关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全自动血液细胞分析仪（BC-5385 CRP），生产厂为 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为 深圳市光明新区南环大道1203号。全自动血液细胞分析仪（BC-5385 CRP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动血液细胞分析仪（BC-5385 CRP）的（关键组件）在中国境内生产。全自动血液细胞分析仪（BC-5385 CRP）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 全自动生化分析仪（AutoChem B2000），生产厂为 安图实验仪器（郑州）有限公司，厂址为 郑州经济技术开发区经开第十五大街199号。全自动生化分析仪（AutoChem B2000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动生化分析仪（AutoChem B2000）的（关键组件）在中国境内生产。全自动生化分析仪（AutoChem B2000）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 全自动化学发光免疫分析仪（AutoLumo A6200），生产厂为 安图实验仪器（郑州）有限公司，厂址为 郑州经济技术开发区经开第十五大街199号。全自动化学发光免疫分析仪（AutoLumo A6200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动化学发光免疫分析仪（AutoLumo A6200）的（关键组件）在中国境内生产。全自动化学发光免疫分析仪（AutoLumo A6200）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 全自动微生物鉴定药敏分析仪（AutoMic-i600），生产厂为 安图实验仪器（郑州）有限公司，厂址为 郑州经济技术开发区经开第十五大街199号。全自动微生物鉴定药敏分析仪（AutoMic-i600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。全自动微生物鉴定药敏分析仪（AutoMic-i600）的（关键组件）在中国境内生产。全自动微生物鉴定药敏分析仪（AutoMic-i600）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 生物安全柜（BSC-1500IIA2-X），生产厂为 济南鑫贝西生物技术有限公司，厂址为 山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园。生物安全柜（BSC-1500IIA2-X）的中国境内生产的组件成本占比≥ 95%。生物安全柜（BSC-1500IIA2-X）的 风机 在中国境内生产。生物安全柜（BSC-1500IIA2-X）的 整机组装、性能测试 在中国境内完成。

6. 手提式压力蒸汽灭菌器（YXQG02B），生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司，厂址为 淄博市周村区新华大道2009号。手提式压力蒸汽灭菌器（YXQG02B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手提式压力蒸汽灭菌器（YXQG02B）的（关键组件）在中国境内生产。手提式压力蒸汽灭菌器（YXQG02B）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 医用电热恒温培养箱（BJPX-H200Ⅱ），生产厂为 山东博科科学仪器有限公司，厂址为 山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园。医用电热恒温培养箱（BJPX-H200Ⅱ）的中国境内生产的组件成本占比≥ 95%。医用电热恒温培养箱（BJPX-H200Ⅱ）的 控制器，加热管 在中国境内生产。医用电热恒温培养箱（BJPX-H200Ⅱ）的 整机组装、性能测试 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：桂林欧迈琦医疗科技有限公司

日期：2026 年 11 月 13 日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。