

3. 《关于符合本国产品标准的声明函》（如有请提供）

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

更衣间。

1. （十二门更衣柜型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（十二门更衣柜型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（十二门更衣柜型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（十二门更衣柜型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

主副食库。

2. （四层平板货架型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（四层平板货架型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（四层平板货架型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（四层平板货架型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

3. （四层平板货架型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（四层平板货架型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（四层平板货架型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（四层平板货架型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

4. （米面架型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（米面架型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（米面架型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（米面架型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

粗加工区。

5. （双星水池型号：无） 1, 生产厂为 （广西味来商厨电器有限公司） 2, 厂址为 （南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（双星水池型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（双星水池型号：无） 的 （关键组件：/） 4 在中国境内生产。（双星水池型号：无） 的 （关键工序：/） 5 在中国境内完成。

6. （无水双层工作台型号：无） 1, 生产厂为 （广西味来商厨电器有限公司） 2, 厂址为 （南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（无水双层工作台型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（无水双层工作台型号：无） 的 （关键组件：/） 4 在中国境内生产。（无水双层工作台型号：无） 的 （关键工序：/） 5 在中国境内完成。

7. （无水双层工作台型号：无） 1, 生产厂为 （广西味来商厨电器有限公司） 2, 厂址为 （南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（无水双层工作台型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（无水双层工作台型号：无） 的 （关键组件：/） 4 在中国境内生产。（无水双层工作台型号：无） 的 （关键工序：/） 5 在中国境内完成。

8. （多功能切菜机 KC-801） 1, 生产厂为 （佛山市顺德区俊凌厨具有限公司） 2, 厂址为 （佛山市顺德区陈村镇勒竹金华路 97 号之二）。（多功能切菜机 KC-801） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（多功能切菜机 KC-801） 的 （关键组件：/） 4 在中国境内生产。（多功能切菜机 KC-801） 的 （关键工序：/） 5 在中国境内完成。

9. （无水四层平板货架型号：无） 1, 生产厂为 （广西味来商厨电器有限公司） 2, 厂址为 （南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（无水四层平板货架型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（无水四层平板货架型号：无） 的 （关键组件：/） 4 在中国境内生产。（无水四层平板货架型号：无） 的 （关键工序：/） 5 在中国境内完成。

10. （消毒柜 KT1200） 1, 生产厂为 （山东康庭商用电器有限公司） 2, 厂址为 （山东省滨州市博兴县曹王镇东鲁村乐创工业园 66 号）。（消毒柜 KT1200） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（消毒柜 KT1200） 的 （关

键组件:/) 4 在中国境内生产。(消毒柜 KT1200) 的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

11. (灭蝇灯 JSD-30WP) 1, 生产厂为 (中山市广俊龙电器有限公司) 2, 厂址为 (中山市小榄镇沙口社区德来北路二横街 6 号二楼之一(住所申报))。(灭蝇灯 JSD-30WP) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(灭蝇灯 JSD-30WP) 的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(灭蝇灯 JSD-30WP) 的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

细加工区。

12. (双星水池中平台型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(双星水池中平台型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(双星水池中平台型号: 无) 的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(双星水池中平台型号: 无) 的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

13. (单星水池型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(单星水池型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(单星水池型号: 无) 的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(单星水池型号: 无) 的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

14. (无水双层工作台型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(无水双层工作台型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(无水双层工作台型号: 无) 的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(无水双层工作台型号: 无) 的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

15. (无水四层平板货架型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(无水四层平板货架型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(无水四层平板货架型号: 无) 的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(无水四层平板货架型号: 无) 的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

16. (电热开水器 BJZK-90) 1, 生产厂为 (佛山市顺德区羽骏电器有限公司) 2, 厂址为 (佛山市顺德区北滘镇碧江长宁南路 41 号之一)。(电热开水器 BJZK-90) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(电热开水器 BJZK-90) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(电热开水器 BJZK-90) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

17. (绞切肉机 YQ-J300) 1, 生产厂为 (佛山市顺德区俊凌厨具有限公司) 2, 厂址为 (佛山市顺德区陈村镇勒竹金华路 97 号之二)。(绞切肉机 YQ-J300) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(绞切肉机 YQ-J300) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(绞切肉机 YQ-J300) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

18. (四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 1, 生产厂为 (浙江德宝电器有限公司) 2, 厂址为 (浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

19. (消毒柜 KT1200) 1, 生产厂为 (山东康庭商用电器有限公司) 2, 厂址为 (山东省滨州市博兴县曹王镇东鲁村乐创工业园 66 号)。(消毒柜 KT1200) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(消毒柜 KT1200) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(消毒柜 KT1200) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

20. (灭蝇灯 JSD-30WP) 1, 生产厂为 (中山市广俊龙电器有限公司) 2, 厂址为 (中山市小榄镇沙口社区德来北路二横街 6 号二楼之一(住所申报))。(灭蝇灯 JSD-30WP) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(灭蝇灯 JSD-30WP) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(灭蝇灯 JSD-30WP) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

热厨区。

21. (炉拼台型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(炉拼台型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(炉拼台型号: 无)

的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（炉拼台型号：无）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

22. （双头电磁大炒炉 QX-D800II-E120）1，生产厂为（广东沁鑫科技有限公司）2，厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区）。（双头电磁大炒炉 QX-D800II-E120）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（双头电磁大炒炉 QX-D800II-E120）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（双头电磁大炒炉 QX-D800II-E120）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

23. （单头电磁大炒炉 QX-D800-E120）1，生产厂为（广东沁鑫科技有限公司）2，厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区）。（单头电磁大炒炉 QX-D800-E120）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（单头电磁大炒炉 QX-D800-E120）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（单头电磁大炒炉 QX-D800-E120）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

24. （单头电磁小炒炉 QX-X500-E115）1，生产厂为（广东沁鑫科技有限公司）2，厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区）。（单头电磁小炒炉 QX-X500-E115）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（单头电磁小炒炉 QX-X500-E115）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（单头电磁小炒炉 QX-X500-E115）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

25. （双头电磁矮汤炉 QX-P420II-E115）1，生产厂为（广东沁鑫科技有限公司）2，厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区）。（双头电磁矮汤炉 QX-P420II-E115）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（双头电磁矮汤炉 QX-P420II-E115）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（双头电磁矮汤炉 QX-P420II-E115）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

26. （灭火系统（单瓶组）CMJS9-1-CD）1，生产厂为（郑州厨盾消防科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市中牟县姚家乡中兴路与比克大道交叉口汉丰科技园 B4 栋 5 层西户）。（灭火系统（单瓶组）CMJS9-1-CD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（灭火系统（单瓶组）CMJS9-1-CD）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（灭火系统（单瓶组）CMJS9-1-CD）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

27. (双通打荷台型号:无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(双通打荷台型号:无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(双通打荷台型号:无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(双通打荷台型号:无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

28. (四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 1, 生产厂为 (浙江德宝电器有限公司) 2, 厂址为 (浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

29. (六门高身双温雪柜 SLLDZ3-1420) 1, 生产厂为 (浙江德宝电器有限公司) 2, 厂址为 (浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(六门高身双温雪柜 SLLDZ3-1420) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(六门高身双温雪柜 SLLDZ3-1420) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(六门高身双温雪柜 SLLDZ3-1420) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

30. (双星水池型号:无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(双星水池型号:无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(双星水池型号:无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(双星水池型号:无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

31. (双层工作台型号:无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(双层工作台型号:无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(双层工作台型号:无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(双层工作台型号:无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

32. (四层平板货架型号:无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(四层平板货架型号:无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(四层

平板货架型号：无)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(四层平板货架型号：无)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

33. (灭蝇灯 JSD-30WP) 1, 生产厂为 (中山市广俊龙电器有限公司) 2, 厂址为 (中山市小榄镇沙口社区德来北路二横街 6 号二楼之一(住所申报))。(灭蝇灯 JSD-30WP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)3。(灭蝇灯 JSD-30WP)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(灭蝇灯 JSD-30WP)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

34. (洗手池型号：无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(洗手池型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)3。(洗手池型号：无)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(洗手池型号：无)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

面点区。

35. (双星水池型号：无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(双星水池型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)3。(双星水池型号：无)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(双星水池型号：无)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

36. (搅拌机 BD30M) 1, 生产厂为 (广东省泓锋烘焙设备有限公司) 2, 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座(住所申报))。(搅拌机 BD30M)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)3。(搅拌机 BD30M)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(搅拌机 BD30M)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

37. (和面机 HF30B) 1, 生产厂为 (广东省泓锋烘焙设备有限公司) 2, 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座(住所申报))。(和面机 HF30B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)3。(和面机 HF30B)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(和面机 HF30B)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

38. (压面机 AG25S) 1, 生产厂为 (广东省泓锋烘焙设备有限公司) 2, 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座 (住所申报))。(压面机 AG25S) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(压面机 AG25S) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(压面机 AG25S) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

39. (单通打荷台型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(单通打荷台型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(单通打荷台型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(单通打荷台型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

40. (饼盘车型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(饼盘车型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(饼盘车型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(饼盘车型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

41. (木面案板台型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(木面案板台型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(木面案板台型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(木面案板台型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

42. (四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 1, 生产厂为 (浙江德宝电器有限公司) 2, 厂址为 (浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

43. (双门醒发箱 FJ-26J) 1, 生产厂为 (中山市邦祥电器有限公司) 2, 厂址为 (中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一 (一照多址))。(双门醒发箱 FJ-26J) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(双门醒发箱 FJ-26J)

的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（双门醒发箱 FJ-26J）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

44. （四层平板货架型号：无） 1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（四层平板货架型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（四层平板货架型号：无）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（四层平板货架型号：无）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

45. （灭蝇灯 JSD-30WP） 1，生产厂为（中山市广俊龙电器有限公司）2，厂址为（中山市小榄镇沙口社区德来北路二横街 6 号二楼之一（住所申报））。（灭蝇灯 JSD-30WP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（灭蝇灯 JSD-30WP）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（灭蝇灯 JSD-30WP）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

主食加工区。。

46. （电热 24 盘双门蒸饭柜 RM-G24） 1，生产厂为（中山市润茂餐饮设备有限公司）2，厂址为（中山市小榄镇葵兴大道兆兴街 5 号第五幢第一卡）。（电热 24 盘双门蒸饭柜 RM-G24）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（电热 24 盘双门蒸饭柜 RM-G24）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（电热 24 盘双门蒸饭柜 RM-G24）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

47. （单星水池左平台型号：无） 1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（单星水池左平台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（单星水池左平台型号：无）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（单星水池左平台型号：无）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

48. （洗米机型号：无） 1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（洗米机型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（洗米机型号：无）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（洗米机型号：无）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

49. (三层六盘烤箱 BX3-6B) 1, 生产厂为 (中山市邦祥电器有限公司) 2, 厂址为 (中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一 (一照多址))。(三层六盘烤箱 BX3-6B) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(三层六盘烤箱 BX3-6B) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(三层六盘烤箱 BX3-6B) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

50. (饼盘车型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(饼盘车型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(饼盘车型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(饼盘车型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

51. (灭火系统 (单瓶组) CMJS9-1-CD) 1, 生产厂为 (郑州厨盾消防科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市中牟县姚家镇中兴路与比克大道交叉口汉丰科技园 B4 栋 5 层西户)。(灭火系统 (单瓶组) CMJS9-1-CD) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(灭火系统 (单瓶组) CMJS9-1-CD) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(灭火系统 (单瓶组) CMJS9-1-CD) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

52. (双层工作台型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(双层工作台型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(双层工作台型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(双层工作台型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

53. (双星水池型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(双星水池型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(双星水池型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(双星水池型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

54. (四层平板货架型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(四层平板货架型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(四层

平板货架型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（四层平板货架型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

55. （灭蝇灯 JSD-30WP） 1，生产厂为（中山市广俊龙电器有限公司）2，厂址为（中山市小榄镇沙口社区德来北路二横街 6 号二楼之一（住所申报））。（灭蝇灯 JSD-30WP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（灭蝇灯 JSD-30WP）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（灭蝇灯 JSD-30WP）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

56. （四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930） 1，生产厂为（浙江德宝电器有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢）。（四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（四门高身双温雪柜 SLLDZ3-930）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

设备存放间。

57. （洗手池型号：无） 1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（洗手池型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（洗手池型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（洗手池型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

58. （单星水池右平台型号：无） 1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（单星水池右平台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（单星水池右平台型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（单星水池右平台型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

59. （单通打荷台型号：无） 1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（单通打荷台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（单通打荷台型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（单通打荷台型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

60. （保鲜工作台 DBZ-400） 1, 生产厂为 （浙江德宝电器有限公司） 2, 厂址为 （浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢）。（保鲜工作台 DBZ-400） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（保鲜工作台 DBZ-400） 的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（保鲜工作台 DBZ-400） 的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

61. （双层工作台型号：无） 1, 生产厂为 （广西味来商厨电器有限公司） 2, 厂址为 （南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（双层工作台型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（双层工作台型号：无） 的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（双层工作台型号：无） 的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

62. （灭蝇灯 JSD-30WP） 1, 生产厂为 （中山市广俊龙电器有限公司） 2, 厂址为 （中山市小榄镇沙口社区德来北路二横街 6 号二楼之一（住所申报））。（灭蝇灯 JSD-30WP） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（灭蝇灯 JSD-30WP） 的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（灭蝇灯 JSD-30WP） 的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

洗消区。

63. （双星水池型号：无） 1, 生产厂为 （广西味来商厨电器有限公司） 2, 厂址为 （南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（双星水池型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（双星水池型号：无） 的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（双星水池型号：无） 的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

64. （大单星水池带平台型号：无） 1, 生产厂为 （广西味来商厨电器有限公司） 2, 厂址为 （南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（大单星水池带平台型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（大单星水池带平台型号：无） 的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（大单星水池带平台型号：无） 的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

65. （收碗双层工作台型号：无） 1, 生产厂为 （广西味来商厨电器有限公司） 2, 厂址为 （南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（收碗双层工作台型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（收碗双层工作台型号：无） 的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（收碗双层工作台型号：无） 的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

碗双层工作台型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（收碗双层工作台型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

66. （洗碗机 FA1800-A1B1） 1，生产厂为（佛山市捷兆商用厨具有限公司） 2，厂址为（佛山市顺德区勒流街道连杜村天任工业园 10 号厂一层之三（住所申报））。（洗碗机 FA1800-A1B1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（洗碗机 FA1800-A1B1）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（洗碗机 FA1800-A1B1）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

67. （无水四层平板货架型号：无） 1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司） 2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（无水四层平板货架型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（无水四层平板货架型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（无水四层平板货架型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

68. （消毒柜 RTP-ML-2） 1，生产厂为（中山市邦祥电器有限公司） 2，厂址为（中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一（一照多址））。（消毒柜 RTP-ML-2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（消毒柜 RTP-ML-2）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（消毒柜 RTP-ML-2）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

69. （柜式送餐车型号：无） 1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司） 2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（柜式送餐车型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（柜式送餐车型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（柜式送餐车型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

70. （灭蝇灯 JSD-30WP） 1，生产厂为（中山市广俊龙电器有限公司） 2，厂址为（中山市小榄镇沙口社区德来北路二横街 6 号二楼之一（住所申报））。（灭蝇灯 JSD-30WP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（灭蝇灯 JSD-30WP）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（灭蝇灯 JSD-30WP）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

71. （双层餐车型号：无） 1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司） 2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（双层餐车

型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（双层餐车型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（双层餐车型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

售卖区。

72. （洗手池型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺）。（洗手池型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（洗手池型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（洗手池型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

73. （五格保温售饭台型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺）。（五格保温售饭台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（五格保温售饭台型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（五格保温售饭台型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

74. （电热双头煮面炉 QX-ZM-DZ）1，生产厂为（广东沁鑫科技有限公司）2，厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区）。（电热双头煮面炉 QX-ZM-DZ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（电热双头煮面炉 QX-ZM-DZ）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（电热双头煮面炉 QX-ZM-DZ）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

75. （双层工作台型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺）。（双层工作台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（双层工作台型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（双层工作台型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

76. （单门留样柜 DBQ-268A）1，生产厂为（浙江德宝电器有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢）。（单门留样柜 DBQ-268A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（单门留样柜 DBQ-268A）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（单门留样柜 DBQ-268A）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

77. (单通打荷台型号:无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(单通打荷台型号:无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(单通打荷台型号:无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(单通打荷台型号:无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

78. (单通打荷台型号:无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(单通打荷台型号:无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(单通打荷台型号:无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(单通打荷台型号:无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

79. (灭蝇灯 JSD-30WP) 1, 生产厂为 (中山市广俊龙电器有限公司) 2, 厂址为 (中山市小榄镇沙口社区德来北路二横街 6 号二楼之一(住所申报))。(灭蝇灯 JSD-30WP) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(灭蝇灯 JSD-30WP) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(灭蝇灯 JSD-30WP) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

80. (紫外线消毒灯 ZW40S19W) 1, 生产厂为 (江苏图特光电科技有限公司) 2, 厂址为 (连云港市东海县驼峰工业集中区百怡路北侧)。(紫外线消毒灯 ZW40S19W) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(紫外线消毒灯 ZW40S19W) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(紫外线消毒灯 ZW40S19W) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

81. (豆浆机 HY500B-G50) 1, 生产厂为 (中山市禾元电器有限公司) 2, 厂址为 (中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一)。(豆浆机 HY500B-G50) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(豆浆机 HY500B-G50) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(豆浆机 HY500B-G50) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

其他.

82. (垃圾桶型号:无) 1, 生产厂为 (河南宏迪塑业科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市高新区长椿路 11 号 17 号楼 1 单元 5 层 501(3-B-5-507))。(垃圾桶型号:无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(垃圾桶型号:无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(垃圾桶型号:无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

圾桶型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（垃圾桶型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

83. （拖把池型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（拖把池型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（拖把池型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（拖把池型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

84. （柜式双孔收污台型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（柜式双孔收污台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（柜式双孔收污台型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（柜式双孔收污台型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

85. （长条洗碗池型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（长条洗碗池型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（长条洗碗池型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（长条洗碗池型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

86. （双层工作台型号：无）1，生产厂为（广西味来商厨电器有限公司）2，厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（双层工作台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（双层工作台型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（双层工作台型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

排烟系统.

87. （油烟净化一体机(炒炉) LFJD-2000S）1，生产厂为（东莞市林发通风设备有限公司）2，厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区 1 号）。（油烟净化一体机(炒炉) LFJD-2000S）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（油烟净化一体机(炒炉) LFJD-2000S）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（油烟净化一体机(炒炉) LFJD-2000S）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

88. (油烟净化一体机(蒸柜) LFJD-2000S) 1, 生产厂为 (东莞市林发通风设备有限公司) 2, 厂址为 (东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。 (油烟净化一体机(蒸柜) LFJD-2000S) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。 (油烟净化一体机(蒸柜) LFJD-2000S) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。 (油烟净化一体机(蒸柜) LFJD-2000S) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

89. (不锈钢烟罩(洗碗机) 型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。 (不锈钢烟罩(洗碗机) 型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。 (不锈钢烟罩(洗碗机) 型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。 (不锈钢烟罩(洗碗机) 型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

90. (不锈钢隔油网型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。 (不锈钢隔油网型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。 (不锈钢隔油网型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。 (不锈钢隔油网型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

91. (不锈钢炉后封墙板型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。 (不锈钢炉后封墙板型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。 (不锈钢炉后封墙板型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。 (不锈钢炉后封墙板型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

92. (烟管型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。 (烟管型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。 (烟管型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。 (烟管型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

93. (变头型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。 (变头型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。 (变头型号: 无) 的 (关

键组件:/) 4 在中国境内生产。(弯头型号:无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

94. (弯头型号:无) 1, 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(弯头型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(弯头型号:无)的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(弯头型号:无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

95. (抽风机 LFTW-18-1.1KW) 1, 生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司) 2, 厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。(抽风机 LFTW-18-1.1KW)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(抽风机 LFTW-18-1.1KW)的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(抽风机 LFTW-18-1.1KW)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

96. (风机架型号:无) 1, 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风机架型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(风机架型号:无)的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(风机架型号:无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

97. (减震软连接型号:无) 1, 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(减震软连接型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(减震软连接型号:无)的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(减震软连接型号:无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

98. (多功能保护器 CGB100-1) 1, 生产厂为(西安启功电气有限公司) 2, 厂址为(陕西省西咸新区沣西新城丰信路 1515 号秦创原亿沣创智科技谷 5 号楼)。(多功能保护器 CGB100-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(多功能保护器 CGB100-1)的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(多功能保护器 CGB100-1)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

鲜风系统。

99. (水冷风机 PZL-180) 1, 生产厂为 (福州普泽冷暖设备技术有限公司) 2, 厂址为 (福州市晋安区新店镇健康工业区 6#楼二层)。(水冷风机 PZL-180) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(水冷风机 PZL-180) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(水冷风机 PZL-180) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

100. (多功能变频保护器 CGR/075-3) 1, 生产厂为 (西安启功电气有限公司) 2, 厂址为 (陕西省西咸新区沣西新城丰信路 1515 号秦创原亿沣创智科技谷 5 号楼)。(多功能变频保护器 CGR/075-3) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(多功能变频保护器 CGR/075-3) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(多功能变频保护器 CGR/075-3) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

101. (牛眼型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(牛眼型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(牛眼型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(牛眼型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

102. (风管型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风管型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(风管型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(风管型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

103. (风机出风口变径型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风机出风口变径型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(风机出风口变径型号: 无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(风机出风口变径型号: 无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

104. (弯头型号: 无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(弯头型号: 无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /) 3。(弯头型号: 无) 的 (关

键组件:/) 4 在中国境内生产。(弯头型号:无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

105. (风机架型号:无) 1, 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风机架型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(风机架型号:无)的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(风机架型号:无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

厨房小件

106. (不锈钢长柄分菜勺型号:无) 1, 生产厂为(潮州市弘泽厨具有限公
司) 2, 厂址为(潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300
米)。(不锈钢长柄分菜勺型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定
比例:/) 3。(不锈钢长柄分菜勺型号:无)的(关键组件:/) 4 在中国境内生
产。(不锈钢长柄分菜勺型号:无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

107. (不锈钢长柄分菜勺型号:无) 1, 生产厂为(潮州市弘泽厨具有限公
司) 2, 厂址为(潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300
米)。(不锈钢长柄分菜勺型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定
比例:/) 3。(不锈钢长柄分菜勺型号:无)的(关键组件:/) 4 在中国境内生
产。(不锈钢长柄分菜勺型号:无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

108. (不锈钢长柄小铲型号:无) 1, 生产厂为(潮州市弘泽厨具有限公
司) 2, 厂址为(潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米)。
(不锈钢长柄小铲型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)
3。(不锈钢长柄小铲型号:无)的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(不锈
钢长柄小铲型号:无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

109. (不锈钢饭碗型号:无) 1, 生产厂为(潮州市弘泽厨具有限公
司) 2, 厂址为(潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米)。(不
锈钢饭碗型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(不
锈钢饭碗型号:无)的(关键组件:/) 4 在中国境内生产。(不锈钢饭碗型号:
无)的(关键工序:/) 5 在中国境内完成。

110. (不锈钢汤勺型号：无) 1, 生产厂为(潮州市弘泽厨具有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹤南路交叉处往西 300 米)。(不锈钢汤勺型号：无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/) 3。(不锈钢汤勺型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(不锈钢汤勺型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

111. (铁木菜墩型号：无) 1, 生产厂为(潮州市弘泽厨具有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹤南路交叉处往西 300 米)。(铁木菜墩型号：无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/) 3。(铁木菜墩型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(铁木菜墩型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

112. (2 号桑刀型号：无) 1, 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司) 2, 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(2 号桑刀型号：无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/) 3。(2 号桑刀型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(2 号桑刀型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

113. (2 号斩切刀型号：无) 1, 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司) 2, 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(2 号斩切刀型号：无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/) 3。(2 号斩切刀型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(2 号斩切刀型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

114. (大号保鲜盒型号：无) 1, 生产厂为(揭阳市超诚塑胶实业有限公司) 2, 厂址为(揭阳市榕城区东阳街道办事处岐宁村琅底片)。(大号保鲜盒型号：无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/) 3。(大号保鲜盒型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(大号保鲜盒型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

115. (大号不锈钢菜篮型号：无) 1, 生产厂为(潮州市弘泽厨具有限公司) 2, 厂址为(潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹤南路交叉处往西 300 米)。(大号不锈钢菜篮型号：无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/) 3。(大号不锈钢菜篮型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(大号不锈钢菜篮型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

116. （保温饭桶型号：无） 1, 生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2, 厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（保温饭桶型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（保温饭桶型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（保温饭桶型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

117. （炒菜铲型号：无） 1, 生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2, 厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（炒菜铲型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（炒菜铲型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（炒菜铲型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

118. （短柄勺型号：无） 1, 生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2, 厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（短柄勺型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（短柄勺型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（短柄勺型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

119. （长柄汤水勺型号：无） 1, 生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2, 厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（长柄汤水勺型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（长柄汤水勺型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（长柄汤水勺型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

120. （全钢漏勺型号：无） 1, 生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2, 厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（全钢漏勺型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（全钢漏勺型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（全钢漏勺型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

121. （饭勺型号：无） 1, 生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2, 厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（饭勺型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（饭勺型号：无）

的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（饭勺型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

122. （1/1 份数盘型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（1/1 份数盘型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（1/1 份数盘型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（1/1 份数盘型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

123. （1/4 份数盘型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（1/4 份数盘型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（1/4 份数盘型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（1/4 份数盘型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

124. （平板车型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（平板车型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（平板车型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（平板车型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

125. （大汤勺型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（大汤勺型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（大汤勺型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（大汤勺型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

126. （台秤型号：TCS300）1，生产厂为（永康市太阳衡器有限公司）2，厂址为（浙江省金华市永康市唐先镇工业基地）。（台秤型号：TCS300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（台秤型号：TCS300）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（台秤型号：TCS300）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

127. （留样盒型号：无）1，生产厂为（揭阳市超诚塑胶实业有限公司）2，厂址为（揭阳市榕城区东阳街道办事处岐宁村琅底片）。（留样盒型号：无）的

中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（留样盒型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（留样盒型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

128. （不锈钢长柄捞篱型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西300米）。

（不锈钢长柄捞篱型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（不锈钢长柄捞篱型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（不锈钢长柄捞篱型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

129. （洗菜盆型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西300米）。（洗菜盆型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（洗菜盆型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（洗菜盆型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

130. （冲孔盆型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西300米）。（冲孔盆型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（冲孔盆型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（冲孔盆型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

131. （大瓜刨型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西300米）。（大瓜刨型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（大瓜刨型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（大瓜刨型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

132. （丁字钩型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西300米）。（丁字钩型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（丁字钩型号：无）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（丁字钩型号：无）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

133. （不锈钢水勺型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹤南路交叉处往西 300 米）。（不锈钢水勺型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（不锈钢水勺型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（不锈钢水勺型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

134. （不锈钢漏壳型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹤南路交叉处往西 300 米）。（不锈钢漏壳型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（不锈钢漏壳型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（不锈钢漏壳型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

135. （竹筷型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹤南路交叉处往西 324 米）。（竹筷型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（竹筷型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（竹筷型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

136. （加厚线捞锂型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹤南路交叉处往西 300 米）。（加厚线捞锂型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（加厚线捞锂型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（加厚线捞锂型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

137. （毛扫型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹤南路交叉处往西 300 米）。（毛扫型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（毛扫型号：无） 的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（毛扫型号：无） 的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

138. （锅扫型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司） 2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹤南路交叉处往西 300 米）。（锅扫型号：无） 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/） 3。（锅扫型号：无）

的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（锅扫型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

139. （多用瓜刨型号：无）1，生产厂为（阳江十八子厨业有限公司）2，厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（多用瓜刨型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（多用瓜刨型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（多用瓜刨型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

140. （剪刀型号：无）1，生产厂为（阳江十八子厨业有限公司）2，厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（剪刀型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（剪刀型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（剪刀型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

141. （十八子骨刀型号：无）1，生产厂为（阳江十八子厨业有限公司）2，厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（十八子骨刀型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（十八子骨刀型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（十八子骨刀型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

142. （油盆型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（油盆型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（油盆型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（油盆型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

143. （调味缸型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（调味缸型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（调味缸型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（调味缸型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

144. （味盅型号：无）1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（味盅型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（味盅型号：无）

的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（味盅型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

145. （电饭锅 CFXB230-B） 1，生产厂为（湛江市吉威尔电器有限公司）2，厂址为（廉江市九洲江大道中 10 号内 2 车间）。（电饭锅 CFXB230-B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（电饭锅 CFXB230-B）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（电饭锅 CFXB230-B）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

146. （双喜牌高压锅/） 1，生产厂为（永康市安玖工贸有限公司）2，厂址为（浙江省金华市永康市城西新区银桂南路 36-2 号（自主申报））。（双喜牌高压锅/）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（双喜牌高压锅/）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（双喜牌高压锅/）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

147. （304 不锈钢带盖提桶型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（304 不锈钢带盖提桶型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（304 不锈钢带盖提桶型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（304 不锈钢带盖提桶型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

148. （304 不锈钢带盖提桶型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（304 不锈钢带盖提桶型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（304 不锈钢带盖提桶型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（304 不锈钢带盖提桶型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

149. （304 不锈钢带盖提桶型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。（304 不锈钢带盖提桶型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）3。（304 不锈钢带盖提桶型号：无）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（304 不锈钢带盖提桶型号：无）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

150. （304 不锈钢油盆型号：无） 1，生产厂为（潮州市弘泽厨具有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区东凤镇新光村星新路与银鹳南路交叉处往西 300 米）。

(304 不锈钢油盆型号：无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)
3. (304 不锈钢油盆型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。 (304 不
锈钢油盆型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

其他

151. (运费型号：无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址
为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。 (运费型号：无)
的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)
3. (运费型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。 (运费型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境
内完成。

152. (五金配件费型号：无) 1, 生产厂为 (1 膨胀顶：广东港澳普工业紧固
件有限公司；2. 玻璃胶：龙口市铭泰胶业有限公司；3. 进水管：苏州鑫洲新型建
材有限公司；4. 水龙头：广州市君畅金属塑胶制品有限公司；) 2, 厂址为 (1.
1 膨胀顶：佛山市南海区狮山镇松岗龙头新联工业区 (土名：石桥头) 自编 10
号之九 (住所申报) 2 玻璃胶. 山东省龙口市石良镇鲁家庄村。3. 进水管苏州市
高新区浒墅关镇城际路21号2幢906室；4. 水龙头. 广州市从化区鳌头镇龙潭村琶
江路 83 号之一)。 (五金配件费型号：无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq
(规定比例：/)
3. (五金配件费型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生
产。 (五金配件费型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

153. (安装费型号：无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂
址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。 (安装费型号：
无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)
3. (安装费型号：无)
的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。 (安装费型号：无) 的 (关键工序:/) 5
在中国境内完成。

154. (厨房水、电安装型号：无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公
司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。 (厨
房水、电安装型号：无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)
3. (厨房水、电安装型号：无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。 (厨房水、
电安装型号：无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

155. (税金型号:无) 1, 生产厂为 (广西味来商厨电器有限公司) 2, 厂址为 (南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(税金型号:无) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/) 3。(税金型号:无) 的 (关键组件:/) 4 在中国境内生产。(税金型号:无) 的 (关键工序:/) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西味来商厨电器有限公司

日期: 2026 年 6 月 1 日

注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

4. 《关于符合本国产品标准的成本占比承诺函》（如有请提供）

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：南宁市政府集中采购中心

我公司（单位）参加贵方组织的项目名称：南宁市儿童福利院新院空调及厨房设备采购项目的项目，郑重声明如下：

本单位为该项目（或采购包：**B**分标（**2**分标））提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到**80%以上**。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西味来商厨电器有限公司

日期：2026 年 6 月 1 日

注：

1. 针对多种产品采购项目，填写此函《关于符合本国产品标准的成本占比承诺函》；
2. 全部产品是指货物或服务采购项目或采购包中包含的全部货物、服务产品。