

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（纺织品纤维鉴别虚拟仿真实验），生产厂为深圳市格林兄弟科技有限公司，厂址为深圳市南山区南头关口二路智恒战略性新兴产业园8栋3楼。（纺织品纤维鉴别虚拟仿真实验）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（纺织品纤维鉴别虚拟仿真实验）的（关键组件）在中国境内生产。（纺织品纤维鉴别虚拟仿真实验）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（纺织品生态指标检测虚拟仿真实验），生产厂为深圳市格林兄弟科技有限公司，厂址为深圳市南山区南头关口二路智恒战略性新兴产业园8栋3楼。（纺织品生态指标检测虚拟仿真实验）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（纺织品生态指标检测虚拟仿真实验）的（关键组件）在中国境内生产。（纺织品生态指标检测虚拟仿真实验）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（全自动单纱强力机），生产厂为南通宏大实验仪器有限公司，厂址为江苏省启东市新港镇。（全自动单纱强力机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全自动单纱强力机）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动单纱强力机）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（清花机），生产厂为天津华凯嘉诚科技有限公司，厂址为天津市西青经济技术开发区赛达九纬路7号智尚中心7号研发厂房-1,2,3,4-102-03。（清花机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（清花机）的（关键组件）在中国境内生产。（清花机）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（梳棉机），生产厂为天津华凯嘉诚科技有限公司，厂址为天津市西青经济技术开发区赛达九纬路7号智尚中心7号研发厂房-1,2,3,4-102-03。（梳棉机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（梳棉机）的（关键组件）在中国境内生产。（梳棉机）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（并条机），生产厂为天津华凯嘉诚科技有限公司，厂址为天津市西青经济技术开发区赛达九纬路7号智尚中心7号研发厂房-1,2,3,4-102-03。（并条机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（并条机）的（关键组件）在中国境内生产。（并条机）的（关键

键工序)在中国境内完成。

7. (粗纱机), 生产厂为天津华凯嘉诚科技有限公司, 厂址为天津市西青经济技术开发区赛达九纬路7号智尚中心7号研发厂房-1,2,3,4-102-03。(粗纱机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粗纱机)的(关键组件)在中国境内生产。(粗纱机)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (细纱机), 生产厂为天津华凯嘉诚科技有限公司, 厂址为天津市西青经济技术开发区赛达九纬路7号智尚中心7号研发厂房-1,2,3,4-102-03。(细纱机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(细纱机)的(关键组件)在中国境内生产。(细纱机)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (络筒机), 生产厂为天津华凯嘉诚科技有限公司, 厂址为天津市西青经济技术开发区赛达九纬路7号智尚中心7号研发厂房-1,2,3,4-102-03。(络筒机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(络筒机)的(关键组件)在中国境内生产。(络筒机)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (缕纱测长仪), 生产厂为南通宏大实验仪器有限公司, 厂址为江苏省启东市新港镇。(缕纱测长仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(缕纱测长仪)的(关键组件)在中国境内生产。(缕纱测长仪)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (纱线捻度仪), 生产厂为南通宏大实验仪器有限公司, 厂址为江苏省启东市新港镇。(纱线捻度仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(纱线捻度仪)的(关键组件)在中国境内生产。(纱线捻度仪)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (纱线条干均匀度测试仪), 生产厂为南通宏大实验仪器有限公司, 厂址为江苏省启东市新港镇。(纱线条干均匀度测试仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(纱线条干均匀度测试仪)的(关键组件)在中国境内生产。(纱线条干均匀度测试仪)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):深圳市格林兄弟科技有限公司

日期:2026年4月24日

1 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

- 2 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。