

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全自动血液细胞分析仪 BC-760[B]CS（产品名称 1），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号（生产厂址）。全自动血液细胞分析仪 BC-760[B]CS（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。全自动血液细胞分析仪 BC-760[B]CS（产品名称 1）的光学系统(FRU) 3206 模拟板 PCBA（关键组件）在中国境内生产。全自动血液细胞分析仪 BC-760[B]CS（产品名称 1）的采样组件 液压混匀组件（关键工序）在中国境内完成。

2. 全自动免疫生化流水线（全自动生化分析仪，全自动化学发光免疫分析仪）SAL 9000（BS-2000M、CL-6000i）（产品名称 2），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号（生产厂址）。全自动免疫生化流水线（全自动生化分析仪，全自动化学发光免疫分析仪）SAL 9000（BS-2000M、CL-6000i）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。全自动免疫生化流水线（全自动生化分析仪，全自动化学发光免疫分析仪）SAL 9000（BS-2000M、CL-6000i）（产品名称 2）的BS-2000M 标识包 BS-2000M 附件包 BS-2000 包装材料包 SPL 2000 轨道包装物料包 BS-2000M 操作软件安装包(国内 CE) 主机(BA2K/220V) BA80 样本条码扫描组件；光学组件 电源组件 试剂盘组件 针运动组件 抓杯手组件 吸液组件 注射器组件 制冷模块组件（关键组件）在中国境内生产。全自动免疫生化流水线（全自动生化分析仪，全自动化学发光免疫分析仪）SAL 9000（BS-2000M、CL-6000i）（产品名称 2）的注射器本体组件组装 孵育组件组装 采样针组件组装 制冷模组组装 泵体组件组装 注射器本体组件组装 底物注射器本体组件组装 抓杯手组件组装 采样针组件组装 制冷模组组装（关键工序）在中国境内完成。

3. 生物显微镜 CX23LEDRFS1C (产品名称 3)<sup>1</sup>, 生产厂为仪景通光学科技(广州)有限公司 (厂名)<sup>2</sup>, 厂址为广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401 (生产厂址)。生物显微镜 CX23LEDRFS1C (产品名称 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100$  (规定比例)<sup>3</sup>。生物显微镜 CX23LEDRFS1C (产品名称 3) 的照明系统 调焦系统 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。生物显微镜 CX23LEDRFS1C (产品名称 3) 的照明系统 调焦系统 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

4. 全自动血气电解质分析仪 i500 (产品名称 4)<sup>1</sup>, 生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司 (厂名)<sup>2</sup>, 厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号 (生产厂址)。全自动血气电解质分析仪 i500 (产品名称 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例)<sup>3</sup>。全自动血气电解质分析仪 i500 (产品名称 4) 的 / (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。全自动血气电解质分析仪 i500 (产品名称 4) 的 / (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

5. 全自动脱帽离心机 TD4-T (产品名称 5)<sup>1</sup>, 生产厂为长沙湘锐离心机有限公司 (厂名)<sup>2</sup>, 厂址为长沙市望城经济技术开发区黄金创业园 C2 栋孵化楼 4 楼 401-2 (生产厂址)。全自动脱帽离心机 TD4-T (产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$  (规定比例)<sup>3</sup>。全自动脱帽离心机 TD4-T (产品名称 5) 的 / (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。全自动脱帽离心机 TD4-T (产品名称 5) 的 / (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

6. 纯水机 CM-RO-C2 120L (产品名称 6)<sup>1</sup>, 生产厂为宁波沁缘环保科技有限公司 (厂名)<sup>2</sup>, 厂址为浙江省宁波市江北区康桥南路 535 号 7 幢 182 号 (生产厂址)。纯水机 CM-RO-C2 120L (产品名称 6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$  (规定比例)<sup>3</sup>。纯水机 CM-RO-C2 120L (产品名称 6) 的反渗透膜 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。纯水机 CM-RO-C2 120L (产品名称 6) 的组装 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

7. 生物安全柜 A2 型 BSC-1500IIA2-X (产品名称 7)<sup>1</sup>, 生产厂为济南鑫贝西生物技术有限公司 (厂名)<sup>2</sup>, 厂址为山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园 (生产厂址)。生物安全柜 A2 型 BSC-1500IIA2-X (产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$  (规定比例)<sup>3</sup>。生物安全柜 A2 型 BSC-



1500IIA2-X（产品名称7）的风机、控制主板（关键组件）<sup>1</sup>在中国境内生产。  
生物安全柜 A2 型 BSC-1500IIA2-X（产品名称7）的整机组装、性能测试（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

8. 全自动凝血分析仪 CX-6010（产品名称8）<sup>1</sup>，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号（生产厂址）。全自动凝血分析仪 CX-6010（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。全自动凝血分析仪 CX-6010（产品名称8）的制冷温控板 PCBA 采样汇流板组件 耐压两通阀（PEIZH） LVM 阀组件（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。全自动凝血分析仪 CX-6010（产品名称8）的注射器本体组件组装 底物注射器本体组件组装（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

9. 全自动尿液分析系统（Mejer-2000I）（产品名称9）<sup>1</sup>，生产厂为深圳市美侨医疗科技有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为深圳市光明新区高新园区西区 7 号路森阳科技园二栋二楼（生产厂址）。全自动尿液分析系统（Mejer-2000I）（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。全自动尿液分析系统（Mejer-2000I）（产品名称9）的光电转换模块和显微镜平台（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。全自动尿液分析系统（Mejer-2000I）（产品名称9）的光电转换模块和显微镜平台组装（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

10. 自动粪便处理分析系统 FA180S（产品名称10）<sup>1</sup>，生产厂为四川沃文特生物技术有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为成都高新区康强四路 9 号（生产厂址）。自动粪便处理分析系统 FA180S（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。自动粪便处理分析系统 FA180S（产品名称10）的摄像头、生物显微镜、样本采集管架、指示灯、外壳、试剂卡盒、废卡仓等关键组件（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。自动粪便处理分析系统 FA180S（产品名称10）的元器件装配、组装、调试、总装等关键工序（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

11. 全自动血培养系统（BT60）（产品名称11）<sup>1</sup>，生产厂为珠海迪尔生物工程股份有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为珠海市金湾区定湾十路 59 号（生产厂址）。全自动血培养系统（BT60）（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq /$ （规定比例）<sup>3</sup>。全自动血培养系统（BT60）（产品名称11）的/（关键组



件)<sup>4</sup>在中国境内生产。全自动血培养系统(BT60) (产品名称 11) 的/(关键工  
序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律  
责任。

企业名称（并 CA 电子签章）：广西弘嘉淘商贸有限公司

日期：2026年06月15日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”  
栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。