(4)关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件（如有请提供）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.4K 医用内窥镜摄像系统 CS-4K1、等离子手术设备 PS-100A、内窥镜手术动力设备 DP-A12、刨削刀头 AP0442S 等、矫形骨科手术器械包、关节镜用手术钳（产品名称 1）[1]，生产厂为运医之星(上海)科技有限公司（厂名）[2]，厂址为上海市松江区新桥镇莘砖公路 258 号 38 幢 201 室、上海市松江区新桥镇莘砖公路 518 号 14 幢 202 室、上海市松江区新桥镇莘砖公路 518 号 14 幢 5 楼(生产厂址)。4K 医用内窥镜摄像系统 CS-4K1、等离子手术设备 PS-100A、内窥镜手术动力设备 DP-A12、刨削刀头 AP0442S 等、矫形骨科手术器械包、关节镜用手术钳（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。4K 医用内窥镜摄像系统 CS-4K1、等离子手术设备 PS-100A、内窥镜手术动力设备 DP-A12、刨削刀头 AP0442S 等、矫形骨科手术器械包、关节镜用手术钳（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。4K 医用内窥镜摄像系统 CS-4K1、等离子手术设备 PS-100A、内窥镜手术动力设备 DP-A12、刨削刀头 AP0442S 等、矫形骨科手术器械包、关节镜用手术钳（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.关节内窥镜 DA030054KA、关节镜附件 DP0102 等（产品名称 2），生产厂为德美德(青岛)医疗器械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市高新区松园路 17 号青岛市工业技术研究院 D 区 D1 楼二层西侧（生产厂址）。关节内窥镜 DA030054KA、关节镜附件 DP0102 等（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。关节内窥镜 DA030054KA、关节镜附件 DP0102 等（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。关节内窥镜 DA030054KA、关节镜附件 DP0102 等（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.0° 或 12.5° 戳枪 GJ-2（产品名称 2），生产厂为杭州南宇医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县江南镇金堂路 733 号（生产厂址）。0° 或 12.5° 戳枪 GJ-2（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）。0°或12.5°戳枪GJ-2（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。0°或12.5°戳枪GJ-2（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆展楠医疗器械有限公司

日期：2026年1月21日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件随成交结果同时公告

项目名称：广西壮族自治区桂东人民医院高清关节镜系统 1 套

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准优惠政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 4K 医用内窥镜摄像系统、等离子手术设备、内窥镜手术动力设备、刨削刀头、矫形骨科手术器械包、关节镜用手术钳（产品名称 1）[1]，生产厂为运医之星（上海）科技有限公司（厂名）[2]，厂址为上海市松江区新桥镇莘砖公路 258 号 38 幢 201 室、上海市松江区新桥镇莘砖公路 518 号 14 幢 202 室、上海市松江区新桥镇莘砖公路 518 号 14 幢 5 楼（生产厂址）。4K 医用内窥镜摄像系统、等离子手术设备、内窥镜手术动力设备、刨削刀头、矫形骨科手术器械包、关节镜用手术钳（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。4K 医用内窥镜摄像系统、等离子手术设备、内窥镜手术动力设备、刨削刀头、矫形骨科手术器械包、关节镜用手术钳（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。4K 医用内窥镜摄像系统、等离子手术设备、内窥镜手术动力设备、刨削刀头、矫形骨科手术器械包、关节镜用手术钳（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆展浦医疗器械有限公司

日期：2026 年 11 月 12 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件随成交结果同时公告

项目名称：广西壮族自治区桂东人民医院高清关节镜系统 1 套

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 关节内窥镜、关节镜附件（产品名称 2），生产厂为德美德(青岛)医疗器械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市高新区汇智桥路 117 号青岛网谷汇智园 11 号楼-2 单元-3（生产厂址）。关节内窥镜、关节镜附件（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。关节内窥镜、关节镜附件（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。关节内窥镜、关节镜附件（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成，

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：德美德(青岛)医疗器械有限公司

日期：2026 年 11 月 8日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件随成交结果同时公告

项目名称：广西壮族自治区桂东人民医院高清关节镜系统 1 套

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 0° 或 12.5° 戳枪 GJ-2（产品名称 2），生产厂为杭州南宇医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县江南镇金堂路 733 号（生产厂址）。0° 或 12.5° 戳枪 GJ-2（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。0° 或 12.5° 戳枪 GJ-2（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。0° 或 12.5° 戳枪 GJ-2（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：杭州南宇医疗器械有限公司

日期：2026 年 11 月 12 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。