4.5 关于符合本国产品标准的声明函

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.中央供水主机，型号J2314-ROS500C和J2314-ROS1000C，生产厂为深圳安吉尔饮水产业集团有限公司，厂址为广东省深圳市光明区凤凰街道塘家社区汇业路13号401。中央供水主机的中国境内生产的组件成本占比100%。中央供水主机的过滤系统、控制模块等全部部件在中国境内生产。中央供水主机的反渗透净水机组全部组装工序在中国境内完成。

2.立式管线饮水机，型号AH3658-0015K1，生产厂为深圳安吉尔饮水产业集团有限公司，厂址为广东省深圳市光明区凤凰街道塘家社区汇业路13号401。立式管线机的中国境内生产的组件成本占比100%。立式管线机的加热模块、控制模块等全部部件在中国境内生产。立式管线机的机组全部组装工序在中国境内完成。

3.壁挂管线饮水机，型号Y3612BK-Ga，生产厂为深圳安吉尔饮水产业集团有限公司，厂址为广东省深圳市光明区凤凰街道塘家社区汇业路13号401。壁挂管线机的中国境内生产的组件成本占比100%。壁挂管线机的加热模块、控制模块等全部部件在中国境内生产。壁挂管线机的机组全部组装工序在中国境内完成。

4.原水箱，生产厂为广西水立方节能设备有限公司，厂址为南宁市江南区仁义村仁义路30号。原水箱的中国境内生产的组件成本占比100%。原水箱的材质原料、箱体等全部部件在中国境内生产。原水箱全部组装工序在中国境内完成。

5.无菌水箱，生产厂为福建美固净化设备有限公司，厂址为福建省泉州市永春县东平镇东山村963号。无菌水箱的中国境内生产的组件成本占比100%。无菌水箱的材质原料、箱体等全部部件在中国境内生产。原水箱打磨抛光等全部组装工序在中国境内完成。

6.变频供水泵，型号为CDLF4-12和CDLF4-7，生产厂为杭州南泵流体机械有限公司，厂址为浙江省杭州市临平区经济技术开发区恒毅街20号3幢4层401室。变频供水泵的中

国境内生产的组件成本占比100%。变频供水泵的材质原料、叶轮、发动机等全部部件在中国境内生产。变频供水泵的全部组装工序在中国境内完成。

7.回水过滤器，生产厂为福建美固净化设备有限公司，厂址为福建省泉州市永春县东平镇东山村963号。回水过滤器的中国境内生产的组件成本占比100%。回水过滤器的材质原料、滤芯、卡箍、螺丝等全部部件在中国境内生产。回水过滤器的全部组装工序在中国境内完成。

8.回水紫外线杀菌器，型号为UV-UVC-LS0510，生产厂为河北华栾环保科技有限公司，厂址为河北省石家庄市栾城区楼底镇东尹村。回水紫外线杀菌器的中国境内生产的组件成本占比100%。回水紫外线杀菌器的材质原料、壳体、连接件、杀菌灯管、螺丝等全部部件在中国境内生产。回水紫外线杀菌器的全部组装工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称(电子签章)：广西柳州康纳医疗器械科技有限责任公司

日期：2026年1月25日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ”栏可不填，下同。