

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （乙二胺(无水乙二胺)（易制爆））1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号）。（乙二胺(无水乙二胺)（易制爆））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（乙二胺(无水乙二胺)（易制爆））的（关键组件）4在中国境内生产。（乙二胺(无水乙二胺)（易制爆））的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （甲苯 HPLC 4L（易制毒三类））1，生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。（甲苯 HPLC 4L（易制毒三类））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（甲苯 HPLC 4L（易制毒三类））的（关键组件）4在中国境内生产。（甲苯 HPLC 4L（易制毒三类））的（关键工序）5在中国境内完成。

3. （高氯酸(过氯酸)）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号）。（高氯酸(过氯酸)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（高氯酸(过氯酸)）的（关键组件）4在中国境内生产。（高氯酸(过氯酸)）的（关键工序）5在中国境内完成。

4. （氢氟酸（氟化氢））1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号）。（氢氟酸（氟化氢））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（氢氟酸（氟化氢））的（关键组件）4在中国境内生产。（氢氟酸（氟化氢））的（关键工序）5在中国境内完成。

5. （双氧水(30%过氧化氢)AR500ml）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号）。（双氧水(30%过氧化氢)AR500ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双氧水(30%过氧化氢)AR500ml）的（关键组件）4在中国境内生产。（双氧水(30%过氧化氢)AR500ml）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. （次氯酸钠(安替福民)）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号）。（次氯酸钠(安替福民)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（次氯酸钠(安替福民)）的（关键组件）4在中国境内生产。（次氯酸钠(安替福民)）的（关键工序）5在中国境内完成。

7. （氨水(氢氧化铵)）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号）。（氨水(氢氧化铵)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（氨水(氢氧化铵)）的（关键组件）4在中国境内生产。（氨水(氢氧化铵)）的（关键工序）5在中国境内完成。

8. (盐酸(玻瓶)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(盐酸(玻瓶))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(盐酸(玻瓶))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(盐酸(玻瓶))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

9. (盐酸) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(盐酸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(盐酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(盐酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

10. (硝酸(易制爆 1.1、强腐蚀)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(硝酸(易制爆 1.1、强腐蚀))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(硝酸(易制爆 1.1、强腐蚀))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硝酸(易制爆 1.1、强腐蚀))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

11. (乙腈 HPLC 4L) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(乙腈 HPLC 4L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(乙腈 HPLC 4L)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乙腈 HPLC 4L)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (甲醇 HPLC) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(甲醇 HPLC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(甲醇 HPLC)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇 HPLC)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (甲醇 HPLC 500ml) 1, 生产厂为(山东西亚化学有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市临沭县 225 省道与朝阳街交汇处向西 100 米)。(甲醇 HPLC 500ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(甲醇 HPLC 500ml)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇 HPLC 500ml)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (丙酮(易制毒三类)) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(丙酮(易制毒三类))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(丙酮(易制毒三类))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(丙酮(易制毒三类))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (丙酮) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(丙酮)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(丙酮)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(丙酮)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (三氯甲烷(氯仿)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(三氯甲烷(氯仿))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(三氯甲烷(氯仿))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三氯甲烷(氯仿))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (三氯甲烷 HPLC500ml(西陇)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(三氯甲烷 HPLC500ml(西陇))的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）3。（三氯甲烷 HPLC500ml(西陇)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三氯甲烷 HPLC500ml(西陇)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18. （二氯甲烷）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（二氯甲烷）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（二氯甲烷）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二氯甲烷）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19. （无水乙醇(危险化学品)）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（无水乙醇(危险化学品)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无水乙醇(危险化学品)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水乙醇(危险化学品)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20. （无水乙醇）1，生产厂为（上海捷世凯生物科技有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室）。（无水乙醇）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无水乙醇）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无水乙醇）的（关键工序）5 在中国境内完成。

21. （硼氢化钾，易制爆）1，生产厂为（天津市科密欧化学试剂有限公司）2，厂址为（天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路 11 号）。（硼氢化钾，易制爆）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（硼氢化钾，易制爆）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硼氢化钾，易制爆）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22. （二硫化碳）1，生产厂为（上海源叶生物科技有限公司）2，厂址为（上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢）。（二硫化碳）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（二硫化碳）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二硫化碳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23. （抗坏血酸(维 C)）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（抗坏血酸(维 C)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（抗坏血酸(维 C)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（抗坏血酸(维 C)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

24. （四水合酒石酸钾钠(罗谢尔盐)）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（四水合酒石酸钾钠(罗谢尔盐)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（四水合酒石酸钾钠(罗谢尔盐)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四水合酒石酸钾钠(罗谢尔盐)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

25. （硫脲 AR500g(光华)）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（硫脲 AR500g(光华)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（硫脲 AR500g(光华)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硫脲 AR500g(光华)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

26. （氢氧化钠(苛性钠)）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（氢氧化钠(苛性钠)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（氢氧化钠(苛性钠)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氢氧化钠(苛性钠)）的（关键工序）5 在

中国境内完成。

27. (氢氧化钾(苛性钾)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(氢氧化钾(苛性钾))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(氢氧化钾(苛性钾))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氢氧化钾(苛性钾))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (36%乙酸(醋酸)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(36%乙酸(醋酸))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(36%乙酸(醋酸))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(36%乙酸(醋酸))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (冰醋酸(冰乙酸)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(冰醋酸(冰乙酸))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(冰醋酸(冰乙酸))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(冰醋酸(冰乙酸))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (冰乙酸(冰醋酸) $\geq 99.8\%$) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(冰乙酸(冰醋酸) $\geq 99.8\%$)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(冰乙酸(冰醋酸) $\geq 99.8\%$)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(冰乙酸(冰醋酸) $\geq 99.8\%$)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (磷酸二氢钾) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(磷酸二氢钾)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(磷酸二氢钾)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(磷酸二氢钾)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (磷酸氢二钠(磷酸二钠)(十二水合磷酸氢二钠)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(磷酸氢二钠(磷酸二钠)(十二水合磷酸氢二钠))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(磷酸氢二钠(磷酸二钠)(十二水合磷酸氢二钠))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(磷酸氢二钠(磷酸二钠)(十二水合磷酸氢二钠))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (氯胺 T) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(氯胺 T)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(氯胺 T)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氯胺 T)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质) 2-8℃) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质) 2-8℃)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质) 2-8℃)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中氰成分分析标准物质(氰化物标准物质) 2-8℃)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (氯化钾 $\geq 99.8\%$) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海

坤路1号第2幢12505室)。(氯化钾 $\geq 99.8\%$)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(氯化钾 $\geq 99.8\%$)的(关键组件)4在中国境内生产。(氯化钾 $\geq 99.8\%$)的(关键工序)5在中国境内完成。

36. (碘酸钾, $\geq 99.8\%$) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路1号第2幢12505室)。(碘酸钾, $\geq 99.8\%$)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。

(碘酸钾, $\geq 99.8\%$)的(关键组件)4在中国境内生产。(碘酸钾, $\geq 99.8\%$)的(关键工序)5在中国境内完成。

37. (碘化钾) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路1号第2幢12505室)。(碘化钾)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(碘化钾)的(关键组件)4在中国境内生产。(碘化钾)的(关键工序)5在中国境内完成。

38. (高锰酸钾) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(高锰酸钾)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(高锰酸钾)的(关键组件)4在中国境内生产。(高锰酸钾)的(关键工序)5在中国境内完成。

39. (高锰酸钾) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(高锰酸钾)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(高锰酸钾)的(关键组件)4在中国境内生产。(高锰酸钾)的(关键工序)5在中国境内完成。

40. (重铬酸钾(红矾钾)(易制爆)(光华)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(重铬酸钾(红矾钾)(易制爆)(光华))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(重铬酸钾(红矾钾)(易制爆)(光华))的(关键组件)4在中国境内生产。(重铬酸钾(红矾钾)(易制爆)(光华))的(关键工序)5在中国境内完成。

41. (重铬酸钾(易制爆5.3)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(重铬酸钾(易制爆5.3))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(重铬酸钾(易制爆5.3))的(关键组件)4在中国境内生产。(重铬酸钾(易制爆5.3))的(关键工序)5在中国境内完成。

42. (铁氰化钾) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(铁氰化钾)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(铁氰化钾)的(关键组件)4在中国境内生产。(铁氰化钾)的(关键工序)5在中国境内完成。

43. (氯化钠(NaCl 食盐)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(氯化钠(NaCl 食盐))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(氯化钠(NaCl 食盐))的(关键组件)4在中国境内生产。(氯化钠(NaCl 食盐))的(关键工序)5在中国境内完成。

44. (氯化钠) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(氯化钠)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(氯化钠)的(关键组件)4在中国境内生产。(氯化钠)的(关键工序)5在中国境内完成。

45. (乙酸钠 A(三水合乙酸钠)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(乙酸钠 A(三水合乙酸钠)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(乙酸钠 A(三水合乙酸钠)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乙酸钠 A(三水合乙酸钠)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

46. (无水磷酸二氢钠) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(无水磷酸二氢钠) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(无水磷酸二氢钠) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(无水磷酸二氢钠) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

47. (十水合四硼酸钠(硼砂)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(十水合四硼酸钠(硼砂)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(十水合四硼酸钠(硼砂)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(十水合四硼酸钠(硼砂)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

48. (乙二胺四乙酸二钠 EDTA) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(乙二胺四乙酸二钠 EDTA) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(乙二胺四乙酸二钠 EDTA) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乙二胺四乙酸二钠 EDTA) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (硼酸) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(硼酸) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(硼酸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硼酸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (草酸钠(乙二酸钠)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(草酸钠(乙二酸钠)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(草酸钠(乙二酸钠)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(草酸钠(乙二酸钠)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (草酸) 1, 生产厂为(山东西亚化学有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市临沭县 225 省道与朝阳街交汇处向西 100 米)。(草酸) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(草酸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(草酸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (无水对氨基苯磺酸) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(无水对氨基苯磺酸) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(无水对氨基苯磺酸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(无水对氨基苯磺酸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (异烟酸) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(异烟酸) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(异烟酸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(异烟酸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (氯化铵) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉水大道三段 120 号)。(氯化铵)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(氯化铵)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氯化铵)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (盐酸萘乙二胺; 1-萘乙二胺二盐酸盐; N-(1-萘基)乙二胺二盐酸盐) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(盐酸萘乙二胺; 1-萘乙二胺二盐酸盐; N-(1-萘基)乙二胺二盐酸盐)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(盐酸萘乙二胺; 1-萘乙二胺二盐酸盐; N-(1-萘基)乙二胺二盐酸盐)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(盐酸萘乙二胺; 1-萘乙二胺二盐酸盐; N-(1-萘基)乙二胺二盐酸盐)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

56. (纳氏试剂 100ml) 1, 生产厂为(上海润新楷化学试剂有限公司) 2, 厂址为(上海市金山区荔浦路 135 弄 38 号 1 幢三层 311 室 J)。(纳氏试剂 100ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(纳氏试剂 100ml)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(纳氏试剂 100ml)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

57. (标准物质/甲醇中克百威) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中克百威)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准物质/甲醇中克百威)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中克百威)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

58. (丙酮中乐果溶液标准物质, 有证书) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(丙酮中乐果溶液标准物质, 有证书)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(丙酮中乐果溶液标准物质, 有证书)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(丙酮中乐果溶液标准物质, 有证书)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

59. (丙酮中毒死蜱溶液标准物质, 有证书, -20°C) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(丙酮中毒死蜱溶液标准物质, 有证书, -20°C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(丙酮中毒死蜱溶液标准物质, 有证书, -20°C)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(丙酮中毒死蜱溶液标准物质, 有证书, -20°C)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

60. (铁标准物质 Fe(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(铁标准物质 Fe(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(铁标准物质 Fe(北京))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铁标准物质 Fe(北京))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

61. (水质监测标准物质-铁(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测标准物质-铁(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-铁(标样))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质监测标准物质-铁(标样))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

62. (铜标准物质 Cu) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(铜标准物质 Cu) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(铜标准物质 Cu) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铜标准物质 Cu) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

63. (水质监测标准物质-铜(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测标准物质-铜(标样)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-铜(标样)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质监测标准物质-铜(标样)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

64. (锰单元素溶液标准物质 Mn(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(锰单元素溶液标准物质 Mn(北京)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(锰单元素溶液标准物质 Mn(北京)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(锰单元素溶液标准物质 Mn(北京)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

65. (水质监测标准物质-锰(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测标准物质-锰(标样)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-锰(标样)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质监测标准物质-锰(标样)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (锌标准物质 Zn(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(锌标准物质 Zn(北京)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(锌标准物质 Zn(北京)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(锌标准物质 Zn(北京)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (铅标准物质 Pb) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(铅标准物质 Pb) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(铅标准物质 Pb) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铅标准物质 Pb) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (水质监测标样-铅) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测标样-铅) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标样-铅) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质监测标样-铅) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (镉标准物质 Cd) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(镉标准物质 Cd) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(镉标准物质 Cd) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(镉标准物质 Cd) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (水质监测标准物质-镉(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测标准物质-镉(标样)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-镉(标样)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质监测标准物质-镉(标样)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

71. (水质监测标准物质-锌(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质监测标准物质-锌(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-锌(标样))的(关键组件) 4在中国境内生产。(水质监测标准物质-锌(标样))的(关键工序) 5在中国境内完成。

72. (六价铬标准溶液) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(六价铬标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(六价铬标准溶液)的(关键组件) 4在中国境内生产。(六价铬标准溶液)的(关键工序) 5在中国境内完成。

73. (水质监测标准物质-六价铬(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质监测标准物质-六价铬(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-六价铬(标样))的(关键组件) 4在中国境内生产。(水质监测标准物质-六价铬(标样))的(关键工序) 5在中国境内完成。

74. (水质监测标样-钾) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质监测标样-钾)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标样-钾)的(关键组件) 4在中国境内生产。(水质监测标样-钾)的(关键工序) 5在中国境内完成。

75. (钾标准物质(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(钾标准物质(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(钾标准物质(北京))的(关键组件) 4在中国境内生产。(钾标准物质(北京))的(关键工序) 5在中国境内完成。

76. (钠标准物质(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(钠标准物质(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(钠标准物质(北京))的(关键组件) 4在中国境内生产。(钠标准物质(北京))的(关键工序) 5在中国境内完成。

77. (锡标准物质 Sn) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(锡标准物质 Sn)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(锡标准物质 Sn)的(关键组件) 4在中国境内生产。(锡标准物质 Sn)的(关键工序) 5在中国境内完成。

78. (水质锡标样) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(水质锡标样)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质锡标样)的(关键组件) 4在中国境内生产。(水质锡标样)的(关键工序) 5在中国境内完成。

79. (锑单元素溶液标准物质 Sb(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(锑单元素溶液标准物质 Sb(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(锑单元素溶液标准物质 Sb(北京))的(关键组件) 4在中国境内生产。

(锑单元素溶液标准物质 Sb(北京))的(关键工序)5在中国境内完成。

80. (水质监测标准物质-锑(标样))1,生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司)2,厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质监测标准物质-锑(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水质监测标准物质-锑(标样))的(关键组件)4在中国境内生产。(水质监测标准物质-锑(标样))的(关键工序)5在中国境内完成。

81. (镍单元素溶液标准物质 Ni)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(镍单元素溶液标准物质 Ni)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(镍单元素溶液标准物质 Ni)的(关键组件)4在中国境内生产。(镍单元素溶液标准物质 Ni)的(关键工序)5在中国境内完成。

82. (水质监测标准物质-镍(标样))1,生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司)2,厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质监测标准物质-镍(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水质监测标准物质-镍(标样))的(关键组件)4在中国境内生产。(水质监测标准物质-镍(标样))的(关键工序)5在中国境内完成。

83. (标准物质/水中铊/介质:5%硝酸)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标准物质/水中铊/介质:5%硝酸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/水中铊/介质:5%硝酸)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/水中铊/介质:5%硝酸)的(关键工序)5在中国境内完成。

84. (国标法尿碘检测试剂盒(尿中碘的砷铈催化分光光度法测定法))1,生产厂为(武汉众生生化技术有限公司)2,厂址为(武汉东湖新技术开发区高新二路388号武汉光谷国际生物医药企业加速器3.2期11号厂房14层1号房-01(一址多照))。(国标法尿碘检测试剂盒(尿中碘的砷铈催化分光光度法测定法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(国标法尿碘检测试剂盒(尿中碘的砷铈催化分光光度法测定法))的(关键组件)4在中国境内生产。(国标法尿碘检测试剂盒(尿中碘的砷铈催化分光光度法测定法))的(关键工序)5在中国境内完成。

85. (水碘定量检测试剂盒(砷铈催化分光光度法))1,生产厂为(武汉众生生化技术有限公司)2,厂址为(武汉东湖新技术开发区高新二路388号武汉光谷国际生物医药企业加速器3.2期11号厂房14层1号房-01(一址多照))。(水碘定量检测试剂盒(砷铈催化分光光度法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水碘定量检测试剂盒(砷铈催化分光光度法))的(关键组件)4在中国境内生产。(水碘定量检测试剂盒(砷铈催化分光光度法))的(关键工序)5在中国境内完成。

86. (碘化钾)1,生产厂为(山东西亚化学有限公司)2,厂址为(山东省临沂市临沭县225省道与朝阳街交汇处向西100米)。(碘化钾)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(碘化钾)的(关键组件)4在中国境内生产。(碘化钾)的(关键工序)5在中国境内完成。

87. (重铬酸钾)1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(重铬酸钾)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(重铬酸钾)

的（关键组件）4 在中国境内生产。（重铬酸钾）的（关键工序）5 在中国境内完成。

88. （黄曲霉毒素 B1 标准品）1，生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号）。（黄曲霉毒素 B1 标准品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（黄曲霉毒素 B1 标准品）的（关键组件）4 在中国境内生产。（黄曲霉毒素 B1 标准品）的（关键工序）5 在中国境内完成。

89. （玉米粉中黄曲霉毒素 B1 质控样品）1，生产厂为（大连中食国实测评技术有限公司）2，厂址为（辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 304 室）。（玉米粉中黄曲霉毒素 B1 质控样品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（玉米粉中黄曲霉毒素 B1 质控样品）的（关键组件）4 在中国境内生产。（玉米粉中黄曲霉毒素 B1 质控样品）的（关键工序）5 在中国境内完成。

90. （水中 S04 硫酸根成分分析标准物质）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（水中 S04 硫酸根成分分析标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水中 S04 硫酸根成分分析标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水中 S04 硫酸根成分分析标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

91. （水质监测标准物质-硫酸盐（标样））1，生产厂为（北京环标科创环境科技发展有限责任公司）2，厂址为（北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401）。（水质监测标准物质-硫酸盐（标样））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水质监测标准物质-硫酸盐（标样））的（关键组件）4 在中国境内生产。（水质监测标准物质-硫酸盐（标样））的（关键工序）5 在中国境内完成。

92. （水中 F(氟成分分析)标准物质）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（水中 F(氟成分分析)标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水中 F(氟成分分析)标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水中 F(氟成分分析)标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

93. （水质监测标准物质-氟化物(标样)）1，生产厂为（北京环标科创环境科技发展有限责任公司）2，厂址为（北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401）。（水质监测标准物质-氟化物(标样)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水质监测标准物质-氟化物(标样)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水质监测标准物质-氟化物(标样)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

94. （N03-N（水中硝酸盐氮）标准溶液）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（N03-N（水中硝酸盐氮）标准溶液）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（N03-N（水中硝酸盐氮）标准溶液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（N03-N（水中硝酸盐氮）标准溶液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

95. （水质监测标准物质-硝酸盐(标样)）1，生产厂为（北京环标科创环境科技发展有限责任公司）2，厂址为（北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401）。（水质监测标准物质-硝酸盐(标样)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水质监测标准物质-硝酸盐(标样)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水质监测标准物质-硝酸盐(标样)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

96. (水中CL 氯根成分分析标准物质) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中CL 氯根成分分析标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中CL 氯根成分分析标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中CL 氯根成分分析标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

97. (水质监测标准物质-氯化物(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测标准物质-氯化物(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-氯化物(标样))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质监测标准物质-氯化物(标样))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

98. (水中溴酸根溶液标准物质(室温)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中溴酸根溶液标准物质(室温))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中溴酸根溶液标准物质(室温))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中溴酸根溶液标准物质(室温))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

99. (标准样品/水中溴酸盐) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(标准样品/水中溴酸盐)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准样品/水中溴酸盐)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准样品/水中溴酸盐)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

100. (水中氯酸盐溶液标准物质, 有证书 冷藏) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中氯酸盐溶液标准物质, 有证书 冷藏)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中氯酸盐溶液标准物质, 有证书 冷藏)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中氯酸盐溶液标准物质, 有证书 冷藏)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

101. (水中氯酸盐溶液溶液标准样品) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中氯酸盐溶液溶液标准样品)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中氯酸盐溶液溶液标准样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中氯酸盐溶液溶液标准样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

102. (水中亚氯酸盐溶液标准物质, 有证书 冷藏) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中亚氯酸盐溶液标准物质, 有证书 冷藏)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中亚氯酸盐溶液标准物质, 有证书 冷藏)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中亚氯酸盐溶液标准物质, 有证书 冷藏)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

103. (水中亚氯酸盐溶液标准样品 2-8 度) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中亚氯酸盐溶液标准样品 2-8 度)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中亚氯酸盐溶液标准样品 2-8 度)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中亚氯酸盐溶液标准样品 2-8 度)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

104. (水中氨氮成分分析标准物质(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中氨氮成分分析标准物质(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中氨氮成分分析标准物质(北京))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中氨氮成分分析标准物质(北京))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

105. (水中亚硝酸盐氮成分分析标准物质(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中亚硝酸盐氮成分分析标准物质(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中亚硝酸盐氮成分分析标准物质(北京))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中亚硝酸盐氮成分分析标准物质(北京))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

106. (标样/水质 亚硝酸盐(以氮计)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样/水质 亚硝酸盐(以氮计))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标样/水质 亚硝酸盐(以氮计))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标样/水质 亚硝酸盐(以氮计))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

107. (亚硝酸盐标准溶液) 1, 生产厂为(北京海岸鸿蒙标准物质技术有限责任公司) 2, 厂址为(北京市大兴区经济开发区盛坊路 1 号 7 号楼三层 301)。(亚硝酸盐标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(亚硝酸盐标准溶液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(亚硝酸盐标准溶液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

108. (水质浊度标准物质 90ml(2-8℃)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水质浊度标准物质 90ml(2-8℃))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质浊度标准物质 90ml(2-8℃))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质浊度标准物质 90ml(2-8℃))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

109. (水中挥发酚成分分析标准物质 2-8℃) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中挥发酚成分分析标准物质 2-8℃)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中挥发酚成分分析标准物质 2-8℃)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中挥发酚成分分析标准物质 2-8℃)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

110. (水质监测标准物质-总氰化物(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测标准物质-总氰化物(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-总氰化物(标样))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质监测标准物质-总氰化物(标样))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

111. (汞标准物质 Hg(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(汞标准物质 Hg(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(汞标准物质 Hg(北京))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(汞标准物质 Hg(北京))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

112. (水质监测标准物质-汞(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质监测标准物质-汞(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-汞(标样))的(关键组件) 4在中国境内生产。(水质监测标准物质-汞(标样))的(关键工序) 5在中国境内完成。

113. (砷标准物质 AS(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(砷标准物质 AS(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(砷标准物质 AS(北京))的(关键组件) 4在中国境内生产。(砷标准物质 AS(北京))的(关键工序) 5在中国境内完成。

114. (水质监测标准物质-砷(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质监测标准物质-砷(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-砷(标样))的(关键组件) 4在中国境内生产。(水质监测标准物质-砷(标样))的(关键工序) 5在中国境内完成。

115. (水硬度标准物质(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(水硬度标准物质(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水硬度标准物质(北京))的(关键组件) 4在中国境内生产。(水硬度标准物质(北京))的(关键工序) 5在中国境内完成。

116. (水质监测标准物质-总硬度(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质监测标准物质-总硬度(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-总硬度(标样))的(关键组件) 4在中国境内生产。(水质监测标准物质-总硬度(标样))的(关键工序) 5在中国境内完成。

117. (色度溶液标准物质(铂-钴标液)(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(色度溶液标准物质(铂-钴标液)(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(色度溶液标准物质(铂-钴标液)(北京))的(关键组件) 4在中国境内生产。(色度溶液标准物质(铂-钴标液)(北京))的(关键工序) 5在中国境内完成。

118. (水中铝成分分析标准物质 AL) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(水中铝成分分析标准物质 AL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中铝成分分析标准物质 AL)的(关键组件) 4在中国境内生产。(水中铝成分分析标准物质 AL)的(关键工序) 5在中国境内完成。

119. (水质监测标准物质-铝(标样)(冷藏)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质监测标准物质-铝(标样)(冷藏))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质监测标准物质-铝(标样)(冷藏))的(关键组件) 4在中国境内生产。(水质监测标准物质-铝(标样)(冷藏))的(关键工序) 5在中国境内完成。

120. (碘容量分析用溶液标准物质(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为

（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（碘容量分析用溶液标准物质(北京)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（碘容量分析用溶液标准物质(北京)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（碘容量分析用溶液标准物质(北京)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

121. （食用盐中碘成分分析标准物质）1，生产厂为（北京中标物科技有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区将台西路 18 号 5 号楼 6 层 630 号房间）。（食用盐中碘成分分析标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（食用盐中碘成分分析标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（食用盐中碘成分分析标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

122. （阴离子表面活性剂（以十二烷基苯磺酸钠计）溶液标准物质）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（阴离子表面活性剂（以十二烷基苯磺酸钠计）溶液标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（阴离子表面活性剂（以十二烷基苯磺酸钠计）溶液标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（阴离子表面活性剂（以十二烷基苯磺酸钠计）溶液标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

123. （标样-阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（标样-阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标样-阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标样-阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

124. （硒单元素溶液标准物质 Se）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（硒单元素溶液标准物质 Se）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（硒单元素溶液标准物质 Se）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硒单元素溶液标准物质 Se）的（关键工序）5 在中国境内完成。

125. （水质硒(标样)）1，生产厂为（北京环标科创环境科技发展有限责任公司）2，厂址为（北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401）。（水质硒(标样)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水质硒(标样)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水质硒(标样)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

126. （三氯甲烷四氯化碳/甲醇混合溶液标准物质）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（三氯甲烷四氯化碳/甲醇混合溶液标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（三氯甲烷四氯化碳/甲醇混合溶液标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三氯甲烷四氯化碳/甲醇混合溶液标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

127. （4 种阴离子混标（氟离子 20mg/1，氯离子 100mg/1，硝酸根 100mg/1，硫酸根 100mg/1））1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（4 种阴离子混标（氟离子 20mg/1，氯离子 100mg/1，硝酸根 100mg/1，硫酸根 100mg/1））的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（4种阴离子混标（氟离子 20mg/1，氯离子 100mg/1，硝酸根 100mg/1，硫酸根 100mg/1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（4种阴离子混标（氟离子 20mg/1，氯离子 100mg/1，硝酸根 100mg/1，硫酸根 100mg/1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

128. （水系针式过滤器(0.45) ϕ 13）1，生产厂为（天津市津腾实验设备有限公司）2，厂址为（华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元）。（水系针式过滤器(0.45) ϕ 13）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水系针式过滤器(0.45) ϕ 13）的（关键组件）4 在中国境内生产。（水系针式过滤器(0.45) ϕ 13）的（关键工序）5 在中国境内完成。

129. （有机针式过滤器(0.45) ϕ 13）1，生产厂为（天津市津腾实验设备有限公司）2，厂址为（华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元）。（有机针式过滤器(0.45) ϕ 13）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（有机针式过滤器(0.45) ϕ 13）的（关键组件）4 在中国境内生产。（有机针式过滤器(0.45) ϕ 13）的（关键工序）5 在中国境内完成。

130. （黄曲霉毒素总量免疫亲和柱）1，生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司）2，厂址为（山东省青岛市高新区广博路 17 号 MAX 商务红湾 21 号楼 101 室）。（黄曲霉毒素总量免疫亲和柱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（黄曲霉毒素总量免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（黄曲霉毒素总量免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

131. （坩埚钳 30cm（天津））1，生产厂为（广州天博玻璃仪器有限公司）2，厂址为（广州市白云区增槎路 18 号西华园大厦 303 房）。（坩埚钳 30cm（天津））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（坩埚钳 30cm（天津））的（关键组件）4 在中国境内生产。（坩埚钳 30cm（天津））的（关键工序）5 在中国境内完成。

132. （瓷坩埚）1，生产厂为（唐山金盾理化瓷厂）2，厂址为（唐山路南区唐柏路 7 号）。（瓷坩埚）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（瓷坩埚）的（关键组件）4 在中国境内生产。（瓷坩埚）的（关键工序）5 在中国境内完成。

133. （一次性滴管 3ml）1，生产厂为（海门市三和新华玻璃实验仪器厂）2，厂址为（海门市三和镇三南村十六组）。（一次性滴管 3ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一次性滴管 3ml）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性滴管 3ml）的（关键工序）5 在中国境内完成。

134. （高透明度聚丙烯 50ml 锥形离心管 25 支/架，20 架/箱（BD））1，生产厂为（广州洁特生物过滤股份有限公司）2，厂址为（广州经济技术开发区永和经济区斗塘路 1 号）。（高透明度聚丙烯 50ml 锥形离心管 25 支/架，20 架/箱（BD））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（高透明度聚丙烯 50ml 锥形离心管 25 支/架，20 架/箱（BD））的（关键组件）4 在中国境内生产。（高透明度聚丙烯 50ml 锥形离心管 25 支/架，20 架/箱（BD））的（关键工序）5 在中国境内完成。

135. （高透明度聚丙烯 15ml 锥形离心管 50 支/包 10 包/箱（BD））1，生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2，厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（高透明度聚丙烯 15ml 锥形离心管 50 支/包 10 包/箱（BD））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（高透明度聚

丙烯 15ml 锥形离心管 50 支/包 10 包/箱 (BD)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(高透明度聚丙烯 15ml 锥形离心管 50 支/包 10 包/箱 (BD)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

136. (广泛试纸 PH1-14) 1, 生产厂为 (杭州特种纸业有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)。(广泛试纸 PH1-14) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(广泛试纸 PH1-14) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(广泛试纸 PH1-14) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

137. (PH 试纸(精密 5.5-9.0)) 1, 生产厂为 (杭州特种纸业有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)。(PH 试纸(精密 5.5-9.0)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(PH 试纸(精密 5.5-9.0)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(PH 试纸(精密 5.5-9.0)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

138. (塑料离心管架 50ml*21 孔) 1, 生产厂为 (海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为 (海门市三和镇三南村十六组)。(塑料离心管架 50ml*21 孔) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(塑料离心管架 50ml*21 孔) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(塑料离心管架 50ml*21 孔) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

139. (两用离心管架 (15ml/30 孔, 50ml/20 孔) 黄色, 大架子) 1, 生产厂为 (海门市三和新华玻璃实验仪器厂) 2, 厂址为 (海门市三和镇三南村十六组)。(两用离心管架 (15ml/30 孔, 50ml/20 孔) 黄色, 大架子) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(两用离心管架 (15ml/30 孔, 50ml/20 孔) 黄色, 大架子) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(两用离心管架 (15ml/30 孔, 50ml/20 孔) 黄色, 大架子) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

140. (碘标准溶液) 1, 生产厂为 (深圳市博林达科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市宝安区福海街道和平社区永和路双金惠工业城 C 栋 5 层)。(碘标准溶液) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(碘标准溶液) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(碘标准溶液) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

141. (200ul 加长滤芯吸头, 带刻度, 无菌, PC 盒装) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(200ul 加长滤芯吸头, 带刻度, 无菌, PC 盒装) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(200ul 加长滤芯吸头, 带刻度, 无菌, PC 盒装) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(200ul 加长滤芯吸头, 带刻度, 无菌, PC 盒装) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

142. (吸头,) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(吸头,) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(吸头,) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(吸头,) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

143. (吸头,) 1, 生产厂为 (北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(吸头,) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(吸头,) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(吸头,) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

144. (吸头) 1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司) 2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(吸头)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(吸头)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(吸头)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

145. (黄吸头) 1, 生产厂为(江苏乐馨康医疗器械有限公司) 2, 厂址为(泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号)。(黄吸头)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(黄吸头)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(黄吸头)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

146. (吸头) 1, 生产厂为(江苏乐馨康医疗器械有限公司) 2, 厂址为(泰州市姜堰区溱潼镇夏北社区洗马沟北路 41 号)。(吸头)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(吸头)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(吸头)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

147. (陶瓷剪刀) 1, 生产厂为(深圳三陶工业技术发展有限公司) 2, 厂址为(深圳市坪山区石井街道田头上村工业区 3 号二楼)。(陶瓷剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(陶瓷剪刀)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(陶瓷剪刀)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

148. (化学试剂/苯-GCS) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/苯-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(化学试剂/苯-GCS)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(化学试剂/苯-GCS)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

149. (化学试剂/苯乙烯-GCS) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/苯乙烯-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(化学试剂/苯乙烯-GCS)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(化学试剂/苯乙烯-GCS)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

150. (化学试剂/环己烷-GCS) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/环己烷-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(化学试剂/环己烷-GCS)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(化学试剂/环己烷-GCS)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

151. (化学试剂/甲苯-GCS) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/甲苯-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(化学试剂/甲苯-GCS)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(化学试剂/甲苯-GCS)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

152. (化学试剂/三氯甲烷-GCS) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(化学试剂/三氯甲烷-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(化学试剂/三氯甲烷-GCS)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(化学试剂/三氯甲烷-GCS)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

153. (化学试剂/四氯化碳-GCS) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海

市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/四氯化碳-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(化学试剂/四氯化碳-GCS)的(关键组件)4在中国境内生产。(化学试剂/四氯化碳-GCS)的(关键工序)5在中国境内完成。

154. (化学试剂/乙苯(乙基苯)-GC)1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/乙苯(乙基苯)-GC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(化学试剂/乙苯(乙基苯)-GC)的(关键组件)4在中国境内生产。(化学试剂/乙苯(乙基苯)-GC)的(关键工序)5在中国境内完成。

155. (化学试剂/异丙醇-GCS)1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/异丙醇-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(化学试剂/异丙醇-GCS)的(关键组件)4在中国境内生产。(化学试剂/异丙醇-GCS)的(关键工序)5在中国境内完成。

156. (化学试剂/正己烷-GCS)1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/正己烷-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(化学试剂/正己烷-GCS)的(关键组件)4在中国境内生产。(化学试剂/正己烷-GCS)的(关键工序)5在中国境内完成。

157. (化学试剂/对二甲苯-GCS)1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/对二甲苯-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(化学试剂/对二甲苯-GCS)的(关键组件)4在中国境内生产。(化学试剂/对二甲苯-GCS)的(关键工序)5在中国境内完成。

158. (化学试剂/邻二甲苯-GCS)1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/邻二甲苯-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(化学试剂/邻二甲苯-GCS)的(关键组件)4在中国境内生产。(化学试剂/邻二甲苯-GCS)的(关键工序)5在中国境内完成。

159. (化学试剂/间二甲苯-GCS)1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(化学试剂/间二甲苯-GCS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(化学试剂/间二甲苯-GCS)的(关键组件)4在中国境内生产。(化学试剂/间二甲苯-GCS)的(关键工序)5在中国境内完成。

160. (标准物质/二硫化碳中苯乙烯)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/二硫化碳中苯乙烯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/二硫化碳中苯乙烯)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/二硫化碳中苯乙烯)的(关键工序)5在中国境内完成。

161. (二硫化碳中乙苯溶液标准物质,有证书)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(二硫化碳中乙苯溶液标准物质,有证书)的中国

境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（二硫化碳中乙苯溶液标准物质，有证书）的（关键组件）4在中国境内生产。（二硫化碳中乙苯溶液标准物质，有证书）的（关键工序）5在中国境内完成。

162.（标准物质/二硫化碳中正己烷）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（标准物质/二硫化碳中正己烷）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标准物质/二硫化碳中正己烷）的（关键组件）4在中国境内生产。（标准物质/二硫化碳中正己烷）的（关键工序）5在中国境内完成。

163.（二氧化硫标准溶液）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（二氧化硫标准溶液）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（二氧化硫标准溶液）的（关键组件）4在中国境内生产。（二氧化硫标准溶液）的（关键工序）5在中国境内完成。

164.（标准物质/水中氮氧化物(以二氧化氮计)）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（标准物质/水中氮氧化物(以二氧化氮计)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标准物质/水中氮氧化物(以二氧化氮计)）的（关键组件）4在中国境内生产。（标准物质/水中氮氧化物(以二氧化氮计)）的（关键工序）5在中国境内完成。

165.（水质监测标准物质-甲醛(标准物质)）1，生产厂为（北京环标科创环境科技发展有限责任公司）2，厂址为（北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401）。（水质监测标准物质-甲醛(标准物质)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水质监测标准物质-甲醛(标准物质)）的（关键组件）4在中国境内生产。（水质监测标准物质-甲醛(标准物质)）的（关键工序）5在中国境内完成。

166.（质控样品/活性炭管中苯乙烯/）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（质控样品/活性炭管中苯乙烯/）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（质控样品/活性炭管中苯乙烯/）的（关键组件）4在中国境内生产。（质控样品/活性炭管中苯乙烯/）的（关键工序）5在中国境内完成。

167.（质控样品/活性炭管中乙苯/）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（质控样品/活性炭管中乙苯/）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（质控样品/活性炭管中乙苯/）的（关键组件）4在中国境内生产。（质控样品/活性炭管中乙苯/）的（关键工序）5在中国境内完成。

168.（质控样品/活性炭管中正己烷）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（质控样品/活性炭管中正己烷）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（质控样品/活性炭管中正己烷）的（关键组件）4在中国境内生产。（质控样品/活性炭管中正己烷）的（关键工序）5在中国境内完成。

169.（质控样品/吸收液中二氧化硫/仅适用于甲醛缓冲液-盐酸副玫瑰苯胺方法）1，生产厂为（北方伟业计量集团有限公司）2，厂址为（河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区）。（质控样品/吸收液中二氧化硫/仅适用于甲醛缓冲液-盐酸副玫瑰苯胺方法）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）

3. (质控样品/吸收液中二氧化硫/仅适用于甲醛缓冲液-盐酸副玫瑰苯胺方法)的(关键组件)4在中国境内生产。(质控样品/吸收液中二氧化硫/仅适用于甲醛缓冲液-盐酸副玫瑰苯胺方法)的(关键工序)5在中国境内完成。

170. (标样/水质 二氧化氮/)1,生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2,厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(标样/水质 二氧化氮/)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标样/水质 二氧化氮/)的(关键组件)4在中国境内生产。(标样/水质 二氧化氮/)的(关键工序)5在中国境内完成。

171. (质控样品/溶液中甲醛/)1,生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2,厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(质控样品/溶液中甲醛/)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(质控样品/溶液中甲醛/)的(关键组件)4在中国境内生产。(质控样品/溶液中甲醛/)的(关键工序)5在中国境内完成。

172. (甲醛法测定二氧化硫配套试剂/HJ 482)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(甲醛法测定二氧化硫配套试剂/HJ 482)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(甲醛法测定二氧化硫配套试剂/HJ 482)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醛法测定二氧化硫配套试剂/HJ 482)的(关键工序)5在中国境内完成。

173. (三氧化铬)1,生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区海坤路1号第2幢12505室)。(三氧化铬)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(三氧化铬)的(关键组件)4在中国境内生产。(三氧化铬)的(关键工序)5在中国境内完成。

174. (质控样品/滤膜中锰)1,生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2,厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(质控样品/滤膜中锰)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(质控样品/滤膜中锰)的(关键组件)4在中国境内生产。(质控样品/滤膜中锰)的(关键工序)5在中国境内完成。

175. (质控样品/滤膜中铅)1,生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2,厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(质控样品/滤膜中铅)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(质控样品/滤膜中铅)的(关键组件)4在中国境内生产。(质控样品/滤膜中铅)的(关键工序)5在中国境内完成。

176. (质控样品/滤膜中镍)1,生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2,厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(质控样品/滤膜中镍)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(质控样品/滤膜中镍)的(关键组件)4在中国境内生产。(质控样品/滤膜中镍)的(关键工序)5在中国境内完成。

177. (水中二氯乙酸标准物质)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(水中二氯乙酸标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水中二氯乙酸标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水中二氯乙酸标准物质)的

(关键工序) 5 在中国境内完成。

178. (水中三氯乙酸标准物质) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中三氯乙酸标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中三氯乙酸标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中三氯乙酸标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

179. (水中二氯乙酸、三氯乙酸混合标准物质) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中二氯乙酸、三氯乙酸混合标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中二氯乙酸、三氯乙酸混合标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中二氯乙酸、三氯乙酸混合标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

180. (标准物质/甲醇中一氯二溴) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中一氯二溴)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准物质/甲醇中一氯二溴)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中一氯二溴)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

181. (标准物质/甲醇中二氯一溴) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中二氯一溴)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准物质/甲醇中二氯一溴)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中二氯一溴)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

182. (标准物质/甲醇中三溴甲烷) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中三溴甲烷)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准物质/甲醇中三溴甲烷)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中三溴甲烷)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

183. (标准物质/甲醇中四种三卤甲烷混标(三氯甲烷、一氯二溴、二氯一溴、三溴甲烷)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中四种三卤甲烷混标(三氯甲烷、一氯二溴、二氯一溴、三溴甲烷))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准物质/甲醇中四种三卤甲烷混标(三氯甲烷、一氯二溴、二氯一溴、三溴甲烷))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中四种三卤甲烷混标(三氯甲烷、一氯二溴、二氯一溴、三溴甲烷))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

184. (铬天青 S) 1, 生产厂为(山东西亚化学有限公司) 2, 厂址为(山东省临沂市临沭县 225 省道与朝阳街交汇处向西 100 米)。(铬天青 S)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(铬天青 S)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铬天青 S)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

185. (酒石酸) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(酒石酸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(酒石酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(酒石酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

186. (锥形瓶(无盖))1, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司)2, 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路108号)。(锥形瓶(无盖))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。

(锥形瓶(无盖))的(关键组件)4在中国境内生产。(锥形瓶(无盖))的(关键工序)5在中国境内完成。

187. (质控样品/游离二氧化硅)1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(质控样品/游离二氧化硅)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(质控样品/游离二氧化硅)的(关键组件)4在中国境内生产。(质控样品/游离二氧化硅)的(关键工序)5在中国境内完成。

188. (标样/甲醇中14种挥发性卤代烃混标)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标样/甲醇中14种挥发性卤代烃混标)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标样/甲醇中14种挥发性卤代烃混标)的(关键组件)4在中国境内生产。(标样/甲醇中14种挥发性卤代烃混标)的(关键工序)5在中国境内完成。

189. (茶饮料中柠檬黄、日落黄、胭脂红、苋菜红、亮蓝质控样品, 30g)1, 生产厂为(广州谱恩科学仪器有限公司)2, 厂址为(广州市天河区珠吉路59号之三四楼433-3房)。(茶饮料中柠檬黄、日落黄、胭脂红、苋菜红、亮蓝质控样品, 30g)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(茶饮料中柠檬黄、日落黄、胭脂红、苋菜红、亮蓝质控样品, 30g)的(关键组件)4在中国境内生产。(茶饮料中柠檬黄、日落黄、胭脂红、苋菜红、亮蓝质控样品, 30g)的(关键工序)5在中国境内完成。

190. (甲醇中三卤甲烷混合(标样40 μ g/mL左右))1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(甲醇中三卤甲烷混合(标样40 μ g/mL左右))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(甲醇中三卤甲烷混合(标样40 μ g/mL左右))的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中三卤甲烷混合(标样40 μ g/mL左右))的(关键工序)5在中国境内完成。

191. (二硫化碳中3种苯系物(苯、甲苯、二甲苯)混合溶液标准物质)1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(二硫化碳中3种苯系物(苯、甲苯、二甲苯)混合溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(二硫化碳中3种苯系物(苯、甲苯、二甲苯)混合溶液标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(二硫化碳中3种苯系物(苯、甲苯、二甲苯)混合溶液标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

192. (食用合成色素胭脂红溶液标准物质)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(食用合成色素胭脂红溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(食用合成色素胭脂红溶液标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(食用合成色素胭脂红溶液标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

193. (食用合成色素苋菜红溶液标准物质)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(食用合成色素苋菜红溶液标准物质)的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（食用合成色素苋菜红溶液标准物质）的（关键组件）4在中国境内生产。（食用合成色素苋菜红溶液标准物质）的（关键工序）5在中国境内完成。

194.（食用合成色素柠檬黄溶液标准物质）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（食用合成色素柠檬黄溶液标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（食用合成色素柠檬黄溶液标准物质）的（关键组件）4在中国境内生产。（食用合成色素柠檬黄溶液标准物质）的（关键工序）5在中国境内完成。

195.（食用合成色素日落黄溶液标准物质）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（食用合成色素日落黄溶液标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（食用合成色素日落黄溶液标准物质）的（关键组件）4在中国境内生产。（食用合成色素日落黄溶液标准物质）的（关键工序）5在中国境内完成。

196.（标准物质/甲醇中4种三卤甲烷混标）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（标准物质/甲醇中4种三卤甲烷混标）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标准物质/甲醇中4种三卤甲烷混标）的（关键组件）4在中国境内生产。（标准物质/甲醇中4种三卤甲烷混标）的（关键工序）5在中国境内完成。

197.（质控样品/中药材中二氧化硫）1，生产厂为（大连中食国实测评技术有限公司）2，厂址为（辽宁省大连市沙河口区西南路730号304室）。（质控样品/中药材中二氧化硫）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（质控样品/中药材中二氧化硫）的（关键组件）4在中国境内生产。（质控样品/中药材中二氧化硫）的（关键工序）5在中国境内完成。

198.（大米粉中硒）1，生产厂为（大连中食国实测评技术有限公司）2，厂址为（辽宁省大连市沙河口区西南路730号304室）。（大米粉中硒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大米粉中硒）的（关键组件）4在中国境内生产。（大米粉中硒）的（关键工序）5在中国境内完成。

199.（小麦粉中硼酸质控样品）1，生产厂为（广州谱恩科学仪器有限公司）2，厂址为（广州市天河区珠吉路59号之二四楼433-3房）。（小麦粉中硼酸质控样品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小麦粉中硼酸质控样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（小麦粉中硼酸质控样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

200.（大米粉中铅质控样品）1，生产厂为（广州谱恩科学仪器有限公司）2，厂址为（广州市天河区珠吉路59号之二四楼433-3房）。（大米粉中铅质控样品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大米粉中铅质控样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（大米粉中铅质控样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

201.（大米粉中镉质控样品）1，生产厂为（广州谱恩科学仪器有限公司）2，厂址为（广州市天河区珠吉路59号之二四楼433-3房）。（大米粉中镉质控样品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大米粉中镉质控样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（大米粉中镉质控样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

202. (标准物质/甲醇中乐果) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中乐果)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准物质/甲醇中乐果)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中乐果)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

203. (乙醇中脱氢乙酸) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(乙醇中脱氢乙酸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(乙醇中脱氢乙酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乙醇中脱氢乙酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

204. (85%磷酸(塑瓶)) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(85%磷酸(塑瓶))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(85%磷酸(塑瓶))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(85%磷酸(塑瓶))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

205. (六水合三氯化铁) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(六水合三氯化铁)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(六水合三氯化铁)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(六水合三氯化铁)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

206. (标准物质/水中硼酸) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/水中硼酸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准物质/水中硼酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/水中硼酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

207. (甲醇中敌敌畏溶液标准物质/保质期 9 个月) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(甲醇中敌敌畏溶液标准物质/保质期 9 个月)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(甲醇中敌敌畏溶液标准物质/保质期 9 个月)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中敌敌畏溶液标准物质/保质期 9 个月)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

208. (水中草甘膦溶液标准物质) 1, 生产厂为(北京海岸鸿蒙标准物质技术有限责任公司) 2, 厂址为(北京市大兴区经济开发区盛坊路 1 号 7 号楼三层 301)。(水中草甘膦溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中草甘膦溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中草甘膦溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

209. (水中高氯酸根溶液标准物质) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(水中高氯酸根溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中高氯酸根溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中高氯酸根溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

210. (标样/水质 草甘膦) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区

检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样/水质 草甘膦)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)
3。(标样/水质 草甘膦)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标样/水质 草甘膦)的(关键工序)5 在
中国境内完成。

211。(标样/水质 高氯酸盐)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁
区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样/水质 高氯酸盐)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比
例)3。(标样/水质 高氯酸盐)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标样/水质 高氯酸盐)的(关键工
序)5 在中国境内完成。

212。(清洗盒)1,生产厂为(扬中市赛文塑料制品有限公司)2,厂址为(扬中市新坝镇江城路 66
号)。(清洗盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(清洗盒)的(关键组件)4 在中国
境内生产。(清洗盒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

213。(标准物质/水中钡/介质:5%硝酸)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常
州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/水中钡/介质:5%硝酸)的中国境内生产的组件
成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/水中钡/介质:5%硝酸)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标
准物质/水中钡/介质:5%硝酸)的(关键工序)5 在中国境内完成。

214。(甲亚胺-H 水合物)1,生产厂为(上海麦克林生化科技有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区
楚工路 169 号)。(甲亚胺-H 水合物)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(甲亚胺-H
水合物)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲亚胺-H 水合物)的(关键工序)5 在中国境内完成。

215。(乙酸铵)1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园
温泉大道三段 120 号)。(乙酸铵)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(乙酸铵)的(关
键组件)4 在中国境内生产。(乙酸铵)的(关键工序)5 在中国境内完成。

216。(硼单元素溶液标准物质)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天
宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(硼单元素溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规
定比例)3。(硼单元素溶液标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(硼单元素溶液标准物质)的
(关键工序)5 在中国境内完成。

217。(进样针(吉天))1,生产厂为(北京吉天仪器有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区酒仙桥
东路 1 号院 6 号厂房 4 层 6-15)。(进样针(吉天))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。
(进样针(吉天))的(关键组件)4 在中国境内生产。(进样针(吉天))的(关键工序)5 在中国境
内完成。

218。(婴幼儿米粉中镉(Cd),树脂瓶)1,生产厂为(大连中食国实测评技术有限公司)2,厂址
为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 304 室)。(婴幼儿米粉中镉(Cd),树脂瓶)的中国境内生产
的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(婴幼儿米粉中镉(Cd),树脂瓶)的(关键组件)4 在中国境内生产。
(婴幼儿米粉中镉(Cd),树脂瓶)的(关键工序)5 在中国境内完成。

219。(腐竹中二氧化硫质控样品 有效期 3 个月)1,生产厂为(大连中食国实测评技术有限公司)

2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 304 室)。(腐竹中二氧化硫质控样品 有效期 3 个月)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(腐竹中二氧化硫质控样品 有效期 3 个月)的(关键组件)4 在中国境内生产。(腐竹中二氧化硫质控样品 有效期 3 个月)的(关键工序)5 在中国境内完成。

220. (标样/水质 硼)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样/水质 硼)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标样/水质 硼)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标样/水质 硼)的(关键工序)5 在中国境内完成。

221. (标样/水质 钡)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样/水质 钡)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标样/水质 钡)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标样/水质 钡)的(关键工序)5 在中国境内完成。

222. (标准物质/甲醇中二氯甲烷)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中二氯甲烷)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/甲醇中二氯甲烷)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中二氯甲烷)的(关键工序)5 在中国境内完成。

223. (标准物质/甲醇中 1,2-二氯乙烷)1, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)2, 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)。(标准物质/甲醇中 1,2-二氯乙烷)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/甲醇中 1,2-二氯乙烷)的(关键组件)4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中 1,2-二氯乙烷)的(关键工序)5 在中国境内完成。

224. (甲醇中 1, 1-二氯乙烯溶液标准物质 2ml(北京))1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(甲醇中 1, 1-二氯乙烯溶液标准物质 2ml(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(甲醇中 1, 1-二氯乙烯溶液标准物质 2ml(北京))的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醇中 1, 1-二氯乙烯溶液标准物质 2ml(北京))的(关键工序)5 在中国境内完成。

225. (甲醇中反-1, 2-二氯乙烯溶液标准物质)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(甲醇中反-1, 2-二氯乙烯溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(甲醇中反-1, 2-二氯乙烯溶液标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醇中反-1, 2-二氯乙烯溶液标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

226. (甲醇中顺-1, 2-二氯乙烯溶液标准物质)1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(甲醇中顺-1, 2-二氯乙烯溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(甲醇中顺-1, 2-二氯乙烯溶液标准物质)的(关键组件)4 在中国境内生产。(甲醇中顺-1, 2-二氯乙烯溶液标准物质)的(关键工序)5 在中国境内完成。

227. (甲醇中六氯丁二烯溶液标准物质) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(甲醇中六氯丁二烯溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(甲醇中六氯丁二烯溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中六氯丁二烯溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

228. (甲醇中 1,4-二氯苯(对二氯苯)溶液标准物质) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(甲醇中 1,4-二氯苯(对二氯苯)溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(甲醇中 1,4-二氯苯(对二氯苯)溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中 1,4-二氯苯(对二氯苯)溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

229. (甲醇中六氯苯溶液标准物质) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(甲醇中六氯苯溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(甲醇中六氯苯溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中六氯苯溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

230. (铍标准物质 Be(北京)) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(铍标准物质 Be(北京))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(铍标准物质 Be(北京))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铍标准物质 Be(北京))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

231. (钼单元素溶液标准物质 Mo) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(钼单元素溶液标准物质 Mo)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(钼单元素溶液标准物质 Mo)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(钼单元素溶液标准物质 Mo)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

232. (铊标准溶液) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(铊标准溶液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(铊标准溶液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(铊标准溶液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

233. (标样/水质 铍) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(标样/水质 铍)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标样/水质 铍)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标样/水质 铍)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

234. (水质-钼标样) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质-钼标样)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水质-钼标样)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水质-钼标样)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

235. (水质铊(标样)) 1, 生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司) 2, 厂址为(北京

市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质铊(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水质铊(标样))的(关键组件)4在中国境内生产。(水质铊(标样))的(关键工序)5在中国境内完成。

236. (标样-甲醇中3种三氯苯类混标)1,生产厂为(四川鼎诺达标物科技有限公司)2,厂址为(四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)成龙大道二段1666号D2栋4层5号)。(标样-甲醇中3种三氯苯类混标)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标样-甲醇中3种三氯苯类混标)的(关键组件)4在中国境内生产。(标样-甲醇中3种三氯苯类混标)的(关键工序)5在中国境内完成。

237. (肉制品中二氧化硫质控样品)1,生产厂为(广州谱恩科学仪器有限公司)2,厂址为(广州市天河区珠吉路59号之二四楼433-3房)。(肉制品中二氧化硫质控样品)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(肉制品中二氧化硫质控样品)的(关键组件)4在中国境内生产。(肉制品中二氧化硫质控样品)的(关键工序)5在中国境内完成。

238. (4-对氨基苯磺酸(无水))1,生产厂为(上海麦克林生化科技有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(4-对氨基苯磺酸(无水))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(4-对氨基苯磺酸(无水))的(关键组件)4在中国境内生产。(4-对氨基苯磺酸(无水))的(关键工序)5在中国境内完成。

239. (肉制品中亚硝酸盐质控样品/有效期6个月)1,生产厂为(大连中食国实测评技术有限公司)2,厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路730号304室)。(肉制品中亚硝酸盐质控样品/有效期6个月)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(肉制品中亚硝酸盐质控样品/有效期6个月)的(关键组件)4在中国境内生产。(肉制品中亚硝酸盐质控样品/有效期6个月)的(关键工序)5在中国境内完成。

240. (水中食品检测用亚硝酸钠溶液标准物质 冷藏)1,生产厂为(北京海岸鸿蒙标准物质技术有限责任公司)2,厂址为(北京市大兴区经济开发区盛坊路1号7号楼三层301)。(水中食品检测用亚硝酸钠溶液标准物质 冷藏)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水中食品检测用亚硝酸钠溶液标准物质 冷藏)的(关键组件)4在中国境内生产。(水中食品检测用亚硝酸钠溶液标准物质 冷藏)的(关键工序)5在中国境内完成。

241. (二甲基硅油)1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(二甲基硅油)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(二甲基硅油)的(关键组件)4在中国境内生产。(二甲基硅油)的(关键工序)5在中国境内完成。

242. (二氯甲烷 HPLC 4L(CNW))1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(二氯甲烷 HPLC 4L(CNW))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(二氯甲烷 HPLC 4L(CNW))的(关键组件)4在中国境内生产。(二氯甲烷 HPLC 4L(CNW))的(关键工序)5在中国境内完成。

243. (水中银(5%硝酸))1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区

检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中银(5%硝酸))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水中银(5%硝酸))的(关键组件)4在中国境内生产。(水中银(5%硝酸))的(关键工序)5在中国境内完成。

244. (钒标准溶液(5%盐酸)有证书)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(钒标准溶液(5%盐酸)有证书)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(钒标准溶液(5%盐酸)有证书)的(关键组件)4在中国境内生产。(钒标准溶液(5%盐酸)有证书)的(关键工序)5在中国境内完成。

245. (水中钠(1%盐酸))1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中钠(1%盐酸))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水中钠(1%盐酸))的(关键组件)4在中国境内生产。(水中钠(1%盐酸))的(关键工序)5在中国境内完成。

246. (镍(5%硝酸))1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(镍(5%硝酸))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(镍(5%硝酸))的(关键组件)4在中国境内生产。(镍(5%硝酸))的(关键工序)5在中国境内完成。

247. (标准物质/水中铍/介质:6%硝酸)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/水中铍/介质:6%硝酸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/水中铍/介质:6%硝酸)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/水中铍/介质:6%硝酸)的(关键工序)5在中国境内完成。

248. (水质监测标准物质-钠(标样))1,生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司)2,厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测标准物质-钠(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水质监测标准物质-钠(标样))的(关键组件)4在中国境内生产。(水质监测标准物质-钠(标样))的(关键工序)5在中国境内完成。

249. (水质监测标准物质-银(标样))1,生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司)2,厂址为(北京市海淀区高里掌路 1 号院 23 号楼四层 401)。(水质监测标准物质-银(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水质监测标准物质-银(标样))的(关键组件)4在中国境内生产。(水质监测标准物质-银(标样))的(关键工序)5在中国境内完成。

250. (标准物质/甲醇中三氯乙烯)1,生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)2,厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)。(标准物质/甲醇中三氯乙烯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/甲醇中三氯乙烯)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/甲醇中三氯乙烯)的(关键工序)5在中国境内完成。

251. (标准物质/甲醇中四氯乙烯)1,生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司)2,厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)。(标准物质/甲醇中四氯乙烯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/甲醇中四氯乙烯)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物

质/甲醇中四氯乙烯)的(关键工序)5在中国境内完成。

252. (标准物质/甲醇中马拉硫磷)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标准物质/甲醇中马拉硫磷)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/甲醇中马拉硫磷)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/甲醇中马拉硫磷)的(关键工序)5在中国境内完成。

253. (9mm蓝色开孔拧盖,含PTFE/硅胶隔垫)1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(9mm蓝色开孔拧盖,含PTFE/硅胶隔垫)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(9mm蓝色开孔拧盖,含PTFE/硅胶隔垫)的(关键组件)4在中国境内生产。(9mm蓝色开孔拧盖,含PTFE/硅胶隔垫)的(关键工序)5在中国境内完成。

254. (标准物质/水中铈/介质:20%硝酸+7%盐酸)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标准物质/水中铈/介质:20%硝酸+7%盐酸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/水中铈/介质:20%硝酸+7%盐酸)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/水中铈/介质:20%硝酸+7%盐酸)的(关键工序)5在中国境内完成。

255. (水质监测标准物质-铈(标样))1,生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司)2,厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院28号楼四层401)。(水质监测标准物质-铈(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水质监测标准物质-铈(标样))的(关键组件)4在中国境内生产。(水质监测标准物质-铈(标样))的(关键工序)5在中国境内完成。

256. (BOND Florisil SPE小柱(100-200目))1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(BOND Florisil SPE小柱(100-200目))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(BOND Florisil SPE小柱(100-200目))的(关键组件)4在中国境内生产。(BOND Florisil SPE小柱(100-200目))的(关键工序)5在中国境内完成。

257. (无水硫酸钠(无水芒硝))1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(无水硫酸钠(无水芒硝))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(无水硫酸钠(无水芒硝))的(关键组件)4在中国境内生产。(无水硫酸钠(无水芒硝))的(关键工序)5在中国境内完成。

258. (甲醇中苯并(a)芘)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(甲醇中苯并(a)芘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(甲醇中苯并(a)芘)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中苯并(a)芘)的(关键工序)5在中国境内完成。

259. (标样-甲醇中苯并[a]芘)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标样-甲醇中苯并[a]芘)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标样-甲醇中苯并[a]芘)的(关键组件)4在中国境内生产。(标样-甲醇中苯并[a]芘)的(关键工序)5在中国境内完成。

260. (标准物质/甲醇中莠去津溶液标准物质) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/甲醇中莠去津溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准物质/甲醇中莠去津溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/甲醇中莠去津溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

261. (标样-甲醇中莠去津) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标样-甲醇中莠去津)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标样-甲醇中莠去津)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标样-甲醇中莠去津)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

262. (甲醇中四氯化碳) 1, 生产厂为(曼哈格(上海)生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市普陀区中山北路 2000 号 16 层东部 1627 室)。(甲醇中四氯化碳)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(甲醇中四氯化碳)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中四氯化碳)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

263. (BOND Alumina-N 中性氧化铝 SPE 玻璃小柱) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(BOND Alumina-N 中性氧化铝 SPE 玻璃小柱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(BOND Alumina-N 中性氧化铝 SPE 玻璃小柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(BOND Alumina-N 中性氧化铝 SPE 玻璃小柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

264. (溴水 AR500ml) 1, 生产厂为(成都金山化学试剂有限公司) 2, 厂址为(四川天府新区新兴街道庙山村 2 组 300 号)。(溴水 AR500ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(溴水 AR500ml)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(溴水 AR500ml)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

265. (硫酸铁) 1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司) 2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(硫酸铁)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(硫酸铁)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硫酸铁)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

266. (环己烷(六氢化苯)) 1, 生产厂为(天津大茂化学试剂厂) 2, 厂址为(天津市东丽区赤欢路-3002 号)。(环己烷(六氢化苯))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(环己烷(六氢化苯))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(环己烷(六氢化苯))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

267. (石油醚 60-90) 1, 生产厂为(成都市科隆化学品有限公司) 2, 厂址为(邛崃市羊安工业园区羊横五线十六号)。(石油醚 60-90)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(石油醚 60-90)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(石油醚 60-90)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

268. (甲醇中三氯苯类混合溶液标准样品(1, 3, 5-三氯苯、1, 2, 4-三氯苯、1, 2, 3-三氯苯)) 1, 生产厂为(四川鼎诺达标物科技有限公司) 2, 厂址为(四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)成龙大道二段 1666 号 D2 栋 4 层 5 号)。(甲醇中三氯苯类混合溶液标准样品(1, 3, 5-三氯苯、1, 2, 4-三氯苯、1, 2, 3-三氯苯))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(甲醇中三氯苯类混合溶液标准样品(1, 3, 5-

三氯苯、1,2,4-三氯苯、1,2,3-三氯苯)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中三氯苯类混合溶液标准样品(1,3,5-三氯苯、1,2,4-三氯苯、1,2,3-三氯苯)的(关键工序)5在中国境内完成。

269. (甲醇中对二氯苯(1,4-二氯苯)溶液标准物质)1,生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2,厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(甲醇中对二氯苯(1,4-二氯苯)溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(甲醇中对二氯苯(1,4-二氯苯)溶液标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中对二氯苯(1,4-二氯苯)溶液标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

270. (甲醇中六氯苯)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(甲醇中六氯苯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(甲醇中六氯苯)的(关键组件)4在中国境内生产。(甲醇中六氯苯)的(关键工序)5在中国境内完成。

271. (标准物质/水中甲醛)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标准物质/水中甲醛)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/水中甲醛)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/水中甲醛)的(关键工序)5在中国境内完成。

272. (水中甲醛溶液标准物质)1,生产厂为(北京海岸鸿蒙标准物质技术有限责任公司)2,厂址为(北京市大兴区经济开发区盛坊路1号7号楼三层301)。(水中甲醛溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水中甲醛溶液标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水中甲醛溶液标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

273. (酚试剂(MBTH))1,生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司)2,厂址为(上海市奉贤区海坤路1号第2幢12505室)。(酚试剂(MBTH))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(酚试剂(MBTH))的(关键组件)4在中国境内生产。(酚试剂(MBTH))的(关键工序)5在中国境内完成。

274. (环己烷中苯并(a)芘溶液标准物质)1,生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)2,厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(环己烷中苯并(a)芘溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(环己烷中苯并(a)芘溶液标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(环己烷中苯并(a)芘溶液标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

275. (水中硼溶液标准物质)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(水中硼溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水中硼溶液标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(水中硼溶液标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

276. (硼氢化钠)1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段120号)。(硼氢化钠)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(硼氢化钠)的(关键组件)4在中国境内生产。(硼氢化钠)的(关键工序)5在中国境内完成。

277. (乙醚) 1, 生产厂为(成都市科隆化学品有限公司) 2, 厂址为(邛崃市羊安工业园区羊横五线十六号)。(乙醚)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(乙醚)的(关键组件) 4在中国境内生产。(乙醚)的(关键工序) 5在中国境内完成。

278. (硝酸镁) 1, 生产厂为(天津大茂化学试剂厂) 2, 厂址为(天津市东丽区赤欢路-3002号)。(硝酸镁)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(硝酸镁)的(关键组件) 4在中国境内生产。(硝酸镁)的(关键工序) 5在中国境内完成。

279. (三角烧瓶(大口)) 1, 生产厂为(崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司) 2, 厂址为(成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)。(三角烧瓶(大口))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(三角烧瓶(大口))的(关键组件) 4在中国境内生产。(三角烧瓶(大口))的(关键工序) 5在中国境内完成。

280. (4种阴离子混标/氟氯硫酸根硝酸盐氮标准样品) 1, 生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司) 2, 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街 11 号)。(4种阴离子混标/氟氯硫酸根硝酸盐氮标准样品)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(4种阴离子混标/氟氯硫酸根硝酸盐氮标准样品)的(关键组件) 4在中国境内生产。(4种阴离子混标/氟氯硫酸根硝酸盐氮标准样品)的(关键工序) 5在中国境内完成。

281. (短颈漏斗) 1, 生产厂为(海安县中海玻璃厂) 2, 厂址为(海安县墩头镇新海村 15 组)。(短颈漏斗)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(短颈漏斗)的(关键组件) 4在中国境内生产。(短颈漏斗)的(关键工序) 5在中国境内完成。

282. (烧杯 25ml) 1, 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司) 2, 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4幢)。(烧杯 25ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(烧杯 25ml)的(关键组件) 4在中国境内生产。(烧杯 25ml)的(关键工序) 5在中国境内完成。

283. (对氨基苯磺酰胺(磺胺)(30172216)) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(对氨基苯磺酰胺(磺胺)(30172216))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(对氨基苯磺酰胺(磺胺)(30172216))的(关键组件) 4在中国境内生产。(对氨基苯磺酰胺(磺胺)(30172216))的(关键工序) 5在中国境内完成。

284. (实验室用一次性注射器(PP/PE、无橡胶活塞、偏头、无针头)) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(实验室用一次性注射器(PP/PE、无橡胶活塞、偏头、无针头))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(实验室用一次性注射器(PP/PE、无橡胶活塞、偏头、无针头))的(关键组件) 4在中国境内生产。(实验室用一次性注射器(PP/PE、无橡胶活塞、偏头、无针头))的(关键工序) 5在中国境内完成。

285. (吐温-20) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(吐温-20)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(吐温-20)的(关键组件) 4在中国境内生产。(吐温-20)的(关键工序) 5在中国境内完成。

286. (棕容量瓶 10ml(天玻)) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(棕容量瓶 10ml(天玻))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(棕容量瓶 10ml(天玻))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(棕容量瓶 10ml(天玻))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

287. (15ml 离心管) 1, 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司) 2, 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(15ml 离心管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(15ml 离心管)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(15ml 离心管)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

288. (大容量采样管(用于 3ml, 6ml, SPE 小柱)) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(大容量采样管(用于 3ml, 6ml, SPE 小柱))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(大容量采样管(用于 3ml, 6ml, SPE 小柱))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大容量采样管(用于 3ml, 6ml, SPE 小柱))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

289. (16 位/24 位 SPE 装置废液槽(亚克力材质)) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(16 位/24 位 SPE 装置废液槽(亚克力材质))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(16 位/24 位 SPE 装置废液槽(亚克力材质))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(16 位/24 位 SPE 装置废液槽(亚克力材质))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

290. (Poly-Sery PSD 聚苯乙烯二乙烯苯 SPE 小柱) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(Poly-Sery PSD 聚苯乙烯二乙烯苯 SPE 小柱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(Poly-Sery PSD 聚苯乙烯二乙烯苯 SPE 小柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(Poly-Sery PSD 聚苯乙烯二乙烯苯 SPE 小柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

291. (具塞比色管, 24 组/件) 1, 生产厂为(天津天科玻璃制品有限公司) 2, 厂址为(天津市北辰区天穆镇朝阳路柳滩 15 号)。(具塞比色管, 24 组/件)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(具塞比色管, 24 组/件)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(具塞比色管, 24 组/件)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

292. (梨形分液漏斗(盖子、开关聚四氟)) 1, 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司) 2, 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(梨形分液漏斗(盖子、开关聚四氟))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(梨形分液漏斗(盖子、开关聚四氟))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(梨形分液漏斗(盖子、开关聚四氟))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

293. (塑料样品瓶快速洗涤小盒) 1, 生产厂为(江苏杰岛高新材料科技有限公司) 2, 厂址为(丹阳市丹北镇东方村东方工业园 100-1 号)。(塑料样品瓶快速洗涤小盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(塑料样品瓶快速洗涤小盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(塑料样品瓶快速洗

漆小盒)的(关键工序)5在中国境内完成。

294. (PriboFast 黄曲霉毒素 B1 免疫亲和柱 3ml) 1, 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市高新区广博路 17 号 MAX 商务红湾 21 号楼 101 室)。(PriboFast 黄曲霉毒素 B1 免疫亲和柱 3ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(PriboFast 黄曲霉毒素 B1 免疫亲和柱 3ml) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(PriboFast 黄曲霉毒素 B1 免疫亲和柱 3ml) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

295. (瓶盖, AVCS 螺口 9mm 蓝色 PP 白色硅胶/红色 PTFE 软隔垫 1.0mm) 1, 生产厂为(赛默飞世尔科技(中国)有限公司) 2, 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室)。(瓶盖, AVCS 螺口 9mm 蓝色 PP 白色硅胶/红色 PTFE 软隔垫 1.0mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(瓶盖, AVCS 螺口 9mm 蓝色 PP 白色硅胶/红色 PTFE 软隔垫 1.0mm) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(瓶盖, AVCS 螺口 9mm 蓝色 PP 白色硅胶/红色 PTFE 软隔垫 1.0mm) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

296. (50ml 锥形离心管(灭菌)) 1, 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司) 2, 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(50ml 锥形离心管(灭菌)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(50ml 锥形离心管(灭菌)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(50ml 锥形离心管(灭菌)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

297. (变色硅胶) 1, 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)。(变色硅胶) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(变色硅胶) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(变色硅胶) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

298. (水中氮氧化物质量控制样品) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(水中氮氧化物质量控制样品) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中氮氧化物质量控制样品) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中氮氧化物质量控制样品) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

299. (质控样品/活性炭管中三氯乙烯) 1, 生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心) 2, 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路 99 号 104 栋 403-201 号)。(质控样品/活性炭管中三氯乙烯) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(质控样品/活性炭管中三氯乙烯) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(质控样品/活性炭管中三氯乙烯) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

300. (质控样品/活性炭管中三氯乙烯) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(质控样品/活性炭管中三氯乙烯) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(质控样品/活性炭管中三氯乙烯) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(质控样品/活性炭管中三氯乙烯) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

301. (质控样品/滤膜中镉) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(质控样品/滤膜中镉) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(质控样品/滤膜中镉) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(质控样品/滤膜中镉) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

在中国境内完成。

302. (质控样品/滤膜中镉) 1, 生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心) 2, 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路 99 号 104 栋 403-201 号)。(质控样品/滤膜中镉)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(质控样品/滤膜中镉)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(质控样品/滤膜中镉)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

303. (水中氮氧化物成分分析标准物质) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(水中氮氧化物成分分析标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中氮氧化物成分分析标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中氮氧化物成分分析标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

304. (标准物质/二硫化碳中三氯乙烯) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(标准物质/二硫化碳中三氯乙烯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(标准物质/二硫化碳中三氯乙烯)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(标准物质/二硫化碳中三氯乙烯)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

305. (三氯乙烯) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(三氯乙烯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(三氯乙烯)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三氯乙烯)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

306. (分样筛) 1, 生产厂为(绍兴市上虞华丰五金仪器有限公司) 2, 厂址为(绍兴市上虞区道墟镇泾肖公路龙盛大道 18 号)。(分样筛)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(分样筛)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(分样筛)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

307. (焦磷酸) 1, 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区楚工路 169 号)。(焦磷酸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(焦磷酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(焦磷酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

308. (分样筛) 1, 生产厂为(绍兴市上虞华丰五金仪器有限公司) 2, 厂址为(绍兴市上虞区道墟镇泾肖公路龙盛大道 18 号)。(分样筛)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(分样筛)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(分样筛)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

309. (油漆刷) 1, 生产厂为(泰州市姜堰区东桥科教器皿厂) 2, 厂址为(泰州市姜堰区罗塘街道东桥村)。(油漆刷)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(油漆刷)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(油漆刷)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

310. (棕榈油) 1, 生产厂为(上海捷世凯生物科技有限公司) 2, 厂址为(上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室)。(棕榈油)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(棕榈油)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(棕榈油)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

311. (Co1pd 胶体钯) 1, 生产厂为(四川卡夫检测技术有限公司) 2, 厂址为(中国(四川)自由贸易试验区成都高新区吉泰五路 88 号 3 栋 23 层 1 号)。(Co1pd 胶体钯)的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。（Co1pd 胶体钯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（Co1pd 胶体钯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

312.（质控样品/粉尘中游离二氧化硅）1，生产厂为（北方伟业计量集团有限公司）2，厂址为（河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区）。（质控样品/粉尘中游离二氧化硅）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（质控样品/粉尘中游离二氧化硅）的（关键组件）4 在中国境内生产。（质控样品/粉尘中游离二氧化硅）的（关键工序）5 在中国境内完成。

313.（瓷坩埚 25ml，带盖）1，生产厂为（唐山金盾理化瓷厂）2，厂址为（唐山路南区唐柏路 7 号）。（瓷坩埚 25ml，带盖）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（瓷坩埚 25ml，带盖）的（关键组件）4 在中国境内生产。（瓷坩埚 25ml，带盖）的（关键工序）5 在中国境内完成。

314.（氟化物溶液标准物质）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（氟化物溶液标准物质）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（氟化物溶液标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氟化物溶液标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

315.（硝酸盐（以 N 计）溶液标准物质）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（硝酸盐（以 N 计）溶液标准物质）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（硝酸盐（以 N 计）溶液标准物质）的（关键组件）4 在中国境内生产。（硝酸盐（以 N 计）溶液标准物质）的（关键工序）5 在中国境内完成。

316.（玻棒 30cm）1，生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢）。（玻棒 30cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（玻棒 30cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（玻棒 30cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

317.（肉制品中日落黄、胭脂红、诱惑红质控样品）1，生产厂为（广州谱恩科学仪器有限公司）2，厂址为（广州市天河区珠吉路 59 号之二四楼 433-3 房）。（肉制品中日落黄、胭脂红、诱惑红质控样品）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（肉制品中日落黄、胭脂红、诱惑红质控样品）的（关键组件）4 在中国境内生产。（肉制品中日落黄、胭脂红、诱惑红质控样品）的（关键工序）5 在中国境内完成。

318.（黄曲霉毒素，玉米赤霉烯酮二合一复合免疫亲和柱）1，生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司）2，厂址为（山东省青岛市高新区广博路 17 号 MAX 商务红湾 21 号楼 101 室）。（黄曲霉毒素，玉米赤霉烯酮二合一复合免疫亲和柱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（黄曲霉毒素，玉米赤霉烯酮二合一复合免疫亲和柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（黄曲霉毒素，玉米赤霉烯酮二合一复合免疫亲和柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

319.（亚硝酸钠）1，生产厂为（上海捷世凯生物科技有限公司）2，厂址为（上海市奉贤区海坤路 1 号第 2 幢 12505 室）。（亚硝酸钠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚硝酸钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（亚硝酸钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

320. (水中甜蜜素溶液(以环己基氨基磺酸计)) 1, 生产厂为(陕西秦境标准物质科技中心) 2, 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路 99 号 104 栋 403-201 号)。(水中甜蜜素溶液(以环己基氨基磺酸计))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中甜蜜素溶液(以环己基氨基磺酸计))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中甜蜜素溶液(以环己基氨基磺酸计))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

321. (乙酸乙酯中脱氢乙酸溶液标准物质) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(乙酸乙酯中脱氢乙酸溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(乙酸乙酯中脱氢乙酸溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乙酸乙酯中脱氢乙酸溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

322. (二硫化碳中苯溶液标准物质) 1, 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(二硫化碳中苯溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(二硫化碳中苯溶液标准物质)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(二硫化碳中苯溶液标准物质)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

323. (洗耳球(中)) 1, 生产厂为(北京市房山区黎明橡胶制品厂) 2, 厂址为(北京市房山区沙岗街 6 号院二区 2 号楼三层)。(洗耳球(中))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(洗耳球(中))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(洗耳球(中))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

324. (水中安赛蜜溶液标准物质, 有证书) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中安赛蜜溶液标准物质, 有证书)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中安赛蜜溶液标准物质, 有证书)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中安赛蜜溶液标准物质, 有证书)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

325. (无苯二硫化碳) 1, 生产厂为(天津市科密欧化学试剂有限公司) 2, 厂址为(天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路 11 号)。(无苯二硫化碳)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(无苯二硫化碳)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(无苯二硫化碳)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

326. (定性滤纸 18cm(快)) 1, 生产厂为(杭州特种纸业有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)。(定性滤纸 18cm(快))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(定性滤纸 18cm(快))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定性滤纸 18cm(快))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

327. (大米粉中脱氢乙酸质控样品) 1, 生产厂为(广州谱恩科学仪器有限公司) 2, 厂址为(广州市天河区珠吉路 59 号之二四楼 433-3 房)。(大米粉中脱氢乙酸质控样品)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(大米粉中脱氢乙酸质控样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(大米粉中脱氢乙酸质控样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

328. (CNWBOND HC-C18 SPE 小柱(载碳量 17%)) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(CNWBOND HC-C18 SPE 小柱(载碳量 17%))的中国境

内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（CNWBOND HC-C18 SPE 小柱（载碳量 17%））的（关键组件）4 在中国境内生产。（CNWBOND HC-C18 SPE 小柱（载碳量 17%））的（关键工序）5 在中国境内完成。

329.（水中汞（5%硝酸））1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（水中汞（5%硝酸））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水中汞（5%硝酸））的（关键组件）4 在中国境内生产。（水中汞（5%硝酸））的（关键工序）5 在中国境内完成。

330.（标准品/水中二氯乙酸/三氯乙酸混标/GB 5749-2022/GB/T 5750.10）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（标准品/水中二氯乙酸/三氯乙酸混标/GB 5749-2022/GB/T 5750.10）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标准品/水中二氯乙酸/三氯乙酸混标/GB 5749-2022/GB/T 5750.10）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标准品/水中二氯乙酸/三氯乙酸混标/GB 5749-2022/GB/T 5750.10）的（关键工序）5 在中国境内完成。

331.（石油醚）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（石油醚）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（石油醚）的（关键组件）4 在中国境内生产。（石油醚）的（关键工序）5 在中国境内完成。

332.（玉米赤霉烯酮免疫亲和柱 6ml）1，生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司）2，厂址为（山东省青岛市高新区广博路 17 号 MAX 商务红湾 21 号楼 101 室）。（玉米赤霉烯酮免疫亲和柱 6ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（玉米赤霉烯酮免疫亲和柱 6ml）的（关键组件）4 在中国境内生产。（玉米赤霉烯酮免疫亲和柱 6ml）的（关键工序）5 在中国境内完成。

333.（L+酒石酸）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（L+酒石酸）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（L+酒石酸）的（关键组件）4 在中国境内生产。（L+酒石酸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

334.（二水合乙酸锌(醋酸锌)）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（二水合乙酸锌(醋酸锌)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（二水合乙酸锌(醋酸锌)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（二水合乙酸锌(醋酸锌)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

335.（萃取管）1，生产厂为（东阳市康源科技有限公司）2，厂址为（浙江省东阳市巍山镇光里湖村桓松）。（萃取管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（萃取管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（萃取管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

336.（净化柱）1，生产厂为（东阳市康源科技有限公司）2，厂址为（浙江省东阳市巍山镇光里湖村桓松）。（净化柱）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（净化柱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（净化柱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

337.（（茶饮料）饮料中安赛蜜质控样品）1，生产厂为（广州谱恩科学仪器有限公司）2，厂址为（广州市天河区珠吉路 59 号之二四楼 433-3 房）。（（茶饮料）饮料中安赛蜜质控样品）的中国境内生

产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（（茶饮料）饮料中安赛蜜质控样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（（茶饮料）饮料中安赛蜜质控样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

338.（苹果汁中甜蜜素质控样品；苹果汁中环己基氨基磺酸钠质控样品）1，生产厂为（广州谱恩科学仪器有限公司）2，厂址为（广州市天河区珠吉路59号之二四楼433-3房）。（苹果汁中甜蜜素质控样品；苹果汁中环己基氨基磺酸钠质控样品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（苹果汁中甜蜜素质控样品；苹果汁中环己基氨基磺酸钠质控样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（苹果汁中甜蜜素质控样品；苹果汁中环己基氨基磺酸钠质控样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

339.（水中糖精钠溶液标准物质，有证书）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（水中糖精钠溶液标准物质，有证书）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水中糖精钠溶液标准物质，有证书）的（关键组件）4在中国境内生产。（水中糖精钠溶液标准物质，有证书）的（关键工序）5在中国境内完成。

340.（（苹果汁）果汁中糖精钠质控样品）1，生产厂为（广州谱恩科学仪器有限公司）2，厂址为（广州市天河区珠吉路59号之二四楼433-3房）。（（苹果汁）果汁中糖精钠质控样品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（（苹果汁）果汁中糖精钠质控样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（（苹果汁）果汁中糖精钠质控样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

341.（食品防腐剂苯甲酸、山梨酸溶液标准物质）1，生产厂为（北京海岸鸿蒙标准物质技术有限责任公司）2，厂址为（北京市大兴区经济开发区盛坊路1号7号楼三层301）。（食品防腐剂苯甲酸、山梨酸溶液标准物质）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（食品防腐剂苯甲酸、山梨酸溶液标准物质）的（关键组件）4在中国境内生产。（食品防腐剂苯甲酸、山梨酸溶液标准物质）的（关键工序）5在中国境内完成。

342.（（猪肉泥）肉制品中苯甲酸、山梨酸质控样品）1，生产厂为（广州谱恩科学仪器有限公司）2，厂址为（广州市天河区珠吉路59号之二四楼433-3房）。（（猪肉泥）肉制品中苯甲酸、山梨酸质控样品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（（猪肉泥）肉制品中苯甲酸、山梨酸质控样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（（猪肉泥）肉制品中苯甲酸、山梨酸质控样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

343.（乙腈中玉米赤霉烯酮标准溶液）1，生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。（乙腈中玉米赤霉烯酮标准溶液）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（乙腈中玉米赤霉烯酮标准溶液）的（关键组件）4在中国境内生产。（乙腈中玉米赤霉烯酮标准溶液）的（关键工序）5在中国境内完成。

344.（玉米粉中玉米赤霉烯酮质控样品）1，生产厂为（广州谱恩科学仪器有限公司）2，厂址为（广州市天河区珠吉路59号之二四楼433-3房）。（玉米粉中玉米赤霉烯酮质控样品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（玉米粉中玉米赤霉烯酮质控样品）的（关键组件）4在中国境内生产。（玉米粉中玉米赤霉烯酮质控样品）的（关键工序）5在中国境内完成。

345. (水中诱惑红标准品, 有证书) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中诱惑红标准品, 有证书)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中诱惑红标准品, 有证书)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中诱惑红标准品, 有证书)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

346. (水中胭脂红, 有证书) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中胭脂红, 有证书)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中胭脂红, 有证书)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中胭脂红, 有证书)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

347. (水中日落黄) 1, 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司) 2, 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室)。(水中日落黄)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(水中日落黄)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(水中日落黄)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

348. ((苹果汁)果汁中诱惑红质控样品) 1, 生产厂为(广州谱恩科学仪器有限公司) 2, 厂址为(广州市天河区珠吉路 59 号之二四楼 433-3 房)。(苹果汁)果汁中诱惑红质控样品)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。((苹果汁)果汁中诱惑红质控样品)的(关键组件) 4 在中国境内生产。((苹果汁)果汁中诱惑红质控样品)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

349. (正庚烷) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(正庚烷)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(正庚烷)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(正庚烷)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

350. (CNWBOND Alumina-N 中性氧化铝 SPE 小柱) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(CNWBOND Alumina-N 中性氧化铝 SPE 小柱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(CNWBOND Alumina-N 中性氧化铝 SPE 小柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(CNWBOND Alumina-N 中性氧化铝 SPE 小柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

351. (弱阴离子交换 SPE 小柱) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(弱阴离子交换 SPE 小柱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(弱阴离子交换 SPE 小柱)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(弱阴离子交换 SPE 小柱)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

352. (微孔滤膜) 1, 生产厂为(江苏绿盟科学仪器有限公司) 2, 厂址为(泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号 1 幢)。(微孔滤膜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(微孔滤膜)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(微孔滤膜)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

353. (9mm 2ml 透明螺纹口自动进样瓶(带刻度、书写)) 1, 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路 59 号)。(9mm 2ml 透明螺纹口自动进样瓶(带刻度、书写))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(9mm 2ml 透明螺纹口自动进样瓶(带刻度、书写))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(9mm 2ml 透明螺纹口自动进样瓶(带刻度、书写))的(关

键工序) 5 在中国境内完成。

354. (乙腈中黄曲霉毒素 B1) 1, 生产厂为(河南标准物质研发中心) 2, 厂址为(河南省信阳市商城县黄柏山路 656 号)。(乙腈中黄曲霉毒素 B1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(乙腈中黄曲霉毒素 B1) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(乙腈中黄曲霉毒素 B1) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

355. (定量滤纸 18cm(快)) 1, 生产厂为(杭州特种纸业有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)。(定量滤纸 18cm(快)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(定量滤纸 18cm(快)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定量滤纸 18cm(快)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

356. (塑料刻度杯 2000ml(量杯)(带把手)) 1, 生产厂为(河间市龙腾塑料制品有限公司) 2, 厂址为(河间市黎民居乡常召庄村)。(塑料刻度杯 2000ml(量杯)(带把手)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(塑料刻度杯 2000ml(量杯)(带把手)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(塑料刻度杯 2000ml(量杯)(带把手)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

357. (甲醇中脱氢乙酸溶液, 1000 μ g/mL) 1, 生产厂为(天津阿尔塔科技有限公司) 2, 厂址为(天津经济技术开发区第四大街天大科技园 C7 座 305 室)。(甲醇中脱氢乙酸溶液, 1000 μ g/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(甲醇中脱氢乙酸溶液, 1000 μ g/mL) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(甲醇中脱氢乙酸溶液, 1000 μ g/mL) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

358. (对羟基苯甲酸乙酯-D4) 1, 生产厂为(天津阿尔塔科技有限公司) 2, 厂址为(天津经济技术开发区第四大街天大科技园 C7 座 305 室)。(对羟基苯甲酸乙酯-D4) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(对羟基苯甲酸乙酯-D4) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(对羟基苯甲酸乙酯-D4) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

359. (定性滤纸 7cm(快)) 1, 生产厂为(杭州特种纸业有限公司) 2, 厂址为(浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)。(定性滤纸 7cm(快)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(定性滤纸 7cm(快)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定性滤纸 7cm(快)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

360. (苹果汁脱氢乙酸) 1, 生产厂为(大连中食国实测评技术有限公司) 2, 厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路 730 号 304 室)。(苹果汁脱氢乙酸) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(苹果汁脱氢乙酸) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(苹果汁脱氢乙酸) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

361. ((鱼肉泥) 鱼肉中汞质控样品; 鱼肉中总汞质控样品) 1, 生产厂为(广州谱恩科学仪器有限公司) 2, 厂址为(广州市天河区珠吉路 59 号之二四楼 433-3 房)。((鱼肉泥) 鱼肉中汞质控样品; 鱼肉中总汞质控样品) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。((鱼肉泥) 鱼肉中汞质控样品; 鱼肉中总汞质控样品) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。((鱼肉泥) 鱼肉中汞质控样品; 鱼肉中总汞

质控样品)的(关键工序)5在中国境内完成。

362. (鱼肉粉中总汞)1,生产厂为(大连中食国实测评技术有限公司)2,厂址为(辽宁省大连市沙河口区西南路730号304室)。(鱼肉粉中总汞)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。

(鱼肉粉中总汞)的(关键组件)4在中国境内生产。(鱼肉粉中总汞)的(关键工序)5在中国境内完成。

363. (乙腈中玉米赤霉烯酮(ZEN)溶液标准物质)1,生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)2,厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(乙腈中玉米赤霉烯酮(ZEN)溶液标准物质)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(乙腈中玉米赤霉烯酮(ZEN)溶液标准物质)的(关键组件)4在中国境内生产。(乙腈中玉米赤霉烯酮(ZEN)溶液标准物质)的(关键工序)5在中国境内完成。

364. (水质氟、氯、硫酸根与硝酸根混合(标样))1,生产厂为(北京环标科创环境科技发展有限责任公司)2,厂址为(北京市海淀区高里掌路1号院23号楼四层401)。(水质氟、氯、硫酸根与硝酸根混合(标样))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(水质氟、氯、硫酸根与硝酸根混合(标样))的(关键组件)4在中国境内生产。(水质氟、氯、硫酸根与硝酸根混合(标样))的(关键工序)5在中国境内完成。

365. (标准物质/4种阴离子混标/氟氯硝酸盐氮硫酸根)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标准物质/4种阴离子混标/氟氯硝酸盐氮硫酸根)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标准物质/4种阴离子混标/氟氯硝酸盐氮硫酸根)的(关键组件)4在中国境内生产。(标准物质/4种阴离子混标/氟氯硝酸盐氮硫酸根)的(关键工序)5在中国境内完成。

366. (标样/水质 总硬度(以碳酸钙计))1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标样/水质 总硬度(以碳酸钙计))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(标样/水质 总硬度(以碳酸钙计))的(关键组件)4在中国境内生产。(标样/水质 总硬度(以碳酸钙计))的(关键工序)5在中国境内完成。

367. (草酸钠标准溶液 Na₂C₂O₄(0.2N))1,生产厂为(深圳市博林达科技有限公司)2,厂址为(深圳市宝安区福海街道和平社区永和路双金惠工业城C栋5层)。(草酸钠标准溶液 Na₂C₂O₄(0.2N))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(草酸钠标准溶液 Na₂C₂O₄(0.2N))的(关键组件)4在中国境内生产。(草酸钠标准溶液 Na₂C₂O₄(0.2N))的(关键工序)5在中国境内完成。

368. (高锰酸钾标准溶液 KMnO₄)1,生产厂为(北京海岸鸿蒙标准物质技术有限责任公司)2,厂址为(北京市大兴区经济开发区盛坊路1号7号楼三层301)。(高锰酸钾标准溶液 KMnO₄)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(高锰酸钾标准溶液 KMnO₄)的(关键组件)4在中国境内生产。(高锰酸钾标准溶液 KMnO₄)的(关键工序)5在中国境内完成。

369. (标准物质/水中氰/介质:0.1mol/L氢氧化钠)1,生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)2,厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(标准物质/水中氰/介质:0.1mol/L氢氧化钠)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标准物质/水中氰/介质:0.1mol/L 氢氧化钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标准物质/水中氰/介质:0.1mol/L 氢氧化钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

370.（标样/水质 溶解性总固体）1，生产厂为（北方伟业计量集团有限公司）2，厂址为（河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区）。（标样/水质 溶解性总固体）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标样/水质 溶解性总固体）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标样/水质 溶解性总固体）的（关键工序）5 在中国境内完成。

371.（一次性灭菌滴管(单支包装)巴氏吸管）1，生产厂为（海门市三和新华玻璃实验仪器厂）2，厂址为（海门市三和镇三南村十六组）。（一次性灭菌滴管(单支包装)巴氏吸管）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一次性灭菌滴管(单支包装)巴氏吸管）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性灭菌滴管(单支包装)巴氏吸管）的（关键工序）5 在中国境内完成。

372.（活性炭口罩（深灰色））1，生产厂为（麦迪康医疗用品贸易（上海）有限公司）2，厂址为（上海市长宁区新华路 728 号 915-919 室）。（活性炭口罩（深灰色））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（活性炭口罩（深灰色））的（关键组件）4 在中国境内生产。（活性炭口罩（深灰色））的（关键工序）5 在中国境内完成。

373.（标准物质/2 种阴离子混标/氯酸盐/亚氯酸盐）1，生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司）2，厂址为（常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室）。（标准物质/2 种阴离子混标/氯酸盐/亚氯酸盐）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标准物质/2 种阴离子混标/氯酸盐/亚氯酸盐）的（关键组件）4 在中国境内生产。（标准物质/2 种阴离子混标/氯酸盐/亚氯酸盐）的（关键工序）5 在中国境内完成。

374.（直尖手术剪）1，生产厂为（张家港市双银医疗器械有限公司）2，厂址为（张家港市大新镇新乐路 27 号）。（直尖手术剪）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（直尖手术剪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（直尖手术剪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

375.（平板计数培养基（PCA））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（平板计数培养基（PCA））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（平板计数培养基（PCA））的（关键组件）4 在中国境内生产。（平板计数培养基（PCA））的（关键工序）5 在中国境内完成。

376.（氯化钠）1，生产厂为（四川西陇科学有限公司）2，厂址为（成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号）。（氯化钠）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（氯化钠）的（关键组件）4 在中国境内生产。（氯化钠）的（关键工序）5 在中国境内完成。

377.（磷酸盐缓冲液（取代 CMT126））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（磷酸盐缓冲液（取代 CMT126））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（磷酸盐缓冲液（取代 CMT126））的（关键组件）4 在中国境内生产。

(磷酸盐缓冲液(取代CMT126))的(关键工序)5在中国境内完成。

378. (PBS 磷酸盐缓冲液)1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(PBS 磷酸盐缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(PBS 磷酸盐缓冲液)的(关键组件)4在中国境内生产。(PBS 磷酸盐缓冲液)的(关键工序)5在中国境内完成。

379. (Fraser 增菌肉汤(FB1、FB2)基础)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(Fraser 增菌肉汤(FB1、FB2)基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(Fraser 增菌肉汤(FB1、FB2)基础)的(关键组件)4在中国境内生产。(Fraser 增菌肉汤(FB1、FB2)基础)的(关键工序)5在中国境内完成。

380. (FB1 增菌肉汤配套试剂)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(FB1 增菌肉汤配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(FB1 增菌肉汤配套试剂)的(关键组件)4在中国境内生产。(FB1 增菌肉汤配套试剂)的(关键工序)5在中国境内完成。

381. (FB2 增菌肉汤配套试剂)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(FB2 增菌肉汤配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(FB2 增菌肉汤配套试剂)的(关键组件)4在中国境内生产。(FB2 增菌肉汤配套试剂)的(关键工序)5在中国境内完成。

382. (PALCAM 培养基基础(GB标准))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(PALCAM 培养基基础(GB标准))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(PALCAM 培养基基础(GB标准))的(关键组件)4在中国境内生产。(PALCAM 培养基基础(GB标准))的(关键工序)5在中国境内完成。

383. (PALCAM 琼脂配套试剂)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(PALCAM 琼脂配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(PALCAM 琼脂配套试剂)的(关键组件)4在中国境内生产。(PALCAM 琼脂配套试剂)的(关键工序)5在中国境内完成。

384. (含0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤(用于单增李斯特菌的培养))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(含0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤(用于单增李斯特菌的培养))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(含0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤(用于单增李斯特菌的培养))的(关键组件)4在中国境内生产。(含0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆肉汤(用于单增李斯特菌的培养))的(关键工序)5在中国境内完成。

385. (含0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂(用于单增李斯特菌的培养)GB标准)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(含0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂(用于单增李斯特菌的培养)GB标准)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂(用于单增李斯特菌的培养)GB 标准)的(关键组件)4 在中国境内生产。(含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂(用于单增李斯特菌的培养)GB 标准)的(关键工序)5 在中国境内完成。

386. (单增李斯特氏菌干制生化鉴定试剂盒)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(单增李斯特氏菌干制生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(单增李斯特氏菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键组件)4 在中国境内生产。(单增李斯特氏菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键工序)5 在中国境内完成。

387. (SIM 动力培养基)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(SIM 动力培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(SIM 动力培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(SIM 动力培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

388. (木糖 b 保质期六个月)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(木糖 b 保质期六个月)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(木糖 b 保质期六个月)的(关键组件)4 在中国境内生产。(木糖 b 保质期六个月)的(关键工序)5 在中国境内完成。

389. (鼠李糖 b)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(鼠李糖 b)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(鼠李糖 b)的(关键组件)4 在中国境内生产。(鼠李糖 b)的(关键工序)5 在中国境内完成。

390. (3%H₂O₂ 过氧化氢(室温), 保质期六个月)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(3%H₂O₂ 过氧化氢(室温), 保质期六个月)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(3%H₂O₂ 过氧化氢(室温), 保质期六个月)的(关键组件)4 在中国境内生产。(3%H₂O₂ 过氧化氢(室温), 保质期六个月)的(关键工序)5 在中国境内完成。

391. (新鲜无菌脱纤维羊血, 保质期 15 天)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(新鲜无菌脱纤维羊血, 保质期 15 天)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(新鲜无菌脱纤维羊血, 保质期 15 天)的(关键组件)4 在中国境内生产。(新鲜无菌脱纤维羊血, 保质期 15 天)的(关键工序)5 在中国境内完成。

392. (革兰氏染色液)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(革兰氏染色液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(革兰氏染色液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(革兰氏染色液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

393. (7.5%氯化钠肉汤培养基)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(7.5%氯化钠肉汤培养基)的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。（7.5%氯化钠肉汤培养基）的（关键组件）4在中国境内生产。（7.5%氯化钠肉汤培养基）的（关键工序）5在中国境内完成。

394.（血琼脂平板（BAP））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（血琼脂平板（BAP））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（血琼脂平板（BAP））的（关键组件）4在中国境内生产。（血琼脂平板（BAP））的（关键工序）5在中国境内完成。

395.（Baird-Parker氏培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（Baird-Parker氏培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（Baird-Parker氏培养基）的（关键组件）4在中国境内生产。（Baird-Parker氏培养基）的（关键工序）5在中国境内完成。

396.（脑心浸出液肉汤（BHI））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（脑心浸出液肉汤（BHI））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（脑心浸出液肉汤（BHI））的（关键组件）4在中国境内生产。（脑心浸出液肉汤（BHI））的（关键工序）5在中国境内完成。

397.（亚碲酸钾卵黄增菌液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（亚碲酸钾卵黄增菌液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（亚碲酸钾卵黄增菌液）的（关键组件）4在中国境内生产。（亚碲酸钾卵黄增菌液）的（关键工序）5在中国境内完成。

398.（冻干血浆）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（冻干血浆）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（冻干血浆）的（关键组件）4在中国境内生产。（冻干血浆）的（关键工序）5在中国境内完成。

399.（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂MYP）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂MYP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂MYP）的（关键组件）4在中国境内生产。（甘露醇卵黄多粘菌素琼脂MYP）的（关键工序）5在中国境内完成。

400.（多粘菌素B(E)）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室）。（多粘菌素B(E)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（多粘菌素B(E)）的（关键组件）4在中国境内生产。（多粘菌素B(E)）的（关键工序）5在中国境内完成。

401.（50%卵黄乳液）1，生产厂为（青岛高科技工业园海博生物技术有限公司）2，厂址为（青岛高科技工业园香港东路268号）。（50%卵黄乳液）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（50%卵黄乳液）的（关键组件）4在中国境内生产。（50%卵黄乳液）的（关键工序）5在中国境内完成。

402.（蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为

(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键组件)4在中国境内生产。(蜡样芽孢杆菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键工序)5在中国境内完成。

403. (缓冲蛋白胨水培养基(BPW))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(缓冲蛋白胨水培养基(BPW))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(缓冲蛋白胨水培养基(BPW))的(关键组件)4在中国境内生产。(缓冲蛋白胨水培养基(BPW))的(关键工序)5在中国境内完成。

404. (四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB))的(关键组件)4在中国境内生产。(四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB))的(关键工序)5在中国境内完成。

405. (四硫磺酸钠煌绿增菌液培养基 TTB)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(四硫磺酸钠煌绿增菌液培养基 TTB)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(四硫磺酸钠煌绿增菌液培养基 TTB)的(关键组件)4在中国境内生产。(四硫磺酸钠煌绿增菌液培养基 TTB)的(关键工序)5在中国境内完成。

406. (碘液)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(碘液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(碘液)的(关键组件)4在中国境内生产。(碘液)的(关键工序)5在中国境内完成。

407. (0.1%煌绿)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(0.1%煌绿)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(0.1%煌绿)的(关键组件)4在中国境内生产。(0.1%煌绿)的(关键工序)5在中国境内完成。

408. (氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的(关键组件)4在中国境内生产。(氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的(关键工序)5在中国境内完成。

409. (氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的(关键组件)4在中国境内生产。(氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的(关键工序)5在中国境内完成。

410. (亚硫酸铋琼脂培养基(BS))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(亚硫酸铋琼脂培养基(BS))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(亚硫酸铋琼脂培养基(BS))的(关键组件)4在中国境内生产。(亚硫酸铋琼脂培养基(BS))的(关键工序)5在中国境内完成。

411. (XLT4 琼脂基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(XLT4 琼脂基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(XLT4 琼脂基础)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(XLT4 琼脂基础)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

412. (木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂 XLD (做志贺, 沙门)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂 XLD (做志贺, 沙门))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂 XLD (做志贺, 沙门))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂 XLD (做志贺, 沙门))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

413. (木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂培养基) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(木糖赖氨酸脱氧胆盐琼脂培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

414. (三糖铁琼脂培养基(TSI)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(三糖铁琼脂培养基(TSI))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

415. (葡萄糖铵培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(葡萄糖铵培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(葡萄糖铵培养基)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(葡萄糖铵培养基)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

416. (沙门氏菌属诊断血清 60 种) 1, 生产厂为(宁波天润生物药业有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号)。(沙门氏菌属诊断血清 60 种)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(沙门氏菌属诊断血清 60 种)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌属诊断血清 60 种)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

417. (沙门氏菌属诊断血清 A-F) 1, 生产厂为(宁波天润生物药业有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号)。(沙门氏菌属诊断血清 A-F)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(沙门氏菌属诊断血清 A-F)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌属诊断血清 A-F)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

418. (沙门氏菌 O 因子诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 O 因子诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(沙门氏菌 O 因子诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 O 因子诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

419. (沙门氏菌鞭毛抗原 H 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌鞭毛抗原 H 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(沙门氏菌鞭毛抗原 H 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌鞭毛抗原 H 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

420. (沙门氏菌 H 多价 1 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H 多价 1 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(沙门氏菌 H 多价 1 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H 多价 1 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

421. (沙门氏菌 H 多价 2 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H 多价 2 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(沙门氏菌 H 多价 2 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H 多价 2 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

422. (沙门氏菌 H 多价 3 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H 多价 3 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(沙门氏菌 H 多价 3 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H 多价 3 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

423. (沙门氏菌 H 多价 4 诊断血清) 1, 生产厂为(宁波汇诺生物科技有限公司) 2, 厂址为(浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(沙门氏菌 H 多价 4 诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(沙门氏菌 H 多价 4 诊断血清)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(沙门氏菌 H 多价 4 诊断血清)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

424. (胰脲-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(胰脲-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(胰脲-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(胰脲-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

425. (D-环丝氨酸) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(D-环丝氨酸)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(D-环丝氨酸)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(D-环丝氨酸)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

426. (亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂培养基(SPS)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂培养基(SPS))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂培养基(SPS))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂培养基(SPS))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

427. (SPS 琼脂添加试剂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜

成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(SPS 琼脂添加试剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(SPS 琼脂添加试剂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(SPS 琼脂添加试剂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

428. (亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂 (SPS) 平板) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂 (SPS) 平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂 (SPS) 平板)的(关键组件)4 在中国境内生产。(亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂 (SPS) 平板)的(关键工序)5 在中国境内完成。

429. (液体硫乙醇酸盐培养基 FTG) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(液体硫乙醇酸盐培养基 FTG)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(液体硫乙醇酸盐培养基 FTG)的(关键组件)4 在中国境内生产。(液体硫乙醇酸盐培养基 FTG)的(关键工序)5 在中国境内完成。

430. (缓冲动力-硝酸盐培养基 (HB0278-1)) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(缓冲动力-硝酸盐培养基 (HB0278-1))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(缓冲动力-硝酸盐培养基 (HB0278-1))的(关键组件)4 在中国境内生产。(缓冲动力-硝酸盐培养基 (HB0278-1))的(关键工序)5 在中国境内完成。

431. (乳糖-明胶培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(乳糖-明胶培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(乳糖-明胶培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(乳糖-明胶培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

432. (含铁牛奶培养基) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(含铁牛奶培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(含铁牛奶培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(含铁牛奶培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

433. (0.1%蛋白胨水) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(0.1%蛋白胨水)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(0.1%蛋白胨水)的(关键组件)4 在中国境内生产。(0.1%蛋白胨水)的(关键工序)5 在中国境内完成。

434. (3%氯化钠碱性蛋白胨水 (APW)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(3%氯化钠碱性蛋白胨水 (APW))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(3%氯化钠碱性蛋白胨水 (APW))的(关键组件)4 在中国境内生产。(3%氯化钠碱性蛋白胨水 (APW))的(关键工序)5 在中国境内完成。

435. (硫代硫酸盐柠檬酸盐胆盐蔗糖琼脂培养基 (TCBS)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)

司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(硫代硫酸盐柠檬酸盐胆盐蔗糖琼脂培养基(TCBS))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(硫代硫酸盐柠檬酸盐胆盐蔗糖琼脂培养基(TCBS))的(关键组件)4 在中国境内生产。(硫代硫酸盐柠檬酸盐胆盐蔗糖琼脂培养基(TCBS))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

436. (3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

437. (氯化钠三糖铁琼脂(含 3%氯化钠)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(氯化钠三糖铁琼脂(含 3%氯化钠))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(氯化钠三糖铁琼脂(含 3%氯化钠))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(氯化钠三糖铁琼脂(含 3%氯化钠))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

438. (样本释放剂(盐酸二甲基对苯二胺化学释放剂试剂)氧化酶试剂) 1, 生产厂为(杭州滨和微生物试剂有限公司) 2, 厂址为(杭州市滨江区西兴街道江陵路 88 号 9 幢南座 101 室)。(样本释放剂(盐酸二甲基对苯二胺化学释放剂试剂)氧化酶试剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(样本释放剂(盐酸二甲基对苯二胺化学释放剂试剂)氧化酶试剂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(样本释放剂(盐酸二甲基对苯二胺化学释放剂试剂)氧化酶试剂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

439. (副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(副溶血性弧菌干制生化鉴定试剂盒)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

440. (碱性蛋白胨水(APW)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(碱性蛋白胨水(APW))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(碱性蛋白胨水(APW))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(碱性蛋白胨水(APW))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

441. (四号琼脂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(四号琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(四号琼脂)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(四号琼脂)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

442. (1%亚硝酸钾溶液) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(1%亚硝酸钾溶液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(1%亚硝酸钾溶液)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(1%亚硝酸钾溶液)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

443. (庆大霉素琼脂(已添加亚硝酸钾, 多粘菌素 B)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2,

厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（庆大霉素琼脂（已添加亚硝酸钾，多粘菌素 B））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（庆大霉素琼脂（已添加亚硝酸钾，多粘菌素 B））的（关键组件）4 在中国境内生产。（庆大霉素琼脂（已添加亚硝酸钾，多粘菌素 B））的（关键工序）5 在中国境内完成。

444. （霍乱弧菌 01 群多价血清）1，生产厂为（宁波汇诺生物科技有限公司）2，厂址为（浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1）。（霍乱弧菌 01 群多价血清）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（霍乱弧菌 01 群多价血清）的（关键组件）4 在中国境内生产。（霍乱弧菌 01 群多价血清）的（关键工序）5 在中国境内完成。

445. （霍乱弧菌（0139）诊断血清）1，生产厂为（宁波汇诺生物科技有限公司）2，厂址为（浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1）。（霍乱弧菌（0139）诊断血清）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（霍乱弧菌（0139）诊断血清）的（关键组件）4 在中国境内生产。（霍乱弧菌（0139）诊断血清）的（关键工序）5 在中国境内完成。

446. （嗜冷菌计数琼脂（乳平板计数琼脂 MPC））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（嗜冷菌计数琼脂（乳平板计数琼脂 MPC））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（嗜冷菌计数琼脂（乳平板计数琼脂 MPC））的（关键组件）4 在中国境内生产。（嗜冷菌计数琼脂（乳平板计数琼脂 MPC））的（关键工序）5 在中国境内完成。

447. （月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（LST））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（LST））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（LST））的（关键组件）4 在中国境内生产。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（LST））的（关键工序）5 在中国境内完成。

448. （胰蛋白胨胆盐 X 葡萄糖醛酸苷（TBX）琼脂）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（胰蛋白胨胆盐 X 葡萄糖醛酸苷（TBX）琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（胰蛋白胨胆盐 X 葡萄糖醛酸苷（TBX）琼脂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胰蛋白胨胆盐 X 葡萄糖醛酸苷（TBX）琼脂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

449. （GVC 增菌液）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（GVC 增菌液）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（GVC 增菌液）的（关键组件）4 在中国境内生产。（GVC 增菌液）的（关键工序）5 在中国境内完成。

450. （改良马铃薯葡萄糖琼脂（mPDA））1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（改良马铃薯葡萄糖琼脂（mPDA））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（改良马铃薯葡萄糖琼脂（mPDA））的（关键组件）4 在中国境内生产。（改良马铃薯葡萄糖琼脂（mPDA））的（关键工序）5 在中国境内完成。

451. （PCFA 培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路

115号丰裕写字楼A181-1室)。(PCFA培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(PCFA培养基)的(关键组件)4在中国境内生产。(PCFA培养基)的(关键工序)5在中国境内完成。

452. (PCFA培养基配套试剂)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(PCFA培养基配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(PCFA培养基配套试剂)的(关键组件)4在中国境内生产。(PCFA培养基配套试剂)的(关键工序)5在中国境内完成。

453. (马铃薯葡萄糖琼脂(PDA))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(马铃薯葡萄糖琼脂(PDA))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(马铃薯葡萄糖琼脂(PDA))的(关键组件)4在中国境内生产。(马铃薯葡萄糖琼脂(PDA))的(关键工序)5在中国境内完成。

454. (马铃薯葡萄糖半固体琼脂)1,生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2,厂址为(青岛高科技工业园香港东路268号)。(马铃薯葡萄糖半固体琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(马铃薯葡萄糖半固体琼脂)的(关键组件)4在中国境内生产。(马铃薯葡萄糖半固体琼脂)的(关键工序)5在中国境内完成。

455. (卵黄琼脂基础)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(卵黄琼脂基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(卵黄琼脂基础)的(关键组件)4在中国境内生产。(卵黄琼脂基础)的(关键工序)5在中国境内完成。

456. (孟加拉红(虎红)培养基)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(孟加拉红(虎红)培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(孟加拉红(虎红)培养基)的(关键组件)4在中国境内生产。(孟加拉红(虎红)培养基)的(关键工序)5在中国境内完成。

457. (改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨-万古霉素肉汤(mLST-Vm))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨-万古霉素肉汤(mLST-Vm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨-万古霉素肉汤(mLST-Vm))的(关键组件)4在中国境内生产。(改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨-万古霉素肉汤(mLST-Vm))的(关键工序)5在中国境内完成。

458. (胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的(关键组件)4在中国境内生产。(胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的(关键工序)5在中国境内完成。

459. (营养肉汤培养基)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(营养肉汤培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (营养肉汤培养基)的(关键组件)4在中国境内生产。(营养肉汤培养基)的(关键工序)5在中国境内完成。

460. (肠道菌增菌肉汤)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(肠道菌增菌肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(肠道菌增菌肉汤)的(关键组件)4在中国境内生产。(肠道菌增菌肉汤)的(关键工序)5在中国境内完成。

461. (麦康凯琼脂培养基(MAC))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(麦康凯琼脂培养基(MAC))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(麦康凯琼脂培养基(MAC))的(关键组件)4在中国境内生产。(麦康凯琼脂培养基(MAC))的(关键工序)5在中国境内完成。

462. (伊红美兰琼脂培养基(EMB))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(伊红美兰琼脂培养基(EMB))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(伊红美兰琼脂培养基(EMB))的(关键组件)4在中国境内生产。(伊红美兰琼脂培养基(EMB))的(关键工序)5在中国境内完成。

463. (RS琼脂)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(RS琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(RS琼脂)的(关键组件)4在中国境内生产。(RS琼脂)的(关键工序)5在中国境内完成。

464. (煌绿乳糖胆盐肉汤培养基(BGLB))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(煌绿乳糖胆盐肉汤培养基(BGLB))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(煌绿乳糖胆盐肉汤培养基(BGLB))的(关键组件)4在中国境内生产。(煌绿乳糖胆盐肉汤培养基(BGLB))的(关键工序)5在中国境内完成。

465. (MRS琼脂培养基(新标准))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(MRS琼脂培养基(新标准))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(MRS琼脂培养基(新标准))的(关键组件)4在中国境内生产。(MRS琼脂培养基(新标准))的(关键工序)5在中国境内完成。

466. (莫匹罗星锂)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(莫匹罗星锂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(莫匹罗星锂)的(关键组件)4在中国境内生产。(莫匹罗星锂)的(关键工序)5在中国境内完成。

467. (半胱氨酸盐酸盐)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(半胱氨酸盐酸盐)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(半胱氨酸盐酸盐)的(关键组件)4在中国境内生产。(半胱氨酸盐酸盐)的(关键工序)5在中国境内完成。

468. (MC培养基)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115

号丰裕写字楼 A181-1 室)。(MC 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(MC 培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(MC 培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

469. (蛋白胨-盐溶液)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(蛋白胨-盐溶液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(蛋白胨-盐溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(蛋白胨-盐溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

470. (葡萄糖胰蛋白胨琼脂(DTA))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(葡萄糖胰蛋白胨琼脂(DTA))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(葡萄糖胰蛋白胨琼脂(DTA))的(关键组件)4 在中国境内生产。(葡萄糖胰蛋白胨琼脂(DTA))的(关键工序)5 在中国境内完成。

471. (TOS 培养基)1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(TOS 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(TOS 培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(TOS 培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

472. (TE 缓冲液(Tris-EDTA))1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(TE 缓冲液(Tris-EDTA))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(TE 缓冲液(Tris-EDTA))的(关键组件)4 在中国境内生产。(TE 缓冲液(Tris-EDTA))的(关键工序)5 在中国境内完成。

473. (溶菌酶(Lysozyme, 10mg/ml))1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(溶菌酶(Lysozyme, 10mg/ml))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(溶菌酶(Lysozyme, 10mg/ml))的(关键组件)4 在中国境内生产。(溶菌酶(Lysozyme, 10mg/ml))的(关键工序)5 在中国境内完成。

474. (蛋白酶 K 溶液(10mg/ml))1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(蛋白酶 K 溶液(10mg/ml))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(蛋白酶 K 溶液(10mg/ml))的(关键组件)4 在中国境内生产。(蛋白酶 K 溶液(10mg/ml))的(关键工序)5 在中国境内完成。

475. (E-buffer 溶液)1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(E-buffer 溶液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(E-buffer 溶液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(E-buffer 溶液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

476. (EC 肉汤)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(EC 肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(EC 肉汤)的(关键组件)4 在中国境内生产。(EC 肉汤)的(关键工序)5 在中国境内完成。

477. (Chelex 100 sodiumA 螯合树脂)1, 生产厂为(北京兰杰柯科技有限公司)2, 厂址为(北京

市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(Chelex 100 sodiumA 螯合树脂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(Chelex 100 sodiumA 螯合树脂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(Chelex 100 sodiumA 螯合树脂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

478. (蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液基础)的(关键组件)4 在中国境内生产。(蛋白胨-氯化钠-纤维二糖-多粘菌素 E (PNCC) 增菌液基础)的(关键工序)5 在中国境内完成。

479. (PNCC 添加剂) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(PNCC 添加剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(PNCC 添加剂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(PNCC 添加剂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

480. (纤维二糖-多粘菌素 E (CC) 琼脂) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(纤维二糖-多粘菌素 E (CC) 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(纤维二糖-多粘菌素 E (CC) 琼脂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(纤维二糖-多粘菌素 E (CC) 琼脂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

481. (CC 琼脂添加剂) 1, 生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司) 2, 厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(CC 琼脂添加剂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(CC 琼脂添加剂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(CC 琼脂添加剂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

482. (改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础(mCPC)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础(mCPC))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础(mCPC))的(关键组件)4 在中国境内生产。(改良纤维二糖多粘菌素 B 多粘菌素 E 琼脂基础(mCPC))的(关键工序)5 在中国境内完成。

483. (mcpc 抗生素溶液(配 cm421 的)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(mcpc 抗生素溶液(配 cm421 的))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(mcpc 抗生素溶液(配 cm421 的))的(关键组件)4 在中国境内生产。(mcpc 抗生素溶液(配 cm421 的))的(关键工序)5 在中国境内完成。

484. (改良 EC 肉汤 (mEC+n) 基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良 EC 肉汤 (mEC+n) 基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(改良 EC 肉汤 (mEC+n) 基础)的(关键组件)4 在中国境内生产。(改良 EC 肉汤 (mEC+n) 基础)的(关键工序)5 在中国境内完成。

485. (新生霉素(无菌冻干)A) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区

区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(新生霉素(无菌冻干)A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(新生霉素(无菌冻干)A)的(关键组件)4在中国境内生产。(新生霉素(无菌冻干)A)的(关键工序)5在中国境内完成。

486. (山梨醇麦康凯琼脂基础(CT-SMAC))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(山梨醇麦康凯琼脂基础(CT-SMAC))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(山梨醇麦康凯琼脂基础(CT-SMAC))的(关键组件)4在中国境内生产。(山梨醇麦康凯琼脂基础(CT-SMAC))的(关键工序)5在中国境内完成。

487. (亚碲酸钾溶液)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(亚碲酸钾溶液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(亚碲酸钾溶液)的(关键组件)4在中国境内生产。(亚碲酸钾溶液)的(关键工序)5在中国境内完成。

488. (噻孢霉素(无菌冻干)A)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(噻孢霉素(无菌冻干)A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(噻孢霉素(无菌冻干)A)的(关键组件)4在中国境内生产。(噻孢霉素(无菌冻干)A)的(关键工序)5在中国境内完成。

489. (明胶磷酸盐缓冲液)1,生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2,厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(明胶磷酸盐缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(明胶磷酸盐缓冲液)的(关键组件)4在中国境内生产。(明胶磷酸盐缓冲液)的(关键工序)5在中国境内完成。

490. (疱肉培养基基础)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(疱肉培养基基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(疱肉培养基基础)的(关键组件)4在中国境内生产。(疱肉培养基基础)的(关键工序)5在中国境内完成。

491. (疱肉牛肉粒(干燥牛肉粒))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(疱肉牛肉粒(干燥牛肉粒))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(疱肉牛肉粒(干燥牛肉粒))的(关键组件)4在中国境内生产。(疱肉牛肉粒(干燥牛肉粒))的(关键工序)5在中国境内完成。

492. (铁粉(还原))1,生产厂为(四川西陇科学有限公司)2,厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(铁粉(还原))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(铁粉(还原))的(关键组件)4在中国境内生产。(铁粉(还原))的(关键工序)5在中国境内完成。

493. (TPGYT 培养基基础)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(TPGYT 培养基基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(TPGYT 培养基基础)的(关键组件)4在中国境内生产。(TPGYT 培养基基础)的(关键工序)5在

中国境内完成。

494. (哥伦比亚血琼脂基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(哥伦比亚血琼脂基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(哥伦比亚血琼脂基础)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(哥伦比亚血琼脂基础)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

495. (胰蛋白酶 1: 250) 1, 生产厂为(北京索莱宝科技有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区环科中路 16 号 26 幢 3 层 301)。(胰蛋白酶 1: 250)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(胰蛋白酶 1: 250)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(胰蛋白酶 1: 250)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

496. (哥伦比亚血琼脂平板) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(哥伦比亚血琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(哥伦比亚血琼脂平板)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(哥伦比亚血琼脂平板)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

497. (假单胞菌 CN 选择性培养培养基基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(假单胞菌 CN 选择性培养培养基基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(假单胞菌 CN 选择性培养培养基基础)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(假单胞菌 CN 选择性培养培养基基础)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

498. (弯曲菌培养检测试剂盒(双孔滤膜法)(食品样本)) 1, 生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(弯曲菌培养检测试剂盒(双孔滤膜法)(食品样本))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(弯曲菌培养检测试剂盒(双孔滤膜法)(食品样本))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(弯曲菌培养检测试剂盒(双孔滤膜法)(食品样本))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

499. (改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB)) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

500. (哥伦比亚 CNA 血琼脂平板) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(哥伦比亚 CNA 血琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(哥伦比亚 CNA 血琼脂平板)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(哥伦比亚 CNA 血琼脂平板)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

501. (哥伦比亚 CNA 血琼脂基础) 1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(哥伦比亚 CNA 血琼脂基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(哥伦比亚 CNA 血琼脂基础)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(哥伦比亚 CNA

血琼脂基础)的(关键工序)5在中国境内完成。

502. (胰蛋白胨大豆肉汤(TSB))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(胰蛋白胨大豆肉汤(TSB))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(胰蛋白胨大豆肉汤(TSB))的(关键组件)4在中国境内生产。(胰蛋白胨大豆肉汤(TSB))的(关键工序)5在中国境内完成。

503. (改良磷酸盐缓冲液(PBS))1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(改良磷酸盐缓冲液(PBS))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(改良磷酸盐缓冲液(PBS))的(关键组件)4在中国境内生产。(改良磷酸盐缓冲液(PBS))的(关键工序)5在中国境内完成。

504. (CIN-1培养基)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(CIN-1培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(CIN-1培养基)的(关键组件)4在中国境内生产。(CIN-1培养基)的(关键工序)5在中国境内完成。

505. (改良Y培养基)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(改良Y培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(改良Y培养基)的(关键组件)4在中国境内生产。(改良Y培养基)的(关键工序)5在中国境内完成。

506. (克氏双糖铁琼脂)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(克氏双糖铁琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(克氏双糖铁琼脂)的(关键组件)4在中国境内生产。(克氏双糖铁琼脂)的(关键工序)5在中国境内完成。

507. (志贺氏菌增菌肉汤基础)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室)。(志贺氏菌增菌肉汤基础)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(志贺氏菌增菌肉汤基础)的(关键组件)4在中国境内生产。(志贺氏菌增菌肉汤基础)的(关键工序)5在中国境内完成。

508. (志贺氏菌属诊断血清22种)1,生产厂为(宁波天润生物药业有限公司)2,厂址为(浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路15号)。(志贺氏菌属诊断血清22种)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(志贺氏菌属诊断血清22种)的(关键组件)4在中国境内生产。(志贺氏菌属诊断血清22种)的(关键工序)5在中国境内完成。

509. (志贺氏菌属诊断血清50种)1,生产厂为(宁波天润生物药业有限公司)2,厂址为(浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路15号)。(志贺氏菌属诊断血清50种)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(志贺氏菌属诊断血清50种)的(关键组件)4在中国境内生产。(志贺氏菌属诊断血清50种)的(关键工序)5在中国境内完成。

510. (溴甲酚紫葡萄糖蛋白胨水培养基)1,生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2,厂址为(北

京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(溴甲酚紫葡萄糖蛋白胨水培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(溴甲酚紫葡萄糖蛋白胨水培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(溴甲酚紫葡萄糖蛋白胨水培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

511. (乳糖胆盐发酵培养基)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(乳糖胆盐发酵培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(乳糖胆盐发酵培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(乳糖胆盐发酵培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

512. (乳糖复发酵培养基(乳糖发酵培养基))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(乳糖复发酵培养基(乳糖发酵培养基))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(乳糖复发酵培养基(乳糖发酵培养基))的(关键组件)4 在中国境内生产。(乳糖复发酵培养基(乳糖发酵培养基))的(关键工序)5 在中国境内完成。

513. (新生霉素(无菌冻干)B)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(新生霉素(无菌冻干)B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(新生霉素(无菌冻干)B)的(关键组件)4 在中国境内生产。(新生霉素(无菌冻干)B)的(关键工序)5 在中国境内完成。

514. (沙氏葡萄糖琼脂培养基(沙堡弱琼脂培养基))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(沙氏葡萄糖琼脂培养基(沙堡弱琼脂培养基))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(沙氏葡萄糖琼脂培养基(沙堡弱琼脂培养基))的(关键组件)4 在中国境内生产。(沙氏葡萄糖琼脂培养基(沙堡弱琼脂培养基))的(关键工序)5 在中国境内完成。

515. (品红亚硫酸钠琼脂(远滕氏琼脂))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(品红亚硫酸钠琼脂(远滕氏琼脂))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(品红亚硫酸钠琼脂(远滕氏琼脂))的(关键组件)4 在中国境内生产。(品红亚硫酸钠琼脂(远滕氏琼脂))的(关键工序)5 在中国境内完成。

516. (KF 链球菌琼脂)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(KF 链球菌琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(KF 链球菌琼脂)的(关键组件)4 在中国境内生产。(KF 链球菌琼脂)的(关键工序)5 在中国境内完成。

517. (绿脓菌素测定培养基)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(绿脓菌素测定培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(绿脓菌素测定培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(绿脓菌素测定培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

518. (SCDLP 液体培养基)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜

成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(SCDLP 液体培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(SCDLP 液体培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(SCDLP 液体培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

519. (0.5%葡萄糖肉汤(肉汤培养基))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(0.5%葡萄糖肉汤(肉汤培养基))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(0.5%葡萄糖肉汤(肉汤培养基))的(关键组件)4 在中国境内生产。(0.5%葡萄糖肉汤(肉汤培养基))的(关键工序)5 在中国境内完成。

520. (溴甲酚紫葡萄糖肉汤)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(溴甲酚紫葡萄糖肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(溴甲酚紫葡萄糖肉汤)的(关键组件)4 在中国境内生产。(溴甲酚紫葡萄糖肉汤)的(关键工序)5 在中国境内完成。

521. (营养琼脂培养基)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(营养琼脂培养基)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(营养琼脂培养基)的(关键组件)4 在中国境内生产。(营养琼脂培养基)的(关键工序)5 在中国境内完成。

522. (结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA))的(关键组件)4 在中国境内生产。(结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA))的(关键工序)5 在中国境内完成。

523. (结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂(VRBA-MUG))1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂(VRBA-MUG))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂(VRBA-MUG))的(关键组件)4 在中国境内生产。(结晶紫中性红胆盐 MUG 琼脂(VRBA-MUG))的(关键工序)5 在中国境内完成。

524. (乳糖蛋白胨培养液)1, 生产厂为(北京陆桥技术股份有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(乳糖蛋白胨培养液)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(乳糖蛋白胨培养液)的(关键组件)4 在中国境内生产。(乳糖蛋白胨培养液)的(关键工序)5 在中国境内完成。

525. (食品级自封袋 16 丝 白边)1, 生产厂为(石家庄悦洽商贸有限公司)2, 厂址为(河北省石家庄市新华区中华北大街 198 号中储广场 04 单元 0802)。(食品级自封袋 16 丝 白边)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(食品级自封袋 16 丝 白边)的(关键组件)4 在中国境内生产。(食品级自封袋 16 丝 白边)的(关键工序)5 在中国境内完成。

526. (食品级自封袋 12 丝 白边)1, 生产厂为(石家庄悦洽商贸有限公司)2, 厂址为(河北省石家庄市新华区中华北大街 198 号中储广场 04 单元 0802)。(食品级自封袋 12 丝 白边)的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（食品级自封袋 12 丝 白边）的（关键组件）4 在中国境内生产。（食品级自封袋 12 丝 白边）的（关键工序）5 在中国境内完成。

527. （食品级自封袋 16 丝 白边）1，生产厂为（石家庄悦洽商贸有限公司）2，厂址为（河北省石家庄市新华区中华北大街 198 号中储广场 04 单元 0802）。（食品级自封袋 16 丝 白边）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（食品级自封袋 16 丝 白边）的（关键组件）4 在中国境内生产。（食品级自封袋 16 丝 白边）的（关键工序）5 在中国境内完成。

528. （培养皿-9cm）1，生产厂为（南通凯恒生物科技发展有限公司）2，厂址为（江苏省南通市崇川区唐闸镇街道永福路 109 号 7 幢 102 室、202 室、302 室、402 室）。（培养皿-9cm）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（培养皿-9cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（培养皿-9cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

529. （一次性细菌/塑料培养皿）1，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）2，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（一次性细菌/塑料培养皿）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一次性细菌/塑料培养皿）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性细菌/塑料培养皿）的（关键工序）5 在中国境内完成。

530. （一次性移液管 10ml（灭菌，橘色，独立包装））1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（一次性移液管 10ml（灭菌，橘色，独立包装））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一次性移液管 10ml（灭菌，橘色，独立包装））的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性移液管 10ml（灭菌，橘色，独立包装））的（关键工序）5 在中国境内完成。

531. （一次性移液管 1ml（灭菌，黄色，独立包装））1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（一次性移液管 1ml（灭菌，黄色，独立包装））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一次性移液管 1ml（灭菌，黄色，独立包装））的（关键组件）4 在中国境内生产。（一次性移液管 1ml（灭菌，黄色，独立包装））的（关键工序）5 在中国境内完成。

532. （Cary-Blair 氏运送培养基）1，生产厂为（北京陆桥技术股份有限公司）2，厂址为（北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（Cary-Blair 氏运送培养基）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（Cary-Blair 氏运送培养基）的（关键组件）4 在中国境内生产。（Cary-Blair 氏运送培养基）的（关键工序）5 在中国境内完成。

533. （121℃化学灭菌指示卡）1，生产厂为（北京四环卫生药械厂有限公司）2，厂址为（北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层）。（121℃化学灭菌指示卡）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（121℃化学灭菌指示卡）的（关键组件）4 在中国境内生产。（121℃化学灭菌指示卡）的（关键工序）5 在中国境内完成。

534. （132℃压力蒸汽灭菌化学指示卡）1，生产厂为（北京四环卫生药械厂有限公司）2，厂址为（北

京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层)。(132℃压力蒸汽灭菌化学指示卡)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(132℃压力蒸汽灭菌化学指示卡)的(关键组件)4 在中国境内生产。(132℃压力蒸汽灭菌化学指示卡)的(关键工序)5 在中国境内完成。

535. (接种环 10 微升 橘色 无菌)1,生产厂为(山东巴罗克生物科技股份有限公司)2,厂址为(中国(山东)自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室)。(接种环 10 微升 橘色 无菌)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(接种环 10 微升 橘色 无菌)的(关键组件)4 在中国境内生产。(接种环 10 微升 橘色 无菌)的(关键工序)5 在中国境内完成。

536. (接种环 1 微升 蓝色 无菌)1,生产厂为(山东巴罗克生物科技股份有限公司)2,厂址为(中国(山东)自由贸易试验区济南片区颖秀路 2766 号科研生产楼 401、402 室)。(接种环 1 微升 蓝色 无菌)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(接种环 1 微升 蓝色 无菌)的(关键组件)4 在中国境内生产。(接种环 1 微升 蓝色 无菌)的(关键工序)5 在中国境内完成。

537. (不锈钢酒精灯 200ml)1,生产厂为(泰州市姜堰区东桥科教器皿厂)2,厂址为(泰州市姜堰区罗塘街道东桥村)。(不锈钢酒精灯 200ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(不锈钢酒精灯 200ml)的(关键组件)4 在中国境内生产。(不锈钢酒精灯 200ml)的(关键工序)5 在中国境内完成。

538. (不锈钢酒精灯 400ml)1,生产厂为(泰州市姜堰区东桥科教器皿厂)2,厂址为(泰州市姜堰区罗塘街道东桥村)。(不锈钢酒精灯 400ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(不锈钢酒精灯 400ml)的(关键组件)4 在中国境内生产。(不锈钢酒精灯 400ml)的(关键工序)5 在中国境内完成。

539. (灯芯)1,生产厂为(南宁金伦办公用品有限责任公司)2,厂址为(南宁市七星路 1 3 5 号 1 4 栋 3 单元 3-1 号)。(灯芯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(灯芯)的(关键组件)4 在中国境内生产。(灯芯)的(关键工序)5 在中国境内完成。

540. (无菌均质袋(不带压条))1,生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2,厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(无菌均质袋(不带压条))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(无菌均质袋(不带压条))的(关键组件)4 在中国境内生产。(无菌均质袋(不带压条))的(关键工序)5 在中国境内完成。

541. (无菌采样袋(立式,带压条))1,生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2,厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(无菌采样袋(立式,带压条))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(无菌采样袋(立式,带压条))的(关键组件)4 在中国境内生产。(无菌采样袋(立式,带压条))的(关键工序)5 在中国境内完成。

542. (瓷珠菌种保存试管(瓷珠法))1,生产厂为(青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)2,厂址为(青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(瓷珠菌种保存试管(瓷珠法))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(瓷珠菌种保存试管(瓷珠法))的(关键组件)4 在中国境内生产。(瓷珠

菌种保存试管（瓷珠法）的（关键工序）5 在中国境内完成。

543.（称量纸,100×100mm）1,生产厂为（泰州市姜堰区东桥科教器皿厂）2,厂址为（泰州市姜堰区罗塘街道东桥村）。（称量纸,100×100mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（称量纸,100×100mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（称量纸,100×100mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

544.（称量纸(NA)150*150mm）1,生产厂为（泰州市姜堰区东桥科教器皿厂）2,厂址为（泰州市姜堰区罗塘街道东桥村）。（称量纸(NA)150*150mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（称量纸(NA)150*150mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（称量纸(NA)150*150mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

545.（甘油溶液(100%,无菌)）1,生产厂为（北京兰杰柯科技有限公司）2,厂址为（北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（甘油溶液(100%,无菌)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（甘油溶液(100%,无菌)）的（关键组件）4 在中国境内生产。（甘油溶液(100%,无菌)）的（关键工序）5 在中国境内完成。

546.（微需氧产气袋）1,生产厂为（北京九和永泰科技有限公司）2,厂址为（北京市朝阳区广渠路 28 号院 401 号楼(劲松孵化器 1017 号)）。（微需氧产气袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（微需氧产气袋）的（关键组件）4 在中国境内生产。（微需氧产气袋）的（关键工序）5 在中国境内完成。

547.（厌氧产气袋 C-1, 2.5L）1,生产厂为（北京九和永泰科技有限公司）2,厂址为（北京市朝阳区广渠路 28 号院 401 号楼(劲松孵化器 1017 号)）。（厌氧产气袋 C-1, 2.5L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（厌氧产气袋 C-1, 2.5L）的（关键组件）4 在中国境内生产。（厌氧产气袋 C-1, 2.5L）的（关键工序）5 在中国境内完成。

548.（紫外线强度指示卡）1,生产厂为（北京四环卫生药械厂有限公司）2,厂址为（北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层）。（紫外线强度指示卡）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（紫外线强度指示卡）的（关键组件）4 在中国境内生产。（紫外线强度指示卡）的（关键工序）5 在中国境内完成。

549.（生物指示剂管(ME-压力蒸汽灭菌生物指示剂)ATCC7953）1,生产厂为（北京四环卫生药械厂有限公司）2,厂址为（北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层）。（生物指示剂管(ME-压力蒸汽灭菌生物指示剂)ATCC7953）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（生物指示剂管(ME-压力蒸汽灭菌生物指示剂)ATCC7953）的（关键组件）4 在中国境内生产。（生物指示剂管(ME-压力蒸汽灭菌生物指示剂)ATCC7953）的（关键工序）5 在中国境内完成。

550.（嗜热脂肪杆菌芽孢菌片 ATCC7953）1,生产厂为（北京四环卫生药械厂有限公司）2,厂址为（北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层）。（嗜热脂肪杆菌芽孢菌片 ATCC7953）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（嗜热脂肪杆菌芽孢菌片 ATCC7953）

的（关键组件）4 在中国境内生产。（嗜热脂肪杆菌芽孢菌片 ATCC7953）的（关键工序）5 在中国境内完成。

551. （正开牛皮纸 120g）1，生产厂为（南宁金伦办公用品有限责任公司）2，厂址为（南宁市七星路 1 3 5 号 1 4 栋 3 单元 3 - 1 号）。（正开牛皮纸 120g）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（正开牛皮纸 120g）的（关键组件）4 在中国境内生产。（正开牛皮纸 120g）的（关键工序）5 在中国境内完成。

552. （质谱样本预处理试剂）1，生产厂为（郑州安图科技发展有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）经北一路 87 号院生产研发中心生产楼）。（质谱样本预处理试剂）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（质谱样本预处理试剂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（质谱样本预处理试剂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

553. （微生物质谱鉴定仪用校准品）1，生产厂为（郑州安图科技发展有限公司）2，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）经北一路 87 号院生产研发中心生产楼）。（微生物质谱鉴定仪用校准品）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（微生物质谱鉴定仪用校准品）的（关键组件）4 在中国境内生产。（微生物质谱鉴定仪用校准品）的（关键工序）5 在中国境内完成。

554. （革兰氏阴性菌药敏检测板，（1.14.016）C1 手工板）1，生产厂为（星佰诊断科技（长沙）有限公司）2，厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。（革兰氏阴性菌药敏检测板，（1.14.016）C1 手工板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（革兰氏阴性菌药敏检测板，（1.14.016）C1 手工板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（革兰氏阴性菌药敏检测板，（1.14.016）C1 手工板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

555. （革兰氏阴性菌药敏检测板，（1.14.016）C2 手工板）1，生产厂为（星佰诊断科技（长沙）有限公司）2，厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。（革兰氏阴性菌药敏检测板，（1.14.016）C2 手工板）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（革兰氏阴性菌药敏检测板，（1.14.016）C2 手工板）的（关键组件）4 在中国境内生产。（革兰氏阴性菌药敏检测板，（1.14.016）C2 手工板）的（关键工序）5 在中国境内完成。

556. （三角烧瓶（大口））1，生产厂为（崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司）2，厂址为（成都崇州经济开发区泗维东路 108 号）。（三角烧瓶（大口））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（三角烧瓶（大口））的（关键组件）4 在中国境内生产。（三角烧瓶（大口））的（关键工序）5 在中国境内完成。

557. （三角烧瓶 1000ml，广口（北玻））1，生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区化工路 5 号（西院）4 幢）。（三角烧瓶 1000ml，广口（北玻））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（三角烧瓶 1000ml，广口（北玻））的（关键组件）4 在中国境内生产。（三角烧瓶 1000ml，广口（北玻））的（关键工序）5 在中国境内完成。

558. （三角烧瓶 5000ml（北玻））1，生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司）2，厂址为（北京市朝

阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(三角烧瓶 5000ml(北玻))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(三角烧瓶 5000ml(北玻))的(关键组件)4 在中国境内生产。(三角烧瓶 5000ml(北玻))的(关键工序)5 在中国境内完成。

559. (革兰氏阴性菌药敏检测板)1, 生产厂为(星佰诊断科技(长沙)有限公司)2, 厂址为(长沙高新开发区长兴路 51 号)。(革兰氏阴性菌药敏检测板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(革兰氏阴性菌药敏检测板)的(关键组件)4 在中国境内生产。(革兰氏阴性菌药敏检测板)的(关键工序)5 在中国境内完成。

560. (革兰氏阳性菌药敏检测板)1, 生产厂为(星佰诊断科技(长沙)有限公司)2, 厂址为(长沙高新开发区长兴路 51 号)。(革兰氏阳性菌药敏检测板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(革兰氏阳性菌药敏检测板)的(关键组件)4 在中国境内生产。(革兰氏阳性菌药敏检测板)的(关键工序)5 在中国境内完成。

561. (革兰氏阳性菌药敏检测板)1, 生产厂为(星佰诊断科技(长沙)有限公司)2, 厂址为(长沙高新开发区长兴路 51 号)。(革兰氏阳性菌药敏检测板)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(革兰氏阳性菌药敏检测板)的(关键组件)4 在中国境内生产。(革兰氏阳性菌药敏检测板)的(关键工序)5 在中国境内完成。

562. (无水乙醇)1, 生产厂为(四川西陇科学有限公司)2, 厂址为(成都海峡两岸科技产业开发园温泉大道三段 120 号)。(无水乙醇)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(无水乙醇)的(关键组件)4 在中国境内生产。(无水乙醇)的(关键工序)5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西汉生生化医药有限公司

日期: 2026 年 6 月 9 日

-
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。