

10.2 如供应商提供的产品属于本国产品，按以下格式提供 关于符合本国产品标准的声明

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（广西云桂医疗器械有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（广西云桂医疗器械有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（牙科综合治疗机 1），生产厂为（广州艾捷斯医疗器械有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇大岗工业区 2 号楼）。（牙科综合治疗机 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙科综合治疗机 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（牙科综合治疗机 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（牙科综合治疗机（种植）2），生产厂为（广州艾捷斯医疗器械有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇大岗工业区 2 号楼）。（牙科综合治疗机（种植）2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙科综合治疗机（种植）2）的（关键组件）4 在中国境内生产。（牙科综合治疗机（种植）2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（空气压缩机 3），生产厂为（苏州市君威医疗设备有限公司），厂址为（苏州高新区科技城普陀山路 187 号 3 号厂房二楼南侧）。（空气压缩机 3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（空气

压缩机 3) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(空气压缩机 3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (蒸汽灭菌器 4), 生产厂为 (浙江思诺康医疗科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市江北区广元路 205 号 21 幢 3 楼)。(蒸汽灭菌器 4) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(蒸汽灭菌器 4) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(蒸汽灭菌器 4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (根管预备机 5), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(根管预备机 5) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(根管预备机 5) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(根管预备机 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (牙科弯手机 6), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(牙科弯手机 6) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(牙科弯手机 6) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(牙科弯手机 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (超声洁牙机 7), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(超声洁牙机 7) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声洁牙机 7) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(超声洁牙机 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (喷砂洁牙机 8), 生产厂为(佛山市南海区和茂医疗器械有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村联和美光工业区一号之二)。

(喷砂洁牙机 8)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(喷砂洁牙机 8)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(喷砂洁牙机 8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (光固化机 9), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(光固化机 9)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(光固化机 9)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光固化机 9)的(关键工序)在中国境内完成。

10.(高速涡轮手机 10), 生产厂为(广东精美医疗科技有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号)。(高速涡轮手机 10)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高速涡轮手机 10)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高速涡轮手机 10)的(关键工序)在中国境内完成。

11.(低速涡轮直机 11), 生产厂为(广东精美医疗科技有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号)。(低速涡轮直机 11)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(低速涡轮直机 11)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(低速涡轮直机 11)的(关键工序)在中国境内完成。

12.(低速涡轮弯机 12), 生产厂为(广东精美医疗科技有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号)。(低速涡轮弯机 12)的中国境内生产的组件成本占比 \geq

(规定比例)。(低速涡轮弯机 12)的(关键组件)4 在中国境内生产。

(低速涡轮弯机 12)的(关键工序)在中国境内完成。

13(仰角高速涡轮手机 13),生产厂为(广东精美医疗科技有限公司),厂址为(佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号)。(仰角高速涡轮手机 13)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(仰角高速涡轮手机 13)的(关键组件)4 在中国境内生产。(仰角高速涡轮手机 13)的(关键工序)在中国境内完成。

14.(低速手机马达 14),生产厂为(广东精美医疗科技有限公司),厂址为(佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号)。(低速手机马达 14)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(低速手机马达 14)的(关键组件)4 在中国境内生产。(低速手机马达 14)的(关键工序)在中国境内完成。

15.(超声根管荡洗器 15),生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司),厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(超声根管荡洗器 15)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声根管荡洗器 15)的(关键组件)4 在中国境内生产。(超声根管荡洗器 15)的(关键工序)在中国境内完成。

16.(热熔牙胶充填机 16),生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司),厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(热熔牙胶充填机 16)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(热熔牙胶充填机 16)的(关键组件)4 在中国境内生产。(热熔牙胶充填机 16)

的（关键工序）在中国境内完成。

17.（石膏修整机 17），生产厂为（武汉金光医疗科技有限公司），厂址为（武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路）。（石膏修整机 17）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（石膏修整机 17）的（关键组件）4 在中国境内生产。（石膏修整机 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（口腔麻醉助推仪 18），生产厂为（桂林市啄木鸟医疗器械有限公司），厂址为（桂林市国家高新区信息产业园）。（口腔麻醉助推仪 18）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（口腔麻醉助推仪 18）的（关键组件）4 在中国境内生产。（口腔麻醉助推仪 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（自动裁切医用热封机 19），生产厂为（天津市精工医疗设备技术有限公司），厂址为（天津市南开区资阳路 5 号鑫茂民营科技园 A 座二层 CD 单元（科技园））。（自动裁切医用热封机 19）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（自动裁切医用热封机 19）的（关键组件）4 在中国境内生产。（自动裁切医用热封机 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20（手机注油机 20），生产厂为（天津市精工医疗设备技术有限公司），厂址为（天津市南开区资阳路 5 号鑫茂民营科技园 A 座二层 CD 单元（科技园））。（手机注油机 20）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（手机注油机 20）的（关键组件）4 在中国境内生产。（手机注油机 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. (牙科专用负压机 21), 生产厂为 (苏州市君威医疗设备有限公司), 厂址为 (苏州高新区科技城普陀山路 187 号 3 号厂房二楼南侧))。(牙科专用负压机 21)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(牙科专用负压机 21)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(牙科专用负压机 21)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (口腔供水系统 22), 生产厂为 (宿迁三人行医疗器械有限公司), 厂址为 (天津市南开区资阳路 5 号鑫茂民营科技园 A 座二层 CD 单元 (科技园))。(口腔供水系统 22) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(口腔供水系统 22) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(口腔供水系统 22) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (蒸馏水机 23), 生产厂为 (天津市精工医疗设备技术有限公司), 厂址为 (天津市南开区资阳路 5 号鑫茂民营科技园 A 座二层 CD 单元 (科技园))。(蒸馏水机 23) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(蒸馏水机 23) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(蒸馏水机 23) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (空压机气体干燥机 24), 生产厂为 (佛山市胜盟医疗器械有限公司), 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇华南五金产业基地下滘工业区东阳四路 5 号之二 (住所申报))。(空压机气体干燥机 24) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(空压机气体干燥机 24) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(空压机气体干燥机 24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (CGF 离心机 25), 生产厂为 (湖南湘启科学仪器有限公司),

厂址为(湖南湘江新区麓谷街道谷苑路 229 号海凭园 2 栋 1013)。(CGF 离心机 25) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(CGF 离心机 25) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(CGF 离心机 25) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (口腔数字印模仪 26), 生产厂为 (先临三维科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号)。(口腔数字印模仪 26) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(口腔数字印模仪 26) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(口腔数字印模仪 26) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (手术动力系统 27), 生产厂为 (广东精美医疗科技有限公司), 厂址为 (佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号)。(手术动力系统 27) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(手术动力系统 27) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(手术动力系统 27) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (超声清洗机 28), 生产厂为 (浙江思诺康医疗科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市江北区广元路 205 号 21 幢 3 楼)。(超声清洗机 28) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声清洗机 28) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(超声清洗机 28) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (半导体激光治疗仪 29), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(半导体激光治疗仪 29) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(半导

体激光治疗仪 29) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(半导体激光治疗仪 29) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (超声喷砂牙周治疗仪 30), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。(超声喷砂牙周治疗仪 30) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超声喷砂牙周治疗仪 30) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(超声喷砂牙周治疗仪 30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (石膏震荡器 31), 生产厂为 (咸阳荷立医疗器材有限公司), 厂址为 (陕西省咸阳市秦都区世纪大道清华科技园北区一号)。(石膏震荡器 31) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(石膏震荡器 31) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(石膏震荡器 31) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (牙科印模粉搅拌机 32), 生产厂为 (咸阳荷立医疗器材有限公司), 厂址为 (陕西省咸阳市秦都区世纪大道清华科技园北区一号)。(牙科印模粉搅拌机 32) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(牙科印模粉搅拌机 32) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(牙科印模粉搅拌机 32) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (医用等离子体空气消毒器 33), 生产厂为 (佛山市瑾辰科技有限公司), 厂址为 (佛山市南海区狮山镇罗村芦塘三雅一队茅岗工业区自编 10 号厂房 401 室(住所申报))。(医用等离子体空气消毒器 33) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医用等离子体空气消毒器 33) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用等离子体

空气消毒器 33) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (种植用洗手池 34), 生产厂为 (泰州市荣邦医疗器械厂), 厂址为 (泰州市高港区许庄街道明河村明河路 9 号 208)。(种植用洗手池 34) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(种植用洗手池 34) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(种植用洗手池 34) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (医用干热消毒器 35), 生产厂为 (天津市精工医疗设备技术有限公司), 厂址为 (天津市南开区资阳路 5 号鑫茂民营科技园 A 座二层 CD 单元 (科技园))。(医用干热消毒器 35) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医用干热消毒器 35) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用干热消毒器 35) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (移动边柜 36), 生产厂为 (佛山市天策医疗器械有限公司), 厂址为 (佛山市南海区狮山镇罗村联和丰岗工业区一路 1 号之二)。(移动边柜 36) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(移动边柜 36) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(移动边柜 36) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (不锈钢治疗推车 37), 生产厂为 (佛山市天策医疗器械有限公司), 厂址为 (佛山市南海区狮山镇罗村联和丰岗工业区一路 1 号之二)。(不锈钢治疗推车 37) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(不锈钢治疗推车 37) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢治疗推车 37) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (医用冰箱 38), 生产厂为 (海信容声 (广东) 冷柜有限公司), 厂址为 (佛山市顺德区容桂容里文丰北路 46 号)。(医用冰箱 38) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医用冰箱 38) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(医用冰箱 38) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (其他口腔治疗器械 39), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(其他口腔治疗器械 39) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(其他口腔治疗器械 39) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(其他口腔治疗器械 39) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

其中: 其他口腔治疗器械如下:

1. (牙周探针 1、2), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(牙周探针 1、2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(牙周探针 1、2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(牙周探针 1、2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

2. (根管充填器 3-6), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(根管充填器 3、4、5、6) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(根管充填器 3、4、5、6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(根管充填器 3、4、5、6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

3. (树脂充填器 7-12), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址

为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（树脂充填器 7-12）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（树脂充填器 7-12）的（关键组件）在中国境内生产。（树脂充填器 7-12）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（剔挖器 13-15），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（剔挖器 13-15）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（剔挖器 13-15）的（关键组件）在中国境内生产。（剔挖器 13-15）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（粘固粉调刀 16-17），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（粘固粉调刀 16-17）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（粘固粉调刀 16-17）的（关键组件）在中国境内生产。（粘固粉调刀 16-17）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（水门汀充填器 18-21），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（水门汀充填器 18-21）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水门汀充填器 18-21）的（关键组件）在中国境内生产。（水门汀充填器 18-21）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（牙骨膜分离器 22-25），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（牙骨膜分离器 22-25）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙骨膜分离器 22-25）

的（关键组件）在中国境内生产。（牙骨膜分离器 22-25）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（牙龈分离器 26-28），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（牙龈分离器 26-28）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙龈分离器 26-28）的（关键组件）在中国境内生产。（牙龈分离器 26-28）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（牙科洁治器 29-31），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（牙科洁治器 29-31）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙科洁治器 29-31）的（关键组件）在中国境内生产。（牙科洁治器 29-31）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（牙刮匙 32-37），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（牙刮匙 32-37）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙刮匙 32-37）的（关键组件）在中国境内生产。（牙刮匙 32-37）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（技工蜡型雕刻刀（滴蜡器） 38-40），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（技工蜡型雕刻刀（滴蜡器） 38-40）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（技工蜡型雕刻刀（滴蜡器） 38-40）的（关键组件）在中国境内生产。（技工蜡型雕刻刀（滴蜡器） 38-40）的（关键工序）在

中国境内完成。

12. (牙科用牵开器 41), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(牙科用牵开器 41) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(牙科用牵开器 41) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(牙科用牵开器 41) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (牙根尖挺 42-43), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(牙根尖挺 42-43) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(牙根尖挺 42-43) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(牙根尖挺 42-43) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (印模托盘 44-49), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(印模托盘 44-49) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(印模托盘 44-49) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(印模托盘 44-49) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (消毒盒 50-51), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(消毒盒 50-51) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(消毒盒 50-51) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(消毒盒 50-51) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (口镜头 52-54), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为

（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（口镜头 52-54）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（口镜头 52-54）的（关键组件）在中国境内生产。（口镜头 52-54）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（豆瓣成型系统 55），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（豆瓣成型系统 55）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（豆瓣成型系统 55）的（关键组件）在中国境内生产。（豆瓣成型系统 55）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（牙科去冠器 56-59），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（牙科去冠器 56-59）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙科去冠器 56-59）的（关键组件）在中国境内生产。（牙科去冠器 56-59）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（口腔麻醉注射架 60），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（口腔麻醉注射架 60）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（口腔麻醉注射架 60）的（关键组件）在中国境内生产。（口腔麻醉注射架 60）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（牙骨锉 61-62），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（牙骨锉 61-62）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙骨锉 61-62）的（关键组

件)在中国境内生产。(牙骨锉 61-62)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (石膏调刀 63-65), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(石膏调刀 63-65)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(石膏调刀 63-65)的(关键组件)在中国境内生产。(石膏调刀 63-65)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (石膏调刀 63-64), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(石膏调刀 63-64)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(石膏调刀 63-64)的(关键组件)在中国境内生产。(石膏调刀 63-64)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (石膏切刀 65), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(石膏切刀 65)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(石膏切刀 65)的(关键组件)在中国境内生产。(石膏切刀 65)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (牙用不锈钢丝 66-67), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(牙用不锈钢丝 66-67)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(牙用不锈钢丝 66-67)的(关键组件)在中国境内生产。(牙用不锈钢丝 66-67)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (牙用结扎丝 68-69), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(牙用结扎丝 68-69) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(牙用结扎丝 68-69) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(牙用结扎丝 68-69) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (骨粉碗 70), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(骨粉碗 70) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(骨粉碗 70) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(骨粉碗 70) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (医用镊 (整形镊) 71-76), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(医用镊 (整形镊) 71-76) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医用镊 (整形镊) 71-76) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(医用镊 (整形镊) 71-76) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (托槽夹持镊 77), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(托槽夹持镊 77) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(托槽夹持镊 77) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(托槽夹持镊 77) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (牙槽咬骨钳 78), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(牙槽咬骨钳 78) 的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙槽咬骨钳 78）的（关键组件）在中国境内生产。（牙槽咬骨钳 78）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（拔牙钳 79-91），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（拔牙钳 79-91）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（拔牙钳 79-91）的（关键组件）在中国境内生产。（拔牙钳 79-91）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（正畸钳 92），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（正畸钳 92）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（正畸钳 92）的（关键组件）在中国境内生产。（正畸钳 92）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（粗丝切断钳 93），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（粗丝切断钳 93）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（粗丝切断钳 93）的（关键组件）在中国境内生产。（粗丝切断钳 93）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（牙龈剪 94-95），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（牙龈剪 94-95）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（牙龈剪 94-95）的（关键组件）在中国境内生产。（牙龈剪 94-95）的（关键工序）在中国境内完成。

33. (金冠剪 96-97), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(金冠剪 96-97) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(金冠剪 96-97) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(金冠剪 96-97) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (止血钳 98-101), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(止血钳 98-101) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(止血钳 98-101) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(止血钳 98-101) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (手术剪 102-105), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(手术剪 102-105) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(手术剪 102-105) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(手术剪 102-105) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (眼用剪 106-107), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(眼用剪 106-107) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(眼用剪 106-107) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(眼用剪 106-107) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (拆线剪 108-109), 生产厂为 (上海康桥齿科医械厂), 厂址为 (上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(拆线剪 108-109) 的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（拆线剪 108-109）的（关键组件）在中国境内生产。（拆线剪 108-109）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（持针钳 110-112），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（持针钳 110-112）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（持针钳 110-112）的（关键组件）在中国境内生产。（持针钳 110-112）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（手术刀柄 113-114），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（手术刀柄 113-114）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（手术刀柄 113-114）的（关键组件）在中国境内生产。（手术刀柄 113-114）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（拉勾 115-117），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（拉勾 115-117）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（拉勾 115-117）的（关键组件）在中国境内生产。（拉勾 115-117）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（医用吸引头 118-119），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（医用吸引头 118-119）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（医用吸引头 118-119）的（关键组件）在中国境内生产。（医用吸引头 118-119）的（关键工

序)在中国境内完成。

42. (自锁托槽开启工具 120-121), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(自锁托槽开启工具 120-121)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(自锁托槽开启工具 120-121)的(关键组件)在中国境内生产。(自锁托槽开启工具 120-121)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (微创牙挺 122-123), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(微创牙挺 122-123)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(微创牙挺 122-123)的(关键组件)在中国境内生产。(微创牙挺 122-123)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (橡皮障工具套装 124), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(橡皮障工具套装 124)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(橡皮障工具套装 124)的(关键组件)在中国境内生产。(橡皮障工具套装 124)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (服药杯 125), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(服药杯 125)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(服药杯 125)的(关键组件)在中国境内生产。(服药杯 125)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (治疗盘 126), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上

海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(治疗盘 126)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(治疗盘 126)的(关键组件)在中国境内生产。(治疗盘 126)的(关键工序)在中国境内完成。

47.(种植工具套装 127),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(种植工具套装 127)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(种植工具套装 127)的(关键组件)在中国境内生产。(种植工具套装 127)的(关键工序)在中国境内完成。

48.(二期修复工具盒 128),生产厂为(东莞市福歇尔医疗科技有限公司),厂址为(广东省东莞市松山湖园区信息路 4 号 3 栋 401 室)。(二期修复工具盒 128)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(二期修复工具盒 128)的(关键组件)在中国境内生产。(二期修复工具盒 128)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西云桂医疗器械有限公司

日期: 2026 年 5 月 22 日

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。