

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（移动式C形臂X射线机OEC One CFD）1，生产厂为（北京通用电气华伦医疗设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区永昌北路1号）。（移动式C形臂X射线机OEC One CFD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（移动式C形臂X射线机OEC One CFD）的（关键组件）4在中国境内生产。（移动式C形臂X射线机OEC One CFD）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（内镜清洗工作站NQG-2000）1，生产厂为（杭州透尔科技有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县凤川街道白云源东路555号A幢3层）。（内镜清洗工作站NQG-2000）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（内镜清洗工作站NQG-2000）的（关键组件）在中国境内生产。（内镜清洗工作站NQG-2000）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（玻片柜J-E1-1）1，生产厂为（孝感市亚光医用电子技术有限公司）2，厂址为（湖北省孝感开发区孝汉大道崇礼路）。（玻片柜J-E1-1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（玻片柜J-E1-1）的（关键组件）4在中国境内生产。（玻片柜J-E1-1）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.（蜡块柜J-E2-1），生产厂为（孝感市亚光医用电子技术有限公司），厂址为（湖北省孝感开发区孝汉大道崇礼路）。（蜡块柜J-E2-1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（蜡块柜J-E2-1）的（关键组件）在中国境内生产。（蜡块柜J-E2-1）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（医用婴儿床A23）1，生产厂为（曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司）2，厂址为（曲阜市金兰路南首路东）。（医用婴儿床A23）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（医用婴儿床A23）的（关键组件）4在中国境内生产。（医用婴儿床A23）的（关键工序）5在中国境内完成。

6.（呼吸振荡排痰系统RKPT-200D），生产厂为（济南闰凯医疗器械有限公司），厂址为（山东省济南市高新技术产业开发区科创路2007号2号楼4楼北侧）。（呼吸振荡

排痰系统 RKPT-200D) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(呼吸振荡排痰系统 RKPT-200D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(呼吸振荡排痰系统 RKPT-200D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (电子支气管内窥镜 VB-3342 (规格 2.8/1.2)+HV-3101) 1, 生产厂为 (珠海视新医用科技股份有限公司) 2, 厂址为 (珠海市南屏科技工业园屏西十路 6 号厂房 B 栋 4 楼)。(电子支气管内窥镜 VB-3342 (规格 2.8/1.2)+HV-3101) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(电子支气管内窥镜 VB-3342 (规格 2.8/1.2)+HV-3101) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电子支气管内窥镜 VB-3342 (规格 2.8/1.2)+HV-3101) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (内镜一体化清洗消毒中心 SY-600, SY-900, SY-120L, SYG-060), 生产厂为 (广州市顺元医疗器械有限公司), 厂址为 (广州市番禺区石楼镇腾达东路 22 号 3# 厂房 E 座 7、8 楼)。(内镜一体化清洗消毒中心 SY-600, SY-900, SY-120L, SYG-060) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(内镜一体化清洗消毒中心 SY-600, SY-900, SY-120L, SYG-060) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内镜一体化清洗消毒中心 SY-600, SY-900, SY-120L, SYG-060) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (脑循环功能治疗仪 KJ-3000A) 1, 生产厂为 (徐州市科健高新技术有限公司) 2, 厂址为 (徐州市高新技术创业中心 (科技城))。(脑循环功能治疗仪 KJ-3000A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(脑循环功能治疗仪 KJ-3000A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(脑循环功能治疗仪 KJ-3000A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (脊柱脉冲治疗仪 SIT-6000), 生产厂为 (安徽瑞德医疗设备制造有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市经济技术开发区宿松路以西观海路以南瑞德医疗产业园 4#、5# 厂房)。(脊柱脉冲治疗仪 SIT-6000) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(脊柱脉冲治疗仪 SIT-6000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (足底压力分析仪 Wat Mat) 1, 生产厂为 (温州康智莱科技有限公司) 2, 厂址为 (浙江省温州市瓯海经济开发区北纬一路 35 号 C33-112A 室)。(足底压力分析仪 Wat Mat) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(足底压力分析仪 Wat Mat) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(足底压力分析仪 Wat Mat) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (超声骨密度仪 SONOST-3000VC), 生产厂为 (上海艾康菲医疗器械技术有限公司), 厂址为 (上海市浦东新区张江高科技产业东区瑞庆路 528 号 9 幢乙号 4 层)。(超声骨密度仪 SONOST-3000VC) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声骨密度仪 SONOST-3000VC)的(关键组件)在中国境内生产。(超声骨密度仪 SONOST-3000VC)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (视动性眼震仪 TY-G-A) 1, 生产厂为 (北京同明眼科仪器开发有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区上地信息路 1 号 2 号楼 12 层 1203 室)。(视动性眼震仪 TY-G-A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (视动性眼震仪 TY-G-A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(视动性眼震仪 TY-G-A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (婴幼儿选择性注视检测卡 TY-G-B), 生产厂为 (北京同明眼科仪器开发有限责任公司), 厂址为 (北京市海淀区上地信息路 1 号 2 号楼 12 层 1203 室)。(婴幼儿选择性注视检测卡 TY-G-B) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(婴幼儿选择性注视检测卡 TY-G-B)的(关键组件)在中国境内生产。(婴幼儿选择性注视检测卡 TY-G-B)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (立体视图谱 STL) 1, 生产厂为 (北京同明眼科仪器开发有限责任公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区上地信息路 1 号 2 号楼 12 层 1203 室)。(立体视图谱 STL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (立体视图谱 STL) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(立体视图谱 STL) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (点状视力表 TY-G-C) 1, 生产厂为 (北京同明眼科仪器开发有限责任公司), 厂址为 (北京市海淀区上地信息路 1 号 2 号楼 12 层 1203 室)。(点状视力表 TY-G-C) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(点状视力表 TY-G-C) 的(关键组件) 在中国境内生产。(点状视力表 TY-G-C) 的(关键工序) 在中国境内完成。

17. (全自动内镜清洗消毒机 G-16-2) 1, 生产厂为 (广州吉好医疗科技有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区石基镇金山村华创动漫产业园 B5 号第二层)。(全自动内镜清洗消毒机 G-16-2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (全自动内镜清洗消毒机 G-16-2) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(全自动内镜清洗消毒机 G-16-2) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (无菌纯水系统 ZYNJQX-III-200L), 生产厂为 (四川卓水越医疗科技有限公司), 厂址为 (四川省成都市彭州工业开发区护贤西二路 89 号附 502 号 1-5 层)。(无菌纯水系统 ZYNJQX-III-200L) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(无菌纯水系

统 ZYNJQX-III-200L)的(关键组件)在中国境内生产。(无菌纯水系统 ZYNJQX-III-200L)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (听觉诱发电位仪 SmartEP M010000) 1, 生产厂为(广州爱生科技发展有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路3号院11号楼3层302A)。(听觉诱发电位仪 SmartEP M010000)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(听觉诱发电位仪 SmartEP M010000)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(听觉诱发电位仪 SmartEP M010000)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (投射视野检查仪 APS-T90B) 1, 生产厂为(重庆康华瑞明科技股份有限公司) 2, 厂址为(重庆市北碚区童家溪镇园区一路5号1号楼(314-317房间), 2号楼F、2F、3F(301-305房))。(投射视野检查仪 APS-T90B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(投射视野检查仪 APS-T90B)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(投射视野检查仪 APS-T90B)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (纯水系统 JK-200), 生产厂为(合肥金尼克医疗科技有限公司), 厂址为(安徽长丰双凤经济开发区凤麟路048号)。(纯水系统 JK-200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(纯水系统 JK-200)的(关键组件)在中国境内生产。(纯水系统 JK-200)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (数字式心电图机 RAGE-12L) 1, 生产厂为(纳龙健康科技股份有限公司) 2, 厂址为(厦门市软件园二期观日路18号203)。(数字式心电图机 RAGE-12L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(数字式心电图机 RAGE-12L)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(数字式心电图机 RAGE-12L)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (低速台式离心机 TDZ5-WS), 生产厂为(湖南湘仪实验室仪器开发有限公司), 厂址为(湖南望城经济开发区金穗路35号)。(低速台式离心机 TDZ5-WS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(低速台式离心机 TDZ5-WS)的(关键组件)在中国境内生产。(低速台式离心机 TDZ5-WS)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (医用风冷无油空气压缩机 SKI-6EW-118) 1, 生产厂为(佛山市多易美医疗器材有限公司) 2, 厂址为(佛山市南海区狮山镇狮山科技工业园A区科达南路(厂房))。(医用风冷无油空气压缩机 SKI-6EW-118)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用风冷无油空气压缩机 SKI-6EW-118)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用风冷无油空气压缩机 SKI-6EW-118)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (麻醉机呼吸机回路消毒机 Huana 330 F4), 生产厂为(无锡华纳医疗科技有限

公司), 厂址为(无锡蠡园开发区标准厂房 A1 第五层, 无锡蠡园开发区标准厂房 A1 第二层)。(麻醉机呼吸机回路消毒机 Huana 330 F4) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(麻醉机呼吸机回路消毒机 Huana 330 F4) 的(关键组件)在中国境内生产。(麻醉机呼吸机回路消毒机 Huana 330 F4) 的(关键工序)在中国境内完成。

26. (多参数监护仪 HPMS112) 1, 生产厂为(哈尔滨铂云医疗器械有限公司) 2, 厂址为(哈尔滨经开区哈平路集中区黄海路 25 号一栋厂房 1 楼西)。(多参数监护仪 HPMS112) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(多参数监护仪 HPMS112) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(多参数监护仪 HPMS112) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (x、 γ 射线个人剂量仪 PDG-100), 生产厂为(苏州中民辐安仪器有限公司), 厂址为(江苏省苏州市相城区渭塘镇爱格豪路 35 号 15 幢 4 层 403 室)。(x、 γ 射线个人剂量仪 PDG-100) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(x、 γ 射线个人剂量仪 PDG-100) 的(关键组件)在中国境内生产。(x、 γ 射线个人剂量仪 PDG-100) 的(关键工序)在中国境内完成。

28. (电动植皮刀 YL-1+YL106), 生产厂为(宁波翼龙医疗设备有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县梅林街道花园工业区佳华路 7 号)。(电动植皮刀 YL-1+YL106) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电动植皮刀 YL-1+YL106) 的(关键组件)在中国境内生产。(电动植皮刀 YL-1+YL106) 的(关键工序)在中国境内完成。

29. (血液透析用制水设备 TCH-ROII/3 型) 1, 生产厂为(杭州天创环境科技股份有限公司) 2, 厂址为(杭州市余杭区仓前街道余杭塘路 2626 号)。(血液透析用制水设备 TCH-ROII/3 型) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(血液透析用制水设备 TCH-ROII/3 型) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(血液透析用制水设备 TCH-ROII/3 型) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (腹膜透析机 PD-G0-Pro), 生产厂为(福州东泽医疗器械有限公司), 厂址为(福州市马尾区魁岐路 136 号福州物联网产业创新发展中心福州市马尾区魁岐路 136 号福州物联网产业创新发展中心)。(腹膜透析机 PD-G0-Pro) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(腹膜透析机 PD-G0-Pro) 的(关键组件)在中国境内生产。(腹膜透析机 PD-G0-Pro) 的(关键工序)在中国境内完成。

31. (宫腔镜及配套手术器械 GQ-IV) 1, 生产厂为(杭州好克光电仪器有限公司) 2, 厂址为(杭州市萧山区所赏轨新达路 9 号: 杭州市萧山区所前镇飞阳路 18 号)。(宫腔镜及配套手术器械 GQ-IV) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(宫腔镜及

配套手术器械 GQ-IV)的(关键组件)4 在中国境内生产。(宫腔镜及配套手术器械 GQ-IV)的(关键工序)5 在中国境内完成。

32. (医用冷藏冷冻箱 YCD-312), 生产厂为(澳柯玛股份有限公司), 厂址为(青岛市经济技术开发区前湾港路 315 号)。(医用冷藏冷冻箱 YCD-312)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医用冷藏冷冻箱 YCD-312)的(关键组件)在中国境内生产。(医用冷藏冷冻箱 YCD-312)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (腹腔镜手术器械直角分离钳 104S.038A Φ 3*210mm +幽门抓钳 104S.243 +切开刀(101.025 Φ 5*300mm))1, 生产厂为(杭州康基医疗器械有限公司)2, 厂址为(浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668)。(腹腔镜手术器械直角分离钳 104S.038A Φ 3*210mm +幽门抓钳 104S.243 +切开刀(101.025 Φ 5*300mm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(腹腔镜手术器械直角分离钳 104S.038A Φ 3*210mm+幽门抓钳 104S.243 +切开刀(101.025 Φ 5*300mm))的(关键组件)4 在中国境内生产。(腹腔镜手术器械直角分离钳 104S.038A Φ 3*210mm +幽门抓钳 104S.243 +切开刀(101.025 Φ 5*300mm))的(关键工序)5 在中国境内完成。

34. (胸腔镜器械包(微创胸腔镜手术器械)), 生产厂为(杭州青狼科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市富阳区大源镇阳平山路 683 号 1 号楼 1 楼 101 室、1 号楼 2 层、1 号楼 3 层)。(胸腔镜器械包(微创胸腔镜手术器械))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(胸腔镜器械包(微创胸腔镜手术器械))的(关键组件)在中国境内生产。(胸腔镜器械包(微创胸腔镜手术器械))的(关键工序)在中国境内完成。

35. (医用洁净工作台 CB 1600 H), 生产厂为(苏洁医疗器械(苏州)有限公司), 厂址为(苏州市相城区渭塘镇凤凰泾村工业园区)。(医用洁净工作台 CB 1600 H)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医用洁净工作台 CB 1600 H)的(关键组件)在中国境内生产。(医用洁净工作台 CB 1600 H)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (数字式心电图机 RAGE-12L)1, 生产厂为(纳龙健康科技股份有限公司)2, 厂址为(厦门市软件园二期观日路 18 号 203)。(数字式心电图机 RAGE-12L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(数字式心电图机 RAGE-12L)的(关键组件)4 在中国境内生产。(数字式心电图机 RAGE-12L)的(关键工序)5 在中国境内完成。

37. (数字式十二道心电图机 SE-1201)1, 生产厂为(深圳市理邦精密仪器股份有限公司)2, 厂址为(深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号)。(数字式十二道心电图机 SE-1201)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(数字式十二道

心电图机 SE-1201)的(关键组件)4 在中国境内生产。(数字式十二道心电图机 SE-1201)的(关键工序)5 在中国境内完成。

38. (数字式心电图机 RAGE-12L) 1, 生产厂为(纳龙健康科技股份有限公司) 2, 厂址为(厦门市软件园二期观日路 18 号 203)。(数字式心电图机 RAGE-12L) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(数字式心电图机 RAGE-12L) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(数字式心电图机 RAGE-12L) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西驰远医疗科技有限公司

日期: 2026 年 5 月 7 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。