

## （十二）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （手持数据终端，AUTOID10-2.0Q8-14）<sup>1</sup>，生产厂为（东集技术股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（南京市江北新区星火路15号）。（手持数据终端，AUTOID10-2.0Q8-14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（手持数据终端，AUTOID10-2.0Q8-14）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（手持数据终端，AUTOID10-2.0Q8-14）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （手动液压搬运车，TP25），生产厂为（山东颜力德金属制品有限公司），厂址为（德州市陵城区徽王庄镇324省道28号）。（手动液压搬运车，TP25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手动液压搬运车，TP25）的（关键组件）在中国境内生产。（手动液压搬运车，TP25）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （实训辅材，定制），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元121室G座）。（实训辅材，定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实训辅材，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实训辅材，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （上包机，WD-S600），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元121室G座）。（上包机，WD-S600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（上包机，WD-S600）的（关键组件）在中国境内生产。（上包机，WD-S600）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （分播框架，手动密集架（定制）），生产厂为（洛阳莱特柜业（集团）有限公司），厂址为（洛阳市伊滨区庞村镇产业集聚区）。（分播框架，手动密集架（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分播框架，手动密集架（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（分播框架，手动密集架（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

6. （分播车，WD-FB50），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元121室G座）。（分播车，WD-FB50）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(分播车, WD-FB50)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(分播车, WD-FB50)的(关键工序)~~在中国境内完成。

7. ~~(物料箱, 定制)~~, 生产厂为~~(上海洼达实业有限公司)~~, 厂址为~~(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)~~。~~(物料箱, 定制)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(物料箱, 定制)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(物料箱, 定制)的(关键工序)~~在中国境内完成。

8. ~~(飞梯机器人, LY-FTAS)~~, 生产厂为~~(上海灵鹰信息技术有限公司)~~, 厂址为~~(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)~~。~~(飞梯机器人, LY-FTAS)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(飞梯机器人, LY-FTAS)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(飞梯机器人, LY-FTAS)的(关键工序)~~在中国境内完成。

9. ~~(平台机器人, LY-PTAS)~~, 生产厂为~~(上海灵鹰信息技术有限公司)~~, 厂址为~~(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)~~。~~(平台机器人, LY-PTAS)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(平台机器人, LY-PTAS)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(平台机器人, LY-PTAS)的(关键工序)~~在中国境内完成。

10. ~~(潜伏式搬运机器人, LY-QFAS)~~, 生产厂为~~(上海灵鹰信息技术有限公司)~~, 厂址为~~(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)~~。~~(潜伏式搬运机器人, LY-QFAS)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(潜伏式搬运机器人, LY-QFAS)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(潜伏式搬运机器人, LY-QFAS)的(关键工序)~~在中国境内完成。

11. ~~(充电桩, LY-QFAS/CD)~~, 生产厂为~~(上海灵鹰信息技术有限公司)~~, 厂址为~~(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)~~。~~(充电桩, LY-QFAS/CD)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(充电桩, LY-QFAS/CD)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(充电桩, LY-QFAS/CD)的(关键工序)~~在中国境内完成。

12. ~~(入库工作站, WD-RKGW)~~, 生产厂为~~(上海洼达实业有限公司)~~, 厂址为~~(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)~~。~~(入库工作站, WD-RKGW)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(入库工作站, WD-RKGW)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(入库工作站, WD-RKGW)的(关键工序)~~在中国境内完成。

13. ~~(出库工作站, WD-CKGW)~~, 生产厂为~~(上海洼达实业有限公司)~~, 厂址为~~(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)~~。~~(出库工作站, WD-CKGW)~~

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(出库工作站, WD-CKGW)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(出库工作站, WD-CKGW)的(关键工序)~~在中国境内完成。

14. ~~(料箱, 定制)~~, 生产厂为~~(上海洼达实业有限公司)~~, 厂址为~~(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)~~。~~(料箱, 定制)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(料箱, 定制)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(料箱, 定制)的(关键工序)~~在中国境内完成。

15. ~~(小件型料箱货到人控制系统, AGV 搬运机器人操控系统和货到人拣选系统软件 (小件型料箱货到人控制系统) V9.0)~~, 生产厂为~~(上海灵鹰信息技术有限公司)~~, 厂址为~~(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)~~。~~(小件型料箱货到人控制系统, AGV 搬运机器人操控系统和货到人拣选系统软件 (小件型料箱货到人控制系统) V9.0)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(小件型料箱货到人控制系统, AGV 搬运机器人操控系统和货到人拣选系统软件 (小件型料箱货到人控制系统) V9.0)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(小件型料箱货到人控制系统, AGV 搬运机器人操控系统和货到人拣选系统软件 (小件型料箱货到人控制系统) V9.0)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

16. ~~(轻载无轨 AGV 搬运车, LY-AGV800)~~, 生产厂为~~(上海灵鹰信息技术有限公司)~~, 厂址为~~(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)~~。~~(轻载无轨 AGV 搬运车, LY-AGV800)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(轻载无轨 AGV 搬运车, LY-AGV800)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(轻载无轨 AGV 搬运车, LY-AGV800)的(关键工序)~~在中国境内完成。

17. ~~(人端安全感知模块, WD-AQ77)~~, 生产厂为~~(上海洼达实业有限公司)~~, 厂址为~~(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)~~。~~(人端安全感知模块, WD-AQ77)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(人端安全感知模块, WD-AQ77)的(关键组件)~~在中国境内生产。~~(人端安全感知模块, WD-AQ77)的(关键工序)~~在中国境内完成。

18. ~~(自动充电桩, LY-AGV800/ZD)~~, 生产厂为~~(上海灵鹰信息技术有限公司)~~, 厂址为~~(上海市松江区泗泾镇泗砖路 639 号 10 幢 201 室-69)~~。~~(自动充电桩, LY-AGV800/ZD)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(自动充电桩, LY-AGV800/ZD)的(关~~

~~键组件~~在中国境内生产。~~（自动充电桩，LY-AGV800/ZD）的（关键工序）~~在中国境内完成。

19. ~~（手动充电器，LY-AGV800/SD），生产厂为（上海灵鹰信息技术有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇泗砖路639号10幢201室-69）。（手动充电器，LY-AGV800/SD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手动充电器，LY-AGV800/SD）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（手动充电器，LY-AGV800/SD）的（关键工序）~~在中国境内完成。

20. ~~（AGV播种拣选设备，WD-BZ85），生产厂为（上海洼达实业有限公司），厂址为（上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼5单元121室G座）。（AGV播种拣选设备，WD-BZ85）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（AGV播种拣选设备，WD-BZ85）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（AGV播种拣选设备，WD-BZ85）的（关键工序）~~在中国境内完成。

21. ~~（智能仓储管理系统，云仓智慧仓储管理系统软件（智能仓储管理系统）V9.0），生产厂为（上海灵鹰信息技术有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇泗砖路639号10幢201室-69）。（智能仓储管理系统，云仓智慧仓储管理系统软件（智能仓储管理系统）V9.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能仓储管理系统，云仓智慧仓储管理系统软件（智能仓储管理系统）V9.0）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（智能仓储管理系统，云仓智慧仓储管理系统软件（智能仓储管理系统）V9.0）的（关键工序）~~在中国境内完成。

22. ~~（智能仓储大数据分析系统，智慧物流大数据软件（智能仓储大数据分析系统）V9.0），生产厂为（上海灵鹰信息技术有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇泗砖路639号10幢201室-69）。（智能仓储大数据分析系统，智慧物流大数据软件（智能仓储大数据分析系统）V9.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能仓储大数据分析系统，智慧物流大数据软件（智能仓储大数据分析系统）V9.0）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（智能仓储大数据分析系统，智慧物流大数据软件（智能仓储大数据分析系统）V9.0）的（关键工序）~~在中国境内完成。

23. ~~（综合布线和及文化建设，定制），生产厂为（上海程瀛建设工程有限公司），厂址为（上海市崇明区港沿镇合兴村665号（上海港沿经济小区））。（综合布线和及文化建设，定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（综合布线和及文~~

化建设，定制)的(关键组件)在中国境内生产。(综合布线和及文化建设，定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (服务器机柜, WD-22U), 生产厂为(上海洼达实业有限公司), 厂址为(上海市金山区金山卫镇秋实路 688 号 1 号楼 5 单元 121 室 G 座)。(服务器机柜, WD-22U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(服务器机柜, WD-22U)的(关键组件)在中国境内生产。(服务器机柜, WD-22U)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (路由器, RG-EG210G-E), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(路由器, RG-EG210G-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(路由器, RG-EG210G-E)的(关键组件)在中国境内生产。(路由器, RG-EG210G-E)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (交换机-24 口, RS3320-28M-SI-24T-V2), 生产厂为(深圳市信锐网技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(交换机-24 口, RS3320-28M-SI-24T-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机-24 口, RS3320-28M-SI-24T-V2)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机-24 口, RS3320-28M-SI-24T-V2)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (无线 AP, SW8000- UAP3000AXC), 生产厂为(天际通联(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 31 号院 C 栋 3 层 302 室)。(无线 AP, SW8000- UAP3000AXC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线 AP, SW8000- UAP3000AXC)的(关键组件)在中国境内生产。(无线 AP, SW8000- UAP3000AXC)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

单位名称(电子签章): 上海洼达实业有限公司

日期: 2026 年 05 月 08 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。