

## 附件 6：关于符合本国产品标准的声明函

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （三轴加工中心 VMC640） 1，生产厂为（滕州市埃格玛数控机床有限公司） 2，厂址为（山东省枣庄市滕州市龙泉街道梁场村前街 2 号）。（三轴加工中心 VMC640）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（三轴加工中心 VMC640）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（三轴加工中心 VMC640）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （机床自动化夹具 GS1002A-01），生产厂为（佛山市联丰数控设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5）。（机床自动化夹具 GS1002A-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机床自动化夹具 GS1002A-01）的（关键组件）在中国境内生产。（机床自动化夹具 GS1002A-01）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （工业机器人 RB08A3），生产厂为（佛山市联丰数控设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5）。（工业机器人 RB08A3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工业机器人 RB08A3）的（关键组件）在中国境内生产。（工业机器人 RB08A3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （工业机器人手爪 GS1002A-02），生产厂为（佛山市联丰数控设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5）。（工业机器人手爪 GS1002A-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工业机器人手爪 GS1002A-02）的（关键组件）在中国境内生产。（工业机器人手爪 GS1002A-02）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （机器人底座 GS1002A-03），生产厂为（佛山市联丰数控设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5）。（机器人底座 GS1002A-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机器人底座 GS1002A-03）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人底座 GS1002A-03）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (立体料架 GS1002A-04)，生产厂为(佛山市联丰数控设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5)。(立体料架 GS1002A-04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(立体料架 GS1002A-04)的(关键组件)在中国境内生产。(立体料架 GS1002A-04)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (可视化系统 GS1002A-40)，生产厂为(佛山市联丰数控设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5)。(可视化系统 GS1002A-40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可视化系统 GS1002A-40)的(关键组件)在中国境内生产。(可视化系统 GS1002A-40)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (中央控制系统 GS1002A-05)，生产厂为(佛山市联丰数控设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5)。(中央控制系统 GS1002A-05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中央控制系统 GS1002A-05)的(关键组件)在中国境内生产。(中央控制系统 GS1002A-05)的(关键工序)在中国境内完成。

9. [智能制造执行系统 (MES) GMES]，生产厂为(佛山市联丰数控设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5)。[智能制造执行系统 (MES) GMES]的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。[智能制造执行系统 (MES) GMES]的(关键组件)在中国境内生产。[智能制造执行系统 (MES) GMES]的(关键工序)在中国境内完成。

10. (安全防护系统 GS1002A-06)，生产厂为(佛山市联丰数控设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5)。(安全防护系统 GS1002A-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全防护系统 GS1002A-06)的(关键组件)在中国境内生产。(安全防护系统 GS1002A-06)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (智能制造概念设计软件 IMCD)，生产厂为(佛山市联丰数控设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5)。(智能制造概念设计软件 IMCD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能制造概念设计软件 IMCD)的(关键组件)在中国境内生产。(智能制造概念设计软件 IMCD)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (智能生产线数字孪生与虚拟调试软件 GSDT)，生产厂为(佛山市联丰数控设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5)。(智能



生产线数字孪生与虚拟调试软件 GSDT的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。  
（智能生产线数字孪生与虚拟调试软件 GSDT）的（关键组件）在中国境内生产。（智能生产线数字孪生与虚拟调试软件 GSDT）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （校企合作编写教材 定制 V1.0），生产厂为（佛山市联丰数控设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹灶物流中心利盈路 1 号 D5）。（校企合作编写教材 定制 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（校企合作编写教材 定制 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（校企合作编写教材 定制 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东源代码智能科技有限公司

日期：2026 年 6 月 5 日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

## 附件 7：关于符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上的声明函

### 关于符合本国产品标准的产品成本之和占我公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）本次谈判所提供的符合本国产品标准的产品成本之和占我公司（单位）本次谈判所提供的全部产品（全部产品是指货物或服务采购项目或采购包中包含的全部货物、服务产品）成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东源代码智能科技有限公司

日期：2026 年 6 月 5 日

注：

1. 本声明函须同时提供关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则不享受价格扣除政策。
2. 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商拟享受该政策时提供。当采购项目或者采购包中仅含有单一产品时，无须提供本声明函。

