3.《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件；（供应商根据自身响应情况出具）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.自动空调教学实训系统（BT-KTXT-07），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路9号米特华浦京生物科学园1栋801。自动空调教学实训系统（BT-KTXT-07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。自动空调教学实训系统（BT-KTXT-07）的（关键组件）在中国境内生产。自动空调教学实训系统（BT-KTXT-07）的（关键工序）在中国境内完成。

2.汽车空调加氟工具套装（BT-KTJF-09），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路9号米特华浦京生物科学园1栋801。汽车空调加氟工具套装（BT-KTJF-09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车空调加氟工具套装（BT-KTJF-09）的（关键组件）在中国境内生产。汽车空调加氟工具套装（BT-KTJF-09）的（关键工序）在中国境内完成。

3.汽车压缩机拆装检测实验平台（BT-YSJT-01），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路9号米特华浦京生物科学园1栋801。汽车压缩机拆装检测实验平台（BT-YSJT-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车压缩机拆装检测实验平台（BT-YSJT-01）的（关键组件）在中国境内生产。汽车压缩机拆装检测实验平台（BT-YSJT-01）的（关键工序）在中国境内完成。

4.旧压缩机（两种主流车型，可正常运行）（BT-YSJY-04），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路9号米特华浦京生物科学园1栋801。旧压缩机（两种主流车型，可正常运行）（BT-YSJY-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。旧压缩机（两种主流车型，可正常运行）（BT-YSJY-04）的（关键组件）在中国境内生产。旧压缩机（两种主流车型，可正常运行）（BT-YSJY-04）的（关键

工序）在中国境内完成。

5.汽车空调抽真空泵（BT-KTCZ-09），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车空调抽真空泵（BT-KTCZ-09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车空调抽真空泵（BT-KTCZ-09）的（关键组件）在中国境内生产。汽车空调抽真空泵（BT-KTCZ-09）的（关键工序）在中国境内完成。

6.汽车冷媒（300g），生产厂为西安中蓝金冷化工新材料有限公司，厂址为陕西省西咸新区沣东新城征和四路 2168 号沣东自贸产业园 4 号楼 2 层 4-2-4439 室。汽车冷媒（30g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车冷媒（30g）的（关键组件）在中国境内生产。汽车冷媒（30g）的（关键工序）在中国境内完成。

7.汽车空调冷媒回收机（BT-KTLM-09），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车空调冷媒回收机（BT-KTLM-09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车空调冷媒回收机（BT-KTLM-09）的（关键组件）在中国境内生产。汽车空调冷媒回收机（BT-KTLM-09）的（关键工序）在中国境内完成。

8.万用表（DY2105），生产厂为广州市多一电子有限公司，厂址为广州市番禺区南村镇马庄工业街 27 号 1 栋 301 房。万用表（DY2105）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。万用表（DY2105）的（关键组件）在中国境内生产。万用表（DY2105）的（关键工序）在中国境内完成。

9.四层手提工具箱（含工具）（BT-QCZX-03），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。四层手提工具箱（含工具）（BT-QCZX-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四层手提工具箱（含工具）（BT-QCZX-03）的（关键组件）在中国境内生产。四层手提工具箱（含工具）（BT-QCZX-03）的（关键工序）在中国境内完成。

10.日系电控汽油发动机拆装实训台（BT-FDCZ-03），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。日系电控汽油发动机拆装实训台（BT-FDCZ-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。日系电控汽油发动机拆装实训台（BT-FDCZ-03）的（关键组件）在中国境内生产。日

系电控汽油发动机拆装实训台（BT-FDCZ-03）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（可启动）电控汽油发动机实训台（BT-FDSX-01），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。（可启动）电控汽油发动机实训台（BT-FDSX-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（可启动）电控汽油发动机实训台（BT-FDSX-01）的（关键组件）在中国境内生产。（可启动）电控汽油发动机实训台（BT-FDSX-01）的（关键工序）在中国境内完成。

12.发动机爆炸图（吊到天花板）（BT-FDZS-05），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。发动机爆炸图（吊到天花板）（BT-FDZS-05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机爆炸图（吊到天花板）（BT-FDZS-05）的（关键组件）在中国境内生产。发动机爆炸图（吊到天花板）（BT-FDZS-05）的（关键工序）在中国境内完成。

13.活塞及其安装工具（BT-HSTZ-09），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。活塞及其安装工具（BT-HSTZ-09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。活塞及其安装工具（BT-HSTZ-09）的（关键组件）在中国境内生产。活塞及其安装工具（BT-HSTZ-09）的（关键工序）在中国境内完成。

14.油壶（300ML），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。油壶（300ML）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油壶（300ML）的（关键组件）在中国境内生产。油壶（300ML）的（关键工序）在中国境内完成。

15.汽车电器电子基础实验箱（BT-DGDZ-09），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车电器电子基础实验箱（BT-DGDZ-09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车电器电子基础实验箱（BT-DGDZ-09）的（关键组件）在中国境内生产。汽车电器电子基础实验箱（BT-DGDZ-09）的（关键工序）在中国境内完成。

16.汽车全车电器系统实训台（BT-QCDQ-06），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车全车电器系统实训台（BT-QCDQ-06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车全

车电器系统实训台（BT-QCDQ-06）的（关键组件）在中国境内生产。汽车全车电器系统实训台（BT-QCDQ-06）的（关键工序）在中国境内完成。

17.汽车智能钥匙与仪表防盗维修技术平台（BT-ZNYS-05），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车智能钥匙与仪表防盗维修技术平台（BT-ZNYS-05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车智能钥匙与仪表防盗维修技术平台（BT-ZNYS-05）的（关键组件）在中国境内生产。汽车智能钥匙与仪表防盗维修技术平台（BT-ZNYS-05）的（关键工序）在中国境内完成。

18.汽车电器系统配件包（BT-DQTJ-01），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车电器系统配件包（BT-DQTJ-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车电器系统配件包（BT-DQTJ-01）的（关键组件）在中国境内生产。汽车电器系统配件包（BT-DQTJ-01）的（关键工序）在中国境内完成。

19.燃油车汽车底盘系统综合实训台（含配套资源）（BT-DPXT-05），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。燃油车汽车底盘系统综合实训台（含配套资源）（BT-DPXT-05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃油车汽车底盘系统综合实训台（含配套资源）（BT-DPXT-05）的（关键组件）在中国境内生产。燃油车汽车底盘系统综合实训台（含配套资源）（BT-DPXT-05）的（关键工序）在中国境内完成。

20.电动汽车底盘系统综合实训台（含配套资源）（BT-DPXT-07），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。电动汽车底盘系统综合实训台（含配套资源）（BT-DPXT-07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动汽车底盘系统综合实训台（含配套资源）（BT-DPXT-07）的（关键组件）在中国境内生产。电动汽车底盘系统综合实训台（含配套资源）（BT-DPXT-07）的（关键工序）在中国境内完成。

21.汽车前桥悬挂系统拆装检测实训台（BT-QQXT-01），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车前桥悬挂系统拆装检测实训台（BT-QQXT-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车前桥悬挂系统拆装检测实训台（BT-QQXT-01）的（关键组件）在中国境内生产。

汽车前桥悬挂系统拆装检测实训台（BT-QQXT-01）的（关键工序）在中国境内完成。

22.汽车制动系统与工作原理实训台（BT-ZDXT-05），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车制动系统与工作原理实训台（BT-ZDXT-05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车制动系统与工作原理实训台（BT-ZDXT-05）的（关键组件）在中国境内生产。汽车制动系统与工作原理实训台（BT-ZDXT-05）的（关键工序）在中国境内完成。

23.通用整车诊断仪（MS909C EV），生产厂为深圳市道通科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北六道 36 号彩虹科技大楼二层。通用整车诊断仪（MS909C EV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。通用整车诊断仪（MS909C EV）的（关键组件）在中国境内生产。通用整车诊断仪（MS909C EV）的（关键工序）在中国境内完成。

24.示波器（UTD7102C），生产厂为优利德科技（中国）股份有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号。示波器（UTD7102C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。示波器（UTD7102C）的（关键组件）在中国境内生产。示波器（UTD7102C）的（关键工序）在中国境内完成。

25.充电机（12V/24V），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。充电机（12V/24V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。充电机（12V/24V）的（关键组件）在中国境内生产。充电机（12V/24V）的（关键工序）在中国境内完成。

26.蓄电池（12V70AH），生产厂为风帆有限责任公司，厂址为保定市富昌路 8 号。蓄电池（12V70AH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。蓄电池（12V70AH）的（关键组件）在中国境内生产。蓄电池（12V70AH）的（关键工序）在中国境内完成。

27.汽车检测配套（BT-QBPJ-09），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车检测配套（BT-QBPJ-09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车检测配套（BT-QBPJ-09）的（关键组件）在中国境内生产。汽车检测配套（BT-QBPJ-09）的（关键工序）在中国境内完成。

28.剥线钳（DL2607C），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县

黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层（自主申报）。剥线钳（DL2607C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。剥线钳（DL2607C）的（关键组件）在中国境内生产。剥线钳（DL2607C）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 机油更换循环机（BT-JYXH-09），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。机油更换循环机（BT-JYXH-09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。机油更换循环机（BT-JYXH-09）的（关键组件）在中国境内生产。机油更换循环机（BT-JYXH-09）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 机油接油盘（BT-QJYP-01），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。机油接油盘（BT-QJYP-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。机油接油盘（BT-QJYP-01）的（关键组件）在中国境内生产。机油接油盘（BT-QJYP-01）的（关键工序）在中国境内完成。

31. 汽车维护保养配件包（BT-WXBB-01），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。汽车维护保养配件包（BT-WXBB-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车维护保养配件包（BT-WXBB-01）的（关键组件）在中国境内生产。汽车维护保养配件包（BT-WXBB-01）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 维护保养配套工具（BT-YHTZ-07），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。维护保养配套工具（BT-YHTZ-07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。维护保养配套工具（BT-YHTZ-07）的（关键组件）在中国境内生产。维护保养配套工具（BT-YHTZ-07）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 发动机（GB460V），生产厂为宗申产业集团有限公司，厂址为重庆市巴南区花溪镇炒油场。发动机（GB460V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机（GB460V）的（关键组件）在中国境内生产。发动机（GB460V）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 4130 钢管，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。4130 钢管的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。4130 钢管的（关键组件）在中国境内生产。4130 钢管的（关键工序）在中国境内完成。

35. 定制变速箱，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。定制变速箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。定制变速箱的（关键组件）在中国境内生产。定制变速箱的（关键工序）在中国境内完成。

36. 定制 CVT，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。定制 CVT 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。定制 CVT 的（关键组件）在中国境内生产。定制 CVT 的（关键工序）在中国境内完成。

37. 差速器，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。差速器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。差速器的（关键组件）在中国境内生产。差速器的（关键工序）在中国境内完成。

38. 减震器，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。减震器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。减震器的（关键组件）在中国境内生产。减震器的（关键工序）在中国境内完成。

39. 切割机（M10/14mm），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。切割机（M10/14mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。切割机（M10/14mm）的（关键组件）在中国境内生产。切割机（M10/14mm）的（关键工序）在中国境内完成。

40. 台虎钳（3 英寸），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。台虎钳（3 英寸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台虎钳（3 英寸）的（关键组件）在中国境内生产。台虎钳（3 英寸）的（关键工序）在中国境内完成。

41. 氩弧焊技术平台（BT-YHYT-01），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。氩弧焊技术平台

（BT-YHYT-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。氩弧焊技术平台（BT-YHYT-01）的（关键组件）在中国境内生产。氩弧焊技术平台（BT-YHYT-01）的（关键工序）在中国境内完成。

42.三维钣金焊接技术平台（BT-SYJJ-03），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。三维钣金焊接技术平台（BT-SYJJ-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三维钣金焊接技术平台（BT-SYJJ-03）的（关键组件）在中国境内生产。三维钣金焊接技术平台（BT-SYJJ-03）的（关键工序）在中国境内完成。

43.焊机（15A），生产厂为珠海市飞鹰电器有限公司，厂址为珠海市明珠北路 145 号 21 栋 3 单元 301 房之一。焊机（15A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。焊机（15A）的（关键组件）在中国境内生产。焊机（15A）的（关键工序）在中国境内完成。

44.激光水平仪（26354），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。激光水平仪（26354）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。激光水平仪（26354）的（关键组件）在中国境内生产。激光水平仪（26354）的（关键工序）在中国境内完成。

45.台钻套装（四档 40mm），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。台钻套装（四档 40mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台钻套装（四档 40mm）的（关键组件）在中国境内生产。台钻套装（四档 40mm）的（关键工序）在中国境内完成。

46.配件柜（带锁）（4 门），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。配件柜（带锁）（4 门）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配件柜（带锁）（4 门）的（关键组件）在中国境内生产。配件柜（带锁）（4 门）的（关键工序）在中国境内完成。

47.配件套装，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。配件套装的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配件套装的（关键组件）在中国境内生产。配件套装的（关键工序）在中国境内完成。

48.车轮（10 英寸），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田

街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。车轮（10 英寸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。车轮（10 英寸）的（关键组件）在中国境内生产。车轮（10 英寸）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 车手服，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。车手服的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。车手服的（关键组件）在中国境内生产。车手服的（关键工序）在中国境内完成。

50. 小吊机（2T），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。小吊机（2T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小吊机（2T）的（关键组件）在中国境内生产。小吊机（2T）的（关键工序）在中国境内完成。

51. 高压气泵（3KW），生产厂为浙江罗迪机电科技股份有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市大溪镇前溪村。高压气泵（3KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高压气泵（3KW）的（关键组件）在中国境内生产。高压气泵（3KW）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 热风枪（1800W），生产厂为佛山市其力科技有限公司，厂址为佛山市三水区中心科技工业区西南园 B 区 19-3 号一座之二、二座（住所申报）。热风枪（1800W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。热风枪（1800W）的（关键组件）在中国境内生产。热风枪（1800W）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 焊机防护面罩，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。焊机防护面罩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。焊机防护面罩的（关键组件）在中国境内生产。焊机防护面罩的（关键工序）在中国境内完成。

54. 真空胎补胎套装（BT-QBTZ-01），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。真空胎补胎套装（BT-QBTZ-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。真空胎补胎套装（BT-QBTZ-01）的（关键组件）在中国境内生产。真空胎补胎套装（BT-QBTZ-01）的（关键工序）在中国境内完成。

55.剥线钳（DL2607C），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层（自主申报）。剥线钳（DL2607C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。剥线钳（DL2607C）的（关键组件）在中国境内生产。剥线钳（DL2607C）的（关键工序）在中国境内完成。

56.压线钳（DL-L610），生产厂为宁波得力工具有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层（自主申报）。压线钳（DL-L610）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。压线钳（DL-L610）的（关键组件）在中国境内生产。压线钳（DL-L610）的（关键工序）在中国境内完成。

57.扭力扳手（400N），生产厂为深圳市百思泰科技有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层。扭力扳手（400N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。扭力扳手（400N）的（关键组件）在中国境内生产。扭力扳手（400N）的（关键工序）在中国境内完成。

58.冷却液冰点检测仪（SW-60），生产厂为广州市速为电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区开创大道 1936 号（自编号 H6 栋）1314 房。冷却液冰点检测仪（SW-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷却液冰点检测仪（SW-60）的（关键组件）在中国境内生产。冷却液冰点检测仪（SW-60）的（关键工序）在中国境内完成。

59.制动液检测笔（TA15A），生产厂为苏州特安斯电子实业有限公司，厂址为苏州市吴中区木渎镇木东路 317 号联东 U 谷 5 幢 501 室。制动液检测笔（TA15A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。制动液检测笔（TA15A）的（关键组件）在中国境内生产。制动液检测笔（TA15A）的（关键工序）在中国境内完成。

60.轮胎气压表（0-12），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。轮胎气压表（0-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。轮胎气压表（0-12）的（关键组件）在中国境内生产。轮胎气压表（0-12）的（关键工序）在中国境内完成。

61.轮胎花纹深度尺（0-25mm），生产厂为厦门科优特科技有限公司，厂址为福建省厦门市集美区西滨社区山后张中路 3-102。轮胎花纹深度尺（0-25mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。轮胎花纹深度尺（0-25mm）的（关键组件）在中国境内生产。轮胎花纹深度尺（0-25mm）的（关键工序）在中国境内完成。

62.试灯（6V-12V-24V），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。试灯（6V-12V-24V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。试灯（6V-12V-24V）的（关键组件）在中国境内生产。试灯（6V-12V-24V）的（关键工序）在中国境内完成。

63.液压千斤顶，生产厂为深圳市百思泰科技有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层。液压千斤顶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。液压千斤顶的（关键组件）在中国境内生产。液压千斤顶的（关键工序）在中国境内完成。

64.减振器拆装工具，生产厂为深圳市百思泰科技有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层。减振器拆装工具的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。减振器拆装工具的（关键组件）在中国境内生产。减振器拆装工具的（关键工序）在中国境内完成。

65.燃油滤清器扳手，生产厂为深圳市百思泰科技有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层。燃油滤清器扳手的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃油滤清器扳手的（关键组件）在中国境内生产。燃油滤清器扳手的（关键工序）在中国境内完成。

66.正时皮带拆装专用工具，生产厂为深圳市百思泰科技有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层。正时皮带拆装专用工具的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。正时皮带拆装专用工具的（关键组件）在中国境内生产。正时皮带拆装专用工具的（关键工序）在中国境内完成。

67.皮带张力计（VT01673），生产厂为宁波迪聪机械工贸有限公司，厂址为浙江省宁波市江北区通宁路 520 弄 209 号 7 幢 12 号 3-2。皮带张力计（VT01673）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。皮带张力计（VT01673）的（关键组件）在中国境内生产。皮带张力计（VT01673）的（关键工序）在中国境内完成。

68.气缸压力表，生产厂为邓州市博耐商贸有限公司，厂址为河南省南阳市邓州市文化路与南桥街交叉口向南 150 米。气缸压力表的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。气缸压力表的（关键组件）在中国境内生产。气缸压力表的（关键工序）在中国境内完成。

69.燃油压力表，生产厂为邓州市博耐商贸有限公司，厂址为河南省南阳市邓州市文化路

与南桥街交叉口向南 150 米。燃油压力表的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃油压力表的（关键组件）在中国境内生产。燃油压力表的（关键工序）在中国境内完成。

70.真空表，生产厂为邓州市博耐商贸有限公司，厂址为河南省南阳市邓州市文化路与南桥街交叉口向南 150 米。真空表的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。真空表的（关键组件）在中国境内生产。真空表的（关键工序）在中国境内完成。

71.游标卡尺（0-150mm），生产厂为桂林量具刃具有限责任公司，厂址为广西壮族自治区桂林市象山区崇信路 40 号。游标卡尺（0-150mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。游标卡尺（0-150mm）的（关键组件）在中国境内生产。游标卡尺（0-150mm）的（关键工序）在中国境内完成。

72.千分尺（25-50mm），生产厂为桂林量具刃具有限责任公司，厂址为广西壮族自治区桂林市象山区崇信路 40 号。千分尺（25-50mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。千分尺（25-50mm）的（关键组件）在中国境内生产。千分尺（25-50mm）的（关键工序）在中国境内完成。

73.量缸表，生产厂为桂林量具刃具有限责任公司，厂址为广西壮族自治区桂林市象山区崇信路 40 号。量缸表的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。量缸表的（关键组件）在中国境内生产。量缸表的（关键工序）在中国境内完成。

74.百分表及表座，生产厂为桂林量具刃具有限责任公司，厂址为广西壮族自治区桂林市象山区崇信路 40 号。百分表及表座的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。百分表及表座的（关键组件）在中国境内生产。百分表及表座的（关键工序）在中国境内完成。

75.磁力座，生产厂为桂林量具刃具有限责任公司，厂址为广西壮族自治区桂林市象山区崇信路 40 号。磁力座的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。磁力座的（关键组件）在中国境内生产。磁力座的（关键工序）在中国境内完成。

76.蓄电池检测仪（BT360），生产厂为深圳市傲途科技有限公司，厂址为深圳市宝安区航城街道鹤洲社区鹤洲安乐工业园厂房 2 号 2 层。蓄电池检测仪（BT360）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。蓄电池检测仪（BT360）的（关键组件）在中国境内生产。蓄电池检测仪（BT360）的（关键工序）在中国境内完成。

77.尾气分析仪（NHA-506），生产厂为佛山市南华仪器股份有限公司，厂址为广东省佛山市南海区桂城街道科泓路 1 号。尾气分析仪（NHA-506）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。尾气分析仪（NHA-506）的（关键组件）在中国境内生产。尾气分析仪（NHA-506）的（关键工序）在中国境内完成。

78. 烟度计（SDT60），生产厂为深圳市傲途科技有限公司，厂址为深圳市宝安区航城街道鹤洲社区鹤洲安乐工业园厂房 2 号 2 层。烟度计（SDT60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。烟度计（SDT60）的（关键组件）在中国境内生产。烟度计（SDT60）的（关键工序）在中国境内完成。

79. 高压绝缘测试仪（DT-5505），生产厂为深圳市华盛昌科技实业股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路 1002 号百旺信工业园 19 栋 101-501，21 栋。高压绝缘测试仪（DT-5505）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高压绝缘测试仪（DT-5505）的（关键组件）在中国境内生产。高压绝缘测试仪（DT-5505）的（关键工序）在中国境内完成。

80. 电动机测试仪（UT311A），生产厂为优利德科技（中国）股份有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号。电动机测试仪（UT311A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动机测试仪（UT311A）的（关键组件）在中国境内生产。电动机测试仪（UT311A）的（关键工序）在中国境内完成。

81. 空调系统检漏仪（基础款）（UT336A），生产厂为优利德科技（中国）股份有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号。空调系统检漏仪（基础款）（UT336A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。空调系统检漏仪（基础款）（UT336A）的（关键组件）在中国境内生产。空调系统检漏仪（基础款）（UT336A）的（关键工序）在中国境内完成。

82. 接触式温度计（1310），生产厂为东莞市邦远电子有限公司，厂址为东莞市凤岗镇油甘埔村背夫新村二街 1 号二楼。接触式温度计（1310）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。接触式温度计（1310）的（关键组件）在中国境内生产。接触式温度计（1310）的（关键工序）在中国境内完成。

83. 空调风速计（UT363），生产厂为优利德科技（中国）股份有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号。空调风速计（UT363）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。空调风速计（UT363）的（关键组件）在中国境内生产。空调风速计（UT363）的（关键工序）在中国境内完成。

84.发动机电控与检测平台线束（BT-FXSS-03），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。发动机电控与检测平台线束（BT-FXSS-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机电控与检测平台线束（BT-FXSS-03）的（关键组件）在中国境内生产。发动机电控与检测平台线束（BT-FXSS-03）的（关键工序）在中国境内完成。

85.发动机传感器，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。发动机传感器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机传感器的（关键组件）在中国境内生产。发动机传感器的（关键工序）在中国境内完成。

86.国六柴油发动机尾气净化装置，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。国六柴油发动机尾气净化装置的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。国六柴油发动机尾气净化装置的（关键组件）在中国境内生产。国六柴油发动机尾气净化装置的（关键工序）在中国境内完成。

87.发动机电脑模块，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。发动机电脑模块的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机电脑模块的（关键组件）在中国境内生产。发动机电脑模块的（关键工序）在中国境内完成。

88.发动机仪表及防盗控制器，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。发动机仪表及防盗控制器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机仪表及防盗控制器的（关键组件）在中国境内生产。发动机仪表及防盗控制器的（关键工序）在中国境内完成。

89.24V 蓄电池（24V 180AH），生产厂为风帆有限责任公司，厂址为保定市富昌路 8 号。24V 蓄电池（24V 180AH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。24V 蓄电池（24V 180AH）的（关键组件）在中国境内生产。24V 蓄电池（24V 180AH）的（关键工序）在中国境内完成。

90.发动机检测与故障设置系统（BT-FGZH-03），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。发动

机检测与故障设置系统（BT-FGZH-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机检测与故障设置系统（BT-FGZH-03）的（关键组件）在中国境内生产。发动机检测与故障设置系统（BT-FGZH-03）的（关键工序）在中国境内完成。

91.发动机维修包，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。发动机维修包的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机维修包的（关键组件）在中国境内生产。发动机维修包的（关键工序）在中国境内完成。

92.发动机养护包，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。发动机养护包的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。发动机养护包的（关键组件）在中国境内生产。发动机养护包的（关键工序）在中国境内完成。

93.ATM 变速器电脑模块，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。ATM 变速器电脑模块的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。ATM 变速器电脑模块的（关键组件）在中国境内生产。ATM 变速器电脑模块的（关键工序）在中国境内完成。

94.ATM 变速器电控与检测面板线（BT-AMTX-05），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。ATM 变速器电控与检测面板线（BT-AMTX-05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。ATM 变速器电控与检测面板线（BT-AMTX-05）的（关键组件）在中国境内生产。ATM 变速器电控与检测面板线（BT-AMTX-05）的（关键工序）在中国境内完成。

95.ATM 变速器检测台仪表及防盗模块，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。ATM 变速器检测台仪表及防盗模块的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。ATM 变速器检测台仪表及防盗模块的（关键组件）在中国境内生产。ATM 变速器检测台仪表及防盗模块的（关键工序）在中国境内完成。

96.ATM 变速器驱动电机，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。ATM 变速器驱动电机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。ATM 变速器驱动电机的（关键组件）在中国境内生

产。ATM 变速器驱动电机的（关键工序）在中国境内完成。

97. AMT 变速器驱动电机变频器，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。AMT 变速器驱动电机变频器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。AMT 变速器驱动电机变频器的（关键组件）在中国境内生产。AMT 变速器驱动电机变频器的（关键工序）在中国境内完成。

98. ATM 变速器养护包（BT-AMTZ-03），生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。ATM 变速器养护包（BT-AMTZ-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。ATM 变速器养护包（BT-AMTZ-03）的（关键组件）在中国境内生产。ATM 变速器养护包（BT-AMTZ-03）的（关键工序）在中国境内完成。

99. 半挂牵引车模块，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车模块的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车模块的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车模块的（关键工序）在中国境内完成。

100. 半挂牵引车座椅，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车座椅的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车座椅的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车座椅的（关键工序）在中国境内完成。

101. 半挂牵引车仪表，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车仪表的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车仪表的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车仪表的（关键工序）在中国境内完成。

102. 半挂牵引车发电机，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车发电机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车发电机的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车发电机的（关键工序）在中国境内完成。

103. 半挂牵引车起动机，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车起动机的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车起动机的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车起动机的（关键工序）在中国境内完成。

104. 半挂牵引车全车传感，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车全车传感的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车全车传感的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车全车传感的（关键工序）在中国境内完成。

105. 半挂牵引车全车线速，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车全车线速的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车全车线速的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车全车线速的（关键工序）在中国境内完成。

106. 半挂牵引车尾气处理装置，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车尾气处理装置的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车尾气处理装置的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车尾气处理装置的（关键工序）在中国境内完成。

107. 半挂牵引车维修包，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车维修包的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车维修包的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车维修包的（关键工序）在中国境内完成。

108. 半挂牵引车养护包，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。半挂牵引车养护包的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半挂牵引车养护包的（关键组件）在中国境内生产。半挂牵引车养护包的（关键工序）在中国境内完成。

109. 动力电池包、电控系统，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。动力电池包、电控系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。动力电池包、电控系统的（关键组件）在中国境内生产。动力电池包、电控系统的（关键工序）在中国境内完成。

110. 永磁同步电机控制器，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。永磁同步电机控制器的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。永磁同步电机控制器的（关键组件）在中国境内生产。永磁同步电机控制器的（关键工序）在中国境内完成。

111.永磁同步电机，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。永磁同步电机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。永磁同步电机的（关键组件）在中国境内生产。永磁同步电机的（关键工序）在中国境内完成。

112.减速器，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。减速器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。减速器的（关键组件）在中国境内生产。减速器的（关键工序）在中国境内完成。

113.VCU 控制器，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。VCU 控制器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。VCU 控制器的（关键组件）在中国境内生产。VCU 控制器的（关键工序）在中国境内完成。

114.车载充电机，生产厂为深圳博天教育科技有限公司，厂址为深圳市坪山区龙田街道老坑社区锦绣东路 9 号米特华浦京生物科学园 1 栋 801。车载充电机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。车载充电机的（关键组件）在中国境内生产。车载充电机的（关键工序）在中国境内完成

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西现代物流集团贵港机电有限公司

日期：2026 年 11 月 25 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。