

3、《关于符合本国产品标准的声明函》或者财政部会同有关部门规定的有关证明文件；（供应商根据自身响应情况出具）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（气流密闭通道组件（1）、型号：KDC-N-SQ2025100295-1）1，生产厂为（广州南盾通讯设备有限公司）2，厂址为（广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号）。（气流密闭通道组件（1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3.（气流密闭通道组件（1））的（关键组件）4在中国境内生产。（气流密闭通道组件（1））的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（气流密闭通道组件（2）、型号：KDC-N-SQ2025100295-2）1，生产厂为（广州南盾通讯设备有限公司）2，厂址为（广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号）。（气流密闭通道组件（2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3.（气流密闭通道组件（2））的（关键组件）4在中国境内生产。（气流密闭通道组件（2））的（关键工序）5在中国境内完成。

3.（气流密闭通道挡板、型号：定制）1，生产厂为（广州南盾通讯设备有限公司）2，厂址为（广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号）。（气流密闭通道挡板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3.（气流密闭通道挡板）的（关键组件）4在中国境内生产。（气流密闭通道挡板）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.（服务器机柜（1）、型号 VSR）1，生产厂为（广州南盾通讯设备有限公司）2，厂址为（广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号）。（服务器机柜（1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3.（服务器机柜（1））的（关键组件）4在中国境内生产。（服务器机柜（1））的（关键工序）5在中国境内完成。

5.（服务器机柜（2）、型号：VSR71242-SQ2025100295-1）1，生产厂为（广州南盾通讯设备有限公司）2，厂址为（广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号）。（服务器机柜

(2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(服务器机柜(2))的(关键组件)4在中国境内生产。(服务器机柜(2))的(关键工序)5在中国境内完成。

6.(服务器机柜(3)、型号:VSR81242-SQ2025100295-1)1,生产厂为(广州南盾通讯设备有限公司)2,厂址为(广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号)。(服务器机柜(3))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(服务器机柜(3))的(关键组件)4在中国境内生产。(服务器机柜(3))的(关键工序)5在中国境内完成。

7.(服务器机柜(4)、型号:定制)1,生产厂为(广州南盾通讯设备有限公司)2,厂址为(广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号)。(服务器机柜(4))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(服务器机柜(4))的(关键组件)4在中国境内生产。(服务器机柜(4))的(关键工序)5在中国境内完成。

8.(网络机柜、型号:ND8642-MB)1,生产厂为(广州南盾通讯设备有限公司)2,厂址为(广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号)。(网络机柜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(网络机柜)的(关键组件)4在中国境内生产。(网络机柜)的(关键工序)5在中国境内完成。

9.(机柜侧板、型号:TSR-SD120200-B)1,生产厂为(广州南盾通讯设备有限公司)2,厂址为(广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号)。(机柜侧板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(机柜侧板)的(关键组件)4在中国境内生产。(机柜侧板)的(关键工序)5在中国境内完成。

10.(电源列头柜(1)、型号:DPF01)1,生产厂为(广州南盾通讯设备有限公司)2,厂址为(广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号)。(电源列头柜(1))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电源列头柜(1))的(关键组件)4在中国境内生产。(电源列头柜(1))的(关键工序)5在中国境内完成。

11.(电源列头柜(2)、型号:定制)1,生产厂为(广州南盾通讯设备有限公司)2,厂址为(广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号)。(电源列头柜(2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电源列头柜(2))的(关键组件)4在中国境内生产。(电源列头柜(2))的(关键工序)5在中国境内完成。

12.(电源分配单元(PDU)(1)、型号:定制)1,生产厂为(广州南盾通讯设备有限公司)2,厂址为(广东从化经济开发区高技术产业园新一路13号)。(电源分配单元(PDU)(1))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电源分配单元(PDU)(1))的(关

键组件) 4 在中国境内生产。(电源分配单元(PDU)(1))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (电源分配单元(PDU)(2)、型号:定制) 1, 生产厂为(广州南盾通讯设备有限公司) 2, 厂址为(广东从化经济开发区高技术产业园新一路 13 号)。(电源分配单元(PDU)(2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(电源分配单元(PDU)(2))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电源分配单元(PDU)(2))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (MPO 光纤配线架(1)、型号: SP-F-MMPO-1U) 1, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(MPO 光纤配线架(1))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(MPO 光纤配线架(1))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(MPO 光纤配线架(1))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (MPO 光纤配线架(2)、型号: SP-F-MMPO-4U) 1, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(MPO 光纤配线架(2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(MPO 光纤配线架(2))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(MPO 光纤配线架(2))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (配线架空挡板 M、型号: SP-F-M24MPO-MD1) 1, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(配线架空挡板 M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(配线架空挡板 M)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(配线架空挡板 M)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (24 芯 MPO-LC 转换模块(OS2)、型号: SP-F-MMPO/APC-MD7SM-Z-SL) 1, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(24 芯 MPO-LC 转换模块(OS2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(24 芯 MPO-LC 转换模块(OS2))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(24 芯 MPO-LC 转换模块(OS2))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (MPO/MPO 预端接延长线(OS2)(1)、型号: SP-MPO12/APC/M+MPO12/APC/M-SM-B-24-005-SL) 1, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(MPO/MPO 预端接延长线(OS2)(1))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(MPO/MPO 预端接延长线(OS2)(1))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(MPO/MPO 预端接延长线(OS2)(1))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (MPO/MPO 预端接延长线(OS2)(2)、型号: SP-MPO12/APC/M+MPO12/APC/M-SM-B-24-006-SL) 1, 生产厂为(浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波

市鄞州区姜山镇科技园区)。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (2)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (2)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (2)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (3)、型号: SP-MPO12/APC/M+MPO12/APC/M-SM-B-24-007-SL) 1, 生产厂为 (浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (3)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (3)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (3)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (4)、型号: SP-MPO12/APC/M+MPO12/APC/M-SM-B-24-009-SL) 1, 生产厂为 (浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (4)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (4)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (4)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (5)、型号: SP-MPO12/APC/M+MPO12/APC/M-SM-B-24-010-SL) 1, 生产厂为 (浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (5)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (5)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (5)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (6)、型号: SP-MPO12/APC/M+MPO12/APC/M-SM-B-24-012-SL) 1, 生产厂为 (浙江一舟电子科技股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区)。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (6)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (6)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(MPO/MPO 预端接延长线 (OS2) (6)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (国密网络摄像机、型号: DS-2CD7145EVWDV3-IZS/GM(2.7-13.5mm)) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(国密网络摄像机) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(国密网络摄像机) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(国密网络摄像机) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (网络摄像机 (2)、型号: HF-FVW201-PXYZ) 1, 生产厂为 (杭州海康威视电子有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号)。(网络摄像机 (2))

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（网络摄像机（2））的（关键组件）4 在中国境内生产。（网络摄像机（2））的（关键工序）5 在中国境内完成。

26.（网络摄像机（1）、型号：DS-2CD2345CJKL5-L）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（网络摄像机（1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（网络摄像机（1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（网络摄像机（1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

27.（国密智能门禁一体机、型号：DS-K1T673M(GM)）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（国密智能门禁一体机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（国密智能门禁一体机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（国密智能门禁一体机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

28.（人脸门禁一体机、型号：DS-K1T67JKL）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（人脸门禁一体机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（人脸门禁一体机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（人脸门禁一体机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

29.（双门磁力锁、型号：DS-K4H250PDC）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（双门磁力锁）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双门磁力锁）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双门磁力锁）的（关键工序）5 在中国境内完成。

30.（磁力锁支架、型号：DS-K4H250PDC-LZ）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（磁力锁支架）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（磁力锁支架）的（关键组件）4 在中国境内生产。（磁力锁支架）的（关键工序）5 在中国境内完成。

32.（门禁开关电源、型号：DS-K7M-AW50）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁开关电源）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（门禁开关电源）的（关键组件）4 在中国境内生产。（门禁开关电源）的（关键工序）5 在中国境内完成。

33.（POE 交换机、型号：DS-3E1518P-S）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（POE 交换机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（POE 交换机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（POE

交换机)的(关键工序)5 在中国境内完成。

34.(硬盘录像机、型号:DS-7708N-K4-V3)1,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(硬盘录像机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(硬盘录像机)的(关键组件)4 在中国境内生产。(硬盘录像机)的(关键工序)5 在中国境内完成。

35.(监控硬盘、型号:4TB)1,生产厂为(希捷国际科技(无锡)有限公司)2,厂址为(无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号)。(监控硬盘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(监控硬盘)的(关键组件)4 在中国境内生产。(监控硬盘)的(关键工序)5 在中国境内完成。

36.(可变线序数据采集网关、型号:SI-DAS-OYLINK-P2)1,生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司)2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A 1 栋 1 层)。(可变线序数据采集网关)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(可变线序数据采集网关)的(关键组件)4 在中国境内生产。(可变线序数据采集网关)的(关键工序)5 在中国境内完成。

37.(不定位漏水控制器、型号:SI-WLD-M0-R145)1,生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司)2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(不定位漏水控制器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(不定位漏水控制器)的(关键组件)4 在中国境内生产。(不定位漏水控制器)的(关键工序)5 在中国境内完成。

38.(不定位漏水检测线缆、型号:SI-WLD-CAB-M0-5M)1,生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司)2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A 1 栋 1 层)。(不定位漏水检测线缆)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(不定位漏水检测线缆)的(关键组件)4 在中国境内生产。(不定位漏水检测线缆)的(关键工序)5 在中国境内完成。

39.(温湿度传感器、型号:SI-TH-M1-D485)1,生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司)2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(温湿度传感器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(温湿度传感器)的(关键组件)4 在中国境内生产。(温湿度传感器)的(关键工序)5 在中国境内完成。

40.(数据采集主机、型号:SI-DAS-M1200)1,生产厂为(深圳市信锐网科技术有限公司)

司) 2, 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(数据采集主机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(数据采集主机)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(数据采集主机)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (4G 短信电话告警模块(不含 SIM 卡)、型号: SI-MA-RN-RJ45) 1, 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(4G 短信电话告警模块(不含 SIM 卡))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(4G 短信电话告警模块(不含 SIM 卡))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(4G 短信电话告警模块(不含 SIM 卡))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (物联网控制器、型号: SIC-5010-IPSIP) 1, 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(物联网控制器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(物联网控制器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(物联网控制器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

43. (物联网视频监控接入管理软件、型号: V3.0) 1, 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(物联网视频监控接入管理软件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(物联网视频监控接入管理软件)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(物联网视频监控接入管理软件)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

44. (物联网门禁一体机管理软件、型号: V3.0) 1, 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(物联网门禁一体机管理软件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(物联网门禁一体机管理软件)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(物联网门禁一体机管理软件)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

45. (物联网软件平台软件、型号: V3.0) 1, 生产厂为(深圳市信锐网科技有限公司) 2, 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(物联网软件平台软件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(物联网软件平台软件)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(物联网软件平台软件)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

46. (IT 资源管理系统、型号: WRD-ITMS-NMS) 1, 生产厂为(北京网瑞达科技有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区文慧园 10 号楼 1 层 118)。(IT 资源管理系统)的中国境内生

产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（IT 资源管理系统）的（关键组件）4 在中国境内生产。（IT 资源管理系统）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47.（事故后排风机、型号：定制）1，生产厂为（国产）2，厂址为（中国境内）。（事故后排风机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（事故后排风机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（事故后排风机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48.（电源输入输出控制盘、型号：定制）1，生产厂为（施耐德电气信息技术（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢三层 49 室、58 室）。（电源输入输出控制盘）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电源输入输出控制盘）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电源输入输出控制盘）的（关键工序）5 在中国境内完成。

49.（电源管理控制盘、型号：E3MUPS60KH）1，生产厂为（施耐德电气信息技术（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢三层 49 室、58 室）。（电源管理控制盘）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电源管理控制盘）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电源管理控制盘）的（关键工序）5 在中国境内完成。

50.（蓄电池、型号：M2AL12-100CFR）1，生产厂为（施耐德电气信息技术（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢三层 49 室、58 室）。（蓄电池）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蓄电池）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蓄电池）的（关键工序）5 在中国境内完成。

51.（蓄电池开关套件、型号：定制）1，生产厂为（施耐德电气信息技术（中国）有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加太路 39 号 1 幢三层 49 室、58 室）。（蓄电池开关套件）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蓄电池开关套件）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蓄电池开关套件）的（关键工序）5 在中国境内完成。

52.（蓄电池箱、型号：定制）1，生产厂为（国产）2，厂址为（中国境内）。（蓄电池箱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蓄电池箱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（蓄电池箱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

53.（柜式七氟丙烷灭火装置（1）、型号：GQQ120/2.5-SUN）1，生产厂为（江西立诚科技建设集团有限公司）2，厂址为（江西省新余市仙女湖区中心物流园区）。（柜式七氟丙烷灭火装置（1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（柜式七氟丙烷灭火装置（1））

的（关键组件）4 在中国境内生产。（柜式七氟丙烷灭火装置（1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

54.（柜式七氟丙烷灭火装置（2）、型号：GQQ70/2.5-SUN）1，生产厂为（江西立诚科技建设集团有限公司）2，厂址为（江西省新余市仙女湖区中心物流园区）。（柜式七氟丙烷灭火装置（2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（柜式七氟丙烷灭火装置（2））的（关键组件）4 在中国境内生产。（柜式七氟丙烷灭火装置（2））的（关键工序）5 在中国境内完成。

55.（七氟丙烷灭火药剂、型号：HFC-227ea）1，生产厂为（浙江巨化股份有限公司）2，厂址为（浙江省衢州市柯城区）。（七氟丙烷灭火药剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（七氟丙烷灭火药剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（七氟丙烷灭火药剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

56.（气体灭火机械型泄压口、型号：XY-Z-I-RD/XY-Z-III-RD）1，生产厂为（睿德科技（广州）有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区开创新道2817号之一3楼321房）。（气体灭火机械型泄压口）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（气体灭火机械型泄压口）的（关键组件）4 在中国境内生产。（气体灭火机械型泄压口）的（关键工序）5 在中国境内完成。

57.（气体灭火控制器、型号：JB-QB-EI9001Q1/2）1，生产厂为（蚌埠依爱消防电子有限责任公司）2，厂址为（蚌埠市迎河路1300号（蚌埠依爱电子产业园电子厂房））。（气体灭火控制器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（气体灭火控制器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（气体灭火控制器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

58.（外控电源箱、型号：J-EI6201）1，生产厂为（蚌埠依爱消防电子有限责任公司）2，厂址为（蚌埠市迎河路1300号（蚌埠依爱电子产业园电子厂房））。（外控电源箱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（外控电源箱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（外控电源箱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

59.（感烟探测器、型号：JTY-GD-EI9010 型）1，生产厂为（蚌埠依爱消防电子有限责任公司）2，厂址为（蚌埠市迎河路1300号（蚌埠依爱电子产业园电子厂房））。（感烟探测器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（感烟探测器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（感烟探测器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

60.（感温探测器、型号：JTW-ZCD-EI9011 型）1，生产厂为（蚌埠依爱消防电子有限责

任公司)2,厂址为(蚌埠市迎河路1300号(蚌埠依爱电子产业园电子厂房))。(感温探测器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(感温探测器)的(关键组件)4在中国境内生产。(感温探测器)的(关键工序)5在中国境内完成。

61.(声光报警器、型号:J-EIN9085型)1,生产厂为(蚌埠依爱消防电子有限责任公司)2,厂址为(蚌埠市迎河路1300号(蚌埠依爱电子产业园电子厂房))。(声光报警器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(声光报警器)的(关键组件)4在中国境内生产。(声光报警器)的(关键工序)5在中国境内完成。

62.(紧急启停按钮、型号:J-EI8066)1,生产厂为(蚌埠依爱消防电子有限责任公司)2,厂址为(蚌埠市迎河路1300号(蚌埠依爱电子产业园电子厂房))。(紧急启停按钮)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(紧急启停按钮)的(关键组件)4在中国境内生产。(紧急启停按钮)的(关键工序)5在中国境内完成。

63.(放气指示灯、型号:J-EI8067G)1,生产厂为(蚌埠依爱消防电子有限责任公司)2,厂址为(蚌埠市迎河路1300号(蚌埠依爱电子产业园电子厂房))。(放气指示灯)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(放气指示灯)的(关键组件)4在中国境内生产。(放气指示灯)的(关键工序)5在中国境内完成。

64.(呼吸器、型号:TZL30)1,生产厂为(佛山市凯酷奇光电科技有限公司)2,厂址为(佛山市南海区里水镇鹤峰村官和路1号之1号三楼501室(住所申报))。(呼吸器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(呼吸器)的(关键组件)4在中国境内生产。(呼吸器)的(关键工序)5在中国境内完成。

65.(手持式灭火器、型号:3kg)1,生产厂为(宁波万力达消防设备有限公司)2,厂址为(浙江省宁波市象山县西周镇西园工业区)。(手持式灭火器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(手持式灭火器)的(关键组件)4在中国境内生产。(手持式灭火器)的(关键工序)5在中国境内完成。

66.(辅材、型号:定制)1,生产厂为(国产)2,厂址为(中国境内)。(辅材)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(辅材)的(关键组件)4在中国境内生产。(辅材)的(关键工序)5在中国境内完成。

68.(系统集成、型号:定制)1,生产厂为(广西明宇科技有限公司)2,厂址为(南宁市青秀区东葛路126号绿地中央广场D号地块D1号楼三十五层3519号房)。(系统集成)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(系统集成)的(关键组件)4在中国境内

生产。（系统集成）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西明宇科技有限公司

日期：2026年5月15日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。