关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（★信创电脑、型号：主机：数达 D240Z-L65S；显示器:数达 MNT910T），生产厂为（广西数广信创信息技术有限公司），厂址为（南宁市良庆区飞云路 6 号 GIG 国际金融资本中心 T1 塔楼 26 楼 26A）。（★信创电脑、型号：主机：数达 D240Z-L65S；显示器:数达 MNT910T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（★信创电脑、型号：主机：数达 D240Z-L65S；显示器:数达 MNT910T）的（关键组件）在中国境内生产。（★信创电脑、型号：主机：数达 D240Z-L65S；显示器:数达 MNT910T）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（★壁挂空调、型号：KFR-35GW/G3-1A），生产厂为（广东美的制冷设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇林港路）。（★壁挂空调、型号：KFR-35GW/G3-1A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（★壁挂空调、型号：KFR-35GW/G3-1A）的（关键组件）在中国境内生产。（★壁挂空调、型号：KFR-35GW/G3-1A）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（★立式空调、型号：KFR-72LW/G3-1），生产厂为（广东美的制冷设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇林港路）。（★立式空调、型号：KFR-72LW/G3-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（★立式空调、型号：KFR-72LW/G3-1）的（关键组件）在中国境内生产。（★立式空调、型号：KFR-72LW/G3-1）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（★热水器、型号：F60-33H55（HE）），生产厂为（广东美的厨卫电器制造有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇广教社区居民委员会广乐路 68 号 1 号厂房三楼）。（★热水器、型号：F60-33H55（HE））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（★热水器、型号：F60-33H55（HE））的（关键组件）在中国境内生产。（★热水器、型号：F60-33H55（HE））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（除湿机、型号：CF70BD/N8-DL1），生产厂为（广东美的制冷设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇林港路）。（除湿机、型号：CF70BD/N8-DL1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（除湿机、型号：CF70BD/N8-DL1）的（关键组件）在中国境内生产。（除湿机、型号：CF70BD/N8-DL1）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（洗衣机、型号：MG10G26），生产厂为（合肥美的洗衣机有限公司），厂址为（合肥市高新区柏堰科技园玉兰大道 88 号）。（洗衣机、型号：MG10G26）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗衣机、型号：MG10G26）的（关键组件）在中国境内生产。（洗衣机、型号：MG10G26）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（★彩色激光打印机、型号：CP2100DN），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（★彩色激光打印机、型号：CP2100DN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（★彩色激光打印机、型号：CP2100DN）的（关键组件）在中国境内生产。（★彩色激光打印机、型号：CP2100DN）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（★高速扫描仪、型号：KS2040），生产厂为（北京方正慧新科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地信息路 18 号二层 2010 室）。（★高速扫描仪、型号：KS2040）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（★高速扫描仪、型号：KS2040）的（关键组件）在中国境内生产。（★高速扫描仪、型号：KS2040）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（高拍仪、型号：WJ780F），生产厂为（福建捷宇电脑科技有限公司），厂址为（福建省福州市仓山区建新镇西三环 19 号 D2 号楼 19-20 层）。（高拍仪、型号：WJ780F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高拍仪、型号：WJ780F）的（关键组件）在中国境内生产。（高拍仪、型号：WJ780F）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（碎纸机、型号：P8710），生产厂为（广东肇庆市阳光科密设备制造有限公司），厂址为（广宁县横山镇荔洞村委会高新产业园二期地段(广东阳光科密电子科技有限公司办公楼)首层 102 室）。（碎纸机、型号：P8710）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（碎纸机、型号：P8710）的（关键组件）在中国境内生产。（碎纸机、型号：P8710）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（办公桌、型号：JQ-12），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（办公桌、型号：JQ-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（办公桌、型号：JQ-12）的（关键组件）在中国境内生产。（办公桌、型号：JQ-12）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（办公椅、型号：JQ-56），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（办公椅、型号：JQ-56）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（办公椅、型号：JQ-56）的（关键组件）在中国境内生产。（办公椅、型号：JQ-56）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（会议室会议桌、型号：JQ-28），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（会议室会议桌、型号：JQ-28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（会议室会议桌、型号：JQ-28）的（关键组件）在中国境内生产。（会议室会议桌、型号：JQ-28）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（会议室会议椅、型号：JQ-60），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（会议室会议椅、型号：JQ-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（会议室会议椅、型号：JQ-60）的（关键组件）在中国境内生产。（会议室会议椅、型号：JQ-60）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（通三节文件柜、型号：JQ-009），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（通三节文件柜、型号：JQ-009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通三节文件柜、型号：JQ-009）的（关键组件）在中国境内生产。（通三节文件柜、型号：JQ-009）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（通双节文件柜、型号：JQ-001），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（通双节文件柜、型号：JQ-001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通双节文件柜、型号：JQ-001）的

（关键组件）在中国境内生产。（通双节文件柜、型号：JQ-001）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（架床、型号：JQ-105），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（架床、型号：JQ-105）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（架床、型号：JQ-105）的（关键组件）在中国境内生产。（架床、型号：JQ-105）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（接警大厅群众等候长排椅子、型号：JQ-65），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（接警大厅群众等候长排椅子、型号：JQ-65）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接警大厅群众等候长排椅子、型号：JQ-65）的（关键组件）在中国境内生产。（接警大厅群众等候长排椅子、型号：JQ-65）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（1.2 米大床（含床垫）、型号：JQ-106），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（1.2 米大床（含床垫）、型号：JQ-106）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1.2 米大床（含床垫）、型号：JQ-106）的（关键组件）在中国境内生产。（1.2 米大床（含床垫）、型号：JQ-106）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（饮水机、型号：YR1518S-X），生产厂为（广东美的厨卫电器制造有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇广教社区居民委员会广乐路 68 号 1 号厂房三楼）。（饮水机、型号：YR1518S-X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饮水机、型号：YR1518S-X）的（关键组件）在中国境内生产。（饮水机、型号：YR1518S-X）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（窗帘、型号：定制），生产厂为（广西特缔丝贸易有限公司），厂址为（南宁市兴宁区邕武路东里 166 号）。（窗帘、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（窗帘、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（窗帘、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（门禁（含隔栏）、型号：F18），生产厂为（熵基科技股份有限公司），厂址为（广东省东莞市塘厦镇平山工业大路 32 号）。（门禁（含隔栏）、型号：F18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（门禁（含隔栏）、型号：F18）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁（含隔栏）、型号：F18）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（门把锁、型号：Y101），生产厂为（广西南宁锁爱安防技术有限公司），厂址为（南宁市兴宁区东州路 2 号中海雍翠峰 3 号楼 3201 号）。（门把锁、型号：Y101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（门把锁、型号：Y101）的（关键组件）在中国境内生产。（门把锁、型号：Y101）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（纸张、文具、耗材、清洁用品等、型号：定制），生产厂为（广西福琪科技投资有限公司），厂址为（南宁市金凯路 33 号 5 栋 3 号仓 2 楼）。（纸张、文具、耗材、清洁用品等、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（纸张、文具、耗材、清洁用品等、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（纸张、文具、耗材、清洁用品等、型号：定制）的（关键工序）

在中国境内完成。

25.（功能标牌、型号：定制），生产厂为（南宁市彩印厂），厂址为（南宁市衡阳路北二巷 5 号）。（功能标牌、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（功能标牌、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（功能标牌、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（墙上制度牌、型号：定制），生产厂为（南宁市彩印厂），厂址为（南宁市衡阳路北二巷 5 号）。（墙上制度牌、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墙上制度牌、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（墙上制度牌、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（单头单尾小炒灶、型号：SDGT55A-GCD80-1），生产厂为（广东赫派新能源科技有限公司），厂址为（广东省东莞市常平镇白石岗大新东路 12 号）。（单头单尾小炒灶、型号：SDGT55A-GCD80-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单头单尾小炒灶、型号：SDGT55A-GCD80-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单头单尾小炒灶、型号：SDGT55A-GCD80-1）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（单头低背矮汤炉、型号：SPTT28A-DTL-1），生产厂为（广东赫派新能源科技有限公司），厂址为（广东省东莞市常平镇白石岗大新东路 12 号）。（单头低背矮汤炉、型号：SPTT28A-DTL-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单头低背矮汤炉、型号：SPTT28A-DTL-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单头低背矮汤炉、型号：SPTT28A-DTL-1）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（12 托蒸饭柜、型号：CH-BL-12），生产厂为（中山市昌和宝厨具设备有限公司），厂址为（中山市港口镇港口大道 18 号 B 幢第 2 卡）。（12 托蒸饭柜、型号：CH-BL-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（12 托蒸饭柜、型号：CH-BL-12）的（关键组件）在中国境内生产。（12 托蒸饭柜、型号：CH-BL-12）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（炉拼台、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（炉拼台、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（四门高身柜、型号：CFS-40N4），生产厂为（浙江雪村制冷设备有限公司），厂址为（浙江省衢州市常山县辉埠镇万友大道 14 号 1 幢）。（四门高身柜、型号：CFS-40N4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门高身柜、型号：CFS-40N4）的（关键组件）在中国境内生产。（四门高身柜、型号：CFS-40N4）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（双星盆水池、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（双星盆水池、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星盆水池、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双星盆水池、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（双星中平台、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（双星中平台、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星中平台、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双星中平台、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（双层工作台、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（双层工作台、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（双层台上架、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（双层台上架、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层台上架、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层台上架、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（五格售饭台、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（五格售饭台、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（五格售饭台、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（五格售饭台、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（单通工作台、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（单通工作台、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作台、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作台、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（大电压煲、型号：CY350），生产厂为（佛山市川粤智能商厨有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区龙江镇仙塘村西区一路 8 号之一顺德万洋众创园 9 栋 101、301、401、501）。（大电压煲、型号：CY350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大电压煲、型号：CY350）的（关键组件）在中国境内生产。（大电压煲、型号：CY350）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（收残柜、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（收残柜、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（收残柜、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（收残柜、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（四人桌椅、型号：JQ-153），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（四人桌椅、型号：JQ-153）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四人桌椅、型号：JQ-153）的（关键组件）在中国境内生产。（四人桌椅、型号：JQ-153）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（十人圆餐桌、型号：JQ-125），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（十人圆餐桌、型号：JQ-125）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（十人圆餐桌、型号：JQ-125）的（关键

组件）在中国境内生产。（十人圆餐桌、型号：JQ-125）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（双聚能步进式开水器、型号：JO-K50L-J），生产厂为（广东碧丽饮水设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区勒流街道富安工业区同兴路 1 号）。（双聚能步进式开水器、型号：JO-K50L-J）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双聚能步进式开水器、型号：JO-K50L-J）的（关键组件）在中国境内生产。（双聚能步进式开水器、型号：JO-K50L-J）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（不锈钢热风循环消毒柜、型号：RTP650-A17），生产厂为（中山市卡杰森电器有限公司），厂址为（中山市东凤镇和泰村安泰路 6 号 A 幢厂房首层之三）。（不锈钢热风循环消毒柜、型号：RTP650-A17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢热风循环消毒柜、型号：RTP650-A17）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢热风循环消毒柜、型号：RTP650-A17）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（不锈钢烟罩、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（不锈钢烟罩、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢烟罩、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢烟罩、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（不锈钢油网、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（不锈钢油网、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢油网、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢油网、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（集烟管、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（集烟管、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集烟管、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集烟管、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（背封板、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（背封板、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（背封板、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（背封板、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（主烟管、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（主烟管、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（主烟管、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（主烟管、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（弯头、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（弯头、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（变头、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（变头、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（变头、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（变头、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（风机、型号：YGDFJ-28），生产厂为（广东云广达风机有限公司），厂址为（云浮市云安区白石镇工业开发区（地号：50-00138））。（风机、型号：YGDFJ-28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机、型号：YGDFJ-28）的（关键组件）在中国境内生产。（风机、型号：YGDFJ-28）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（油烟净化器、型号：LFJD-GB-30000），生产厂为（东莞市林发通风设备有限公司），厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区 1 号）。（油烟净化器、型号：LFJD-GB-30000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油烟净化器、型号：LFJD-GB-30000）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟净化器、型号：LFJD-GB-30000）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（风机、净化器架、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（风机、净化器架、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机、净化器架、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机、净化器架、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（风机防震器、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（风机防震器、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机防震器、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机防震器、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（软接、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（软接、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软接、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软接、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（风机保护器、型号：定制），生产厂为（广东云广达风机有限公司），厂址为（云浮市云安区白石镇工业开发区（地号：50-00138））。（风机保护器、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机保护器、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机保护器、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（安装灯、型号：X-0731），生产厂为（广东顺德康歌照明电器有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区均安镇均安社区祥安南路 16 号之三（住所申报））。（安装灯、型号：X-0731）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安装灯、型号：X-0731）的（关键组件）在中国境内生产。（安装灯、型号：X-0731）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（开关、插座、型号：T86ZS），生产厂为（浙江德力西国际电工有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区转塘街道转塘科技经济区块 8 号 1 幢 A2-A3 厂房 1-4 层）。（开关、插座、型号：T86ZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（开关、插座、型号：T86ZS）的（关键组件）在

中国境内生产。（开关、插座、型号：T86ZS）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（厨房水电改造服务、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（厨房水电改造服务、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厨房水电改造服务、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（厨房水电改造服务、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（厨房防水服务、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（厨房防水服务、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厨房防水服务、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（厨房防水服务、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（地板维修服务、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（地板维修服务、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（地板维修服务、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地板维修服务、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（改造厨房出餐口及门洞、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（改造厨房出餐口及门洞、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（改造厨房出餐口及门洞、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（改造厨房出餐口及门洞、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（清洁服务、型号：定制），生产厂为（广东新鸿发厨房设备工程有限公司），厂址为（江门市鹤山市古劳镇三连开发区三区 11 号之一）。（清洁服务、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（清洁服务、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（清洁服务、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（窗帘、型号：定制），生产厂为（广西特缔丝贸易有限公司），厂址为（南宁市兴宁区邕武路东里 166 号）。（窗帘、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（窗帘、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（窗帘、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（搬家劳务费、型号：定制），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（搬家劳务费、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（搬家劳务费、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（搬家劳务费、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（5G 执法记录仪、型号：DSJ-TDTH4A1），生产厂为（成都鼎桥通信技术有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天华二路 219 号天府软件园 C 区 3 栋）。（5G 执法记录仪、型号：DSJ-TDTH4A1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（5G 执法记录仪、型号：DSJ-TDTH4A1）的（关键组件）在中国境内生产。（5G 执法记录仪、型号：DSJ-TDTH4A1）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（5G 执法记录仪采集站、型号：ZCS-TDTD4），生产厂为（成都鼎桥通信技术有限公司），

厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天华二路 219 号天府软件园 C 区 3 栋）。（5G 执法记录仪采集站、型号：ZCS-TDTD4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（5G 执法记录仪采集站、型号：ZCS-TDTD4）的（关键组件）在中国境内生产。（5G 执法记录仪采集站、型号：ZCS-TDTD4）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（350M 手持 PDT 对讲机、型号：D8535 BD），生产厂为（东方通信股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区东信大道 66 号）。（350M 手持 PDT 对讲机、型号：D8535 BD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（350M 手持 PDT 对讲机、型号：D8535 BD）的（关键组件）在中国境内生产。（350M 手持 PDT 对讲机、型号：D8535 BD）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（PDT 基地台、型号：D5335），生产厂为（东方通信股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区东信大道 66 号）。（PDT 基地台、型号：D5335）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（PDT 基地台、型号：D5335）的（关键组件）在中国境内生产。（PDT 基地台、型号：D5335）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（公安全景视频前端、型号：DS-2CD2746FWDA3-IZS(2.7-13.5mm)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（公安全景视频前端、型号：DS-2CD2746FWDA3-IZS(2.7-13.5mm)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（公安全景视频前端、型号：DS-2CD2746FWDA3-IZS(2.7-13.5mm)）的（关键组件）在中国境内生产。（公安全景视频前端、型号：DS-2CD2746FWDA3-IZS(2.7-13.5mm)）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（警务装备及通信安装调试服务、型号：定制），生产厂为（南宁全盛信息科技有限公司），厂址为（南宁市兴宁区玉蟾路 3 号金源城·金源悦府 38 号楼 2 单元 2103 号）。（警务装备及通信安装调试服务、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（警务装备及通信安装调试服务、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（警务装备及通信安装调试服务、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（会议麦克风、型号：TS-311MD），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号保伦工业园）。（会议麦克风、型号：TS-311MD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（会议麦克风、型号：TS-311MD）的（关键组件）在中国境内生产。（会议麦克风、型号：TS-311MD）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（会议音箱、型号：TS-M525P），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广东省广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号保伦工业园）。（会议音箱、型号：TS-M525P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（会议音箱、型号：TS-M525P）的（关键组件）在中国境内生产。（会议音箱、型号：TS-M525P）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（会议摄像机、型号：MOON53），生产厂为（苏州科达科技股份有限公司），厂址为（江苏省苏州高新区金山路 131 号）。（会议摄像机、型号：MOON53）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（会议摄像机、型号：MOON53）的（关键组件）在中国境内生产。（会议摄像机、型号：MOON53）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（视频会议终端、型号：SKY X330），生产厂为（苏州科达科技股份有限公司），厂址为（江

苏省苏州高新区金山路 131 号）。（视频会议终端、型号：SKY X330）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（视频会议终端、型号：SKY X330）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议终端、型号：SKY X330）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（超五类非屏蔽网线、型号：D135-G），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（超五类非屏蔽网线、型号：D135-G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超五类非屏蔽网线、型号：D135-G）的（关键组件）在中国境内生产。（超五类非屏蔽网线、型号：D135-G）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（超五类非屏蔽水晶头、型号：S901A），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（超五类非屏蔽水晶头、型号：S901A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超五类非屏蔽水晶头、型号：S901A）的（关键组件）在中国境内生产。（超五类非屏蔽水晶头、型号：S901A）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（超五类非屏蔽模块、型号：M245），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（超五类非屏蔽模块、型号：M245）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超五类非屏蔽模块、型号：M245）的（关键组件）在中国境内生产。（超五类非屏蔽模块、型号：M245）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（单口面板、型号：A106-1），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（单口面板、型号：A106-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单口面板、型号：A106-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单口面板、型号：A106-1）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（双口面板、型号：A160-2），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（双口面板、型号：A160-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双口面板、型号：A160-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双口面板、型号：A160-2）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（IU 理线架、型号：J606-24），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（IU 理线架、型号：J606-24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（IU 理线架、型号：J606-24）的（关键组件）在中国境内生产。（IU 理线架、型号：J606-24）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（超五类非屏蔽配线架、型号：P197-24），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（超五类非屏蔽配线架、型号：P197-24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超五类非屏蔽配线架、型号：P197-24）的（关键组件）在中国境内生产。（超五类非屏蔽配线架、型号：P197-24）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（4 芯电话线、型号：HR26002-2），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（4 芯电话线、型号：HR26002-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4 芯电话线、型号：HR26002-2）的（关键组件）在中国境内生产。（4 芯电话线、型号：HR26002-2）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（电话模块、型号：M256），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（电话模块、型号：M256）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电话模块、型号：M256）的（关键组件）在中国境内生产。（电话模块、型号：M256）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（100 对电话 110 配线架、型号：T348-100），生产厂为（浙江一舟电子科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区）。（100 对电话 110 配线架、型号：T348-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（100 对电话 110 配线架、型号：T348-100）的（关键组件）在中国境内生产。（100 对电话 110 配线架、型号：T348-100）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（智能数据集成柜、型号：XYAH04），生产厂为（南宁市鑫乙安金属制品有限公司），厂址为（南宁市青秀区星湖路 71 号 2 栋 5 单元 4-9 号房）。（智能数据集成柜、型号：XYAH04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能数据集成柜、型号：XYAH04）的（关键组件）在中国境内生产。（智能数据集成柜、型号：XYAH04）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（网络管理及调试服务、型号：定制），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（网络管理及调试服务、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（网络管理及调试服务、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络管理及调试服务、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（镀锌桥架、型号：定制），生产厂为（南宁市邦腾电气设备厂），厂址为（广西南宁市北湖路园艺场 88 号）。（镀锌桥架、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（镀锌桥架、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌桥架、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（网络摄像机、型号：DS-2CD1245-LA），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（网络摄像机、型号：DS-2CD1245-LA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（网络摄像机、型号：DS-2CD1245-LA）的（关键组件）在中国境内生产。（网络摄像机、型号：DS-2CD1245-LA）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（交换机、型号：RG-YS118GS-P），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（交换机、型号：RG-YS118GS-P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（交换机、型号：RG-YS118GS-P）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机、型号：RG-YS118GS-P）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（24 口管理交换机、型号：RG-S2906-24GT4MS-L），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（24 口管理交换机、型号：RG-S2906-24GT4MS-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（24 口管理交换机、型号：RG-S2906-24GT4MS-L）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口管理交换机、型号：RG-S2906-24GT4MS-L）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（三层交换机、型号：H3C S5590-28T8XC-EI），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（三层交换机、型号：H3C S5590-28T8XC-EI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三层交换机、型号：H3C S5590-28T8XC-EI）的（关键组件）在中国境内生产。（三层交换机、型号：H3C S5590-28T8XC-EI）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（路由网关、型号：RG-NBR-N7204-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（路由网关、型号：RG-NBR-N7204-E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（路由网关、型号：RG-NBR-N7204-E）的（关键组件）在中国境内生产。（路由网关、型号：RG-NBR-N7204-E）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（无线 AP、型号：RG-AP820-A(V3)），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（无线 AP、型号：RG-AP820-A(V3)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无线 AP、型号：RG-AP820-A(V3)）的（关键组件）在中国境内生产。（无线 AP、型号：RG-AP820-A(V3)）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（POE 交换机、型号：RG-ES209GC-P），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（POE 交换机、型号：RG-ES209GC-P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（POE 交换机、型号：RG-ES209GC-P）的（关键组件）在中国境内生产。（POE 交换机、型号：RG-ES209GC-P）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（★激光投影机、型号：HT-L660U），生产厂为（厦门市海同电子科技有限公司），厂址为（厦门市思明区塔埔东路 165 号 1402 单元之三）。（★激光投影机、型号：HT-L660U）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（★激光投影机、型号：HT-L660U）的（关键组件）在中国境内生产。（★激光投影机、型号：HT-L660U）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（电动投影幕布、型号：定制），生产厂为（惠州市特乐影视设备有限公司），厂址为（博罗县园洲镇上南村园洲大道上南段）。（电动投影幕布、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电动投影幕布、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电动投影幕布、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（安装调试、型号：定制），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（安装调试、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安装调试、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装调试、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（强电安装、型号：定制），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（强电安装、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（强电安装、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（强电安装、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（原线槽、电线、开关、插座拆除、型号：定制），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（原线槽、电线、开关、插座拆除、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（原线槽、

电线、开关、插座拆除、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（原线槽、电线、开关、插座拆除、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（通道 10cm 明装线槽、型号：定制），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（通道 10cm 明装线槽、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通道 10cm 明装线槽、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通道 10cm 明装线槽、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（10cm 线槽配件、型号：定制），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（10cm 线槽配件、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10cm 线槽配件、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（10cm 线槽配件、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（室内 4cm 明装线槽、型号：定制），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（室内 4cm 明装线槽、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内 4cm 明装线槽、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内 4cm 明装线槽、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（4cm 线槽配件、型号：定制），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（4cm 线槽配件、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4cm 线槽配件、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（4cm 线槽配件、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（吸顶灯、型号：XD300C-LED17），生产厂为（佛山电器照明股份有限公司），厂址为（佛山市禅城区汾江北路 64 号）。（吸顶灯、型号：XD300C-LED17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吸顶灯、型号：XD300C-LED17）的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶灯、型号：XD300C-LED17）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（双管日光灯盘带罩、型号：定制），生产厂为（佛山电器照明股份有限公司），厂址为（佛山市禅城区汾江北路 64 号）。（双管日光灯盘带罩、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双管日光灯盘带罩、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双管日光灯盘带罩、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（一位单开、型号：G07K111），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（一位单开、型号：G07K111）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一位单开、型号：G07K111）的（关键组件）在中国境内生产。（一位单开、型号：G07K111）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（两位单开、型号：G07K211），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（两位单开、型号：G07K211）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（两位单开、型号：G07K211）的（关键组件）在中国境内生产。（两位单开、型号：G07K211）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（三位单开、型号：G07K311），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁

波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（三位单开、型号：G07K311）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三位单开、型号：G07K311）的（关键组件）在中国境内生产。（三位单开、型号：G07K311）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（空调插座一开三孔 16A、型号：G07E204A），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（空调插座一开三孔 16A、型号：G07E204A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（空调插座一开三孔 16A、型号：G07E204A）的（关键组件）在中国境内生产。（空调插座一开三孔 16A、型号：G07E204A）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（普通插座五孔 10A、型号：G07Z223），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（普通插座五孔 10A、型号：G07Z223）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（普通插座五孔 10A、型号：G07Z223）的（关键组件）在中国境内生产。（普通插座五孔 10A、型号：G07Z223）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（排气扇 30*30、型号：APB25-5-30(HSJ)），生产厂为（江门市金羚排气扇制造有限公司），厂址为（江门市滨江大道金羚路 1 号）。（排气扇 30*30、型号：APB25-5-30(HSJ)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排气扇 30*30、型号：APB25-5-30(HSJ)）的（关键组件）在中国境内生产。（排气扇 30*30、型号：APB25-5-30(HSJ)）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（16 平方铜芯线、型号：YJV-0.6/1kV 5×16），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（16 平方铜芯线、型号：YJV-0.6/1kV 5×16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（16 平方铜芯线、型号：YJV-0.6/1kV 5×16）的（关键组件）在中国境内生产。（16 平方铜芯线、型号：YJV-0.6/1kV 5×16）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（6 平方铜芯线、型号：BV 6mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（6 平方铜芯线、型号：BV 6mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6 平方铜芯线、型号：BV 6mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（6 平方铜芯线、型号：BV 6mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（4 平方铜芯线、型号：BV 4mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（4 平方铜芯线、型号：BV 4mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4 平方铜芯线、型号：BV 4mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（4 平方铜芯线、型号：BV 4mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（2.5 铜芯线、型号：BV 2.5mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（2.5 铜芯线、型号：BV 2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（2.5 铜芯线、型号：BV 2.5mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（2.5 铜芯线、型号：BV 2.5mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（1.5 铜芯线、型号：BV 1.5mm²），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广

西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（1.5 铜芯线、型号：BV 1.5mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1.5 铜芯线、型号：BV 1.5mm² ）的（关键组件）在中国境内生产。（1.5 铜芯线、型号：BV 1.5mm² ）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（辅助材料、型号：定制），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（辅助材料、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（辅助材料、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助材料、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（强电安装、型号：定制），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（强电安装、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（强电安装、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（强电安装、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（原线槽、电线、开关、插座拆除、型号：定制），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（原线槽、电线、开关、插座拆除、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（原线槽、电线、开关、插座拆除、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（原线槽、电线、开关、插座拆除、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（通道 10cm 明装线槽、型号：定制），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（通道 10cm 明装线槽、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通道 10cm 明装线槽、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通道 10cm 明装线槽、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（10cm 线槽配件、型号：定制），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（10cm 线槽配件、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10cm 线槽配件、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（10cm 线槽配件、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（室内 4cm 明装线槽、型号：定制），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（室内 4cm 明装线槽、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内 4cm 明装线槽、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内 4cm 明装线槽、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（4cm 线槽配件、型号：定制），生产厂为（广东雄塑科技集团股份有限公司），厂址为（佛山市南海区九江镇龙高路敦根路段雄塑工业园）。（4cm 线槽配件、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4cm 线槽配件、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（4cm 线槽配件、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（铝扣板 30*30 吸顶灯、型号：定制），生产厂为（佛山电器照明股份有限公司），厂址为（佛山市禅城区汾江北路 64 号）。（铝扣板 30*30 吸顶灯、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铝扣板 30*30 吸顶灯、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（铝

扣板 30*30 吸顶灯、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（双灯管带罩日光灯、型号：定制），生产厂为（佛山电器照明股份有限公司），厂址为（佛山市禅城区汾江北路 64 号）。（双灯管带罩日光灯、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双灯管带罩日光灯、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双灯管带罩日光灯、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（一位单开、型号：G07K111），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（一位单开、型号：G07K111）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一位单开、型号：G07K111）的（关键组件）在中国境内生产。（一位单开、型号：G07K111）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（两位单开、型号：G07K211），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（两位单开、型号：G07K211）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（两位单开、型号：G07K211）的（关键组件）在中国境内生产。（两位单开、型号：G07K211）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（三位单开、型号：G07K311），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（三位单开、型号：G07K311）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三位单开、型号：G07K311）的（关键组件）在中国境内生产。（三位单开、型号：G07K311）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（空调插座一开三孔 16A、型号：G07E204A），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（空调插座一开三孔 16A、型号：G07E204A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（空调插座一开三孔 16A、型号：G07E204A）的（关键组件）在中国境内生产。（空调插座一开三孔 16A、型号：G07E204A）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（普通插座五孔 10A、型号：G07Z223），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（普通插座五孔 10A、型号：G07Z223）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（普通插座五孔 10A、型号：G07Z223）的（关键组件）在中国境内生产。（普通插座五孔 10A、型号：G07Z223）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（排气扇 30*30、型号：APB25-5-30(HSJ)），生产厂为（江门市金羚排气扇制造有限公司），厂址为（江门市滨江大道金羚路 1 号）。（排气扇 30*30、型号：APB25-5-30(HSJ)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排气扇 30*30、型号：APB25-5-30(HSJ)）的（关键组件）在中国境内生产。（排气扇 30*30、型号：APB25-5-30(HSJ)）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（16 平方铜芯线、型号：YJV-0.6/1kV 5×16），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（16 平方铜芯线、型号：YJV-0.6/1kV 5×16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（16 平方铜芯线、型号：YJV-0.6/1kV 5×16）的（关键组件）在中国境内生产。（16 平方铜芯线、型号：YJV-0.6/1kV 5×16）的（关键工序）在

中国境内完成。

134.（6 平方铜芯线、型号：BV 6mm² ），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（6 平方铜芯线、型号：BV 6mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6 平方铜芯线、型号：BV 6mm² ）的（关键组件）在中国境内生产。（6 平方铜芯线、型号：BV 6mm² ）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（4 平方铜芯线、型号：BV 4mm² ），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（4 平方铜芯线、型号：BV 4mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4 平方铜芯线、型号：BV 4mm² ）的（关键组件）在中国境内生产。（4 平方铜芯线、型号：BV 4mm² ）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（2.5 铜芯线、型号：BV 2.5mm² ），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（2.5 铜芯线、型号：BV 2.5mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（2.5 铜芯线、型号：BV 2.5mm² ）的（关键组件）在中国境内生产。（2.5 铜芯线、型号：BV 2.5mm² ）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（1.5 铜芯线、型号：BV 1.5mm² ），生产厂为（广西阳工电线电缆有限公司），厂址为（广西壮族自治区南宁市江南区金凯路 109 号）。（1.5 铜芯线、型号：BV 1.5mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1.5 铜芯线、型号：BV 1.5mm² ）的（关键组件）在中国境内生产。（1.5 铜芯线、型号：BV 1.5mm² ）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（辅助材料、型号：定制），生产厂为（广西杰祺家具实业有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块 6 号楼 106 号）。（辅助材料、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（辅助材料、型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助材料、型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（电脑插座、型号：G07T102），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（电脑插座、型号：G07T102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电脑插座、型号：G07T102）的（关键组件）在中国境内生产。（电脑插座、型号：G07T102）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（电话插座、型号：G07T101），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（电话插座、型号：G07T101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电话插座、型号：G07T101）的（关键组件）在中国境内生产。（电话插座、型号：G07T101）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（10 位明装开关箱、型号：G07R208），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（10 位明装开关箱、型号：G07R208）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10 位明装开关箱、型号：G07R208）的（关键组件）在中国境内生产。（10 位明装开关箱、型号：G07R208）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（2P 40A 空开、型号：DZ47s-2P-C40），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为（浙

江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（2P 40A 空开、型号：DZ47s-2P-C40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（2P 40A 空开、型号：DZ47s-2P-C40）的（关键组件）在中国境内生产。（2P 40A 空开、型号：DZ47s-2P-C40）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（2P 20A 空开、型号：DZ47s-2P-C20），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（2P 20A 空开、型号：DZ47s-2P-C20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（2P 20A 空开、型号：DZ47s-2P-C20）的（关键组件）在中国境内生产。（2P 20A 空开、型号：DZ47s-2P-C20）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（1P 两相 20A 漏电、型号：DZ47sLE-1P+N-C20），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为(浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号(德力西大厦))。(1P 两相 20A 漏电、型号:DZ47sLE-1P+N-C20)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1P 两相 20A 漏电、型号：DZ47sLE-1P+N-C20）的（关键组件）在中国境内生产。（1P 两相 20A 漏电、型号：DZ47sLE-1P+N-C20）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（1P 10A 空开、型号：DZ47s-1P-C10），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（1P 10A 空开、型号：DZ47s-1P-C10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1P 10A 空开、型号：DZ47s-1P-C10）的（关键组件）在中国境内生产。（1P 10A 空开、型号：DZ47s-1P-C10）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（跳线排 63A2P、型号：TC603），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（跳线排 63A2P、型号：TC603）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（跳线排 63A2P、型号：TC603）的（关键组件）在中国境内生产。（跳线排 63A2P、型号：TC603）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西杰祺家具实业有限公司

日期：2026 年 11 月 27 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。