

3. 关于符合本国产品标准的声明函(格式后附)(如有请提供)

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

一、3楼中餐综合实训室

(一)厨房设备

1. (不锈钢炉拼台型号:无),生产厂为(广西味来商厨电器有限公司),厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(不锈钢炉拼台型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(不锈钢炉拼台型号:无)的(关键组件:/)在中国境内生产。(不锈钢炉拼台型号:无)的(关键工序:/)在中国境内完成。

2. (中餐燃气炒菜灶(实训)SZCT50/100-B2),生产厂为(开平市百合镇利辉厨具厂),厂址为(开平市百合镇325国道旁乌金圩8幢1号)。(中餐燃气炒菜灶(实训)SZCT50/100-B2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(中餐燃气炒菜灶(实训)SZCT50/100-B2)的(关键组件:/)在中国境内生产。(中餐燃气炒菜灶(实训)SZCT50/100-B2)的(关键工序:/)在中国境内完成。

3. (菜品评点打荷柜型号:无),生产厂为(广西味来商厨电器有限公司),厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(菜品评点打荷柜型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(菜品评点打荷柜型号:无)的(关键组件:/)在中国境内生产。(菜品评点打荷柜型号:无)的(关键工序:/)在中国境内完成。

4. (菜品评点打荷柜型号:无),生产厂为(广西味来商厨电器有限公司),厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(菜品评点打荷柜型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(菜品评点打荷柜型号:无)的(关键组件:/)在中国境内生产。(菜品评点打荷柜型号:无)的(关键工序:/)在中国境内完成。

5. (切配砧板工作台型号:无),生产厂为(广西味来商厨电器有限公司),厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(切配砧板工作台型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(切配砧板工作台型号:无)的(关键组件:/)在中国境内生产。(切配砧板工作台型号:无)的(关键工序:/)在中国境内完成。

6. (燃气双头矮汤炉 SPTT35/70-S02)，生产厂为(开平市百合镇利辉厨具厂)，厂址为(开平市百合镇 325 国道旁乌金圩 8 幢 1 号)。(燃气双头矮汤炉 SPTT35/70-S02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(燃气双头矮汤炉 SPTT35/70-S02)的(关键组件：/)在中国境内生产。(燃气双头矮汤炉 SPTT35/70-S02)的(关键工序：/)在中国境内完成。

7. (燃气六眼煲仔炉 SPTT3.5/28-B08)，生产厂为(开平市百合镇利辉厨具厂)，厂址为(开平市百合镇 325 国道旁乌金圩 8 幢 1 号)。(燃气六眼煲仔炉 SPTT3.5/28-B08)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(燃气六眼煲仔炉 SPTT3.5/28-B08)的(关键组件：/)在中国境内生产。(燃气六眼煲仔炉 SPTT3.5/28-B08)的(关键工序：/)在中国境内完成。

8. (不锈钢炉拼台型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(不锈钢炉拼台型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(不锈钢炉拼台型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(不锈钢炉拼台型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

9. (燃气三门海鲜蒸柜 SZXT48-DL-SZG4)，生产厂为(开平市鼎利厨具有限公司)，厂址为(开平市百合镇桥上村委会雷山咀 2 号)。(燃气三门海鲜蒸柜 SZXT48-DL-SZG4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(燃气三门海鲜蒸柜 SZXT48-DL-SZG4)的(关键组件：/)在中国境内生产。(燃气三门海鲜蒸柜 SZXT48-DL-SZG4)的(关键工序：/)在中国境内完成。

10. (多功能蒸饭柜 RM-G24)，生产厂为(中山市润茂餐饮设备有限公司)，厂址为(中山市小榄镇葵兴大道兆兴街 5 号第五幢第一卡)。(多功能蒸饭柜 RM-G24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(多功能蒸饭柜 RM-G24)的(关键组件：/)在中国境内生产。(多功能蒸饭柜 RM-G24)的(关键工序：/)在中国境内完成。

11. (燃气烤鸭炉 SSKT-25A-GL02 (天然气 12T))，生产厂为(北京恒泰伟业工贸有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 65 号楼 2 层 202 室)。(燃气烤鸭炉 SSKT-25A-GL02 (天然气 12T))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(燃气烤鸭炉 SSKT-25A-GL02 (天然气 12T))的(关键组件：/)在中国境内生产。(燃气烤鸭炉 SSKT-25A-GL02 (天然气 12T))的(关键工序：/)在中国境内完成。

12. (双门晾鸭风干柜 SLLDZ3-930F)，生产厂为(浙江德宝电器有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(双门晾鸭风干柜 SLLDZ3-930F)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(双门晾鸭风干柜 SLLDZ3-930F)的(关键组件：/)在中国境内生产。(双门晾鸭风干柜 SLLDZ3-930F)的(关键工序：/)在中国境内完

成。

13. (烧腊架车连滴油盆型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(烧腊架车连滴油盆型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(烧腊架车连滴油盆型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(烧腊架车连滴油盆型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

14. (双星盆台型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(双星盆台型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(双星盆台型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(双星盆台型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

15. (刀具砧板消毒杀菌收纳柜 RTP210)，生产厂为(山东聚历商用厨具有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村南铁路路口西)。(刀具砧板消毒杀菌收纳柜 RTP210)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(刀具砧板消毒杀菌收纳柜 RTP210)的(关键组件：/)在中国境内生产。(刀具砧板消毒杀菌收纳柜 RTP210)的(关键工序：/)在中国境内完成。

16. (热风循环高温消毒柜 RTP698F)，生产厂为(中山市邦祥电器有限公司)，厂址为(中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一(一照多址))。(热风循环高温消毒柜 RTP698F)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(热风循环高温消毒柜 RTP698F)的(关键组件：/)在中国境内生产。(热风循环高温消毒柜 RTP698F)的(关键工序：/)在中国境内完成。

17. (四移门储物柜型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(四移门储物柜型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(四移门储物柜型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(四移门储物柜型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

18. (单通星盆工作柜型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(单通星盆工作柜型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(单通星盆工作柜型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(单通星盆工作柜型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

19. (中餐燃气炒菜灶(教学) SZCT50-A1)，生产厂为(开平市百合镇利辉厨具厂)，厂址为(开平市百合镇 325 国道旁乌金圩 8 幢 1 号)。(中餐燃气炒菜灶(教学) SZCT50-A1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(中餐燃气炒菜灶(教学) SZCT50-A1)的(关键组件：/)在中国境内生产。(中餐燃气炒菜灶(教学) SZCT50-A1)的(关键工序：/)在中

国境内完成。

20. (不锈钢炉拼台型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(不锈钢炉拼台型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(不锈钢炉拼台型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(不锈钢炉拼台型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

21. (燃气双眼煲仔炉(柜式) SPTT3.5/7-B02)，生产厂为(开平市百合镇利辉厨具厂)，厂址为(开平市百合镇 325 国道旁乌金圩 8 幢 1 号)。(燃气双眼煲仔炉(柜式) SPTT3.5/7-B02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(燃气双眼煲仔炉(柜式) SPTT3.5/7-B02)的(关键组件：/)在中国境内生产。(燃气双眼煲仔炉(柜式) SPTT3.5/7-B02)的(关键工序：/)在中国境内完成。

22. (四层平板层架型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(四层平板层架型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(四层平板层架型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(四层平板层架型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

23. (不锈钢收纳柜型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(不锈钢收纳柜型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(不锈钢收纳柜型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(不锈钢收纳柜型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

25. (开放式洗地龙头 LG-1001HR)，生产厂为(无锡联歌商厨水暖工程有限公司)，厂址为(无锡市梁溪区南湖大道 100-28)。(开放式洗地龙头 LG-1001HR)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(开放式洗地龙头 LG-1001HR)的(关键组件：/)在中国境内生产。(开放式洗地龙头 LG-1001HR)的(关键工序：/)在中国境内完成。

26. (粘捕式灭蝇灯 JSD-20W)，生产厂为(中山市广俊龙电器有限公司)，厂址为(中山市小榄镇德来北路二横街 6 号二楼之二)。(粘捕式灭蝇灯 JSD-20W)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(粘捕式灭蝇灯 JSD-20W)的(关键组件：/)在中国境内生产。(粘捕式灭蝇灯 JSD-20W)的(关键工序：/)在中国境内完成。

27. (紫外线消毒灯 ZW40S19W)，生产厂为(江苏图特光电科技有限公司)，厂址为(连云港市东海县驼峰工业集中区百怡路北侧)。(紫外线消毒灯 ZW40S19W)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(紫外线消毒灯 ZW40S19W)的(关键组件：/)在中国境内生产。(紫外线消毒灯 ZW40S19W)的(关键工序：/)在中国境内完成。

(二) 鲜风系统。

1. (鲜风系统管道集成型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(鲜风系统管道集成型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(鲜风系统管道集成型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(鲜风系统管道集成型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

2. (鲜风咀型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(鲜风咀型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(鲜风咀型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(鲜风咀型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

3. (送鲜风机 OLS-35)，生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司)，厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。(送鲜风机 OLS-35)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(送鲜风机 OLS-35)的(关键组件：/)在中国境内生产。(送鲜风机 OLS-35)的(关键工序：/)在中国境内完成。

4. (鲜风机支架型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(鲜风机支架型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(鲜风机支架型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(鲜风机支架型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

5. (鲜风机变频启动器型号;CHRHR-5.5)，生产厂为(浙江日虹变频器有限公司)，厂址为(浙江省乐清市乐清经济开发区纬十二路 196-9 号)。(鲜风机变频启动器型号;CHRHR-5.5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(鲜风机变频启动器型号;CHRHR-5.5)的(关键组件：/)在中国境内生产。(鲜风机变频启动器型号;CHRHR-5.5)的(关键工序：/)在中国境内完成。

(三) 排烟系统 A

1. (中岛油烟分离一体烟罩型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(中岛油烟分离一体烟罩型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(中岛油烟分离一体烟罩型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(中岛油烟分离一体烟罩型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

2. (排烟系统管道集成型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(排烟系统管道集成型号：无)的中国

境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (排烟系统管道集成型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (排烟系统管道集成型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

3. (低噪音风柜 LFTW-27.5-18.5KW), 生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司), 厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区1号)。 (低噪音风柜 LFTW-27.5-18.5KW)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (低噪音风柜 LFTW-27.5-18.5KW)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (低噪音风柜 LFTW-27.5-18.5KW)的(关键工序: /)在中国境内完成。

4. (风柜软接型号: 无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。 (风柜软接型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (风柜软接型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (风柜软接型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

5. (风机防震器型号: 无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。 (风机防震器型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (风机防震器型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (风机防震器型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

6. (多功能保护箱型号: CGB200-1), 生产厂为(西安启功电气有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区沣西新城丰信路1515号秦创原亿洋创智科技谷5号楼)。 (多功能保护箱型号: CGB200-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (多功能保护箱型号: CGB200-1)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (多功能保护箱型号: CGB200-1)的(关键工序: /)在中国境内完成。

7. (油烟净化器 LFJD-45A), 生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司), 厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区1号)。 (油烟净化器 LFJD-45A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (油烟净化器 LFJD-45A)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (油烟净化器 LFJD-45A)的(关键工序: /)在中国境内完成。

8. (止回阀型号: 无), 生产厂为(南宁市澳年通风设备有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区环城高速内侧324国道南侧逢塘8号)。 (止回阀型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (止回阀型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (止回阀型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

9. (风机、净化器支架型号: 无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。 (风机、净化器支架型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (风机、净化器支架型号: 无)的(关键组件: /)

在中国境内生产。(风机、净化器支架型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

10. (双瓶装灭火系统 CMJS18-2-CD)，生产厂为(郑州厨盾消防科技有限公司)，厂址为(河南省郑州市中牟县姚家镇中兴路与比克大道交叉口汉丰科技园 B4 栋 5 层西户)。(双瓶装灭火系统 CMJS18-2-CD)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(双瓶装灭火系统 CMJS18-2-CD)的(关键组件：/)在中国境内生产。(双瓶装灭火系统 CMJS18-2-CD)的(关键工序：/)在中国境内完成。

(三) 排烟系统 B。

1. (油烟分离一体烟罩型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(油烟分离一体烟罩型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(油烟分离一体烟罩型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(油烟分离一体烟罩型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

2. (排烟系统管道集成型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(排烟系统管道集成型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(排烟系统管道集成型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(排烟系统管道集成型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

3. (低噪音风柜 LFTW-22-11KW)，生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司)，厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。(低噪音风柜 LFTW-22-11KW)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(低噪音风柜 LFTW-22-11KW)的(关键组件：/)在中国境内生产。(低噪音风柜 LFTW-22-11KW)的(关键工序：/)在中国境内完成。

4. (风柜软接型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风柜软接型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(风柜软接型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(风柜软接型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

5. (风机防震器型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风机防震器型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(风机防震器型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(风机防震器型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

6. (多功能保护箱型号：CGB200-1)，生产厂为(西安启功电气有限公司)，厂址为(陕西省西咸新区沣西新城丰信路 1515 号秦创原亿沣创智科技谷 5 号楼)。(多功能保护箱型号：CGB200-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(多功能保护箱型号：CGB200-1)

的（关键组件：/）在中国境内生产。（多功能保护箱型号：CGB200-1）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7. （油烟净化器 LFJD-24A），生产厂为（东莞市林发通风设备有限公司），厂址为（东莞市高步镇上江城工业区 1 号）。（油烟净化器 LFJD-24A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（油烟净化器 LFJD-24A）的（关键组件：/）在中国境内生产。（油烟净化器 LFJD-24A）的（关键工序：/）在中国境内完成。

8. （止回阀型号：无），生产厂为（南宁市澳年通风设备有限公司），厂址为（南宁市西乡塘区环城高速内侧 324 国道南侧逢塘 8 号）。（止回阀型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（止回阀型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（止回阀型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

9. （风机、净化器支架型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（风机、净化器支架型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（风机、净化器支架型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（风机、净化器支架型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10. （双瓶装灭火系统 CMJS18-2-CD），生产厂为（郑州厨盾消防科技有限公司），厂址为（河南省郑州市中牟县姚家乡中兴路与比克大道交叉口汉丰科技园 B4 栋 5 层西户）。（双瓶装灭火系统 CMJS18-2-CD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（双瓶装灭火系统 CMJS18-2-CD）的（关键组件：/）在中国境内生产。（双瓶装灭火系统 CMJS18-2-CD）的（关键工序：/）在中国境内完成。

（三）排烟系统 C

1. （岛型油烟分离一体烟罩型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（岛型油烟分离一体烟罩型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（岛型油烟分离一体烟罩型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（岛型油烟分离一体烟罩型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2. （排烟系统管道集成型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（排烟系统管道集成型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（排烟系统管道集成型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（排烟系统管道集成型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （低噪音风柜 LFTW-18-2.2KW），生产厂为（东莞市林发通风设备有限公司），厂址为（东

莞市高埗镇上江城工业区1号)。(低噪音风柜 LFTW-18-2.2KW)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(低噪音风柜 LFTW-18-2.2KW)的(关键组件: /)在中国境内生产。(低噪音风柜 LFTW-18-2.2KW)的(关键工序: /)在中国境内完成。

4. (风柜软接型号: 无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(风柜软接型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(风柜软接型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(风柜软接型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

5. (风机防震器型号: 无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(风机防震器型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(风机防震器型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(风机防震器型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

6. (多功能保护箱型号: CGB200-1), 生产厂为(西安启功电气有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区沣西新城丰信路1515号秦创原亿沣创智科技谷5号楼)。(多功能保护箱型号: CGB200-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(多功能保护箱型号: CGB200-1)的(关键组件: /)在中国境内生产。(多功能保护箱型号: CGB200-1)的(关键工序: /)在中国境内完成。

8. (止回阀型号: 无), 生产厂为(南宁市澳年通风设备有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区环城高速内侧324国道南侧逢塘8号)。(止回阀型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(止回阀型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(止回阀型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

9. (风机、净化器支架型号: 无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(风机、净化器支架型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(风机、净化器支架型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(风机、净化器支架型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

(四) 配套设施水电改造及安装.

1. (配套设施给、排水管改造及安装型号: 根据现场), 生产厂为(苏州鑫洲新型建材有限公司), 厂址为(苏州市高新区浒墅关镇城际路21号2幢906室)。(配套设施给、排水管改造及安装型号: 根据现场)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(配套设施给、排水管改造及安装型号: 根据现场)的(关键组件: /)在中国境内生产。(配套设施给、排水管改造及安装型号: 根据现场)的(关键工序: /)在中国境内完成。

2. (配套设施综合电路布线及安装型号: Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16)), 生产厂为(电线制造商:易初特种电线电缆(昆山)有限公司(开关, 插座:浙江惠尔普电气有限公司)), 厂址为(电线厂址:江苏省苏州市昆山市周庄镇园区路 59 号(开关插座厂址:浙江省温州市温州湾新区星海街道滨海十五路 515 号(一照多址)))。(配套设施综合电路布线及安装型号: Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(配套设施综合电路布线及安装型号: Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16))的(关键组件: /)在中国境内生产。(配套设施综合电路布线及安装型号: Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16))的(关键工序: /)在中国境内完成。

3. (换气扇 BPT-10-13B), 生产厂为(广东坚野电器有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区勒流街道大晚社区环球路 9 号之二首层之三(住所申报))。(换气扇 BPT-10-13B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(换气扇 BPT-10-13B)的(关键组件: /)在中国境内生产。(换气扇 BPT-10-13B)的(关键工序: /)在中国境内完成。

二、4 楼中西点综合实训室

(一) 厨房设备

1. (白案工作柜型号: 无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(白案工作柜型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(白案工作柜型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(白案工作柜型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

2. (不锈钢炉拼台型号: 无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(不锈钢炉拼台型号: 无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(不锈钢炉拼台型号: 无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(不锈钢炉拼台型号: 无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

3. (中餐燃气炒菜灶(含鼓风机) SZCT50-A1), 生产厂为(开平市百合镇利辉厨具厂), 厂址为(开平市百合镇 325 国道旁乌金圩 8 幢 1 号)。(中餐燃气炒菜灶(含鼓风机) SZCT50-A1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(中餐燃气炒菜灶(含鼓风机) SZCT50-A1)的(关键组件: /)在中国境内生产。(中餐燃气炒菜灶(含鼓风机) SZCT50-A1)的(关键工序: /)在中国境内完成。

4. (燃气 1/3 坑扒炉连焗炉 SRBT5/10-986A-GH-986A), 生产厂为(广东杰冠厨房设备制造有限公司), 厂址为(始兴县沙水工业园区横二路 2 号厂房 A)。(燃气 1/3 坑扒炉连焗炉

SRBT5/10-986A-GH-986A的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(燃气1/3坑扒炉连焗炉 SRBT5/10-986A-GH-986A)的(关键组件：/)在中国境内生产。(燃气1/3坑扒炉连焗炉 SRBT5/10-986A-GH-986A)的(关键工序：/)在中国境内完成。

5. (柜式燃气炸炉 SZLT14-975-GF-975)，生产厂为(广东杰冠厨房设备制造有限公司)，厂址为(始兴县沙水工业园区横二路2号厂房A报)。(柜式燃气炸炉 SZLT14-975-GF-975)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(柜式燃气炸炉 SZLT14-975-GF-975)的(关键组件：/)在中国境内生产。(柜式燃气炸炉 SZLT14-975-GF-975)的(关键工序：/)在中国境内完成。

6. (多功能蒸饭柜 RM-G12)，生产厂为(中山市润茂餐饮设备有限公司)，厂址为(中山市小榄镇葵兴大道兆兴街5号第五幢第一卡)。(多功能蒸饭柜 RM-G12)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(多功能蒸饭柜 RM-G12)的(关键组件：/)在中国境内生产。(多功能蒸饭柜 RM-G12)的(关键工序：/)在中国境内完成。

7. (承炉工作台型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(承炉工作台型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(承炉工作台型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(承炉工作台型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

8. (不锈钢面粉车型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(不锈钢面粉车型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(不锈钢面粉车型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(不锈钢面粉车型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

9. (双头华夫炉 UWB-2)，生产厂为(广东杰冠厨房设备制造有限公司)，厂址为(始兴县沙水工业园区横二路2号厂房A报)。(双头华夫炉 UWB-2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(双头华夫炉 UWB-2)的(关键组件：/)在中国境内生产。(双头华夫炉 UWB-2)的(关键工序：/)在中国境内完成。

10. (落地式电饼铛 YXD56)，生产厂为(滨州星辉食品设备有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨镇相公北工业区)。(落地式电饼铛 YXD56)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(落地式电饼铛 YXD56)的(关键组件：/)在中国境内生产。(落地式电饼铛 YXD56)的(关键工序：/)在中国境内完成。

11. (三层电热烤箱 WFCD-306D)，生产厂为(广东省泓锋烘焙设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座(住所申报))。(三层电热烤箱 WFCD-306D)的中国境

内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（三层电热烤箱 WFCD-306D）的（关键组件：/）在中国境内生产。（三层电热烤箱 WFCD-306D）的（关键工序：/）在中国境内完成。

12.（高身饼盆车型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（高身饼盆车型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（高身饼盆车型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（高身饼盆车型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

13.（豪华型单门醒发箱 FX-16），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（豪华型单门醒发箱 FX-16）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（豪华型单门醒发箱 FX-16）的（关键组件：/）在中国境内生产。（豪华型单门醒发箱 FX-16）的（关键工序：/）在中国境内完成。

15.（压面机 Y130B），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（压面机 Y130B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（压面机 Y130B）的（关键组件：/）在中国境内生产。（压面机 Y130B）的（关键工序：/）在中国境内完成。

16.（和面机 HFD-30），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（和面机 HFD-30）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（和面机 HFD-30）的（关键组件：/）在中国境内生产。（和面机 HFD-30）的（关键工序：/）在中国境内完成。

17.（搅拌机 B20），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（搅拌机 B20）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（搅拌机 B20）的（关键组件：/）在中国境内生产。（搅拌机 B20）的（关键工序：/）在中国境内完成。

18.（双星盆台型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（双星盆台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（双星盆台型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（双星盆台型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

19.（双星盆带右平台型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（双星盆带右平台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（双星盆带右平台型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（双星盆带右平台型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

20. (热风循环高温消毒柜 RTP698F)，生产厂为(中山市邦祥电器有限公司)，厂址为(中山市南头镇晋合路8号厂房之一(一照多址))。(热风循环高温消毒柜 RTP698F)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(热风循环高温消毒柜 RTP698F)的(关键组件：/)在中国境内生产。(热风循环高温消毒柜 RTP698F)的(关键工序：/)在中国境内完成。

21. (四移门储物柜型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(四移门储物柜型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(四移门储物柜型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(四移门储物柜型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

22. (柜式操作台型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(柜式操作台型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(柜式操作台型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(柜式操作台型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

23. (单通星盆工作柜型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(单通星盆工作柜型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(单通星盆工作柜型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(单通星盆工作柜型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

24. (四层平板层架型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(四层平板层架型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(四层平板层架型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(四层平板层架型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

25. (不锈钢收纳柜型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(不锈钢收纳柜型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(不锈钢收纳柜型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(不锈钢收纳柜型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

27. (开放式洗地龙头 LG-1001HR)，生产厂为(无锡联歌商厨水暖工程有限公司)，厂址为(无锡市梁溪区南湖大道100-28)。(开放式洗地龙头 LG-1001HR)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(开放式洗地龙头 LG-1001HR)的(关键组件：/)在中国境内生产。(开放式洗地龙头 LG-1001HR)的(关键工序：/)在中国境内完成。

28. (粘捕式灭蝇灯 JSD-20W)，生产厂为(中山市广俊龙电器有限公司)，厂址为(中山市小榄镇德来北路二横街6号二楼之二)。(粘捕式灭蝇灯 JSD-20W)的中国境内生产的组件成

本占比 \geq （规定比例：/）。（粘捕式灭蝇灯 JSD-20W）的（关键组件：/）在中国境内生产。（粘捕式灭蝇灯 JSD-20W）的（关键工序：/）在中国境内完成。

29. （紫外线消毒灯 ZW40S19W），生产厂为（江苏图特光电科技有限公司），厂址为（连云港市东海县驼峰工业集中区百怡路北侧）。（紫外线消毒灯 ZW40S19W）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（紫外线消毒灯 ZW40S19W）的（关键组件：/）在中国境内生产。（紫外线消毒灯 ZW40S19W）的（关键工序：/）在中国境内完成。

（二）鲜风系统。

1. （鲜风系统管道集成型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（鲜风系统管道集成型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（鲜风系统管道集成型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（鲜风系统管道集成型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2. （鲜风咀型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（鲜风咀型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（鲜风咀型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（鲜风咀型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （送鲜风机 OLS-35），生产厂为（东莞市林发通风设备有限公司），厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区 1 号）。（送鲜风机 OLS-35）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（送鲜风机 OLS-35）的（关键组件：/）在中国境内生产。（送鲜风机 OLS-35）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. （鲜风机支架型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（鲜风机支架型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（鲜风机支架型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（鲜风机支架型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5. （鲜风机变频启动器型号：CHRHR-5.5），生产厂为（浙江日虹变频器有限公司），厂址为（浙江省乐清市乐清经济开发区纬十二路 196-9 号）。（鲜风机变频启动器型号：CHRHR-5.5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（鲜风机变频启动器型号：CHRHR-5.5）的（关键组件：/）在中国境内生产。（鲜风机变频启动器型号：CHRHR-5.5）的（关键工序：/）在中国境内完成。

（三）排烟系统 A。

1. （油烟分离一体烟罩型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南

宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(油烟分离一体烟罩型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(油烟分离一体烟罩型号:无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(油烟分离一体烟罩型号:无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

2. (排烟系统管道集成型号:无),生产厂为(广西味来商厨电器有限公司),厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(排烟系统管道集成型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(排烟系统管道集成型号:无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(排烟系统管道集成型号:无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

3. (低噪音风柜 LFTW-22-11KW),生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司),厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。(低噪音风柜 LFTW-22-11KW)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(低噪音风柜 LFTW-22-11KW)的(关键组件: /)在中国境内生产。(低噪音风柜 LFTW-22-11KW)的(关键工序: /)在中国境内完成。

4. (风柜软接型号:无),生产厂为(广西味来商厨电器有限公司),厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风柜软接型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(风柜软接型号:无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(风柜软接型号:无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

5. (风机防震器型号:无),生产厂为(广西味来商厨电器有限公司),厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风机防震器型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(风机防震器型号:无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(风机防震器型号:无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

6. (多功能保护箱型号: CGB200-1),生产厂为(西安启功电气有限公司),厂址为(陕西省西咸新区沣西新城丰信路 1515 号秦创原亿沣创智科技谷 5 号楼)。(多功能保护箱型号: CGB200-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(多功能保护箱型号: CGB200-1)的(关键组件: /)在中国境内生产。(多功能保护箱型号: CGB200-1)的(关键工序: /)在中国境内完成。

7. (油烟净化器 LFJD-24A),生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司),厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。(油烟净化器 LFJD-24A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(油烟净化器 LFJD-24A)的(关键组件: /)在中国境内生产。(油烟净化器 LFJD-24A)的(关键工序: /)在中国境内完成。

8. (止回阀型号:无),生产厂为(南宁市澳年通风设备有限公司),厂址为(南宁市西乡塘区环城高速内侧 324 国道南侧逢塘 8 号)。(止回阀型号:无)的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例：/）。（止回阀型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（止回阀型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

9.（风机、净化器支架型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺）。（风机、净化器支架型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（风机、净化器支架型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（风机、净化器支架型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10.（双瓶装灭火系统CMJS18-2-CD），生产厂为（郑州厨盾消防科技有限公司），厂址为（河南省郑州市中牟县姚家乡中兴路与比克大道交叉口汉丰科技园B4栋5层西户）。（双瓶装灭火系统CMJS18-2-CD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（双瓶装灭火系统CMJS18-2-CD）的（关键组件：/）在中国境内生产。（双瓶装灭火系统CMJS18-2-CD）的（关键工序：/）在中国境内完成。

（三）排烟系统B。

1.（岛型油烟分离一体烟罩型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺）。（岛型油烟分离一体烟罩型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（岛型油烟分离一体烟罩型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（岛型油烟分离一体烟罩型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2.（排烟系统管道集成型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺）。（排烟系统管道集成型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（排烟系统管道集成型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（排烟系统管道集成型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3.（低噪音风柜LFTW-18-2.2KW），生产厂为（东莞市林发通风设备有限公司），厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区1号）。（低噪音风柜LFTW-18-2.2KW）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（低噪音风柜LFTW-18-2.2KW）的（关键组件：/）在中国境内生产。（低噪音风柜LFTW-18-2.2KW）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4.（风柜软接型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺）。（风柜软接型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（风柜软接型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（风柜软接型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5.（风机防震器型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江

南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风机防震器型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(风机防震器型号:无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(风机防震器型号:无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

6. (多功能保护箱型号: CGB200-1), 生产厂为(西安启功电气有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区沣西新城丰信路 1515 号秦创原亿沣创智科技谷 5 号楼)。(多功能保护箱型号: CGB200-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(多功能保护箱型号: CGB200-1)的(关键组件: /)在中国境内生产。(多功能保护箱型号: CGB200-1)的(关键工序: /)在中国境内完成。

8. (止回阀型号:无), 生产厂为(南宁市澳年通风设备有限公司), 厂址为(南宁市西乡塘区环城高速内侧 324 国道南侧逢塘 8 号)。(止回阀型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(止回阀型号:无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(止回阀型号:无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

9. (风机、净化器支架型号:无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风机、净化器支架型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(风机、净化器支架型号:无)的(关键组件: /)在中国境内生产。(风机、净化器支架型号:无)的(关键工序: /)在中国境内完成。

(四) 配套设施水电改造及安装。

1. (配套设施给、排水管改造及安装型号:根据现场), 生产厂为(苏州鑫洲新型建材有限公司), 厂址为(苏州市高新区浒墅关镇城际路 21 号 2 幢 906 室)。(配套设施给、排水管改造及安装型号:根据现场)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(配套设施给、排水管改造及安装型号:根据现场)的(关键组件: /)在中国境内生产。(配套设施给、排水管改造及安装型号:根据现场)的(关键工序: /)在中国境内完成。

2. (配套设施综合电路布线及安装型号: Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16)), 生产厂为(制造商:易初特种电线电缆(昆山)有限公司(开关、插座:浙江惠尔普电气有限公司)), 厂址为(电线厂址:江苏省苏州市昆山市周庄镇园区路 59 号(开关插座厂址:浙江省温州市温州湾新区星海街道滨海十五路 515 号(一照多址)))。(配套设施综合电路布线及安装型号: Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。(配套设施综合电路布线及安装型号: Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16))的(关键组件: /)在中国境内生产。(配套设施综合电路布线及安装型号: Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、

插座(型号:NO.AP-2/3;NO.ML16))的(关键工序:/)在中国境内完成。

3. (换气扇 BPT-10-13B), 生产厂为(广东坚野电器有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区勒流街道大晚社区环球路 9 号之二首层之三(住所申报))。(换气扇 BPT-10-13B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(换气扇 BPT-10-13B)的(关键组件:/)在中国境内生产。(换气扇 BPT-10-13B)的(关键工序:/)在中国境内完成。

三、6 楼大师试菜烹饪间

(一) 厨房设备

1. (不锈钢炉拼台型号:无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(不锈钢炉拼台型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(不锈钢炉拼台型号:无)的(关键组件:/)在中国境内生产。(不锈钢炉拼台型号:无)的(关键工序:/)在中国境内完成。

2. (中餐燃气炒菜灶(含鼓风机)SZCT50/100-B2), 生产厂为(开平市百合镇利辉厨具厂), 厂址为(开平市百合镇 325 国道旁乌金圩 8 幢 1 号)。(中餐燃气炒菜灶(含鼓风机)SZCT50/100-B2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(中餐燃气炒菜灶(含鼓风机)SZCT50/100-B2)的(关键组件:/)在中国境内生产。(中餐燃气炒菜灶(含鼓风机)SZCT50/100-B2)的(关键工序:/)在中国境内完成。

3. (燃气四眼煲仔炉 SPTT3.5/14-B04), 生产厂为(开平市百合镇利辉厨具厂), 厂址为(开平市百合镇 325 国道旁乌金圩 8 幢 1 号)。(燃气四眼煲仔炉 SPTT3.5/14-B04)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(燃气四眼煲仔炉 SPTT3.5/14-B04)的(关键组件:/)在中国境内生产。(燃气四眼煲仔炉 SPTT3.5/14-B04)的(关键工序:/)在中国境内完成。

4. (承炉工作台型号:无), 生产厂为(广西味来商厨电器有限公司), 厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(承炉工作台型号:无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(承炉工作台型号:无)的(关键组件:/)在中国境内生产。(承炉工作台型号:无)的(关键工序:/)在中国境内完成。

5. (万能蒸烤箱 EOA-61-MP), 生产厂为(广东杰冠厨房设备制造有限公司), 厂址为(始兴县沙水工业园区横二路 2 号厂房 A 报))。(万能蒸烤箱 EOA-61-MP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例:/)。(万能蒸烤箱 EOA-61-MP)的(关键组件:/)在中国境内生产。(万能蒸烤箱 EOA-61-MP)的(关键工序:/)在中国境内完成。

6. (燃气单头矮汤炉 SPTT35-S01), 生产厂为(开平市百合镇利辉厨具厂), 厂址为(开平市百合镇 325 国道旁乌金圩 8 幢 1 号)。(燃气单头矮汤炉 SPTT35-S01)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（燃气单头矮汤炉 SPTT35-S01）的（关键组件：/）在中国境内生产。（燃气单头矮汤炉 SPTT35-S01）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7.（双通工作柜型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（双通工作柜型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（双通工作柜型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（双通工作柜型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

8.（双层工作台型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（双层工作台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（双层工作台型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（双层工作台型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10.（单星盆台（无靠背）型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（单星盆台（无靠背）型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（单星盆台（无靠背）型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（单星盆台（无靠背）型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

11.（热风循环高温消毒柜 RTP698F），生产厂为（中山市邦祥电器有限公司），厂址为（中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一（一照多址））。（热风循环高温消毒柜 RTP698F）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（热风循环高温消毒柜 RTP698F）的（关键组件：/）在中国境内生产。（热风循环高温消毒柜 RTP698F）的（关键工序：/）在中国境内完成。

13.（四层栅格层架型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（四层栅格层架型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（四层栅格层架型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（四层栅格层架型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

14.（单孔收污台型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（单孔收污台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（单孔收污台型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（单孔收污台型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

15.（三星盆台型号：无），生产厂为（广西味来商厨电器有限公司），厂址为（南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺）。（三星盆台型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（三星盆台型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（三

星盆台型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

16. (单星盆带左台型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(单星盆带左台型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(单星盆带左台型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(单星盆带左台型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

17. (挂式热水器F20W AJ-60)，生产厂为(广东惠洁宝电器有限公司)，厂址为(佛山市顺德区高新区(容桂)华天南一路15号首层)。(挂式热水器F20W AJ-60)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(挂式热水器F20W AJ-60)的(关键组件：/)在中国境内生产。(挂式热水器F20W AJ-60)的(关键工序：/)在中国境内完成。

18. (开放式洗地龙头LG-1001HR)，生产厂为(无锡联歌商厨水暖工程有限公司)，厂址为(无锡市梁溪区南湖大道100-28)。(开放式洗地龙头LG-1001HR)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(开放式洗地龙头LG-1001HR)的(关键组件：/)在中国境内生产。(开放式洗地龙头LG-1001HR)的(关键工序：/)在中国境内完成。

19. (粘捕式灭蝇灯JSD-20W)，生产厂为(中山市广俊龙电器有限公司)，厂址为(中山市小榄镇德来北路二横街6号二楼之二)。(粘捕式灭蝇灯JSD-20W)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(粘捕式灭蝇灯JSD-20W)的(关键组件：/)在中国境内生产。(粘捕式灭蝇灯JSD-20W)的(关键工序：/)在中国境内完成。

20. (紫外线消毒灯ZW40S19W)，生产厂为(江苏图特光电科技有限公司)，厂址为(连云港市东海县驼峰工业集中区百怡路北侧)。(紫外线消毒灯ZW40S19W)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(紫外线消毒灯ZW40S19W)的(关键组件：/)在中国境内生产。(紫外线消毒灯ZW40S19W)的(关键工序：/)在中国境内完成。

(二) 鲜风系统

1. (鲜风系统管道集成型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(鲜风系统管道集成型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(鲜风系统管道集成型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(鲜风系统管道集成型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

2. (鲜风咀型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村19队细巷子C栋5间铺)。(鲜风咀型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(鲜风咀型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(鲜风咀型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

3. (送鲜风机 OLS-18)，生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司)，厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。(送鲜风机 OLS-18)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(送鲜风机 OLS-18)的(关键组件：/)在中国境内生产。(送鲜风机 OLS-18)的(关键工序：/)在中国境内完成。

4. (鲜风机支架型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(鲜风机支架型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(鲜风机支架型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(鲜风机支架型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

5. (鲜风机变频启动器型号;CHRHR-5.5)，生产厂为(浙江日虹变频器有限公司)，厂址为(浙江省乐清市乐清经济开发区纬十二路 196-9 号)。(鲜风机变频启动器型号;CHRHR-5.5)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(鲜风机变频启动器型号;CHRHR-5.5)的(关键组件：/)在中国境内生产。(鲜风机变频启动器型号;CHRHR-5.5)的(关键工序：/)在中国境内完成。

(三) 排烟系统

1. (油烟分离一体烟罩型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(油烟分离一体烟罩型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(油烟分离一体烟罩型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(油烟分离一体烟罩型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

2. (排烟系统管道集成型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(排烟系统管道集成型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(排烟系统管道集成型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(排烟系统管道集成型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

3. (低噪音风柜 LFTW-20-7.5KW)，生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司)，厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。(低噪音风柜 LFTW-20-7.5KW)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(低噪音风柜 LFTW-20-7.5KW)的(关键组件：/)在中国境内生产。(低噪音风柜 LFTW-20-7.5KW)的(关键工序：/)在中国境内完成。

4. (风柜软接型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风柜软接型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(风柜软接型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(风柜软接型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

5. (风机防震器型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风机防震器型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(风机防震器型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(风机防震器型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

6. (多功能保护箱型号：CGB200-1)，生产厂为(西安启功电气有限公司)，厂址为(陕西省西咸新区沣西新城丰信路 1515 号秦创原亿沣创智科技谷 5 号楼)。(多功能保护箱型号：CGB200-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(多功能保护箱型号：CGB200-1)的(关键组件：/)在中国境内生产。(多功能保护箱型号：CGB200-1)的(关键工序：/)在中国境内完成。

7. (油烟净化器 LFJD-20A)，生产厂为(东莞市林发通风设备有限公司)，厂址为(东莞市高埗镇上江城工业区 1 号)。(油烟净化器 LFJD-20A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(油烟净化器 LFJD-20A)的(关键组件：/)在中国境内生产。(油烟净化器 LFJD-20A)的(关键工序：/)在中国境内完成。

8. (止回阀型号：无)，生产厂为(南宁市澳年通风设备有限公司)，厂址为(南宁市西乡塘区环城高速内侧 324 国道南侧逢塘 8 号)。(止回阀型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(止回阀型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(止回阀型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

9. (风机、净化器支架型号：无)，生产厂为(广西味来商厨电器有限公司)，厂址为(南宁市江南区沙井街道三津村 19 队细巷子 C 栋 5 间铺)。(风机、净化器支架型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(风机、净化器支架型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(风机、净化器支架型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

10. (单瓶装灭火系统 CMJS9-1-CD)，生产厂为(郑州厨盾消防科技有限公司)，厂址为(河南省郑州市中牟县姚家乡中兴路与比克大道交叉口汉丰科技园 B4 栋 5 层西户)。(单瓶装灭火系统 CMJS9-1-CD)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(单瓶装灭火系统 CMJS9-1-CD)的(关键组件：/)在中国境内生产。(单瓶装灭火系统 CMJS9-1-CD)的(关键工序：/)在中国境内完成。

(四) 配套设施水电改造及安装。

1. (配套设施给、排水管改造及安装型号：根据现场)，生产厂为(苏州鑫洲新型建材有限公司)，厂址为(苏州市高新区浒墅关镇城际路 21 号 2 幢 906 室)。(配套设施给、排水管改造及安装型号：根据现场)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(配套设施给、

排水管改造及安装型号：根据现场)的(关键组件：/)在中国境内生产。(配套设施给、排水管改造及安装型号：根据现场)的(关键工序：/)在中国境内完成。

2. (配套设施综合电路布线及安装型号：Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16))，生产厂为(制造商:易初特种电线电缆(昆山)有限公司(开关,插座:浙江惠尔普电气有限公司))，厂址为(电线厂址:江苏省苏州市昆山市周庄镇园区路 59 号(开关插座厂址:浙江省温州市温州湾新区星海街道滨海十五路 515 号(一照多址)))。(配套设施综合电路布线及安装型号：Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(配套设施综合电路布线及安装型号：Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16))的(关键组件：/)在中国境内生产。(配套设施综合电路布线及安装型号：Z(A, B, C, D)-BV 300/500V 系列 开关、插座(型号:NO. AP-2/3;NO. ML16))的(关键工序：/)在中国境内完成。

3. (换气扇 BPT-10-13B)，生产厂为(广东坚野电器有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区勒流街道大晚社区环球路 9 号之二首层之三(住所申报))。(换气扇 BPT-10-13B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(换气扇 BPT-10-13B)的(关键组件：/)在中国境内生产。(换气扇 BPT-10-13B)的(关键工序：/)在中国境内完成。

19. (高档餐桌椅组合型号：无)，生产厂为(佛山市宸睿家具有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区乐从镇沙滘社区南区工业开发区龙威家具城首层 01 号(住所申报))。(高档餐桌椅组合型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(高档餐桌椅组合型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(高档餐桌椅组合型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

20. (餐边柜型号：无)，生产厂为(佛山市宸睿家具有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区乐从镇沙滘社区南区工业开发区龙威家具城首层 01 号(住所申报))。(餐边柜型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(餐边柜型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(餐边柜型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

21. (10 人电动实木大圆桌椅型号：无)，生产厂为(佛山市宸睿家具有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区乐从镇沙滘社区南区工业开发区龙威家具城首层 01 号(住所申报))。(10 人电动实木大圆桌椅型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(10 人电动实木大圆桌椅型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(10 人电动实木大圆桌椅型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

四、厨房杂件、餐具等。

1. (304 单温台出式龙头 JC-1023)，生产厂为(广州市君畅金属塑胶制品有限公司)，厂址为(广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路 83 号之一)。(304 单温台出式龙头 JC-1023)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(304 单温台出式龙头 JC-1023)的(关键组件：/)在中国境内生产。(304 单温台出式龙头 JC-1023)的(关键工序：/)在中国境内完成。

2. (小炒锅型号：定制)，生产厂为(广州任意莱贸易有限公司)，厂址为(广州市番禺区洛浦街海珠路恒生商贸批发市场南区 3 街 8 号)。(小炒锅型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(小炒锅型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(小炒锅型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

3. (炒勺型号：定制)，生产厂为(广州任意莱贸易有限公司)，厂址为(广州市番禺区洛浦街海珠路恒生商贸批发市场南区 3 街 8 号)。(炒勺型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(炒勺型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(炒勺型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

4. (砍骨刀型号：无)，生产厂为(阳江十八子集团有限公司)，厂址为(阳江市阳东区东城镇那霍工业区)。(砍骨刀型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(砍骨刀型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(砍骨刀型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

5. (厨片刀型号：无)，生产厂为(阳江十八子集团有限公司)，厂址为(阳江市阳东区东城镇那霍工业区)。(厨片刀型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(厨片刀型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(厨片刀型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

6. (桑刀型号：无)，生产厂为(阳江十八子集团有限公司)，厂址为(阳江市阳东区东城镇那霍工业区)。(桑刀型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(桑刀型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(桑刀型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

7. (斩切刀型号：无)，生产厂为(阳江十八子集团有限公司)，厂址为(阳江市阳东区东城镇那霍工业区)。(斩切刀型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(斩切刀型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(斩切刀型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

8. (剪刀型号：无)，生产厂为(阳江十八子集团有限公司)，厂址为(阳江市阳东区东城镇那霍工业区)。(剪刀型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(剪

刀型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(剪刀型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

9. (大白桶型号：无)，生产厂为(江苏隆飞塑业科技有限公司)，厂址为(武进区横山桥镇省庄村)。(大白桶型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(大白桶型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(大白桶型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

10. (不锈钢汤桶型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(不锈钢汤桶型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(不锈钢汤桶型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(不锈钢汤桶型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

11. (不锈钢托盘型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(不锈钢托盘型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(不锈钢托盘型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(不锈钢托盘型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

12. (不锈钢钢盆型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(不锈钢钢盆型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(不锈钢钢盆型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(不锈钢钢盆型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

13. (枫木砧板型号：定制)，生产厂为(浙江客满多餐具有限公司)，厂址为(浙江省温州市龙湾区星海街道滨海四路475号(第1楼))。(枫木砧板型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(枫木砧板型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(枫木砧板型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

14. (松木砧板型号：定制)，生产厂为(浙江客满多餐具有限公司)，厂址为(浙江省温州市龙湾区星海街道滨海四路475号(第1楼))。(松木砧板型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(松木砧板型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(松木砧板型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

15. (砧板围型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(砧板围型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(砧板围型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(砧板围型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

16. (腰斗型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(腰斗型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(腰斗型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(腰斗型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

17. (不锈钢捞厘型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(不锈钢捞厘型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(不锈钢捞厘型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(不锈钢捞厘型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

18. (钢水勺型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(钢水勺型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(钢水勺型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(钢水勺型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

19. (油鼓型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(油鼓型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(油鼓型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(油鼓型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

20. (八格调味盒型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(八格调味盒型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(八格调味盒型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(八格调味盒型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

21. (菜篮型号：定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301)。(菜篮型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(菜篮型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(菜篮型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

22. (菜篮型号：定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301)。(菜篮型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(菜篮型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(菜篮型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

23. (菜篮型号：定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301)。(菜篮型号：定制)的中国境内生产的组

件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (菜篮型号: 定制)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (菜篮型号: 定制)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

24. (铁双钩型号: 定制), 生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。 (铁双钩型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (铁双钩型号: 定制)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (铁双钩型号: 定制)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

25. (14"打蛋器型号: 定制), 生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。 (14"打蛋器型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (14"打蛋器型号: 定制)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (14"打蛋器型号: 定制)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

26. (竹锅刷型号: 定制), 生产厂为(浙江客满多餐具有限公司), 厂址为(浙江省温州市龙湾区星海街道滨海四路475号(第1楼))。 (竹锅刷型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (竹锅刷型号: 定制)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (竹锅刷型号: 定制)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

27. (厨匙型号: 定制), 生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。 (厨匙型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (厨匙型号: 定制)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (厨匙型号: 定制)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

28. (留样盒型号: 定制), 生产厂为(汕头市吉祥五金塑胶有限公司), 厂址为(汕头市金平区升平工业区金升五路一楼)。 (留样盒型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (留样盒型号: 定制)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (留样盒型号: 定制)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

29. (保鲜盒型号: 定制), 生产厂为(汕头市吉祥五金塑胶有限公司), 厂址为(汕头市金平区升平工业区金升五路一楼)。 (保鲜盒型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (保鲜盒型号: 定制)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (保鲜盒型号: 定制)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

30. (保鲜盒型号: 定制), 生产厂为(汕头市吉祥五金塑胶有限公司), 厂址为(汕头市金平区升平工业区金升五路一楼)。 (保鲜盒型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例: /)。 (保鲜盒型号: 定制)的 (关键组件: /)在中国境内生产。 (保鲜盒型号: 定制)的 (关键工序: /)在中国境内完成。

31. (5 千克电子秤型号：ACS5KG)，生产厂为(永康市大阳衡器有限公司)，厂址为(浙江省金华市永康市唐先镇工业基地)。(5 千克电子秤型号：ACS5KG)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(5 千克电子秤型号：ACS5KG)的(关键组件：/)在中国境内生产。(5 千克电子秤型号：ACS5KG)的(关键工序：/)在中国境内完成。

32. (40×60 厘米不锈钢盘型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(40×60 厘米不锈钢盘型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(40×60 厘米不锈钢盘型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(40×60 厘米不锈钢盘型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

33. (直径 2.5 厘米擀面杖型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(直径 2.5 厘米擀面杖型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(直径 2.5 厘米擀面杖型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(直径 2.5 厘米擀面杖型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

34. (直径 30 厘米不锈钢面粉筛型号：定制)，生产厂为(潮州市熙成不锈钢制品有限公司)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇东里村东升路中段(建达五金实业有限公司北侧))。(直径 30 厘米不锈钢面粉筛型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(直径 30 厘米不锈钢面粉筛型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(直径 30 厘米不锈钢面粉筛型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

35. (40×60 厘米蒸笼硅胶垫型号：无)，生产厂为(河南纺源纺织品有限公司)，厂址为(河南省郑州市惠济区江山路办事处古城村北街 143 号)。(40×60 厘米蒸笼硅胶垫型号：无)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(40×60 厘米蒸笼硅胶垫型号：无)的(关键组件：/)在中国境内生产。(40×60 厘米蒸笼硅胶垫型号：无)的(关键工序：/)在中国境内完成。

36. (塑料刮板型号：定制)，生产厂为(汕头市吉祥五金塑胶有限公司)，厂址为(汕头市金平区升平工业区金升五路一楼)。(塑料刮板型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例：/)。(塑料刮板型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(塑料刮板型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

37. (奶油机 SM310A)，生产厂为(中山市惠祺电器科技有限公司)，厂址为(中山市东凤镇东和平村和穗工业大道 17 号 3 栋七层之二)。(奶油机 SM310A)的中国境内生产的组件成本

占比 \geq （规定比例：/）。（奶油机 SM310A）的（关键组件：/）在中国境内生产。（奶油机 SM310A）的（关键工序：/）在中国境内完成。

38. （5 厘米高边不粘烤盘型号：无），生产厂为（广州易利厨房设备有限公司），厂址为（广州市番禺区洛浦街道沙溪村二村东南街二街 8 号）。（5 厘米高边不粘烤盘型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（5 厘米高边不粘烤盘型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（5 厘米高边不粘烤盘型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

39. （2 厘米低边不粘烤盘型号：无），生产厂为（广州易利厨房设备有限公司），厂址为（广州市番禺区洛浦街道沙溪村二村东南街二街 8 号）。（2 厘米低边不粘烤盘型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（2 厘米低边不粘烤盘型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（2 厘米低边不粘烤盘型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

40. （冷拼平圆盘（15 寸）型号：无），生产厂为（广州市禹成餐具有限公司），厂址为（广州市番禺区洛浦街西三村开发南路 2 号 2 栋 7 楼 701）。（冷拼平圆盘（15 寸）型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（冷拼平圆盘（15 寸）型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（冷拼平圆盘（15 寸）型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

41. （冷拼平圆盘（10 寸）型号：无），生产厂为（广州市禹成餐具有限公司），厂址为（广州市番禺区洛浦街西三村开发南路 2 号 2 栋 7 楼 701）。（冷拼平圆盘（10 寸）型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（冷拼平圆盘（10 寸）型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（冷拼平圆盘（10 寸）型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

42. （冷拼平圆盘（8 寸）型号：无），生产厂为（广州市禹成餐具有限公司），厂址为（广州市番禺区洛浦街西三村开发南路 2 号 2 栋 7 楼 701）。（冷拼平圆盘（8 寸）型号：无）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例：/）。（冷拼平圆盘（8 寸）型号：无）的（关键组件：/）在中国境内生产。（冷拼平圆盘（8 寸）型号：无）的（关键工序：/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西味来商厨电器有限公司

日期： 2026 年 6 月 2 日