

128.BCYE 琼脂基础【100g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

129.GVPC 琼脂基础【100g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

130.GVPC 添加物【10 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

131.可溶性焦磷酸铁【0.025g/5 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生

产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

132. L-半胱氨酸盐酸盐【0.04g/5 支/盒】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

133. 伊红美兰琼脂培养基（EMB）【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

134. 月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（LST）【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

135. 煌绿乳糖胆盐肉汤培养基（BGLB）【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

136. EC-MUG【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

137. 霉菌液体培养基【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

138. 葡萄糖肉浸液肉汤【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

139. 志贺氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四

层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

140. 大肠埃希氏菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

141. 肺炎链球菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

142. 流感嗜血杆菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

143. 肺炎支原体核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

144. 副溶血性弧菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

145. 百日咳鲍特菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【50T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

146. 霍乱弧菌核酸实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

147. A 族链球菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康

科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

148.沙门氏菌核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

149.15 种致病菌其他发热症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

150.11 种致病菌脑炎脑膜炎症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

151.12 种致病菌呼吸道症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

152.12 种致病菌腹泻症候群核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

153.腹泻症候群 22 种病原体核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（13+5 方案）【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

154.星状病毒经典型/MLB 型和 VA/HMO 型分型核酸检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为广东和信健康科技有限公司，厂址为广州市黄埔区瑞发路1号1栋401房（部位：瑞发路1号自编（1）栋四层001-014房）。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80%。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

155.诺如病毒 I 型/诺如病毒Ⅱ型核酸快速检测试剂盒/含内标(荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房(部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

156.A 组轮状病毒 10 种基因分型核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

157.A 组/B 组/C 组/H 组轮状病毒核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

158.肠道腺病毒 40 型/肠道腺病毒 41 型核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房（部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

159.札如病毒 G Ⅰ型/G Ⅱ型/GⅣ型/G Ⅴ型核酸四重实时荧光 PCR 检测试剂盒【25T/盒】，生产厂为 广东和信健康科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区瑞发路 1 号 1 栋 401 房(部位：瑞发路 1 号自编（1）栋四层 001-014 房） 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

160.SBG 磺胺增菌液【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

161.胆硫乳琼脂培养基（DHL）【250g/瓶】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

162.XLT4 琼脂基础【250g/瓶】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

163.27%十四烷基磺酸钠溶液，2-8℃【0.75ml/5 支/盒】，生产厂为 广东环凯微生物科

技有限公司，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

164. 沙门氏菌属诊断血清 A-F【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

165. 沙门氏 O：4 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

166. 沙门氏 O：61 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

167. 沙门氏 O：8 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

168. 沙门氏 O：7 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

169. 沙门氏 O：9 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

170. 沙门氏 O：10 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

171. 沙门氏 O：11 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

172. 沙门氏 O：19 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

173. 沙门氏 O：19 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址

为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

174. 沙门氏 O：14 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

175. 沙门氏 O：15 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

176. 沙门氏 O：17 诊断血清 (Group J)【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

177. 沙门氏 O：30 诊断血清 (Group N)【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

178. 沙门氏 O：35 诊断血清 (Group O)【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

179. 沙门氏 O：38 诊断血清 (Group P)【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

180. 沙门氏 O：40 诊断血清 (Group R)【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

181. 沙门氏 O：41 诊断血清 (Group S)【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

182. 沙门氏 O：42 诊断血清（Group T）【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

183. 沙门氏 O：45 诊断血清（Group W）【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

184. 沙门氏 O：47 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

185. 沙门氏 O：48 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

186. 沙门氏 O：50 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

187. 沙门氏 O：51 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

188. 沙门氏 O：53 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

189. 沙门氏 O：56 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

190. 沙门氏 O：57 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

191. 沙门氏 O：58 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 （关键组件） 在中国境内生产。该产品的 （关键工序） 在中国境内完成。

192.沙门氏 O：59 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

193.沙门氏 O：60 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

194.沙门氏 O：61 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

195.沙门氏 O：62 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

196.沙门氏 O：63 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

197.沙门氏 O：65 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

198.沙门氏菌属 H：b 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

199.沙门氏菌属 H：c 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

200.沙门氏菌属 H：d 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

201.沙门氏菌属 H：f 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的（关键组件）在中国境内生产。该产品的（关键工序）在中国境内完成。

202.沙门氏菌属 H：g 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址

为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

203. 沙门氏菌属 H：h 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

204. 沙门氏菌属 H：i 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

205. 沙门氏菌属 H：m 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

206. 沙门氏菌属 H：r 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

207. 沙门氏菌属 H：s 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

208. 沙门氏菌属 H：2 血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

209. 沙门氏 H：e，h 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

210. 沙门氏 H：1，v 诊断血清【1ml/瓶】，生产厂为 宁波汇诺生物科技有限公司 ，厂址为 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

211. 百日咳鲍特菌增菌液 20 套/盒(含百日咳基础增菌液、添加剂 A、B)【20 套/盒】，生产厂为 青岛中创汇科生物科技有限公司 ，厂址为 山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

212. 百日咳鲍特菌样本采集液【2mL*50 支/盒】，生产厂为 青岛中创汇科生物科技有限

公司，厂址为 山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

213. 木炭选择性琼脂平板【90mm * 5 块/包×2】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

214. 木炭琼脂平板【90mm * 5 块/包×2】，生产厂为 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司 ，厂址为 山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

215. 巧克力琼脂平板【90mm * 5 块/包×2】，生产厂为 青岛中创汇科生物科技有限公司 ，厂址为 山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

216. 一次性培养皿（60mm）【60mm（10 个/包）】，生产厂为 广东环凯微生物科技有限公司 ，厂址为 广州市黄埔区科学城神舟路 788 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

217. 脑膜炎奈瑟菌、流感嗜血杆菌、百日咳杆菌运送培养基【1.8mL*50 支/盒】，生产厂为 青岛中创汇科生物科技有限公司 ，厂址为 山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号 。该产品在中国境内生产的组件成本占比＞ 80% 。该产品的 (关键组件) 在中国境内生产。该产品的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)： 广西九州通医药有限公司

日　期： 2026 年 11 月 24 日