

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 大型设施挠度非接触测量仪及配套教学设施 BJ-L（产品名称 1）1，生产厂为武汉智岩科技股份有限公司（厂名）2，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区水蓝路 51 号佳明公司厂房 608 室（生产厂址）。大型设施挠度非接触测量仪及配套教学设施 BJ-L（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。大型设施挠度非接触测量仪及配套教学设施 BJ-L（产品名称 1）的/（关键组件）4 在中国境内生产。大型设施挠度非接触测量仪及配套教学设施 BJ-L（产品名称 1）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 无线索力测试分析设备 TD-2305A（产品名称 2）1，生产厂为成都拓达创新科技有限公司（厂名）2，厂址为成都市武侯区星狮路 818 号大合仓星商界 4-4-303 号（生产厂址）。无线索力测试分析设备 TD-2305A（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。无线索力测试分析设备 TD-2305A（产品名称 2）的/（关键组件）4 在中国境内生产。无线索力测试分析设备 TD-2305A（产品名称 2）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 无线静态应力应变测试分析设备 TD-3324W（产品名称 3）1，生产厂为成都拓达创新科技有限公司（厂名）2，厂址为成都市武侯区星狮路 818 号大合仓星商界 4-4-303 号（生产厂址）。无线静态应力应变测试分析设备 TD-3324W（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。无线静态应力应变测试分析设备 TD-3324W（产品名称 3）的/（关键组件）4 在中国境内生产。无线静态应力应变测试分析设备 TD-3324W（产品名称 3）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 无线动态应力应变测试分析设备 TD-2308W（产品名称 4）1，生产厂为成都拓达创新科技有限公司（厂名）2，厂址为成都市武侯区星狮路 818 号大合仓星商界 4-4-303 号（生产厂址）。无线动态应力应变测试分析设备 TD-2308W（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。无线动态应力应变测试分析设备 TD-2308W（产品名称 4）的/（关键组件）4 在中国境内生产。无线动态应力应变测试分析设备 TD-2308W

(产品名称 4) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. 数字式超声波探伤仪及配套教学模型 XUT810C (产品名称 5) 1, 生产厂为沧州航天科宇测试仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为河北省沧州市献县 106 国道东富强大街以南 (生产厂址)。数字式超声波探伤仪及配套教学模型 XUT810C (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。数字式超声波探伤仪及配套教学模型 XUT810C (产品名称 5) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。数字式超声波探伤仪及配套教学模型 XUT810C (产品名称 5) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

6. 磁粉探伤仪及其配套教学模型 CXD-III (产品名称 6) 1, 生产厂为沧州航天科宇测试仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为河北省沧州市献县 106 国道东富强大街以南 (生产厂址)。磁粉探伤仪及其配套教学模型 CXD-III (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。磁粉探伤仪及其配套教学模型 CXD-III (产品名称 6) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。磁粉探伤仪及其配套教学模型 CXD-III (产品名称 6) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. 高强螺栓检测仪 YDJ-500D (产品名称 7) 1, 生产厂为沧州航天科宇测试仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为河北省沧州市献县 106 国道东富强大街以南 (生产厂址)。高强螺栓检测仪 YDJ-500D (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。高强螺栓检测仪 YDJ-500D (产品名称 7) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。高强螺栓检测仪 YDJ-500D (产品名称 7) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. 涂镀层测厚仪 XCT380 (产品名称 8) 1, 生产厂为沧州航天科宇测试仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为河北省沧州市献县 106 国道东富强大街以南 (生产厂址)。涂镀层测厚仪 XCT380 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。涂镀层测厚仪 XCT380 (产品名称 8) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。涂镀层测厚仪 XCT380 (产品名称 8) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. 超声波测厚仪 XT210 (产品名称 9) 1, 生产厂为沧州航天科宇测试仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为河北省沧州市献县 106 国道东富强大街以南 (生产厂址)。超声波测厚仪 XT210 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。超声波测厚仪 XT210 (产品名称 9) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。超声波测厚仪 XT210 (产品名称 9) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. 焊接检验尺 HJC-60 (产品名称 10) 1, 生产厂为沧州航天科宇测试仪器有限公司

司 (厂名) 2, 厂址为河北省沧州市献县 106 国道东富强大街以南 (生产厂址)。焊接检验尺 HJC-60 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。焊接检验尺 HJC-60 (产品名称 10) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。焊接检验尺 HJC-60 (产品名称 10) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

11. 摆式仪 BM-III (产品名称 11) 1, 生产厂为沧州航天科宇测试仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为河北省沧州市献县 106 国道东富强大街以南 (生产厂址)。摆式仪 BM-III (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。摆式仪 BM-III (产品名称 11) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。摆式仪 BM-III (产品名称 11) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 沧州航天科宇测试仪器有限公司

日期: 2026 年 6 月 12 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。