

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位、联合体）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （96孔板光照实验光催化大功率红蓝灯板）¹，生产厂为（张家港市双银医疗器械有限公司）²，厂址为（张家港市大新镇新乐路27号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（96孔板光照实验光催化大功率红蓝灯板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（96孔板光照实验光催化大功率红蓝灯板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （96孔板光照实验光催化大功率红蓝灯板带线灯架）¹，生产厂为（张家港市双银医疗器械有限公司）²，厂址为（张家港市大新镇新乐路27号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（96孔板光照实验光催化大功率红蓝灯板带线灯架）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（96孔板光照实验光催化大功率红蓝灯板带线灯架）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （AAS钙元素灯）¹，生产厂为（广东北华科技股份有限公司）²，厂址为（汕头市大学路295号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（AAS钙元素灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（AAS钙元素灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （AAS镉元素灯）¹，生产厂为（广西柳州圣美康医疗器械有限公司）²，厂址为（柳州市柳江区新兴工业园新兴路8号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（AAS镉元素灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（AAS镉元素灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （AAS铬元素灯）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（AAS铬元素灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（AAS铬元素灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （AAS镁元素灯）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（AAS镁元素灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（AAS镁元素灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （AAS钠元素灯）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（AAS钠元素灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（AAS钠元素灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. (AAS 铅元素灯)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AAS 铅元素灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AAS 铅元素灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (AAS 锌元素灯)¹, 生产厂为(爱思进生物技术(杭州)有限公司)², 厂址为(杭州市西湖区文二路 328 号 B 区三楼 2327 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AAS 锌元素灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AAS 锌元素灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (AAS 钾空心阴极灯)¹, 生产厂为(爱思进生物技术(杭州)有限公司)², 厂址为(杭州市西湖区文二路 328 号 B 区三楼 2327 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AAS 钾空心阴极灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AAS 钾空心阴极灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (AAS 铜元素灯)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AAS 铜元素灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AAS 铜元素灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (AFS 泵管)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和三层 201)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AFS 泵管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AFS 泵管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (AFS 进样针)¹, 生产厂为(普兰德(上海)贸易有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区龙华路 2260 号 201-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AFS 进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AFS 进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (AFS 炉丝)¹, 生产厂为(普兰德(上海)贸易有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区龙华路 2260 号 201-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AFS 炉丝)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AFS 炉丝)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (AFS 样品管)¹, 生产厂为(普兰德(上海)贸易有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区龙华路 2260 号 201-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AFS 样品管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AFS 样品管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (AOC 自动进样器用 10u1 进样针)¹, 生产厂为(上海鸿雍生物科技有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区南翔镇德力西路 67 号 2 幢 2 楼 A 区)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AOC 自动进样器用 10u1 进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AOC 自动进样器用 10u1 进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (AS19 阴离子分析保护柱)¹, 生产厂为(明尼苏达矿业制造(上海)国际贸易有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区英伦路 858 号 1 幢 A 部位)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AS19 阴离子分析保护柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AS19 阴离子分析保护柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (AS19 阴离子分析柱)¹, 生产厂为(明尼苏达矿业制造(上海)国际贸易有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区英伦路 858 号 1 幢 A 部位)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AS19 阴离子分析柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AS19 阴离子分析柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (ASX 自动进样器探头(探针))¹, 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司)², 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ASX 自动进样器探头(探针))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ASX 自动进样器探头(探针))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (BUFFER A)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(BUFFER A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(BUFFER A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (BUFFER B)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(BUFFER B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(BUFFER B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (DL 管)¹, 生产厂为(爱思进生物技术(杭州)有限公司)², 厂址为(杭州市西湖区文二路 328 号 B 区三楼 2327 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(DL 管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(DL 管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (DRS 600 离子抑制器)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(DRS 600 离子抑制器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(DRS 600 离子抑制器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (ESI 喷针)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ESI 喷针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ESI 喷针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (ESI 喷针)¹, 生产厂为(普兰德(上海)贸易有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区龙华路 2260 号 201-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ESI 喷针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ESI 喷针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (GC 自动进样针)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(GC 自动进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GC 自动进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (GC 自动进样针)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(GC 自动进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GC 自动进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (ICP 蠕动泵管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP 蠕动泵管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP 蠕动泵管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (ICP 雾化器)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP 雾化器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP 雾化器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (ICP-MS 泵油)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 泵油)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 泵油)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (ICPMS 玻璃雾化器)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICPMS 玻璃雾化器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICPMS 玻璃雾化器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (ICP-MS 点火线圈)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 点火线圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 点火线圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (ICP-MS 调谐液)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 调谐液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 调谐液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (ICP-MS 炬管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 炬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 炬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (ICP-MS 炬管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 炬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 炬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (icp-ms 空气滤网)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(icp-ms 空气滤网)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(icp-ms 空气滤网)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (ICP-MS 蠕动泵管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (ICP-MS 蠕动泵管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (ICP-MS 蠕动泵管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (ICP-MS 蠕动泵管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (ICP-MS 蠕动泵管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (ICP-MS 蠕动泵管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS 蠕动泵管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (ICP-MS 用圆底进样管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ICP-MS

用圆底进样管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ICP-MS用圆底进样管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (KOH淋洗液罐)¹,生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)²,厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路22号B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(KOH淋洗液罐)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(KOH淋洗液罐)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (PEEK管)¹,生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)²,厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路22号B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(PEEK管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PEEK管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (PEEK管)¹,生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)²,厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路22号B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(PEEK管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PEEK管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (PEEK管)¹,生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)²,厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路22号B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(PEEK管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PEEK管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (PFA雾化器)¹,生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)²,厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路22号B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(PFA雾化器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PFA雾化器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (pH电极)¹,生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)²,厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路22号B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(pH电极)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(pH电极)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (S-AC保护柱芯)¹,生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)²,厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路22号B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(S-AC保护柱芯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(S-AC保护柱芯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (氨基酸色谱柱)¹,生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)²,厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路22号B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(氨基酸色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氨基酸色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (氨基酸色谱柱)¹,生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)²,厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路22号B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(氨基酸色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氨基酸色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (氨基酸色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(氨基酸色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氨基酸色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (半微量定氮蒸馏装置)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(半微量定氮蒸馏装置)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(半微量定氮蒸馏装置)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (保护柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(保护柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保护柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (保护柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(保护柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保护柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (保护柱套)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(保护柱套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保护柱套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (保护柱套装)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(保护柱套装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保护柱套装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

59. (保护柱套装)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(保护柱套装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保护柱套装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (保护柱芯)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(保护柱芯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保护柱芯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (保护柱芯)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(保护柱芯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保护柱芯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. （保护柱柱芯）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（保护柱柱芯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（保护柱柱芯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. （报警器）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（报警器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（报警器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. （泵管）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（泵管）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泵管）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. （泵油）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（泵油）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泵油）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. （泵油）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（泵油）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泵油）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. （泵油）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（泵油）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泵油）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

68. （泵油）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（泵油）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泵油）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

69. （不分流衬管）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（不分流衬管）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不分流衬管）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

70. （不分流衬管）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（不分流衬管）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不分流衬管）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

71. (采样锥)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺
区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(采样锥)的(关键
组件)⁴在中国境内生产。(采样锥)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (采样锥)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺
区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(采样锥)的(关键
组件)⁴在中国境内生产。(采样锥)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. (采样锥)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺
区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(采样锥)的(关键
组件)⁴在中国境内生产。(采样锥)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (插枪头神器)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市
番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(插枪头神器)
的(关键组件)⁴在中国境内生产。(插枪头神器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (插枪头神器)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市
番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(插枪头神器)
的(关键组件)⁴在中国境内生产。(插枪头神器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (超大截取锥)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市
番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(超大截取锥)
的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超大截取锥)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (初纯化柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番
禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(初纯化柱)的(关
键组件)⁴在中国境内生产。(初纯化柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (带隔垫进样小瓶盖)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为
(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(带隔
垫进样小瓶盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(带隔垫进样小瓶盖)的(关键工序)⁵在中国境
内完成。

79. (单道移液器)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市
番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(单道移液器)
的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单道移液器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. （单道移液器）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单道移液器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单道移液器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

81. （单道移液器）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单道移液器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单道移液器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

82. （单道移液器）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单道移液器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单道移液器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

83. （单道移液器）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单道移液器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单道移液器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

84. （单道移液器）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单道移液器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单道移液器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

85. （单向阀）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单向阀）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单向阀）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

86. （单向阀）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单向阀）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单向阀）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

87. （单向阀）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（单向阀）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单向阀）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

88. （氙灯）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（氙灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（氙灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

89. （氙灯）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（氙灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（氙灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

90. （氙灯）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（氙灯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（氙灯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

91. （灯丝）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（灯丝）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（灯丝）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

92. （滴定管）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（滴定管）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴定管）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

93. （电导率电极）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（电导率电极）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电导率电极）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

94. （电极）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（电极）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电极）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

95. （调谐液）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（调谐液）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（调谐液）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

96. （调谐液）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（调谐液）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（调谐液）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

97. （调谐液）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（调谐液）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（调谐液）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

98. (调谐液)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(调谐液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(调谐液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

99. (定氮管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(定氮管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(定氮管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

100. (二极管阵列检测器氙灯)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二极管阵列检测器氙灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二极管阵列检测器氙灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101. (二极管阵列检测器氙灯)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二极管阵列检测器氙灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二极管阵列检测器氙灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102. (二极管阵列检测器氙灯)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二极管阵列检测器氙灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二极管阵列检测器氙灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103. (二氧化硫弯接管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(二氧化硫弯接管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二氧化硫弯接管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

104. (废液回收盖)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(废液回收盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(废液回收盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

105. (废液桶)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(废液桶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(废液桶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

106. (废液桶适配芯)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比

例)³。(废液桶适配芯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(废液桶适配芯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

107. (分流衬管)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(分流衬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分流衬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. (分析型柱塞杆密封副圈)¹, 生产厂为(普兰德(上海)贸易有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区龙华路 2260 号 201-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(分析型柱塞杆密封副圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分析型柱塞杆密封副圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. (分析型柱塞杆密封主圈 PTFE)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(分析型柱塞杆密封主圈 PTFE)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分析型柱塞杆密封主圈 PTFE)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (氟离子选择电极)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(氟离子选择电极)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氟离子选择电极)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (高压吹尘枪)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(高压吹尘枪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高压吹尘枪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (高压吹尘枪)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(高压吹尘枪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高压吹尘枪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (隔膜垫片)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(隔膜垫片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(隔膜垫片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (隔膜垫片)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(隔膜垫片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(隔膜垫片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. (镭元素无极放电灯)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(镭元素无极放电灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镭元素无极放电灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (固相萃取柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(固相萃取柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(固相萃取柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. (过滤器)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(过滤器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(过滤器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

118. (机械泵油)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(机械泵油)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械泵油)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

119. (钾钠缓冲液)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(钾钠缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钾钠缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

120. (交叉校准液)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(交叉校准液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(交叉校准液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

121. (截取锥)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(截取锥)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(截取锥)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

122. (截取锥(嵌片版))¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(截取锥(嵌片版))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(截取锥(嵌片版))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

123. (截取锥-嵌片版)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(截取锥-嵌片版)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(截取锥-嵌片版)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

124. (截止阀)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(截止阀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(截止阀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

125. (金属密封垫圈)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(金属密封垫圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属密封垫圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

126. (进样垫)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

127. (进样口密封圈)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样口密封圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样口密封圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

128. (进样器密封圈)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样器密封圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样器密封圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

129. (进样针)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. (进样针)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. (进样针针座密封垫)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针针座密封垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针针座密封垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

132. (进样针针座密封垫)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针针座密封垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针针座密封垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

133. (进样针针座密封垫)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针针座密封垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针针座密封垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. (进样针组件)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针组件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针组件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. (进样针组件)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针组件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针组件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. (精纯化柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(精纯化柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(精纯化柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

137. (气相色谱净化管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱净化管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱净化管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

138. (净化柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(净化柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(净化柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

139. (静音罩 TS-6012A)¹, 生产厂为(赛默飞世尔科技(中国)有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(静音罩 TS-6012A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(静音罩 TS-6012A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (炬管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(炬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(炬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

141. (炬管套)¹, 生产厂为(武汉市雪环医用消毒用品有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区慈惠街九通路 11 号 63 栋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(炬管套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(炬管套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

142. (聚酰胺固相萃取小柱)¹, 生产厂为(爱思进生物技术(杭州)有限公司)², 厂址为(杭州市西湖区文二路 328 号 B 区三楼 2327 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(聚酰胺固相萃取小柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(聚酰胺固相萃取小柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

143. (离心管适配器)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(离心管适配器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离心管适配器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

144. (离子交换色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(离子交换色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离子交换色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

145. (离子色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(离子色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离子色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

146. (离子色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(离子色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离子色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

147. (离子色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(离子色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离子色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

148. (离子色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(离子色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离子色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

149. (离子色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(离子色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离子色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

150. (连接软管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(连接软管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(连接软管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

151. （流通池）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺
区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（流通池）的（关键
组件）⁴在中国境内生产。（流通池）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

152. （流通池）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺
区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（流通池）的（关键
组件）⁴在中国境内生产。（流通池）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

153. （螺帽）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺区
小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（螺帽）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（螺帽）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

154. （氯胺 T）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番禺
区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（氯胺 T）的（关键
组件）⁴在中国境内生产。（氯胺 T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

155. （毛细管柱量具）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州
市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（毛细管柱量
具）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（毛细管柱量具）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

156. （密封套圈）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番
禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（密封套圈）的（关
键组件）⁴在中国境内生产。（密封套圈）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

157. （密封套圈）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市番
禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（密封套圈）的（关
键组件）⁴在中国境内生产。（密封套圈）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

158. （气动快接头）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市
番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（气动快接头）
的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气动快接头）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

159. （气动快接头）¹，生产厂为（北京六合华大基因科技有限公司广州分公司）²，厂址为（广州市
番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（气动快接头）
的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气动快接头）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

160. (气动配件接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

161. (气动配件接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

162. (气动配件接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

163. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

164. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

165. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

166. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

167. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

168. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

169. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

170. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

171. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

172. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

173. (气动配件快接头)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动配件快接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动配件快接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

174. (气动塑料管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动塑料管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动塑料管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

175. (气动塑料管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动塑料管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动塑料管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

176. (气动塑料管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动塑料管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动塑料管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

177. (气动塑料管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动塑料管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动塑料管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

178. (气动塑料管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动塑料管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动塑料管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

179. (气动塑料管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动塑料管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动塑料管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

180. (气动塑料管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气动塑料管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气动塑料管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

181. (气相进样口螺帽)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相进样口螺帽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相进样口螺帽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

182. (气相进样针)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

183. (气相色谱进样针)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

184. (气相色谱净化管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱净化管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱净化管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

185. (气相色谱净化管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱净化管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱净化管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

186. (气相色谱净化管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱净化管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱净化管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

187. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

188. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

189. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

190. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

191. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

192. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

193. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

194. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

195. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

196. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

197. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

198. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

199. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

200. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)², 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

201. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

202. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

203. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

204. (嵌片)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(嵌片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(嵌片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

205. (热脱附管)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(热脱附管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热脱附管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

206. (溶剂吸滤头)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(溶剂吸滤头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(溶剂吸滤头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

207. (溶剂吸滤头)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(溶剂吸滤头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(溶剂吸滤头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

208. (溶剂吸滤头)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(溶剂吸滤头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(溶剂吸滤头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

209. (铷珠)¹, 生产厂为(北京索菱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(铷珠)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铷珠)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

210. (色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

211. (色谱柱堵头)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(色谱柱堵头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(色谱柱堵头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

212. (色谱柱螺帽)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(色谱柱螺帽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(色谱柱螺帽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

213. (色谱柱切割器)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(色谱柱切割器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(色谱柱切割器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

214. (石墨管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺
区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨管)的(关键
组件)⁴在中国境内生产。(石墨管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

215. (石墨管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺
区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨管)的(关键
组件)⁴在中国境内生产。(石墨管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

216. (石墨管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺
区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨管)的(关键
组件)⁴在中国境内生产。(石墨管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

217. (石墨压环)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番
禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨压环)的(关
键组件)⁴在中国境内生产。(石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

218. (石墨压环)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番
禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨压环)的(关
键组件)⁴在中国境内生产。(石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

219. (石墨压环)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番
禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨压环)的(关
键组件)⁴在中国境内生产。(石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

220. (石墨压环)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番
禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨压环)的(关
键组件)⁴在中国境内生产。(石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

221. (石墨压环)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番
禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨压环)的(关
键组件)⁴在中国境内生产。(石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

222. (石墨压环)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番
禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨压环)的(关
键组件)⁴在中国境内生产。(石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

223. (石墨压环)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨压环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

224. (石墨压环)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨压环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

225. (石墨压环)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石墨压环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

226. (石英砂)¹, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)², 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(石英砂)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石英砂)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

227. (手动连续分液器)¹, 生产厂为(瑞华塑业(常州)有限公司)², 厂址为(常州市钟楼区邹区镇林场村)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(手动连续分液器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手动连续分液器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

228. (双向炬管)¹, 生产厂为(上海远慕生物科技有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区青村镇钟家村 708 号 4 幢 304 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(双向炬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双向炬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

229. (碳纤维样品探针)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(碳纤维样品探针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碳纤维样品探针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

230. (微波消解罐)¹, 生产厂为(北京九和永泰科技有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区广渠路 28 号院 401 号楼(劲松孵化器 1017 号))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(微波消解罐)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微波消解罐)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

231. (微波消解罐)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(微波消解罐)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微波消解罐)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

232. (微量型柱塞杆密封副圈)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(微量型柱塞

杆密封副圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微型柱塞杆密封副圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

233. (微型柱塞杆密封主圈)¹,生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)²,厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(微型柱塞杆密封主圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微型柱塞杆密封主圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

234. (涡旋振荡器)¹,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)²,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(涡旋振荡器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(涡旋振荡器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

235. (雾化器)¹,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)²,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(雾化器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(雾化器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

236. (吸头转接环)¹,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)²,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(吸头转接环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吸头转接环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

237. (氙灯)¹,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)²,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(氙灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氙灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

238. (谐调液进样针)¹,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)²,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(谐调液进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(谐调液进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

239. (样品管)¹,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)²,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(样品管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(样品管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

240. (样品管滤网)¹,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)²,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(样品管滤网)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(样品管滤网)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

241. (样品瓶)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(样品瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(样品瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

242. (样品瓶盖)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(样品瓶盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(样品瓶盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

243. (液相色谱二极管阵列检测器反光镜组)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱二极管阵列检测器反光镜组)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱二极管阵列检测器反光镜组)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

244. (液相色谱二极管阵列检测器反光镜组)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱二极管阵列检测器反光镜组)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱二极管阵列检测器反光镜组)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

245. (液相色谱二极管阵列检测器光栅)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱二极管阵列检测器光栅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱二极管阵列检测器光栅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

246. (液相色谱二极管阵列检测器光栅)¹, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱二极管阵列检测器光栅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱二极管阵列检测器光栅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

247. (液相色谱仪进样针及针座)¹, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱仪进样针及针座)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱仪进样针及针座)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

248. (液相色谱仪进样针及针座)¹, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱仪进样针及针座)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱仪进样针及针座)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

249. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

250. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

251. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(爱思进生物技术(杭州)有限公司)², 厂址为(杭州市西湖区文二路 328 号 B 区三楼 2327 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

252. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

253. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

254. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(凯杰企业管理(上海)有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区达尔文路 88 号 20 号楼)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

255. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(杭州科泰世电子科技有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市余杭区余杭街道科技大道 31 号 3 幢 2 层 213 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

256. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(杭州科泰世电子科技有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市余杭区余杭街道科技大道 31 号 3 幢 2 层 213 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

257. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

258. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

259. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

260. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

261. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

262. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

263. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

264. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

265. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

266. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

267. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

268. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

269. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

270. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

271. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

272. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司)², 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

273. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(上海一基实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区漕泾镇沪杭公路 4619 号 10 幢 119 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

274. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

275. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

276. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国食品药品检定研究院)², 厂址为(北京市崇文区天坛西里 2 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

277. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

278. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(江苏宜兴中科工业玻璃有限公司)², 厂址为(宜兴市和桥镇永昌路)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

279. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

280. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(张家港市双银医疗器械有限公司)², 厂址为(张家港市大新镇新乐路 27 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

281. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司)², 厂址为(上海市闵行区申虹路 683 弄 1 号 1001 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

282. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

283. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

284. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

285. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

286. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

287. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

288. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

289. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

290. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

291. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

292. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

293. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

294. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

295. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广州生凌医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区新塘镇民营大道西 7 号(厂房 B2)自编 6 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

296. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

297. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

298. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司)², 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

299. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司)², 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

300. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(岛津(上海)实验器材有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区田林路 192 号 4 幢第 2 层 1 号室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

301. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

302. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

303. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

304. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

305. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(深圳市瑞赛生物技术有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区留芳路 6 号庭威产业园 1 号楼 4C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

306. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(深圳市瑞赛生物技术有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区留芳路 6 号庭威产业园 1 号楼 4C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

307. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(深圳市瑞赛生物技术有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区留芳路 6 号庭威产业园 1 号楼 4C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

308. (阴离子保护柱)¹, 生产厂为(深圳市瑞赛生物技术有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区留芳路 6 号庭威产业园 1 号楼 4C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阴离子保护柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阴离子保护柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

309. (阴离子膜)¹, 生产厂为(深圳市瑞赛生物技术有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区留芳路 6 号庭威产业园 1 号楼 4C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阴离子膜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阴离子膜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

310. (阴离子色谱柱)¹, 生产厂为(深圳市瑞赛生物技术有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区留芳路 6 号庭威产业园 1 号楼 4C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阴离子色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阴离子色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

311. (阴离子色谱柱)¹, 生产厂为(深圳市瑞赛生物技术有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区留芳路 6 号庭威产业园 1 号楼 4C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阴离子色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阴离子色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

312. (阴离子洗涤剂泵管)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(阴离子洗涤剂泵管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阴离子洗涤剂泵管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

313. (预柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(预柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(预柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

314. (预柱套)¹, 生产厂为(北京六一生物科技有限公司)², 厂址为(北京市房山区阎富路 69 号院 25 号楼 1 至 4 层 101, 1 至 4 层 102)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(预柱套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(预柱套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

315. (预柱柱芯)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(预柱柱芯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(预柱柱芯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

316. (原子荧光空心阴极灯(汞))¹, 生产厂为(杭州特种纸业有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(原子荧光空心阴极灯(汞))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原子荧光空心阴极灯(汞))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

317. (原子荧光空心阴极灯(砷))¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(原子荧光空心阴极灯(砷))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原子荧光空心阴极灯(砷))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

318. (再生液)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(再生液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(再生液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

319. (在线过滤器)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(在线过滤器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(在线过滤器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

320. (在线过滤器)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(在线过滤器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(在线过滤器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

321. (在线过滤器)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(在线过滤器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(在线过滤器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

322. (针式过滤器)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(针式过滤器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(针式过滤器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

323. (真空缓冲瓶)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(真空缓冲瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(真空缓冲瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

324. (蒸馏萃取装置)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(蒸馏萃取装置)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸馏萃取装置)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

325. (直管)¹, 生产厂为(广州鸿泉生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区峻文街 9 号 1503 房 (仅限办公))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(直管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(直管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

326. (直角弯头)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(直角弯头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(直角弯头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

327. (直连式保护柱卡套)¹, 生产厂为(广州测研科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区彩频路 16 号 3 栋 304 房)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(直连式保护柱卡套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(直连式保护柱卡套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

328. (中心管)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(中心管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中心管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

329. (柱塞杆密封圈)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(柱塞杆密封圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(柱塞杆密封圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

330. (柱塞杆密封圈)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(柱塞杆密封圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(柱塞杆密封圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

331. (柱头过滤筛板)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(柱头过滤筛板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(柱头过滤筛板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

332. (紫外检测器氙灯)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(紫外检测器氙灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(紫外检测器氙灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

333. (紫外检测器氙灯)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(紫外检测器氙灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(紫外检测器氙灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

334. (AS11-HC 阴离子分析保护柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AS11-HC 阴离子分析保护柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AS11-HC 阴离子分析保护柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

335. (AS11-HC 阴离子分析柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AS11-HC 阴离子分析柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AS11-HC 阴离子分析柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

336. (AS16 阴离子分析保护柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AS16 阴离子分析保护柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AS16 阴离子分析保护柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

337. (AS16 阴离子分析柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AS16 阴离子分析柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AS16 阴离子分析柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

338. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(上海福泽医药器材有限公司)², 厂址为(上海市闵行区申富路 128 号 C1 幢 3 楼 B 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

339. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司)², 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

340. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

341. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(江阴滨江医疗设备有限公司)², 厂址为(江阴市周庄镇长寿云顾路 38 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

342. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

343. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

344. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

345. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(广西百消净生物科技有限公司)², 厂址为(南宁市江南区沙井街道办金鸡七队百消净厂区)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

346. (顶空瓶)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(顶空瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶空瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

347. (顶空瓶盖)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(顶空瓶盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶空瓶盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

348. (隔垫)¹, 生产厂为(上海欣中生物工程有限公司)², 厂址为(上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(隔垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(隔垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

349. (衬管)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(衬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(衬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

350. (衬管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(衬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(衬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

351. (智能 SPME Fibers)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Fibers)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Fibers)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

352. (智能 SPME Fibers)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Fibers)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Fibers)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

353. (智能 SPME Fibers)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Fibers)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Fibers)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

354. (智能 SPME Fibers)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Fibers)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Fibers)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

355. (智能 SPME Fibers)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Fibers)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Fibers)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

356. (智能 SPME Fibers)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Fibers)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Fibers)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

357. (智能 SPME Fibers)¹, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司)², 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Fibers)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Fibers)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

358. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司)², 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

359. (智能 SPME Fibers)¹, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司)², 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Fibers)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Fibers)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

360. (智能 SPME Arrow)¹, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司)², 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(智能 SPME Arrow)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能 SPME Arrow)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

361. (20mL 螺纹口瓶、铝盖及垫套装)¹, 生产厂为(中国测试技术研究院生物研究所)², 厂址为(成都市玉双路 10 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(20mL 螺纹口瓶、铝盖及垫套装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(20mL 螺纹口瓶、铝盖及垫套装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

362. (2ml 进样小瓶盖)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(2ml 进样小瓶盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(2ml 进样小瓶盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

363. (2ml 进样小瓶盖)¹, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)², 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(2ml 进样小瓶盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(2ml 进样小瓶盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

364. (AB SCIEX 1 毫升玻璃注射器)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX 1 毫升玻璃注射器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX 1 毫升玻璃注射器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

365. (AB SCIEX Peek 接头)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX Peek 接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX Peek 接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

366. (AB SCIEX 红色 Peek 管)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX 红色 Peek 管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX 红色 Peek 管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

367. (AB SCIEX 灰色 Peek 管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX 灰色 Peek 管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX 灰色 Peek 管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

368. (AB SCIEX 空气过滤网)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX 空气过滤网)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX 空气过滤网)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

369. (AB SCIEX 五根装 APCI 喷雾针)¹, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX 五根装 APCI 喷雾针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX 五根装 APCI 喷雾针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

370. (AB SCIEX 五根装 ESI 喷雾针)¹, 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司)², 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX 五根装 ESI 喷雾针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX 五根装 ESI 喷雾针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

371. (AB SCIEX 吸样针)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX 吸样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX 吸样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

372. (AB SCIEX 圆形金属三通)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX 圆形金属三通)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX 圆形金属三通)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

373. (AB SCIEX 大泡沫棒 (50 根/包))¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB SCIEX 大泡沫棒 (50 根/包))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB SCIEX 大泡沫棒 (50 根/包))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

374. (AB5500 喷针弹簧)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB5500 喷针弹簧)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB5500 喷针弹簧)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

375. (AB5500 喷针三通)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB5500 喷针三通)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB5500 喷针三通)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

376. (AB 质谱调谐液)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(AB 质谱调谐液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AB 质谱调谐液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

377. (C18 填料)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(C18 填料)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(C18 填料)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

378. (Column Measuring Tool 质谱端量具)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(Column Measuring Tool 质谱端量具)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Column Measuring Tool 质谱端量具)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

379. (EI 离子源盒)¹, 生产厂为(纽勤生物科技 (上海) 有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇安驰路 488 号 3108、3110 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(EI 离子源盒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(EI 离子源盒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

380. (EI 排斥极装配部件)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(EI 排斥极装配部件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(EI 排斥极装配部件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

381. (ESI 喷针)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(ESI 喷针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(ESI 喷针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

382. (EVO 石墨环)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(EVO 石墨环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(EVO 石墨环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

383. (FPD 点火线圈)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(FPD 点火线圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(FPD 点火线圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

384. (GC 衬管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(GC 衬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GC 衬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

385. (GC 自动进样针)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(GC 自动进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GC 自动进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

386. (GC/MS 进样口接头螺丝)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(GC/MS 进样口接头螺丝)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GC/MS 进样口接头螺丝)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

387. (GC 衬管)¹, 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(GC 衬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GC 衬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

388. (InfinityLab Stay Safe 溶剂瓶安全盖)¹, 生产厂为(北京四环卫生药械厂有限公司)², 厂址为(北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(InfinityLab Stay Safe 溶剂瓶安全盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(InfinityLab Stay Safe 溶剂瓶安全盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

389. (InfinityLab 接头)¹, 生产厂为(纽勤生物科技(上海)有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区安亭镇安驰路 488 号 3108、3110 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(InfinityLab 接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(InfinityLab 接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

390. (Lens 3/RF Lens 离子源四极杆)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(Lens 3/RF Lens

离子源四极杆)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Lens 3/RF Lens 离子源四极杆)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

391. (MS 柱接头)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(MS 柱接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(MS 柱接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

392. (MS 柱接头)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(MS 柱接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(MS 柱接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

393. (O 型衬管密封圈)¹, 生产厂为(广东省科学院微生物研究所(广东省微生物分析检测中心))², 厂址为(广州市越秀区先烈中路 100 号大院实验大楼 5 楼)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(O 型衬管密封圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(O 型衬管密封圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

394. (O 型圈)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(O 型圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(O 型圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

395. (O 型圈)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(O 型圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(O 型圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

396. (O 型圈)¹, 生产厂为(上海欣中生物工程有限公司)², 厂址为(上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(O 型圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(O 型圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

397. (PEEK 头)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(PEEK 头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PEEK 头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

398. (PEEK 头(中空))¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(PEEK 头(中空))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PEEK 头(中空))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

399. (PEEK 液相管路三通)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(PEEK 液相管路三通)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PEEK 液相管路三通)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

400. (TOC 紫外检测灯)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(TOC 紫外检测灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(TOC 紫外检测灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

401. (Vent-free GC/MS adapter 不卸真空装置)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(Vent-free GC/MS adapter 不卸真空装置)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Vent-free GC/MS adapter 不卸真空装置)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

402. (WondaGlass 溶剂瓶盖)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(WondaGlass 溶剂瓶盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(WondaGlass 溶剂瓶盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

403. (安全瓶盖转换头)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(安全瓶盖转换头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(安全瓶盖转换头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

404. (保护柱预柱柱芯)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(保护柱预柱柱芯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保护柱预柱柱芯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

405. (玻璃注射器)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(玻璃注射器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃注射器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

406. (捕集管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(捕集管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(捕集管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

407. (不分流衬管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(不分流衬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不分流衬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

408. (不锈钢毛细管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(不锈钢毛细管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢毛细管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

409. (超纯化柱)¹, 生产厂为(西陇科学股份有限公司)², 厂址为(汕头市潮汕路西陇中街 1-3 号 (一照多址))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(超纯化柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超纯化柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

410. (出口单向阀)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(出口单向阀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(出口单向阀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

411. (单向阀)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(单向阀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单向阀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

412. (氙灯)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(氙灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氙灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

413. (氙灯)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(氙灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氙灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

414. (低压 GC (LPGC) 色谱柱套件)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(低压 GC (LPGC) 色谱柱套件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(低压 GC (LPGC) 色谱柱套件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

415. (点火线圈 FILAMENT ASSY)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(点火线圈 FILAMENT ASSY)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(点火线圈 FILAMENT ASSY)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

416. (电砂浴)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(电砂浴)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电砂浴)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

417. (电子连续移液器)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(电子连续移液器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子连续移液器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

418. (垫片)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(垫片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(垫片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

419. (垫圈)¹, 生产厂为(中国测试技术研究院生物研究所)², 厂址为(成都市玉双路 10 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(垫圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(垫圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

420. (调谐液)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(调谐液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(调谐液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

421. (调谐液瓶子)¹, 生产厂为(上海妹怡进出口有限公司)², 厂址为(上海市静安区威海路 696 号 9 幢 302 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(调谐液瓶子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(调谐液瓶子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

422. (调谐针转接头)¹, 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(调谐针转接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(调谐针转接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

423. (调谐装置)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(调谐装置)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(调谐装置)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

424. (顶空瓶)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(顶空瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶空瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

425. (顶空瓶)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(顶空瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶空瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

426. (顶空瓶盖)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(顶空瓶盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶空瓶盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

427. (顶空瓶密封铝盖)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(顶空瓶密封铝盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶空瓶密封铝盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

428. (顶空样品瓶套件)¹, 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司)², 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(顶空样品瓶套件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶空样品瓶套件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

429. (惰性化处理石英棉)¹, 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司)², 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(惰性化处理石英棉)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(惰性化处理石英棉)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

430. (分流衬管)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(分流衬管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分流衬管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

431. (分子筛)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(分子筛)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分子筛)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

432. (隔垫)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(隔垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(隔垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

433. (硅胶进样隔垫)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(硅胶进样隔垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(硅胶进样隔垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

434. (过滤器)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(过滤器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(过滤器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

435. (活性炭过滤器)¹, 生产厂为(无锡赛微生物技术有限公司)², 厂址为(无锡市北塘区光电新材料科技园会北路 28-95)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(活性炭过滤器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(活性炭过滤器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

436. (机械泵油)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(机械泵油)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械泵油)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

437. (机械泵油)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(机械泵油)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械泵油)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

438. (机械泵油机油润滑油)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(机械泵油机油润滑油)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械泵油机油润滑油)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

439. (机械泵油机油润滑油)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(机械泵油机油润滑油)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械泵油机油润滑油)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

440. (检测器接头)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(检测器接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(检测器接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

441. (接头)¹, 生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司)², 厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

442. (金箔垫片)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(金箔垫片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金箔垫片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

443. (金属密封垫圈)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(金属密封垫圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属密封垫圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

444. (进样垫)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

445. (进样垫)¹, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

446. (进样针密封组件)¹, 生产厂为(赛默飞世尔科技(中国)有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针密封组件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针密封组件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

447. (进样针针座密封垫)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针针座密封垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针针座密封垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

448. (进样针针座密封垫)¹, 生产厂为(上海仕斌玻璃仪器有限公司)², 厂址为(上海市崇明区建设镇富安村官尖 1012 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针针座密封垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针针座密封垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

449. (进样针针座密封垫)¹, 生产厂为(上海仕斌玻璃仪器有限公司)², 厂址为(上海市崇明区建设镇富安村官尖 1012 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针针座密封垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针针座密封垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

450. (进样针组件)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(进样针组件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进样针组件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

451. (两孔溶剂盖)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(两孔溶剂盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(两孔溶剂盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

452. (螺母)¹, 生产厂为(上海阿拉丁生化科技股份有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区楚华支路 809 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(螺母)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺母)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

453. (螺纹口瓶铝盖和垫)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(螺纹口瓶铝盖和垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺纹口瓶铝盖和垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

454. (铝垫圈)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(铝垫圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝垫圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

455. (滤膜(聚醚砜))¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(滤膜(聚醚砜))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滤膜(聚醚砜))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

456. (毛细管不锈钢手拧接头)¹, 生产厂为(西陇科学股份有限公司)², 厂址为(汕头市潮汕路西陇中街 1-3 号(一照多址))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细管不锈钢手拧接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细管不锈钢手拧接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

457. (毛细管不锈钢手拧接头)¹, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细管不锈钢手拧接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细管不锈钢手拧接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

458. (毛细管不锈钢手拧接头)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细管不锈钢手拧接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细管不锈钢手拧接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

459. (毛细管不锈钢手拧接头)¹, 生产厂为(北京微标标物科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区科创十三街 29 号院一区 2 号楼 12 层 1202-1210)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细管不锈钢手拧接头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细管不锈钢手拧接头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

460. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京微标标物科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区科创十三街 29 号院一区 2 号楼 12 层 1202-1210)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

461. (毛细柱喷嘴)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细柱喷嘴)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细柱喷嘴)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

462. (毛细柱切割片)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细柱切割片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细柱切割片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

463. (毛细柱石墨压环)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细柱石墨压环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细柱石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

464. (毛细柱用石墨压环)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细柱用石墨压环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细柱用石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

465. (毛细柱用石墨压环)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细柱用石墨压环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细柱用石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

466. (毛细柱用石墨压环)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(毛细柱用石墨压环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细柱用石墨压环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

467. (内插管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(内插管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(内插管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

468. (诺必思溶剂瓶转接头 GL40 转 45)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(诺必思溶剂瓶转接头 GL40 转 45)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(诺必思溶剂瓶转接头 GL40 转 45)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

469. (排气管路)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(排气管路)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排气管路)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

470. (瓶口分液器)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(瓶口分液器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瓶口分液器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

471. (瓶口分液器)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(瓶口分液器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瓶口分液器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

472. (瓶口分液器)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(瓶口分液器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瓶口分液器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

473. (气体过滤管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气体过滤管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体过滤管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

474. (气相 O 型圈)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相 O 型圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相 O 型圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

475. (气相进样针)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

476. (气相进样针)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相进样针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相进样针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

477. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(扬州市源思利医疗器械有限公司)², 厂址为(扬州市广陵区头桥镇九圣村五三组 2 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

478. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

479. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(天根生化科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

480. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

481. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

482. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)², 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

483. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

484. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(北京微标标物科技有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区科创十三街 29 号院一区 2 号楼 12 层 1202-1210)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

485. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

486. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

487. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(广州生凌医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区新塘镇民营大道西 7 号(厂房 B2)自编 6 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

488. (气相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

489. (气质灯丝)¹, 生产厂为(北京四环卫生药械厂有限公司)², 厂址为(北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气质灯丝)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气质灯丝)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

490. (气质灯丝 FILAMENT D ASSY)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气质灯丝 FILAMENT D ASSY)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气质灯丝 FILAMENT D ASSY)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

491. (气质离子源陶瓷垫片)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(气质离子源陶瓷垫片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气质离子源陶瓷垫片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

492. (去溶剂管线 DL 套件)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(去溶剂管线 DL 套件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(去溶剂管线 DL 套件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

493. (全回收透明进样小瓶)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(全回收透明进样小瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全回收透明进样小瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

494. (全回收样品瓶组合包)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(全回收样品瓶组合包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全回收样品瓶组合包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

495. (刃环)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(刃环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(刃环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

496. (刃环 Swap-tight-ferrules)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(刃环 Swap-tight-ferrules)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(刃环 Swap-tight-ferrules)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

497. (刃环 Swap-tight-ferrules)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(刃环 Swap-tight-ferrules)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(刃环 Swap-tight-ferrules)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

498. (溶剂吸滤头)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(溶剂吸滤头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(溶剂吸滤头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

499. (色谱柱安装用量具)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(色谱柱安装用量具)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(色谱柱安装用量具)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

500. (色谱柱通用堵头)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(色谱柱通用堵头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(色谱柱通用堵头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

501. (砂布)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(砂布)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(砂布)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

502. (手拧式柱螺帽)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(手拧式柱螺帽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手拧式柱螺帽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

503. (替换卡环)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(替换卡环)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(替换卡环)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

504. (通用柱螺帽)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(通用柱螺帽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通用柱螺帽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

505. (无针头注射器)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(无针头注射器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无针头注射器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

506. (无针头注射器散件)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(无针头注射器散件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无针头注射器散件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

507. (无针注射器)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(无针注射器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无针注射器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

508. (无针注射器散件)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(无针注射器散件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无针注射器散件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

509. (无针注射器散件)¹, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(无针注射器散件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无针注射器散件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

510. (销子)¹, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(销子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(销子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

511. (小型涡旋振荡器)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(小型涡旋振荡器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小型涡旋振荡器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

512. (氧化铝粉)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(氧化铝粉)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氧化铝粉)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

513. (样品管专用过滤网)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(样品管专用过滤网)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(样品管专用过滤网)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

514. (样品管专用滤网 60mL/80mL)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(样品管专用滤网 60mL/80mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(样品管专用滤网 60mL/80mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

515. (样品瓶板)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(样品瓶板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(样品瓶板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

516. (样品瓶架 Vial plate)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(样品瓶架 Vial plate)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(样品瓶架 Vial plate)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

517. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

518. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

519. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(西陇科学股份有限公司)², 厂址为(汕头市潮汕路西陇中街 1-3 号(一照多址))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

520. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(江西芝正医疗器械有限公司)², 厂址为(江西省南昌市进贤县李渡镇爱华大道 89 号 5 栋 3 楼、4 楼)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

521. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

522. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

523. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)², 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

524. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

525. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

526. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

527. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司)², 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

528. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

529. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

530. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心 2 号楼 42 层; 深圳市龙华区布龙路 660 号稳健工业园)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

531. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

532. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

533. （液相色谱柱）¹，生产厂为（上海捷世凯生物科技有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区海坤路1号第2幢12505室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（液相色谱柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

534. （液相色谱柱）¹，生产厂为（西陇科学股份有限公司）²，厂址为（汕头市潮汕路西陇中街1-3号（一照多址））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（液相色谱柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

535. （液相色谱柱）¹，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）²，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路37号院1号楼C座101室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（液相色谱柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

536. （液相色谱柱）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（液相色谱柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

537. （液相色谱柱）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（液相色谱柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

538. （液相色谱柱）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（液相色谱柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

539. （液相色谱柱）¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路268号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（液相色谱柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

540. （液相色谱柱）¹，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）²，厂址为（青岛高科技工业园香港东路268号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（液相色谱柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

541. （液相色谱柱）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（液相色谱柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液相色谱柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

542. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(西陇科学股份有限公司)², 厂址为(汕头市潮汕路西陇中街 1-3 号 (一照多址))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

543. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

544. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

545. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

546. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(南城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

547. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

548. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

549. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

550. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)², 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

551. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广州鸿泉生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区峻文街 9 号 1503 房 (仅限办公))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

552. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

553. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

554. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

555. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

556. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

557. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)², 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

558. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

559. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)², 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

560. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)², 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

561. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

562. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

563. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

564. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

565. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

566. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)², 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

567. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

568. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

569. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

570. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

571. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

572. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(迈克生物股份有限公司)², 厂址为(成都市高新区百川路 16 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

573. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(江苏扬子利得医疗器械有限公司)², 厂址为(南通市海门区悦来镇常久路北侧(同善村五组 88 号))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

574. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(石家庄鸿锐集团有限公司)², 厂址为(河北省晋州市通达路东段路南)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

575. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(石家庄鸿锐集团有限公司)², 厂址为(河北省晋州市通达路东段路南)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

576. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(石家庄鸿锐集团有限公司)², 厂址为(河北省晋州市通达路东段路南)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

577. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(瑞华塑业(常州)有限公司)², 厂址为(常州市钟楼区邹区镇林场村)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

578. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(瑞华塑业(常州)有限公司)², 厂址为(常州市钟楼区邹区镇林场村)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

579. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(江苏乐馨康医疗器械有限公司)², 厂址为(泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路41号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

580. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(南昌市旭辉医疗器械有限公司)², 厂址为(江西省南昌市进贤县李渡世纪大道216号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

581. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广东环凯微生物科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路788号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

582. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(普兰德(上海)贸易有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区龙华路2260号201-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

583. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广州热泉科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区永安大道128号A2栋2楼, A1栋4楼)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

584. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广州热泉科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区永安大道128号A2栋2楼, A1栋4楼)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

585. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(广州热泉科技有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区永安大道128号A2栋2楼, A1栋4楼)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

586. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂)², 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

587. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(稳健医疗(黄冈)有限公司)², 厂址为(湖北省黄冈市赤壁大道特一号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

588. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(西陇科学股份有限公司)², 厂址为(汕头市潮汕路西陇中街1-3号(一照多址))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

589. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

590. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(兰溪市康源注射器毁形设备有限公司)², 厂址为(浙江省金华市兰溪经济开发区(兰江街道曙光路8号))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

591. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(山东利尔康医疗科技股份有限公司)², 厂址为(山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

592. (液相色谱柱)¹, 生产厂为(稳健医疗用品股份有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区民治街道北站社区汇隆商务中心2号楼42层; 深圳市龙华区布龙路660号稳健工业园)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液相色谱柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液相色谱柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

593. (液质调谐液)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液质调谐液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液质调谐液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

594. (液质离子源二通管)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(液质离子源二通管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液质离子源二通管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

595. (移液器吸头)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移液器吸头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液器吸头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

596. (移液器吸头)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移液器吸头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液器吸头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

597. (移液器吸头)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移液器吸头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液器吸头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

598. (移液器吸头)¹, 生产厂为(无锡月晕而风科技有限公司)², 厂址为(无锡市梁溪区江海东路 148 号-3300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移液器吸头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液器吸头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

599. (移液器吸头)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移液器吸头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液器吸头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

600. (移液器吸头)¹, 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司)², 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(移液器吸头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液器吸头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

601. (预处理纯化柱)¹, 生产厂为(北京六合华大基因科技有限公司广州分公司)², 厂址为(广州市番禺区小谷围街中二横路 22 号 B305)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(预处理纯化柱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(预处理纯化柱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

602. (在线过滤器)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(在线过滤器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(在线过滤器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

603. (在线过滤器滤芯)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(在线过滤器滤芯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(在线过滤器滤芯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

604. (真空抽滤安全瓶)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(真空抽滤安全瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(真空抽滤安全瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

605. (终端过滤器)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(终端过滤器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(终端过滤器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

606. (注射器 1mL)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(注射器 1mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(注射器 1mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

607. (柱螺母)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(柱螺母)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(柱螺母)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

608. (柱螺母)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(柱螺母)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(柱螺母)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

609. (柱塞杆密封圈)¹, 生产厂为(海门市三和新华玻璃实验仪器厂)², 厂址为(海门市三和镇三南村十六组)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(柱塞杆密封圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(柱塞杆密封圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

610. (紫外杀菌灯)¹, 生产厂为(天津市津腾实验设备有限公司)², 厂址为(华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(紫外杀菌灯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(紫外杀菌灯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

611. (离心管)¹, 生产厂为(商城北纳创联生物科技有限公司)², 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇产业集聚区轻工业园区)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(离心管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离心管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

612. (不锈钢转刀)¹, 生产厂为(伊势久(江苏连云港)生物科技有限责任公司)², 厂址为(江苏省连云港市海州区昌意路 6 号联东 U 谷连云港科技创新谷 B2#01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(不锈钢转刀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢转刀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

613. (器皿塑料盖子)¹, 生产厂为(伊势久(江苏连云港)生物科技有限责任公司)², 厂址为(江苏省连云港市海州区昌意路 6 号联东 U 谷连云港科技创新谷 B2#01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(器皿塑料盖子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(器皿塑料盖子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

614. (钛制转刀)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(钛制转刀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钛制转刀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

615. (pH 4.01 缓冲液)¹, 生产厂为(武汉恒标实验科技有限公司)², 厂址为(武汉市硚口区常码头 462 号 2 栋 1 层 B 区 299 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(pH 4.01 缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(pH 4.01 缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

616. (pH 7.00 缓冲液)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(pH 7.00 缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(pH 7.00 缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

617. (pH 9.21 缓冲液)¹, 生产厂为(宁波天润生物药业有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(pH 9.21 缓冲液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(pH 9.21 缓冲液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

618. (玻璃磁铁)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(玻璃磁铁)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃磁铁)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

619. (不锈钢摇摆式中药粉碎机配件)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(不锈钢摇摆式中药粉碎机配件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢摇摆式中药粉碎机配件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

620. (吊白块快速检测卡)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(吊白块快速检测卡)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊白块快速检测卡)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

621. (黑色实心螺纹盖)¹, 生产厂为(中国检验检疫科学研究院测试评价中心)², 厂址为(北京市亦庄经济开发区荣华南路 11 号 100176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(黑色实心螺纹盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黑色实心螺纹盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

622. (黄铜中药捣罐)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(黄铜中药捣罐)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黄铜中药捣罐)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

623. (甲醛快速检测管)¹, 生产厂为(宝日医生物技术(北京)有限公司)², 厂址为(北京市昌平区科学园路 22 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(甲醛快速检测管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(甲醛快速检测管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

624. (冷冻研磨套件)¹, 生产厂为(北京四环卫生药械厂有限公司)², 厂址为(北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(冷冻研磨套件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷冻研磨套件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

625. (螺纹口玻璃储液瓶)¹, 生产厂为(江苏硕世生物科技股份有限公司)², 厂址为(江苏省泰州市药城大道 837 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(螺纹口玻璃储液瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺纹口玻璃储液瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

626. (螺纹口玻璃储液瓶)¹, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)², 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(螺纹口玻璃储液瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺纹口玻璃储液瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

627. (螺纹口玻璃储液瓶)¹, 生产厂为(中国计量科学研究院)², 厂址为(北京市朝阳区北三环东路 18 号)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(螺纹口玻璃储液瓶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺纹口玻璃储液瓶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

628. (磨粉机主机配件)¹, 生产厂为(武汉中昌国研标物科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市江汉区新华路 468 号 CFD 时代财富中心 45 层 (1) 办号-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(磨粉机主机配件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磨粉机主机配件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

629. (农药残留速测卡片)¹, 生产厂为(武汉中昌国研标物科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市江汉区新华路 468 号 CFD 时代财富中心 45 层 (1) 办号-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(农药残留速测卡片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(农药残留速测卡片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

630. (破壁机杯子)¹, 生产厂为(武汉中昌国研标物科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市江汉区新华路 468 号 CFD 时代财富中心 45 层 (1) 办号-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(破壁机杯子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(破壁机杯子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

631. (破壁机搅拌棒)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(破壁机搅拌棒)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(破壁机搅拌棒)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

632. (破壁机主机底座)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(破壁机主机底座)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(破壁机主机底座)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

633. (微量荧光比色皿)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(微量荧光比色皿)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微量荧光比色皿)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

634. (西药片研磨机量杯配件)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(西药片研磨机量杯配件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(西药片研磨机量杯配件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

635. (洗瓶机清洗篮架)¹, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)², 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(洗瓶机清洗篮架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗瓶机清洗篮架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

636. (洗瓶机清洗模块)¹, 生产厂为(中国工业微生物菌种保藏管理中心)², 厂址为(北京市朝阳区酒仙桥中路 24 号院 6 号楼 3-4 层)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(洗瓶机清洗模块)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗瓶机清洗模块)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

637. (洗瓶机清洗模块)¹, 生产厂为(合肥盈亚生物科技有限公司)², 厂址为(安徽省合肥市高新区长宁社区服务中心创新大道 2800 号创新产业园二期 F4 栋 3 楼 305-4644 室)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(洗瓶机清洗模块)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗瓶机清洗模块)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

638. (洗瓶机下层底座)¹, 生产厂为(浙江泰林生命科学有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市富阳区东洲街道东洲工业功能区七号路 33 号等)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(洗瓶机下层底座)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗瓶机下层底座)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

639. (小型多功能低温破壁机配件)¹, 生产厂为(国药集团化学试剂有限公司)², 厂址为(上海市静安区沪太路 801 号 1 幢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(小型多功能低温破壁机配件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小型多功能低温破壁机配件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

640. （亚硝酸盐快速检测卡）¹，生产厂为（广州洁特生物过滤股份有限公司）²，厂址为（广州经济技术开发区永和经济区斗塘路1号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（亚硝酸盐快速检测卡）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（亚硝酸盐快速检测卡）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

641. （盐酸克伦特罗（快速检测卡））¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（盐酸克伦特罗（快速检测卡））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（盐酸克伦特罗（快速检测卡））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

642. （真空包装机配件）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（真空包装机配件）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（真空包装机配件）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

643. （气体稳压减压阀）¹，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）²，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（气体稳压减压阀）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气体稳压减压阀）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商（盖公章或CA签章）：广西汉生生化医药有限公司

日期：2026年5月18日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 《声明函》不符合《关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定要求的，供应商提供的相关产品视为不符合本国产品标准。