

四、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 水中氚电解浓集仪(产品名称 1)1,生产厂为上海怡星机电设备有限公司(厂名)²,厂址为上海市青浦区香花桥街道崧泽大道 10111 号 1 幢九层 9003 室(生产厂址)。水中氚电解浓集仪(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。水中氚电解浓集仪(产品名称 1)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。水中氚电解浓集仪(产品名称 1)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

2. 原子吸收分光光度计(产品名称 2)2,生产厂为北京普析通用仪器有限责任公司(厂名)²,厂址为北京市平谷区平三路 3 号(生产厂址)。原子吸收分光光度计(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。原子吸收分光光度计(产品名称 2)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。原子吸收分光光度计(产品名称 2)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

3. 电热板(产品名称 3)3,生产厂为北京莱伯泰科仪器股份有限公司(厂名)²,厂址为北京市顺义区天竺空港工业区(生产厂址)。电热板(产品名称 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。电热板(产品名称 3)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。电热板(产品名称 3)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

4. 蠕动泵(产品名称 4)4,生产厂为保定至方泵业有限公司(厂名)²,厂址为保定市高开区惠阳街 369 号保定中关村创新基地 11 号楼西单元四层小厂房(生产厂址)。蠕动泵(产品名称 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。蠕动泵(产品名称 4)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。蠕动泵(产品名称 4)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

5. 雨量传感器(产品名称 5)5,生产厂为山东天合环境科技有限公司(厂名)²,厂址为山东省潍坊市高新区光电路 155 号潍坊高新区光电产业加速器(一期)1 号楼 206(生产厂址)。雨量传感器(产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。雨量传感器(产品名称 5)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。雨量传感器(产品名称

5)的/(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. 全自动流动注射分析仪 (产品名称 6) 6, 生产厂为北京宝德仪器有限公司 (厂名)², 厂址为北京市昌平区沙河镇昌平路 97 号 5 幢 B 门 302、303、304 (昌平示范园) (生产厂址)。全自动流动注射分析仪 (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ __/__(规定比例)³。全自动流动注射分析仪 (产品名称 6) 的 __/__(关键组件)⁴ 在中国境内生产。全自动流动注射分析仪 (产品名称 6) 的 __/__(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. 紫外烟气分析仪 (产品名称 7) 7, 生产厂为青岛众瑞智能仪器股份有限公司 (厂名)², 厂址为山东省青岛市城阳区月河路 11 号 (生产厂址)。紫外烟气分析仪 (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ __/__(规定比例)³。紫外烟气分析仪 (产品名称 7) 的 __/__(关键组件)⁴ 在中国境内生产。紫外烟气分析仪 (产品名称 7) 的 __/__(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. 红外分光测油仪 (产品名称 8) 8, 生产厂为上海昂林科学仪器股份有限公司 (厂名)², 厂址为上海市宝山区园丰路 69 号 3 幢 401 室 (生产厂址)。红外分光测油仪 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ __/__(规定比例)³。红外分光测油仪 (产品名称 8) 的 __/__(关键组件)⁴ 在中国境内生产。红外分光测油仪 (产品名称 8) 的 __/__(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. 化学需氧量消解仪 (产品名称 9) 9, 生产厂为山东瀚文仪器仪表有限公司 (厂名)², 厂址为山东省济南市长清区崮云湖街道创新谷西城软件园 A-704-5-2 (生产厂址)。化学需氧量消解仪 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ __/__(规定比例)³。化学需氧量消解仪 (产品名称 9) 的 __/__(关键组件)⁴ 在中国境内生产。化学需氧量消解仪 (产品名称 9) 的 __/__(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. 溶氧仪 (产品名称 10) 10, 生产厂为雷磁(上海)科技有限公司 (厂名)², 厂址为嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 2 楼 (生产厂址)。溶氧仪 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ __/__(规定比例)³。溶氧仪 (产品名称 10) 的 __/__(关键组件)⁴ 在中国境内生产。溶氧仪 (产品名称 10) 的 __/__(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. 高压灭菌锅 (产品名称 11) 11, 生产厂为江阴滨江医疗设备有限公司 (厂名)², 厂址为江苏省江阴市周庄镇长寿云顾路 38 号 (生产厂址)。高压灭菌锅 (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ __/__(规定比例)³。高压灭菌锅 (产品名称 11) 的 __/__(关

键组件)⁴在中国境内生产。高压灭菌锅(产品名称 11)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. 生化培养箱(产品名称 12) 12, 生产厂为上海博迅医疗生物仪器股份有限公司(厂名)², 厂址为上海市松江区泖港镇中强路 599 号(生产厂址)。生化培养箱(产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。生化培养箱(产品名称 12)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。生化培养箱(产品名称 12)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. 水分测定仪(产品名称 13) 13, 生产厂为江苏维科特仪器仪表有限公司(厂名)², 厂址为江苏省泰州经济开发区创新创业产业园二期 1 号厂房(生产厂址)。水分测定仪(产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。水分测定仪(产品名称 13)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。水分测定仪(产品名称 13)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. 流量校准器(产品名称 14) 14, 生产厂为青岛众瑞智能仪器股份有限公司(厂名)², 厂址为山东省青岛市城阳区月河路 11 号(生产厂址)。流量校准器(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。流量校准器(产品名称 14)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。流量校准器(产品名称 14)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. 阻容法含湿量枪(产品名称 15) 15, 生产厂为青岛众瑞智能仪器股份有限公司(厂名)², 厂址为山东省青岛市城阳区月河路 11 号(生产厂址)。阻容法含湿量枪(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。阻容法含湿量枪(产品名称 15)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。阻容法含湿量枪(产品名称 15)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. 自动蒸馏仪(产品名称 16) 16, 生产厂为长沙永乐康仪器设备有限公司(厂名)², 厂址为长沙高新开发区岳麓西大道 2450 号环创园 B-8 栋 6 楼 601 号(生产厂址)。自动蒸馏仪(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___(规定比例)³。自动蒸馏仪(产品名称 16)的___/___(关键组件)⁴在中国境内生产。自动蒸馏仪(产品名称 16)的___/___(关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 广西谱仪惠信科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 14 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

（一）水中氟电解浓集仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(上海怡星机电设备有限公司)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (水中氟电解浓集仪)¹, 生产厂为(上海怡星机电设备有限公司)², 厂址为(上海市青浦区香花桥街道崧泽大道10111号1幢九层9003室)。(水中氟电解浓集仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/)³。(水中氟电解浓集仪)的(/)⁴在中国境内生产。(水中氟电解浓集仪)的(/)⁵在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海怡星机电设备有限公司

日期: 2026年7月8日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

（二）原子吸收分光光度计

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (原子吸收分光光度计 TAS-990AFG)¹,生产厂为(北京普析通用仪器有限责任公司)²,厂址为(北京市平谷区平三路3号)。(原子吸收分光光度计 TAS-990AFG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原子吸收分光光度计 TAS-990AFG)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原子吸收分光光度计 TAS-990AFG)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京普析通用仪器有限责任公司

日期: 2026年7月8日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

(三) 电热板

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (电热板 EH45A plus)¹, 生产厂为(北京莱伯泰科仪器股份有限公司)², 厂址为(北京市顺义区天竺空港工业区)。 (电热板 EH45A plus)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电热板 EH45A plus)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电热板 EH45A plus)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):北京莱伯泰科仪器股份有限公司

日期: 2025年 7月 7日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

（四）蠕动泵

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (蠕动泵 YT600-2J)¹, 保定至方泵业有限公司(厂名)², 厂址为(保定市高开区惠阳街 369 号保定中关村创新基地 11 号楼西单元四层小厂房)。 (蠕动泵 YT600-2J)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95)^3$ 。(蠕动泵 YT600-2J)的(电机、控制电路)⁴在中国境内生产。(蠕动泵 YT600-2J)的(装配、检测)⁵在中国境内完成。
2. (蠕动泵管), 生产厂为(保定至方泵业有限公司), 厂址为(保定市高开区惠阳街 369 号保定中关村创新基地 11 号楼西单元四层小厂房)。 (蠕动泵管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95)$ 。(蠕动泵管)的(原材料)在中国境内生产。(蠕动泵管)的(挤出成型)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

保定至方泵业有限公司(单位)名称(盖章):



日期: 2026 年 7 月 9 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

（五）雨量传感器

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (雨量传感器型号: TH-YL), 生产厂为(山东天合环境科技有限公司), 厂址为(山东省潍坊市高新区光电路155号潍坊高新区光电产业加速器(一期)1号楼206)。 (雨量传感器型号: TH-YL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (雨量传感器型号: TH-YL)的(关键组件)在中国境内生产。 (雨量传感器型号: TH-YL)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章) 山东天合环境科技有限公司

日期: 2026年7月9日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

（六）全自动流动注射分析仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (全自动流动注射分析仪)¹,生产厂为(北京宝德仪器有限公司)²,厂址为(北京市昌平区沙河镇昌平路97号5幢B门302、303、304(昌平示范园))。(全自动流动注射分析仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全自动流动注射分析仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全自动流动注射分析仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):

日期:2026年7月7日



（七）紫外烟气分析仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (便携式紫外烟气综合分析仪 ZR-3211H 型)¹,生产厂为(青岛众瑞智能仪器股份有限公司)²,厂址为(山东省青岛市城阳区月河路11号)。(便携式紫外烟气综合分析仪 ZR-3211H 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)³。(便携式紫外烟气综合分析仪 ZR-3211H 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(便携式紫外烟气综合分析仪 ZR-3211H 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 青岛众瑞智能仪器股份有限公司

日期: 2026 年 7 月 22 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

（八）红外分光测油仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (红外分光测油仪)¹, 生产厂为(上海昂林科学仪器股份有限公司)², 厂址为(上海市宝山区园丰路 69 号 3 幢 401 室)。 (红外分光测油仪) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (红外分光测油仪) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (红外分光测油仪) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海昂林科学仪器股份有限公司

日期: 2026 年 6 月 25 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

（九）化学需氧量消解仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (化学需氧量消解仪)¹,生产厂为(山东瀚文仪器仪表有限公司)²,厂址为(山东省济南市长清区崮云湖街道创新谷西城软件园 A-704-5-2)。(化学需氧量消解仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(化学需氧量消解仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(化学需氧量消解仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 山东瀚文仪器仪表有限公司
日期: 2026 年 7 月 9 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

(十) 溶氧仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. JPSJ-606T 型溶解氧测定仪,生产厂为雷磁(上海)科技有限公司,厂址为嘉定区安亭镇园大路5号2幢2楼。JPSJ-606T 型溶解氧测定仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。JPSJ-606T 型溶解氧测定仪的(关键组件)⁴在中国境内生产。JPSJ-606T 型溶解氧测定仪的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 雷磁(上海)科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 7 日

（十一）高压灭菌锅

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (立式压力蒸汽灭菌器 LS-50HG)¹, 生产厂为(江阴滨江医疗设备有限公司)², 厂址为(江苏省江阴市周庄镇长寿云颐路 38 号)。(立式压力蒸汽灭菌器 LS-50HG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立式压力蒸汽灭菌器 LS-50HG)的关键组件)⁴在中国境内生产。(立式压力蒸汽灭菌器 LS-50HG)的关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称江阴滨江医疗设备有限公司

(盖章):

日期: 2026 年 07 月 07 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

（十二）生化培养箱

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 生化培养箱,生产厂家为上海博迅医疗生物仪器股份有限公司,厂址上海市松江区泖港镇中强路 599 号。生化培养箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 90\%$ 。(生化培养箱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。生化培养箱的(关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海博迅医疗生物仪器股份有限公司

日期: 2026 年 7 月 8 日

（十三）水分测定仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (VM-E10 卤素水分仪 1)¹, 生产厂为(江苏维科特仪器仪表有限公司)², 厂址为(江苏省泰州经济开发区创新创业产业园二期1号厂房)。(VM-E10 卤素水分仪 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(VM-E10 卤素水分仪 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(VM-E10 卤素水分仪 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 江苏维科特仪器仪表有限公司

日期: 2026 年 7 月 9 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

（十四）流量校准器

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (多参数气体流量校准仪 ZR-5416 型)¹,生产厂为(青岛众瑞智能仪器股份有限公司)²,厂址为(山东省青岛市城阳区月河路 11 号)。(多参数气体流量校准仪 ZR-5416 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)³。(多参数气体流量校准仪 ZR-5416 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多参数气体流量校准仪 ZR-5416 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 青岛众瑞智能仪器股份有限公司

日期: 2026 年 7 月 7 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

（十五）阻容法含湿量枪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (一体式烟气流速湿度直读仪 ZR-3062 型)¹, 生产厂为(青岛众瑞智能仪器股份有限公司)², 厂址为(山东省青岛市城阳区月河路 11 号)。(一体式烟气流速湿度直读仪 ZR-3062 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)³。(一体式烟气流速湿度直读仪 ZR-3062 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一体式烟气流速湿度直读仪 ZR-3062 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 青岛众瑞智能仪器股份有限公司

日期: 2026 年 7 月 7 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

(十六) 自动蒸馏仪

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (自动蒸馏仪)¹,生产厂为(长沙永乐康仪器设备有限公司)²,厂址为(长沙高新开发区岳麓西大道2450号环创园B-8栋6楼601号)。(自动蒸馏仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(自动蒸馏仪)的关键组件⁴在中国境内生产。(自动蒸馏仪)的关键工序⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):长沙永乐康仪器设备有限公司

日期:2025年7月7日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

五、关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

致：广西壮族自治区辐射环境监督管理站、广西润德工程技术咨询有限公司[采购人/采购代理机构名称]

本单位就参与专用设备采购项目（分标 3 重）、GXZC2026-G1-001912-GXRD [项目名称、编号]项目，郑重承诺如下：

本单位为该项目（或采购包）提供的符合本国产品标准的产品成本之和，占所提供全部产品成本之和的比例达到 80%以上。本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称（盖章）：广西谱仪惠信科技有限公司

日期：2026 年 7 月 14 日