

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （图像处理装置，CV-1500-C）¹，生产厂为（奥林巴斯（苏州）医疗器械有限公司）²，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏虹西路35号星湾工业坊1号厂房）。（图像处理装置，CV-1500-C）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（图像处理装置，CV-1500-C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（图像处理装置，CV-1500-C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （电子上消化道内窥镜，GIF-EZ1500-C），生产厂为（奥林巴斯（苏州）医疗器械有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏虹西路35号星湾工业坊1号厂房）。（电子上消化道内窥镜，GIF-EZ1500-C）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电子上消化道内窥镜，GIF-EZ1500-C）的（关键组件）在中国境内生产。（电子上消化道内窥镜，GIF-EZ1500-C）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （电子结肠内窥镜，CF-EZ1500DI-C），生产厂为（奥林巴斯（苏州）医疗器械有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏虹西路35号星湾工业坊1号厂房）。（电子结肠内窥镜，CF-EZ1500DI-C）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电子结肠内窥镜，CF-EZ1500DI-C）的（关键组件）在中国境内生产。（电子结肠内窥镜，CF-EZ1500DI-C）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （台车套组，X5-H），生产厂为佛山市南海旺三钣金科技有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺白岗工业区6号（住所申报）。（台车套组，X5-H）的中国境内生产的组件成

本占比 \geq （规定比例）。（台车套组，X5-H）的（关键组件）在中国境内生产。（台车套组，X5-H）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （高清晰度液晶监视器，LMD-X3200MC），生产厂为上海索广映像有限公司，厂址为上海市浦东新区川沙路3777号。（高清晰度液晶监视器，LMD-X3200MC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高清晰度液晶监视器，LMD-X3200MC）的（关键组件）在中国境内生产。（高清晰度液晶监视器，LMD-X3200MC）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （测漏器，AKT-GL02-09），生产厂为杭州泽康慧贸有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区闲林街道嘉企路11号1号楼3130室。（测漏器，AKT-GL02-09）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（测漏器，AKT-GL02-09）的（关键组件）在中国境内生产。（测漏器，AKT-GL02-09）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （维护保养装置，LH-CLY02），生产厂为泰州市力航实验设备有限公司，厂址为泰州市高港区白马镇金马大街。（维护保养装置，LH-CLY02）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（维护保养装置，LH-CLY02）的（关键组件）在中国境内生产。（维护保养装置，LH-CLY02）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （内窥镜用送水泵，JC-WD001），生产厂为江苏聚晨医学科技有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟街道开城路209号五楼。（内窥镜用送水泵，JC-WD001）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（内窥镜用送水泵，JC-WD001）的（关键组件）在中国境内生产。（内窥镜用送水泵，JC-WD001）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （内窥镜用二氧化碳送气装置，JC-AD001），生产厂为江苏聚晨医学科技有限公司，厂址为南京市江宁区麒麟街道开城路209号五楼。（内窥镜用二氧化碳送气装置，JC-AD001）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（内窥镜用二氧化碳送气装置，JC-AD001）的（关键组件）在中国境内生产。（内窥镜用二氧化碳送气装置，JC-AD001）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （图文工作站，GD-PACS V 4.0 II型），生产厂为广州高通影像技术有限公司，厂址为广州市越秀区天河路33号大院24号首层。（图文工作站，GD-PACS V 4.0 II型）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（图文工作站，GD-PACS V 4.0 II型）的（**关键组件**）在中国境内生产。（图文工作站，GD-PACS V 4.0 II型）的（**关键工序**）在中国境内完成。

11. （高性能高频氩气电刀，A500M），生产厂为山东华博电气有限公司，厂址为山东省济南市高新区孙村街道港兴二路南路99号联东U谷章锦综合保税区科创中心15栋102。（高性能高频氩气电刀，A500M）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高性能高频氩气电刀，A500M）的（**关键组件**）在中国境内生产。（高性能高频氩气电刀，A500M）的（**关键工序**）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（电子签章）：广西略达贸易有限公司

日期：2026年6月12日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。