

三、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（全自动血细胞分析流水线 全自动血细胞分析仪 XN-10x）1，生产厂为（济南希森美康医用电子有限公司）2，厂址为（山东省济南市历城区航天大道 3599 号中欧制造国际企业港北区 A1-2 号楼 302 室、402 室）。（全自动血细胞分析仪 XN-10x）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（全自动血细胞分析仪 XN-10x）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全自动血细胞分析仪 XN-10x）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（全自动血细胞分析流水线 自动血涂片制备仪 SP-50），生产厂为（济南希森美康医用电子有限公司），厂址为（山东省济南市历城区航天大道 3599 号中欧制造国际企业港北区 A1-2 号楼 302 室、402 室）。（自动血涂片制备仪 SP-50）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（自动血涂片制备仪 SP-50）的（关键组件）在中国境内生产。（自动血涂片制备仪 SP-50）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（全自动血细胞分析流水线 特定蛋白分析仪 PA-990 pro），生产厂为（深圳普门科技股份有限公司），厂址为（广东省深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号普门科技总部大厦 5 楼）。（特定蛋白分析仪 PA-990 pro）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（特定蛋白分析仪 PA-990 pro）的（关键组件）在中国境内生产。（特定蛋白分析仪 PA-990 pro）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（全自动血细胞分析流水线 全自动糖化血红蛋白分析仪 HLC-723G11），生产厂为（东曹（上海）生物科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市苏州工业园区苏茜路 9 号，苏州工业园区苏虹中路 268 号（委托生产））。（全自动糖化血红蛋白分析仪 HLC-723G11）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全自动糖化血红蛋白分析仪 HLC-723G11）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动糖化血红蛋白分析仪 HLC-723G11）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（全自动血液流变分析仪 全自动血流变测试仪 ZL6000），生产厂为（北京众驰伟业科技发展有限公司），厂址为（河北省廊坊市三河市燕郊开发区迎宾北路西侧、孤山北路北侧（委

托生产)；北京市顺义区百盈路8号院1号楼1至4层)。(全自动血流变测试仪 ZL6000)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动血流变测试仪 ZL6000)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动血流变测试仪 ZL6000)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (全自动粪便分析仪 粪便分析仪 KU-F40)，生产厂为(珠海科域生物工程股份有限公司)，厂址为(珠海市金湾区三灶镇渔歌路605号4栋1楼、2楼、5楼、6楼)。(粪便分析仪 KU-F40)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(粪便分析仪 KU-F40)的(关键组件)在中国境内生产。(粪便分析仪 KU-F40)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (酶标仪 酶标分析仪 MB-580)，生产厂为(深圳市汇松科技发展有限公司)，厂址为(深圳市罗湖区莲塘街道仙湖社区国威路72号莲塘第一工业区114栋二层、三层、五层)。(酶标分析仪 MB-580)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(酶标分析仪 MB-580)的(关键组件)在中国境内生产。(酶标分析仪 MB-580)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (酶标仪 洗板机 PW-960Plus)，生产厂为(深圳市汇松科技发展有限公司)，厂址为(深圳市罗湖区国威路莲塘工业区114栋2楼、3楼东北侧、5楼)。(洗板机 PW-960Plus)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(洗板机 PW-960Plus)的(关键组件)在中国境内生产。(洗板机 PW-960Plus)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (全自动凝血分析仪 全自动凝血分析仪 CN-6000)，生产厂为(济南希森美康医用电子有限公司)，厂址为(山东省济南市历城区航天大道3599号中欧制造国际企业港北区A1-2号楼302室、402室)。(全自动凝血分析仪 CN-6000)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动凝血分析仪 CN-6000)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动凝血分析仪 CN-6000)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (尿液分析流水线 全自动尿液分析仪 UC-1810)，生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司)，厂址为(桂林市高新区信息产业园D-07号)。(全自动尿液分析仪 UC-1810)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动尿液分析仪 UC-1810)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动尿液分析仪 UC-1810)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (尿液分析流水线 全自动尿液有形成分分析仪 UD-1300)，生产厂为(桂林优利特医疗电子有限公司)，厂址为(桂林市高新区信息产业园D-07号)。(全自动尿液有形成分分析仪 UD-1300)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全自动尿液有形成分分析仪 UD-1300)的(关键组件)在中国境内生产。(全自动尿液有形成分分析仪 UD-1300)的(关键工序)在中国境内完成。



12. (二氧化碳培养箱 二氧化碳培养箱 QP-160), 生产厂为(山东博科科学仪器有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园)。(二氧化碳培养箱 QP-160)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(二氧化碳培养箱 QP-160)的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化碳培养箱 QP-160)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (台式离心机 医用离心机 KJLC-I), 生产厂为(江苏康健医疗用品有限公司), 厂址为(姜堰市人民北路 107 号)。(医用离心机 KJLC-I)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(医用离心机 KJLC-I)的(关键组件)在中国境内生产。(医用离心机 KJLC-I)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (全自动血沉仪 动态血沉压积测试仪 ZC60), 生产厂为(北京众驰伟业科技发展有限公司), 厂址为(河北省廊坊市三河市燕郊开发区迎宾北路西侧、孤山北路北侧(委托生产); 北京市顺义区百盈路 8 号院 1 号楼 1 至 4 层)。(动态血沉压积测试仪 ZC60)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(动态血沉压积测试仪 ZC60)的(关键组件)在中国境内生产。(动态血沉压积测试仪 ZC60)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 华润(广东)医学检验有限公司
日期: 2026 年 05 月 26 日



-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。