

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 86 吋交互智能平板 (型号: FH86EA), 生产厂为广州视睿电子科技有限公司, 厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。86 吋交互智能平板 (型号: FH86EA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。86 吋交互智能平板 (型号: FH86EA) 的(关键组件)4 在中国境内生产。86 吋交互智能平板 (型号: FH86EA) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

2. 工作站 (型号: P3h G2t-D783), 生产厂为联想开天科技有限公司, 厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1。工作站(型号:P3h G2t-D783) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。工作站 (型号: P3h G2t-D783) 的(关键组件)4 在中国境内生产。工作站 (型号: P3h G2t-D783) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

3. 服务器 (型号: CS5280H3), 生产厂为浪潮计算机科技有限公司, 厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1166 号奥盛大厦 1 号楼 2324。服务器 (型号: CS5280H3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。服务器(型号: CS5280H3) 的(关键组件)4 在中国境内生产。服务器 (型号: CS5280H3) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

4. 学生桌椅 (型号: 定制), 生产厂为南宁市蓝鸟家具有限公司, 厂址为南宁市兴宁区三塘镇那坨村委绿流村老淀粉厂第一间。学生桌椅 (型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。学生桌椅 (型号: 定制) 的(关键组件)4 在中国境内生产。学生桌椅 (型号: 定制) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

5. 桌面机器人 (型号: ALS-ES-C1.C), 生产厂为乐聚智能 (深圳) 股份有限公司, 厂址为深圳市龙华区观湖街道樟溪社区观澜平安路 22 号 4 栋 601。桌面机器人 (型号: ALS-ES-C1.C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。桌面

机器人（型号：ALS-ES-C1.C）的（关键组件）4 在中国境内生产。桌面机器人（型号：ALS-ES-C1.C）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. 具身移动机器人（型号：G1-EDU-U2），生产厂为宇树科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室。具身移动机器人（型号：G1-EDU-U2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。具身移动机器人（型号：G1-EDU-U2）的（关键组件）4 在中国境内生产。具身移动机器人（型号：G1-EDU-U2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. 数据标注平台（型号：GL-SJBZ-Y1），生产厂为广西桂麟信息科技有限公司，厂址为南宁市兴宁区燕子岭北五里 28 号云玺台 1 栋十八层 1801 号房。数据标注平台（型号：GL-SJBZ-Y1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数据标注平台（型号：GL-SJBZ-Y1）的（关键组件）4 在中国境内生产。数据标注平台（型号：GL-SJBZ-Y1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. 布线实施费用（型号：定制），生产厂为广西华础天恒科技有限公司，厂址为南宁市兴宁区长堽路 181 号富丰长堽 1 号 10 号楼二十二层 2212 号。布线实施费用（型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。布线实施费用（型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。布线实施费用（型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. 功放音响（型号：ONE-4350T），生产厂为广州华音电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区南云五路 11 号 E 栋 434 房 A110。功放音响（型号：ONE-4350T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。功放音响（型号：ONE-4350T）的（关键组件）4 在中国境内生产。功放音响（型号：ONE-4350T）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. 交换机（型号：S1824G），生产厂为深圳市菲菱科思通信技术股份有限公司，厂址为深圳市宝安区福海街道展城社区福园一路润恒工业厂区 3# 厂房 201。交换机（型号：S1824G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交换机（型号：S1824G）的（关键组件）4 在中国境内生产。交换机（型号：S1824G）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. 监控（型号：H9C），生产厂为深圳市华普森电子有限公司，厂址为深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区春湖工业区第 4 栋厂房第 3 楼。监控（型号：H9C）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。监控(型号: H9C)的(关键组件)4 在中国境内生产。监控(型号: H9C)的(关键工序)5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(电子签章): 广西华础天恒科技有限公司

日期: 2026 年 06 月 16 日

- 
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。