

19、 本国产品适用政府采购政策相关资料

19.1. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 原子吸收分光光度计、微波消解仪，生产厂为上海元析仪器有限公司，厂址为上海市松江区南乐路1276弄115号9幢601室（生产厂址）。原子吸收分光光度计、微波消解仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。原子吸收分光光度计、微波消解仪的所有组件（关键组件）在中国境内生产。原子吸收分光光度计、微波消解仪的所有工序（关键工序）在中国境内完成。

2. 臼式研磨仪，生产厂为北京格瑞德曼仪器设备有限公司（厂名），厂址为北京市昌平区龙域北街8号院1号楼18层1801（生产厂址）。臼式研磨仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。臼式研磨仪的所有组件（关键组件）在中国境内生产。臼式研磨仪的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

3. 气相色谱仪、高效液相色谱仪，生产厂为常州磐诺仪器有限公司（厂名），厂址为常州西太湖科技产业园长扬路9号（生产厂址）。气相色谱仪、高效液相色谱仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。气相色谱仪、高效液相色谱仪的所有组件（关键组件）在中国境内生产。气相色谱仪、高效液相色谱仪的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

4. 食品安全检测仪，生产厂为山东云唐智能科技有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电产业加速器（一期）1号楼415房间（生产厂址）。食品安全检测仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。食品安全检测仪的所有组件（关键组件）在中国境内生产。食品安全检测仪的所有工序（关键工序）全部在中国境内完

5. 氮吹仪、固相萃取、均质乳化机，生产厂为上海沪析实业有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区古猗园路 1399 号 5 号楼（生产厂址）。氮吹仪、固相萃取、均质乳化机（的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。氮吹仪、固相萃取、均质乳化机的所有组件（关键组件）在中国境内生产。氮吹仪、固相萃取、均质乳化机的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

6. 旋转蒸发仪，生产厂为上海贤德实验仪器有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区科工路 888 号 2 号楼（生产厂址）。旋转蒸发仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。旋转蒸发仪的所有组件（关键组件）在中国境内生产。旋转蒸发仪的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

7. 粉碎机，生产厂为永康市速锋工贸有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市永康市花街镇花街西大道 287 号 3 号（生产厂址）。粉碎机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。粉碎机的所有组件（关键组件）在中国境内生产。粉碎机的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

8. 手提式压力蒸汽灭菌器，生产厂为江苏登冠医疗器械有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市金坛区丹凤西路 17 号（生产厂址）。手提式压力蒸汽灭菌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。手提式压力蒸汽灭菌器的所有组件（关键组件）在中国境内生产。手提式压力蒸汽灭菌器的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

9. 烤箱，生产厂为广东乐创电器有限公司，厂址为佛山市顺德区杏坛镇齐杏社区杏坛工业区科技二路 2 号威和新科技园 5 栋 9 楼（生产厂址）。烤箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。烤箱的所有组件（关键组件）在中国境内生产。烤箱的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

10. 纯露精油提取装置，生产厂为浙江杭州葫陆实业有限公司（厂名），厂址为浙江省杭

州市富阳区鹿山街道蒋家村 24 幢（生产厂址）。纯露精油提取装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。纯露精油提取装置的所有组件（关键组件）在中国境内生产。纯露精油提取装置的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

11. 破壁机，生产厂为浙江九阳股份有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市江干区银海街 760 号（生产厂址）。破壁机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。破壁机的所有组件（关键组件）在中国境内生产。破壁机的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

12. 展示互动宝，生产厂为广州市吉星信息科技有限公司（厂名），厂址为广东省广州市黄浦区玉树工业园 D 栋 3 楼（生产厂址）。展示互动宝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。展示互动宝的所有组件（关键组件）在中国境内生产。展示互动宝的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

13. 实验室文化上墙，生产厂为南宁市武鸣区长霖传媒广告有限公司（厂名），厂址为南宁市武鸣区永宁路 51 号（生产厂址）。实验室文化上墙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。实验室文化上墙的所有组件（关键组件）在中国境内生产。实验室文化上墙的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

14. 渔耕生态系统（1）、渔耕生态系统（2）、渔耕生态系统（3），生产厂为佛山市庭院生态农业科技有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业四路 18 号顺联机械城第 21 栋 5 层 T01. T02. 第 24 栋 5 层 T01 号（生产厂址）。渔耕生态系统（1）、渔耕生态系统（2）、渔耕生态系统（3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。渔耕生态系统（1）、渔耕生态系统（2）、渔耕生态系统（3）的所有组件（关键组件）在中国境内生产。渔耕生态系统（1）、渔耕生态系统（2）、渔耕生态系统（3）的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

15. 4G 智能测控仪挂架、围网、防虫网、渔耕生态地面衔接系统，生产厂为广西邦睿科

技发展有限公司（厂名），厂址为南宁市江南区友谊路 46-28 号综合楼 301 号（生产厂址）。

4G 智能测控仪挂架、围网、防虫网、渔耕生态地面衔接系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。4G 智能测控仪挂架、围网、防虫网、渔耕生态地面衔接系统的所有组件（关键组件）在中国境内生产。4G 智能测控仪挂架、围网、防虫网、渔耕生态地面衔接系统的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

16. 实验室通风橱，生产厂为山东盛富莱实业有限公司（厂名），厂址为山东省烟台市蓬莱区新港街道北关东路 98 号（生产厂址）。实验室通风橱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。实验室通风橱的所有组件（关键组件）在中国境内生产。实验室通风橱的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

17. 超净工作台，生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市高新区丰源路 280 号（生产厂址）。超净工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。超净工作台的所有组件（关键组件）在中国境内生产。超净工作台的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

18. 双室真空包装机，生产厂为浙江温州赢海包装机械制造有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市瓯海区仙岩街道化成路 11 号车间楼 4 楼北首（生产厂址）。双室真空包装机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。双室真空包装机的所有组件（关键组件）在中国境内生产。双室真空包装机的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

19. 台式绞肉机、肉丸成型机，生产厂为山东银鹰炊事机械有限公司（厂名），厂址为济南市章丘区兴隆街 477 号（生产厂址）。台式绞肉机、肉丸成型机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。台式绞肉机、肉丸成型机的所有组件（关键组件）在中国境内生产。台式绞肉机、肉丸成型机的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

20. 小型斩拌机，生产厂为安徽华菱西厨装备股份有限公司（厂名），厂址为安徽省马鞍山市博望区辽河东路 256 号（生产厂址）。小型斩拌机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定

比例 100%（规定比例）。小型斩拌机的所有组件（关键组件）在中国境内生产。小型斩拌机的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

21. 可倾式拌馅机、灌肠机，生产厂为唐山冠霖机械设备制造有限公司（厂名），厂址为河北省唐山市玉田县杨家套镇东高桥村（生产厂址）。可倾式拌馅机、灌肠机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。可倾式拌馅机、灌肠机的所有组件（关键组件）在中国境内生产。可倾式拌馅机、灌肠机的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

21. 实验室隔断，生产厂为佛山市莱润新型建材有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇南海国家生态工业园金石大道 24 号（生产厂址）。实验室隔断的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例 100%（规定比例）。实验室隔断的所有组件（关键组件）在中国境内生产。实验室隔断的所有工序（关键工序）全部在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广西邦睿科技发展有限公司

日期：2026年6月17日

关于符合本国产品标准的声明函说明：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

19.2. 关于本国产品比例的承诺函

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34 号)的规定, 本公司(单位)提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到100%以上。

本公司(单位)对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

法定代表人(负责人)或委托代理人签字或盖章: 

投标人名称(盖章):  广西邦睿科技发展有限公司

日 期: 2026 年 6 月 17 日

注: 当采购项目或采购包中含有多种产品, 符合有关政策的, 供应商还应当提供本承诺函。